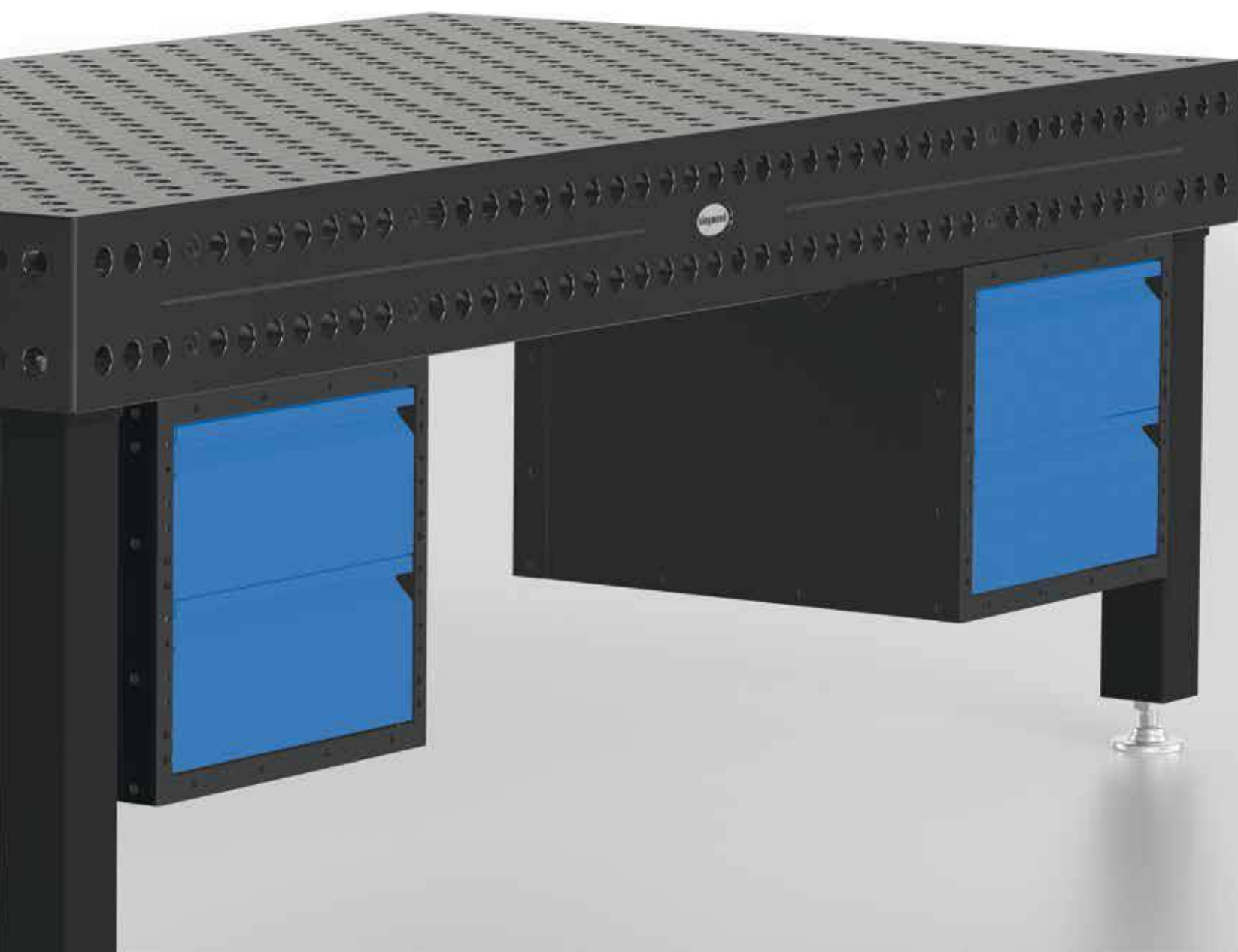




СВАРОЧНЫЕ СТОЛЫ И ЗАЖИМЫ





## Производство наилучших сварочных столов - наша цель!

Уважаемые дамы и господа!

совершенно неважно, выполняете ли Вы обработку тяжелых стальных деталей для локомотиво- или мостостроения или небольшие слесарные работы. С приобретением наших сварочно-зажимных систем Вы получаете прочный инструмент, который соответствует Вашим индивидуальным нуждам. Настолько прочный и надежный как южно-немецкая Бавария, в которой находится наше головное предприятие.

Здесь, в Oberottmarshausen, вблизи столицы региона Мюнхена и Аугсбурга, где появились революционировавшие мир открытия: дизельный двигатель, первая подводная лодка или первый промышленный робот с шестью электромеханическими осями "Фамулус", мы разрабатываем для Вас точную продукцию, с помощью которой Вы добиваетесь точного результата. За нашими сварочно-зажимными системами стоит ноу-хау и опыт. Не только наш - но и Ваш опыт. Ваши пожелания и предложения мы осмысленно вкладываем в развитие нашей продукции.

Так например наше самое актуальное открытие: Professional Extreme. За счет объединения двух способов закалки перед Вами сварочный стол, тверже инструментальной стали и при этом превосходно оформленный. За свое эстетичное исполнение он получил награды как в Европе, так и в США.

На основании этого мы увлеченно следуем нашему стремлению создавать для Вас разумные ориентированные на будущее прогрессивные и универсальные решения, связанные с высоким качеством дизайна. О богатом спектре наших открытий читайте на стр. 12. Мы приглашаем Вас ознакомиться с нашим каталогом, с многосторонним портфолио Бернд Зигмунд ГмбХ. На более чем 700 страницах вы прочтете о ранее зарекомендовавших себя товарах, о наших инновациях, услугах и специальных решениях. Мы существенно упрощаем для Вас сварку, измерение, шлифовку и фиксацию.

С пожеланиями приятного просмотра,

PS: Посетите нашу интернет-страницу: [www.siegmond.com](http://www.siegmond.com) - здесь Вы найдете специальные предложения!

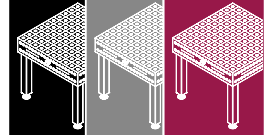


Bernd Siegmund

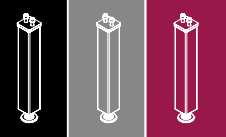


Daniel Siegmund

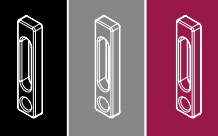
СТОЛЫ



ОПОРЫ СТОЛА



УПОРЫ



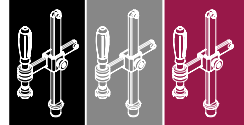
УГОЛЬНИКИ



БОЛТЫ



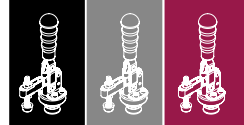
СТРУБЦИНЫ & АКСЕССУАРЫ



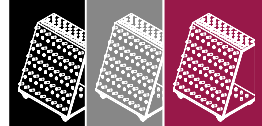
ПРИЗМЫ & ОПОРЫ



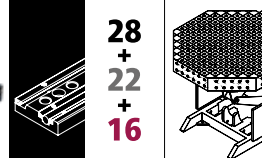
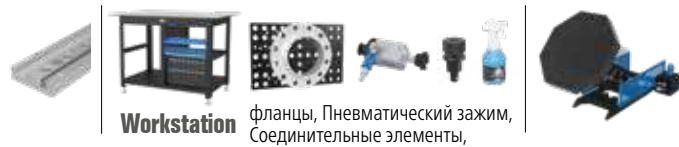
БЫСТРОЗАЖИМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ & АДАПТЕР



АКСЕССУАРЫ



СИСТЕМЫ РЕЛЬС И ПЛАТФОРМ  
 SIEGMUND WORKSTATION | СИСТЕМА 28 + 22 + 16  
 ПОЗИЦИОНЕР





По состоянию на август 2018 года

# Siegmund Group / Bernd Siegmund GmbH

История Siegmund Group берет свое начало в 1982 году:

Дипломированный инженер Бернд Зигмунд основывает в Аугсбурге (ФРГ) собственное инженерное бюро. В то время он занимался разработкой оборудования, транспортировочных систем, деталей и машин для автомобильной промышленности, а также техники по защите окружающей среды.

Сегодня мы представляем собой семейное объединение с разными, юридически независимыми предприятиями в различных странах. Наш штат насчитывает свыше 300 сотрудников, мы поддерживаем деловые отношения в более чем 50 странах.

Мы активно представлены в следующих отраслях:

развитие и производство сварочно-зажимных систем развитие и производство оборудования и деталей Мы предлагаем продукцию и оснастку, относящуюся к этим сферам деятельности, а также видим себя в качестве поставщика технических услуг.

С осени 2018 штаб-квартира Bernd Siegmund GmbH находится в Oberottmarshausen на юге Германии, в прекрасной Баварии. Это эпицентр наших сборочно-сварочных столов. Так как именно здесь наши инженеры-разработчики разрабатывают инструменты, гарантирующие Ваш и наш успех.

В нашем месте в Deggingen, Degginger Maschinenbau GmbH, происходит изготовление наших сварочных столов, так же как и разработка, производство и дистрибуция нашей продукции и услуг, связанных с машиностроением.

Расположение группы компаний:

Оберотмаршхаузен (Германия), Гроссайтинген (Германия), Деггинген (Германия), Госсая (Швейцария), Скавина (Польша), Люблин (Польша), Нингбо (Китай)

Рабочая площадь ок. 150.000 кв.м., площадь производства и склад ок. 60 000 кв.м.



Großaitingen (D)



Deggingen (D)



Skawina (PL)



Lublin (PL)



## Получите выгоду от наших Баварских ценностей!

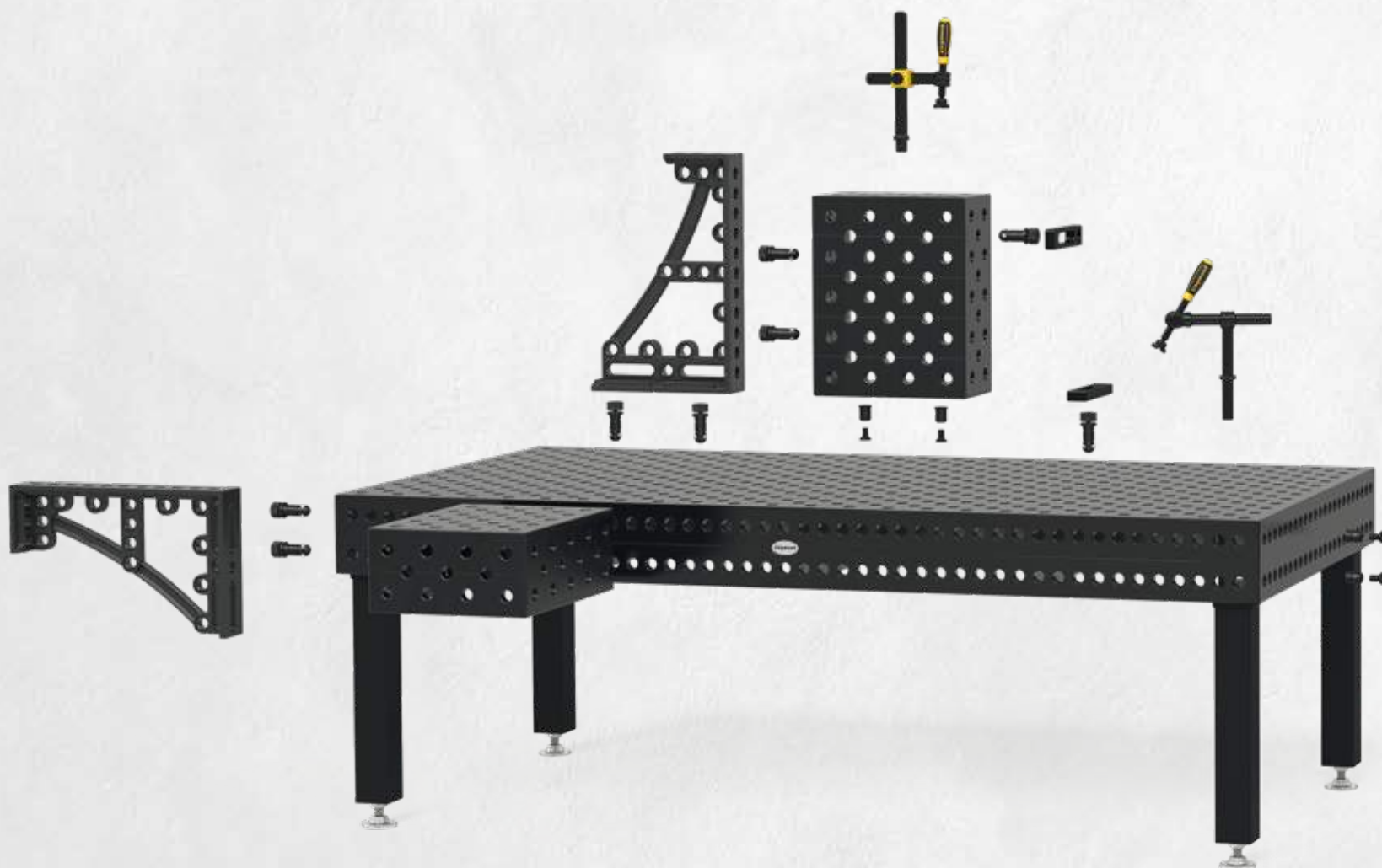
Наше местопребывание в Oberottmarshausen, расположенное в сердце Баварии, на юге Германии бесспорно относится к ведущим экономическим пространствам Европы.

Баварские качества, смесь хайтека и традиций имеют для нас особый вес. Такие ценности как традиционность и надежность, а также мужество и открытость новому находят отражение в ежедневном производственном быте, в отношении к нашим партнерам, клиентам и нашей продукции.

Близость к столице региона Мюнхену дарит нам преимущества за счет его международной инфраструктуры. Особенного внимания достойно при этом многообразие культурных и живописных ресурсов: красота замков и озер, и конечно - известный во всем мире и повсеместно любимый Октоберфест.



Сварочно-зажимные системы  
Siegmund - продуманная  
и гибкая модульная система



# СВАРОЧНЫЕ СТОЛЫ И ЗАЖИМЫ

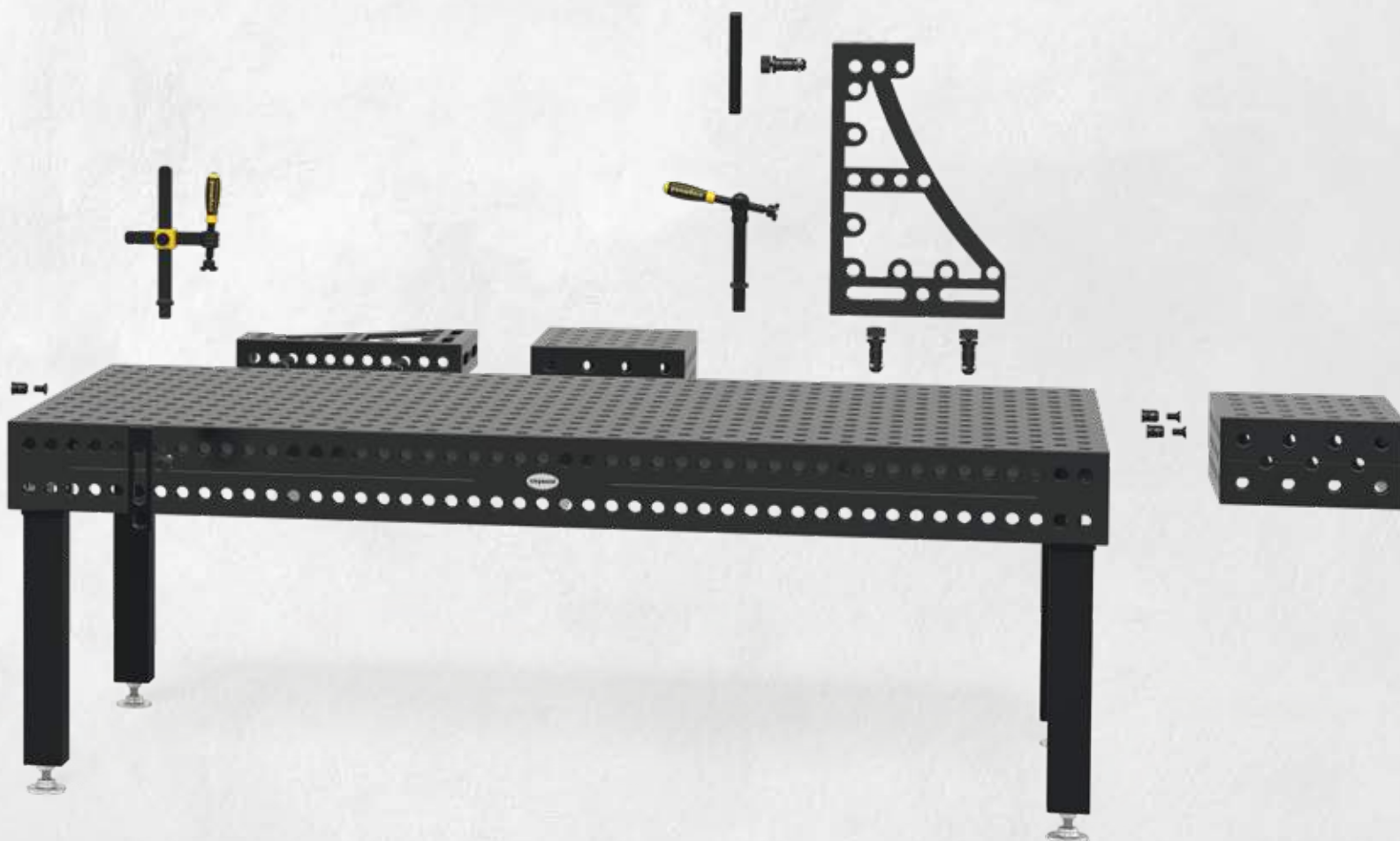
С помощью сварочно-зажимных систем Вы сможете за короткий срок реализовать самые сложные требования и задачи. Поскольку в своей работе Вы опираетесь на продуманную и гибкую модульную систему, которая состоит из сочетания системных отверстий и подходящих к ним зажимных элементов.

## Выберете из около 10.000 вариантов столов

Наши сборочно-сварочные столы доступны в трех основных типах отверстий - 16 мм (Система 16), 22 мм (Система 22) и 28 мм (Система 28). Основываясь на этих основных версиях, Вы можете выбрать из широкого выбора различных размеров, опор и материалов.

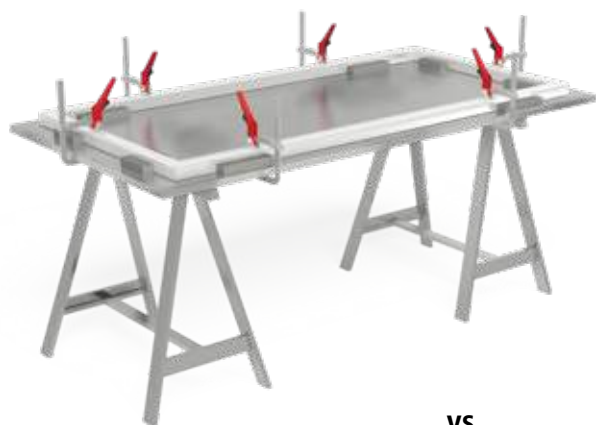
При этом в зависимости от пожеланий и рабочих требований образуется около 10.000 вариантов столов - без учета специальных размеров.

Начиная с 2009 мы обрабатываем наши сварочно-монтажные столы безвредным для окружающей среды термохимическим способом - плазменное азотирование. Тем самым дополнительно защищая поверхность сварочного стола от сварочных брызг, коррозии и царапин.



# Стол, который окупает свои затраты! Сэкономьте Ваше время и деньги, купив стол Siegmund.

Сделайте свой выбор в пользу стола Siegmund и сэкономьте Ваши деньги. Благодаря высокому качеству наших сварочных столов, Вы приобретаете инструмент, работа с которым более становится более точной, а количество производственного брака сокращается. При наличии модульной системы за короткое время можно выполнить много разнообразных задач. При этом снижается время на переоснастку, экономится место для хранения инструмента и сокращаются складские затраты.



vs.



## ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ СБОРОЧНО-СВАРОЧНЫХ СТОЛОВ SIEGMUND:

- + Короткое время наладки / Эффективный с точки зрения времени
+ 100% повторяемость

+ Возможны высокие нагрузки
- + Быстрая реакция к изменениям
+ Легкий зажим в каждом месте

+ Та же основа для каждого проекта
- + Отсутствие сварочных искажений.
+ Существенно меньше доработок.

+ Низкий коэффициент погрешности





## Рассчитайте самостоятельно!

Стол, который быстро окупается! Благодаря потенциалу экономии стола (до 40% рабочего времени при значительно более высокой точности и снижении производственного брака), Вы получаете выгоду от работ в кратчайшие сроки.

### **ПРИМЕРНЫЙ РАСЧЕТ:**

Предположительные затраты на оплату труда слесаря  
в год, вкл. дополнительные издержки:

20.000,- €

При изготовлении прототипов с высоким подсобным  
временем потенциал экономии составляет около 40%:

8.000,- €

это соответствует

При реалистичном сроке службы системного  
стола 10 лет, экономия составляет:

80.000,- €



## Только для Вас – дополнительные услуги

Мы продаем не просто сварочно-монтажные столы, а полный пакет услуг и приспособлений к ним.

### ВЫ ПРИОБРЕТАЕТЕ

- +
 богатый выбор зажимных элементов, таких как угольники, упоры, болты, струбины и многое другое, с тем чтобы Вы смогли создать любую конструкцию.
- +
 индивидуальное и компетентное консультирование, а также предложения по решению сложных трудновыполнимых конструкций.
- +
 решения для индивидуальных зажимных задач в данных CAD (SAT, DXF или STEP).
- +
 изготовление под заказ. От планирования до реализации - мы помогаем Вам выполнить самые сложные требования, как например, при создании рабочих платформ специальных размеров и проч.
- +
 бесплатное обучение с упором на практику у нас на предприятии. Здесь Вы увидите примеры использования и надстройки вживую.
- +
 "реальные" примеры использования в интернете, следуя девизу: Учись у других!
- +
 примеры надстроек в 3-D-формате доступны для скачивания на нашей домашней странице.
- +
 специальные предложения, по адресу [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com)
- +
 наши бесплатные проспекты с выборочными предложениями и новостями о нашей продукции. Проспекты издаются на 30 языках, 5 раз в год тиражом в 180.000 экземпляров.
- +
 общение, по-возможности на Вашем родном языке. На нашем предприятии говорят на 10 различных языках. Данный каталог и страница в интернете издается на 30 языках.
- +
 наш QR-код для прямого доступа к фирменной продукции и фильмам.
- +
 возможность личного ознакомления и тестирования нашей продукции на более чем 40 выставках ежегодно.



## Мы берем на себя ответственность

Как семейному предприятию для нас особенно важным является ответственность и благополучие наших сотрудников. Такими мероприятиями как создание подходящей инфраструктуры, а также расширенное предложение по повышению квалификации, мы инвестируем в основополагающие условия собственного успеха. В особенности для нас много значит постоянное предоставление образовательных мест молодым специалистам.

Тесно связана с защитой климата и окружающей среды тема энергии. Уже в течение долгого времени мы помогаем эффективному использованию энергии на наших предприятиях и при этом сокращении вредных выбросов. Так, мы сделали выбор в пользу одного из наиболее щадящих способов азотирования, который в конечном итоге основан на применении водорода, кислорода и азота, входящих в состав воздуха и воды.

Полученным теплом мы отапливаем наши цеха и здание. На нашем головном предприятии в Oberrotmarshausen используется один из наиболее чистых источников энергии: неисчерпаемая сила солнца. Наша фотоэлектрическая солнечная энергетическая установка производит больше энергии, чем мы успеваем тратить. Не только климату и окружающей среде приносит выгоду наша деятельность. Мы также получаем экономические преимущества, уважая энергетический баланс.





По состоянию на август 2018 года

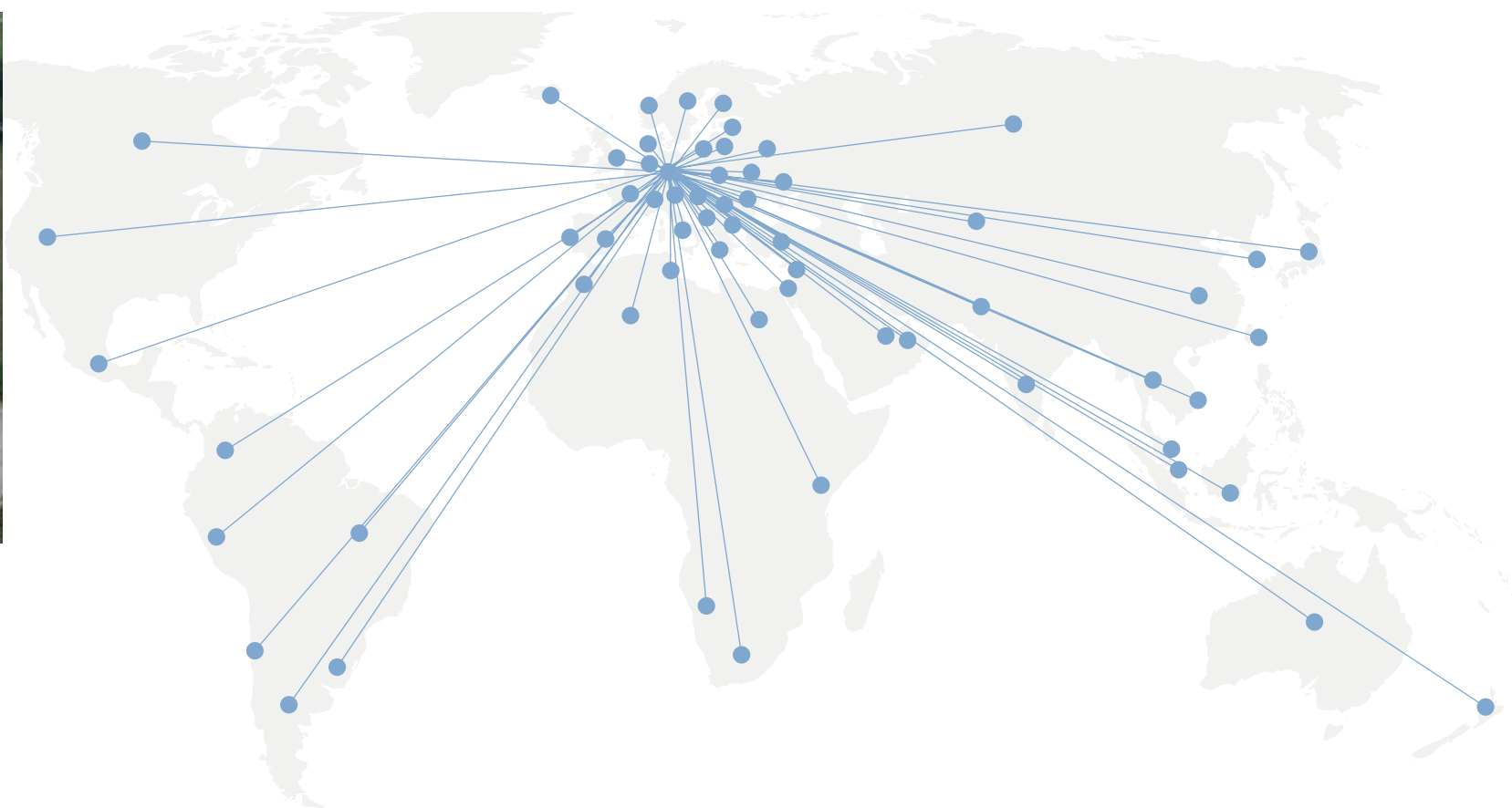
## Наша цель: своевременное наличие

**В ДОПОЛНЕНИЕ К НАШИМ УЖЕ СУЩЕСТВУЮЩИМ ЛОГИСТИЧЕСКИМ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ ОБЪЕКТАМ, КОМПАНИЕЙ БЫЛО ПОСТРОЕНО НОВОЕ ЗДАНИЕ В ГОРОДЕ ОБЕРОТМАРШХАУЗЕН.**

На протяжении многих лет компания Bernd Siegmund GmbH успешно выпускает и продает сварочно-монтажные столы по всему миру. В качестве лидера мирового рынка, наша группа компаний имеет более 60 000 кв.м. для производства и хранения сварочных столов, включая новое здание в Оберотмаршхаузене и Скавине.

В Оберотмаршхаузене (примерно в 5 км от Гроссайтингена) была построена новая штаб-квартира компании со складской площадью 18 000 кв.м. Благодаря увеличению площади хранения мы сможем сократить сроки доставки по всему миру и стать соседями с такими брендами как Amazon, BMW, Aldi и Lidl.





## Мы осуществляем поставки по всему миру

### ОСНОВОЙ НАШЕГО УСПЕХА ЯВЛЯЕТСЯ СОТРУДНИЧЕСТВО С ИЗБРАННЫМИ ДЕЛОВЫМИ ПАРТНЕРАМИ.

В более чем в 50 странах мира частные мастера и промышленные предприятия отдают предпочтение надежным сварочным столам Siegmund.

* Египет	* Эстония	Казахстан	* Голландия	* Сербия	Тунис
Алжир	* Финляндия	* Хорватия	Норвегия	* Сингапур	* Турция
* Австралия	* Франция	* Латвия	* Австрия	* Словакия	* Украина
* Бельгия	* Греция	Лихтенштейн	Пакистан	* Словения	* Венгрия
* Босния Герцеговина	* Индия	* Литва	* Польша	* Испания	Уругвай
Бразилия	Индонезия	Люксембург	* Португалия	Южная Африка	* США
* Болгария	Израиль	* Малазия	* Румыния	* Южная Корея	* Объединенные Арабские Эмираты
Чили	* Италия	Марокко	* Россия	* Тайвань	* Великобритания
* Китай	* Япония	Мексика	* Швеция	* Тайланд	* Беларусь
* Дания	* Канада	* Новая Зеландия	Швейцария	* Чехия	



## Темы, тенденции, развитие и приятные беседы

### ВЫСТАВКИ ДЛЯ НАС ИМЕЮТ БОЛЬШОЕ ЗНАЧЕНИЕ

Выставки отражают темы, тенденции и развитие отрасли.  
 Выставки располагают местом и дают возможность обмена опытом, идеями и ноу-хау.  
 Выставки предоставляют нам собственную платформу для презентации нашей продукции и нас самих. Выставки - это место для приятных бесед и хороших сделок.

Убедитесь в качестве наших продуктов, посетите наш выставочный стенд.

Мы с нетерпением ждем личной встречи с вами.



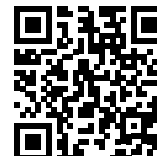
Посмотрите видео с выставки „Сварка и резка 2017“ и познакомьтесь с нашим Баварским львом!

[www.siegmund.com/Vschwessenundschneiden](http://www.siegmund.com/Vschwessenundschneiden)



Вы можете встретить нас на около 40 выставках по всему миру!  
 Календарь выставок также найдете здесь:

[www.siegmund.com/Vexhibition-info](http://www.siegmund.com/Vexhibition-info)





## 32 языков - актуальный статус одним нажатием кнопки

Как лидер на мировом рынке по производству точных сварочных столов мы поддерживаем деловые отношения в более чем 50 странах. При этом мы обращаем особое внимание на международное присутствие в сети интернет.

Нашим стремлением является общение с Вами на Вашем родном языке. Как в настоящем каталоге, так и в мировом интернет пространстве мы заявляем о себе уже на 32 языках.

**Зайдите на нашу интернет-страницу и узнайте обо всем многообразии наших продуктов, видеороликов и специальных предложений.**

**Вы можете заказать наши изделия 24 часа в сутки всего одним кликом.**



### **ВЫ МОЖЕТЕ РАБОТАТЬ С WWW.SIEGMUND.COM**

С нашим сайтом [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com) у Вас под рукой инструмент, с помощью которого Вы наряду с информацией о нашем предприятии и продукции, найдете много полезной информации для работы. Будь то поддержка при продаже или монтажу, уже после недолгого поиска Вы узнаете, как точно зафиксировать сварную деталь с помощью наших элементов, таких как призмы, быстрозажимные болты или угольники и как обработать ее на столах Siegmund.

Или присмотритесь, как это "делают другие". Подбор предприятий из различных областей подскажет Вам, как используются сварочно-зажимные системы.

Многочисленные видео с возможностями применения и сферой использования, а также фильмы о нашем присутствии на выставках или об уникальном тестировании сварочного стола „Professional Extreme“ расскажут Вам в цифровом виде о мире Siegmund.

Будьте внимательны на сайте и воспользуйтесь специальными и выгодными предложениями, которые находятся по адресу [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com)



[www.siegmund.com](http://www.siegmund.com)

# Иновационные силы для Вас и нашего успеха

Мы являемся лидером на мировом рынке в сегменте сварочных столов и намерены им остаться. Поэтому мы строго следуем и будем следовать нашей цели - производить лучшие в мире столы.

Для этого, прежде всего, нужна инновационная сила и целеустремленность. Импульсы в этом направлении мы получаем только благодаря нашей последовательной работе, верному чутью развития рынка и тесному диалогу с Вами. Мы постоянно готовы развивать нашу продукцию и услуги, чтобы Вы смогли заниматься Вашей оновной деятельностью и были успешными и конкурентноспособными.

## SIEGMUND WORKSTATION

С Рабочей станцией Siegmond вы создаете прекрасное мобильное пространство для работы. Она может быть адаптирована и увеличена в зависимости от ваших потребностей. Распил, сверление или сварка – это универсальное рабочее пространство для любой мастерской!



## SUB TABLE BOX

Мы рекомендуем для всех сварочных столов Siegmond: С ящиком ST Box все ваши инструменты всегда будут под рукой. Создайте место для хранения под вашим сварочным столом.



## SIEGMUND PREMIUM LIGHT

Для зажима обрабатываемых деталей, мы предлагаем более легкие по весу изделия, которые проще регулируются и имеют меньше влияния на максимальную нагрузку.



## НАСТОЛЬНЫЙ ПРЕСС

Настольный пресс используется для выпрямления деформированных стальных изделий.

## БЫСТРОЗАЖИМНОЙ БОЛТ С РУКОЯТКОЙ

Благодаря быстрозажимному болту с рукояткой компоненты можно быстро и легко зажимать без каких-либо дополнительных инструментов.



## РЕГУЛИРУЕМАЯ ПО ВЫСОТЕ ПОДДЕРЖКА

Регулируемый по высоте упор со шкалой предлагает прочную опорную поверхность и может использоваться во всех отверстиях системы.

»» Благодаря продуманной концепции, все инструменты на рабочей станции Siegmund всегда под рукой. Таким образом, поддерживается порядок и остается пространство для ваших аксессуаров.



Рабочая станция Siegmund была отмечена премией **BEST OF the INDUSTRIEPREIS 2018** в категории "Технология производства".



Размеры (Д x Ш x В): 1200 x 800 x 850 мм  
Вес без роликов и ящиков: ок. 139 кг



## ПЕРФОРИРОВАННАЯ ПЛАСТИНА (1200 x 800 mm)

### МАТЕРИАЛЫ

- Инструментальная сталь
- Инструментальная сталь + Плазменное азотирование
- Инструментальная сталь Premium Light
- Инструментальная сталь Premium Light + Плазменное азотирование
- высококачественная сталь S355J2+N
- высококачественная сталь S355J2+N + Плазменное азотирование
- из нержавеющей стали
- облегченный вариант



### ЗАЩИТА ОТ ГРЯЗИ

Два листа под столешницей защищают ваши инструменты от сварочных брызг и грязи. Для очистки их необходимо вытянуть из-под столешницы.



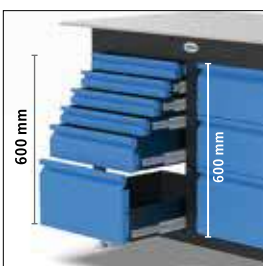
### ОПОРЫ

Сочетание опоры и роликов делает Рабочую станцию Siegmund мобильной. Базовые плиты прекрасно регулируются и обеспечивают точную рабочую поверхность. (Ролик дополнительно)



### НАГРУЗКА


Столешница Рабочей станции Siegmund выдерживает ок. 1 000 кг. Пожалуйста, учитывайте, что для версии на колесиках максимальная загрузка стола снижена до ок. 400 кг.



### ЭКОНОМИЯ ПРОСТРАНСТВА


Рабочая станция Siegmund обеспечивает пространство для хранения оснастки. Разные аксессуары хранятся на специальных полках, таким образом все находится в пределах досягаемости. Дополнительно вы можете оборудовать рабочую станцию ящиками разной глубины. В них есть место для любых инструментов. Ящики возможно заказать в любое время.

**Пространство в 600 мм для коробов слева и справа.**


 Организуйте под вашим столом пространство для хранения с ящиком ST Box от Siegmund.



Размер ящика ST Box (Д x Ш x В): 630 x 510 x 420 мм  
 Вес ящика ST Box без коробов: ок. 36 кг


 Ваши инструменты всегда под рукой



SYSTEM 28 BASIC



SYSTEM 22



SYSTEM 16



SYSTEM 28



SYSTEM 16 BASIC



## ОРГАНИЗАЦИЯ И ХРАНЕНИЕ

С ящиком ST Vox все ваши инструменты всегда будут под рукой. Создайте место для хранения под вашим сварочным столом.

360 мм для ящиков



## НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Ящик ST Vox выдерживает до 100 кг.  
Каждый короб выдерживает до 50 кг.



## ХОРОШАЯ ЗАЩИТА

Полностью закрытый корпус защищает содержимое ящиков от грязи и сварочных брызг.



## МОНТАЖ

Независимо от размера стола или ребра, ящик ST Vox может быть прикреплен к любому сварочному столу Siegmund.

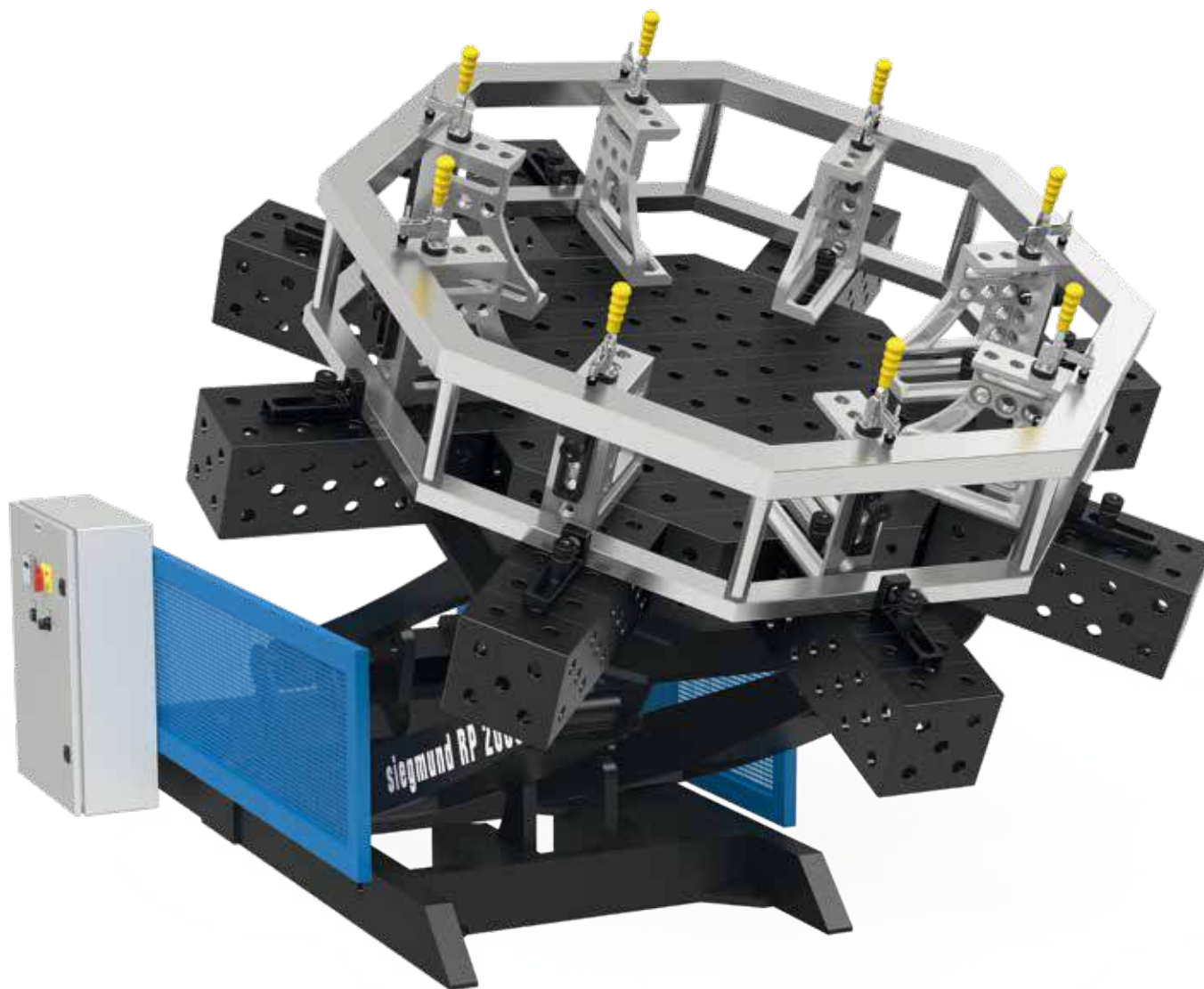


## СБОКА

С каждой посылкой будет доставлена инструкция по сборке. После сборки вы сможете легко установить ящик ST Vox под сварочный стол.



Благодаря более тонкому, но не менее твердому материалу Siegmund Premium Light на 40% более легкий по сравнению с традиционно используемым материалом.



## НОВЫЕ СЕРИИ PREMIUM LIGHT

Для зажима обрабатываемых деталей, мы предлагаем более легкие по весу изделия, которые проще регулируются и имеют меньше влияния на максимальную нагрузку.

Нет потери качества несмотря на более тонкую толщину материала! Мы разработали Light версию нашего испытанного особого сплава Professional Extreme X8.7, который здесь используется. Это даст Вам все преимущества Professional Extreme 8.7.

Благодаря легкому весу Вы можете работать более эффективно, особенно при совместном использовании с позиционерами и роботизированными модулями.



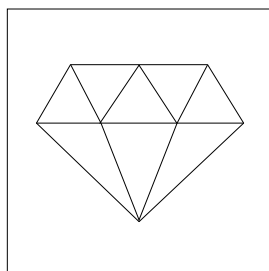
## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Усиленная инструментальная сталь X8.7,  
плазменное азотирование поверхности, чернение против коррозии  
Внутренняя твердость ок. 280 – 340 Виккерсов  
Поверхностная твердость ок. 450 – 850 Виккерсов

отверстия Ø 28 мм  
с шагом 100x100 мм  
Толщина материала 15 мм

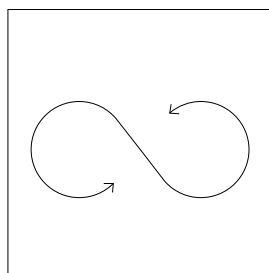
## УДАРОПРОЧНОСТЬ

Высокая ударопрочность благодаря закаленной инструментальной стали.



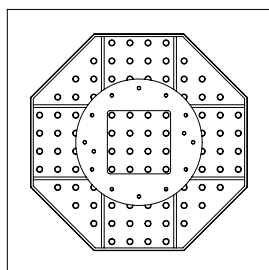
## УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗНИКНОВЕНИЮ ЦАРАПИН & ЗАЩИТА ОТ РЖАВЧИНЫ

Плазменное азотирование с последующим покрытием BAR защищает от царапин, коррозии и сварочных брызг.




## СРОК СЛУЖБЫ

Повышенная выносливость благодаря нашему специальному сплаву Professional Extreme X8.7.



## ПЛАСТИНА-АДАПТЕР ВОСЬМИУГОЛЬНЫЕ СТОЛЫ

По запросу и за дополнительную плату мы можем изготовить адаптерную пластину со специальной схемой расположения отверстий под ваши нужды. Вес пластины может в этом случае варьироваться. Подножки и переходные пластины не входят в стандартную комплектацию восьмиугольных столов.

 Благодаря быстрозажимному болту с рукояткой компоненты можно быстро и легко зажимать без каких-либо дополнительных инструментов.





# БЫСТРОЗАЖИМНОЙ БОЛТ С РУКОЯТКОЙ



## ПЕРЕМЕННЫЙ ХОД ЗАЖИМА

Ход зажима устанавливается регулировочной гайкой в диапазоне от 33 до 60 мм.

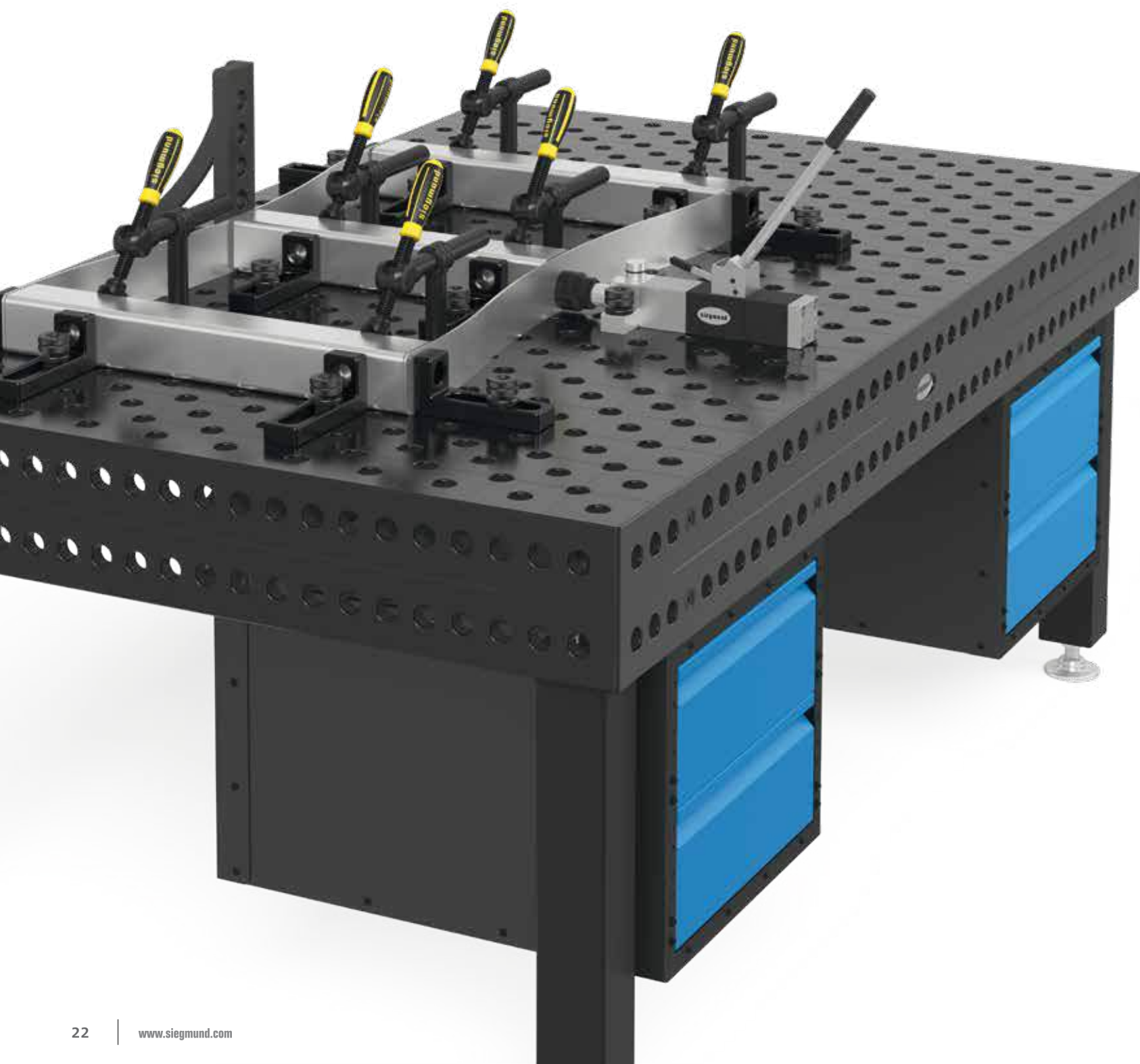


## ПОД ЗАКАЗ

Идеально для использования с деталями изготовленными на заказ.

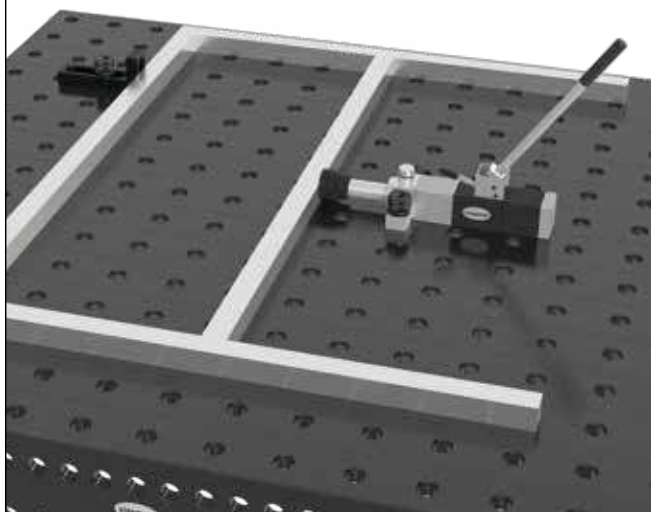


» Выпрямите деформированные стальные изделия, легко удалите нежелательную неровность или напряжение в материале с помощью нового настольного пресса Siegmund.



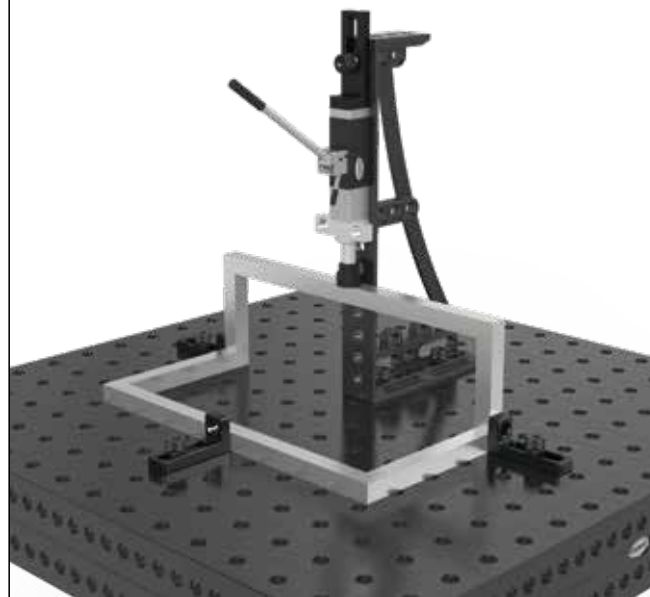
## ВЫСОКАЯ СИЛА ПРИЖИМА.

Прижимающее усилие 2.5 тонн с рабочим усилием  
прибл. 330 Н.



## РАБОТА В ВЕРТИКАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ

С помощью встроенного болта настольный пресс  
может быть прикреплен к блоку и дополнительно  
закреплен упором сверху.



