



ЧЕРНОМОРТРАНСНЕФТЬ

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ЧЕРНОМОРСКИЕ МАГИСТРАЛЬНЫЕ НЕФТЕПРОВОДЫ»

Шесхарис, г. Новороссийск, Краснодарский край, Россия, 353911; тел.: (8617) 60-34-51, факс: (8617) 64-55-81,
e-mail: chtn@nvr.transneft.ru; ОКПО 00139011, ОГРН 1022302384136, ИНН/КПП 2315072242/230750001

17.09.2016 № ИТН-01-09-06/33343

На № _____ от _____

Заместителю директора

ООО «ШТОРМ-ЛОРХ»

В.Л. Зиновьеву

О проведении опытной эксплуатации

Уважаемый Вячеслав Леонидович!

Настоящим сообщаем Вам, что в АО «Черномортранснефть» проведена опытная эксплуатация предоставленного Вашей организацией сварочного оборудования: аппарат для MIG/MAG S3 mobil, резонансный аппарат для ручной сварки X 350 VRD RU и мобильный аппарат для ручной дуговой сварки MicorStick 160 Assuready с аккумуляторной батареей MobilePower 1.

За время эксплуатации выявлен ряд достоинств и недостатков, предоставленного сварочного оборудования, а именно:

Отмечаем разнообразие программных настроек сварочного аппарата S3 mobil, компактность данного аппарата, а также возможность автоматических настроек по нажатию одной клавиши. К преимуществам данного оборудования можно отнести возможность установки большого количества высокопроизводительных процессов: SpeedArc – сварка с глубоким проплавлением; SpeedPuls – значительное повышение скорости импульсной сварки; SpeedUp – высокопроизводительная сварка вертикальных швов; SpeedRoot – сварка корневых швов с гарантированным формированием обратного валика (аналог процесса STT). Из недостатков данного сварочного оборудования хотим отметить отсутствие в стандартной комплектации



подогревателя газа и короткий шланг горелки (в комплекте шланг длиной 3м, необходимо не менее 5м).

Инвертор сварочный X 350 VRD RU является мобильным, компактным и удобным в настройках аппаратом. Настройка всех параметров осуществляется с помощью одного регулятора, что обеспечивает простоту и удобство управления. Сочетание высокой мощности (сварочный ток до 350А), компактных размеров и высокой степени защиты (IP34S) широкие возможности для использования его на объектах ПАО «Транснефть». Из недостатков данного оборудования хотелось бы отметить недостаточную длину сварочных кабелей и кабеля пульта дистанционного управления в стандартной комплектации (в комплекте кабели длиной 10 м и 7 м соответственно, на объектах ПАО «Транснефть» минимальная длина сварочных кабелей 30 м), в программных настройках аппарата отсутствует автоматическое определение подключения пульта дистанционного управления (необходимо заходить в меню «настройки», выбирать программу включения пульта, включать пульт).

Аппарат сварочный MicorStick 160 Accuready в комплекте с аккумуляторной батареей MobilePower 1 блоком является мобильным и компактным сварочным аппаратом, также преимуществом данного аппарата является независимость от питающей сети и быстрая зарядка аккумулятора (не более 3 часов). При разряде одной аккумуляторной батареи возможно быстро подключить другую и продолжить сварку. При наличии централизованной сети питания или генератора данный сварочный аппарат можно подключить к ним с помощью сетевого кабеля. Для переноски аппарата возможно использовать дополнительные приспособления, такие как рюкзак для переноски.

Из недостатков данного оборудования необходимо отметить маленькую ёмкость аккумуляторной батареи (аккумуляторный блок позволяет выполнить сварку 20 электродами диаметром 2,5 мм) и отсутствие сменного аккумулятора в стандартной комплектации.

Главный инженер



М.В. Кононов

К.Н. Пахомов
(8617) 60-34-83