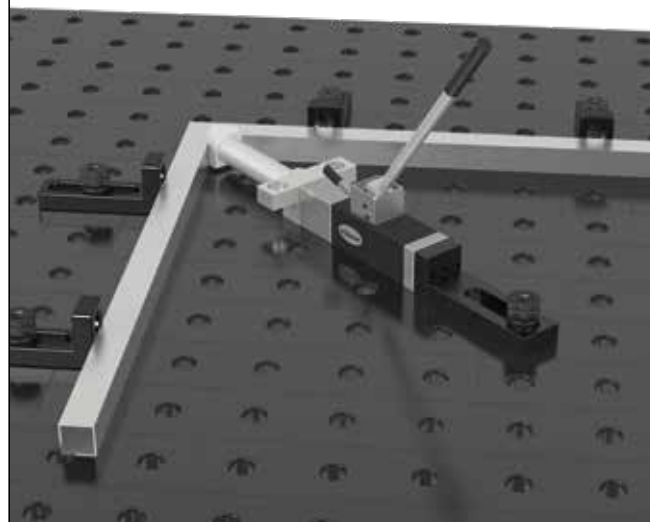
## ГИБКА ТРУБ

Со штепселем для гибки, трубы диаметром до 45 мм могут  
быть согнуты или выпрямлены. Надлежащее обращение  
и несколько несложных операций по гибке приведут вас к  
чистому результату без каких-либо следов.



## РАБОТА В УГЛАХ

Натяжение углов производится с помощью  
алюминиевого наконечника. При этом внутренний  
сварной шов не будет поврежден.



Чтобы упростить Ваш ежедневный рабочий процесс, мы работаем над новыми приспособлениями каждый день.

**ПЛАЗМЕННОЕ АЗОТИРОВАНИЕ**

многие зажимные элементы теперь также азотированы

**СКРУГЛЕНИЯ**

в упорах и угольниках

**ОПТИМИЗИРОВАНО**

небольшие корректировки для большей стабильности



На иллюстрации ряд переработанных изделий.

**СИСТЕМА 22**

много новых зажимных инструментов

**СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ**

межсистемный зажим

**ИЗ АЛЮМИНИЯ-ТИТАНА**

Алюминиево-титановый U-образный блок для новых вариантов зажима



Потрясающая функциональность и продвинутый дизайн - вот что отличает продукцию Siegmund.

Те награды, которые мы получили на международных конкурсах по дизайну, являются для нас подтверждением и одновременно импульсом дальнейшего движения вперед путем инноваций и творчества. Приглашаем вас присоединиться к нам!





2012  
reddot design award

Товары-победители:

Быстрозажимной болт  
Стол Т-слот  
Упорный и крепежный угольник 800  
из алюминия-титана  
Упорный и крепежный угольник 1200  
из алюминия-титана



2013  
International Design Excellence Awards

Товары-победители:

Professional Extreme  
Упорный и крепежный угольник 800 из  
алюминия-титана



2013  
iF product design award

Товары-победители:

Универсальный болт  
Упорный и крепежный угольник 600 GK  
с плазменным азотированием  
Упорный и крепежный угольник 800 GK  
с плазменным азотированием



2013  
reddot design award

Товары-победители:

Professional Extreme



2014  
German Design Award Special Mention

Товары-победители:

Быстрозажимной болт



2018  
Industriepreis „BEST OF“

Товары-победители:

Siegmund Workstation

## Подходящие аксессуары для ваших проектов

Мы предлагаем полный и идеально сбалансированный ассортимент продуктов для каждой задачи. Благодаря модульной зажимной системе с большим разнообразием совместимых аксессуаров, в короткие сроки возможно реализовать самые сложные комбинации.

### СИЕГМУНД В ДЕЙСТВИИ

Совершенно неважно: небольшая слесарная мастерская или знаменитое промышленное предприятие, изготовление прототипов или серийное производство, с робототехникой или без:

наши сварочно-монтажные столы встречаются во многих областях!







**100%**  
ЭФФЕКТИВНОСТЬ.  
КАЖДЫЙ ДЕНЬ.



Все тексты, изображения и элементы дизайна защищены авторским правом Bernd Siegmund GmbH. Ни одна из частей следующих страниц не может быть отредактирована, скопирована или опубликована вне этого каталога в аналогичной, цифровой или любой другой форме.



## JORDI SCHLOSSEREI, AARBURG (CH)

С 1995 года Jordi Schlosserei-Metallbau AG создает, планирует и проектирует различные элементы для домостроения. Для этого металл комбинируется и обрабатывается с другими материалами. Сварочный стол Siegmund предлагает отличную основу для различных областей деятельности.

В нашем практическом примере вы увидите производство балкона жилого дома. Чтобы иметь возможность работать быстрее и эффективнее, отдельные элементы перила закрепляются на сварочном столе стопами и зажимами, а потом свариваются вместе.





### T. T. ROZSDAMENTES, BUDAPEST (HU)

Компания T. T. Rozsdamentes из Венгрии, с 1996 года производит оборудование для промышленных кухонь и больниц, а также части для автомобильной индустрии, в том числе логотипы офисов продаж известного автомобильного бренда.

До того как компания перешла на сварочные столы Siegmund Professional Extreme, производство логотипов занимало много времени, поскольку металл гнулся из-за накапливающегося тепла во время сварки и требовал дополнительное время на доработку. Сварочный стол Siegmund предотвращает изгиб в процессе сварки и обеспечивает высококачественный и превосходный конечный продукт.





### NORTON MOTORCYCLES, DERBY (UK)

Компания Norton, базирующаяся в Великобритании, опирается на более чем 100-летний опыт работы в области создания мотоциклов, впечатляя своим уникальным дизайном не только профессионалов, но и амбициозных гонщиков-любителей. Каждая задача, от исследований и разработок до строительства, тестирования и доставки мотоциклов, выполняется на заводе Norton Hastings House.

Чтобы обеспечить высокое качество и стабильность рамы мотоцикла, Norton работает со столами Professional Extreme от Siegmund. На фотографиях показано, как закрепляются части рамы на сварочном столе для точной сварки с использованием блоков и упоров разной высоты.



### SCHLOSSEREI MOOSBRUGGER GMBH, AU (AT)

Металлообрабатывающий цех Moosbrugger GmbH - семейная компания, работающая с 1995 года, - производит изделия для стальных конструкций и кранов, а также проводит различные слесарные работы. В своих многочисленных проектах компания Moosbrugger GmbH опирается на вариативность и высокое качество сварочных столов Siegmund.

В данном примере вы видите производство высокой садовой грядки. В этом проекте особое внимание уделяется долговечности используемых материалов и точности производства. Сварочный стол Siegmund обеспечивает идеальную рабочую основу для этих требований. Используя высокие упоры, отдельные детали можно быстро и легко установить на сварочный стол Professional Extreme и сварить с большой точностью.





## "В. НУССЕР" ГМБХ, ШВАБМЮНХЕН (ГЕРМАНИЯ)

На фото Вы видите процесс присоединение опоры к корпусу, который в последствие будет применяться в пищевой отрасли.

Заметьте, что даже после многих лет эксплуатации столешница Siegmond благодаря своим свойствам по-прежнему предупреждает налипание сварочных брызг.



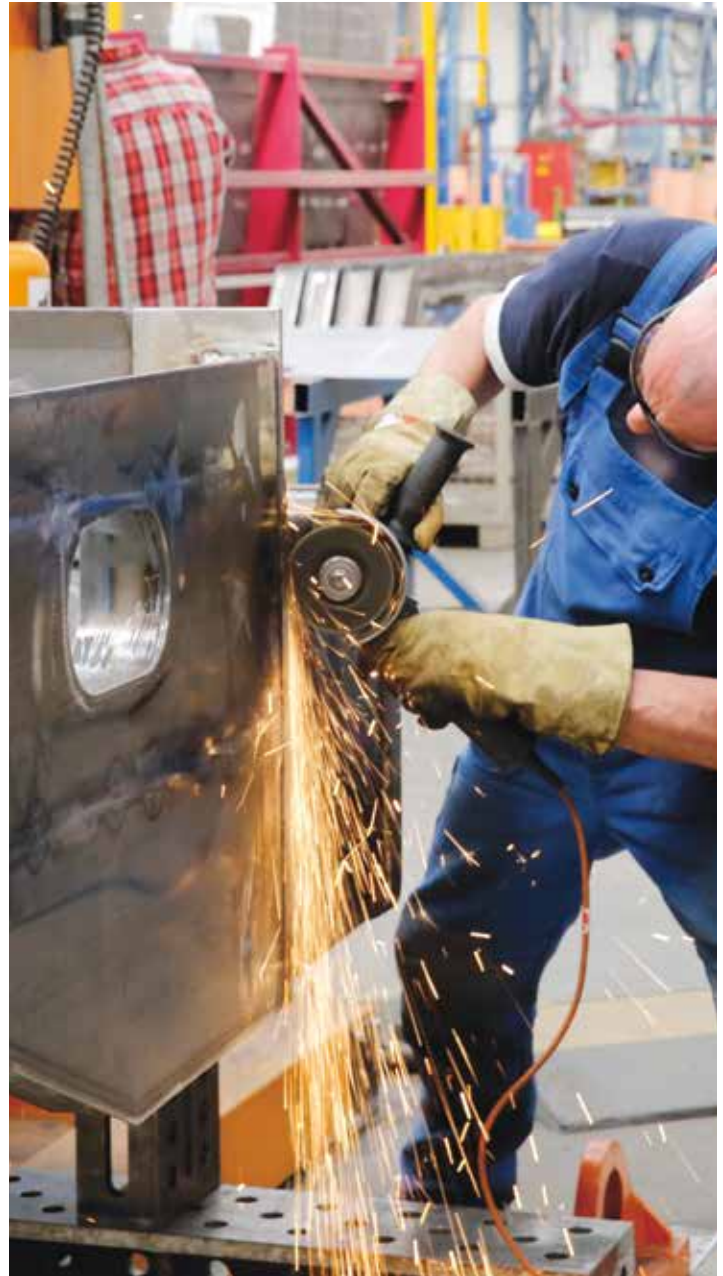


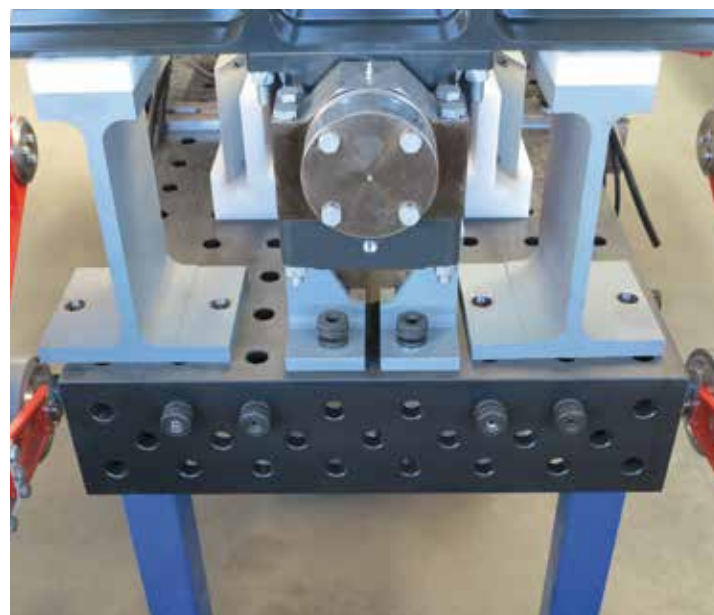
## АО "СИМЕНС", МЮНХЕН (ГЕРМАНИЯ)

Через многие стадии производственного процесса проходит один локомотив на заводе в Мюнхене.

На данном этапе прижимается каркас опорного основания и закрепляются и привариваются другие компоненты. Благодаря специальному поворотному механизму здесь также происходит обивка пола конструкции жестью.

Опорное основание длиной около 18 м весит почти 10 тонн.





**АКЦИОНЕРНАЯ КОМПАНИЯ "МАУРЕР ЗЁНЕ" ГМБХ И КО., МЮНХЕН (ГЕРМАНИЯ)**

Производственный цех размером 80x20 м полностью выложен опорно-рельсовыми системами Siegmund. В связи с особо высокими нагрузками отверстия усилены закаленными втулками. Сборка осуществлялась фирмой Siegmund с помощью современной 3D-лазерной техники.

Специальная платформенная система, состоящая из отдельных элементов, соединяет собственные производственные конструкции с рельсовой системой. Платформенные элементы могут быть зафиксированы в любом положении, также как и столы Siegmund, они обеспечивают максимальную свободу движения.

Иллюстрации отражают, каким образом устанавливаются и прдгоняются вагончики аттракциона с помощью шаблонов заказчика на столах Siegmund. Высокая точность производства гарантирует аттракциону его безопасность.



## "НОБИСКРУГ" ГМБХ, РЕНДСБУРГ (ГЕРМАНИЯ)

На шести столах Siegmund в цехах верфи используются до 5600 метров трубопровода для одной единственной яхты класса люкс.

Предельно точная установка систем труб допускает лишь минимальную погрешность.

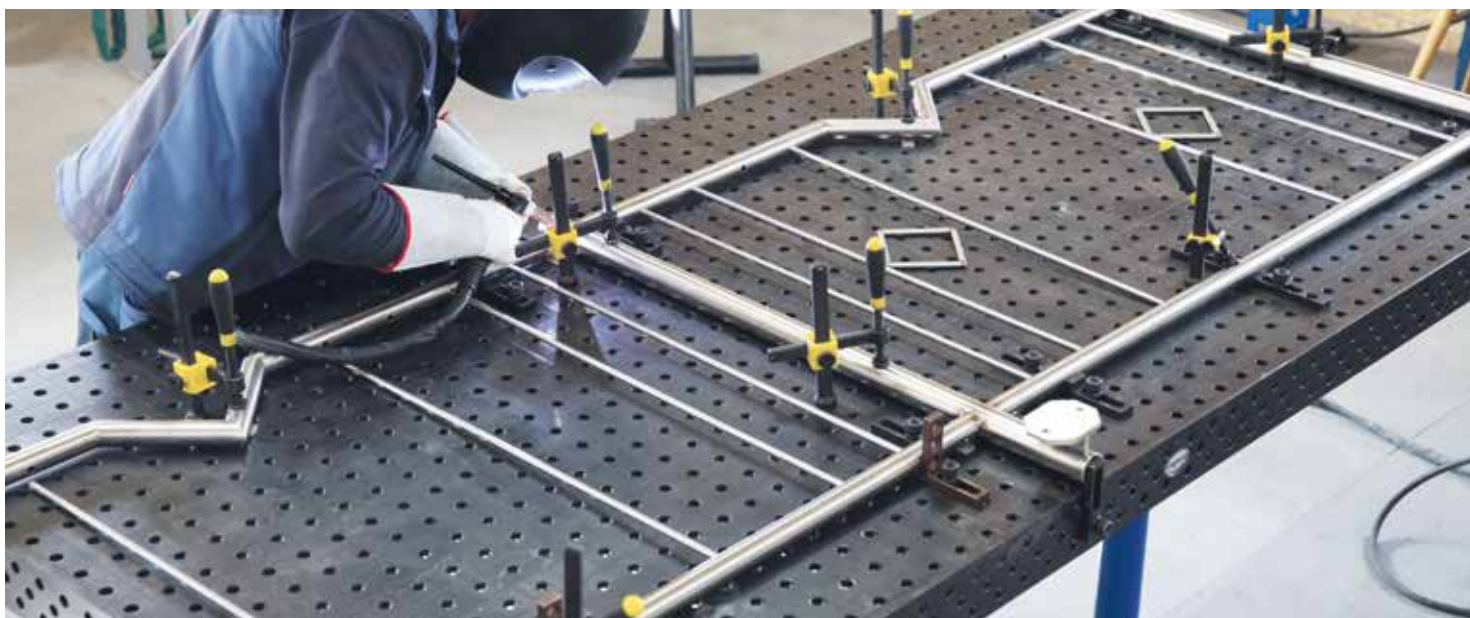




## "ЮРГЕН ХАКИНГЕР", ВАЛЬДКИРХЕН (ГЕРМАНИЯ)

На фото Вы видите процесс изготовления 11 метровых балконных перил из нержавеющей стали для одноквартирного дома.

Основу производственного оснащения новооформленной мастерской создают столы и наборы приспособлений фирмы Siegmund.





## "МАТЭУС ШМИД", БАЛЬТРИНГЕН (ГЕРМАНИЯ)

Минимальная погрешность и максимальная эксплуатация опорно-рельсовых систем Siegmund в сочетании со столами на опорных рамах обеспечивают идеальную точность при строительстве пешеходного моста длиной 53 метра и весом 70 тонн.





## "ХЕРЦ ЭНЕРГИТЕХНИК" ГМБХ, ПИНКАФЕЛЬД (АВСТРИЯ)

Здесь Вы видите, как изготавливается котел для сухой перегонки кусковой древесины и брикетов из древесных отходов. Производятся такие котлы на столах Siegmund с укороченными опорами, так как в процессе сварки работа ведется преимущественно в верхней части изделия.

Для наибольшей эффективности и скорости работ в качестве монтажной рамы на столе крепятся чугунные угольники, подобранные к размеру котла. С помощью магнитных болтов внешние металлические листы котла зажимаются предельно быстро и соединяются друг с другом минимальным набором движений.

Размеры котла 1400 x 600 x 1400 мм, а вес составляет 515 кг.



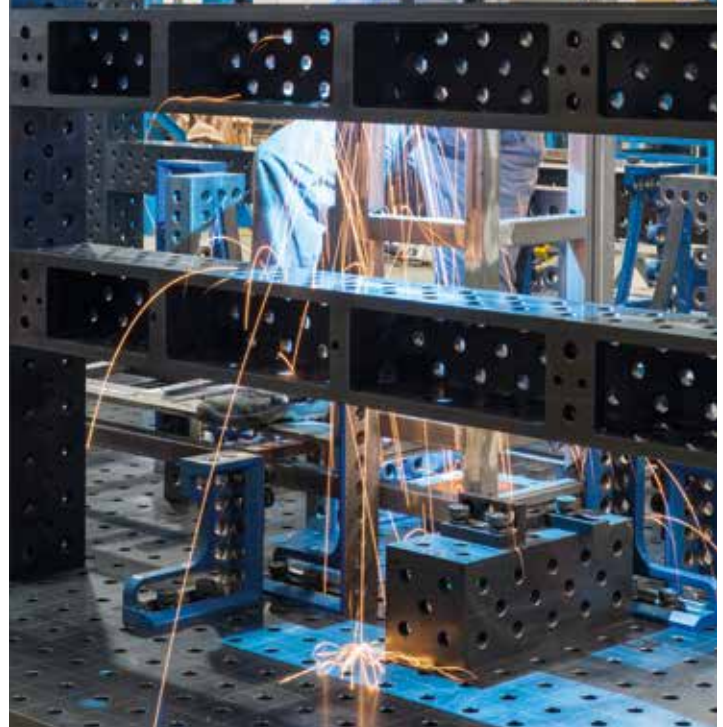


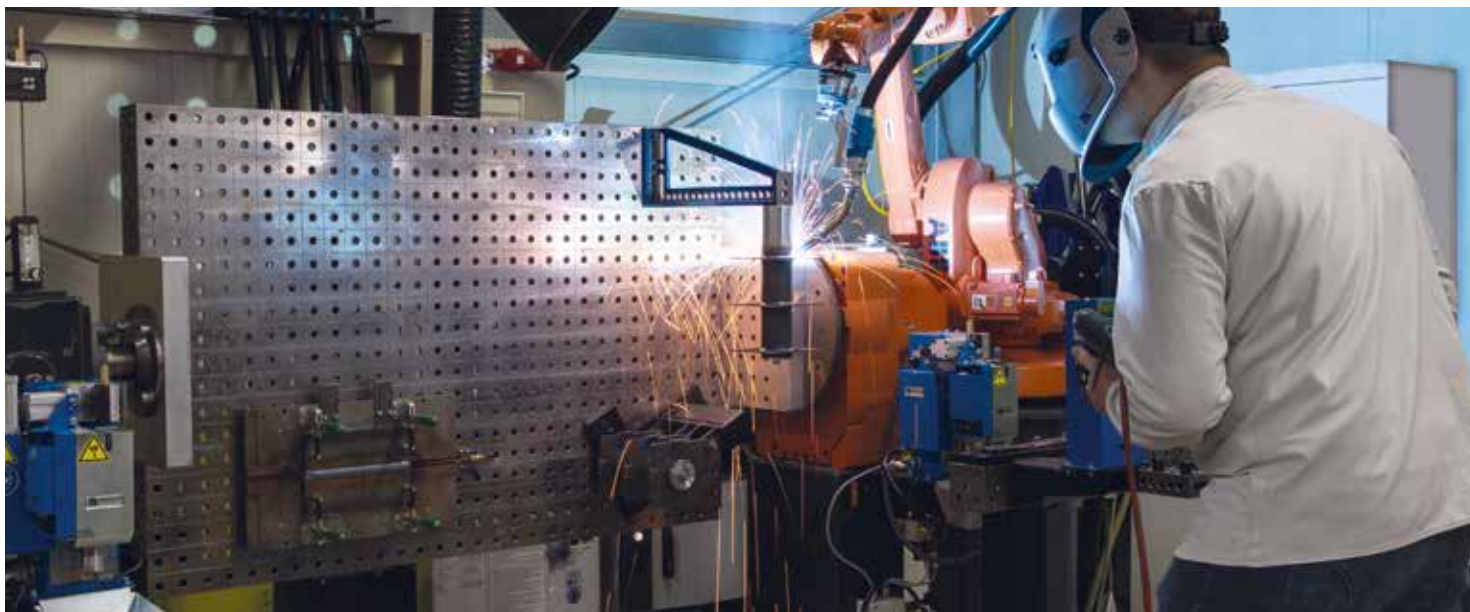
## МАН ПОЛЬША, ПОЛЬША

В Стараховице изготавливаются прототипы и "макеты" автобусов, которые после прохождения теста на прочность поставляются в Мюнхен. После успешной тестовой стадии они могут войти в серийное производство.

Для быстрого обслуживания постоянно меняющихся задач фирма Siegmund установила две различные системы. Первая состоит из опорно-рельсовой системы крепления над полом с сооруженной на ней конструкцией из столешниц и U-образных угольников. Вторая система - это совмещение круглого рельса и опорно-рельсовой системы Siegmund с перемещаемыми по ней четырьмя столами Siegmund.

Иллюстрации отражают процесс изготовления "макетов" на предварительно установленной конструкции, на которой собираются двери нового поколения автобусов. Сами дверные порталы производятся на второй системе.

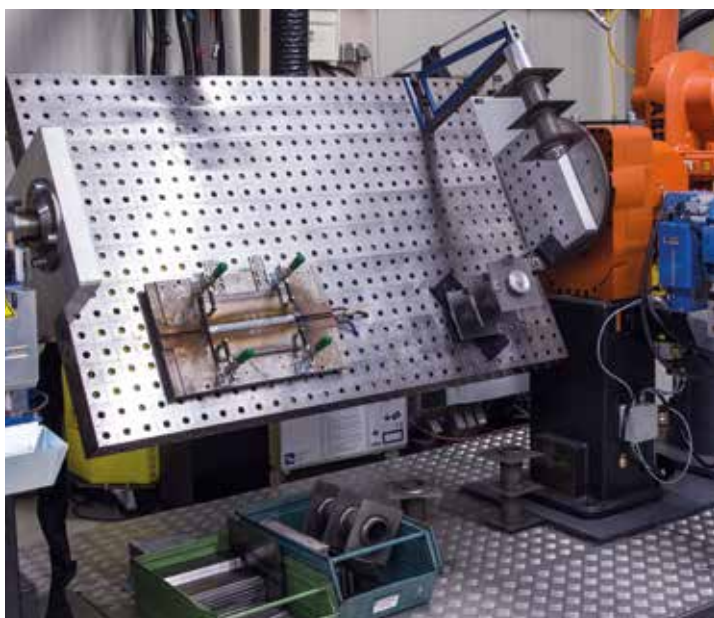
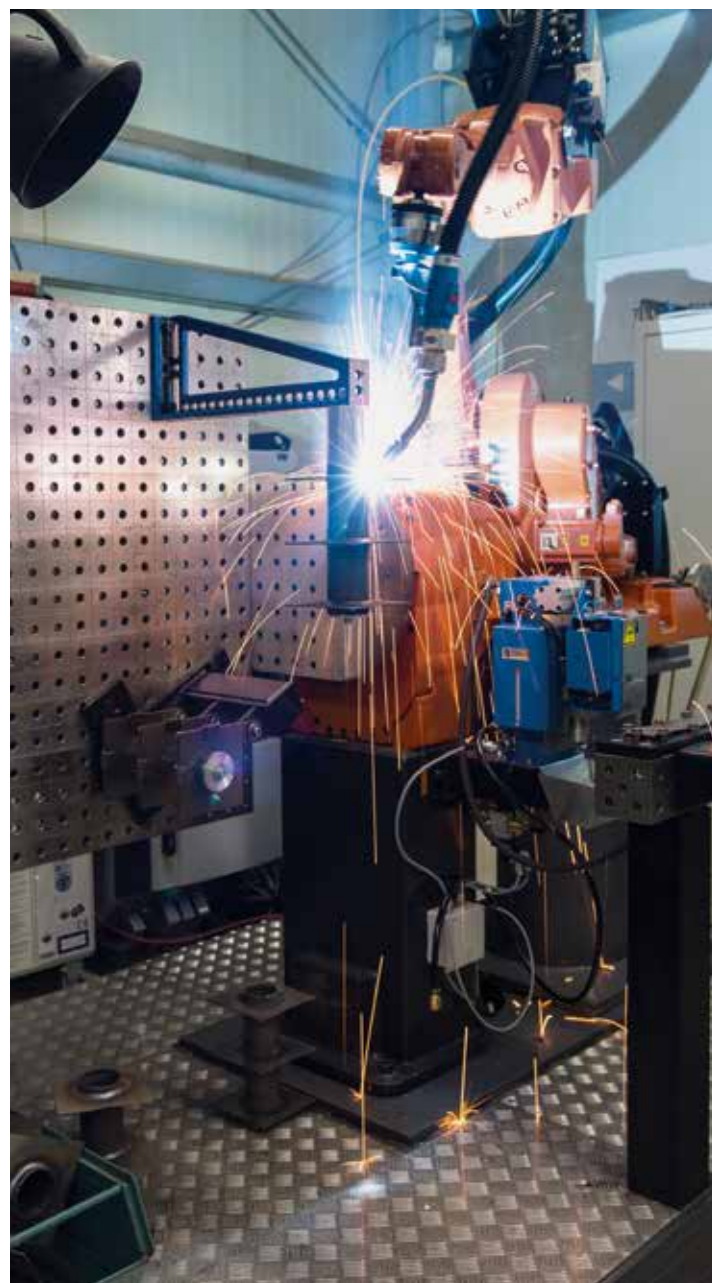




**TBI INDUSTRIES GMBH,  
ФЕРНВАЛЬД - ШТАЙНБАХ (ГЕРМАНИЯ)**

Tbi Industries GmbH - немецкий производитель качественных сварочных аппаратов, специализирующийся на разработке и производстве сварочных горелок. Особое внимание компания уделяет технологиям сварочных горелок и очистки оборудования для роботизированной сварки. В собственном центре компетенций и технологий сварочные столы Siegmund используются для тестовой сварки.

На снимках вы можете увидеть тестовый прогон со сварочным роботом. Манипулятор прикреплен к столешнице с помощью переходной пластины. Точная рабочая поверхность для сварочных работ обеспечивается даже в наклонном положении.





## RICHTER LIGHTING TECHNOLOGIES, ХОЙБАХ (ГЕРМАНИЯ)

Richter Lighting Technologies GmbH с 1994 года является опытным разработчиком и производителем концепций освещения и архитектуры. Для компании особенно важно предоставлять своим клиентам эффективные, профессиональные, а также экономичные и простые в использовании продукты.

На этом практическом примере вы можете увидеть установку специального светильника и акустической панели. На сварочном столе Siegmund закреплены электропроводящие графитовые щетки (самодельные). Они предназначены для предотвращения электростатического заряда во время производства. Кроме того, щетки позволяют легко перемещать отдельные детали и избежать повреждение акрилового стекла и профилей. Параллельная диаграмма отверстий сварочного стола Siegmund гарантирует равномерное расположение щеток.





## "МАРКТАЛЕР" ГМБХ И КО., КАЙФБОЙРЕН (ГЕРМАНИЯ)

На фото Вы видите производство специальных контейнеров, которые устанавливаются при проведении подземных работ для сбора бурильной жидкости при бурении фундаментных свай. Попадаемая в них бурильная взвесь накапливается в них, подвергается очистке, а затем обратно закачивается в пробуренное отверстие для его стабилизации.

За счет применения столов Siegmund время, затрачиваемое на производство одной небольшой серии, сокращается на 20-25%, так как не требуется изготовление шаблонов и сварочных установок.

Контейнер весит 6,4 тонны, 10 метров длиной и ок. 2,5 метра шириной и высотой.





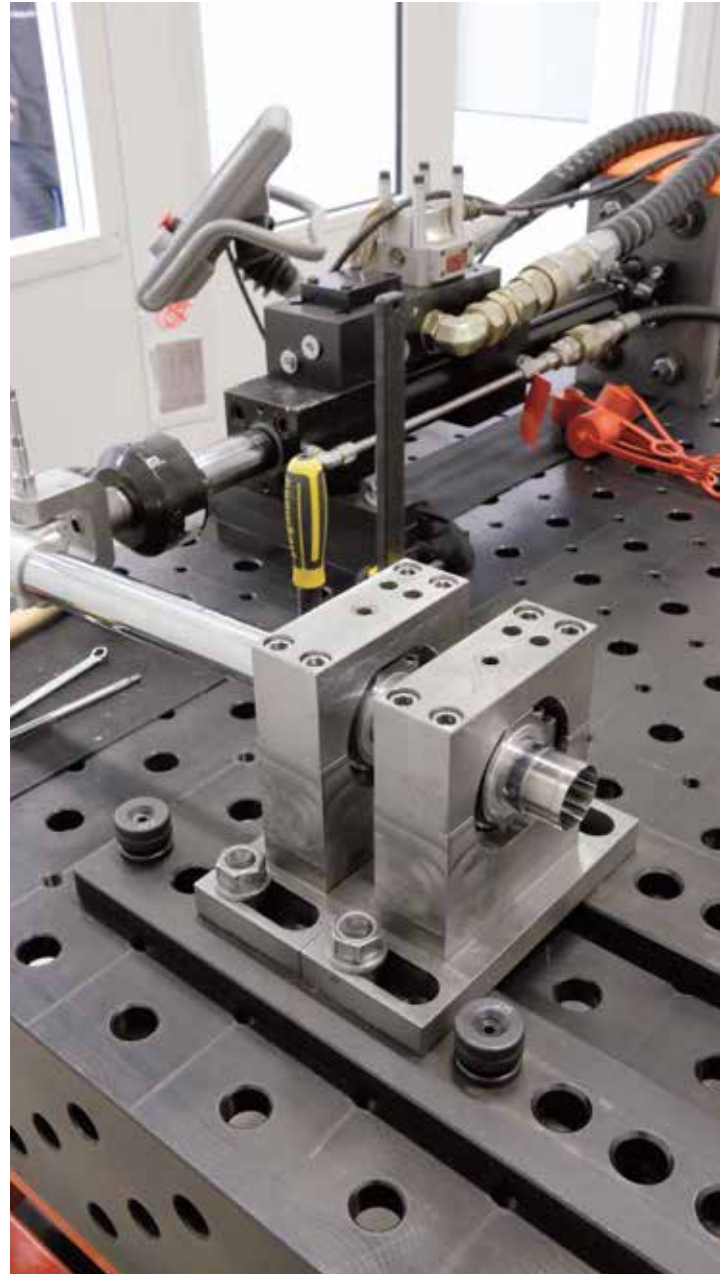


## "ВП ПЕРФОРМЕНС СИСТЕМС" ГМБХ, МУНДЕРФИНГ (АВСТРИЯ)

В собственном испытательном центре проводятся статические и динамические тесты деталей.

В зависимости от типа материала и уровня нагрузки тестирование одного объекта занимает от 3 до 80 часов.

На иллюстрации - контроль качества телескопических тройниковых труб.



## "STACKER" COMPANY, МОСКВА (RU)

"Стакер" производит портативные и стационарные конвейеры, а также выполняет проекты погрузочно-разгрузочных терминалов и портов. Самое современное оборудование позволяет производить продукцию высочайшего качества, компания. "Стакер" является единственным производителем телескопических конвейеров мирового класса в России.





## "СЕМЕТ МАШИНЕНБАУ" ГМБХ & КО., БРАКЕНХАЙМ (ГЕРМАНИЯ)

На фото Вы видите телескопический толкатель для производства грузовиков, который проходит тест на прогиб и соблюдение допусков.

С помощью рельсовой системы Siegmund и U-образных угольников в точках закрепления крана установку можно реально настроить.

Все стадии создания телескопического толкателя: от изготовления до итогового контроля проходят проверку с помощью продукции Siegmund.

Телескопический толкатель длиной 8 м, весит ок. 2 тонны и имеет несущую нагрузку ок. 1,5 тонны.





## "ЕТА ХАЙЦТЕХНИК" ГБМХ, ХОФКИРХЕН (АВСТРИЯ)

На столе Siegmund производят насадку месильного устройства для склада щепы.

Продолжительность производственного процесса одной единицы составляет ок. 1,5 часов. Диаметр готового изделия - 6 метров.





## ФИРМА "ФОЙТ ТУРБО", КИЛЬ (ГЕРМАНИЯ)

На иллюстрации изображен процесс производства дизель-гидравлического локомотива.

За счет неприхотливости в уходе плазменно азотированные столы Siegmund обеспечивают быстрое переоборудование сварочного места. При помощи функциональных зажимных элементов можно быстро обработать даже маленькую серию.





## ХАЙНЦ ДУВЕ, МАСТЕР-СЛЕСАРЬ, ГЁТЦИС (АВСТРИЯ)

С 2008 года индивидуальный предприниматель Хайнц Дуже специализируется на производстве мелких деталей и небольших стальных и металлических серий. В своей мастерской слесарь и сварщик Дуже много лет полагался на качество Siegmund. Благодаря вариативной системе сварочно-сборочные столы могут быть быстро адаптированы к различным требованиям, они также легко видоизменяются или расширяются в любое время с помощью блоков.

Вы видите производство полки, а также специальной модели дополнительного багажного отделения для пикапа.





### АГРИКОН КАМ КФТ, КИШКУНМАЙША

С 1993 компания Agrikon Kam Kft. производит кабины водителей для строительной техники, тракторов и легковых автомобилей. При сварке отдельных элементов кабины, компания рассчитывает на качество и надежность сварочно-сборочных столов Siegmund.

В этой серии изображений вы можете увидеть сборку шаблонов для производства крановых кабин. Регулируемые зажимы и упоры позволяют точно фиксировать и сваривать шаблоны без искривлений. При необходимости изменения шаблона, благодаря вариативной оснастке, возможно внести изменения в кратчайшие сроки.





**STERN EDELSTAHL, ГАЙЕРСТАЛЬ (ГЕРМАНИЯ)**

Компания Stern Edelstahl GmbH из Германии опирается на опыт нескольких поколений и предлагает услуги в области строительства трубопроводов, металлоконструкций для заводов, а также обработки листового металла. Для того, чтобы всегда предлагать своим клиентам высочайшее качество и надежность, компания производит свою продукцию на сварочных столах Siegmund и использует рабочую станцию Siegmund.

У нас был шанс своими глазами увидеть процесс сборки листового металла и деталей труб на сварочных столах Professional Extreme. Благодаря короткому времени смены инструмента и высокой точности, компания «Stern Edelstahl» производит высококонкурентную и качественную продукцию на сварочных столах Siegmund.







## СТРОИТЕЛЬСТВО МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ВОЕНМ ГМВН, АЙХШТЕТТ (ГЕРМАНИЯ)

На фото Вы видите, как изготавливают запасную лестницу для столовой профучилища на нескольких, соединенных между собой столах Siegmund. Конструкция в форме ванны весит ок. 4 тонн и сварена из 15 мм-вых стальных листов. Лестница 10 м длиной, 1,35 м шириной и 1,60 м высотой.



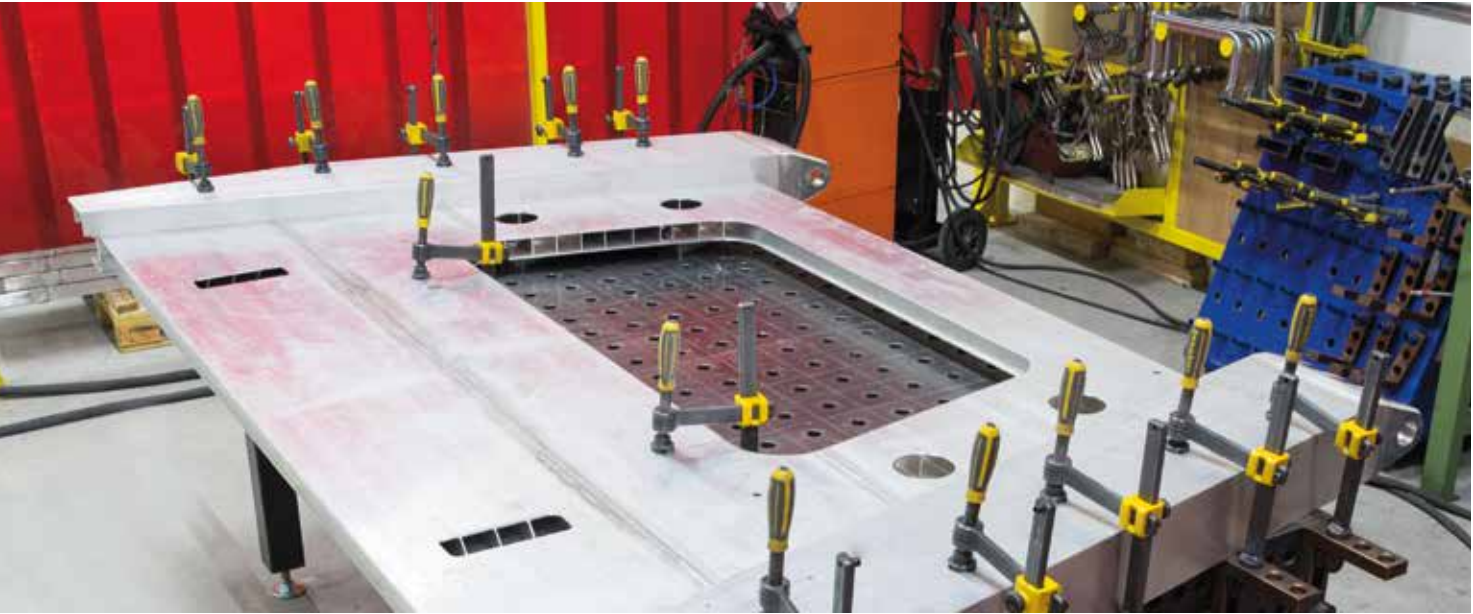


**АКЦИОНЕРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "ГРОБ-ВЕРКЕ" ГМБХ & КО.,  
МИНДЕЛЬХАЙМ (ГЕРМАНИЯ)**

На столах Siegmund выполняются индивидуальные решения для комплексного оборудования.

Продуманная система Siegmund обеспечивает быстрое и гибкое переоборудование зажимных приспособлений, а также экономящие время решения как для малых производственных серий, так и для специальных заказов.





## АО "ШТАДЛЕР БУСНАНГ", БУСНАНГ (ШВЕЙЦАРИЯ)

Изготавливаются козырек и модули защиты от ударных воздействий для моторного вагона. Эти и другие отдельные компоненты из алюминия производятся на столах Siegmund. Затем они привариваются к моторному вагону.



**ФИРМА "ГРЕБ", ЛОЦВИЛЬ (ШВЕЙЦАРИЯ)**

На фото Вы видите процесс производства выполняемого на заказ стекла для открытых каминов. Точность поверхности столешниц Siegmund в сочетании с универсальным инструментом увеличивают производительность поштучного изготовления на 20-30%.





### "БХДТ" ГМБХ, ХЁНИГСБУРГ (АВСТРИЯ)

Столы Siegmund используются для предварительных заготовок трубопроводов. Благодаря высокой точности столов возможно проведение систематических промежуточных и конечных измерений. При этом появляется не только потенциал экономии при непосредственном выполнении работ таких как сборка, но также сокращается время чистовой обработки.





**KUHN-GELDROP BV,  
ГЕЛЬДРОП (НИДЕРЛАНДЫ)**

Kuhn-Geldrop BV входит в состав международной группы KUHN с февраля 2009 года, которая продает сельскохозяйственную технику и транспортные средства. Подразделение в городе Гельдроп отвечает за разработку и производство пакетировочных прессов и намоточных станков.

В данном примере вы видите производство части пресса для сена. Чтобы получить максимально возможную рабочую поверхность, были соединены два сварочных стола Siegmund, обеспечивающие плавный зажим и точную сварку длинных компонентов.



## KALFEM, ВЕНГРИЯ (ВЕНГРИЯ)

С 1993 года венгерская компания Kalfém предлагает индивидуальные решения по производству полок и металлических шкафов. Среди их клиентов, как крупные и всем известные газовые компании, так и более мелкие фирмы, а также частные клиенты.

На фотографиях представлены отдельные моменты производства шкафа для инструментов. Все этапы производства проходят на сборочно-сварочных столах Siegmund. Благодаря высокой скорости смены оснастки, а также благодаря высокой точности столов, компания Kalfém предоставляет своим клиентам высококонкурентные изделия отличного качества.





## КРАМРЕ АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ, КЁСФЕЛЬД (ГЕРМАНИЯ)

Будучи лидером немецкого рынка в производстве самосвалов, Крамре уже более 30 лет создает грузовики в Кёсфельд, Вестфалия. Крамре специализируется на разработке и создании индивидуальных транспортных решений для сельскохозяйственной и лесной промышленности, строительной отрасли и компаний по сбору мусора.

На фотографиях показан процесс производства алюминиевой части прицепа с ролл-лентой и щитом для разгрузки. Все части собраны и сварены на столах Professional Extreme 8.7.







## МА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ, ДИБУРГ (ГЕРМАНИЯ)

Все от лестниц до навесов, от стандартных до специальных конструкций - разнообразие продукции МА Металлоконструкции в Дибурге в Германии требует основательного, надежного и точного инструментария для работы.

Нам представилась возможность увидеть создание конвейерной системы для мясных продуктов на сварочно-сборочных столах Professional Extreme 8.7. Только процесс сварки этого аппарата занимает 35 часов.





## SCITEEX, ВАРШАВА (ПОЛЬША)

Легко увеличивается - Больше рабочей поверхности, больше свободы.

При работе с большими элементами, требующими бесшовного крепления на плоскости, система платформ, созданная из листов и столов, - хорошее решение, уже реализованное многими клиентами.

Количество повторных заявок на эту систему доказывает, что данное решение себя хорошо зарекомендовало. Ваша выгода в итоге – производство больших элементов точно и быстро.





## КОМПАНИЯ KUENZLE, ВАЙНФЕЛЬДЕН (ШВЕЙЦАРИЯ)

Будучи экспертом по работе с металлом, компания Kuenzle Metallbau AG производит широкий ассортимент продуктов для архитекторов, строительных организаций и частных клиентов. Прекрасно спланированные и великолепно укомплектованные рабочие места создают основу гибкой и точной работы. Мастерски созданные продукты изготовлены на сварочно-сборочных столах Siegmund.

На фото показан процесс производства балконных ограждений с профилем под стеклянную стену. Чтобы работать как можно быстрее и эффективнее, упоры и угольники уже закреплены на столе Professional Extreme по шаблону изделия. Тем не менее, отдельные детали могут быть просто и быстро закреплены и приварены в течение нескольких секунд.





## GETZNER TEXTIL AG, БЛЮДЕНЦ (АВСТРИЯ)

Getzner Textil, созданная в 1818 году, является ведущим производителем высококачественных тканей для одежды и одним из ведущих поставщиков модных тканей для рубашек. Корпоративная одежда, а также технические ткани расширяют ассортимент продукции. Инновационный путь, по мнению сотрудников Getzner Textil AG, является одной из главных причин, по которой компания способна поддерживать и расширять свои позиции как в стратегическом, так и в оперативном плане, несмотря на то, что условия на рынке постоянно меняются. Для того, чтобы иметь возможность адаптировать и расширять свое производство быстро и независимо, Getzner делает выбор в пользу сварочно-сборочных систем Siegmund. На фотографиях вы видите процесс создания защиты для кабеля высокого напряжения, а также производство специального стола для систем дозирования. После процесса сварки ок. 9 – 10 часов, этот стол переворачивают и устанавливают в него контейнеры (3x 1000 литров) для текстильного производства.





## ВАХ МЕТААЛ, БЕРГЕЙК (НИДЕРЛАНДЫ)

Вот уже более 25 лет компания Вах Metaal из Нидерландов славится своими ноу-хау, качеством и надежностью в изготовлении на заказ листовых и трубных конструкций из стали, нержавеющей стали и алюминия. В своей работе компания Вах Metaal опирается на качество сварочных столов мирового лидера. До начала фактического производства проекты разрабатываются совместно с заказчиком в собственном конструкторском отделе. 3D-модели от Siegmund предлагают идеальную основу для точного и быстрого планирования. После этого этапа возможно оценить технологию и реализацию индивидуальных особенностей проектов. Запуск в производство возможен только после точного планирования и согласования продукта с заказчиком. Вах Metaal придает большое значение эффективности и точности, поэтому почти все этапы производства осуществляются на сварочных столах Siegmund. Благодаря гибкой рабочей поверхности, различные проекты реализуются с высокой точностью. Короткое время переналадки также позволяет Вах Metaal производить конкурентоспособную продукцию и найти эффективное и экономичное выгодное решение для каждого проекта.





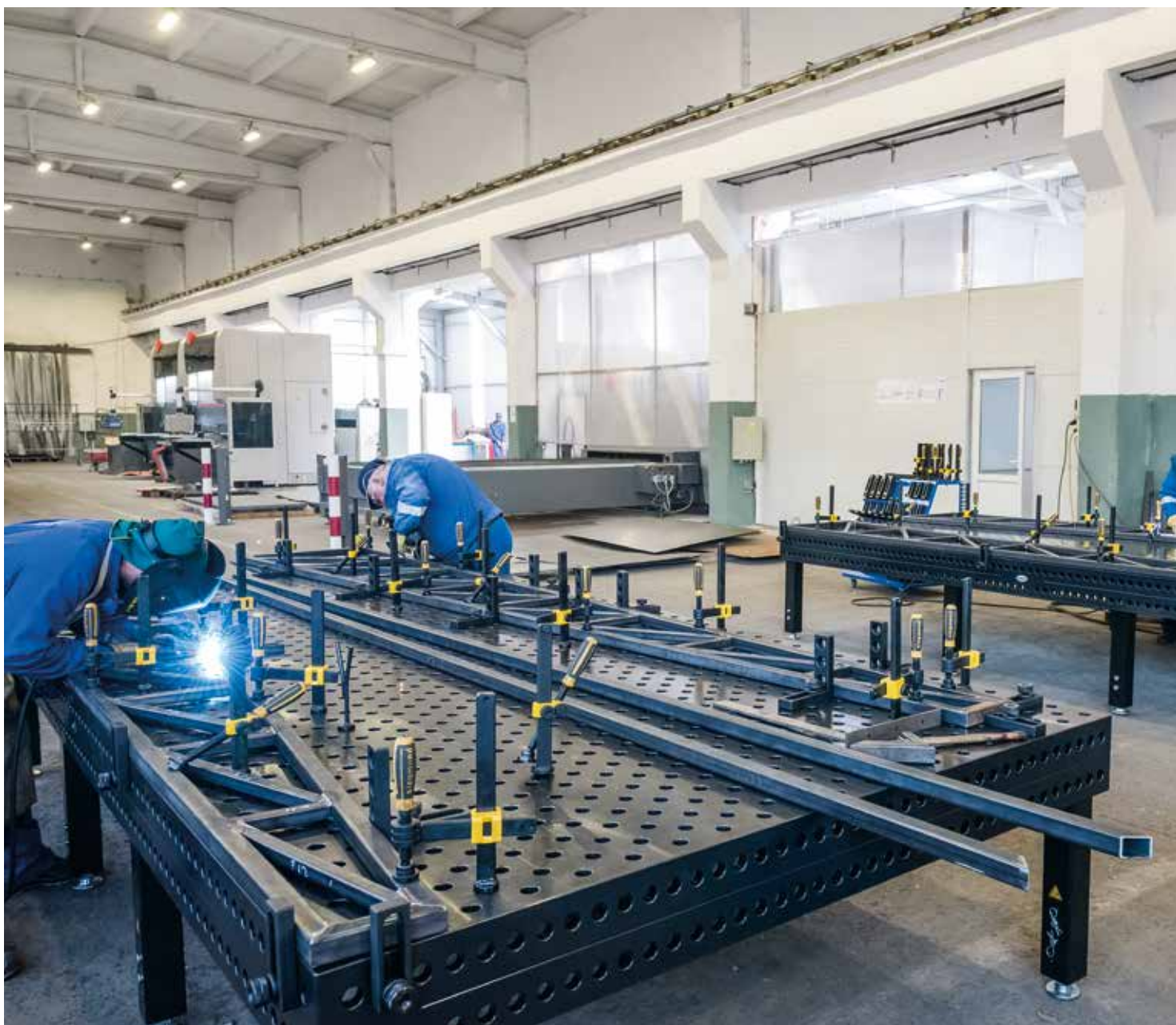


## STERN EDELSTAHL, ГАЙЕРСТАЛЬ (ГЕРМАНИЯ)

Компания Stern Edelstahl GmbH из Германии опирается на опыт нескольких поколений и предлагает услуги в области строительства трубопроводов, металлоконструкций для заводов, а также обработки листового металла. Для того, чтобы всегда предлагать своим клиентам высочайшее качество и надежность, компания производит свою продукцию на сварочных столах Siegmund и использует рабочую станцию Siegmund.

У нас был шанс своими глазами увидеть процесс сборки листового металла и деталей труб на сварочных столах Professional Extreme. Благодаря короткому времени смены инструмента и высокой точности, компания «Stern Edelstahl» производит высококонкурентную и качественную продукцию на сварочных столах Siegmund.





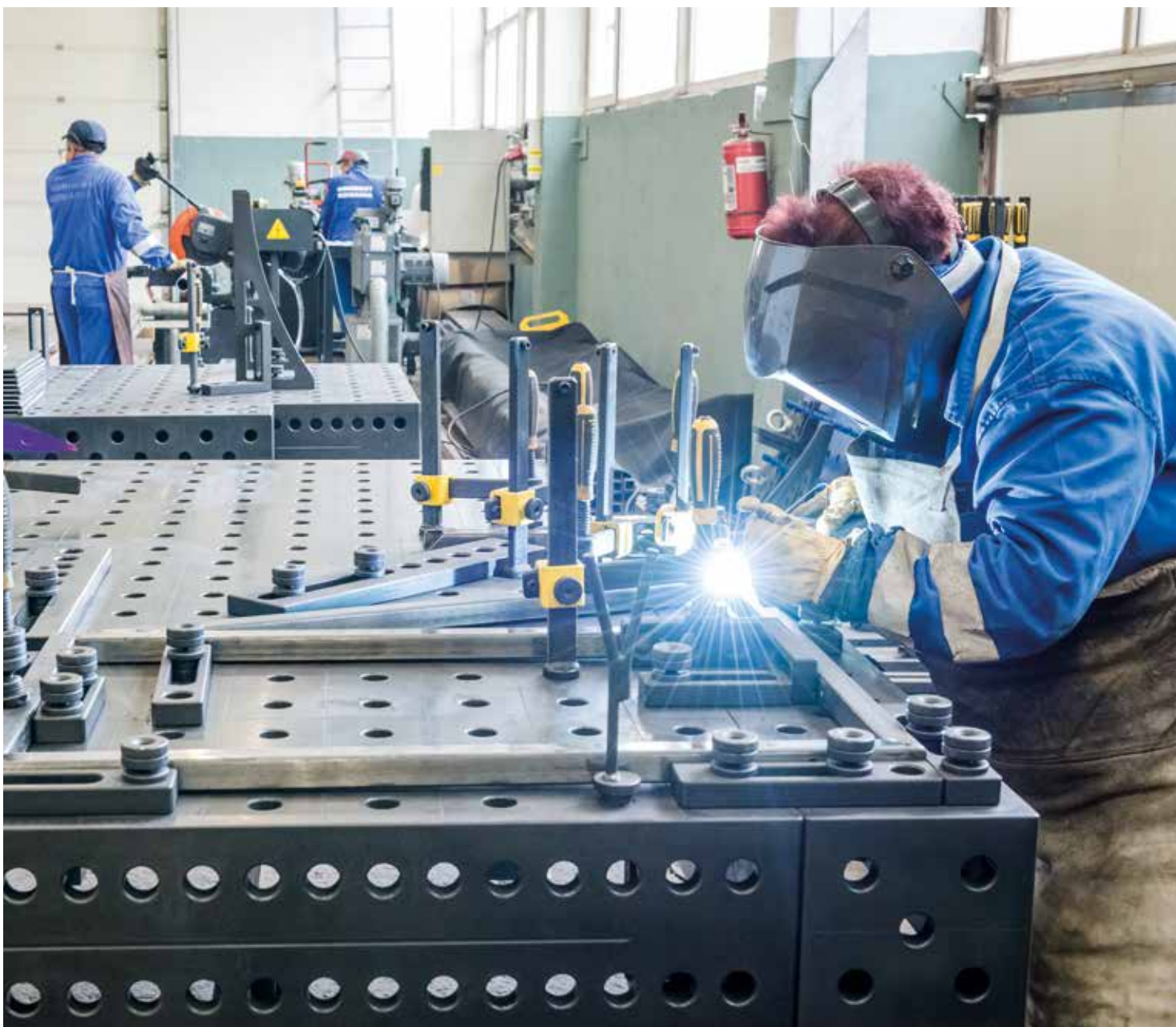




## NORWEST, PRAHOVA (RO)

Румынская компания Norwest производит специализированный листовый металл и трубные конструкции, изготовленные с разных материалов. Для эффективного и точного производства различных изделий, Norwest полагается на сварочно-сборочные столы Siegmund.

На изображениях Вы получите представление о производственной базе Norwest. Ассортимент продукции простирается от трубопроводов до металлических конструкций для производственных и складских помещений до лестничных конструкций.





### J&E MAIER AG, GOSSAU (CH)

С 1926 года сотрудники швейцарской компании J&E MAIER AG производят высококачественные машины и системы для переработки зерна и других сыпучих материалов. Особое внимание уделяется решениям, которые могут быть индивидуально адаптированы под каждого клиента.

На снимках вы видите изготовление рамы на сварочном столе Siegmund. Для значительного сокращения времени производства, монтажная рама создана с использованием угольников и упоров и зафиксирована на сварочном столе Professional Extreme. С помощью нескольких простых шагов отдельные части рамы могут быть закреплены и обработаны.

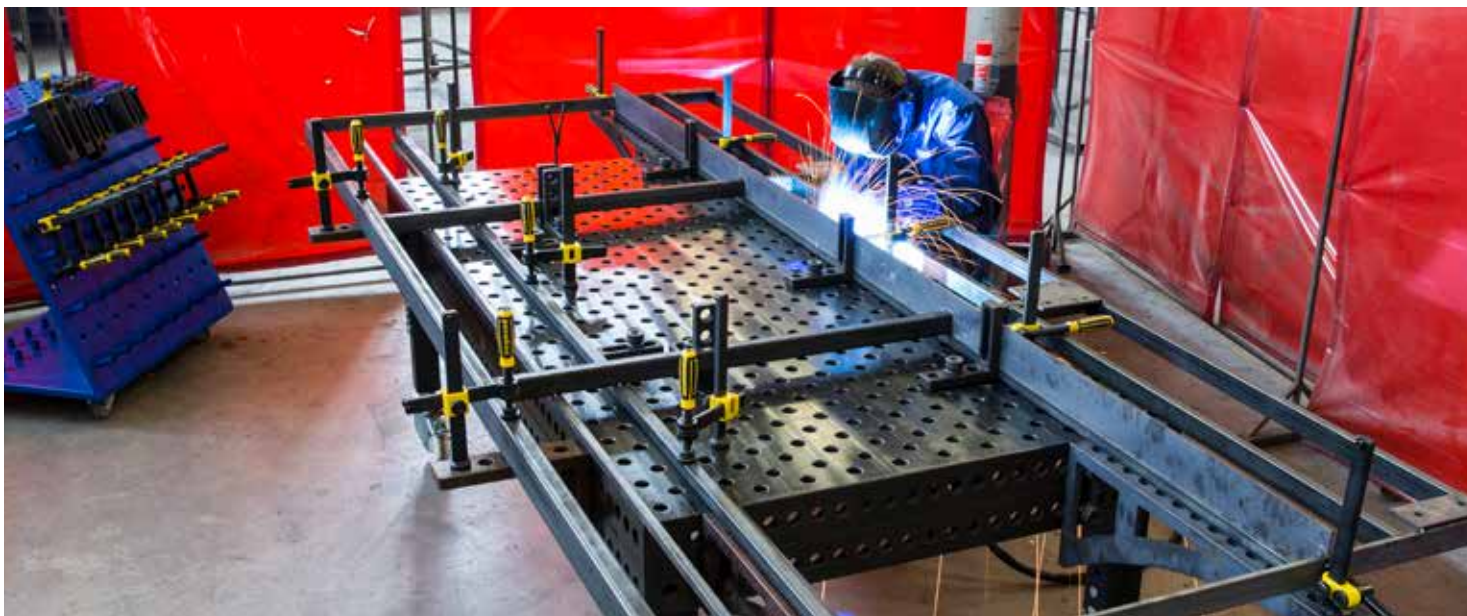




## SIMEONI METALLBAU, ANDELSBUCH (AT)

Семейная компания Simeoni Metallbau с 1998 года занимается изготовлением высококачественных металлоконструкций и индивидуальных жилых объектов для застройщиков, строителей и архитекторов. Сборочно-сварочные системы Siegmund обеспечивают надежную базу для широкого ассортимента товаров компании Simeoni.

На фотографиях вы можете увидеть изготовление рамы для балконных перил. Все детали зажимаются, скрепляются, а затем привариваются на сварочном столе Professional Extreme с использованием зажимов и упоров. Умная система от компании Siegmund обеспечивает быстрый и вариативный зажим изделий, а также является экономичным решением как для индивидуальных заказов, так и для серийного производства.



Правильная рабочая основа для каждой задачи - обзор систем Siegmund



### SYSTEM 28

Для реализации крупных проектов идеально подходит 28 система. Здесь каждая стандартная опора может быть загружена до ок. 2 000 кг. С помощью аксессуаров вы получаете надежные зажимные устройства для крепления больших и тяжелых изделий.



### SYSTEM 22

Все больше покупателей выбирают 22 систему. Она стабильнее 16 системы и легче 28 системы.



### SYSTEM 16

Для простых изделий с малым весом (до ок. 1.000 кг на стандартную опору), мы рекомендуем 16 систему. Благодаря стандартной сетке отверстий в 50 мм, вы можете легко зажать даже самые мелкие детали.



### СОЧЕТАЕМО

Благодаря модульной конструкции Siegmund все системы могут быть соединены с помощью соединительных элементов.

# SYSTEM 28

ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ ЗАДАЧ

### МАТЕРИАЛЫ

Толщина материала ок. 24,5 – 27 мм



#### PROFESSIONAL 750

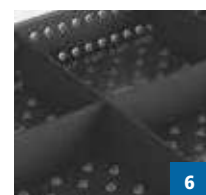
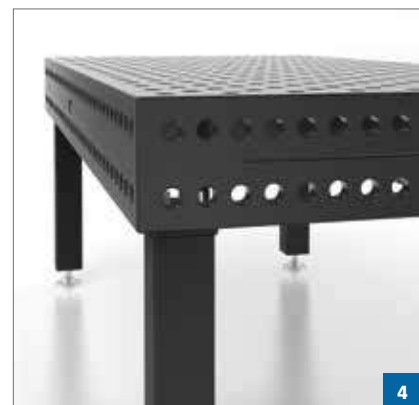
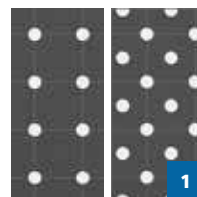
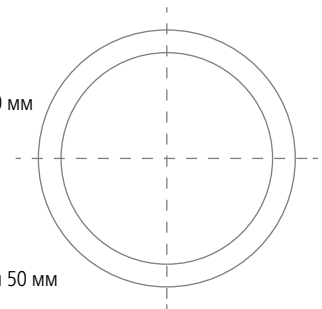
высококачественная сталь S355J2+N, плазменное азотирование поверхности, чернение против коррозии

#### PROFESSIONAL EXTREME 8.7 / 8.8

Усиленная инструментальная сталь X8.7 / X8.8, плазменное азотирование поверхности, чернение против коррозии

### ОТВЕРСТИЯ Ø 28 MM

1. Диагональная сетка отверстий 100x100 мм на поверхности стола
2. Отверстия радиусом 3 мм
3. Радиус скругления углов и краев стола 3 / 6 мм
4. Высота боковой стороны 200 мм  
Шаг отверстий на боковой поверхности 50 мм
5. Со шкалой на поверхности стола
6. Конструкция усилена ребрами жесткости



# SYSTEM 22

МОЩНЕЕ 16 СИСТЕМЫ, ДЕШЕВЛЕ 28 СИСТЕМЫ

## МАТЕРИАЛ

Толщина материала ок. 17 – 19 мм

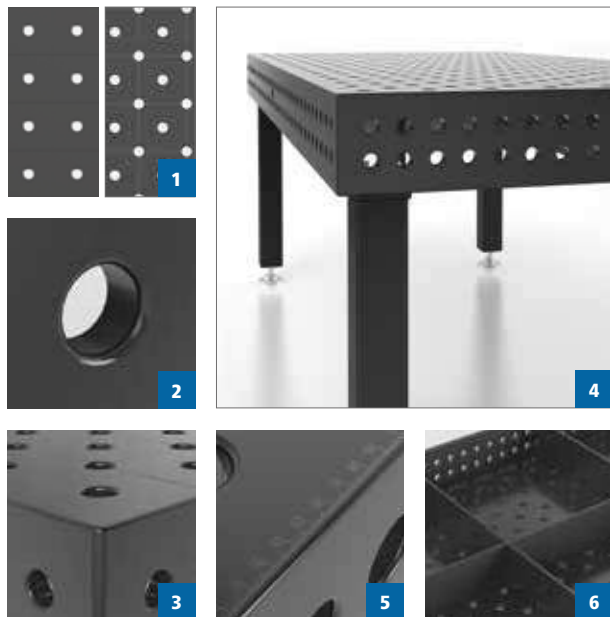
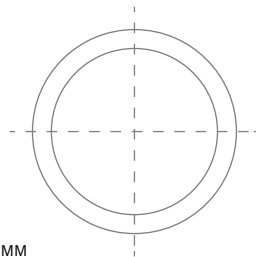


### PROFESSIONAL 750

высококачественная сталь S355J2+N,  
плазменное азотирование поверхности, чернение против коррозии

## ОТВЕРСТИЯ Ø 22 MM

1. Диагональная сетка отверстий 100x100 мм на поверхности стола
2. Отверстия радиусом 2,5 мм
3. Радиус скругления углов и краев стола 3 / 6 мм
4. Высота боковой стороны 150 мм  
Шаг отверстий на боковой поверхности 50 мм
5. Со шкалой на поверхности стола
6. Конструкция усилена ребрами жесткости



# SYSTEM 16

ДЛЯ ФИЛИГРАННЫХ ЗАДАЧ

## МАТЕРИАЛЫ

Толщина материала ок. 11,5 – 13 мм



### PROFESSIONAL 750

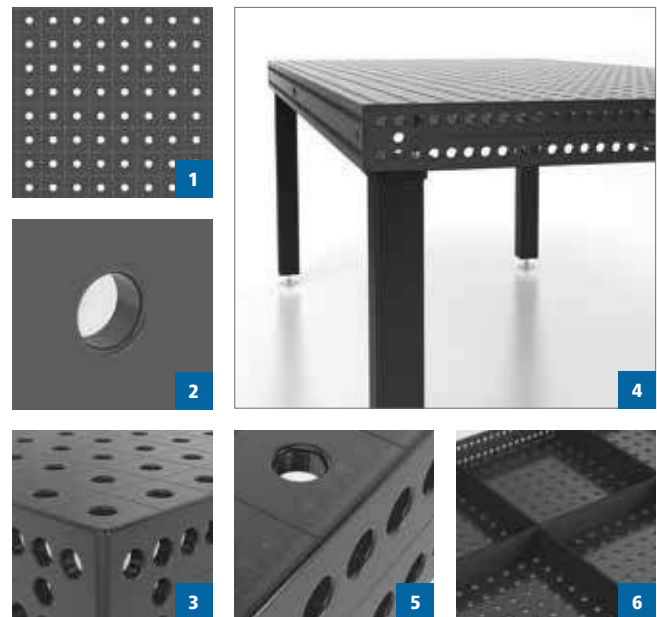
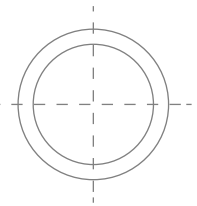
высококачественная сталь S355J2+N,  
плазменное азотирование поверхности, чернение против коррозии

### PROFESSIONAL EXTREME 8.7

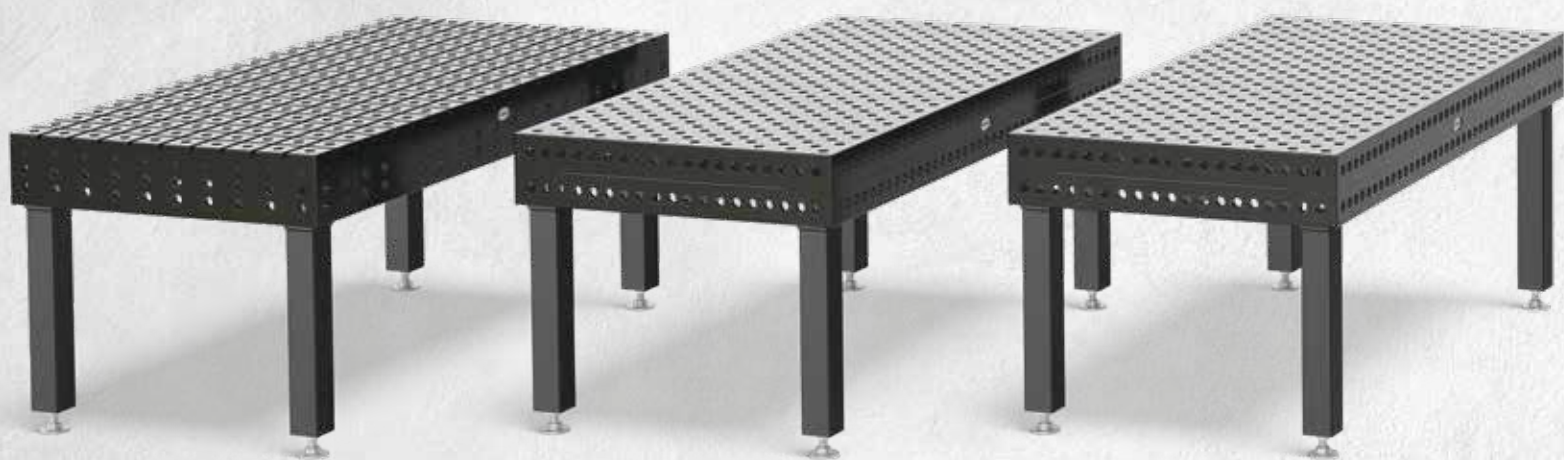
Усиленная инструментальная сталь X8.7,  
плазменное азотирование поверхности, чернение против коррозии

## ОТВЕРСТИЯ Ø 16 MM

1. Сетка отверстий 50x50 мм на поверхности стола
2. Отверстия радиусом 2 мм
3. Радиус скругления углов и краев стола 3 / 6 мм
4. Высота боковой стороны 100 мм  
Шаг отверстий на боковой поверхности 25 мм
5. Со шкалой на поверхности стола
6. Конструкция усилена ребрами жесткости



## Флот столов Siegmund 28 системы



	СТОЛ Т-СЛОТ	PROFESSIONAL EXTREME 8.8	PROFESSIONAL EXTREME 8.7
<b>МАТЕРИАЛ</b>	из стали S355J2+N	Усиленная инструментальная сталь из специального сплава Siegmund X8.8	Усиленная инструментальная сталь из специального сплава Siegmund X8.7
<b>ПЛАЗМЕННОЕ АЗОТИРОВАНИЕ</b>	■	■	■
<b>ВНУТРЕННЯЯ ТВЕРДОСТЬ</b>	ок. 165 – 220 Виккерсов	ок. 360 – 420 Виккерсов	ок. 280 – 340 Виккерсов
<b>ПОВЕРХНОСТНАЯ ТВЕРДОСТЬ</b>	ок. 450 – 750 Виккерсов	ок. 500 – 900 Виккерсов	ок. 450 – 850 Виккерсов
<b>ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА</b>	ок. 35 – 39 мм / 24,5 – 27 мм	ок. 24,5 – 27 мм	ок. 24,5 – 27 мм
<b>БОКОВАЯ СТЕНКА</b>	200 мм	200 мм	200 мм
<b>ДИАГОНАЛЬНАЯ СЕТКА</b>	—	■	■
<b>ШКАЛА</b>	—	■	■
<b>ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ</b>	Смотри страницу 132	Смотри страницу 104	Смотри страницу 102

■ Стандарт

□ возможно за дополнительную плату

— невозможно

# СВАРОЧНЫЕ СТОЛЫ 28 СИСТЕМЫ



## PROFESSIONAL 750

## ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

## BASIC

из стали S355J2+N

Нержавеющая сталь X5CrNi18-10 (1.4301)

из стали S355J2+N



ок. 165 – 220 Виккерсов

ок. 266 – 382 Виккерсов

ок. 165 – 220 Виккерсов

ок. 450 – 750 Виккерсов

ок. 24,5 – 27 мм

ок. 24,5 – 27 мм

ок. 24,5 – 27 мм

200 мм

200 мм

Без боковой стенки:  
резьбовые отверстия на 4 сторонах



Смотри страницу 98

Смотри страницу 94

Смотри страницу 90

## Флот столов Siegmund 22 системы



### PROFESSIONAL 750

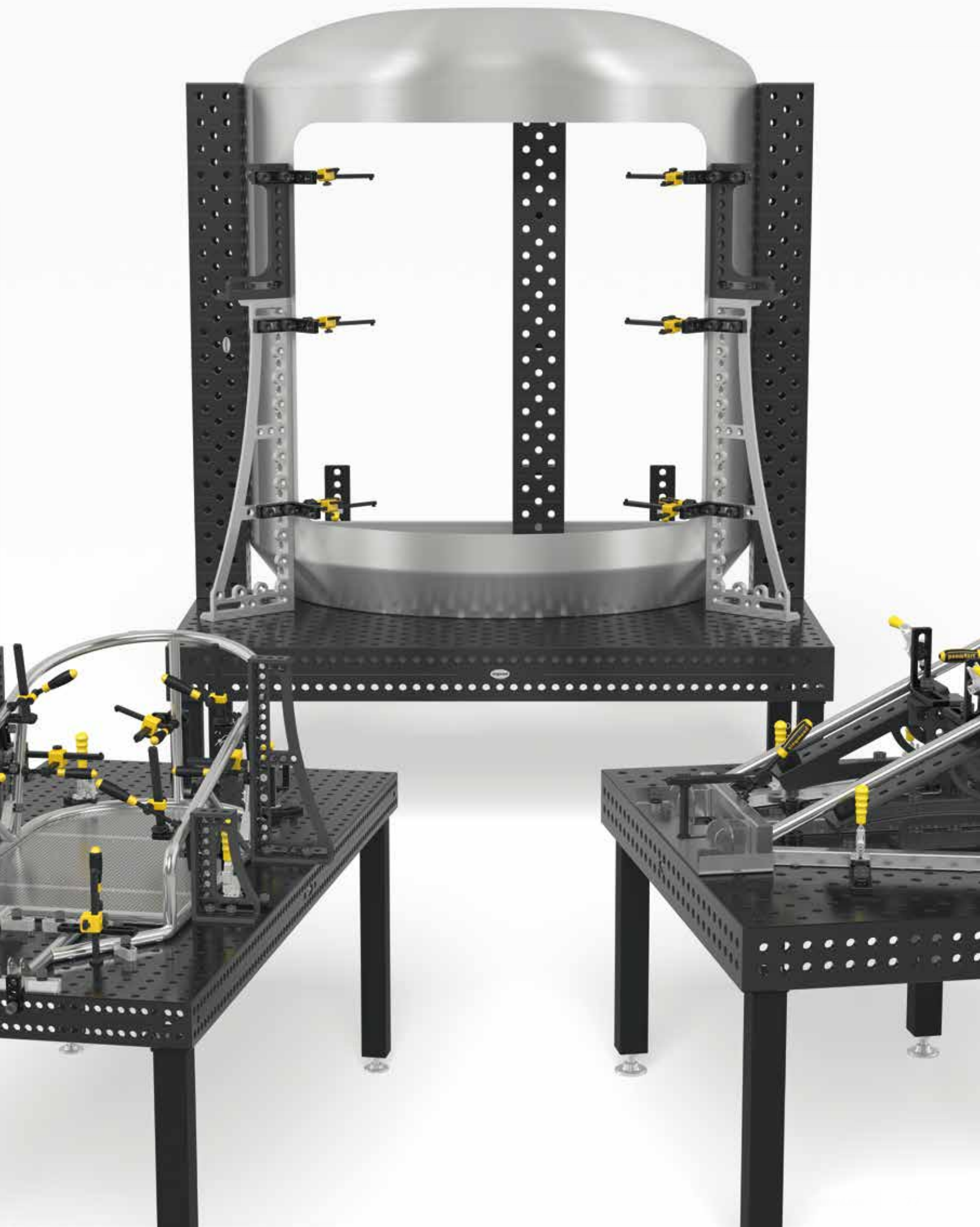
<b>МАТЕРИАЛ</b>	из стали S355J2+N
<b>ПЛАЗМЕННОЕ АЗОТИРОВАНИЕ</b>	■
<b>ВНУТРЕННЯЯ ТВЕРДОСТЬ</b>	ок. 165 – 220 Виккерсов
<b>ПОВЕРХНОСТНАЯ ТВЕРДОСТЬ</b>	ок. 450 – 750 Виккерсов
<b>ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА</b>	ок. 17 – 19 мм
<b>БОКОВАЯ СТЕНКА</b>	150 мм
<b>ДИАГОНАЛЬНАЯ СЕТКА</b>	■
<b>ШКАЛА</b>	■
<b>ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ</b>	Смотри страницу 410

■ Стандарт

□ возможно за дополнительную плату

— невозможно





## Флот столов Siegmund 16 системы



### PROFESSIONAL EXTREME 8.7

### PROFESSIONAL 750

<b>МАТЕРИАЛ</b>	Усиленная инструментальная сталь из специального сплава Siegmund X8.7	из стали S355J2+N
<b>ПЛАЗМЕННОЕ АЗОТИРОВАНИЕ</b>	■	■
<b>ВНУТРЕННЯЯ ТВЕРДОСТЬ</b>	ок. 280 – 340 Виккерсов	ок. 165 – 220 Виккерсов
<b>ПОВЕРХНОСТНАЯ ТВЕРДОСТЬ</b>	ок. 450 – 850 Виккерсов	ок. 450 – 750 Виккерсов
<b>ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА</b>	ок. 11,5 – 13 мм	ок. 11,5 – 13 мм
<b>БОКОВАЯ СТЕНКА</b>	100 мм	100 мм
<b>ДИАГОНАЛЬНАЯ СЕТКА</b>	□	□
<b>ШКАЛА</b>	■	■
<b>ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ</b>	Смотри страницу 578	Смотри страницу 574

■ Стандарт

□ возможно за дополнительную плату

— невозможно



## ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Нержавеющая сталь X5CrNi18-10 (1.4301)

—  
ок. 266 – 382 Вickers

ок. 11,5 – 13 мм

100 мм

□

□

Смотри страницу 570

## BASIC С ПЛАЗМЕННЫМ АЗОТИРОВАНИЕМ

из стали S355J2+N

■  
ок. 165 – 220 Вickers

ок. 450 – 750 Вickers

ок. 11,5 – 13 мм

50 мм

—

■

Смотри страницу 566

# Материалы в сравнении

Базовый материал – это основа высокой твердости и долговечности. Выбрав стол Siegmund, вы сэкономите деньги. Благодаря превосходному качеству наших сварочных столов, вы получите инструмент, который поможет вам работать более точно и с меньшим количеством брака.



### PROFESSIONAL 750<sup>1</sup>

без плазменного азотирования

### PROFESSIONAL 750<sup>2</sup>

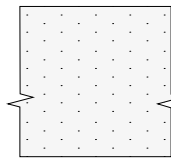
с плазменным азотированием

Твердость в Виккерсах

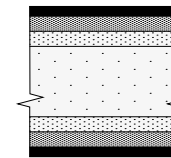
Внутренняя твердость ок. 165 – 220 Виккерсов

Внутренняя твердость ок. 165 – 220 Виккерсов  
Поверхностная твердость ок. 450 – 750 Виккерсов

Материал



Специальный базовый материал S355J2+N



VAR-покрытие  
Азотирование  
Переходная область  
Специальный базовый материал S355J2+N  
Переходная область  
Азотирование  
VAR-покрытие

Внутренняя твердость

★ ★

★ ★

Поверхностная твердость

★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★

Ударопрочность

★ ★

★ ★ ★

Устойчивость к возникновению царапин

★ ★

★ ★ ★ ★

Защита от сварочных брызг

★

★ ★ ★ ★ ★ ★

Защита от коррозии

★

★ ★ ★ ★ ★ ★

Точечная нагрузка

★ ★ ★

★ ★ ★ ★

Плоскостность в новом качестве

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

Поддержание плоскостности при интенсивном использовании

★

★ ★ ★

Срок службы

★ ★

★ ★ ★ ★ ★

Мы хотели бы, чтобы с нашей градацией вам было проще сравнить разные материалы и выбрать подходящий стол для сварки.

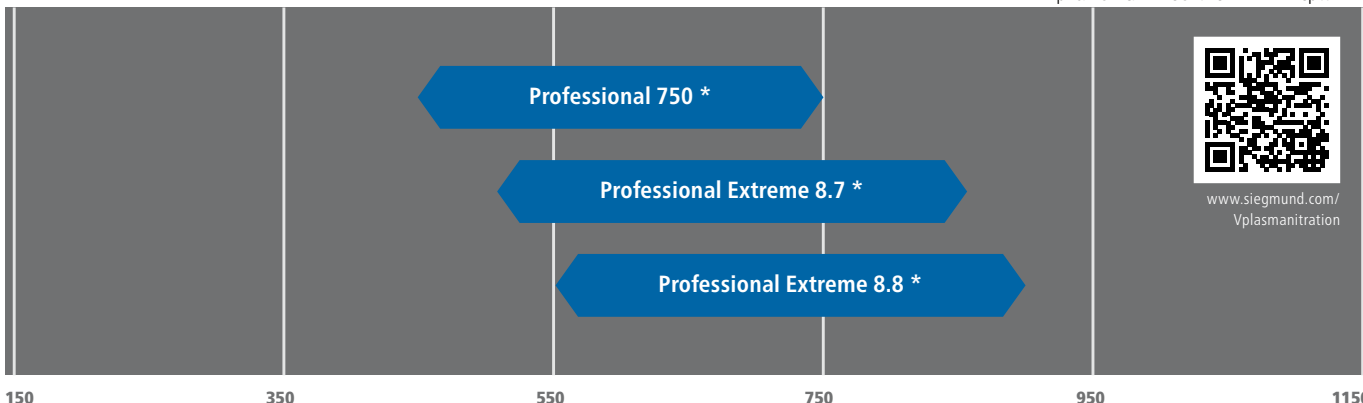
<sup>1</sup>Также относится к Базовым столам 28 системы.

<sup>2</sup>Также относится к Базовым столам 16 системы.

## СРАВНЕНИЕ ТВЕРДОСТИ: ПОВЕРХНОСТНАЯ ТВЕРДОСТЬ

Плазменное азотирование с последующим покрытием VAR защищает от царапин, коррозии и сварочных брызг.

Приблизительные значения в Виккерсах



www.siegmund.com/  
VplasmaNitration

\* с плазменным азотированием



Наши бестселлеры Professional Extreme 8.7 и 8.8:  
исключительная твердость и долговечность

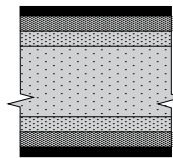


Тест на прочность –  
Professional Extreme:

[www.siegmund.com/vhardness](http://www.siegmund.com/vhardness)

**PROFESSIONAL EXTREME 8.7**  
с плазменным азотированием

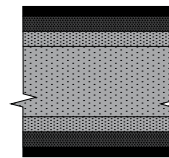
Внутренняя твердость ок. 280 – 340 Виккерсов  
Поверхностная твердость ок. 450 – 850 Виккерсов



VAR-покрытие  
Азотирование  
Переходная область  
**Усиленная инструментальная сталь из специального сплава Siegmund X8.7**  
Переходная область  
Азотирование  
VAR-покрытие

**PROFESSIONAL EXTREME 8.8**  
с плазменным азотированием

Внутренняя твердость ок. 360 – 420 Виккерсов  
Поверхностная твердость ок. 500 – 900 Виккерсов



VAR-покрытие  
Азотирование  
Переходная область  
**Усиленная инструментальная сталь из специального сплава Siegmund X8.8**  
Переходная область  
Азотирование  
VAR-покрытие

★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

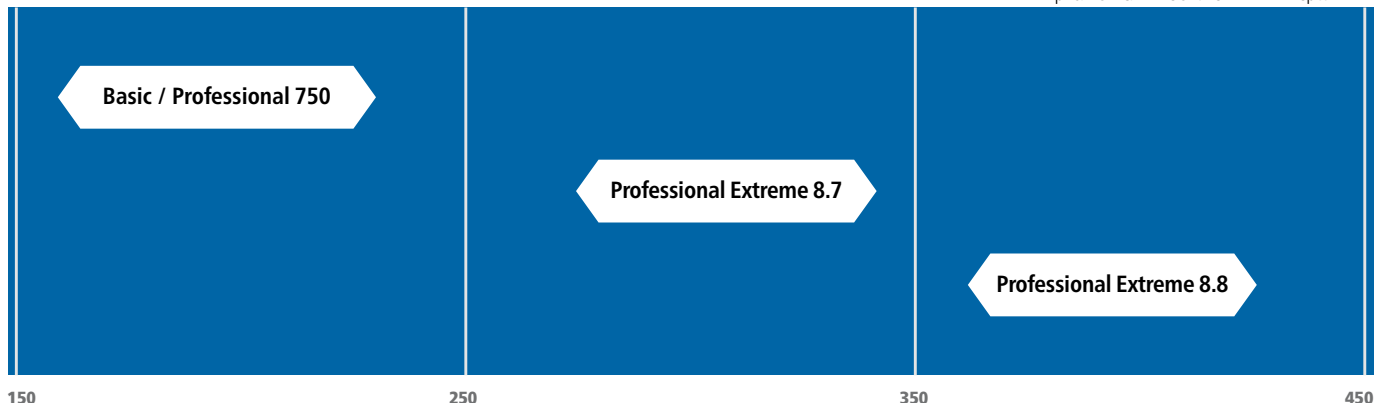
★ Показывает улучшение свойств за последние несколько лет.

Боковая поверхность Professional Extreme 8.7 и 8.8 сделана из специального базового материала S355J2+N с плазменным азотированием и чернением против коррозии.

**СРАВНЕНИЕ ТВЕРДОСТИ: ВНУТРЕННЯЯ ТВЕРДОСТЬ**

Высокая базовая твердость является основой общей твердости и обеспечивает ударопрочность и долговечность сварочного стола.

Приблизительные значения в Виккерсах



150

250

350

450

## Сетка отверстий и шкала



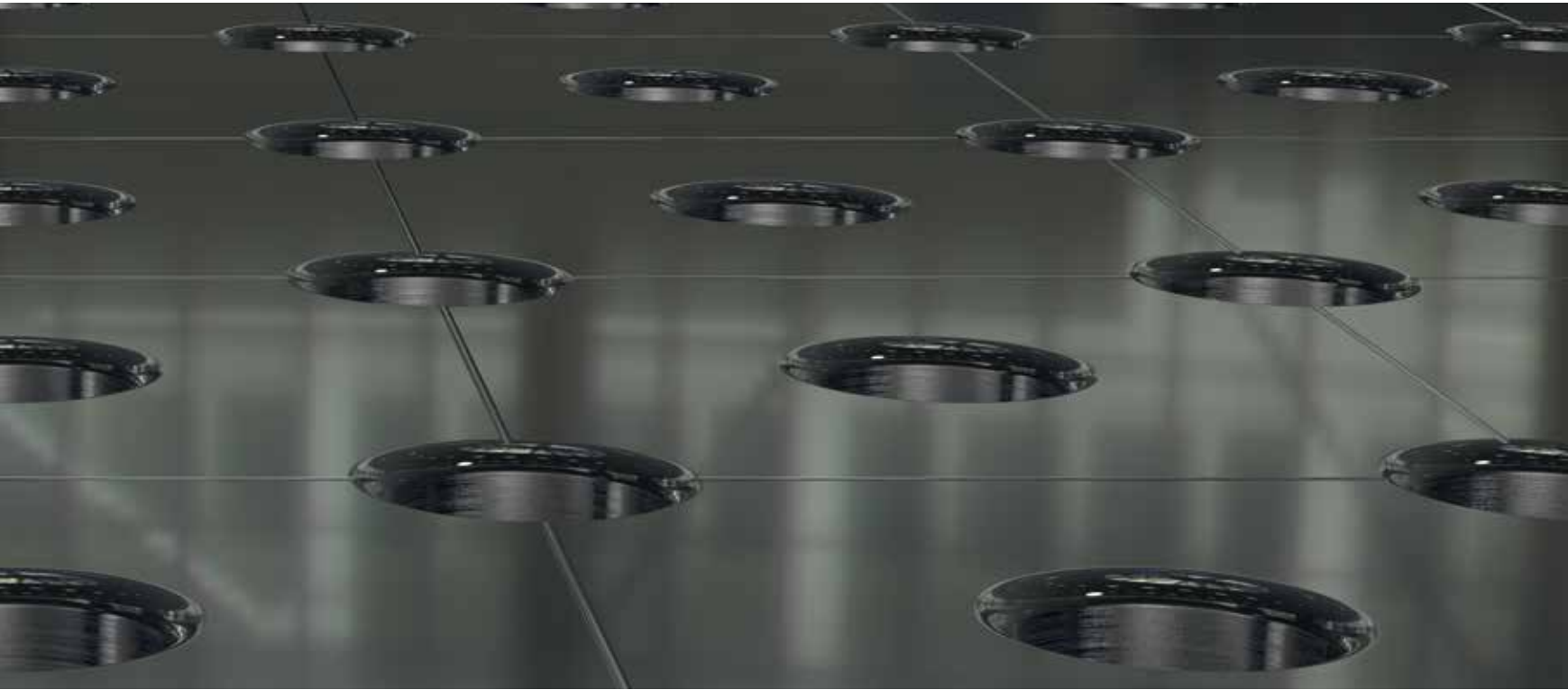
Наиболее распространенные сетки отверстий и координатных линий сварочно-монтажных столов являются сетки шагом 100 мм (28 система, 22 система) и 50 мм (16 система). Отверстия-слоты в системных элементах им отлично соответствуют.



Диагональная сетка подразумевает в два раза больше возможностей прижима по диагонали. Воспользуйтесь большей универсальностью для большей креативности.



Специальная сетка с резбовыми отверстиями предусматривает работу с Вашим индивидуальным инструментом и конструкциями.

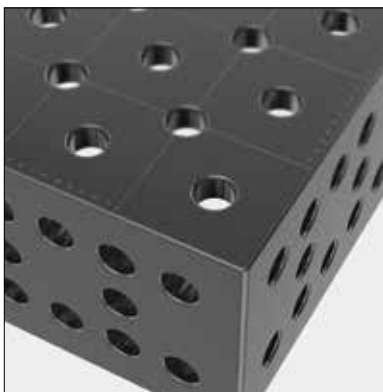


**28**  
+  
**22**



Сетка шагом 50 мм обеспечивает в два раза больше возможностей прижима, чем с шагом 100 мм. Воспользуйтесь универсальностью для большей креативности.

**28**  
+  
**16**



При использовании диагональной сетки на боковой стенке появляются дополнительные возможности прижима.

**28**  
+  
**22**  
+  
**16**



Шкала проходит по 4-м сторонам.

# Быстро распознать качество Siegmund

ТЕПЕРЬ ВЫ СРАЗУ ВИДИТЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ИСПОЛЪЗУЕМОГО МАТЕРИАЛА В ОПИСАНИИ ИЗДЕЛИЯ.

## 28 УГОЛЬНИКИ

Упорный и крепежный угольник 175 L

**1** Описание:

Упорный и крепежный угольник 175 L может использоваться с равной степенью точности фиксации с помощью отверстия с конической резьбой. При этом изделие можно использовать с упорным угольником 175 L (арт. 280103) или крепежным угольником 175 SL (арт. 280105) независимо от поверхности, регулируя высоту. Этот элемент идеально подходит в качестве упора для больших конструкций.

Возможен и вариант исполнения для работы на шероховатых поверхностях с алюминиями, для сварки изогнутых электродов.

**2**

280110.N

280110.A

280110.G

280110.C

## УГОЛЬНИКИ 28

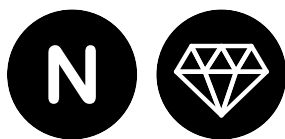
**3**

	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес	Артикул
<p><b>4</b> Упорный и крепежный угольник 175 L</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• отверстие с конической резьбой</li> <li>• упорный материал</li> <li>• оцинкованный материал</li> </ul>	175 мм	50 мм	175 мм	25 мм	1,95 кг	2-280110.N •
<p>Упорный и крепежный угольник 175 L</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• отверстие с конической резьбой</li> <li>• материал из нержавеющей стали</li> </ul>	175 мм	50 мм	175 мм	25 мм	1,90 кг	2-280110.G •
<p>Упорный и крепежный угольник 175 L</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• отверстие с конической резьбой</li> <li>• алюминий</li> </ul>	175 мм	50 мм	175 мм	25 мм	0,80 кг	2-280110.A •
<p>Упорный и крепежный угольник 175 L</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• отверстие с конической резьбой</li> <li>• оцинкованный материал, срок доставки ок. 10 недель</li> </ul>	175 мм	50 мм	175 мм	25 мм	2,10 кг	2-280110.C ○

○ Под заказ ● В наличии на складе ○ Под заказ Подробнее см. стр. 84

1. Название артикула и описание
  2. Изображение продукта с измерениями
  3. Номер артикула
  4. Артикул с обозначением материала
  5. Техническая справка
  6. Цена
  7. ● = В наличии на складе  
○ = Под заказ
  8. Особенности продукта (Подробнее см. стр. 84)
- (•) = цена по запросу





### УСТОЙЧИВОСТЬ К ЦАРАПИНАМ, К ПРИЛИПАНИЮ СВАРОЧНЫХ БРЫЗГ И ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ

Азотирование создает устойчивую к царапинам и стойкую к коррозии поверхность, а при использовании нашего специального спрея, защищает поверхность от прилипания сварочных брызг.



### ШКАЛА

Масштабирование облегчает точную настройку и зажим вашей детали.



### СГЛАЖИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ

BAR чернение создает гладкую поверхность и повышает сопротивляемость коррозии.



### ИЗ ПОЛИАМИДА

Эти товары доступны в полиамиде для обработки деталей из нержавеющей стали или деталей, восприимчивых к царапинам.



### ИЗ АЛЮМИНИЯ

Эти товары могут быть изготовлены для работы с нержавеющей сталью.

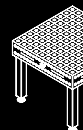


### ИЗ АЛЮМИНИЯ-ТИТАНА

Для некоторых больших упоров и блоков из-за ограничений по весу мы используем более легкие, но не менее высокопрочные материалы. Тем не менее, достигнуть твердости азотированной стали в данном случае не представляется возможным.



СТОЛЫ



ОПОРЫ СТОЛА



УПОРЫ



УГОЛЬНИКИ



БОЛТЫ



СТРУБЦИНЫ & АКСЕССУАРЫ



ПРИЗМЫ & ОПОРЫ



БЫСТРОЗАЖИМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ & АДАПТЕР



АКСЕССУАРЫ



СИСТЕМЫ РЕЛЬС И ПЛАТФОРМ





Стр. 92  
**Basic**



Стр. 96  
**Professional из нержавеющей стали**



Стр. 96  
**Professional облегченный вариант**



Стр. 100  
**Professional 750 с плазменным азотированием**



Стр. 100  
**Professional 750 с плазменным азотированием Диагональная сетка**



Стр. 106  
**Professional Extreme 1000x1000x200 с плазменным азотированием**



Стр. 108  
**Professional Extreme 1200x800x200 с плазменным азотированием**



Стр. 110  
**Professional Extreme 1200x1200x200 с плазменным азотированием**



Стр. 112  
**Professional Extreme 1500x1000x200 с плазменным азотированием**



Стр. 114  
**Professional Extreme 1500x1500x200 с плазменным азотированием**



Стр. 116  
**Professional Extreme 2000x1000x200 с плазменным азотированием**



Стр. 118  
**Professional Extreme 2000x1200x200 с плазменным азотированием**



Стр. 120  
**Professional Extreme 2000x2000x200 с плазменным азотированием**



Стр. 122  
**Professional Extreme 2400x1200x200 с плазменным азотированием**



Стр. 124  
**Professional Extreme 3000x1500x200 с плазменным азотированием**



Стр. 126  
**Professional Extreme 4000x2000x200 с плазменным азотированием**



Стр. 128  
**Сварочный стол - индивидуальные размеры с плазменным азотированием**



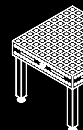
Стр. 130  
**Перфорированный алюминиевый лист для стола**



Стр. 134  
**Стол Т-слот с плазменным азотированием с перекрестными пазами**



Стр. 136  
**Стол Т-слот с плазменным азотированием с продольными пазами**



Стр. 138  
**Стол Т-слот с плазменным азотированием с поперечными пазами**



Стр. 140  
**Зажимная втулка для резьбы M10 для Т-слот стола**



Стр. 141  
**Слот гайка**



Стр. 142  
**Восьмиугольный стол Premium Light 200 с плазменным азотированием**



Стр. 144  
**Восьмиугольный стол 200 с плазменным азотированием**



Стр. 146  
**Восьмиугольный стол Premium Light 100 с плазменным азотированием**



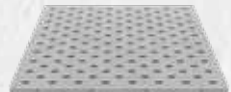
Стр. 148  
**Восьмиугольный стол 100 с плазменным азотированием**



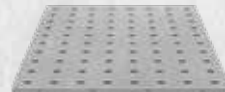
Стр. 150  
**Восьмиугольный плита Premium Light 15 с плазменным азотированием**



Стр. 152  
**Восьмиугольный плита 25 с плазменным азотированием**



Стр. 154  
**Зажимная плита с системными отверстиями Диагональная сетка**



Стр. 156  
**Зажимная плита с системными отверстиями шагом 100 мм**



Стр. 158  
**Упорная и фиксирующая втулка**



Стр. 159  
**Заглушка / 10 штук в упаковке**

## Basic

# BASIC

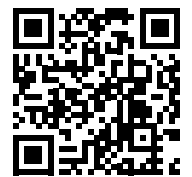


## Basic

Базовый сварочно-монтажный стол производится из высококачественной стали S355J2+N. Он удобен для работы с менее тяжелыми конструкциями. Это столы из незакаленной стали и без покрытия, поэтому необходимо использовать защитный спрей против прилипания сварочных брызг (Арт. 000924).

Видео к продукции  
Вы найдете здесь:

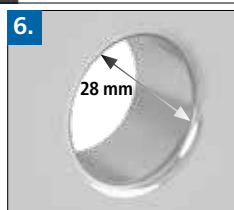
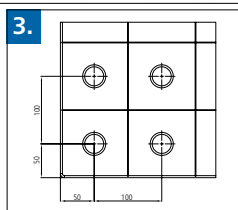
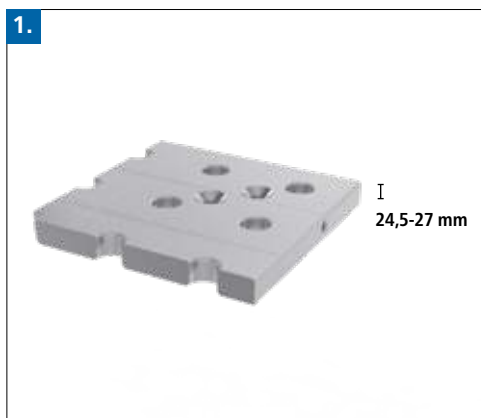
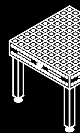
[www.siegmund.com/  
V281020](http://www.siegmund.com/V281020)



### ОПОРЫ СТОЛА



Высота опор в мм  
Выделенные черным данные - это стандартная высота опор для стола, приведенного выше. Выделенное серым цветом - это высота опор в зависимости от вида опоры без наценки. Просим указать нужный тип при заказе. Для Базовых столов 28 системы подходят опоры из 16 системы.



### 1. ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА

- ок. 24,5 – 27 мм

### 2. МАТЕРИАЛ

высококачественная сталь S355J2+N\*

### ВИККЕРСЫ СТЕПЕНЬ ТВЕРДОСТИ

Внутренняя твердость ок. 165 – 220

\* Нет защиты от коррозии, царапин и сварочных брызг. Защита от сварочных брызг возможна только при использовании специального спрея.

### 3. ДАННЫЕ

- расстояние между отверстиями 100 мм
- шаг матричной сетки 100 мм

### 4. БОКОВАЯ СТЕНКА

отсутствует

### 5. ТЩАТЕЛЬНО ПРОДУМАННЫЕ СКРУГЛЕНИЯ

- скругление в 3 мм по верхнему краю стола снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- скругление в 6 мм с углов смягчают возможный удар о плиту

### 6. СИСТЕМНЫЕ ОТВЕРСТИЯ

- Ø 28,15 мм

#### Радиус отверстий R3 на основной рабочей поверхности:

- снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- для более легкого вкручивания болтов и установки элементов
- крупные фаски на внутренней поверхности стола для оптимального зажимного усилия болта (Смотри страницу 246)

### 7. РЕЗЬБОВЫЕ ОТВЕРСТИЯ

- все базовые столы 28 системы с 4-х сторон снабжены резьбовыми отверстиями через каждые 200 мм
- резьба M12 для резьбового болта 280543

### 8. ОПОРЫ СТОЛА

- радиус трубы 70x70 мм
- опорная пятка Ø 70 мм (из цельного материала)
- точность регулировки опоры 40 мм (только для стандартных опор)

### 9. НАГРУЗКА

Нагрузка на одну опору мин. 1.000 кг.  
Общая максимально разрешенная статическая нагрузка:  
на 4 опоры = 2.000 кг  
на 6 опор = 3.000 кг  
при равномерном распределении нагрузки.  
(только для стандартных опор)

*По расчетам общая нагрузка значительно выше, однако указанные допустимые нагрузки имеют определенный резерв исходя из норм безопасности.*

*В случае необходимости более высокой нагрузки просим связаться с производителем.*

## Basic Сварочный стол



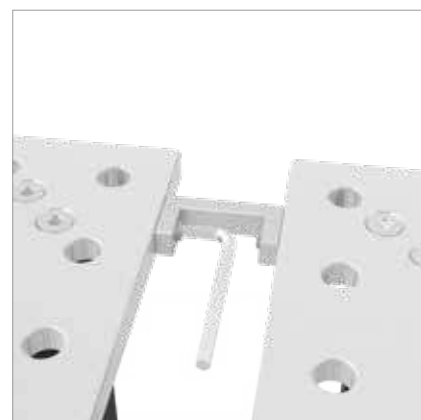
### Описание:

Базовый сварочно-монтажный стол имеет горизонтальное/вертикальное расположение отверстий шагом в 100 мм. Диаметр отверстий составляет 28 мм. Толщина плиты порядка 24,5-27 мм. Стол выполнен из стали высокого качества S355J2+N. Для удобства на поверхность стола нанесена линия координатной сетки с шагом 100 мм. Столешница без ребер жесткости и обработана с 5 сторон. Можно зафиксировать упоры со всех 4 сторон столешницы на расстоянии 200 мм с помощью резьбовых отверстий M12.

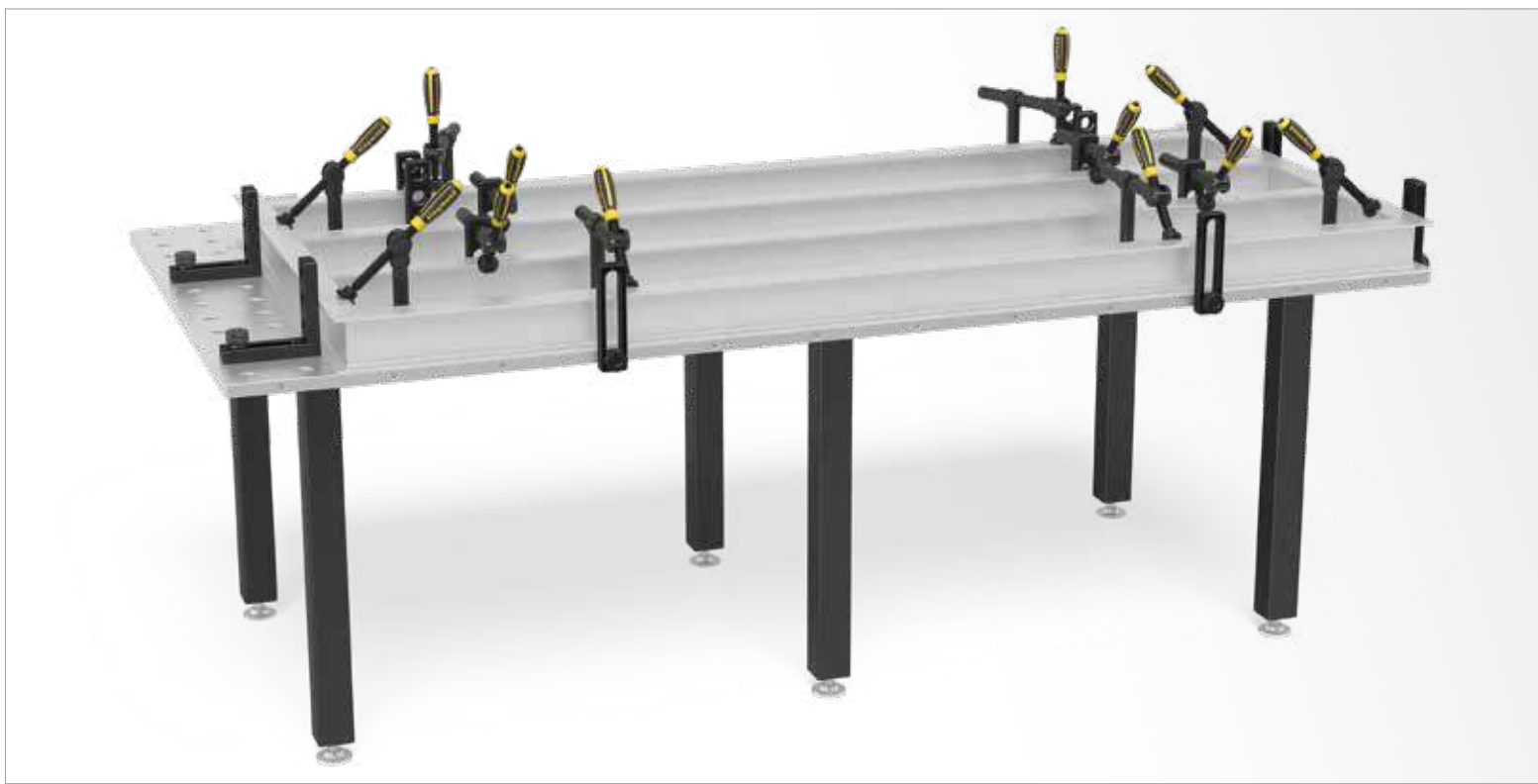
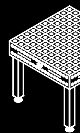
Различные варианты опор стола Вы найдете на странице 620.

Дополнительные опции для сварочного стола, такие как шкала, диагональная сетка со шкалой, координационная линейка, сетка шагом 50 мм или диагональная сетка с резьбой M8 / M12 / M16 - по запросу.

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).







	Опоры стола:	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Basic из стали S355J2+N
<b>Basic 1000x1000x25</b> с стандартные опоры 815 Высота рабочей поверхности 850	4	1000 мм	1000 мм	25 мм	ок. 256 кг	2-281010 ●
<b>Basic 1200x800x25</b> с стандартные опоры 815 Высота рабочей поверхности 850	4	1200 мм	800 мм	25 мм	ок. 248 кг	2-281025 ●
<b>Basic 1200x1200x25</b> с стандартные опоры 815 Высота рабочей поверхности 850	4	1200 мм	1200 мм	25 мм	ок. 354 кг	2-281015 ●
<b>Basic 1500x1000x25</b> с стандартные опоры 815 Высота рабочей поверхности 850	4	1500 мм	1000 мм	25 мм	ок. 370 кг	2-281035 ●
<b>Basic 2000x1000x25</b> с стандартные опоры 815 Высота рабочей поверхности 850	4	2000 мм	1000 мм	25 мм	ок. 475 кг	2-281020 ●
<b>Basic 2000x1200x25</b> с стандартные опоры 815 Высота рабочей поверхности 850	4	2000 мм	1200 мм	25 мм	ок. 569 кг	2-281060 ●
<b>Basic 2400x1200x25</b> с стандартные опоры 815 Высота рабочей поверхности 850	6	2400 мм	1200 мм	25 мм	ок. 697 кг	2-281030 ●
<b>Basic 3000x1500x25</b> с стандартные опоры 815 Высота рабочей поверхности 850	6	3000 мм	1500 мм	25 мм	ок. 1043 кг	2-281040 ●
<b>Набор для соединения столов друг с другом вкл. винты с внутренним шестигранником (2 шт.)</b> - для Базового стола 28 системы		100 мм	50 мм	24 мм	ок. 0,48 кг	281091 ●
<b>Набор упоров</b> - состоит из 8 упоров (160415), 8 болтов (280543)						281700 ●
<b>Другие размеры по запросу</b>						○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Максимальная цена за один стол с другим вариантом опоры формируется из разницы между ценой стандартной опоры и желаемой опоры.  
вес = стол + палета + стандартные опоры

из нержавеющей стали / облегченный вариант



## из нержавеющей стали

Стол из нержавеющей стали особенно незаменим при работе с деталями из нержавеющей стали, к которым высоки требования в отношении коррозии, например, в фармацевтике и пищевой промышленности.

Диагональная сетка отверстий практически удваивает варианты фиксации на таком столе.

## облегченный вариант

Толщина материала у облегченной конструкции из нержавеющей стали уменьшена с 25 мм до 15 мм. Для фиксации болта необходим диапазон крепежа 50 мм, поэтому уменьшенная толщина материала компенсируется 10 мм-ым прочным опорным кольцом (Арт. 280653).

Диагональная сетка отверстий практически удваивает варианты фиксации на таком столе.

Видео к продукции  
Вы найдете здесь:

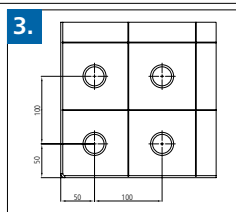
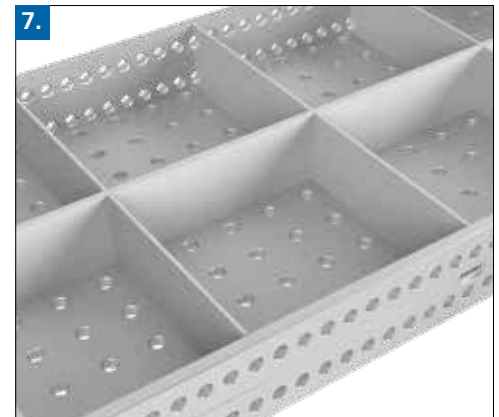
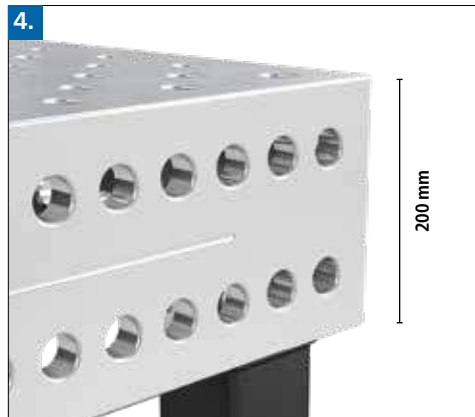
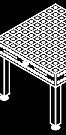
[www.siegmund.com/  
V280020.E](http://www.siegmund.com/V280020.E)



### ОПОРЫ СТОЛА



Высота опор в мм  
Выделенные черным данные - это стандартная высота опор для стола, приведенного выше. Выделенное серым цветом - это высота опор в зависимости от вида опоры без наценки. Просим указать нужный тип при заказе.



### 1. ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА

- ок. 24,5 – 27 мм (нержавеющая сталь)
- ок. 14,5 – 17 мм (нержавеющая сталь облегченный вариант)

### 2. МАТЕРИАЛ

высококачественная нержавеющая сталь X5CrNi18-10 (1.4301)

### ВИККЕРСЫ СТЕПЕНЬ ТВЕРДОСТИ

Внутренняя твердость ок. 266 – 382

### 3. ДАННЫЕ

- расстояние между отверстиями 100 мм
- шаг матричной сетки 100 мм

### 4. БОКОВАЯ СТЕНКА

- высотой 200 мм
- дополнительные отверстия обеспечивают возможность параллельной фиксации шагом 50 мм

### 5. ТЩАТЕЛЬНО ПРОДУМАННЫЕ СКРУГЛЕНИЯ

- скругление в 3 мм по верхнему краю стола снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- скругление в 6 мм с углов смягчают возможный удар о плиту

### 6. СИСТЕМНЫЕ ОТВЕРСТИЯ

- Ø 28,15 мм

#### Радиус отверстий R3 на основной рабочей поверхности:

(неприменимо к варианту из нержавеющей стали)

- снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- для более легкого вкручивания болтов и установки элементов
- крупные фаски на внутренней поверхности стола для оптимального зажимного усилия болта (Смотри страницу 246)

### 7. РЕБРА ЖЕСТКОСТИ

- на расстоянии около 500 – 600 мм
- количество ребер увеличено

### 8. ОПОРЫ СТОЛА

- радиус трубы 90x90 мм
- опорная пятка Ø 90 мм (из цельного материала)
- точность регулировки опоры 50 мм (только для стандартных опор)

### 9. НАГРУЗКА

Нагрузка на одну опору мин. 2.000 кг.  
Общая максимально разрешенная статическая нагрузка:  
на 4 опоры = 4.000 кг  
на 6 опор = 6.000 кг  
на 8 опор = 8.000 кг  
при равномерном распределении веса.  
(только для стандартных опор)

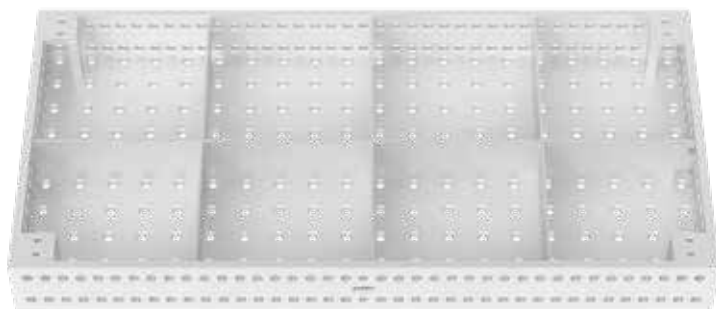
*По расчетам общая нагрузка значительно выше, однако указанные допустимые нагрузки имеют определенный резерв исходя из норм безопасности.*

*В случае необходимости более высокой нагрузки просим связаться с производителем.*

## из нержавеющей стали / облегченный вариант Сварочный стол



На иллюстрации изображен стол с диагональной сеткой отверстий.



### Описание:

Сварочно-монтажный стол из нержавеющей стали имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на основной рабочей поверхности и параллельное шагом 50 мм на боковых стенках. Диаметр отверстий составляет 28 мм. Стол выполнен из 24,5-27 мм нержавеющей стальной плиты высокого качества X5CrNi18-10 (V2A). Для удобства на поверхность стола нанесены линии координатной сетки с шагом 100 мм.

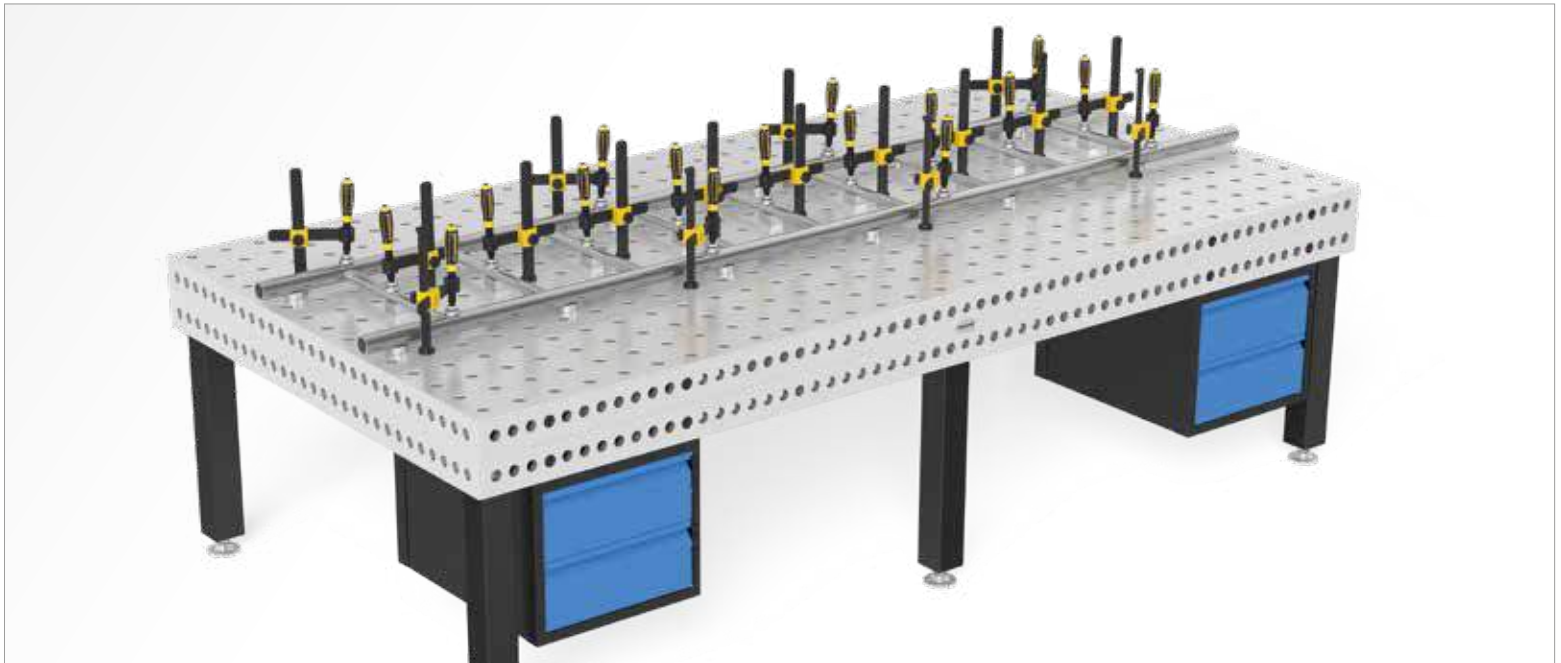
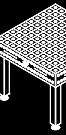
Стол из нержавеющей стали, облегченный вариант выполнен из материала толщиной 14,5-17 мм. При использовании болтов для выравнивания промежутков необходимо кольцо-удлинитель (Арт. 280653).

Обзор различных вариантов опор стола Вы можете найти на странице 162.

Стол из нержавеющей стали можно также заказать для подъемников и опорных рам.

Дополнительные опции для сварочного стола, такие как шкала, диагональная сетка со шкалой, координационная линейка, сетка шагом 50 мм или диагональная сетка с резьбой M8 / M12 / M16 - по запросу.

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).



	Опоры стола:	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	из нержавеющей стали	облегченный вариант
<b>Professional 1000x1000x200 из нержавеющей стали</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1000 мм	1000 мм	200 мм	ок. 469 кг	2-280010.E ○	2-800010.E ○
<b>Professional 1200x800x200 из нержавеющей стали</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1200 мм	800 мм	200 мм	ок. 459 кг	2-280025.E ○	2-800025.E ○
<b>Professional 1200x1200x200 из нержавеющей стали</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1200 мм	1200 мм	200 мм	ок. 599 кг	2-280015.E ○	2-800015.E ○
<b>Professional 1500x1000x200 из нержавеющей стали</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1500 мм	1000 мм	200 мм	ок. 629 кг	2-280035.E ○	2-800035.E ○
<b>Professional 1500x1500x200 из нержавеющей стали</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1500 мм	1500 мм	200 мм	ок. 864 кг	2-280050.E ○	2-800050.E ○
<b>Professional 2000x1000x200 из нержавеющей стали</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	2000 мм	1000 мм	200 мм	ок. 814 кг	2-280020.E ○	2-800020.E ○
<b>Professional 2000x1200x200 из нержавеющей стали</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	2000 мм	1200 мм	200 мм	ок. 924 кг	2-280060.E ○	2-800060.E ○
<b>Professional 2000x2000x200 из нержавеющей стали</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	2000 мм	2000 мм	200 мм	ок. 1389 кг	2-280045.E ○	2-800045.E ○
<b>Professional 2400x1200x200 из нержавеющей стали</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	2400 мм	1200 мм	200 мм	ок. 1069 кг	2-280030.E ○	2-800030.E ○
<b>Professional 3000x1500x200 из нержавеющей стали</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	6	3000 мм	1500 мм	200 мм	ок. 1631 кг	2-280040.E ○	2-800040.E ○
<b>Professional 4000x2000x200 из нержавеющей стали</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	8	4000 мм	2000 мм	200 мм	ок. 2568 кг	2-280055.E ○	2-800055.E ○
<b>Другие размеры по запросу</b>							○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Максимальная цена за один стол с другим вариантом опоры формируется из разницы между ценой стандартной опоры и желаемой опоры.  
вес = стол + палета + стандартные опоры

## Professional 750



## Professional 750

» **Твердость поверхности до 750 Виккерсов!**

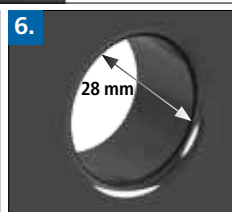
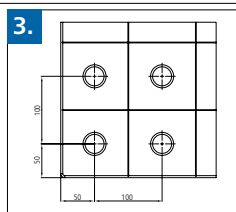
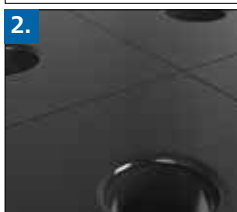
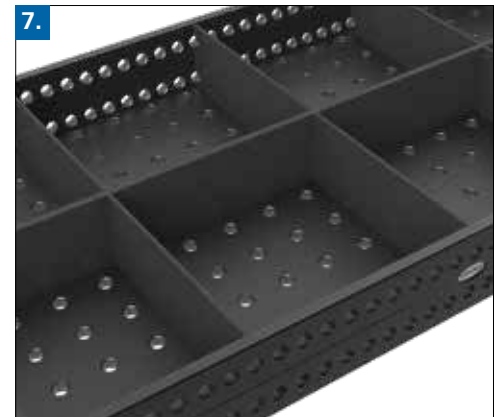
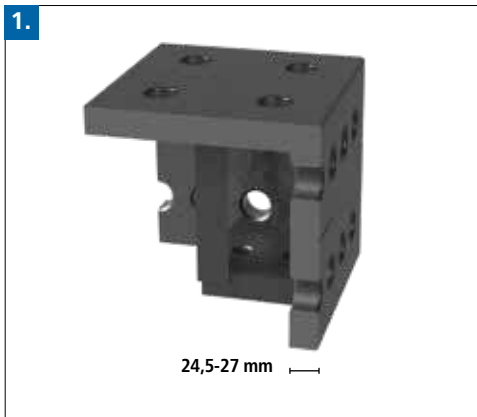
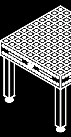
Стол Professional 750 сделан из стали S355J2+N, к тому же перед чернением они подвергались плазменному азотированию. Увеличенная прочность данных сварочных столов позволяет их применять при работе с тяжелыми элементами.

Диагональная сетка отверстий практически удваивает варианты фиксации на таком столе.

### ОПОРЫ СТОЛА



Высота опор в мм  
Выделенные черным данные - это стандартная высота опор для стола, приведенного выше. Выделенные серым цветом - это высота опор в зависимости от вида опоры без наценки. Просим указать нужный тип при заказе.



### 1. ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА

- ок. 24,5 – 27 мм

### 2. МАТЕРИАЛ

высококачественная сталь S355J2+N, плазменное азотирование поверхности, чернение против коррозии\*

### ВИККЕРСЫ СТЕПЕНЬ ТВЕРДОСТИ

Твердость поверхности: ок. 450 – 750  
Базовая твердость материала: ок. 165 – 220

\* Из-за меньшей твердости материала износ Professional 750 значительно выше.

### 3. ДАННЫЕ

- расстояние между отверстиями 100 мм
- шаг матричной сетки 100 мм

### 4. БОКОВАЯ СТЕНКА

- высотой 200 мм
- дополнительные отверстия обеспечивают возможность параллельной фиксации шагом 50 мм

### 5. ТЩАТЕЛЬНО ПРОДУМАННЫЕ СКРУГЛЕНИЯ

- скругление в 3 мм по верхнему краю стола снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- скругление в 6 мм с углов смягчают возможный удар о плиту

### 6. СИСТЕМНЫЕ ОТВЕРСТИЯ

- Ø 28,15 мм

#### Радиус отверстий R3 на основной рабочей поверхности:

- снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- для более легкого вкручивания болтов и установки элементов
- меньше пригара сварочных брызг у края отверстий
- меньше повреждений у края отверстий при перемещении тяжелых деталей
- крупные фаски на внутренней поверхности стола для оптимального зажимного усилия болта (Смотри страницу 246)

### 7. РЕБРА ЖЕСТКОСТИ

- на расстоянии около 500 – 600 мм
- количество ребер увеличено

### 8. ОПОРЫ СТОЛА

- радиус трубы 90x90 мм
- опорная пятка Ø 90 мм (из цельного материала)
- точность регулировки 50 мм (только для стандартных опор)

### 9. НАГРУЗКА

Нагрузка на одну опору мин. 2.000 кг.  
Общая максимально разрешенная статическая нагрузка:  
на 4 опоры = 4.000 кг  
на 6 опор = 6.000 кг  
на 8 опор = 8.000 кг  
при равномерном распределении веса.  
(только для стандартных опор)

*По расчетам общая нагрузка значительно выше, однако указанные допустимые нагрузки имеют определенный резерв исходя из норм безопасности.*

*В случае необходимости более высокой нагрузки просим связаться с производителем.*

## Professional 750



### Описание:

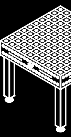
Профессиональный сварочно-монтажный стол имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на основной рабочей поверхности и параллельно расположенные отверстия шагом 50 мм на боковых стенках. Диаметр отверстий составляет 28 мм. Стол выполнен из 24,5-27 мм плиты высокого качества Сталь S355J2+N. Для удобства на поверхность стола нанесены линии координатной сетки с шагом 100 мм.

Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.

На иллюстрации изображен стол с диагональной сеткой отверстий.







	Опоры стола:	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Professional 750 с плазменным азотированием шагом 100 мм	Professional 750 с плазменным азотированием Диагональная сетка	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>Professional 750 1000x1000x200 с плазменным азотированием</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1000 мм	1000 мм	200 мм	ок. 416 кг	2-280010.P ●	2-280010.PD ○	285110 ○
<b>Professional 750 1200x800x200 с плазменным азотированием</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1200 мм	800 мм	200 мм	ок. 408 кг	2-280025.P ●	2-280025.PD ○	285125 ○
<b>Professional 750 1200x1200x200 с плазменным азотированием</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1200 мм	1200 мм	200 мм	ок. 544 кг	2-280015.P ●	2-280015.PD ○	285115 ○
<b>Professional 750 1500x1000x200 с плазменным азотированием</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1500 мм	1000 мм	200 мм	ок. 577 кг	2-280035.P ●	2-280035.PD ○	285135 ○
<b>Professional 750 1500x1500x200 с плазменным азотированием</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1500 мм	1500 мм	200 мм	ок. 801 кг	2-280050.P ●	2-280050.PD ○	285150 ○
<b>Professional 750 2000x1000x200 с плазменным азотированием</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	2000 мм	1000 мм	200 мм	ок. 730 кг	2-280020.P ●	2-280020.PD ●	285120 ○
<b>Professional 750 2000x1200x200 с плазменным азотированием</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	2000 мм	1200 мм	200 мм	ок. 843 кг	2-280060.P ●	2-280060.PD ○	285160 ○
<b>Professional 750 2000x2000x200 с плазменным азотированием</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	2000 мм	2000 мм	200 мм	ок. 1299 кг	2-280045.P ●	2-280045.PD ○	285145 ○
<b>Professional 750 2400x1200x200 с плазменным азотированием</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	2400 мм	1200 мм	200 мм	ок. 986 кг	2-280030.P ●	2-280030.PD ●	285130 ○
<b>Professional 750 3000x1500x200 с плазменным азотированием</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	6	3000 мм	1500 мм	200 мм	ок. 1517 кг	2-280040.P ●	2-280040.PD ●	285140 ○
<b>Professional 750 4000x2000x200 с плазменным азотированием</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	8	4000 мм	2000 мм	200 мм	ок. 2501 кг	2-280055.P ●	2-280055.PD ○	285155 ○
<b>Другие размеры по запросу</b>								○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Максимальная цена за один стол с другим вариантом опоры формируется из разницы между ценой стандартной опор и желаемой опоры.

вес = стол + палета + стандартные опоры

## Professional Extreme 8.7



## Professional Extreme 8.7

» **Твердость поверхности до 850 Виккерсов!**

Сварочно-монтажный стол Профессиональный Экстрим 8.7 изготавливается из инструментальной стали с плазменным азотированием и покрытием. Повышенная выносливость такого стола особенно необходима при работе с очень тяжелыми деталями. Диагональная сетка отверстий практически удваивает варианты фиксации на таком столе.

Видео к продукции  
Вы найдете здесь:

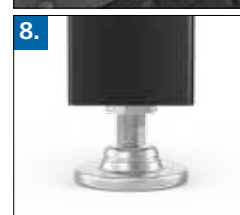
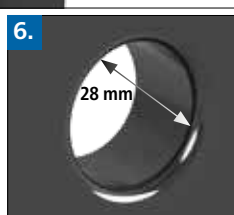
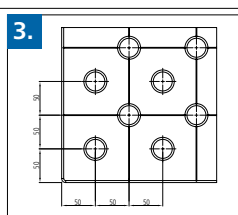
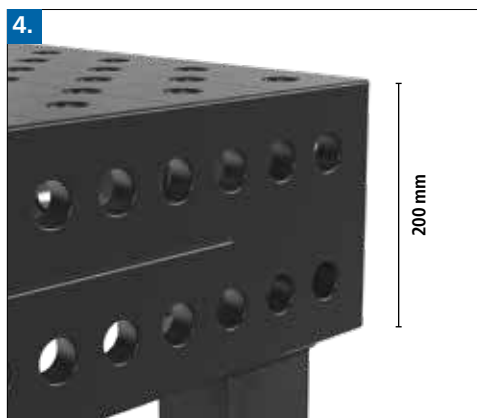
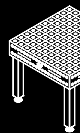
[www.siegmund.com/  
V280020.X](http://www.siegmund.com/V280020.X)



### ОПОРЫ СТОЛА



Высота опор в мм  
Выделенные черным данные - это стандартная высота опор для стола, приведенного выше. Выделенное серым цветом - это высота опор в зависимости от вида опоры без наценки. Просим указать нужный тип при заказе.



### 1. ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА

- ок. 24,5 – 27 мм

### 2. МАТЕРИАЛ

Усиленная инструментальная сталь X8.7, плазменное азотирование поверхности, чернение против коррозии\*

### ВИККЕРСЫ СТЕПЕНЬ ТВЕРДОСТИ

Столешница:

твёрдость поверхности: ок. 450 – 850

твёрдость внутри материала: ок. 280 – 340

Боковая стенка:

твёрдость поверхности: ок. 450 – 750

твёрдость внутри материала: ок. 165 – 220

\* Мало участвующие в работе боковые стенки изготавливаются в целях экономии из стали высокого качества S355J2+N.

### 3. ДАННЫЕ

- расстояние между отверстиями 100 мм
- шаг матричной сетки 100 мм

### 4. БОКОВАЯ СТЕНКА

- высотой 200 мм
- дополнительные отверстия обеспечивают возможность параллельной фиксации шагом 50 мм

### 5. ТЩАТЕЛЬНО ПРОДУМАННЫЕ СКРУГЛЕНИЯ

- скругление в 3 мм по верхнему краю стола снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- скругление в 6 мм с углов смягчают возможный удар о плиту

### 6. СИСТЕМНЫЕ ОТВЕРСТИЯ

- $\varnothing 28,15$  мм

#### Радиус отверстий R3 на основной рабочей поверхности:

- снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- для более легкого вкручивания болтов и установки элементов
- меньше пригара сварочных брызг у края отверстий
- меньше повреждений у края отверстий при перемещении тяжелых деталей
- крупные фаски на внутренней поверхности стола для оптимального зажимного усилия болта (Смотри страницу 246)

### 7. РЕБРА ЖЕСТКОСТИ

- на расстоянии около 500 – 600 мм
- количество ребер увеличено

### 8. ОПОРЫ СТОЛА

- радиус трубы 90x90 мм
- опорная пятка  $\varnothing 90$  мм (из цельного материала)
- точность регулировки опоры 50 мм (только для стандартных опор)

### 9. НАГРУЗКА

Нагрузка на одну опору мин. 2.000 кг.

Общая максимально разрешенная статическая нагрузка:

на 4 опоры = 4.000 кг

на 6 опор = 6.000 кг

на 8 опор = 8.000 кг

при равномерном распределении веса.

(только для стандартных опор)

*По расчетам общая нагрузка значительно выше, однако указанные допустимые нагрузки имеют определенный резерв исходя из норм безопасности.*

*В случае необходимости более высокой нагрузки просим связаться с производителем.*

## Professional Extreme 8.8



## Professional Extreme 8.8

### » Твердость поверхности до 900 Виккерсов!

Сварочно-монтажный стол Профессиональный Экстрим 8.8 изготавливается из инструментальной стали с плазменным азотированием и покрытием. За счет неимоверно крепкой структуры поверхности стол обладает устойчивостью к ударам и коррозии. Повышенная выносливость такого стола особенно необходима при работе с очень тяжелыми деталями.

Диагональная сетка отверстий практически удваивает варианты фиксации на таком столе.



Видео к продукции  
Вы найдете здесь:

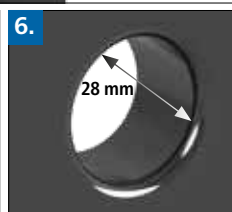
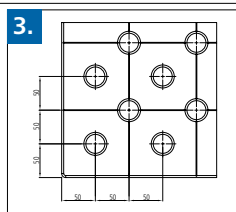
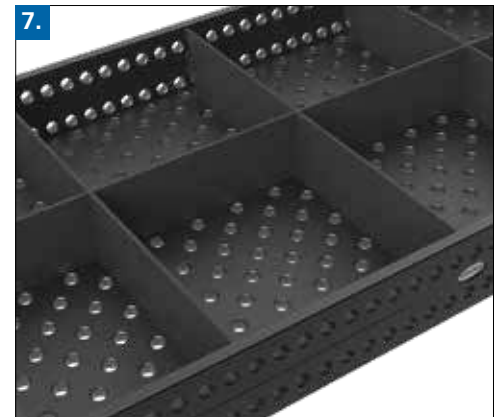
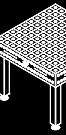
[www.siegmund.com/  
VHardness](http://www.siegmund.com/VHardness)



### ОПОРЫ СТОЛА



Высота опор в мм  
Выделенные черным данные - это стандартная высота опор для стола, приведенного выше. Выделенное серым цветом - это высота опор в зависимости от вида опоры без наценки. Просим указать нужный тип при заказе.



### 1. ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА

- ок. 24,5 – 27 мм

### 2. МАТЕРИАЛ

Усиленная инструментальная сталь X8.8, плазменное азотирование поверхности, чернение против коррозии\*

#### ВИККЕРСЫ СТЕПЕНЬ ТВЕРДОСТИ

Столешница:  
 твердость поверхности: ок. 500 – 900  
 базовая твердость материала: ок. 360 – 420

Боковая стенка:  
 твердость поверхности: ок. 450 – 750  
 базовая твердость материала: ок. 165 – 220  
 опционально:  
 твердость поверхности: ок. 500 – 900  
 базовая твердость материала: ок. 360 – 420

\* Мало участвующие в работе боковые стенки изготавливаются в целях экономии из стали высокого качества S355J2+N.

### 3. ДАННЫЕ

- расстояние между отверстиями 100 мм
- шаг матричной сетки 100 мм

### 4. БОКОВАЯ СТЕНКА

- высотой 200 мм
- дополнительные отверстия обеспечивают возможность параллельной фиксации шагом 50 мм

### 5. ТЩАТЕЛЬНО ПРОДУМАННЫЕ СКРУГЛЕНИЯ

- скругление в 3 мм по верхнему краю стола снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- скругление в 6 мм с углов смягчают возможный удар о плиту

### 6. СИСТЕМНЫЕ ОТВЕРСТИЯ

- Ø 28,15 мм

#### Радиус отверстий R3 на основной рабочей поверхности:

- снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- для более легкого вкручивания болтов и установки элементов
- меньше пригара сварочных брызг у края отверстий
- меньше повреждений у края отверстий при перемещении тяжелых деталей
- крупные фаски на внутренней поверхности стола для оптимального зажимного усилия болта (Смотри страницу 246)

### 7. РЕБРА ЖЕСТКОСТИ

- на расстоянии около 500 – 600 мм
- количество ребер увеличено

### 8. ОПОРЫ СТОЛА

- радиус трубы 90x90 мм
- опорная пятка Ø 90 мм (из цельного материала)
- точность регулировки опоры 50 мм (только для стандартных опор)

### 9. НАГРУЗКА

Нагрузка на одну опору мин. 2.000 кг. Общая максимально разрешенная статическая нагрузка:

на 4 опоры = 4.000 кг  
 на 6 опор = 6.000 кг  
 на 8 опор = 8.000 кг  
 при равномерном распределении веса. (только для стандартных опор)

*По расчетам общая нагрузка значительно выше, однако указанные допустимые нагрузки имеют определенный резерв исходя из норм безопасности.*

*В случае необходимости более высокой нагрузки просим связаться с производителем.*

## Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8 1000x1000x200 мм



вес: ок. 416 кг  
вес = стол + палета + стандартные опоры

На иллюстрации изображен стол Professional Extreme с диагональной сеткой отверстий.

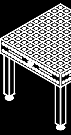


### Описание:

Стол Professional Extreme 1000x1000x200 мм имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на поверхности и параллельное расположение шагом 50 мм на боковых стенках. Отверстия - диаметром 28 мм, толщина материала ок. 24,5-27 мм. Столешница производится из инструментальной стали сквозной закалки с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются из стали S355J2+N. Линии сетки с шагом 100 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.





Обзор различных вариантов опор стола Вы можете найти на странице 162.


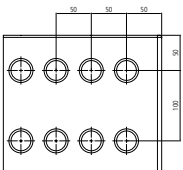
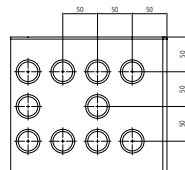
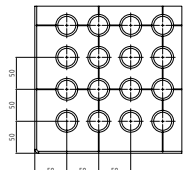
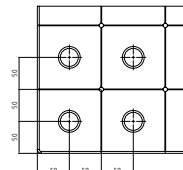
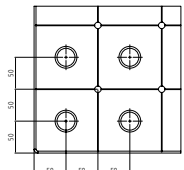
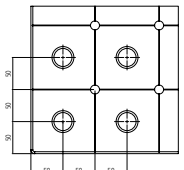


**Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8**  
**1000x1000x200 мм**

1000x1000x200 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.7 - Диагональная сетка	Professional Extreme 8.8 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.8 - Диагональная сетка	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>без опор</b>	2-280010.X7.T1 ●	2-280010.XD7.T1 ●	2-280010.X8.T1 ○	2-280010.XD8.T1 ○	2-285110 ○
<b>с стандартные опоры 650</b> Высота рабочей поверхности 850	2-280010.X7 ●	2-280010.XD7 ●	2-280010.X8 ○	2-280010.XD8 ○	2-285110 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme						
<b>Доплата стандартные опоры</b> (Смотри страницу 164)	<b>Доплата Опора с роликом и стопором 650</b> (Смотри страницу 168)	<b>Доплата Опора с креплением к полу 650</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора с креплением к полу 750</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 550-900</b> (Смотри страницу 166)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 450-700</b> (Смотри страницу 166)	<b>Доплата Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом 550-750</b> (Смотри страницу 169)
<b>Замена без доплаты</b>						
						
2-280857.XX	2-280876.XX	2-280874.XX	2-280875.XX	2-280877.XX	2-280878.XX	2-280879.XX

 Пример Диагональная сетка + Шкала	Боковая стенка		поверхность			
	наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки (Смотри страницу 104)	наценка за диагональную сетку на боковой стенке (Смотри страницу 82)	Наценка за сетку отверстий шагом 50 мм (Смотри страницу 82)	Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16 (Смотри страницу 82)		
						
Professional Extreme	2-286710.X	2-286610.X	2-286510.X	M8 2-286110.X	M12 2-286210.X	M16 2-286310.X

Подходящие для этого размера стола соединительные рамы можно найти на странице 370, подходящие подъемные платформы на странице 174.

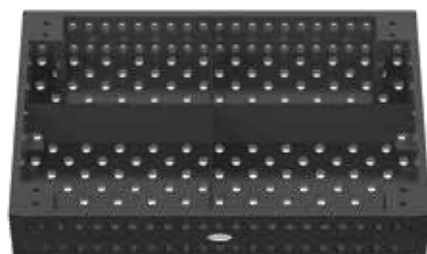


## Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8 1200x800x200 мм



вес: ок. 408 кг  
вес = стол + палета + стандартные опоры

На иллюстрации изображен стол Professional Extreme с диагональной сеткой отверстий.



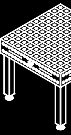
### Описание:

Стол Professional Extreme 1200x800x200 мм имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на поверхности и параллельное расположение шагом 50 мм на боковых стенках. Отверстия -диаметром 28 мм, толщина материала ок. 24,5-27 мм. Столешница производится из инструментальной стали сквозной закалки с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются из стали S355J2+N. Линии сетки с шагом 100 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.

Обзор различных вариантов опор стола Вы можете найти на странице 162.




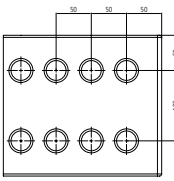
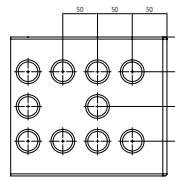
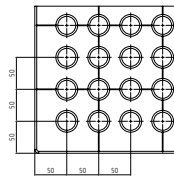
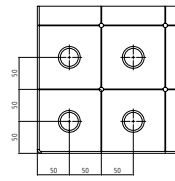
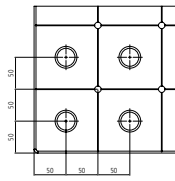
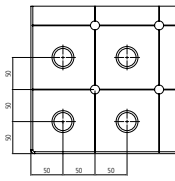


**Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8**  
1200x800x200 мм

1200x800x200 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.7 - Диагональная сетка	Professional Extreme 8.8 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.8 - Диагональная сетка	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>без опор</b>	2-280025.X7.T1 ○	2-280025.XD7.T1 ●	2-280025.X8.T1 ○	2-280025.XD8.T1 ○	2-285125 ○
<b>с стандартные опоры 650</b> Высота рабочей поверхности 850	2-280025.X7 ○	2-280025.XD7 ●	2-280025.X8 ○	2-280025.XD8 ○	2-285125 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme						
<b>Доплата стандартные опоры</b> (Смотри страницу 164)	<b>Доплата Опора с роликом и стопором 650</b> (Смотри страницу 168)	<b>Доплата Опора с креплением к полу 650</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора с креплением к полу 750</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 550-900</b> (Смотри страницу 166)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 450-700</b> (Смотри страницу 166)	<b>Доплата Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом 550-750</b> (Смотри страницу 169)
<b>Замена без доплаты</b>						
						
2-280857.XX	2-280876.XX	2-280874.XX	2-280875.XX	2-280877.XX	2-280878.XX	2-280879.XX

 Пример шагом 50 мм Professional Extreme	Боковая стенка		поверхность			
	<b>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки</b> (Смотри страницу 104) 	<b>наценка за диагональную сетку на боковой стенке</b> (Смотри страницу 82) 	<b>Наценка за сетку отверстий шагом 50 мм</b> (Смотри страницу 82) 	<b>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16</b> (Смотри страницу 82) 		
	2-286725.X	2-286625.X	2-286525.X	<b>M8</b> 2-286125.X	<b>M12</b> 2-286225.X	<b>M16</b> 2-286325.X

Подходящие для этого размера стола соединительные рамы можно найти на странице 370, подходящие подъемные платформы на странице 174.



## Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8 1200x1200x200 мм



### Описание:

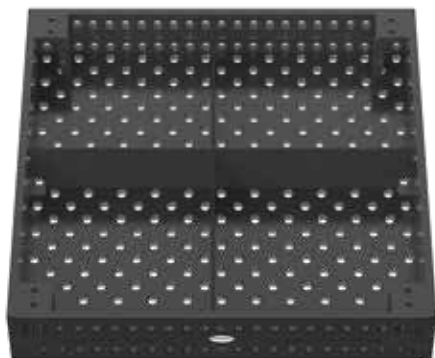
Стол Professional Extreme 1200x1200x200 мм имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на поверхности и параллельное расположение шагом 50 мм на боковых стенках. Отверстия - диаметром 28 мм, толщина материала ок. 24,5-27 мм. Столешница производится из инструментальной стали сквозной закалки с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются из стали S355J2+N. Линии сетки с шагом 100 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

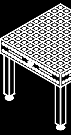
Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.

Обзор различных вариантов опор стола Вы можете найти на странице 162.

вес: ок. 544 кг  
вес = стол + палета + стандартные опоры

На иллюстрации изображен стол Professional Extreme с диагональной сеткой отверстий.








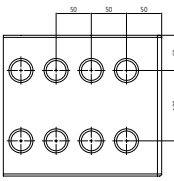
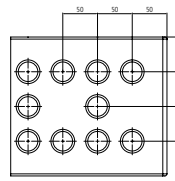
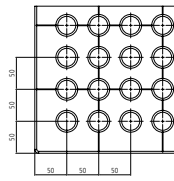
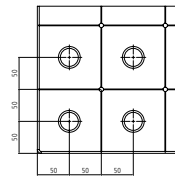
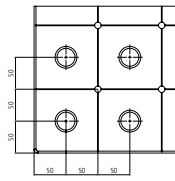
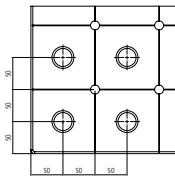


**Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8**  
**1200x1200x200 мм**

1200x1200x200 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.7 - Диагональная сетка	Professional Extreme 8.8 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.8 - Диагональная сетка	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>без опор</b>	2-280015.X7.T1 ●	2-280015.XD7.T1 ●	2-280015.X8.T1 ○	2-280015.XD8.T1 ○	2-285115 ○
<b>с стандартные опоры 650</b> Высота рабочей поверхности 850	2-280015.X7 ●	2-280015.XD7 ●	2-280015.X8 ○	2-280015.XD8 ○	2-285115 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme						
<b>Доплата стандартные опоры</b> (Смотри страницу 164)	<b>Доплата Опора с роликом и стопором 650</b> (Смотри страницу 168)	<b>Доплата Опора с креплением к полу 650</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора с креплением к полу 750</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 550-900</b> (Смотри страницу 166)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 450-700</b> (Смотри страницу 166)	<b>Доплата Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом 550-750</b> (Смотри страницу 169)
<b>Замена без доплаты</b>						
						
2-280857.XX	2-280876.XX	2-280874.XX	2-280875.XX	2-280877.XX	2-280878.XX	2-280879.XX

 Пример координатная шкала	Боковая стенка		поверхность			
	<b>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки</b> (Смотри страницу 104) 	<b>наценка за диагональную сетку на боковой стенке</b> (Смотри страницу 82) 	<b>Наценка за сетку отверстий шагом 50 мм</b> (Смотри страницу 82) 	<b>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16</b> (Смотри страницу 82) 		
Professional Extreme	2-286715.X	2-286615.X	2-286515.X	M8 2-286115.X	M12 2-286215.X	M16 2-286315.X

Подходящие для этого размера стола соединительные рамы можно найти на странице 370, подходящие подъемные платформы на странице 174.

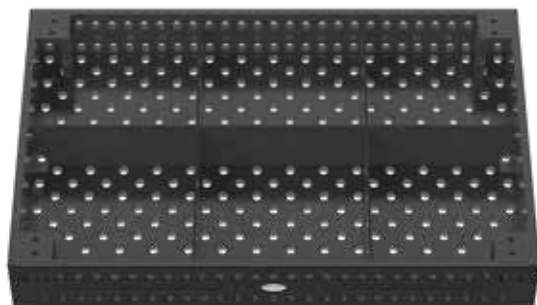


## Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8 1500x1000x200 мм



вес: ок. 577 кг  
вес = стол + палета + стандартные опоры

На иллюстрации изображен стол Professional Extreme с диагональной сеткой отверстий.

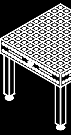


### Описание:

Стол Professional Extreme 1500x1000x200 мм имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на поверхности и параллельное расположение шагом 50 мм на боковых стенках. Отверстия -диаметром 28 мм, толщина материала ок. 24,5-27 мм. Столешница производится из инструментальной стали сквозной закалки с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются из стали S355J2+N. Линии сетки с шагом 100 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.

Обзор различных вариантов опор стола Вы можете найти на странице 162.


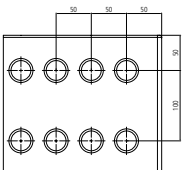
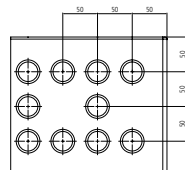
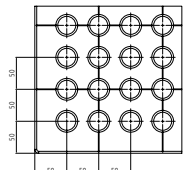
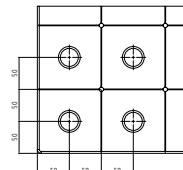
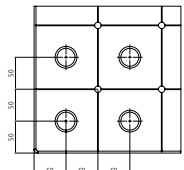
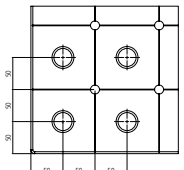


**Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8**  
1500x1000x200 мм

1500x1000x200 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.7 - Диагональная сетка	Professional Extreme 8.8 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.8 - Диагональная сетка	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>без опор</b>	2-280035.X7.T1 ●	2-280035.XD7.T1 ●	2-280035.X8.T1 ○	2-280035.XD8.T1 ○	2-285135 ○
<b>с стандартные опоры 650</b> Высота рабочей поверхности 850	2-280035.X7 ●	2-280035.XD7 ●	2-280035.X8 ○	2-280035.XD8 ○	2-285135 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme						
<b>Доплата стандартные опоры</b> (Смотри страницу 164)	<b>Доплата Опора с роликом и стопором 650</b> (Смотри страницу 168)	<b>Доплата Опора с креплением к полу 650</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора с креплением к полу 750</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 550-900</b> (Смотри страницу 166)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 450-700</b> (Смотри страницу 166)	<b>Доплата Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом 550-750</b> (Смотри страницу 169)
<b>Замена без доплаты</b>						
						
2-280857.XX	2-280876.XX	2-280874.XX	2-280875.XX	2-280877.XX	2-280878.XX	2-280879.XX

 Пример Диагональная сетка M8  Professional Extreme	Боковая стенка		поверхность			
	наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки (Смотри страницу 104)	наценка за диагональную сетку на боковой стенке (Смотри страницу 82)	Наценка за сетку отверстий шагом 50 мм (Смотри страницу 82)	Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16 (Смотри страницу 82)		
						
	2-286735.X	2-286635.X	2-286535.X	<b>M8</b> 2-286135.X	<b>M12</b> 2-286235.X	<b>M16</b> 2-286335.X

Подходящие для этого размера стола соединительные рамы можно найти на странице 370, подходящие подъемные платформы на странице 174.



## Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8 1500x1500x200 мм



### Описание:

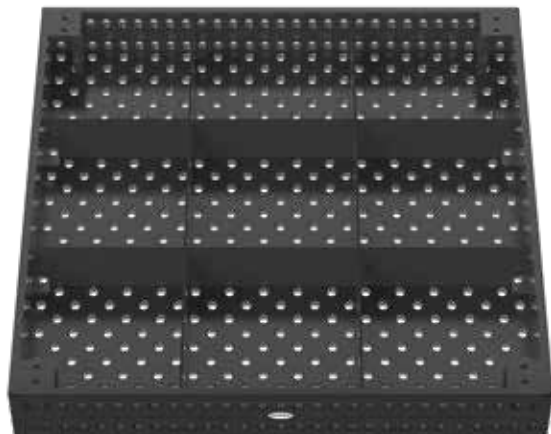
Стол Professional Extreme 1500x1500x200 мм имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на поверхности и параллельное расположение шагом 50 мм на боковых стенках. Отверстия - диаметром 28 мм, толщина материала ок. 24,5-27 мм. Столешница производится из инструментальной стали сквозной закалки с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются из стали S355J2+N. Линии сетки с шагом 100 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

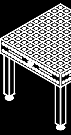
Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.

Обзор различных вариантов опор стола Вы можете найти на странице 162.

вес: ок. 801 кг  
вес = стол + палета + стандартные опоры

На иллюстрации изображен стол Professional Extreme с диагональной сеткой отверстий.








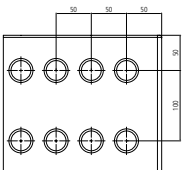
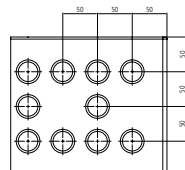
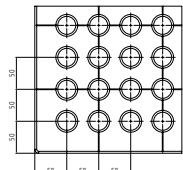


**Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8**  
1500x1500x200 мм

1500x1500x200 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.7 - Диагональная сетка	Professional Extreme 8.8 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.8 - Диагональная сетка	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>без опор</b>	2-280050.X7.T1 ●	2-280050.XD7.T1 ●	2-280050.X8.T1 ○	2-280050.XD8.T1 ○	2-285150 ○
<b>с стандартные опоры 650</b> Высота рабочей поверхности 850	2-280050.X7 ●	2-280050.XD7 ●	2-280050.X8 ○	2-280050.XD8 ○	2-285150 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme						
<b>Доплата стандартные опоры</b> (Смотри страницу 164)  <b>Замена без доплаты</b>	<b>Доплата Опора с роликом и стопором 650</b> (Смотри страницу 168)	<b>Доплата Опора с креплением к полу 650</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора с креплением к полу 750</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 550-900</b> (Смотри страницу 166)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 450-700</b> (Смотри страницу 166)	<b>Доплата Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом 550-750</b> (Смотри страницу 169)
						
2-280857.XX	2-280876.XX	2-280874.XX	2-280875.XX	2-280877.XX	2-280878.XX	2-280879.XX

Специальные опции для столов Professional Extreme  Пример Диагональная сетка M12	Боковая стенка		поверхность			
	<b>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки</b> (Смотри страницу 104) 	<b>наценка за диагональную сетку на боковой стенке</b> (Смотри страницу 82) 	<b>Наценка за сетку отверстий шагом 50 мм</b> (Смотри страницу 82) 	<b>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16</b> (Смотри страницу 82)		
Professional Extreme	2-286750.X	2-286650.X	2-286550.X	<b>M8</b> 2-286150.X	<b>M12</b> 2-286250.X	<b>M16</b> 2-286350.X

Подходящие для этого размера стола соединительные рамы можно найти на странице 370, подходящие подъемные платформы на странице 174.

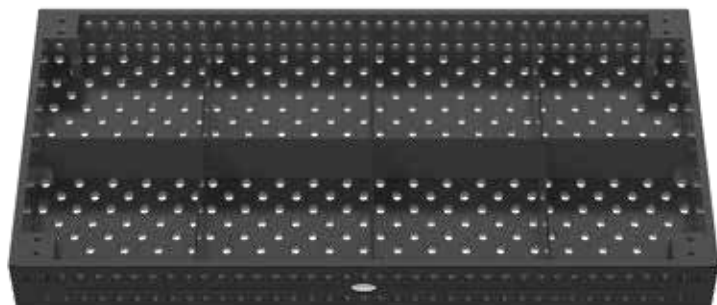


## Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8 2000x1000x200 мм



вес: ок. 730 кг  
вес = стол + палета + стандартные опоры

На иллюстрации изображен стол Professional Extreme с диагональной сеткой отверстий.



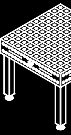
### Описание:

Стол Professional Extreme 2000x1000x200 мм имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на поверхности и параллельное расположение шагом 50 мм на боковых стенках. Отверстия -диаметром 28 мм, толщина материала ок. 24,5-27 мм. Столешница производится из инструментальной стали сквозной закалки с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются из стали S355J2+N. Линии сетки с шагом 100 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.

Обзор различных вариантов опор стола Вы можете найти на странице 162.










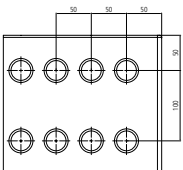
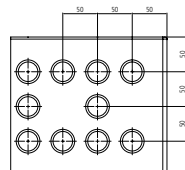
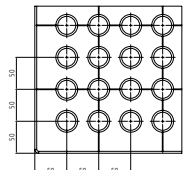
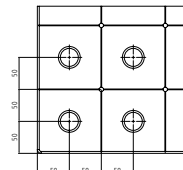
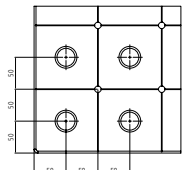
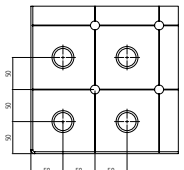


**Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8**  
2000x1000x200 мм

2000x1000x200 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.7 - Диагональная сетка	Professional Extreme 8.8 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.8 - Диагональная сетка	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>без опор</b>	2-280020.X7.T1 ●	2-280020.XD7.T1 ●	2-280020.X8.T1 ●	2-280020.XD8.T1 ●	2-285120 ○
<b>с стандартные опоры 650</b> Высота рабочей поверхности 850	2-280020.X7 ●	2-280020.XD7 ●	2-280020.X8 ●	2-280020.XD8 ●	2-285120 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme						
<b>Доплата стандартные опоры</b> (Смотри страницу 164)	<b>Доплата Опора с роликом и стопором 650</b> (Смотри страницу 168)	<b>Доплата Опора с креплением к полу 650</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора с креплением к полу 750</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 550-900</b> (Смотри страницу 166)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 450-700</b> (Смотри страницу 166)	<b>Доплата Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом 550-750</b> (Смотри страницу 169)
<b>Замена без доплаты</b>						
						
2-280857.XX	2-280876.XX	2-280874.XX	2-280875.XX	2-280877.XX	2-280878.XX	2-280879.XX

 Пример Диагональная сетка M16  Professional Extreme	Боковая стенка		поверхность			
	наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки (Смотри страницу 104)	наценка за диагональную сетку на боковой стенке (Смотри страницу 82)	Наценка за сетку отверстий шагом 50 мм (Смотри страницу 82)	Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16 (Смотри страницу 82)		
						
	2-286720.X	2-286620.X	2-286520.X	<b>M8</b> 2-286120.X	<b>M12</b> 2-286220.X	<b>M16</b> 2-286320.X

Подходящие для этого размера стола соединительные рамы можно найти на странице 370, подходящие подъемные платформы на странице 174.

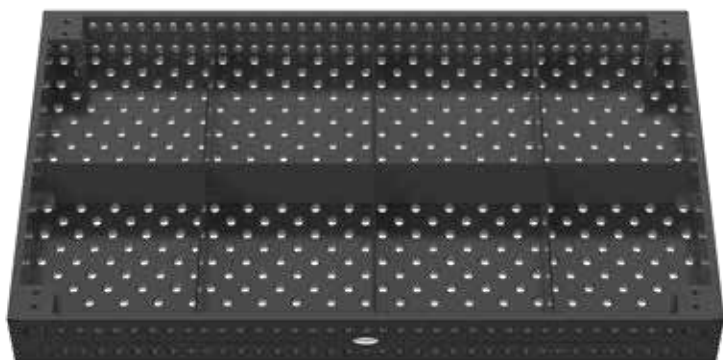


## Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8 2000x1200x200 мм



вес: ок. 843 кг  
вес = стол + палета + стандартные опоры

На иллюстрации изображен стол Professional Extreme с диагональной сеткой отверстий.

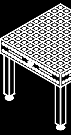


### Описание:

Стол Professional Extreme 2000x1200x200 мм имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на поверхности и параллельное расположение шагом 50 мм на боковых стенках. Отверстия - диаметром 28 мм, толщина материала ок. 24,5-27 мм. Столешница производится из инструментальной стали сквозной закалки с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются из стали S355J2+N. Линии сетки с шагом 100 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.





Обзор различных вариантов опор стола Вы можете найти на странице 162.


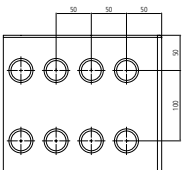
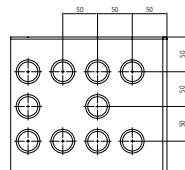
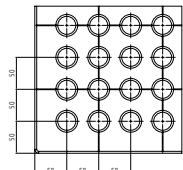
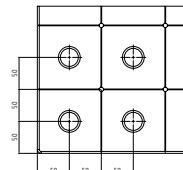
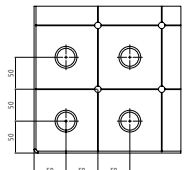
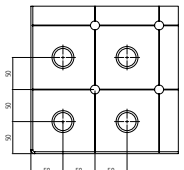


**Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8**  
**2000x1200x200 мм**

2000x1200x200 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.7 - Диагональная сетка	Professional Extreme 8.8 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.8 - Диагональная сетка	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>без опор</b>	2-280060.X7.T1 ○	2-280060.XD7.T1 ●	2-280060.X8.T1 ○	2-280060.XD8.T1 ○	2-285160 ○
<b>с стандартные опоры 650</b> Высота рабочей поверхности 850	2-280060.X7 ○	2-280060.XD7 ●	2-280060.X8 ○	2-280060.XD8 ○	2-285160 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme						
<b>Доплата стандартные опоры</b> (Смотри страницу 164)  <b>Замена без доплаты</b>	<b>Доплата Опора с роликом и стопором 650</b> (Смотри страницу 168)	<b>Доплата Опора с креплением к полу 650</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора с креплением к полу 750</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 550-900</b> (Смотри страницу 166)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 450-700</b> (Смотри страницу 166)	<b>Доплата Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом 550-750</b> (Смотри страницу 169)
						
2-280857.XX	2-280876.XX	2-280874.XX	2-280875.XX	2-280877.XX	2-280878.XX	2-280879.XX

Пример диагональная сетка отверстий на боковой стенке.  Professional Extreme	Боковая стенка		поверхность			
	наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки (Смотри страницу 104)	наценка за диагональную сетку на боковой стенке (Смотри страницу 82)	Наценка за сетку отверстий шагом 50 мм (Смотри страницу 82)	Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16 (Смотри страницу 82)		
						
	2-286760.X	2-286660.X	2-286560.X	M8 2-286160.X	M12 2-286260.X	M16 2-286360.X

Подходящие для этого размера стола соединительные рамы можно найти на странице 370, подходящие подъемные платформы на странице 174.



## Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8 2000x2000x200 мм



### Описание:

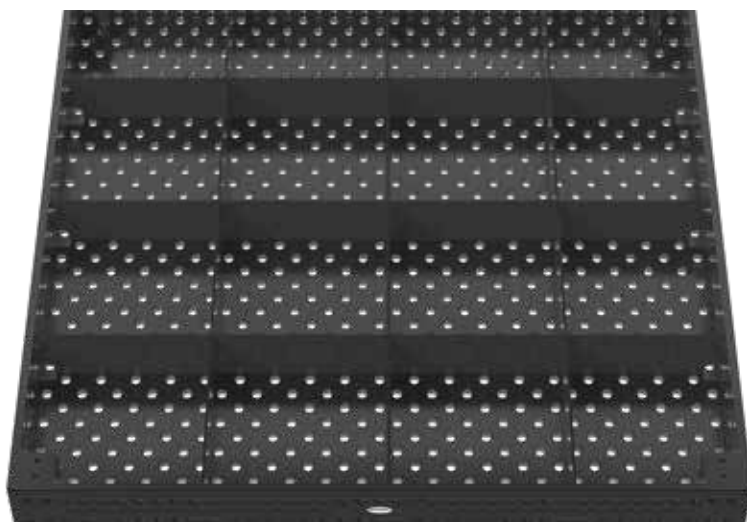
Стол Professional Extreme 2000x2000x200 мм имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на поверхности и параллельное расположение шагом 50 мм на боковых стенках. Отверстия -диаметром 28 мм, толщина материала ок. 24,5-27 мм. Столешница производится из инструментальной стали сквозной закалки с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются из стали S355J2+N. Линии сетки с шагом 100 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

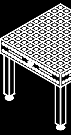
Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.

Обзор различных вариантов опор стола Вы можете найти на странице 162.

вес: ок. 1.299 кг  
вес = стол + палета + стандартные опоры

На иллюстрации изображен стол Professional Extreme с диагональной сеткой отверстий.










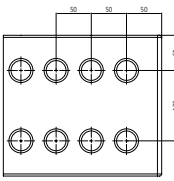
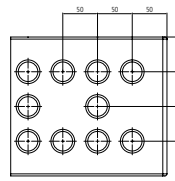
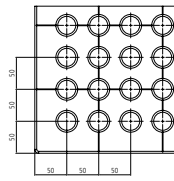
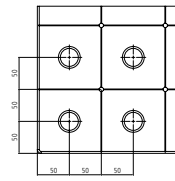
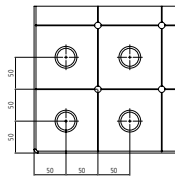
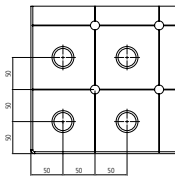


**Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8**  
**2000x2000x200 мм**

2000x2000x200 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.7 - Диагональная сетка	Professional Extreme 8.8 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.8 - Диагональная сетка	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>без опор</b>	2-280045.X7.T1 ○	2-280045.XD7.T1 ●	2-280045.X8.T1 ○	2-280045.XD8.T1 ○	2-285145 ○
<b>с стандартные опоры 650</b> Высота рабочей поверхности 850	2-280045.X7 ○	2-280045.XD7 ●	2-280045.X8 ○	2-280045.XD8 ○	2-285145 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme						
<b>Доплата стандартные опоры</b> (Смотри страницу 164)	<b>Доплата Опора с роликом и стопором 650</b> (Смотри страницу 168)	<b>Доплата Опора с креплением к полу 650</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора с креплением к полу 750</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 550-900</b> (Смотри страницу 166)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 450-700</b> (Смотри страницу 166)	<b>Доплата Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом 550-750</b> (Смотри страницу 169)
<b>Замена без доплаты</b>						
						
2-280857.XX	2-280876.XX	2-280874.XX	2-280875.XX	2-280877.XX	2-280878.XX	2-280879.XX

 Пример шаг 100 мм Professional Extreme	Боковая стенка		поверхность			
	наценка за боковую стенку из стали сквозной закали (Смотри страницу 104)	наценка за диагональную сетку на боковой стенке (Смотри страницу 82)	Наценка за сетку отверстий шагом 50 мм (Смотри страницу 82)	Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16 (Смотри страницу 82)		
						
	2-286745.X	2-286645.X	2-286545.X	<b>M8</b> 2-286145.X	<b>M12</b> 2-286245.X	<b>M16</b> 2-286345.X

Подходящие для этого размера стола соединительные рамы можно найти на странице 370, подходящие подъемные платформы на странице 174.

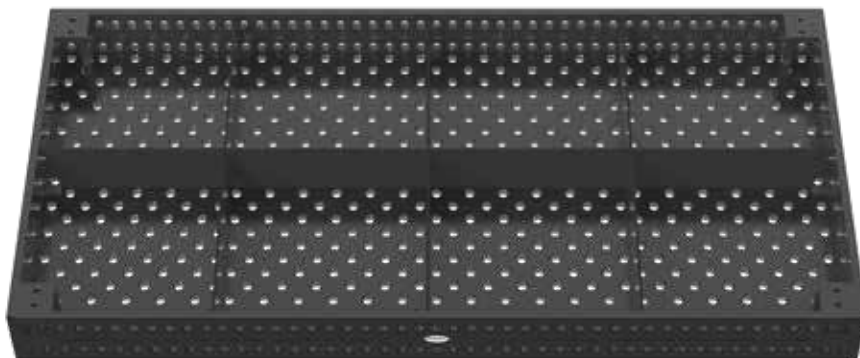


## Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8 2400x1200x200 мм



вес: ок. 986 кг  
вес = стол + палета + стандартные опоры

На иллюстрации изображен стол Professional Extreme с диагональной сеткой отверстий.

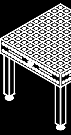


### Описание:

Стол Professional Extreme 2400x1200x200 мм имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на поверхности и параллельное расположение шагом 50 мм на боковых стенках. Отверстия -диаметром 28 мм, толщина материала ок. 24,5-27 мм. Столешница производится из инструментальной стали сквозной закалки с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются из стали S355J2+N. Линии сетки с шагом 100 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.





Обзор различных вариантов опор стола Вы можете найти на странице 162.


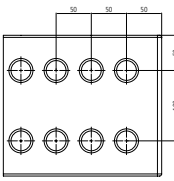
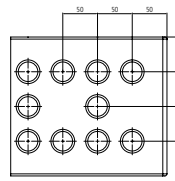
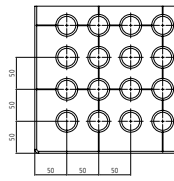
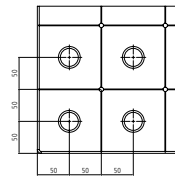
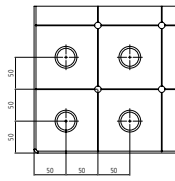
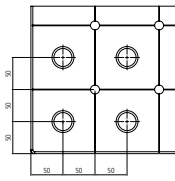


**Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8**  
**2400x1200x200 мм**

2400x1200x200 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.7 - Диагональная сетка	Professional Extreme 8.8 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.8 - Диагональная сетка	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>без опор</b>	2-280030.X7.T1 ●	2-280030.XD7.T1 ●	2-280030.X8.T1 ●	2-280030.XD8.T1 ●	2-285130 ○
<b>с стандартные опоры 650</b> Высота рабочей поверхности 850	2-280030.X7 ●	2-280030.XD7 ●	2-280030.X8 ●	2-280030.XD8 ●	2-285130 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme						
<b>Доплата стандартные опоры</b> (Смотри страницу 164)	<b>Доплата Опора с роликом и стопором 650</b> (Смотри страницу 168)	<b>Доплата Опора с креплением к полу 650</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора с креплением к полу 750</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 550-900</b> (Смотри страницу 166)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 450-700</b> (Смотри страницу 166)	<b>Доплата Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом 550-750</b> (Смотри страницу 169)
<b>Замена без доплаты</b>						
						
2-280857.XX	2-280876.XX	2-280874.XX	2-280875.XX	2-280877.XX	2-280878.XX	2-280879.XX

 Пример шагом 50 мм Professional Extreme	Боковая стенка			поверхность		
	<b>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки</b> (Смотри страницу 104) 	<b>наценка за диагональную сетку на боковой стенке</b> (Смотри страницу 82) 	<b>Наценка за сетку отверстий шагом 50 мм</b> (Смотри страницу 82) 	<b>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16</b> (Смотри страницу 82) 	 <b>M8</b>	 <b>M12</b>
2-286730.X	2-286630.X	2-286530.X	2-286130.X	2-286230.X	2-286330.X	

Подходящие для этого размера стола соединительные рамы можно найти на странице 370, подходящие подъемные платформы на странице 174.



## Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8 3000x1500x200 мм

### Описание:

Стол Professional Extreme 3000x1500x200 мм имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на поверхности и параллельное расположение шагом 50 мм на боковых стенках. Отверстия - диаметром 28 мм, толщина материала ок. 24,5-27 мм. Столешница производится из инструментальной стали сквозной закалки с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются из стали S355J2+N. Линии сетки с шагом 100 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

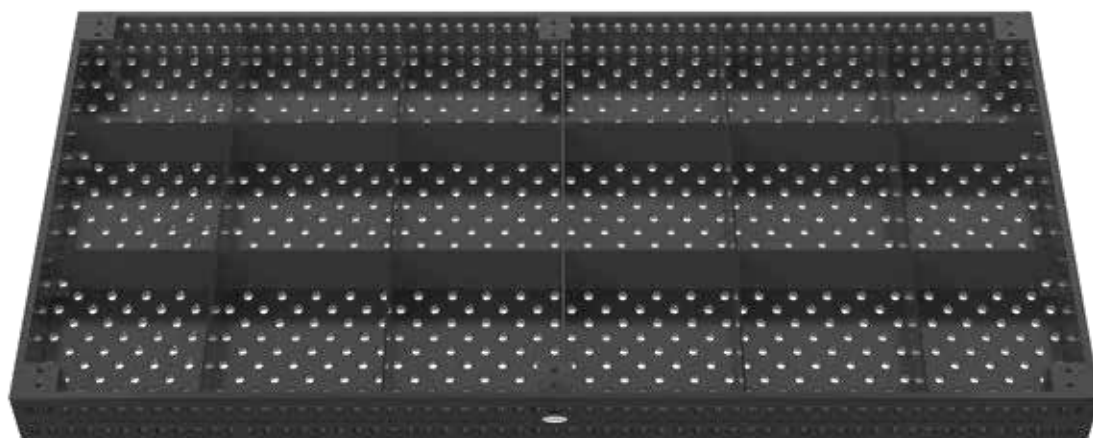
Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.

Обзор различных вариантов опор стола Вы можете найти на странице 162.

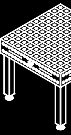


вес: ок. 1.517 кг  
вес = стол + палета + стандартные опоры

На иллюстрации изображен стол Professional Extreme с диагональной сеткой отверстий.






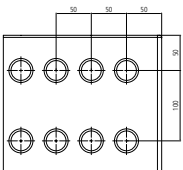
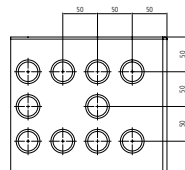
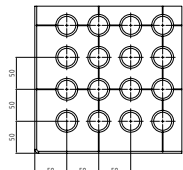
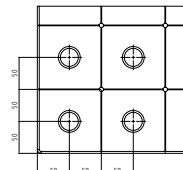
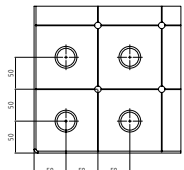
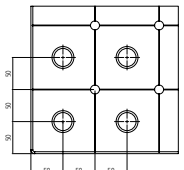


**Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8**  
3000x1500x200 мм

3000x1500x200 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.7 - Диагональная сетка	Professional Extreme 8.8 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.8 - Диагональная сетка	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>без опор</b>	2-280040.X7.T1 ●	2-280040.XD7.T1 ●	2-280040.X8.T1 ●	2-280040.XD8.T1 ●	2-285140 ○
<b>с стандартные опоры 650</b> Высота рабочей поверхности 850	2-280040.X7 ●	2-280040.XD7 ●	2-280040.X8 ●	2-280040.XD8 ●	2-285140 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme				
<b>Доплата стандартные опоры</b> (Смотри страницу 164)  <b>Замена без доплаты</b>	<b>Доплата Опора с креплением к полу 650</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора с креплением к полу 750</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 550-900</b> (Смотри страницу 166)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 450-700</b> (Смотри страницу 166)
				
2-280857.XX	2-280874.XX	2-280875.XX	2-280877.XX	2-280878.XX

Специальные опции для столов Professional Extreme  Пример Диагональная сетка M8	Боковая стенка		поверхность			
	<b>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки</b> (Смотри страницу 104) 	<b>наценка за диагональную сетку на боковой стенке</b> (Смотри страницу 82) 	<b>Наценка за сетку отверстий шагом 50 мм</b> (Смотри страницу 82) 	<b>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16</b> (Смотри страницу 82) 	 <b>M8</b>	 <b>M12</b>
Professional Extreme	2-286740.X	2-286640.X	2-286540.X	2-286140.X	2-286240.X	2-286340.X

Подходящие для этого размера стола соединительные рамы можно найти на странице 370, подходящие подъемные платформы на странице 174.



## Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8 4000x2000x200 мм



### Описание:

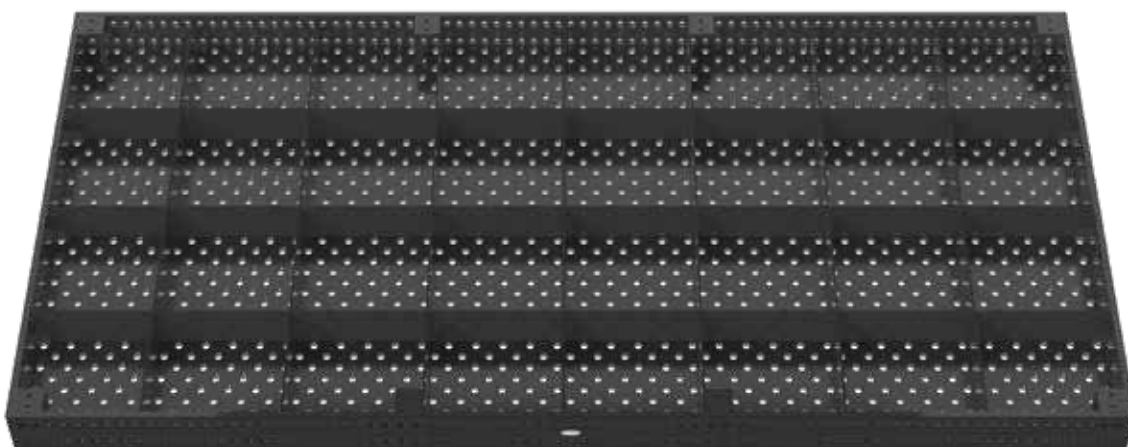
Стол Professional Extreme 4000x2000x200 мм имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на поверхности и параллельное расположение шагом 50 мм на боковых стенках. Отверстия -диаметром 28 мм, толщина материала ок. 24,5-27 мм. Столешница производится из инструментальной стали сквозной закалки с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются из стали S355J2+N. Линии сетки с шагом 100 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

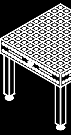
Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.

Обзор различных вариантов опор стола Вы можете найти на странице 162.

вес: ок. 2.501 кг  
вес = стол + палета + стандартные опоры

На иллюстрации изображен стол Professional Extreme с диагональной сеткой отверстий.




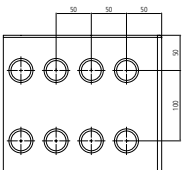
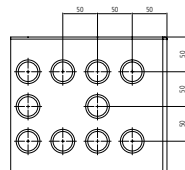
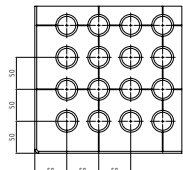
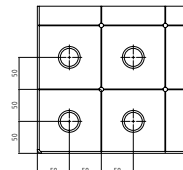
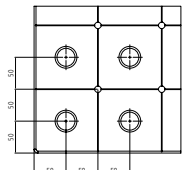
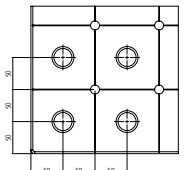


**Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8**  
4000x2000x200 мм

4000x2000x200 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.7 - Диагональная сетка	Professional Extreme 8.8 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.8 - Диагональная сетка	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>без опор</b>	2-280055.X7.T1 ●	2-280055.XD7.T1 ●	2-280055.X8.T1 ○	2-280055.XD8.T1 ○	2-285155 ○
<b>с стандартные опоры 650</b> Высота рабочей поверхности 850	2-280055.X7 ●	2-280055.XD7 ●	2-280055.X8 ○	2-280055.XD8 ○	2-285155 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme				
<b>Доплата стандартные опоры</b> (Смотри страницу 164)  <b>Замена без доплаты</b>	<b>Доплата Опора с креплением к полу 650</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора с креплением к полу 750</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 550-900</b> (Смотри страницу 166)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 450-700</b> (Смотри страницу 166)
				
2-280857.XX	2-280874.XX	2-280875.XX	2-280877.XX	2-280878.XX

Специальные опции для столов Professional Extreme  Пример Диагональная сетка + Шкала	Боковая стенка		поверхность			
	<b>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки</b> (Смотри страницу 104) 	<b>наценка за диагональную сетку на боковой стенке</b> (Смотри страницу 82) 	<b>Наценка за сетку отверстий шагом 50 мм</b> (Смотри страницу 82) 	<b>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16</b> (Смотри страницу 82) 	<b>M8</b> 	<b>M12</b> 
Professional Extreme	2-286755.X	2-286655.X	2-286555.X	2-286155.X	2-286255.X	2-286355.X

Подходящие для этого размера стола соединительные рамы можно найти на странице 370, подходящие подъемные платформы на странице 174.



## Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8 - Индивидуальные размеры

### Описание:

Возможно изготовление столов по индивидуальному заказу (максимальные габариты 1400x3800 мм) - см. таблицу.

Иные размеры и материал по запросу. Цена стола по заказ зависит от количества входящих в него столешниц.

### Скидка:

от 2 шт.: 5 %

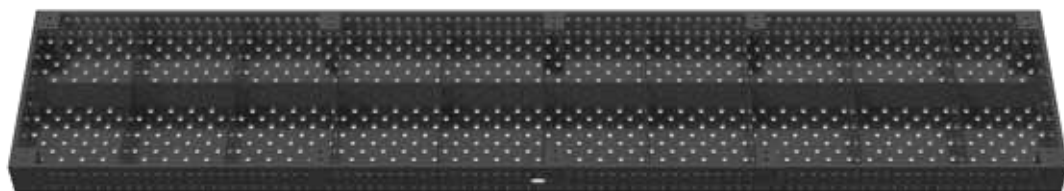
от 5 шт.: 10 %

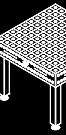
от 10 шт.: 15 %

Обзор различных вариантов опор стола Вы можете найти на странице 162.

Дополнительные опции для сварочного стола, такие как шкала, диагональная сетка со шкалой, координационная линейка, сетка шагом 50 мм или диагональная сетка с резьбой M8 / M12 / M16 - по запросу.

Под заказ.





**Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8 - Индивидуальные размеры**

Размеры	Professional Extreme 8.7	Professional Extreme 8.8
600 x 600	Артикул 2-910606.XD7	Артикул 2-910606.XD
600 x 800	Артикул 2-910608.XD7	Артикул 2-910608.XD
600 x 1000	Артикул 2-910610.XD7	Артикул 2-910610.XD
600 x 1400	Артикул 2-910614.XD7	Артикул 2-910614.XD
600 x 1600	Артикул 2-910616.XD7	Артикул 2-910616.XD
600 x 1800	Артикул 2-910618.XD7	Артикул 2-910618.XD
600 x 2000	Артикул 2-910620.XD7	Артикул 2-910620.XD
600 x 2200	Артикул 2-910622.XD7	Артикул 2-910622.XD
600 x 2400	Артикул 2-910624.XD7	Артикул 2-910624.XD
600 x 2600	Артикул 2-910626.XD7	Артикул 2-910626.XD
600 x 2800	Артикул 2-910628.XD7	Артикул 2-910628.XD
600 x 3000	Артикул 2-910630.XD7	Артикул 2-910630.XD
600 x 3200	Артикул 2-910632.XD7	Артикул 2-910632.XD
600 x 3400	Артикул 2-910634.XD7	Артикул 2-910634.XD
600 x 3600	Артикул 2-910636.XD7	Артикул 2-910636.XD
600 x 3800	Артикул 2-910638.XD7	Артикул 2-910638.XD
600 x 4000	Артикул 2-910640.XD7	Артикул 2-910640.XD
800 x 800	Артикул 2-910808.XD7	Артикул 2-910808.XD
800 x 1000	Артикул 2-910810.XD7	Артикул 2-910810.XD
800 x 1400	Артикул 2-910814.XD7	Артикул 2-910814.XD
800 x 1600	Артикул 2-910816.XD7	Артикул 2-910816.XD
800 x 1800	Артикул 2-910818.XD7	Артикул 2-910818.XD
800 x 2000	Артикул 2-910820.XD7	Артикул 2-910820.XD
800 x 2200	Артикул 2-910822.XD7	Артикул 2-910822.XD
800 x 2400	Артикул 2-910824.XD7	Артикул 2-910824.XD
800 x 2600	Артикул 2-910826.XD7	Артикул 2-910826.XD
800 x 2800	Артикул 2-910828.XD7	Артикул 2-910828.XD

Размеры	Professional Extreme 8.7	Professional Extreme 8.8
800 x 3000	Артикул 2-910830.XD7	Артикул 2-910830.XD
800 x 3200	Артикул 2-910832.XD7	Артикул 2-910832.XD
800 x 3400	Артикул 2-910834.XD7	Артикул 2-910834.XD
800 x 3600	Артикул 2-910836.XD7	Артикул 2-910836.XD
800 x 3800	Артикул 2-910838.XD7	Артикул 2-910838.XD
800 x 4000	Артикул 2-910840.XD7	Артикул 2-910840.XD
1000 x 1200	Артикул 2-911012.XD7	Артикул 2-911012.XD
1000 x 1400	Артикул 2-911014.XD7	Артикул 2-911014.XD
1000 x 1600	Артикул 2-911016.XD7	Артикул 2-911016.XD
1000 x 1800	Артикул 2-911018.XD7	Артикул 2-911018.XD
1000 x 2200	Артикул 2-911022.XD7	Артикул 2-911022.XD
1000 x 2400	Артикул 2-911024.XD7	Артикул 2-911024.XD
1000 x 2600	Артикул 2-911026.XD7	Артикул 2-911026.XD
1000 x 2800	Артикул 2-911028.XD7	Артикул 2-911028.XD
1000 x 3000	Артикул 2-911030.XD7	Артикул 2-911030.XD
1000 x 3200	Артикул 2-911032.XD7	Артикул 2-911032.XD
1000 x 3400	Артикул 2-911034.XD7	Артикул 2-911034.XD
1000 x 3600	Артикул 2-911036.XD7	Артикул 2-911036.XD
1000 x 3800	Артикул 2-911038.XD7	Артикул 2-911038.XD
1000 x 4000	Артикул 2-911040.XD7	Артикул 2-911040.XD
1200 x 1400	Артикул 2-911214.XD7	Артикул 2-911214.XD
1200 x 1600	Артикул 2-911216.XD7	Артикул 2-911216.XD
1200 x 1800	Артикул 2-911218.XD7	Артикул 2-911218.XD
1200 x 2200	Артикул 2-911222.XD7	Артикул 2-911222.XD
1200 x 2600	Артикул 2-911226.XD7	Артикул 2-911226.XD
1200 x 2800	Артикул 2-911228.XD7	Артикул 2-911228.XD
1200 x 3000	Артикул 2-911230.XD7	Артикул 2-911230.XD

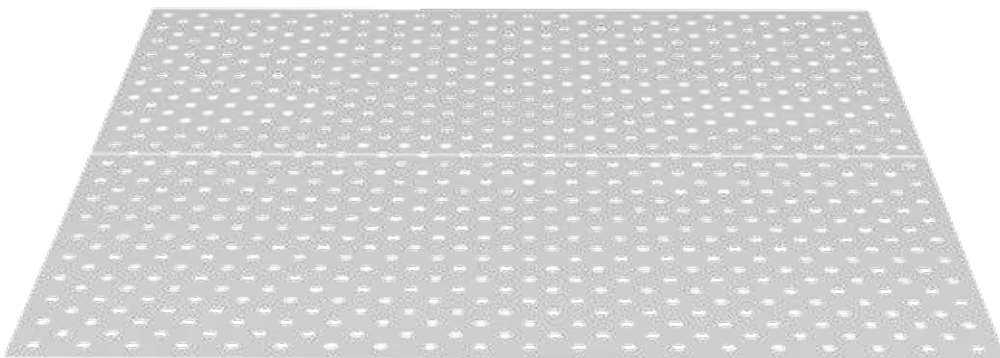
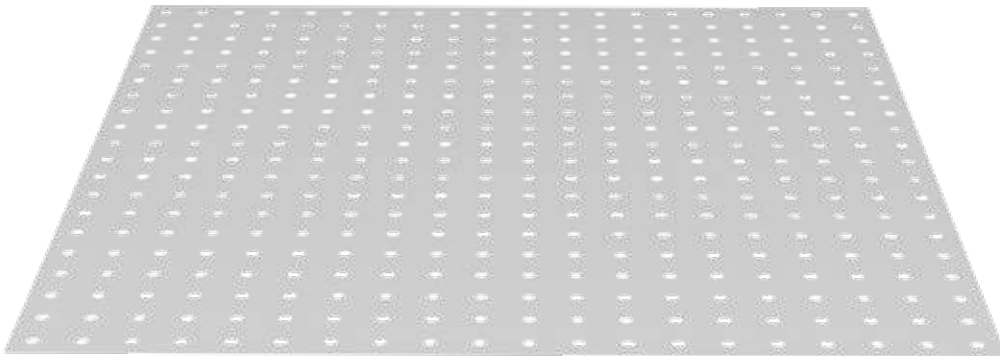
Размеры	Professional Extreme 8.7	Professional Extreme 8.8
1200 x 3200	Артикул 2-911232.XD7	Артикул 2-911232.XD
1200 x 3400	Артикул 2-911234.XD7	Артикул 2-911234.XD
1200 x 3600	Артикул 2-911236.XD7	Артикул 2-911236.XD
1200 x 3800	Артикул 2-911238.XD7	Артикул 2-911238.XD
1200 x 4000	Артикул 2-911240.XD7	Артикул 2-911240.XD
1400 x 1400	Артикул 2-911414.XD7	Артикул 2-911414.XD
1400 x 1600	Артикул 2-911416.XD7	Артикул 2-911416.XD
1400 x 1800	Артикул 2-911418.XD7	Артикул 2-911418.XD
1400 x 2000	Артикул 2-911420.XD7	Артикул 2-911420.XD
1400 x 2200	Артикул 2-911422.XD7	Артикул 2-911422.XD
1400 x 2400	Артикул 2-911424.XD7	Артикул 2-911424.XD
1400 x 2600	Артикул 2-911426.XD7	Артикул 2-911426.XD
1400 x 2800	Артикул 2-911428.XD7	Артикул 2-911428.XD
1400 x 3000	Артикул 2-911430.XD7	Артикул 2-911430.XD
1400 x 3200	Артикул 2-911432.XD7	Артикул 2-911432.XD
1400 x 3400	Артикул 2-911434.XD7	Артикул 2-911434.XD
1400 x 3600	Артикул 2-911436.XD7	Артикул 2-911436.XD
1400 x 3800	Артикул 2-911438.XD7	Артикул 2-911438.XD

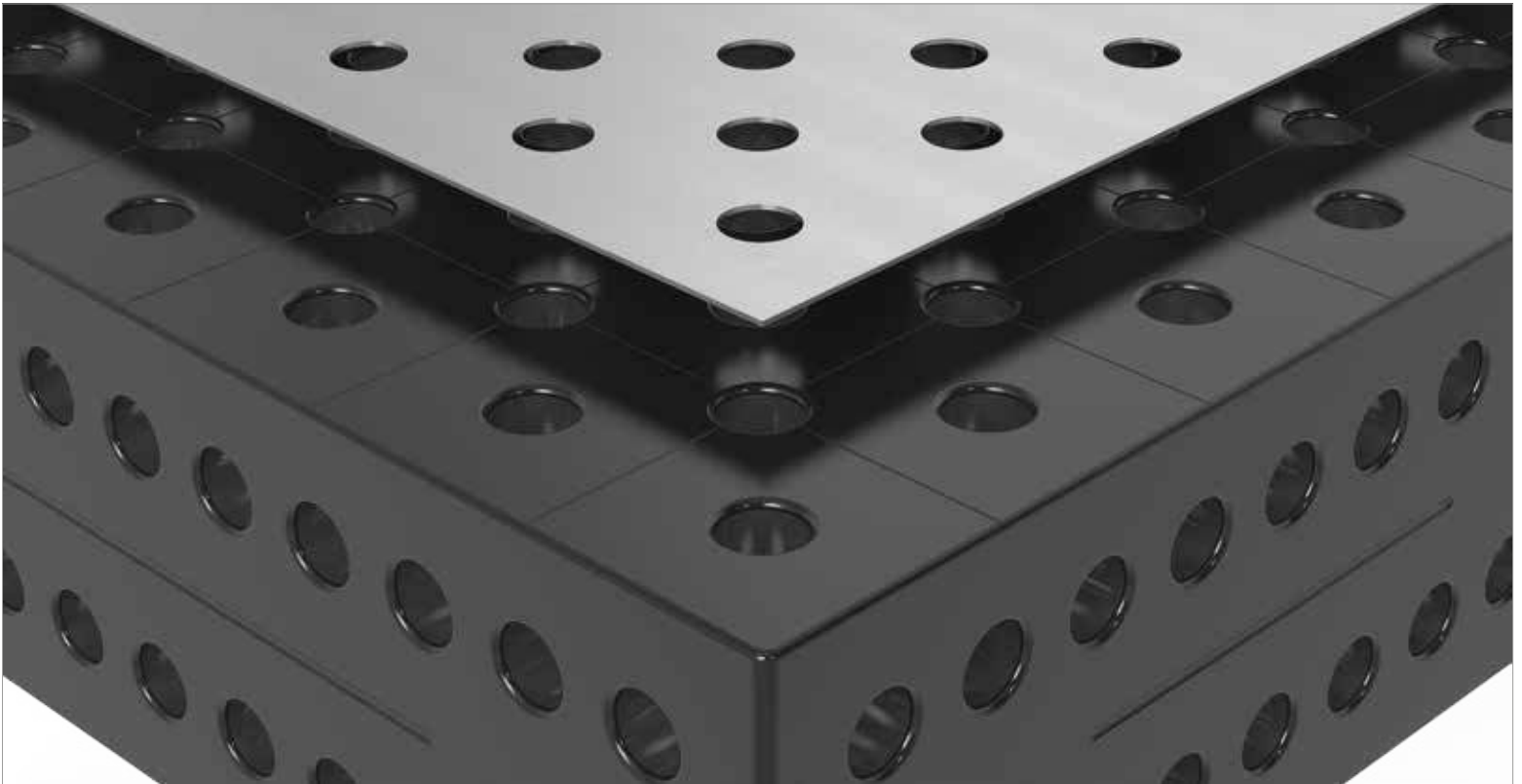
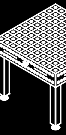
## Перфорированный алюминиевый лист

### Описание:

Перфорированный алюминиевый лист специально разработан для работы с нержавеющей сталью. Перфорированный лист отделяет черный металл от нержавеющей стали. Благодаря совпадению сетки отверстий образует точный настил. Изготовление листа с координатными линиями из нержавеющей стали - по запросу.

Во избежание высоких транспортных затрат рекомендуется поставка листа вместе со столом.

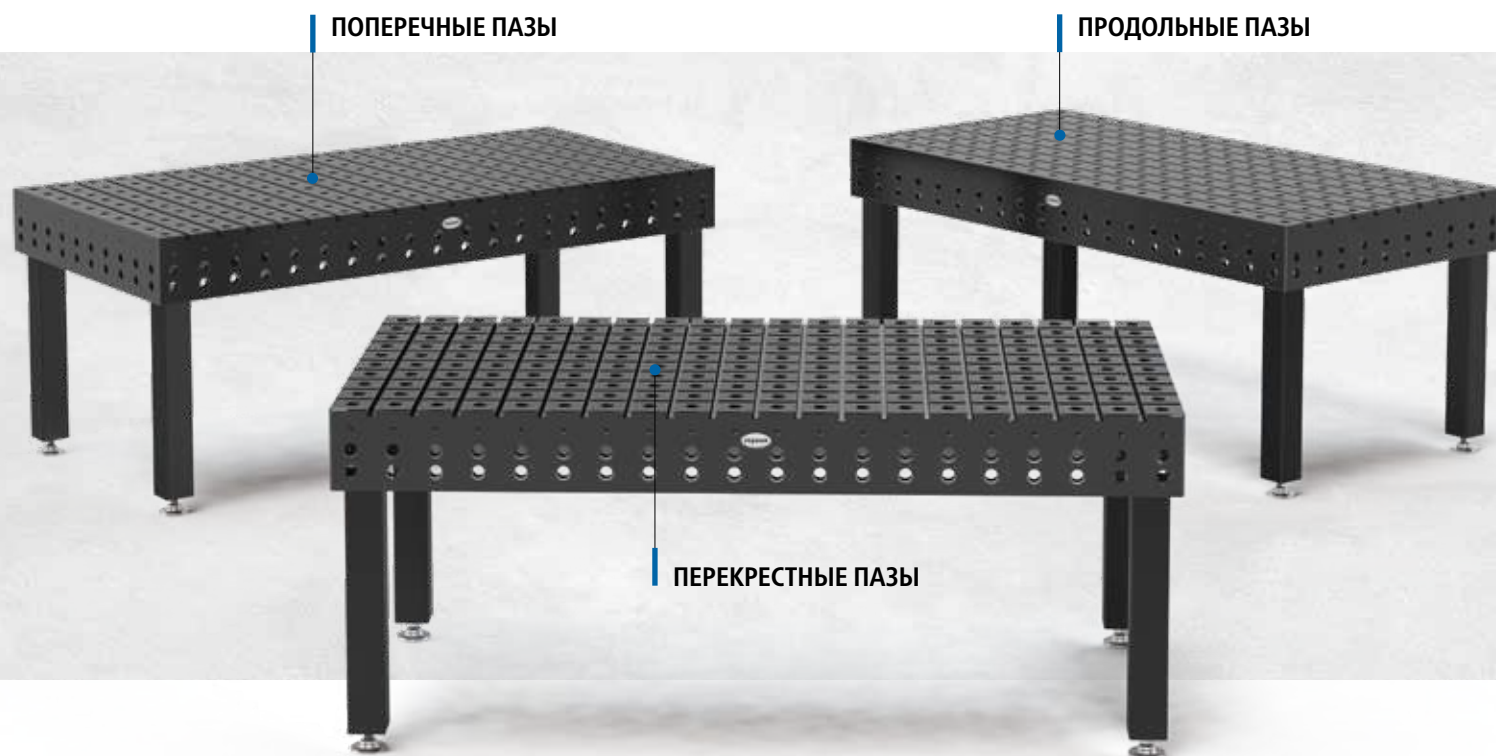




	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	шаг матричной сетки 100 мм	Диагональная сетка
Перфорированный алюминиевый лист для стола 280010	994 мм	994 мм	2 мм	ок. 5,00 кг	2-280200 ●	2-280200.D ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 280025	1194 мм	794 мм	2 мм	ок. 4,80 кг	2-280202 ●	2-280202.D ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 280015	1194 мм	1194 мм	2 мм	ок. 7,30 кг	2-280204 ●	2-280204.D ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 280035	1494 мм	994 мм	2 мм	ок. 7,50 кг	2-280206 ●	2-280206.D ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 280050	1494 мм	1494 мм	2 мм	ок. 11 кг	2-280207 ●	2-280207.D ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 280020	1994 мм	994 мм	2 мм	ок. 10 кг	2-280201 ●	2-280201.D ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 280060	994 мм	1194 мм	2 мм	ок. 6,00 кг	2-280208 ●	2-280208.D ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 280060 (2x 280208 / 280208.D)				ок. 12 кг	2-280208.2 ●	2-280208.D.2 ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 280045 (2x 280201 / 280201.D)				ок. 20 кг	2-280201.2 ●	2-280201.D.2 ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 280030 (2x 280204 / 280204.D)				ок. 15 кг	2-280204.2 ●	2-280204.D.2 ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 280040 (2x 280207 / 280207.D)				ок. 23 кг	2-280207.2 ●	2-280207.D.2 ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 280055 (4x 280201 / 280201.D)				ок. 40 кг	2-280201.4 ●	2-280201.D.4 ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 280040 (3x 280206 / 280206.D)				ок. 23 кг	2-280206.3 ●	2-280206.D.3 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## T-слот столы



## T-слот столы

T-слот столы производятся из высококачественной стали S355J2+N и подвергаются плазменной азотации термохимическим способом. Затем стол проходит следующий этап термохимической обработки, при котором он становится устойчив к коррозии. Одновременно повышается способность выдерживать нагрузки.

Стол выпускаются с перекрестными, продольными или поперечными пазами. По желанию стол T-слот изготавливается без отверстий.

Видео к продукции  
Вы найдете здесь:

[www.siegmund.com/  
V280020.PN](http://www.siegmund.com/V280020.PN)



### ОПОРЫ СТОЛА



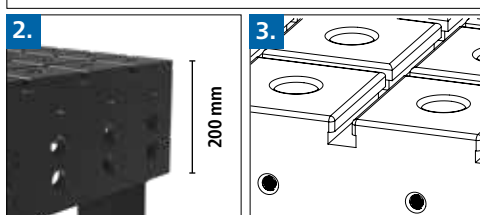
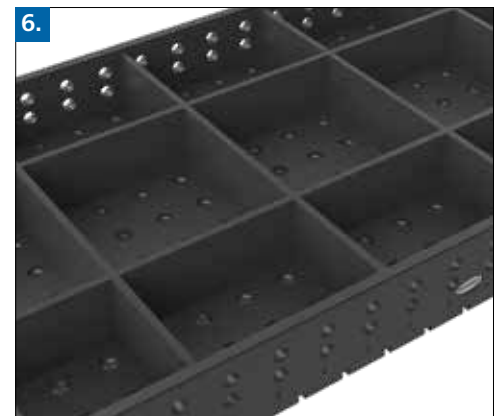
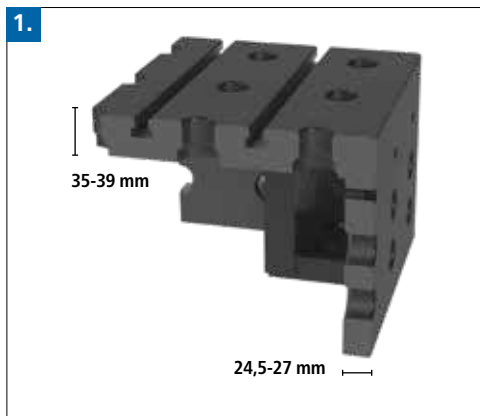
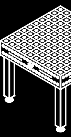
**Стр. 164**  
стандартные опоры



reddot design award  
winner 2012







### 1. ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА

- ок. 35 – 39 мм / 24,5 – 27 мм

### 2. Т- СЛОТЫ

Допускаются изменения за дополнительную плату:

- расстояния между пазами (стандарт 100 мм)
- размеры паза (стандарт 12 мм)

### 3. БОКОВАЯ СТЕНКА

- высотой 200 мм

### 4. СИСТЕМНЫЕ ОТВЕРСТИЯ

Радиус отверстий R3 на основной рабочей поверхности:

- снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- для более легкого вкручивания болтов и установки элементов
- меньше пригара сварочных брызг у края отверстий
- меньше повреждений у края отверстий при перемещении тяжелых деталей
- крупные фаски на внутренней поверхности стола для оптимального зажимного усилия болта (Смотри страницу 246)

### 5. РЕЗЬБОВЫЕ ОТВЕРСТИЯ

Допускаются изменения за дополнительную плату:

- расстояния между резьбовыми отверстиями (стандарт 100 мм)
- размер резьбовых отверстий (стандарт M10)
- дополнительная резьба сверху (M8 / M10 / M12 / M16)

По желанию стол Т-слот изготавливается без отверстий.

### 6. РЕБРА ЖЕСТКОСТИ

- на расстоянии ок. 300-400 мм
- количество ребер увеличено

### 7. АКСЕССУАРЫ

Для Т-слот столов имеются специальные приспособления: такие как резьбовые болты, втулки и слот-гайки. Конечно же с такими столами могут использоваться все другие элементы 28 системы.

### 8. НАГРУЗКА

Нагрузка на одну опору мин. 2.000 кг.

Общая максимально разрешенная статическая нагрузка:

на 4 опоры = 4.000 кг

на 6 опор = 6.000 кг

на 8 опор = 8.000 кг

при равномерном распределении веса.

(только для стандартных опор)

По расчетам общая нагрузка значительно выше, однако указанные допустимые нагрузки имеют определенный резерв исходя из норм безопасности.

В случае необходимости более высокой нагрузки просим связаться с производителем.

Преимущества сварочно-монтажных столов серии Professional Extreme 8.7 также относятся и к Т-слот столам. См. стр. 103, раздел 2, 3, 5, 6, 8 и 9.

## Стол Т-слот с перекрестными пазами



### Описание:

Стол Т-слот имеет горизонтальные / вертикальные отверстия на основной рабочей поверхности и параллельные шагом 100 мм на боковых стенках. Также у этого стола есть перекрестные пазы и резьбовые отверстия М10.

Благодаря перекрестным пазам на расстоянии 100 мм друг от друга элементы со слот-отверстиями можно закрепить в любом положении. Для этого требуются зажимные втулки и слот-гайки, подробное описание к которым на стр. 140

В связи с тем, что перекрестные пазы трудно чистить, стол рекомендуется использовать для "чистых" работ. А при использовании его в качестве сварочного стола, применять технологии без сварочных брызг.

По желанию стол Т-слот изготавливается без отверстий.

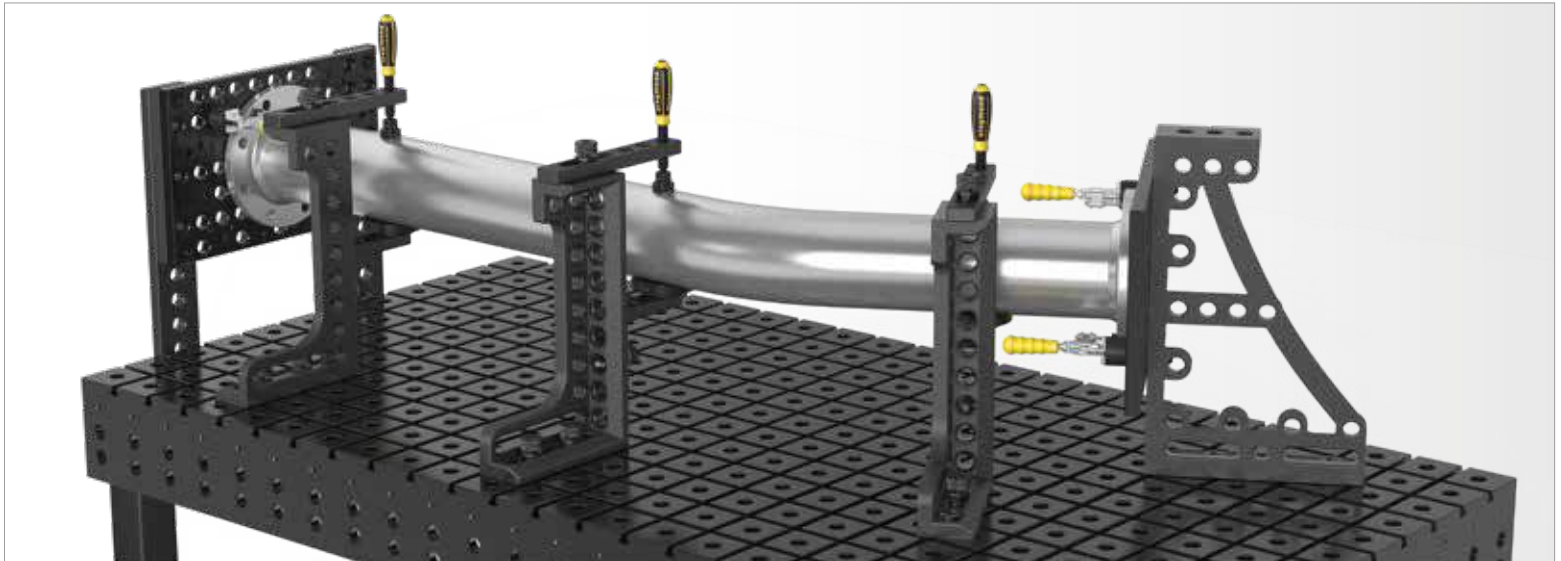
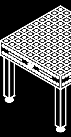
Следующие изменения за дополнительную плату:

- расстояния между пазами (стандарт 100 мм)
- размеры паза (стандарт 12 мм)
- расстояния между резьбовыми отверстиями (стандарт 100 мм)
- дополнительная резьба наверху
- размер резьбовых отверстий (стандарт М10)

Обзор различных вариантов опор стола Вы можете найти на странице 162.

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).





	Опоры стола:	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Стол T-слот с перекрестными пазами с плазменным азотированием
<b>Стол T-слот 1000x1000x200 с плазменным азотированием с перекрестными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1000 мм	1000 мм	200 мм	ок. 520 кг	2-280010.PN ○
<b>Стол T-слот 1200x800x200 с плазменным азотированием с перекрестными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1200 мм	800 мм	200 мм	ок. 488 кг	2-280025.PN ○
<b>Стол T-слот 1200x1200x200 с плазменным азотированием с перекрестными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1200 мм	1200 мм	200 мм	ок. 725 кг	2-280015.PN ○
<b>Стол T-слот 1500x1000x200 с плазменным азотированием с перекрестными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1500 мм	1000 мм	200 мм	ок. 728 кг	2-280035.PN ○
<b>Стол T-слот 1500x1500x200 с плазменным азотированием с перекрестными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1500 мм	1500 мм	200 мм	ок. 1026 кг	2-280050.PN ○
<b>Стол T-слот 2000x1000x200 с плазменным азотированием с перекрестными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	2000 мм	1000 мм	200 мм	ок. 928 кг	2-280020.PN ○
<b>Стол T-слот 2000x1200x200 с плазменным азотированием с перекрестными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	2000 мм	1200 мм	200 мм	ок. 1069 кг	2-280060.PN ○
<b>Стол T-слот 2000x2000x200 с плазменным азотированием с перекрестными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	2000 мм	2000 мм	200 мм	ок. 1671 кг	2-280045.PN ○
<b>Стол T-слот 2400x1200x200 с плазменным азотированием с перекрестными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	2400 мм	1200 мм	200 мм	ок. 1269 кг	2-280030.PN ○
<b>Стол T-слот 3000x1500x200 с плазменным азотированием с перекрестными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	6	3000 мм	1500 мм	200 мм	ок. 1938 кг	2-280040.PN ○
<b>Стол T-слот 4000x2000x200 с плазменным азотированием с перекрестными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	8	4000 мм	2000 мм	200 мм	ок. 3270 кг	2-280055.PN ○
<b>Другие размеры по запросу</b>						○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Максимальная цена за один стол с другим вариантом опоры формируется из разницы между ценой стандартной опор и желаемой опоры.

вес = стол + палета + стандартные опоры

## Стол T-слот с продольными пазами



### Описание:

Стол T-слот имеет горизонтальные / вертикальные отверстия на основной рабочей поверхности и параллельно расположенные отверстия шагом 100 мм на боковых стенках. Также у этого стола есть перекрестные пазы и резьбовые отверстия M10 сбоку.

Благодаря перекрестным пазам на расстоянии 100 мм друг от друга элементы со слот-отверстиями можно закрепить в любом положении. Для этого требуются зажимные втулки и слот гайки, подробное описание к которым на стр. 140

В связи с тем, что перекрестные пазы трудно чистить, стол рекомендуется использовать для "чистых" работ. А при использовании его в качестве сварочного стола, применять технологии без сварочных брызг.

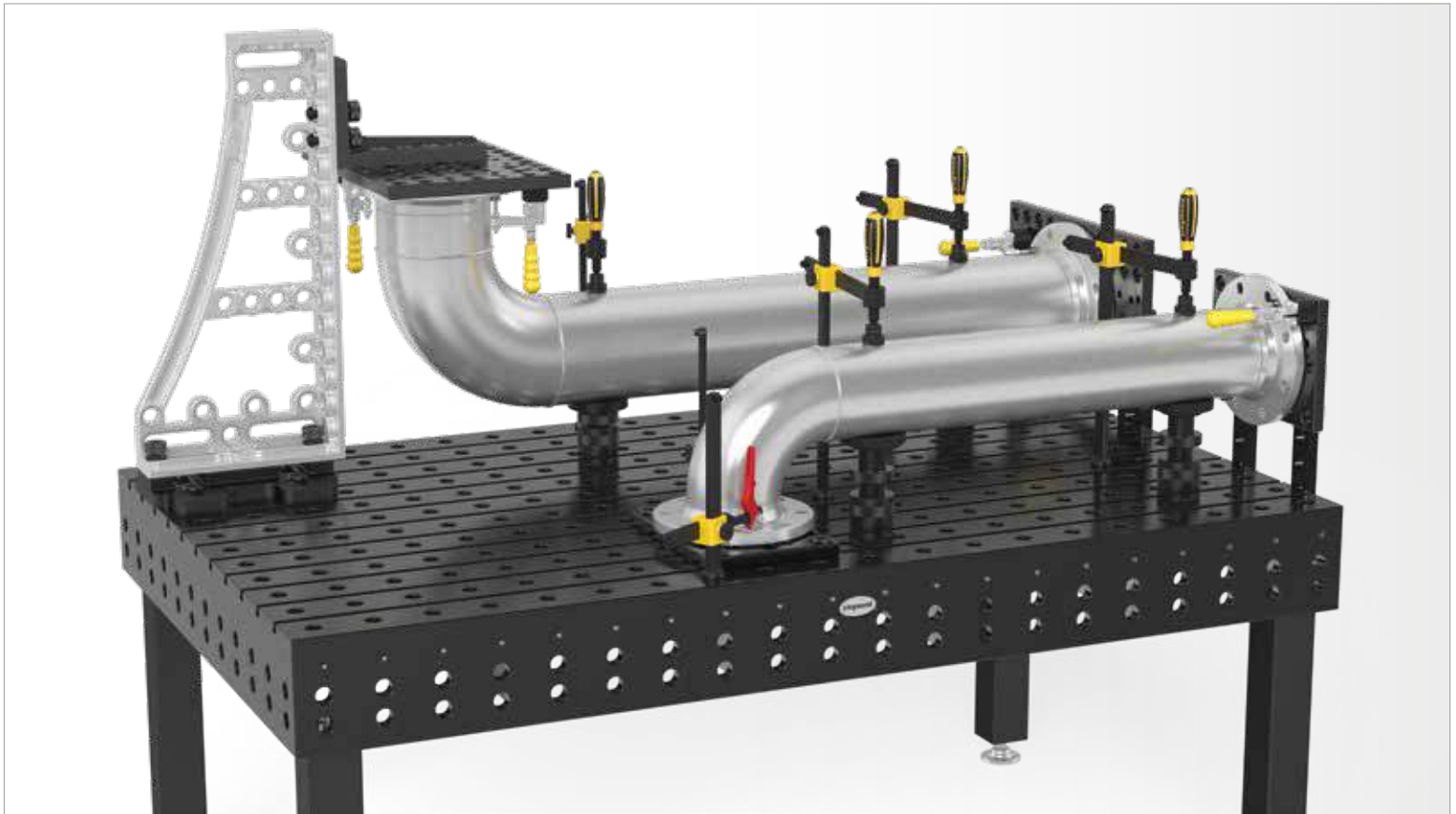
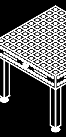
По желанию стол T-слот изготавливается без отверстий.

Следующие изменения за дополнительную плату:

- расстояния между пазами (стандарт 100 мм)
- размеры паза (стандарт 12 мм)
- расстояния между резьбовыми отверстиями (стандарт 100 мм)
- дополнительная резьба наверху
- размер резьбовых отверстий (стандарт M10)

Обзор различных вариантов опор стола Вы можете найти на странице 162.

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).



	Опоры стола:	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Стол T-слот с продольными пазами с плазменным азотированием
<b>Стол T-слот 1200x800x200 с плазменным азотированием с продольными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1200 мм	800 мм	200 мм	ок. 505 кг	2-280025.PNL ○
<b>Стол T-слот 1500x1000x200 с плазменным азотированием с продольными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1500 мм	1000 мм	200 мм	ок. 756 кг	2-280035.PNL ○
<b>Стол T-слот 2000x1000x200 с плазменным азотированием с продольными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	2000 мм	1000 мм	200 мм	ок. 965 кг	2-280020.PNL ○
<b>Стол T-слот 2000x1200x200 с плазменным азотированием с продольными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	2000 мм	1200 мм	200 мм	ок. 1114 кг	2-280060.PNL ○
<b>Стол T-слот 2400x1200x200 с плазменным азотированием с продольными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	2400 мм	1200 мм	200 мм	ок. 1323 кг	2-280030.PNL ○
<b>Стол T-слот 3000x1500x200 с плазменным азотированием с продольными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	6	3000 мм	1500 мм	200 мм	ок. 2023 кг	2-280040.PNL ○
<b>Стол T-слот 4000x2000x200 с плазменным азотированием с продольными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	8	4000 мм	2000 мм	200 мм	ок. 3422 кг	2-280055.PNL ○
<b>Другие размеры по запросу</b>						○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Максимальная цена за один стол с другим вариантом опоры формируется из разницы между ценой стандартной опоры и желаемой опоры.

вес = стол + палета + стандартные опоры

## Стол Т-слот с поперечными пазами



### Описание:

Стол Т-слот имеет горизонтальное/вертикальное расположение отверстий на поверхности плиты и параллельное расположение шагом 100 мм на боковой стенке. Кроме того имеются поперечные пазы и резьбовые отверстия М10 сбоку.

За счет поперечных пазов на расстоянии друг от друга 100 мм элементы крепятся вертикально с помощью отверстия-слот в любом положении. Для этого потребуются крепежные втулки с резьбой и слот-гайки, которые детально описаны на стр.140.

Мы рекомендуем использовать т-слоты для более "чистой" работы и при сварке без брызг, поскольку поперечные пазы трудно чистятся.

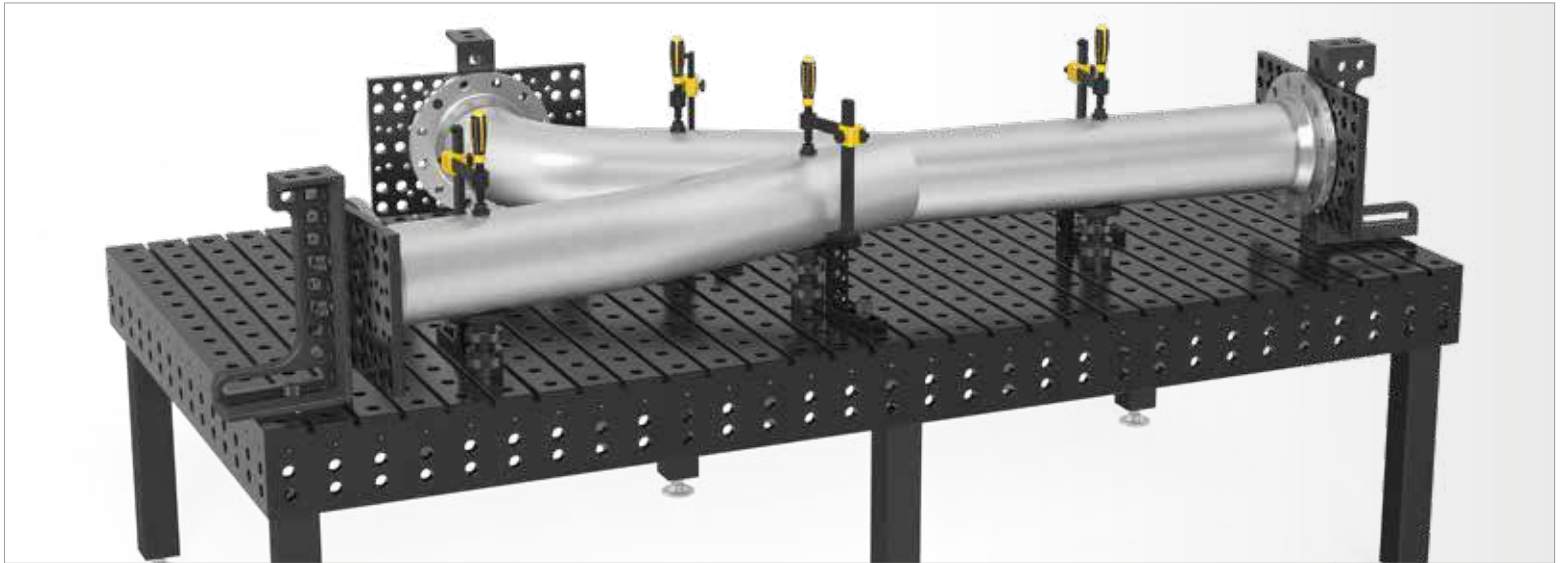
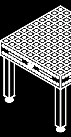
По желанию стол Т-слот изготавливается без отверстий.

Следующие изменения за дополнительную плату:

- расстояния между пазами (стандарт 100 мм)
- размеры паза (стандарт 12 мм)
- расстояния между резьбовыми отверстиями (стандарт 100 мм)
- дополнительная резьба наверху
- размер резьбовых отверстий (стандарт М10)

Обзор различных вариантов опор стола Вы можете найти на странице 162.

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).



	Опоры стола:	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Стол T-слот с поперечными пазами с плазменным азотированием
<b>Стол T-слот 1000x1000x200 с плазменным азотированием с поперечными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1000 мм	1000 мм	200 мм	ок. 537 кг	2-280010.PNK ○
<b>Стол T-слот 1200x800x200 с плазменным азотированием с поперечными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1200 мм	800 мм	200 мм	ок. 504 кг	2-280025.PNK ○
<b>Стол T-слот 1200x1200x200 с плазменным азотированием с поперечными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1200 мм	1200 мм	200 мм	ок. 751 кг	2-280015.PNK ○
<b>Стол T-слот 1500x1000x200 с плазменным азотированием с поперечными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1500 мм	1000 мм	200 мм	ок. 755 кг	2-280035.PNK ○
<b>Стол T-слот 1500x1500x200 с плазменным азотированием с поперечными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1500 мм	1500 мм	200 мм	ок. 1067 кг	2-280050.PNK ○
<b>Стол T-слот 2000x1000x200 с плазменным азотированием с поперечными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	2000 мм	1000 мм	200 мм	ок. 963 кг	2-280020.PNK ○
<b>Стол T-слот 2000x1200x200 с плазменным азотированием с поперечными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	2000 мм	1200 мм	200 мм	ок. 1112 кг	2-280060.PNK ○
<b>Стол T-слот 2000x2000x200 с плазменным азотированием с поперечными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	2000 мм	2000 мм	200 мм	ок. 1745 кг	2-280045.PNK ○
<b>Стол T-слот 2400x1200x200 с плазменным азотированием с поперечными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	2400 мм	1200 мм	200 мм	ок. 1321 кг	2-280030.PNK ○
<b>Стол T-слот 3000x1500x200 с плазменным азотированием с поперечными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	6	3000 мм	1500 мм	200 мм	ок. 2020 кг	2-280040.PNK ○
<b>Стол T-слот 4000x2000x200 с плазменным азотированием с поперечными пазами</b> с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	8	4000 мм	2000 мм	200 мм	ок. 3417 кг	2-280055.PNK ○
<b>Другие размеры по запросу</b>						○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Максимальная цена за один стол с другим вариантом опоры формируется из разницы между ценой стандартной опоры и желаемой опоры.

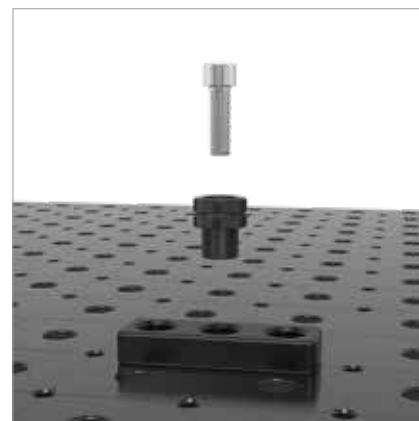
вес = стол + палета + стандартные опоры

## Зажимная втулка для Т-слот столов и столы с резьбовыми отверстиями

### Описание:

Крепежная втулка из вороненого материала для стола Т-слот вместе с Т-гайкой (Арт. 280547) является идеальным соединительным элементом между деталями Siegmund и Т-слот столом.

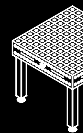
Используя соединительную втулку для резьбы М8 / М12 / М16, Вы можете применять элементы Siegmund на сварочном столе с резьбовыми отверстиями.



	высота: (с)	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Зажимная втулка для резьбы М10 для Т-слот стола</b> - с винтом - вороненый материал	28 мм	40 мм	0,11 кг	2-280546 ●
<b>Зажимная втулка для резьбы М8</b> - с винтом - вороненый материал	28 мм	40 мм	0,11 кг	2-280546.1 ●
<b>Зажимная втулка для резьбы М12</b> - с винтом - вороненый материал	28 мм	40 мм	0,10 кг	2-280546.2 ●
<b>Зажимная втулка для резьбы М16</b> - с винтом - вороненый материал	45 мм	40 мм	0,21 кг	2-280546.3 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84





Слот гайка

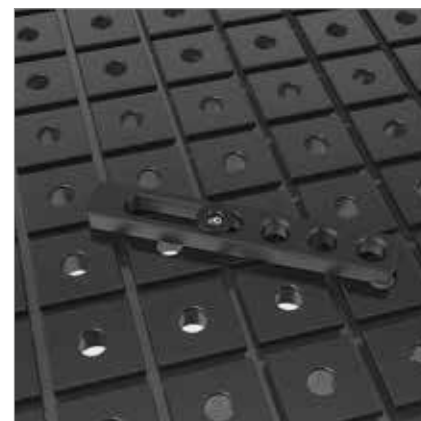
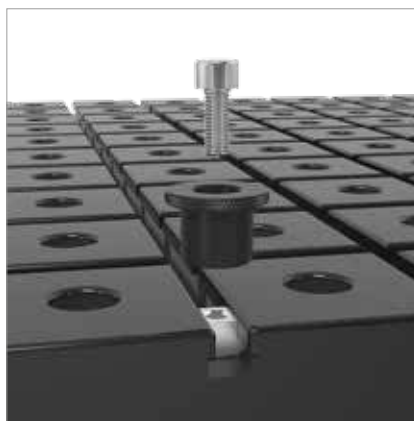
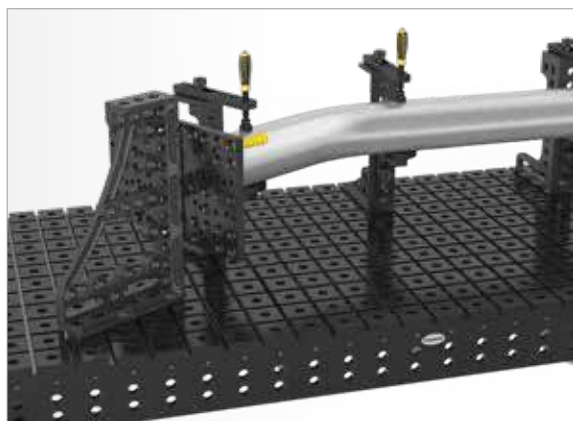
Описание:

Слот гайка вместе с зажимной втулкой обеспечивает фиксацию на Т-слот столе.



280547

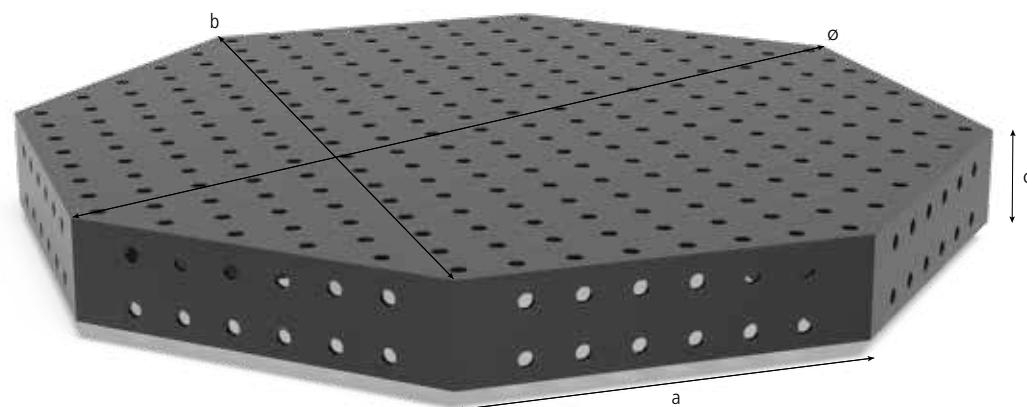
280547.1



	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Артикул
<b>Слот гайка 18</b> - с резьбой M10 - DIN 508	18 мм	18 мм	14 мм	0,02 кг	2-280547 ●
<b>Слот гайка 30</b> - с резьбой M10 - DIN 508	30 мм	18 мм	14 мм	0,04 кг	2-280547.1 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Восьмиугольный стол с боковой стенкой 200 мм Premium Light



### Описание:

Восьмиугольные столы находят широкое применение в роботизированных сварочных комплексах. Благодаря параллельному размещению сетки отверстий на всех девяти плоскостях, восьмиугольный стол имеет те же возможности зажима, что и профессиональный сварочный стол. В зависимости от индивидуальных потребностей заказчика стол может быть видоизменен.

Для использования зажимного болта с Premium Light требуется разделительное кольцо (артикул № 280653).

Материал: Усиленная инструментальная сталь из специального сплава Siegmund X8.7.

Цены зависят от количества.

Скидка:  
от 2 шт.: 5 %  
от 5 шт.: 10 %  
от 10 шт.: 15 %

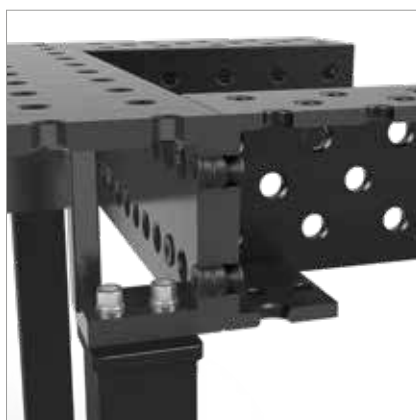
Для соединения восьмиугольного стола с манипулятором в качестве соединительного элемента требуется адаптерная плита. За дополнительную плату мы изготовим по Вашему желанию адаптерную плиту с заданным рисунком отверстий.

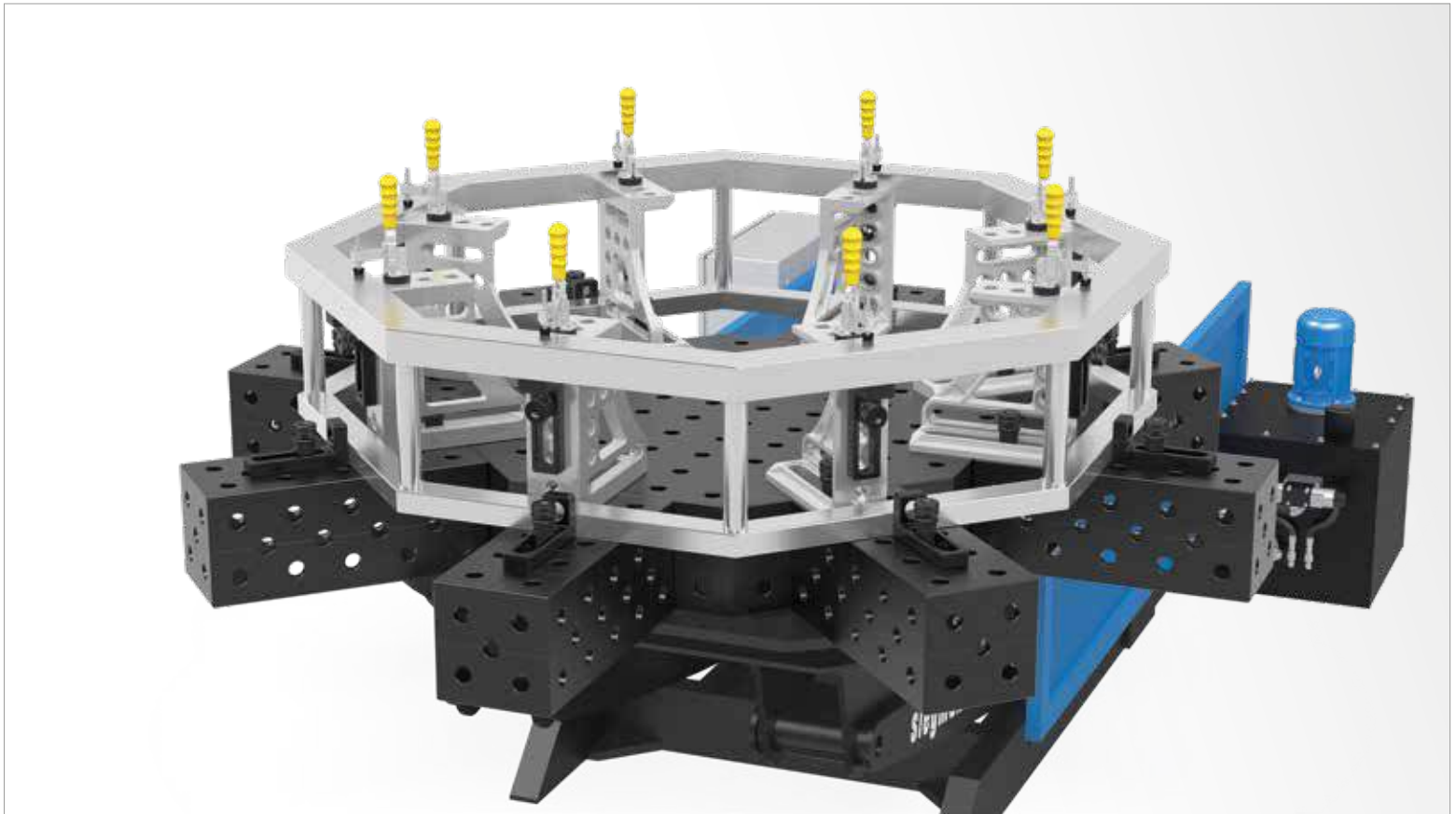
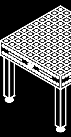
Вес варьируется в зависимости от подгонки заказчиком.

Дополнительные опции для сварочного стола, такие как шкала, диагональная сетка со шкалой, координационная линейка, сетка шагом 50 мм или диагональная сетка с резьбой M8 / M12 / M16 - по запросу.

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).

Подножки и переходные пластины не входят в стандартную комплектацию восьмиугольных столов.



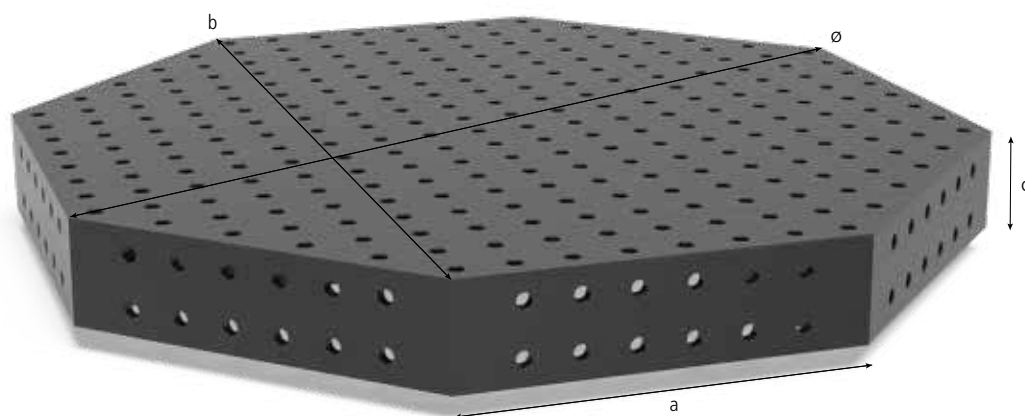


	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	Ø: (o)	MS: (d)	вес:	с плазменным азотированием
<b>Восьмиугольный стол Premium Light SW 800x200 с плазменным азотированием без опор</b>	331 мм	800 мм	200 мм	866 мм	15 мм	ок. 216 кг	2-820800.P ○
<b>Восьмиугольный стол Premium Light SW 1000x200 с плазменным азотированием без опор</b>	414 мм	1000 мм	200 мм	1082 мм	15 мм	ок. 280 кг	2-821000.P ○
<b>Восьмиугольный стол Premium Light SW 1200x200 с плазменным азотированием без опор</b>	497 мм	1200 мм	200 мм	1299 мм	15 мм	ок. 367 кг	2-821200.P ○
<b>Восьмиугольный стол Premium Light SW 1400x200 с плазменным азотированием без опор</b>	580 мм	1400 мм	200 мм	1515 мм	15 мм	ок. 467 кг	2-821400.P ○
<b>Восьмиугольный стол Premium Light SW 1500x200 с плазменным азотированием без опор</b>	621 мм	1500 мм	200 мм	1624 мм	15 мм	ок. 511 кг	2-821500.P ○
<b>Восьмиугольный стол Premium Light SW 1600x200 с плазменным азотированием без опор</b>	663 мм	1600 мм	200 мм	1732 мм	15 мм	ок. 585 кг	2-821600.P ○
<b>Восьмиугольный стол Premium Light SW 1700x200 с плазменным азотированием без опор</b>	704 мм	1700 мм	200 мм	1840 мм	15 мм	ок. 630 кг	2-821700.P ○
<b>Восьмиугольный стол Premium Light SW 1800x200 с плазменным азотированием без опор</b>	746 мм	1800 мм	200 мм	1948 мм	15 мм	ок. 679 кг	2-821800.P ○
<b>Другие размеры по запросу</b>							○
<b>Наценка за изготовление плиты-адаптера индивидуального размера</b>							0-940000 ○

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Для использования зажимного болта с Premium Light требуется разделительное кольцо (артикул № 280653).

## Восьмиугольный стол с боковой стенкой 200 мм



### Описание:

Восьмиугольные столы находят широкое применение в роботизированных сварочных комплексах. Благодаря параллельному размещению сетки отверстий на всех девяти плоскостях, восьмиугольный стол имеет те же возможности зажима, что и профессиональный сварочный стол. В зависимости от индивидуальных потребностей заказчика стол может быть видоизменен.

Материал - S355J2+N Сталь.

Цены зависят от количества.

Скидка:

от 2 шт.: 5 %

от 5 шт.: 10 %

от 10 шт.: 15 %

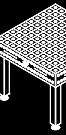
Для соединения восьмиугольного стола с манипулятором в качестве соединительного элемента требуется адаптерная плита. За дополнительную плату мы изготовим по Вашему желанию адаптерную плиту с заданным рисунком отверстий.

Вес варьируется в зависимости от подгонки заказчиком.

Дополнительные опции для сварочного стола, такие как шкала, диагональная сетка со шкалой, координационная линейка, сетка шагом 50 мм или диагональная сетка с резьбой M8 / M12 / M16 - по запросу.

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).

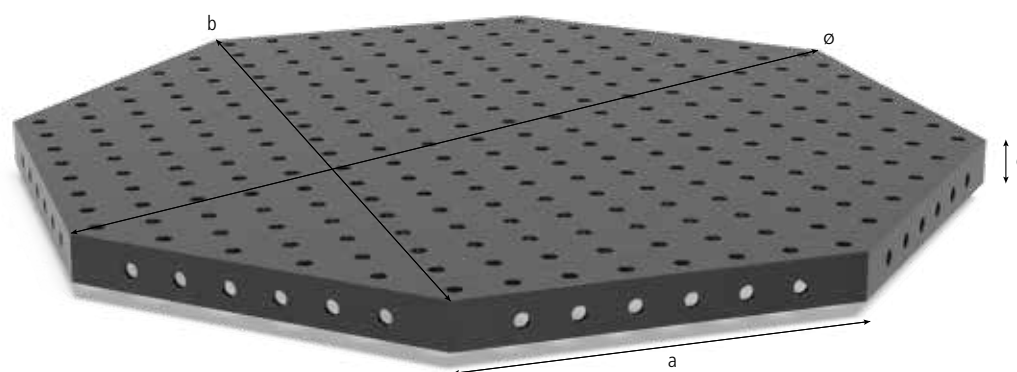
Подножки и переходные пластины не входят в стандартную комплектацию восьмиугольных столов.



	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	Ø: (o)	MS: (d)	вес:	с плазменным азотированием
<b>Восьмиугольный стол SW 800x200 с плазменным азотированием без опор</b>	331 мм	800 мм	200 мм	866 мм	25 мм	ок. 291 кг	2-920800.P ○
<b>Восьмиугольный стол SW 1000x200 с плазменным азотированием без опор</b>	414 мм	1000 мм	200 мм	1082 мм	25 мм	ок. 386 кг	2-921000.P ○
<b>Восьмиугольный стол SW 1200x200 с плазменным азотированием без опор</b>	497 мм	1200 мм	200 мм	1299 мм	25 мм	ок. 513 кг	2-921200.P ○
<b>Восьмиугольный стол SW 1400x200 с плазменным азотированием без опор</b>	580 мм	1400 мм	200 мм	1515 мм	25 мм	ок. 656 кг	2-921400.P ○
<b>Восьмиугольный стол SW 1500x200 с плазменным азотированием без опор</b>	621 мм	1500 мм	200 мм	1624 мм	25 мм	ок. 725 кг	2-921500.P ○
<b>Восьмиугольный стол SW 1600x200 с плазменным азотированием без опор</b>	663 мм	1600 мм	200 мм	1732 мм	25 мм	ок. 825 кг	2-921600.P ○
<b>Восьмиугольный стол SW 1700x200 с плазменным азотированием без опор</b>	704 мм	1700 мм	200 мм	1840 мм	25 мм	ок. 896 кг	2-921700.P ○
<b>Восьмиугольный стол SW 1800x200 с плазменным азотированием без опор</b>	746 мм	1800 мм	200 мм	1948 мм	25 мм	ок. 974 кг	2-921800.P ○
<b>Другие размеры по запросу</b>							○
<b>Наценка за изготовление плиты-адаптера индивидуального размера</b>							0-940000 ○

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Восьмиугольный стол с боковой стенкой 100 мм Premium Light



### Описание:

Восьмиугольные столы находят широкое применение в роботизированных сварочных комплексах. Благодаря параллельному размещению сетки отверстий на всех девяти плоскостях, восьмиугольный стол имеет те же возможности зажима, что и профессиональный сварочный стол. В зависимости от индивидуальных потребностей заказчика стол может быть видоизменен.

Для использования зажимного болта с Premium Light требуется разделительное кольцо (артикул № 280653).

Материал: Усиленная инструментальная сталь из специального сплава Siegmund X8.7.

Цены зависят от количества.

Скидка:

от 2 шт.: 5 %

от 5 шт.: 10 %

от 10 шт.: 15 %

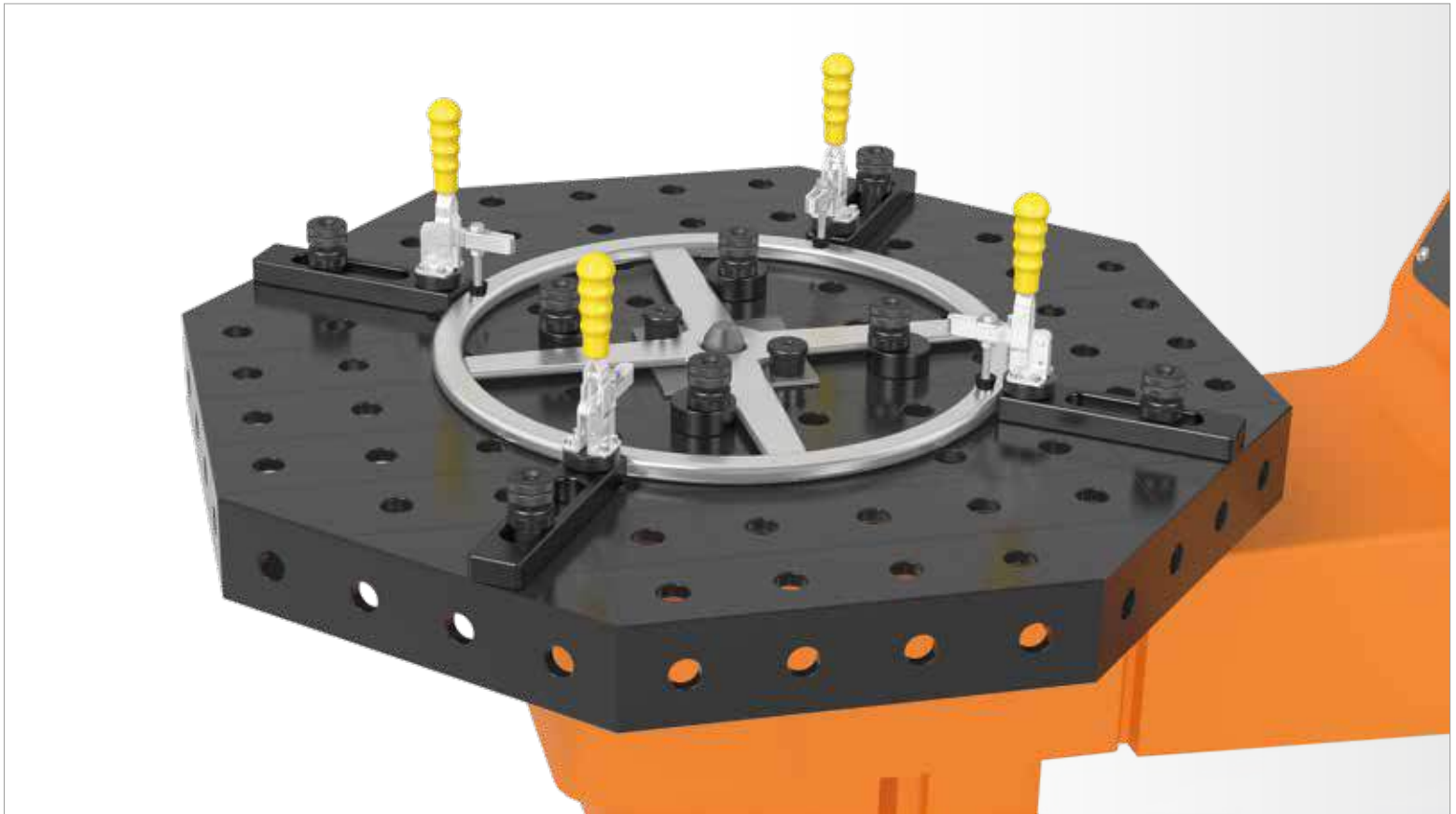
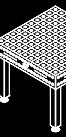
Для соединения восьмиугольного стола с манипулятором в качестве соединительного элемента требуется адаптерная плита. За дополнительную плату мы изготовим по Вашему желанию адаптерную плиту с заданным рисунком отверстий.

Вес варьируется в зависимости от подгонки заказчиком.

Дополнительные опции для сварочного стола, такие как шкала, диагональная сетка со шкалой, координационная линейка, сетка шагом 50 мм или диагональная сетка с резьбой M8 / M12 / M16 - по запросу.

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).

Подножки и переходные пластины не входят в стандартную комплектацию восьмиугольных столов.

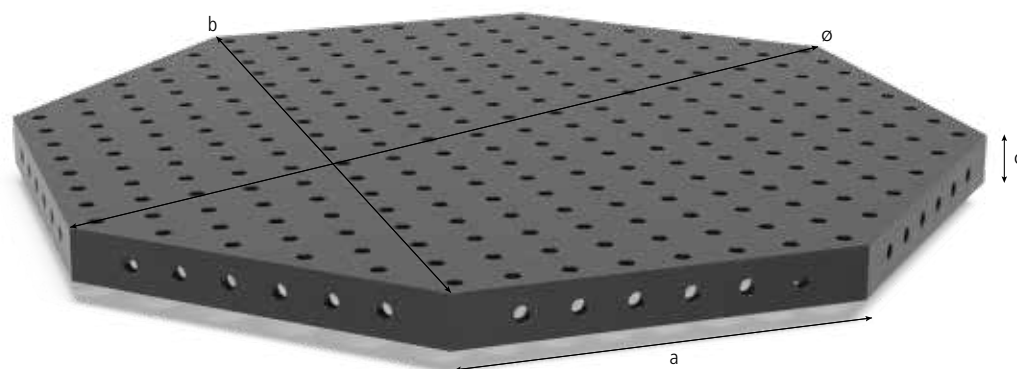


	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	Ø: (o)	MS: (d)	вес:	с плазменным азотированием
<b>Восьмиугольный стол Premium Light SW 800x100 с плазменным азотированием без опор</b>	331 мм	800 мм	100 мм	866 мм	15 мм	ок. 150 кг	2-820800.1.P ○
<b>Восьмиугольный стол Premium Light SW 1000x100 с плазменным азотированием без опор</b>	414 мм	1000 мм	100 мм	1082 мм	15 мм	ок. 197 кг	2-821000.1.P ○
<b>Восьмиугольный стол Premium Light SW 1200x100 с плазменным азотированием без опор</b>	497 мм	1200 мм	100 мм	1299 мм	15 мм	ок. 266 кг	2-821200.1.P ○
<b>Восьмиугольный стол Premium Light SW 1400x100 с плазменным азотированием без опор</b>	580 мм	1400 мм	100 мм	1515 мм	15 мм	ок. 350 кг	2-821400.1.P ○
<b>Восьмиугольный стол Premium Light SW 1500x100 с плазменным азотированием без опор</b>	621 мм	1500 мм	100 мм	1624 мм	15 мм	ок. 385 кг	2-821500.1.P ○
<b>Восьмиугольный стол Premium Light SW 1600x100 с плазменным азотированием без опор</b>	663 мм	1600 мм	100 мм	1732 мм	15 мм	ок. 450 кг	2-821600.1.P ○
<b>Восьмиугольный стол Premium Light SW 1700x100 с плазменным азотированием без опор</b>	704 мм	1700 мм	100 мм	1840 мм	15 мм	ок. 487 кг	2-821700.1.P ○
<b>Восьмиугольный стол Premium Light SW 1800x100 с плазменным азотированием без опор</b>	746 мм	1800 мм	100 мм	1948 мм	15 мм	ок. 530 кг	2-821800.1.P ○
<b>Другие размеры по запросу</b>							○
<b>Наценка за изготовление плиты-адаптера индивидуального размера</b>							0-940000 ○

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Для использования зажимного болта с Premium Light требуется разделительное кольцо (артикул № 280653).

## Восьмиугольный стол с боковой стенкой 100 мм



### Описание:

Восьмиугольные столы находят широкое применение в роботизированных сварочных комплексах. Благодаря параллельному размещению сетки отверстий на всех девяти плоскостях, восьмиугольный стол имеет те же возможности зажима, что и профессиональный сварочный стол. В зависимости от индивидуальных потребностей заказчика стол может быть видоизменен.

Материал - S355J2+N Сталь.

Цены зависят от количества.

Скидка:

от 2 шт.: 5 %

от 5 шт.: 10 %

от 10 шт.: 15 %

Для соединения восьмиугольного стола с манипулятором в качестве соединительного элемента требуется адаптерная плита. За дополнительную плату мы изготовим по Вашему желанию адаптерную плиту с заданным рисунком отверстий.

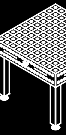
Вес варьируется в зависимости от подгонки заказчиком.

Дополнительные опции для сварочного стола, такие как шкала, диагональная сетка со шкалой, координационная линейка, сетка шагом 50 мм или диагональная сетка с резьбой M8 / M12 / M16 - по запросу.

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).

Подножки и переходные пластины не входят в стандартную комплектацию восьмиугольных столов.

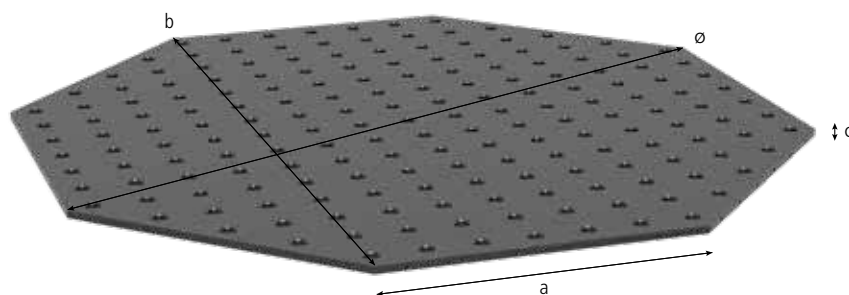




	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	Ø: (o)	MS: (d)	вес:	с плазменным азотированием
<b>Восьмиугольный стол SW 800x100 с плазменным азотированием без опор</b>	331 мм	800 мм	100 мм	866 мм	25 мм	ок. 203 кг	2-920800.1.P ○
<b>Восьмиугольный стол SW 1000x100 с плазменным азотированием без опор</b>	414 мм	1000 мм	100 мм	1082 мм	25 мм	ок. 277 кг	2-921000.1.P ○
<b>Восьмиугольный стол SW 1200x100 с плазменным азотированием без опор</b>	497 мм	1200 мм	100 мм	1299 мм	25 мм	ок. 380 кг	2-921200.1.P ○
<b>Восьмиугольный стол SW 1400x100 с плазменным азотированием без опор</b>	580 мм	1400 мм	100 мм	1515 мм	25 мм	ок. 501 кг	2-921400.1.P ○
<b>Восьмиугольный стол SW 1500x100 с плазменным азотированием без опор</b>	621 мм	1500 мм	100 мм	1624 мм	25 мм	ок. 557 кг	2-921500.1.P ○
<b>Восьмиугольный стол SW 1600x100 с плазменным азотированием без опор</b>	663 мм	1600 мм	100 мм	1732 мм	25 мм	ок. 645 кг	2-921600.1.P ○
<b>Восьмиугольный стол SW 1700x100 с плазменным азотированием без опор</b>	704 мм	1700 мм	100 мм	1840 мм	25 мм	ок. 705 кг	2-921700.1.P ○
<b>Восьмиугольный стол SW 1800x100 с плазменным азотированием без опор</b>	746 мм	1800 мм	100 мм	1948 мм	25 мм	ок. 771 кг	2-921800.1.P ○
<b>Другие размеры по запросу</b>							○
<b>Наценка за изготовление плиты-адаптера индивидуального размера</b>							0-940000 ○

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Восьмиугольный плата без боковой стенки Premium Light



### Описание:

Восьмиугольные плиты находят широкое применение в роботизированных сварочных комплексах. Благодаря параллельному размещению сетки отверстий и резьбовым отверстиям М8 на торце плата имеет те же возможности зажима, что и базовый сварочный стол. В зависимости от индивидуальных потребностей можно подобрать плиту, соответствующую производственному оборудованию заказчика.

Восьмиугольная плата без боковых стенок надежно фиксируется на манипуляторе с помощью вставных втулок (Арт. 280500) и болтов прямо в отверстиях.

Для использования зажимного болта Premium Light требуется разделительное кольцо (артикул № 280653).

Материал: Усиленная инструментальная сталь из специального сплава Siegmund X8.7.

Цены зависят от количества.

Скидка:

от 2 шт.: 5 %

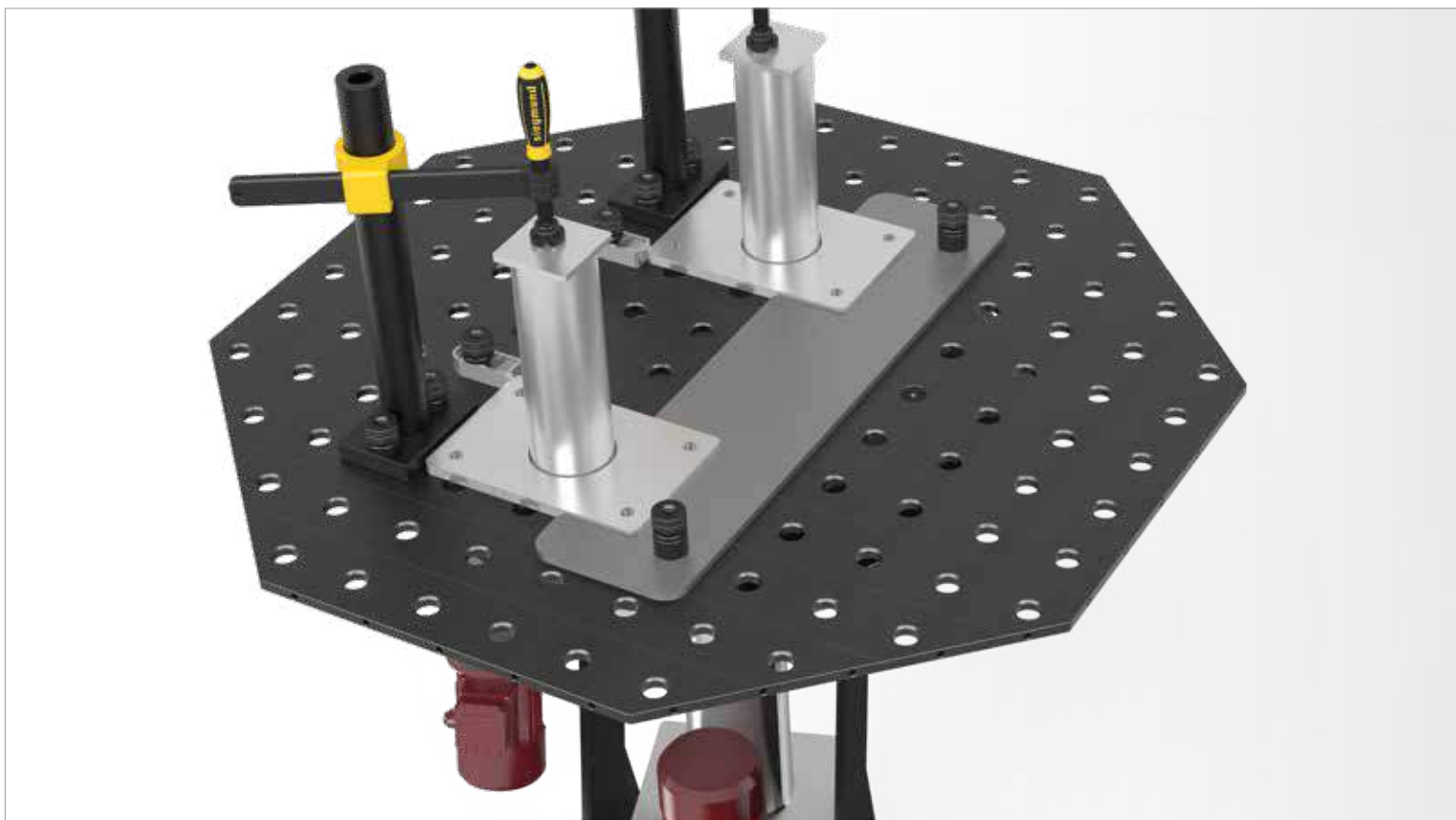
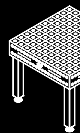
от 5 шт.: 10 %

от 10 шт.: 15 %

Вес варьируется в зависимости от подгонки заказчиком.

Дополнительные опции для сварочного стола, такие как шкала, диагональная сетка со шкалой, координационная линейка, сетка шагом 50 мм или диагональная сетка с резьбой М8 / М12 / М16 - по запросу.

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).

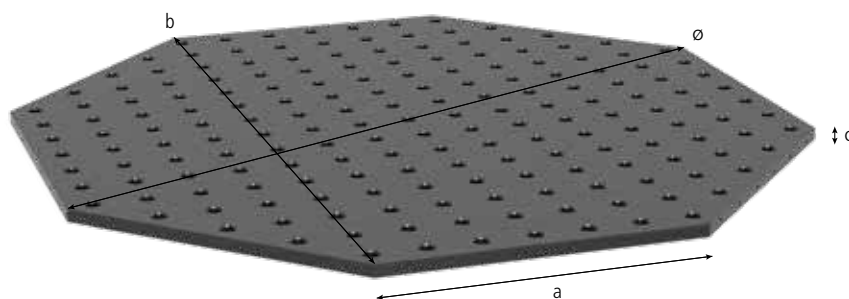


	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	Ø: (o)	MS: (d)	вес:	с плазменным азотированием
<b>Восьмиугольный плита Premium Light SW 600x15 с плазменным азотированием без опор</b>	249 мм	600 мм	15 мм	649 мм	15 мм	ок. 69 кг	2-840600.P ○
<b>Восьмиугольный плита Premium Light SW 800x15 с плазменным азотированием без опор</b>	331 мм	800 мм	15 мм	866 мм	15 мм	ок. 95 кг	2-840800.P ○
<b>Восьмиугольный плита Premium Light SW 1000x15 с плазменным азотированием без опор</b>	414 мм	1000 мм	15 мм	1082 мм	15 мм	ок. 142 кг	2-841000.P ○
<b>Восьмиугольный плита Premium Light SW 1200x15 с плазменным азотированием без опор</b>	497 мм	1200 мм	15 мм	1299 мм	15 мм	ок. 205 кг	2-841200.P ○
<b>Восьмиугольный плита Premium Light SW 1400x15 с плазменным азотированием без опор</b>	580 мм	1400 мм	15 мм	1515 мм	15 мм	ок. 254 кг	2-841400.P ○
<b>Восьмиугольный плита Premium Light SW 1500x15 с плазменным азотированием без опор</b>	621 мм	1500 мм	15 мм	1636 мм	15 мм	ок. 310 кг	2-841500.P ○
<b>Другие размеры по запросу</b>							○
<b>Наценка за индивидуальное решение при изготовлении адаптерной плиты с отверстиями</b>							0-940000.1 ○

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Для использования зажимного болта с Premium Light требуется разделительное кольцо (артикул № 280653).

## Восьмиугольный плата без боковой стенки



### Описание:

Восьмиугольные плиты находят широкое применение в роботизированных сварочных комплексах. Благодаря параллельному размещению сетки отверстий и резьбовым отверстиям М8 на торце плата имеет те же возможности зажима, что и базовый сварочный стол. В зависимости от индивидуальных потребностей можно подобрать плиту, соответствующую производственному оборудованию заказчика.

Восьмиугольная плата без боковых стенок надежно фиксируется на манипуляторе с помощью вставных втулок (Арт. 280500) и болтов прямо в отверстиях.

Материал - S355J2+N Сталь.

Цены зависят от количества.

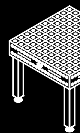
### Скидка:

от 2 шт.: 5 %  
от 5 шт.: 10 %  
от 10 шт.: 15 %

Вес варьируется в зависимости от подгонки заказчиком.

Дополнительные опции для сварочного стола, такие как шкала, диагональная сетка со шкалой, координационная линейка, сетка шагом 50 мм или диагональная сетка с резьбой М8 / М12 / М16 - по запросу.

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).



	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	Ø: (o)	MS: (d)	вес:	с плазменным азотированием
<b>Восьмиугольный плита SW 600x25 с плазменным азотированием без опор</b>	249 мм	600 мм	25 мм	649 мм	25 мм	ок. 94 кг	2-940600.P ○
<b>Восьмиугольный плита SW 800x25 с плазменным азотированием без опор</b>	331 мм	800 мм	25 мм	866 мм	25 мм	ок. 139 кг	2-940800.P ○
<b>Восьмиугольный плита SW 1000x25 с плазменным азотированием без опор</b>	414 мм	1000 мм	25 мм	1082 мм	25 мм	ок. 198 кг	2-941000.P ○
<b>Восьмиугольный плита SW 1200x25 с плазменным азотированием без опор</b>	497 мм	1200 мм	25 мм	1299 мм	25 мм	ок. 281 кг	2-941200.P ○
<b>Восьмиугольный плита SW 1400x25 с плазменным азотированием без опор</b>	580 мм	1400 мм	25 мм	1515 мм	25 мм	ок. 388 кг	2-941400.P ○
<b>Восьмиугольный плита SW 1500x25 с плазменным азотированием без опор</b>	621 мм	1500 мм	25 мм	1636 мм	25 мм	ок. 435 кг	2-941500.P ○
<b>Другие размеры по запросу</b>							○
<b>Наценка за индивидуальное решение при изготовлении адаптерной плиты с отверстиями</b>							0-940000.1 ○

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Зажимная плита с системными отверстиями - Диагональная сетка

### Описание:

Столешница широкого применения - зажимная и сменная плита - используется с зажимными столами, манипуляторами, вращающимися сварочными столами. Особым преимуществом является её высокая эффективность. Эта столешница крепится легко и быстро с помощью болтов, специальных вставок и затяжных втулок (Арт. № 280500). На торцах имеются резьбовые отверстия M8.

Минимальная ширина: 600 mm

Минимальная длина: 800 mm

Минимальная площадь: 0,64 m<sup>2</sup>

Другие размеры по запросу.

Материал: S355J2+N Сталь + плазменное азотирование

Стоимость зависит от величины заказа.

Скидка:

от 2 шт.: 5 %

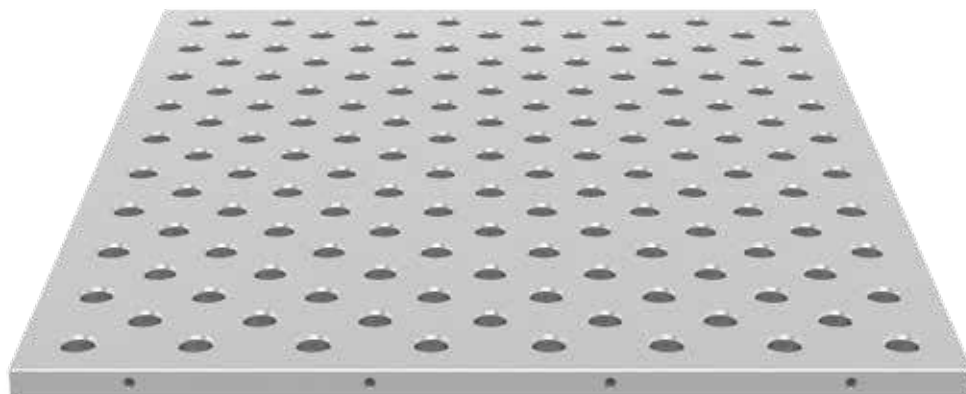
от 5 шт.: 10 %

от 10 шт.: 15 %

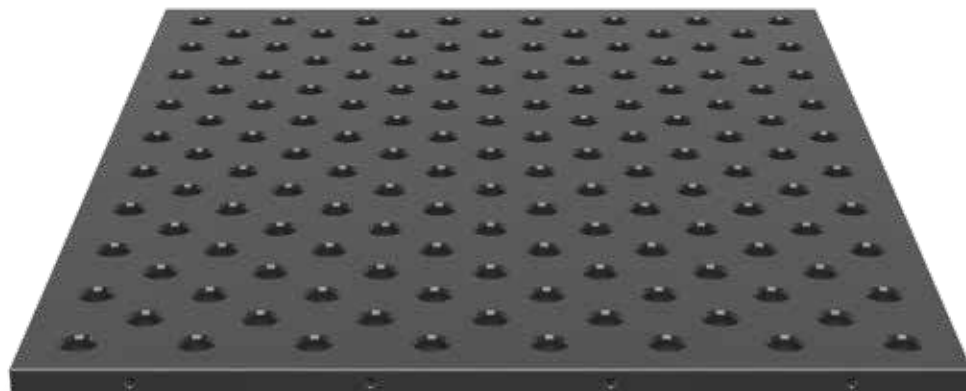
По запросу зажимную переносную плиту можно изготовить из нержавеющей стали.

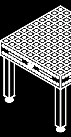
Дополнительные резьбовые отверстия по запросу.

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).



вес: ок. 137 кг





Зажимная плита с системными отверстиями - Диагональная сетка

Размеры	Плазменное азотирование	Сталь S355J2+N
600 x 800	Артикул 2-940608.PD	Артикул 2-940608.D
600 x 1000	Артикул 2-940610.PD	Артикул 2-940610.D
600 x 1200	Артикул 2-940612.PD	Артикул 2-940612.D
800 x 800	Артикул 2-940808.PD	Артикул 2-940808.D
800 x 1000	Артикул 2-940810.PD	Артикул 2-940810.D
800 x 1200	Артикул 2-940812.PD	Артикул 2-940812.D
800 x 1400	Артикул 2-940814.PD	Артикул 2-940814.D
800 x 1600	Артикул 2-940816.PD	Артикул 2-940816.D
800 x 1800	Артикул 2-940818.PD	Артикул 2-940818.D
800 x 2000	Артикул 2-940820.PD	Артикул 2-940820.D
800 x 2200	Артикул 2-940822.PD	Артикул 2-940822.D
800 x 2400	Артикул 2-940824.PD	Артикул 2-940824.D
1000 x 1000	Артикул 2-941010.PD	Артикул 2-941010.D
1000 x 1200	Артикул 2-941012.PD	Артикул 2-941012.D
1000 x 1400	Артикул 2-941014.PD	Артикул 2-941014.D
1000 x 1600	Артикул 2-941016.PD	Артикул 2-941016.D
1000 x 1800	Артикул 2-941018.PD	Артикул 2-941018.D
1000 x 2000	Артикул 2-941020.PD	Артикул 2-941020.D
1000 x 2200	Артикул 2-941022.PD	Артикул 2-941022.D
1000 x 2400	Артикул 2-941024.PD	Артикул 2-941024.D
1200 x 1200	Артикул 2-941212.PD	Артикул 2-941212.D
1200 x 1400	Артикул 2-941214.PD	Артикул 2-941214.D
1200 x 1600	Артикул 2-941216.PD	Артикул 2-941216.D
1200 x 1800	Артикул 2-941218.PD	Артикул 2-941218.D
1200 x 2000	Артикул 2-941220.PD	Артикул 2-941220.D
1200 x 2200	Артикул 2-941222.PD	Артикул 2-941222.D

Размеры	Плазменное азотирование	Сталь S355J2+N
1200 x 2400	Артикул 2-941224.PD	Артикул 2-941224.D
1400 x 1400	Артикул 2-941414.PD	Артикул 2-941414.D
1400 x 1600	Артикул 2-941416.PD	Артикул 2-941416.D
1400 x 1800	Артикул 2-941418.PD	Артикул 2-941418.D
1400 x 2000	Артикул 2-941420.PD	Артикул 2-941420.D
1400 x 2200	Артикул 2-941422.PD	Артикул 2-941422.D
1400 x 2400	Артикул 2-941424.PD	Артикул 2-941424.D
1500 x 1500	Артикул 2-941515.PD	Артикул 2-941515.D
1500 x 1600	Артикул 2-941516.PD	Артикул 2-941516.D
1500 x 1800	Артикул 2-941518.PD	Артикул 2-941518.D
1500 x 2000	Артикул 2-941520.PD	Артикул 2-941520.D
1500 x 2200	Артикул 2-941522.PD	Артикул 2-941522.D
1500 x 2400	Артикул 2-941524.PD	Артикул 2-941524.D
1500 x 2600	Артикул 2-941526.PD	Артикул 2-941526.D
1500 x 2800	Артикул 2-941528.PD	Артикул 2-941528.D
1500 x 3000	Артикул 2-941530.PD	Артикул 2-941530.D
1600 x 1600	Артикул 2-941616.PD	Артикул 2-941616.D
1600 x 1800	Артикул 2-941618.PD	Артикул 2-941618.D
1600 x 2000	Артикул 2-941620.PD	Артикул 2-941620.D
1600 x 2200	Артикул 2-941622.PD	Артикул 2-941622.D
1600 x 2400	Артикул 2-941624.PD	Артикул 2-941624.D
1600 x 2600	Артикул 2-941626.PD	Артикул 2-941626.D
1600 x 2800	Артикул 2-941628.PD	Артикул 2-941628.D
1600 x 3000	Артикул 2-941630.PD	Артикул 2-941630.D

## Зажимная плита с системными отверстиями - шагом 100 мм

### Описание:

Столешница широкого применения - зажимная и сменная плита - используется с зажимными столами, манипуляторами, вращающимися сварочными столами. Особым преимуществом является её высокая эффективность. Эта столешница крепится легко и быстро с помощью болтов, специальных вставок и затяжных втулок (Арт. № 280500). На торцах имеются резьбовые отверстия М8.

Минимальная ширина: 600 mm

Минимальная длина: 800 mm

Минимальная площадь: 0,64 m<sup>2</sup>

Другие размеры по запросу.

Материал: S355J2+N Сталь + плазменное азотирование

Стоимость зависит от величины заказа.

Скидка:

от 2 шт.: 5 %

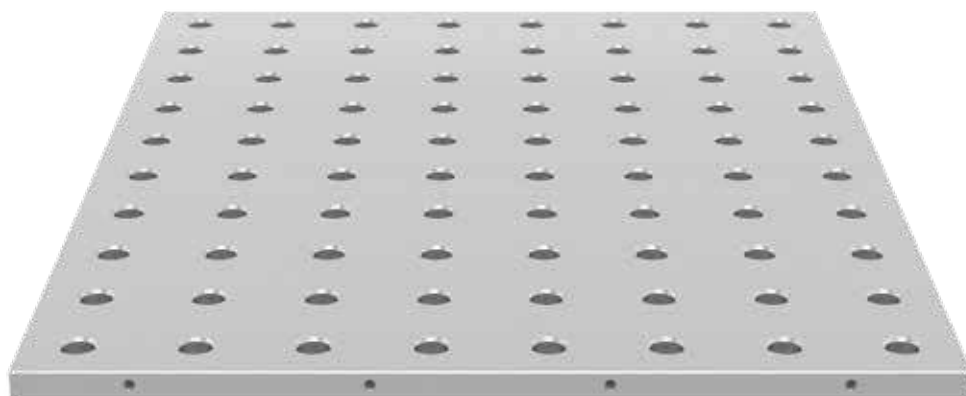
от 5 шт.: 10 %

от 10 шт.: 15 %

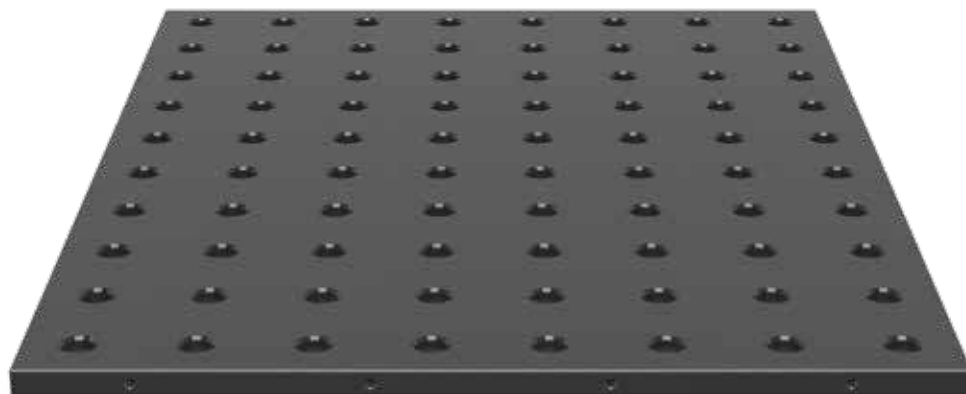
По запросу зажимную переносную плиту можно изготовить из нержавеющей стали.

Дополнительные резьбовые отверстия по запросу.

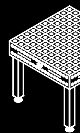
Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).



вес: ок. 137 кг







Зажимная плита с системными отверстиями - шагом 100 мм

Размеры	Плазменное азотирование	Сталь S355J2+N
600 x 800	Артикул 2-940608.P	Артикул 2-940608
600 x 1000	Артикул 2-940610.P	Артикул 2-940610
600 x 1200	Артикул 2-940612.P	Артикул 2-940612
800 x 800	Артикул 2-940808.P	Артикул 2-940808
800 x 1000	Артикул 2-940810.P	Артикул 2-940810
800 x 1200	Артикул 2-940812.P	Артикул 2-940812
800 x 1400	Артикул 2-940814.P	Артикул 2-940814
800 x 1600	Артикул 2-940816.P	Артикул 2-940816
800 x 1800	Артикул 2-940818.P	Артикул 2-940818
800 x 2000	Артикул 2-940820.P	Артикул 2-940820
800 x 2200	Артикул 2-940822.P	Артикул 2-940822
800 x 2400	Артикул 2-940824.P	Артикул 2-940824
1000 x 1000	Артикул 2-941010.P	Артикул 2-941010
1000 x 1200	Артикул 2-941012.P	Артикул 2-941012
1000 x 1400	Артикул 2-941014.P	Артикул 2-941014
1000 x 1600	Артикул 2-941016.P	Артикул 2-941016
1000 x 1800	Артикул 2-941018.P	Артикул 2-941018
1000 x 2000	Артикул 2-941020.P	Артикул 2-941020
1000 x 2200	Артикул 2-941022.P	Артикул 2-941022
1000 x 2400	Артикул 2-941024.P	Артикул 2-941024
1200 x 1200	Артикул 2-941212.P	Артикул 2-941212
1200 x 1400	Артикул 2-941214.P	Артикул 2-941214
1200 x 1600	Артикул 2-941216.P	Артикул 2-941216
1200 x 1800	Артикул 2-941218.P	Артикул 2-941218
1200 x 2000	Артикул 2-941220.P	Артикул 2-941220
1200 x 2200	Артикул 2-941222.P	Артикул 2-941222

Размеры	Плазменное азотирование	Сталь S355J2+N
1200 x 2400	Артикул 2-941224.P	Артикул 2-941224
1400 x 1400	Артикул 2-941414.P	Артикул 2-941414
1400 x 1600	Артикул 2-941416.P	Артикул 2-941416
1400 x 1800	Артикул 2-941418.P	Артикул 2-941418
1400 x 2000	Артикул 2-941420.P	Артикул 2-941420
1400 x 2200	Артикул 2-941422.P	Артикул 2-941422
1400 x 2400	Артикул 2-941424.P	Артикул 2-941424
1500 x 1500	Артикул 2-941515.P	Артикул 2-941515
1500 x 1600	Артикул 2-941516.P	Артикул 2-941516
1500 x 1800	Артикул 2-941518.P	Артикул 2-941518
1500 x 2000	Артикул 2-941520.P	Артикул 2-941520
1500 x 2200	Артикул 2-941522.P	Артикул 2-941522
1500 x 2400	Артикул 2-941524.P	Артикул 2-941524
1500 x 2600	Артикул 2-941526.P	Артикул 2-941526
1500 x 2800	Артикул 2-941528.P	Артикул 2-941528
1500 x 3000	Артикул 2-941530.P	Артикул 2-941530
1600 x 1600	Артикул 2-941616.P	Артикул 2-941616
1600 x 1800	Артикул 2-941618.P	Артикул 2-941618
1600 x 2000	Артикул 2-941620.P	Артикул 2-941620
1600 x 2200	Артикул 2-941622.P	Артикул 2-941622
1600 x 2400	Артикул 2-941624.P	Артикул 2-941624
1600 x 2600	Артикул 2-941626.P	Артикул 2-941626
1600 x 2800	Артикул 2-941628.P	Артикул 2-941628
1600 x 3000	Артикул 2-941630.P	Артикул 2-941630

## Упорная и фиксирующая втулка

### Описание:

Фиксирующая втулка из вороненого материала - это удобный инструмент, который используется для фиксации элементов системы при помощи болта. Втулка приваривается или вкручивается к детали и позволяет быстро заменить узел с помощью быстрозажимных болтов.



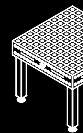
280500



высота: (с)	Ø: (о)	вес:	Артикул
50 мм	90 мм	1,10 кг	2-280500 ●

**Упорная и фиксирующая втулка**  
- вороненый материал

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



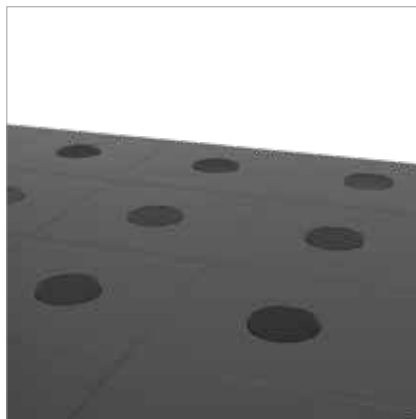
Заглушка

**Описание:**

Эта заглушка максимально точно закрывает отверстие. Предназначена для защиты не задействованных в работе отверстий от загрязнения.



280238.1.10



**Заглушка / 10 штук в упаковке**

- вороненый материал
- защита от загрязнения установочных отверстий
- 10 штук / 1 м рельса

высота: (с)	Ø: (о)	вес:	Артикул
10 мм	30 мм	0,05 кг	2-280238.1.10 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84





Стр. 164  
**стандартные опоры 650**



Стр. 164  
**стандартные опоры 750**



Стр. 164  
**Опора стандартная специальной  
высоты мин. 150 мм**



Стр. 164  
**Рукав для опор**



Стр. 166  
**Опора регулируемая  
по высоте 450-700**



Стр. 166  
**Опора регулируемая  
по высоте 550-900**



Стр. 166  
**Рукав для опор**



Стр. 168  
**Опора с роликом и стопором 650**



Стр. 169  
**Опора, регулируемая по высоте с  
роликом и тормозом 550-750**



Стр. 170  
**Опора с креплением к полу 650**



Стр. 170  
**Опора с креплением к полу 750**



Стр. 172  
**Крепежная пластина с колесиком  
для столов 28-ой и 16-ой систем**



Стр. 173  
**Опорный пятак**



Стр. 173  
**Опорный пятак**



Стр. 174  
**Гидравлический подъемник для  
столешницы**

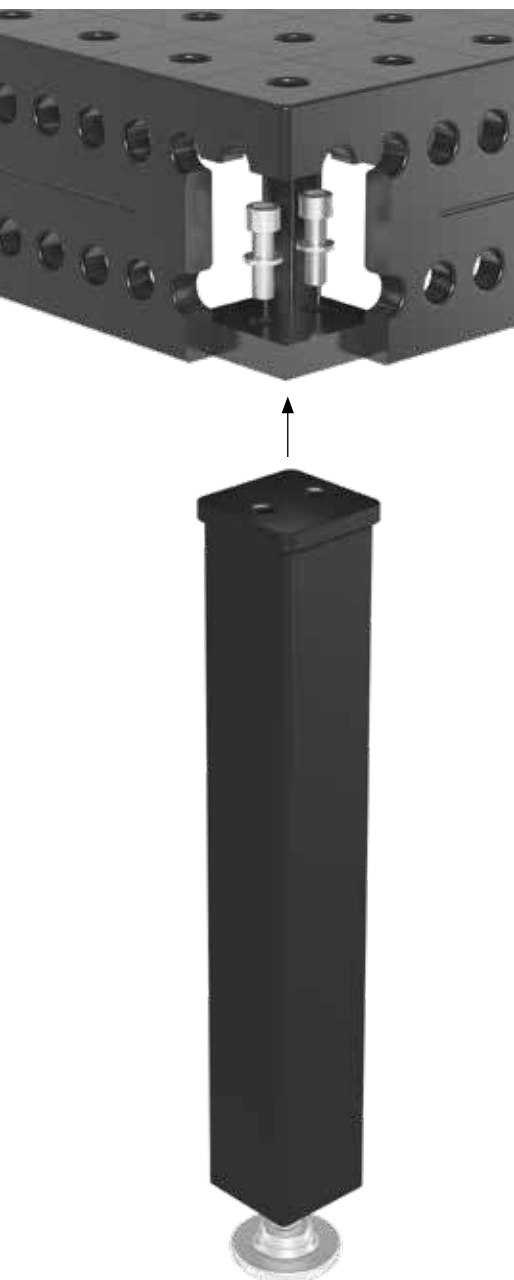
## Опоры стола

### УСТАНОВКА ОПОР СТОЛА:

Для каждой опоры используется по два цилиндрических винта с пружинными шайбами, которые вкручиваются в установочную пластину. Затем опора затягивается ключом на 150 Нм.

Винты входят в комплект поставки.

Обращайте внимание на прилагаемую инструкцию по сборке.

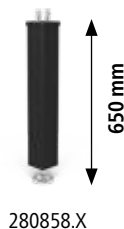


### СТАНДАРТНЫЕ ОПОРЫ

Стр. 164

#### ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

650  
750  
Индивидуальные размеры



280858.X

Нагрузка на опору: 2.000 кг



280857.X

Нагрузка на опору: 2.000 кг

### ОПОРА РЕГУЛИРУЕМАЯ ПО ВЫСОТЕ

Стр. 166

#### ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

450-700  
550-900  
Индивидуальные размеры



280878.X

Нагрузка на опору: 2.000 кг



280877.X

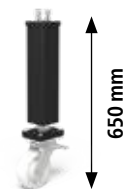
Нагрузка на опору: 2.000 кг

### ОПОРА С РОЛИКОМ И СТОПОРОМ

Стр. 168

#### ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

650  
Индивидуальные размеры



280876.X

Нагрузка на опору: 800 кг

### ОПОРА, РЕГУЛИРУЕМАЯ ПО ВЫСОТЕ С РОЛИКОМ И ТОРМОЗОМ

Стр. 169

#### ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

550-750  
Индивидуальные размеры



280879.X

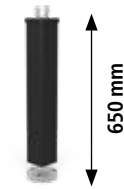
Нагрузка на опору: 800 кг

### ОПОРА С КРЕПЛЕНИЕМ К ПОЛУ

Стр. 170

#### ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

650  
750  
Индивидуальные размеры



280874.X

Нагрузка на опору: 2.000 кг



280875.X

Нагрузка на опору: 2.000 кг

Опоры не подходят для Базовых столов.



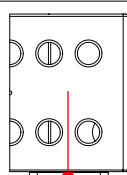
## НАГРУЗКА НА ОДНУ ОПОРУ

Допустимая нагрузка на одну опору 28 системы составляет макс. 800-2.000 кг для всех видов столов в зависимости от типа опоры.

**По расчетам общая нагрузка значительно выше, однако указанные допустимые нагрузки имеют определенный резерв исходя из норм безопасности.**

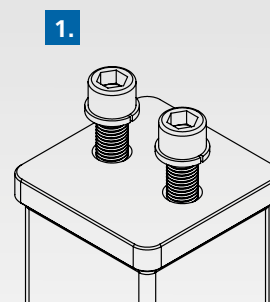
В случае необходимости более высокой нагрузки просим связаться с производителем.

## для МАКСИМАЛЬНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ:



Допустимые нагрузки:

Вертикальное направление  
силы: 20 кН



## 1. ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ВИНТ

- с резьбой M16
- с Стопорная шайба

## 2. МАТЕРИАЛ

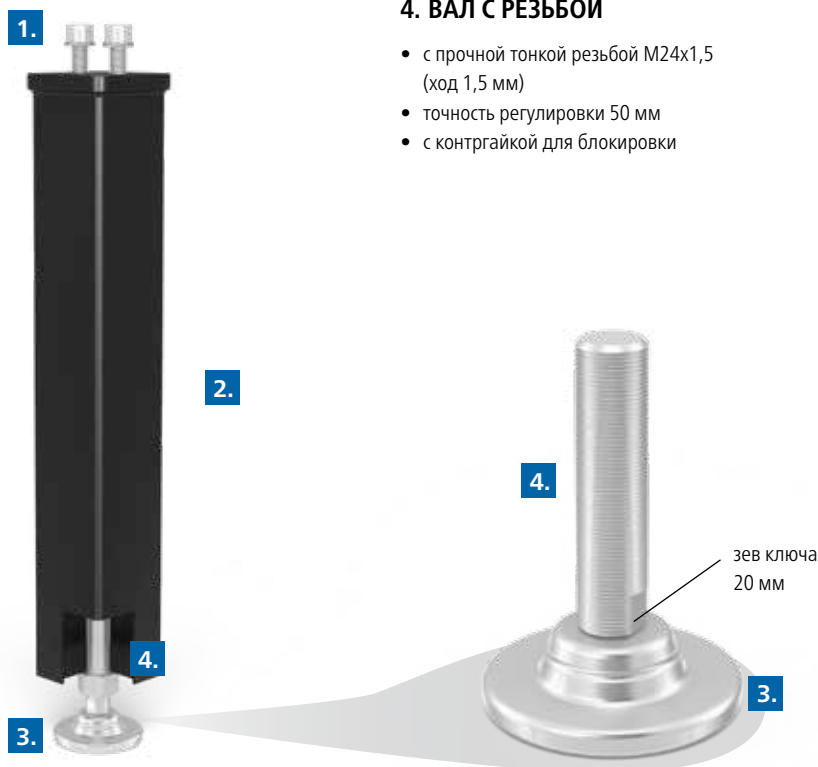
- прочный радиус трубы 90x90 мм
- для большей стабильности
- с порошковым покрытием

## 3. ОПОРНЫЙ ПЯТАК

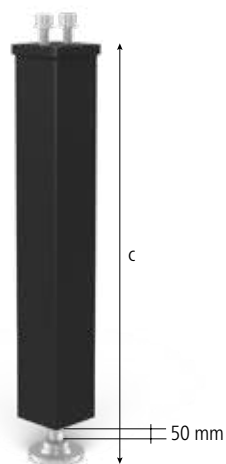
- Ø 90 мм
- для оптимального распределения давления
- из цельного материала
- для большей стабильности и точности

## 4. ВАЛ С РЕЗЬБОЙ

- с прочной тонкой резьбой M24x1,5 (ход 1,5 мм)
- точность регулировки 50 мм
- с контргайкой для блокировки



## стандартные опоры



280858.X

280857.X



280859

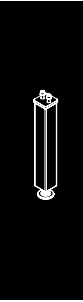
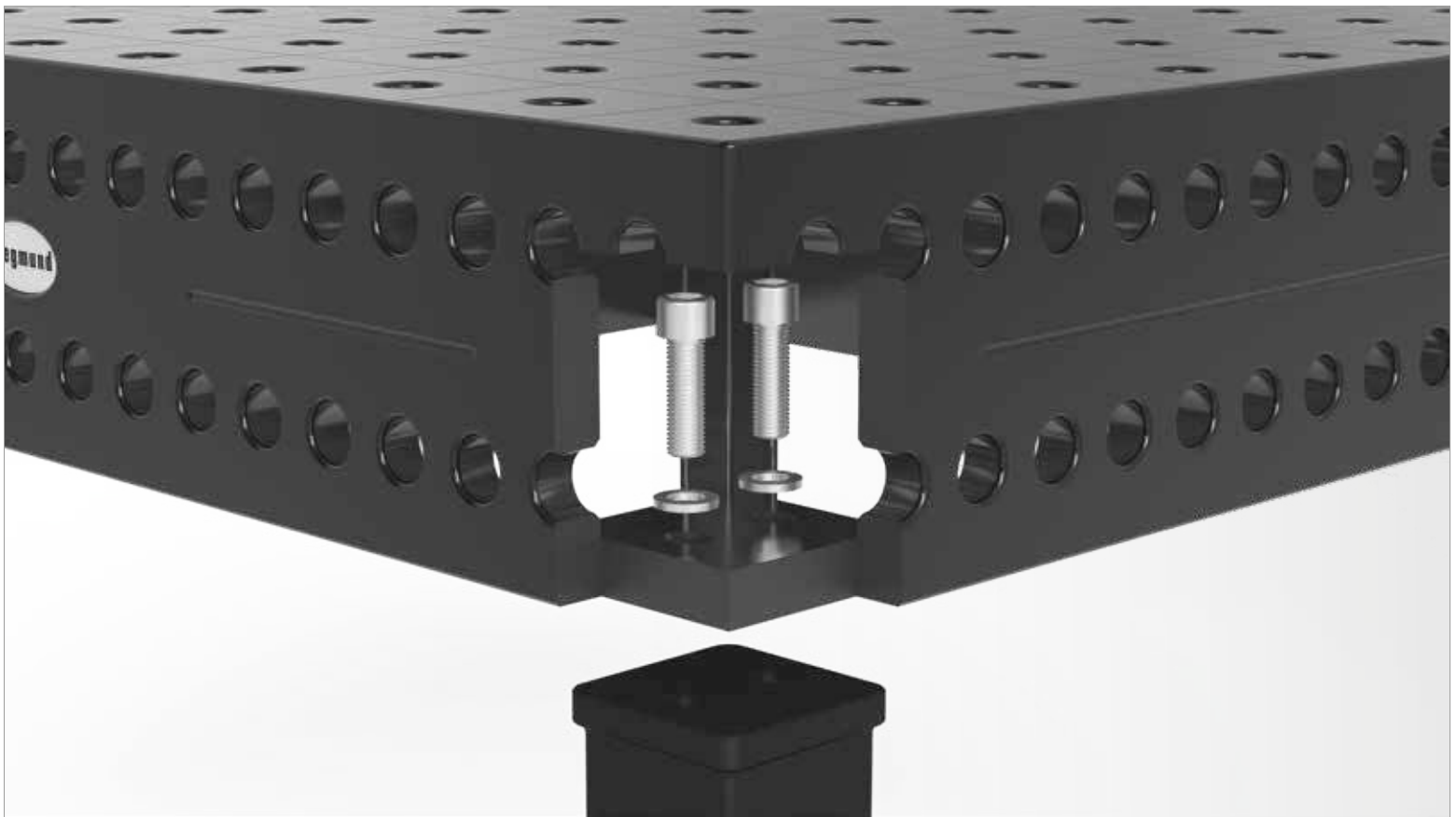
### Описание:

Стандартная опора выпускается в нескольких вариантах высоты (нестандартные размеры по запросу). Обладает несущей способностью 2.000 кг и точной регулировкой высоты в пределах 50 мм.

Рукав для опор выполняет сразу две функции: предотвращает попадание грязи в резьбовое соединение опорной пятки и недопускает повреждения кабелей, которое может возникнуть из-за постоянного контакта с резьбой.





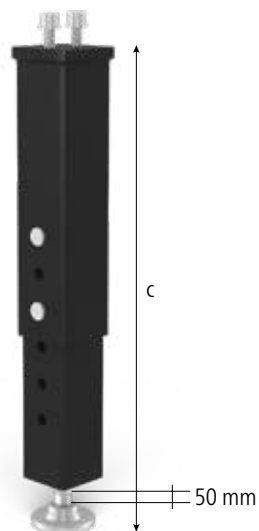


	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Артикул
<b>стандартные опоры 650</b> - тонкая регулировка высоты 50 мм	90 мм	90 мм	650 мм	8,50 кг	2-280858.X ●
<b>стандартные опоры 750</b> - тонкая регулировка высоты 50 мм	90 мм	90 мм	750 мм	9,00 кг	2-280857.X ●
<b>Опора стандартная специальной высоты мин. 150 мм</b> - тонкая регулировка высоты 50 мм	90 мм	90 мм			2-280856.XS ○
<b>Другие размеры и высота по запросу</b>					○
<b>Рукав для опор</b> - для стандартных опор / для опор с креплением к полу	95 мм	95 мм	100 мм	0,45 кг	2-280859 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Опоры не подходят для Базовых столов.

## Опора регулируемая по высоте



280878.X

280877.X



280859.1

### Описание:

Опора, регулируемая по высоте, устанавливается в пределах 450-700 мм или 550-900 мм. Несущая способность опоры 2000 кг сохраняется на любой высоте. Второй блокирующий болт обеспечивает большую стабильность. Тонкая настройка высоты до 50 мм.

Рукав для опор выполняет сразу две функции: предотвращает попадание грязи в резьбовое соединение опорной пятки и не допускает повреждения кабелей, которое может возникнуть из-за постоянного контакта с резьбой.





	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Артикул
<b>Опора регулируемая по высоте 450-700</b> - тонкая регулировка высоты 50 мм - Регулировка высоты стола от 650 до 900 мм	90 мм	90 мм	450-700 мм	9,20 кг	2-280878.X ●
<b>Опора регулируемая по высоте 550-900</b> - тонкая регулировка высоты 50 мм - Регулировка высоты стола от 750 до 1100 мм	90 мм	90 мм	550-900 мм	11,00 кг	2-280877.X ●
<b>Другие размеры по запросу</b>					○
<b>Рукав для опор</b> - из алюминия - для регулируемых по высоте опор Система 28 - для стандартных опор / для опор с креплением к полу Система 22	88 мм	88 мм	150 мм	0,45 кг	2-280859.1 ○

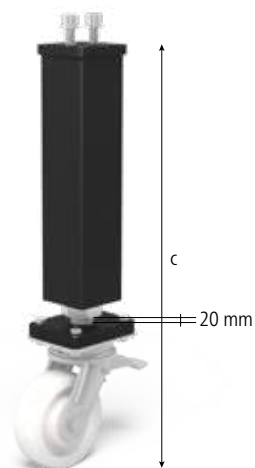
● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Опоры не подходят для Базовых столов.

## Опора с роликом и стопором

### Описание:

Опора с роликом и стопором обладает несущей способностью (нагрузка на ролик) 800 кг. Ролик с упрочненной осью имеет возможность тонкой регулировки высоты в пределах 20 мм путем вращения опорной пластины.



280876.X



	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Артикул
<b>Опора с роликом и стопором 650</b> - тонкая регулировка высоты 20 мм	90 мм	90 мм	650 мм	9,00 кг	2-280876.X ●

Другие размеры по запросу

○

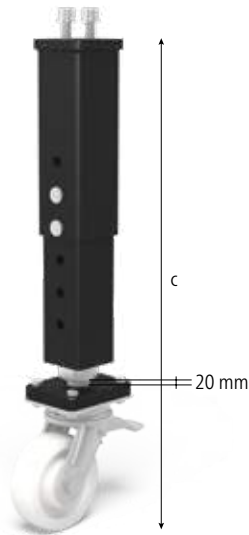
● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Опоры не подходят для Базовых столов.

## Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом

### Описание:

Опора, регулируемая по высоте с роликом и стопором обладает несущей способностью 800 кг и тонкой регулировкой высоты 20 мм.



280879.X



длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Артикул
------------	-------------	-------------	------	---------

### Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом 550-750

- тонкая регулировка высоты 20 мм
- Высота стола регулируется от 750 до 950 мм

90 мм	90 мм	550-750 мм	14,70 кг	2-280879.X ●
-------	-------	------------	----------	--------------

### Другие размеры по запросу

○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

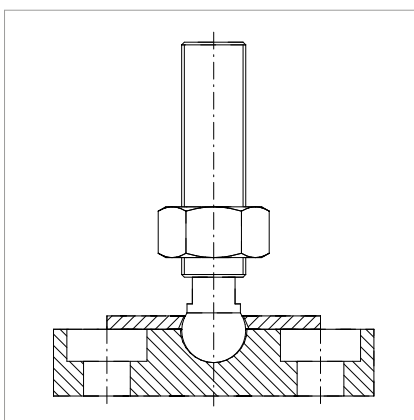
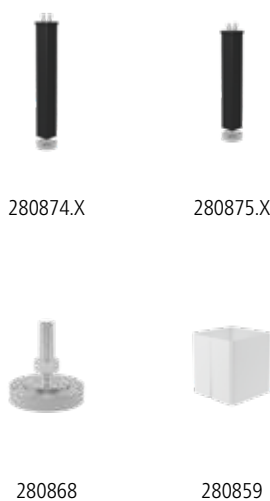
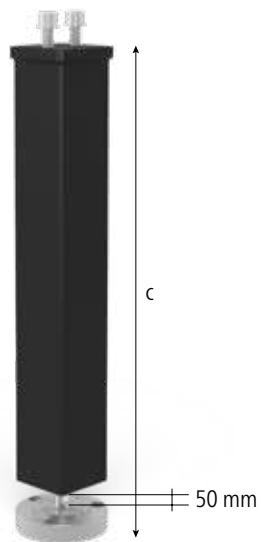
Опоры не подходят для Базовых столов.

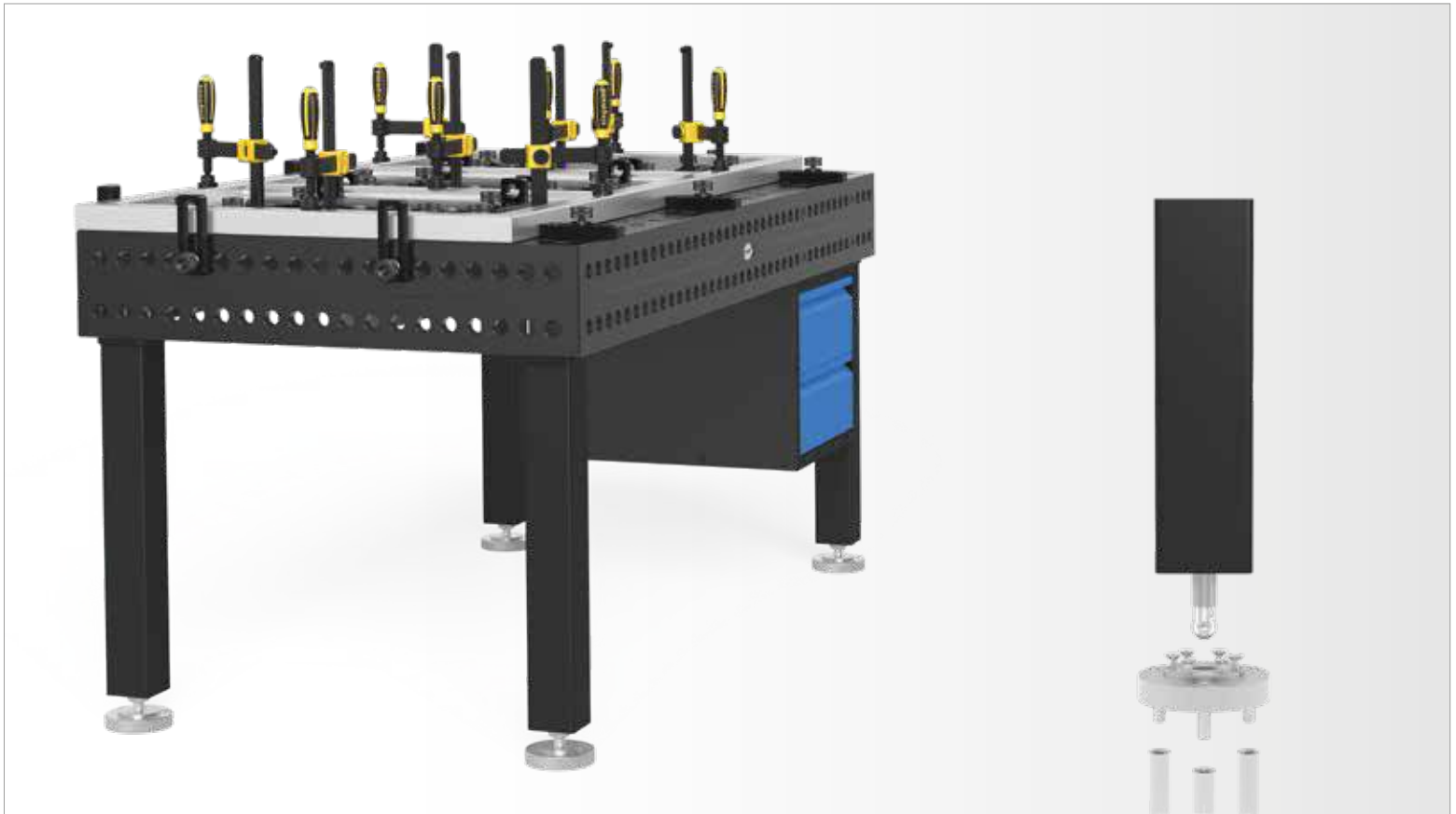
## Опора с креплением к полу

### Описание:

Опора с креплением к полу обладает несущей способностью 2000 кг и незаменима в местах, где требуется особая стабильность. Тонкая регулировка высоты до 50 мм.

Рукав для опор выполняет сразу две функции: предотвращает попадание грязи в резьбовое соединение опорной пятки и недопускает повреждения кабелей, которое может возникнуть из-за постоянного контакта с резьбой.





	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	Ø: (o)	вес:	Артикул
<b>Опора с креплением к полу 650</b> - тонкая регулировка высоты 50 мм - Другие размеры по запросу	90 мм	90 мм	650 мм		8,50 кг	2-280874.X ●
<b>Опора с креплением к полу 750</b> - тонкая регулировка высоты 50 мм - Другие размеры по запросу	90 мм	90 мм	750 мм		9,00 кг	2-280875.X ●
<b>Другие размеры по запросу</b>						○
<b>Пластина для крепления к полу</b> - Заменяемо на опорную пластину у стандартных опор и опор, регулируемых по высоте.			130 мм	130 мм	3,00 кг	2-280868 ●
<b>Дюбель крепления к полу</b> - 1 набор = 3 самореза + 3 дюбеля					0,40 кг	2-280869 ●
<b>Рукав для опор</b> - для стандартных опор / для опор с креплением к полу	95 мм	95 мм	100 мм		0,45 кг	2-280859 ●

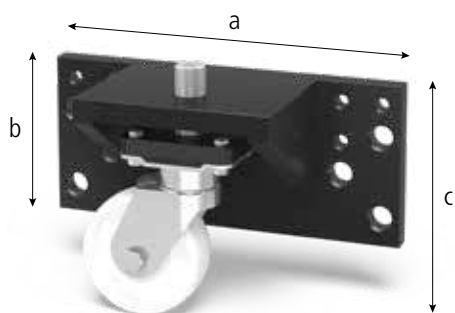
● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Опоры не подходят для Базовых столов.

## Крепежная пластина с колесиком

### Описание:

Крепежная пластина с колесиком позволяет сделать низкий стол подвижным. Высота регулируется внутренним шестигранником наверху в стержне.



280867



длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Артикул
450 мм	205 мм	300 мм	36,00 кг	2-280867 ○

### Крепежная пластина с колесиком

- тонкая регулировка высоты 50 мм
- для столов 28-ой и 16-ой систем

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Опорный пятак

### Описание:

Опорные пятки разработаны для опорных рам и позволяют использовать рамы без рельс. Кроме того, такая опора подходит для всех 28 мм отверстий. При использовании этих опор со столами Профессиональной серии столы должны иметь 28 мм отверстия в основании. (Пожалуйста обращайтесь внимание при заказе).



280855.X



160855.X



	высота: (с)	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Опорный пятак</b> - тонкая регулировка высоты 50 мм - резьба M24x1,5 для тонкой регулировки - для опорной рамы стола	130 мм	90 мм	1,00 кг	2-280855.X ●
<b>Опорный пятак</b> - тонкая регулировка высоты 40 мм - резьба M16x1,5 для тонкой регулировки - для сварочного стола 28 системы	100 мм	70 мм	0,40 кг	2-160855.X ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Гидравлический подъемник



### Описание:

Гидравлический подъемник ножничного типа позволяет быстро, эффективно и бесступенчато регулировать высоту рабочей поверхности и облегчает работу с тяжелыми деталями.

Увеличенная грузоподъемность и нестандартные размеры доступны по запросу.

Длина каждого из кабелей для питающего провода и для пульта управления - по 3 м. Высота основания подъемника является минимальной. Максимальная высота образуется из основной высоты плюс необходимый подъем. Данные приведены согласно высоте подъемника без учета стола.





	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Артикул
<b>Гидравлический подъемник</b> - для столешницы 280010 - грузоподъемность 1000 кг / подъем 925 мм	990 мм	990 мм	235 мм	210,00 кг	5-289084 ○
<b>Гидравлический подъемник</b> - для столешницы 280025 - грузоподъемность 1000 кг / подъем 700 мм	1190 мм	790 мм	200 мм	270,00 кг	5-289905 ○
<b>Гидравлический подъемник</b> - для столешницы 280015 - грузоподъемность 2000 кг / подъем 700 мм	1190 мм	1190 мм	200 мм	300,00 кг	5-289239 ○
<b>Гидравлический подъемник</b> - для столешницы 280035 - грузоподъемность 2000 кг / подъем 800 мм	1490 мм	990 мм	200 мм	450,00 кг	5-289132 ○
<b>Гидравлический подъемник</b> - для столешницы 280050 - грузоподъемность 2000 кг / подъем 800 мм	1490 мм	1490 мм	280 мм	530,00 кг	5-289088 ○
<b>Гидравлический подъемник</b> - для столешницы 280020 - грузоподъемность 2000 кг / подъем 1000 мм	1990 мм	990 мм	230 мм	580,00 кг	5-289085 ○
<b>Гидравлический подъемник</b> - для столешницы 280060 - грузоподъемность 2000 кг / подъем 1000 мм	1990 мм	1190 мм	280 мм	800,00 кг	5-289893 ○
<b>Гидравлический подъемник</b> - для столешницы 280045 - грузоподъемность 3000 кг / подъем 1000 мм	1990 мм	1990 мм	350 мм	900,00 кг	5-289897 ○
<b>Гидравлический подъемник</b> - для столешницы 280030 - грузоподъемность 2000 кг / подъем 1300 мм	2390 мм	1190 мм	280 мм	800,00 кг	5-289367 ○
<b>Гидравлический подъемник</b> - для столешницы 280040 - грузоподъемность 3000 кг / подъем 1600 мм	2990 мм	1490 мм	350 мм	1200,00 кг	5-289087 ○
<b>Гидравлический подъемник</b> - для столешницы 280055 - грузоподъемность 5000 кг / подъем 1600 мм	3990 мм	1990 мм	460 мм	2200,00 кг	5-289089 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Ввиду технических причин высота может меняться.



Стр. 178  
**Эксцентриковый упор Ø 60**



Стр. 178  
**Эксцентриковый упор Ø 60 с резьбой M10**



Стр. 178  
**Эксцентриковый упор Ø 100**



Стр. 180  
**Флекс упор 25x156 из алюминия**



Стр. 180  
**Флекс упор 25x140 из стали**



Стр. 180  
**Флекс упор 50x182 из стали**



Стр. 180  
**Флекс упор 50x140 из стали**



Стр. 182  
**Универсальный упор 150 L**



Стр. 182  
**Универсальный упор 150 L**



Стр. 182  
**Универсальный упор 200 L**



Стр. 182  
**Универсальный упор 250 L**



Стр. 184  
**Универсальный упор 225 L**



Стр. 184  
**Универсальный упор 225 L из алюминия**



Стр. 185  
**Универсальный упор 225 L FDS с компенсирующей пружиной**



Стр. 186  
**Универсальный упор 100**



Стр. 186  
**Универсальный упор 150**



Стр. 186  
**Универсальный упор 250**



Стр. 188  
**Универсальный упор 300**



Стр. 188  
**Универсальный упор 500**



Стр. 189  
**Универсальный упор 325 L**



Стр. 189  
**Универсальный упор 525 L**



Стр. 190  
**Универсальный упор 500 S**



Стр. 191  
**Универсальный упор 750 S**



Стр. 192  
**Универсальный упор 1000 S**



Стр. 193  
**Шаблон для установки угла**



Стр. 194  
**Плоский угол 175 малый**



Стр. 195  
**Плоский угол 500 большой**

## Эксцентриковый упор

### Описание:

Эксцентриковые упоры отлично подходят для точной подгонки элементов. Они предельно компактны и легко поворачиваются без отрыва от стола.



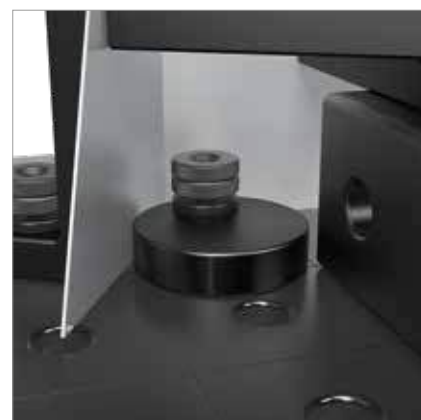
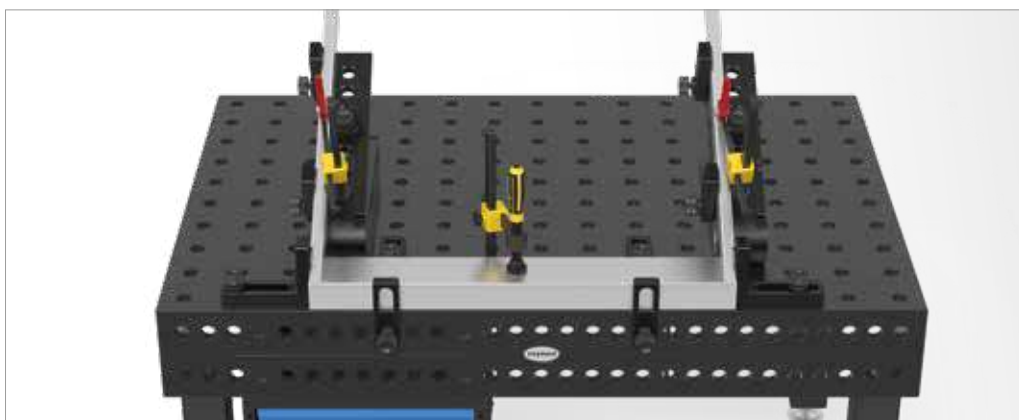
280401



280402



280403





		Ø: (o)	MS: (d)	вес:	Артикул
<b>Эксцентрик упор Ø 60</b> - азотированный материал - удобен при недостатке места		60 мм	25 мм	0,42 кг	2-280401.N ●
<b>Эксцентрик упор Ø 60 с резьбой M10</b> - азотированный материал - для подключения массы		60 мм	25 мм	0,41 кг	2-280402.N ●
<b>Эксцентрик упор Ø 100</b> - азотированный материал - может также использоваться как подкладка		100 мм	25 мм	1,40 кг	2-280403.N ●

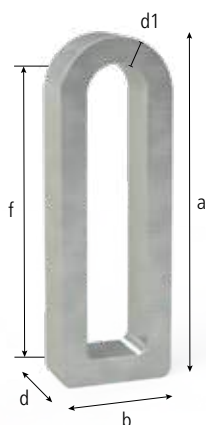
MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Флекс упор из алюминия / из стали

### Описание:

Флекс-упор из алюминия может быть идеально подогнан благодаря отверстию слоту. Наличие закругленной стенки расширяет сферу его применения: как в углах, так и в свободно оформленных упорных поверхностях. Флекс-упор преимущественно используется при работе с нержавеющей сталью и в узких местах.

Флекс-упор может быть идеально подогнан благодаря отверстию слоту. За счет закругленной стенки данный упор может использоваться как в углах, так и в свободно оформленных упорных поверхностях. Флекс-упор 182 длиннее расстояния между отверстиями даже при диагональном расположении.



280412



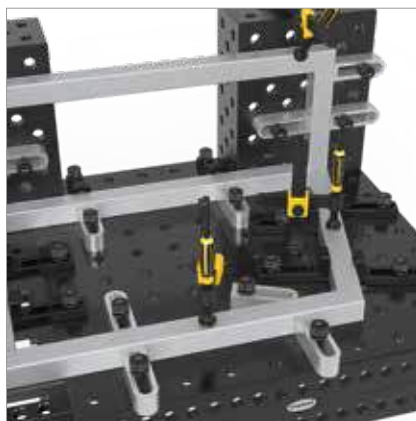
280416



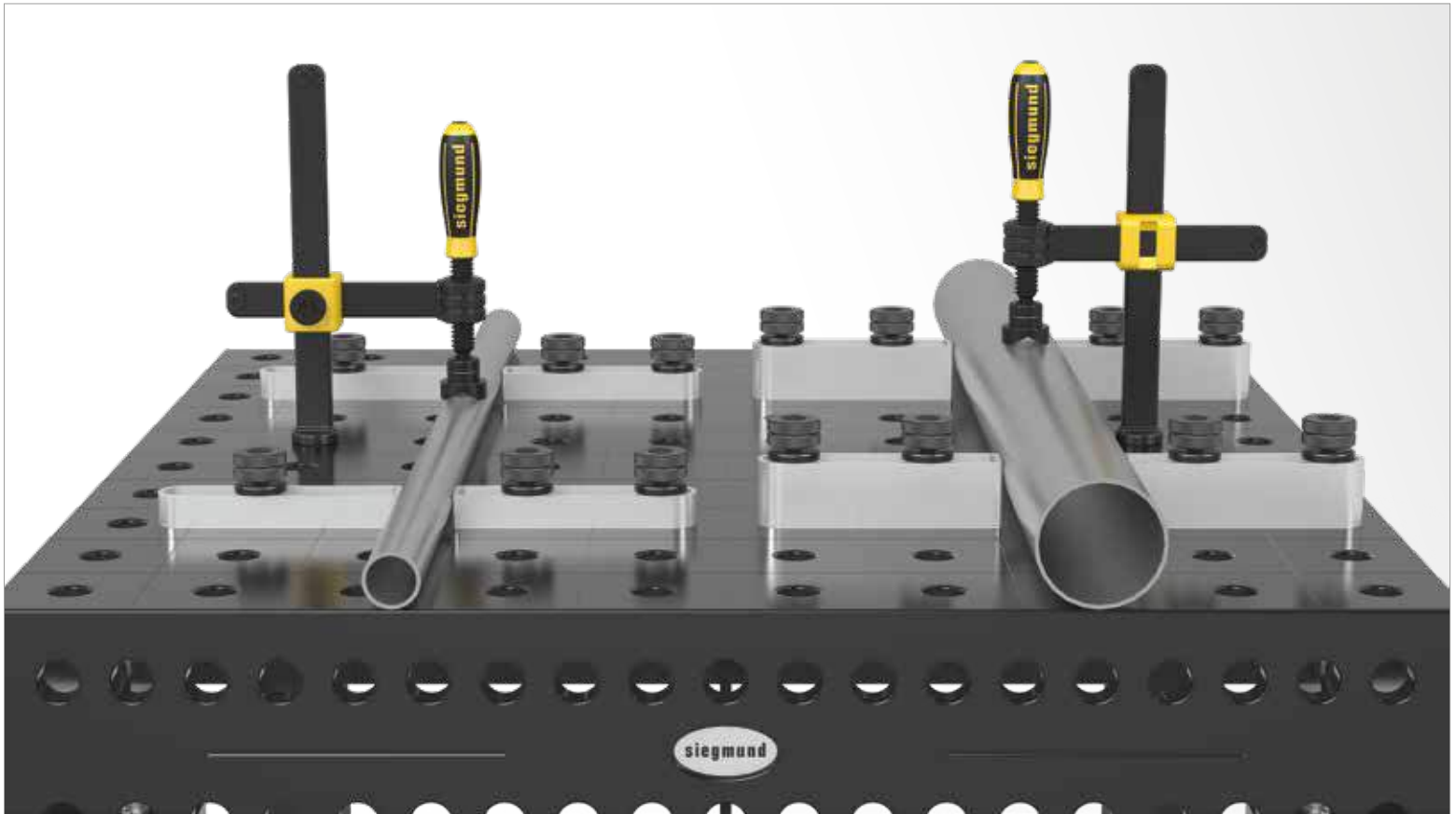
280417



280418







		длина: (a)	ширина: (b)	MS: (d)	WS: (d1)	VB: (f)	вес:	Артикул
<b>Флекс упор 25x156</b> - из алюминия	ALU	156 мм	52 мм	25 мм	12 мм	100 мм	0,30 кг	2-280412 ●
<b>Флекс упор 25x140</b> - оцинкованный материал		140 мм	40 мм	25 мм	6 мм	100 мм	0,37 кг	2-280416 ●
<b>Флекс упор 50x182</b> - требуется длинный болт - оцинкованный материал		182 мм	36 мм	50 мм	6 мм	150 мм	0,65 кг	2-280417 ●
<b>Флекс упор 50x140</b> - требуется длинный болт - оцинкованный материал		140 мм	40 мм	50 мм	6 мм	100 мм	0,75 кг	2-280418 ●

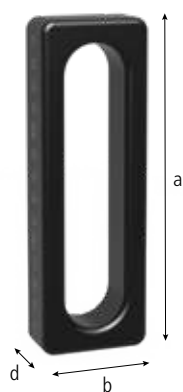
MS=Толщина материала; WS=толщина стенки; VB=диапазон регулировки; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Универсальный упор 150 L / 200 L / 250 L

### Описание:

Универсальный упор 150 L фиксирует любой элемент предельно точно при помощи отверстия слота с диапазоном 0-100 мм.

Возможен в оцинкованном исполнении для работы на мерном столе, при работе с алюминием, для сварки вольфрамовым электродом.



280410.N



280410.A



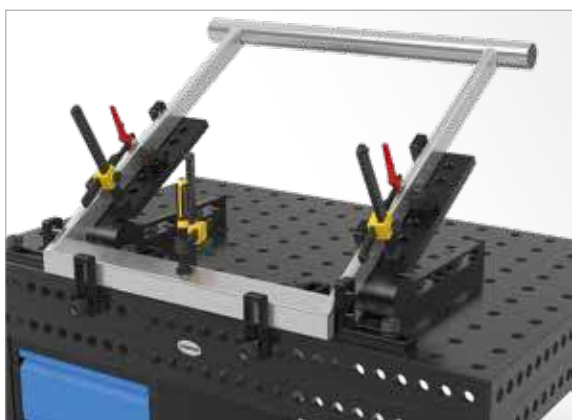
280410.C

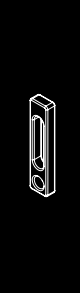
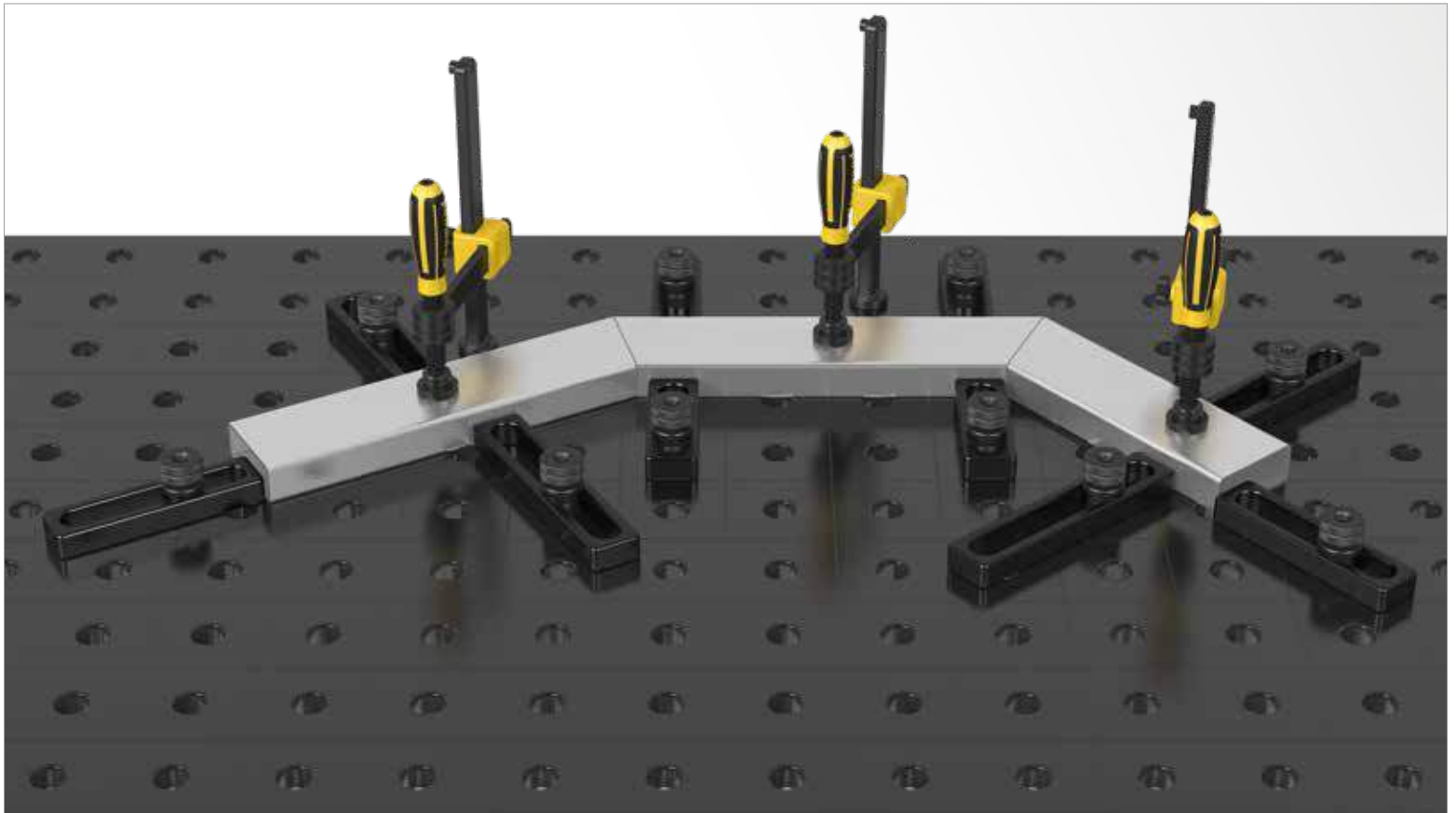


280410.1.N



280410.2.N





		длина: (a)	ширина: (b)	MS: (d)	VB: (f)	вес:	Артикул
<b>Универсальный упор 150 L</b> - азотированный материал - серийно с двусторонней линейкой		150 мм	50 мм	25 мм	100 мм	0,78 кг	2-280410.N ●
<b>Универсальный упор 150 L</b> - из алюминия		150 мм	50 мм	25 мм	100 мм	0,30 кг	2-280410.A ●
<b>Универсальный упор 150 L</b> - хромированный материал, срок доставки ок. 10 недели		150 мм	50 мм	25 мм	100 мм	0,78 кг	2-280410.C ○
<b>Универсальный упор 200 L</b> - азотированный материал - серийно с двусторонней линейкой		200 мм	50 мм	25 мм	150 мм	1,00 кг	2-280410.1.N ●
<b>Универсальный упор 250 L</b> - азотированный материал - серийно с двусторонней линейкой		250 мм	50 мм	25 мм	200 мм	1,20 кг	2-280410.2.N ●

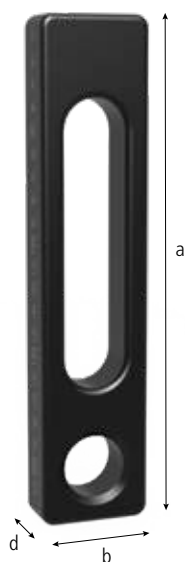
MS=Толщина материала; VB=диапазон регулировки; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Универсальный упор 225 L

### Описание:

Универсальный упор 225 L фиксируется с разных сторон благодаря отверстию системы или с помощью отверстия слота (в диапазоне 0-100 мм). Он также может использоваться с призмами и адаптерами.

Возможен в оцинкованном исполнении для работы на мерном столе, при работе с алюминием, для сварки вольфрамовым электродом.



280420.N



280420.A



280420.C



		длина: (a)	ширина: (b)	MS: (d)	VB: (f)	вес:	Артикул
<b>Универсальный упор 225 L</b> - азотированный материал - серийно с двусторонней линейкой		225 мм	50 мм	25 мм	100 мм	1,40 кг	2-280420.N ●
<b>Универсальный упор 225 L</b> - из алюминия		225 мм	50 мм	25 мм	100 мм	0,55 кг	2-280420.A ●
<b>Универсальный упор 225 L</b> - хромированный материал, срок доставки ок. 10 недели		225 мм	50 мм	25 мм	100 мм	1,40 кг	2-280420.C ○

MS=Толщина материала; VB=диапазон регулировки; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

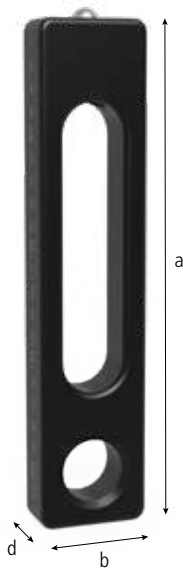
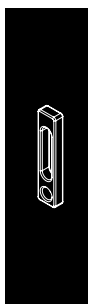


### Универсальный упор 225 L FDS

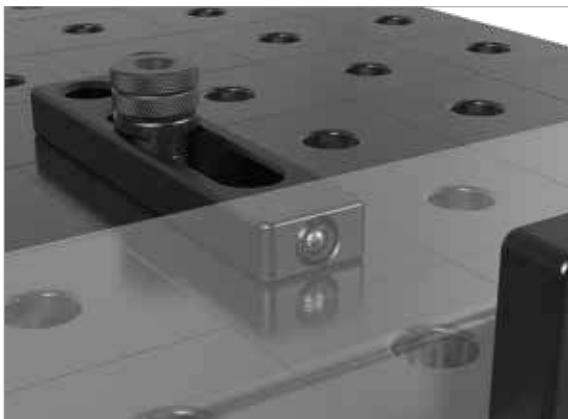
**Описание:**

Универсальный упор 225 L FDS дополнительно оборудован компенсирующей пружиной. Таким образом, упор 225 L FDS замечательно подходит для зажима листовой стали и фасонных деталей. Благодаря специальному механизму не требуется дополнительно фиксировать обрабатываемый материал, при условии что в процессе сварки не будет деформаций. Диапазон отверстия слота 0-100 мм.

Стандартное применение: серийное производство.



280421



**Универсальный упор 225 L FDS**

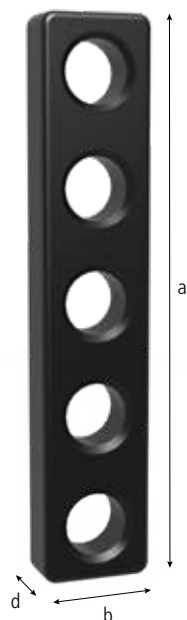
- с компенсирующей пружиной
- вороненый материал
- серийно с двусторонней линейкой



длина: (a)	ширина: (b)	MS: (d)	VB: (f)	вес:	Артикул
225 мм	50 мм	25 мм	100 мм	1,40 кг	2-280421 ●

MS=Толщина материала; VB=диапазон регулировки; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказа; Подробнее см. стр. 84

## Универсальный упор 100 / 150 / 250



280407



280407.C



280408



280408.C



280409



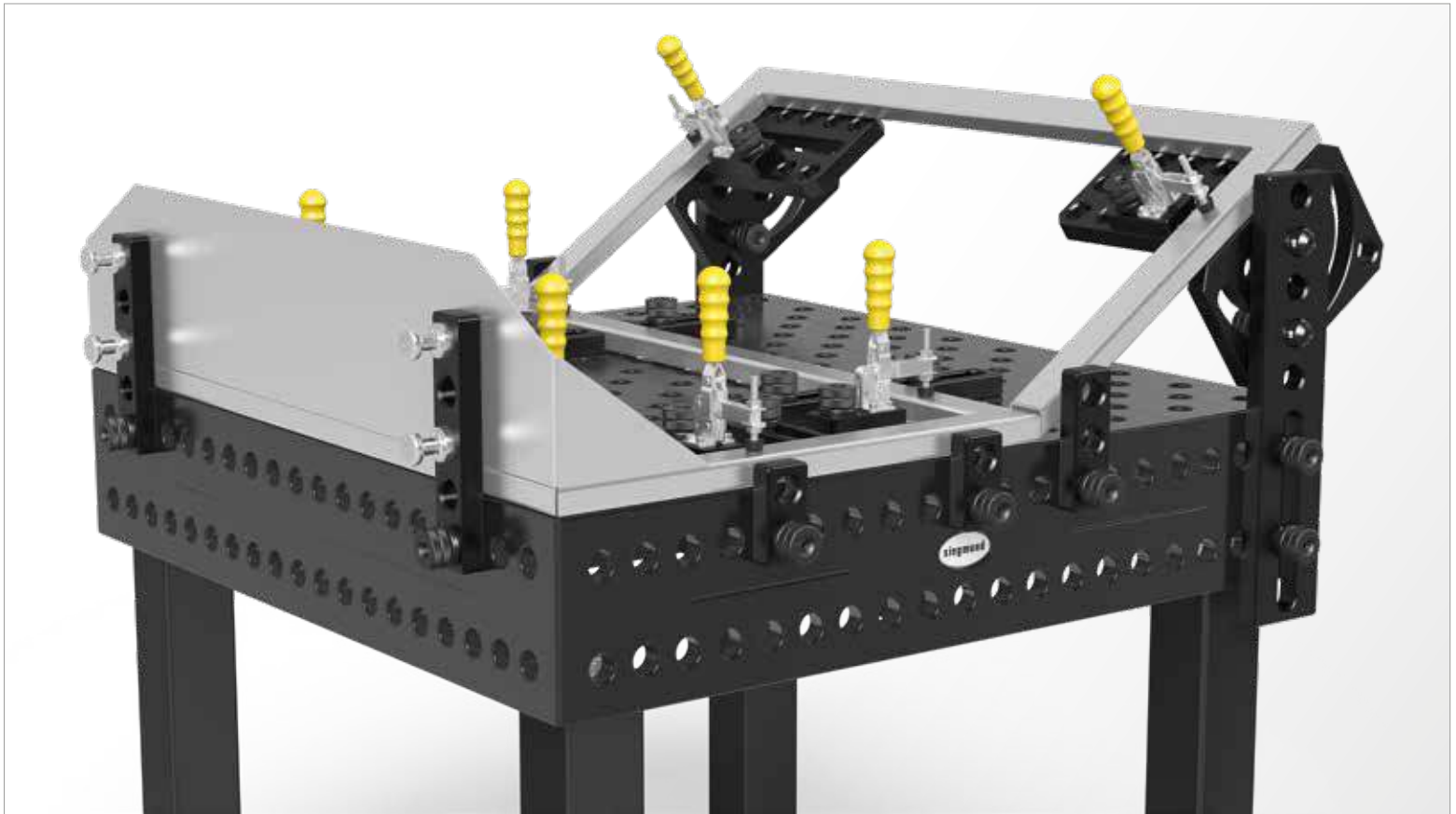
280409.C

### Описание:

Универсальный упор прочно фиксируется в системной отверстии. Имеются разные размеры. Расстояние между отверстиями 50 мм.

Возможен в оцинкованном исполнении для работы на мерном столе, при работе с алюминием, для сварки вольфрамовым электродом.

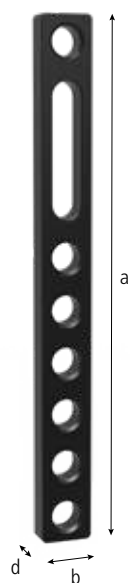




		длина: (a)	ширина: (b)	MS: (d)	вес:	Артикул
<b>Универсальный упор 100</b> - 2 системных отверстия - азотированный материал		100 мм	50 мм	25 мм	0,75 кг	2-280407.N ●
<b>Универсальный упор 100</b> - 2 системных отверстия - хромированный материал, срок доставки ок. 10 недели		100 мм	50 мм	25 мм	0,75 кг	2-280407.C ○
<b>Универсальный упор 150</b> - 3 системных отверстия - азотированный материал		150 мм	50 мм	25 мм	1,10 кг	2-280408.N ●
<b>Универсальный упор 150</b> - 3 системных отверстия - хромированный материал, срок доставки ок. 10 недели		150 мм	50 мм	25 мм	1,10 кг	2-280408.C ○
<b>Универсальный упор 250</b> - 5 системных отверстия - азотированный материал		250 мм	50 мм	25 мм	1,80 кг	2-280409.N ●
<b>Универсальный упор 250</b> - 5 системных отверстия - хромированный материал, срок доставки ок. 10 недели		250 мм	50 мм	25 мм	1,80 кг	2-280409.C ○

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Универсальный упор 300 / 500



280426.N



280426.C



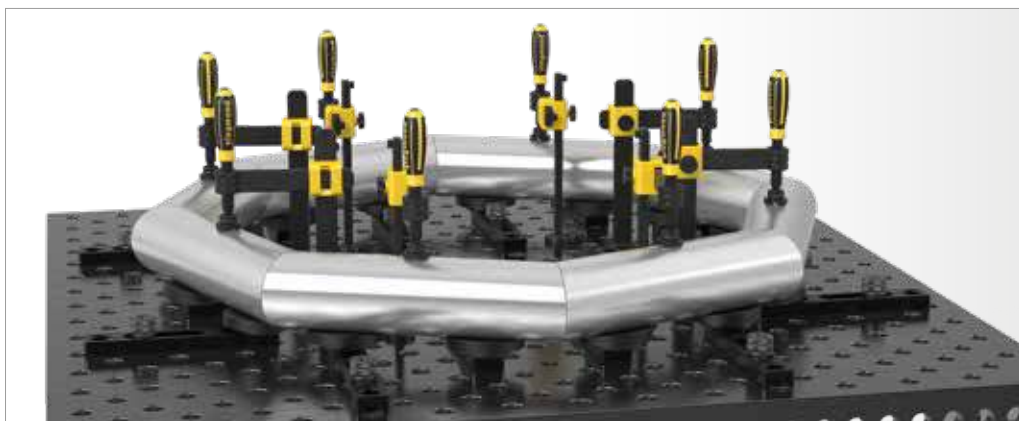
280427.N

### Описание:

Универсальный упор 300 применяется для увеличения рабочей поверхности. Открывает дополнительные возможности зажима с разных сторон благодаря сочетанию трех отверстий системы и отверстия слота (диапазон отверстия слота 0-100 мм).

Универсальный упор 500 предназначен для увеличения рабочей поверхности. Семь системных отверстий и отверстие слота (диапазон отверстия слота 0-100 мм) предоставляет дополнительные возможности фиксации элементов.

Возможен в оцинкованном исполнении для работы на мерном столе, при работе с алюминием, для сварки вольфрамовым электродом.



		длина: (a)	ширина: (b)	MS: (d)	VB: (f)	вес:	Артикул
<b>Универсальный упор 300</b>		300 мм	50 мм	25 мм	100 мм	1,85 кг	2-280426.N ●
- 3 системных отверстия - азотированный материал							
<b>Универсальный упор 300</b>		300 мм	50 мм	25 мм	100 мм	1,85 кг	2-280426.C ○
- 3 системных отверстия - хромированный материал, срок доставки ок. 10 недели							
<b>Универсальный упор 500</b>		500 мм	50 мм	25 мм	100 мм	3,30 кг	2-280427.N ●
- 7 системных отверстий - азотированный материал							

MS=Толщина материала; VB=диапазон регулировки; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



Устойчивость к возникновению царапин



Защита от сварочных брызг



Защита от ржавчины

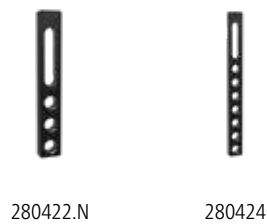
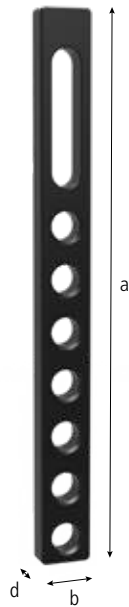


## Универсальный упор 325 L / 525 L

### Описание:

Универсальный упор 325 L / 525 L может быть зафиксирован с помощью отверстия системы или с помощью отверстия слота. Диапазон отверстия слота 0-100 мм. что создает дополнительные возможности зажима различных элементов системы.

Возможен в оцинкованном исполнении для работы на мерном столе, при работе с алюминием, для сварки вольфрамовым электродом.



280422.N

280424



280424.C



		длина: (a)	ширина: (b)	MS: (d)	VB: (f)	вес:	Артикул
<b>Универсальный упор 325 L</b>							
- 3 системных отверстия	  	325 мм	50 мм	25 мм	100 мм	2,10 кг	2-280422.N ●
- азотированный материал							
<b>Универсальный упор 525 L</b>							
- 7 системных отверстий	  	525 мм	50 мм	25 мм	100 мм	3,50 кг	2-280424.N ●
- азотированный материал							
<b>Универсальный упор 525 L</b>							
- 7 системных отверстий		525 мм	50 мм	25 мм	100 мм	3,50 кг	2-280424.C ○
- хромированный материал, срок доставки ок. 10 недели							

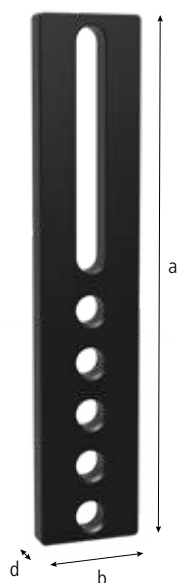
MS=Толщина материала; VB=диапазон регулировки; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Универсальный упор 500 S

### Описание:

Универсальный упор 500 S специально разработан для работы с упорами и большими элементами. Дополнительные возможности зажима обеспечиваются благодаря сочетанию в нем отверстий системы и отверстия слота (диапазон отверстия слота 0-200 мм).

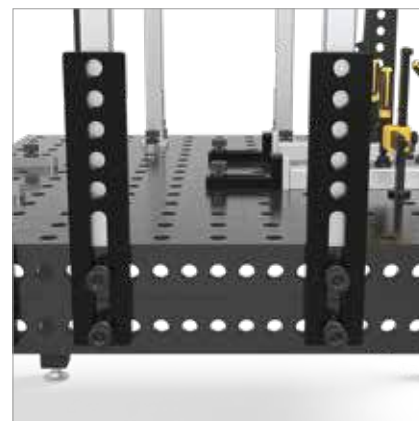
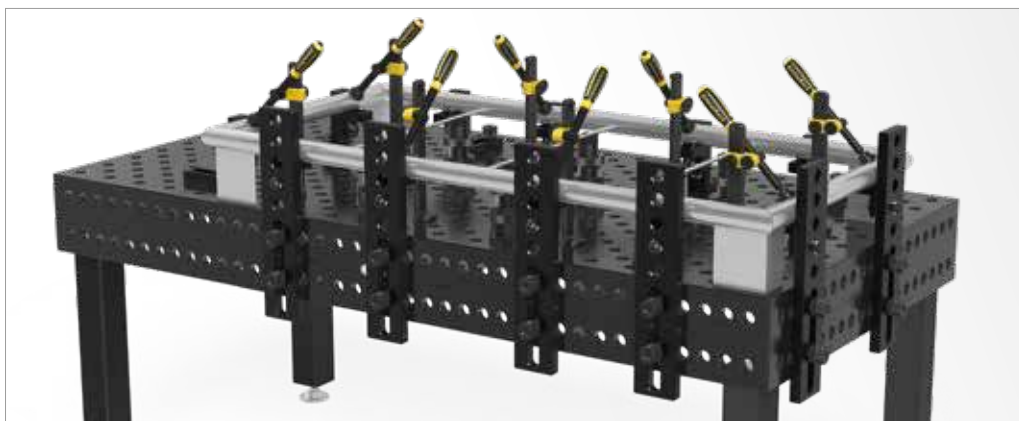
Возможен в оцинкованном исполнении для работы на мерном столе, при работе с алюминием, для сварки вольфрамовым электродом.



280430.N



280430.C



		длина: (a)	ширина: (b)	MS: (d)	VB: (f)	вес:	Артикул
<b>Универсальный упор 500 S</b> - 5 системных отверстия - азотированный материал		500 мм	100 мм	25 мм	200 мм	7,90 кг	2-280430.N ●
<b>Универсальный упор 500 S</b> - 5 системных отверстия - хромированный материал, срок доставки ок. 10 недели		500 мм	100 мм	25 мм	200 мм	7,90 кг	2-280430.C ○

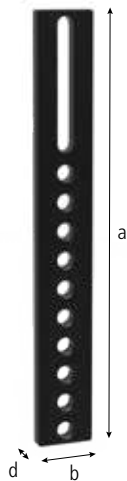
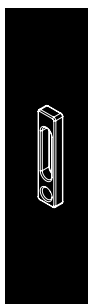
MS=Толщина материала; VB=диапазон регулировки; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Универсальный упор 750 S

### Описание:

Универсальный упор 750 S специально разработан для работы с упорами и большими элементами. Дополнительные возможности зажима обеспечиваются благодаря сочетанию в нем отверстий системы и отверстия слота (диапазон отверстия слота 0-200 мм).

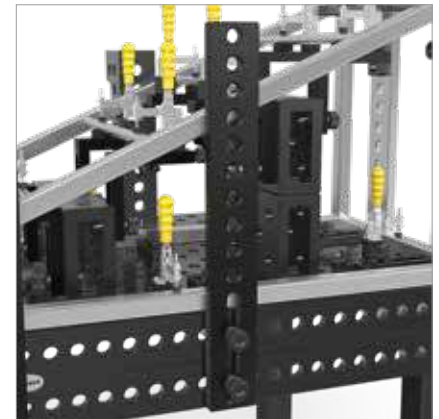
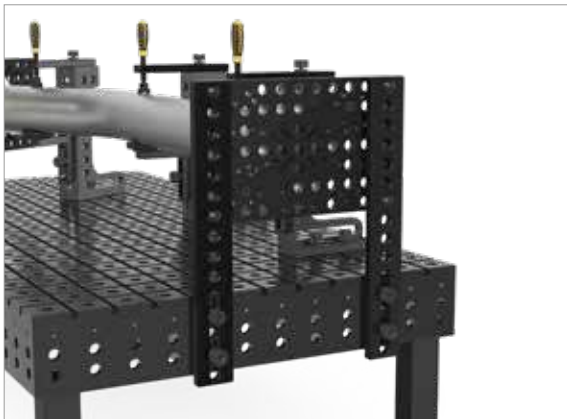
Возможен в оцинкованном исполнении для работы на мерном столе, при работе с алюминием, для сварки вольфрамовым электродом.



280432



280432.C



		длина: (a)	ширина: (b)	MS: (d)	VB: (f)	вес:	Артикул
<b>Универсальный упор 750 S</b>		750 мм	100 мм	25 мм	200 мм	12,10 кг	2-280432.N ●
- 10 отверстий							
- азотированный материал							
<b>Универсальный упор 750 S</b>		750 мм	100 мм	25 мм	200 мм	12,10 кг	2-280432.C ○
- 10 отверстий							
- хромированный материал, срок доставки ок. 10 недели							

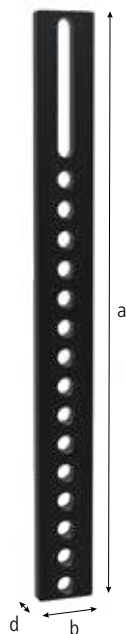
MS=Толщина материала; VB=диапазон регулировки; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Универсальный упор 1000 S

### Описание:

Универсальный упор 1000 S специально разработан для работы с упорами и большими элементами. Дополнительные возможности зажима обеспечиваются благодаря сочетанию в нем отверстий системы и отверстия слота (диапазон отверстия слота 0-200 мм).

Возможен в оцинкованном исполнении для работы на мерном столе, при работе с алюминием, для сварки вольфрамовым электродом.



280434.N



280434.C



	длина: (a)	ширина: (b)	MS: (d)	VB: (f)	вес:	Артикул
<b>Универсальный упор 1000 S</b> - 15 отверстий - азотированный материал	1000 мм	100 мм	25 мм	200 мм	16,30 кг	2-280434.N ●
<b>Универсальный упор 1000 S</b> - 15 отверстий - хромированный материал, срок доставки ок. 10 недели	1000 мм	100 мм	25 мм	200 мм	16,30 кг	2-280434.C ○

MS=Толщина материала; VB=диапазон регулировки; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



Устойчивость к возникновению царапин



Защита от сварочных брызг

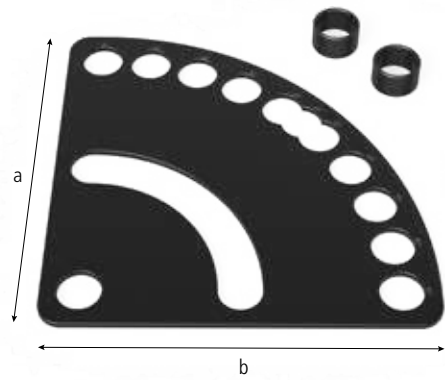


Защита от ржавчины

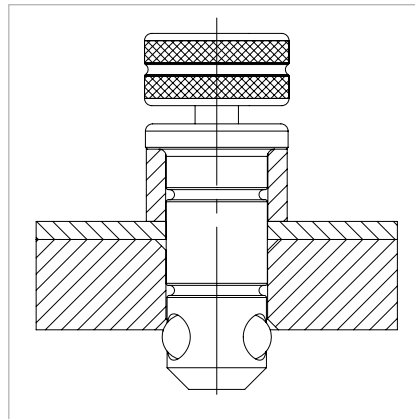
**Шаблон для установки угла**

**Описание:**

Сборочный эталон позволяет добиться точной настройки угла с шагом 10° или бесступенчато в диапазоне 0-90°. Шкала с ценой деления в 1° обеспечивает гибкость настройки.



280455.N



		длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	Ø: (o)	MS: (d)	вес:	Артикул
<b>Шаблон для установки угла</b> - азотированный материал - с 2х распорным кольцом		250 мм	250 мм			5 мм	1,50 кг	2-280455.N ●
<b>Кольцо-удлинитель</b> - вороненый материал				20 мм	35 мм		0,05 кг	2-280538 ●

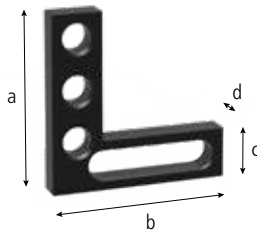
MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Плоский угол 175

### Описание:

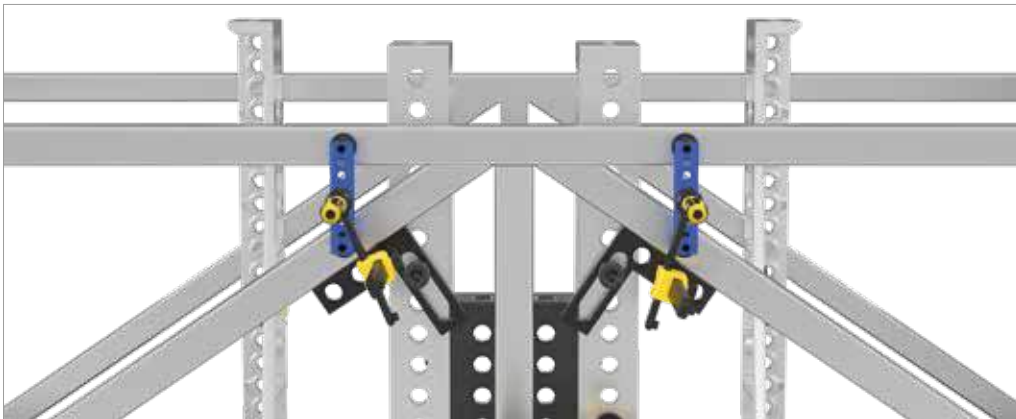
Плоский угол 175 может быть зафиксирован с помощью отверстия системы или с помощью отверстия слота. Он свободно регулируется по длине до 100 мм.

Возможен в оцинкованном исполнении для работы на мерном столе, при работе с алюминием, для сварки вольфрамовым электродом.



280445

280445.C



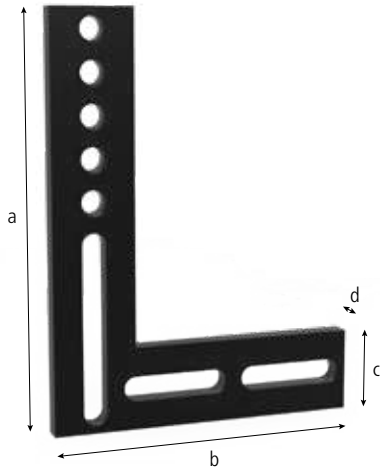
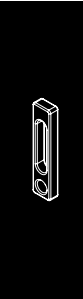
	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	Артикул
<b>Плоский угол 175 малый</b> - 3 системных отверстия - вороненый материал	175 мм	175 мм	50 мм	25 мм	1,85 кг	2-280445 ●
<b>Плоский угол 175 малый</b> - 3 системных отверстия - хромированный материал, срок доставки ок. 10 недели	175 мм	175 мм	50 мм	25 мм	1,85 кг	2-280445.C ○

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

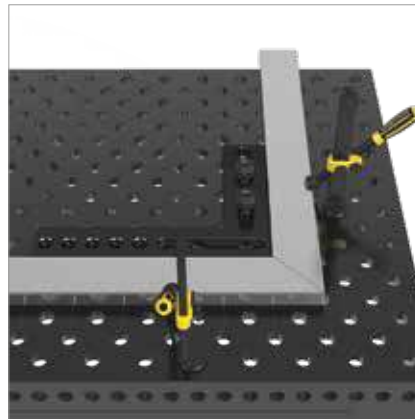
**Плоский угол 500**

**Описание:**

Плоский угол 500 может быть зафиксирован с помощью отверстия системы или с помощью отверстия слота. Он свободно регулируется по длине до 200 мм.



280444



**Плоский угол 500 большой**  
 - 5 системных отверстия  
 - вороненый материал

длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	Артикул
500 мм	375 мм	100 мм	25 мм	12,00 кг	2-280444 ●

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



Стр. 198  
**Упорный и крепежный угольник 75 L**



Стр. 199  
**Фиксирующий угольник**



Стр. 200  
**Упорный и крепежный угольник 175 SL**



Стр. 201  
**Упорный и крепежный угольник 275 L**



Стр. 202  
**Упорный и крепежный угольник 175 L**



Стр. 204  
**Упорный и крепежный угольник 175 WL**



Стр. 204  
**Упорный и крепежный угольник 175 VL**



Стр. 204  
**Упорный и крепежный угольник 275 WL**



Стр. 205  
**Упорный и крепежный угольник 200 L**



Стр. 206  
**Упорный и крепежный угольник 300 G**



Стр. 206  
**Упорный и крепежный угольник 500 G**



Стр. 206  
**Упорный и крепежный угольник 750 G**



Стр. 208  
**Упорный и крепежный угольник 500 G с поворотным угольником**



Стр. 210  
**Упорный и крепежный угольник 300 GK**



Стр. 210  
**Упорный и крепежный угольник 500 GK**



Стр. 212  
**Упорный и крепежный угольник 600 GK**



Стр. 212  
**Упорный и крепежный угольник 800 GK**



Стр. 214  
**Упорный и крепежный угольник 300 GK из алюминия-титана**



Стр. 214  
**Упорный и крепежный угольник 600 GK из алюминия-титана**



Стр. 214  
**Упорный и крепежный угольник 800 GK из алюминия-титана**





Стр. 214  
**Упорный и крепежный угольник 1200 GK из алюминия-титана**



Стр. 216  
**Поворотный угольник 275**



Стр. 217  
**Передвижная опора**



Стр. 218  
**Универсальный угольник с механическим зажимом**



Стр. 219  
**Универсальный угольник с гидромеханическим зажимом**



Стр. 220  
**Угловая привязка**



Стр. 221  
**Передвижной угольник**



Стр. 222  
**Зажимной рельс**



Стр. 224  
**Зажимной блок с плазменным азотированием**



Стр. 225  
**Установочная и зажимная рамка из чугуна**



Стр. 226  
**U-образный блок отверстие слот с плазменным азотированием**



Стр. 228  
**U-образный блок с плазменным азотированием**



Стр. 232  
**U-образный блок Premium Light с плазменным азотированием**



Стр. 234  
**U-образный блок с плазменным азотированием**



Стр. 236  
**U-образный блок из алюминия-титана**



Стр. 238  
**U-образный блок с плазменным азотированием**



Стр. 240  
**U-образный блок с плазменным азотированием**

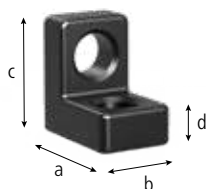


## Упорный и крепежный угольник 75 L

### Описание:

Упорный и крепежный угольник 75 L может фиксировать большие секции. Кроме того, подходит для работы с другими угольниками. Возможно формирование регулируемой по высоте поверхности путем соединения упорных и крепежных угольников через отверстие слот, например 175 WL (Арт. 280111.N).

Возможен в оцинкованном исполнении для работы на мерном столе, при работе с алюминием, для сварки вольфрамовым электродом.



280105

280105.C



		длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	Артикул
<b>Упорный и крепежный угольник 75 L</b> - азотированный материал		75 мм	50 мм	75 мм	25 мм	1,00 кг	2-280105.N ●
<b>Упорный и крепежный угольник 75 L</b> - хромированный материал, срок доставки ок. 10 недели		75 мм	50 мм	75 мм	25 мм	1,00 кг	2-280105.C ○

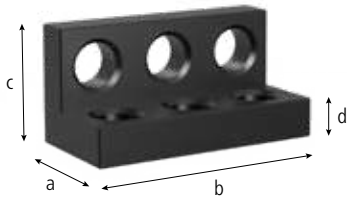
MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



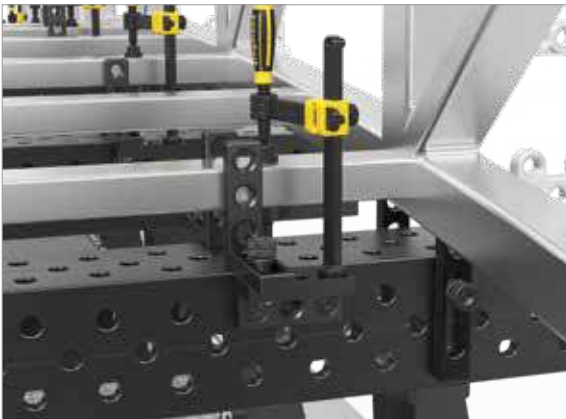
## Фиксирующий угольник

### Описание:

Фиксирующий угольник может быть использован как упор, угольник или связующий элемент. Кроме того, с его помощью можно соединить сварочные столы с рельсовыми опорами. Для соединения подходят болты Арт. 280528 и Арт. 280510.



280107



	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	Артикул
<b>Фиксирующий угольник</b> - азотированный материал	75 мм	150 мм	75 мм	25 мм	2,90 кг	2-280107.N ●

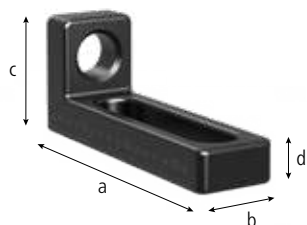
MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Упорный и крепежный угольник 175 SL

### Описание:

Упорный и крепежный угольник 175 SL / 175 ML используется в качестве упора для больших секций. Также подходит для работы с другими угольниками. Возможно формирование регулируемой по высоте поверхности путем фиксации через отверстие слот.

Возможен в оцинкованном исполнении для работы на мерном столе, при работе с алюминием, для сварки вольфрамовым электродом.



280109.N

280109.C



280109.1.N

280109.1.C



		длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	Артикул
<b>Упорный и крепежный угольник 175 SL</b>		175 мм	50 мм	75 мм	25 мм	1,40 кг	2-280109.N ●
- азотированный материал - серийно с двусторонней линейкой							
<b>Упорный и крепежный угольник 175 SL</b>		175 мм	50 мм	75 мм	25 мм	1,40 кг	2-280109.C ○
- хромированный материал, срок доставки ок. 10 недели - серийно с двусторонней линейкой							
<b>Упорный и крепежный угольник 175 ML</b>		175 мм	50 мм	125 мм	25 мм	1,80 кг	2-280109.1.N ●
- азотированный материал - серийно с двусторонней линейкой							
<b>Упорный и крепежный угольник 175 ML</b>		175 мм	50 мм	125 мм	25 мм	1,80 кг	2-280109.1.C ○
- хромированный материал, срок доставки ок. 10 недели - серийно с двусторонней линейкой							

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Упорный и крепежный угольник 275 L

### Описание:

Упорный и крепежный угольник 275 L из чугуна используется в качестве упора, а также идеально подходит для расширения рабочей поверхности стола при работе с легкими элементами. Благодаря отверстию слоту применим в качестве регулируемого упора для высоких деталей.

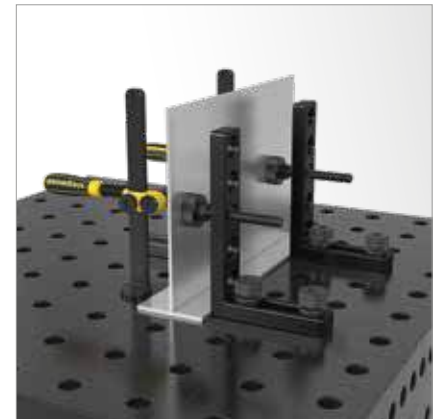
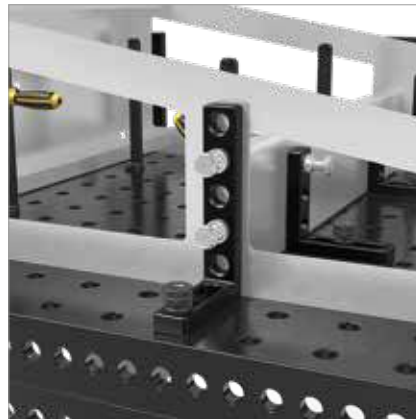
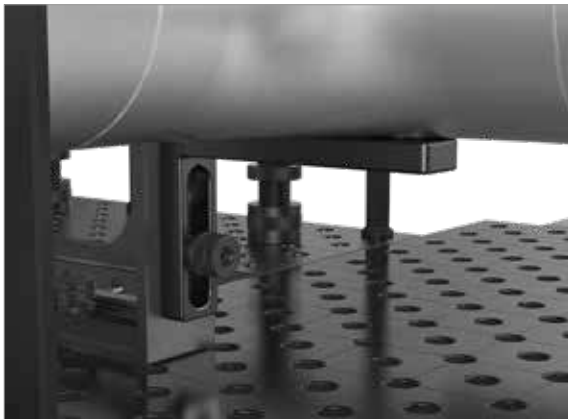
Возможен в оцинкованном исполнении для работы на мерном столе, при работе с алюминием, для сварки вольфрамовым электродом.



280112



280112.C



		длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	Артикул
<b>Упорный и крепежный угольник 275 L</b>							
- азотированный материал							
- серийно с двусторонней линейкой							
		175 мм	50 мм	275 мм	25 мм	2,80 кг	2-280112.N ●
<b>Упорный и крепежный угольник 275 L</b>							
- хромированный материал, срок доставки ок. 10 недели		175 мм	50 мм	275 мм	25 мм	2,80 кг	2-280112.C ○
- серийно с двусторонней линейкой							

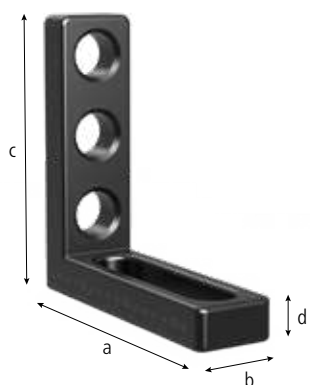
MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Упорный и крепежный угольник 175 L

### Описание:

Упорный и крепежный угольник 175 L может использоваться с разных сторон за счет фиксации с помощью отверстия системы или отверстия слота. Путем соединения упорных и крепежных угольников 75 L (Арт. 280105.N) и 175 SL (Арт. 280109.N) можно создать опорную поверхность, регулируемую по высоте. Этот элемент прекрасно подходит в качестве упора для больших конструкций.

Возможен в оцинкованном исполнении для работы на мерном столе, при работе с алюминием, для сварки вольфрамовым электродом.



280110.N



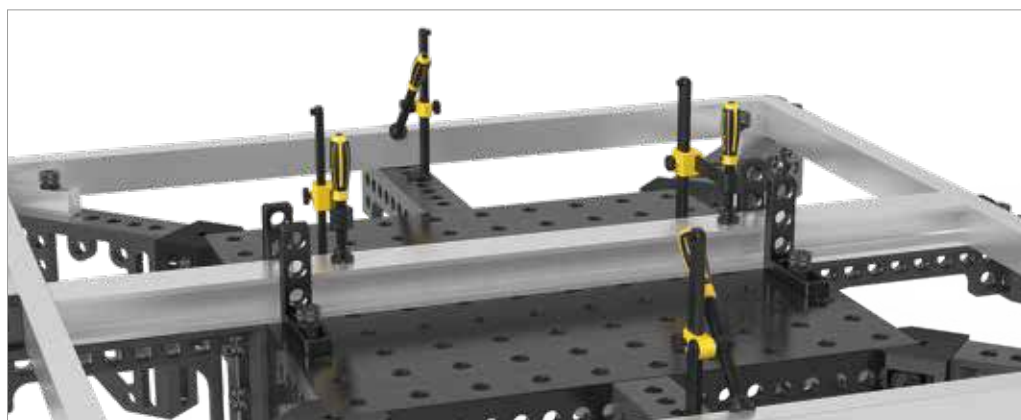
280110.A



280110.G



280110.C





	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	Артикул	
<b>Упорный и крепежный угольник 175 L</b> - отверстия / отверстие слот - азотированный материал - серийно с двусторонней линейкой	   	175 мм	50 мм	175 мм	25 мм	1,95 кг	2-280110.N ●
<b>Упорный и крепежный угольник 175 L</b> - отверстия / отверстие слот - из чугуна / вороненый материал		175 мм	50 мм	175 мм	25 мм	1,90 кг	2-280110.G ●
<b>Упорный и крепежный угольник 175 L</b> - отверстия / отверстие слот - из алюминия		175 мм	50 мм	175 мм	25 мм	0,80 кг	2-280110.A ●
<b>Упорный и крепежный угольник 175 L</b> - отверстия / отверстие слот - хромированный материал, срок доставки ок. 10 недели		175 мм	50 мм	175 мм	25 мм	2,10 кг	2-280110.C ○

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

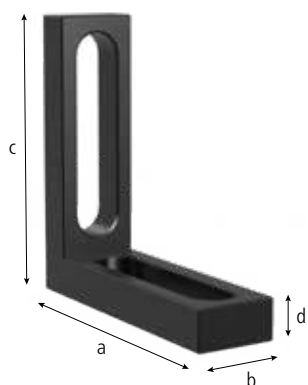
## Упорный и крепежный угольник 175 WL / 175 VL / 275 WL

### Описание:

Крепежный и упорный угол 175 WL (Арт. 280111.N) удобно присоединяется с любой из сторон благодаря двум отверстиям слотам.

Крепежный и упорный угол 175 VL (Арт. 280113.N) с системными отверстиями может быть использован как опорный элемент. В сочетании с углом 75 L (Арт. 280105.N) и 175 SL (Арт. 280109.N) создает опорную поверхность, регулируемую по высоте.

Крепежный и упорный угольник 275 WL (арт.№ 280115.N) гибок в использовании благодаря системным отверстиям и отверстию слоту. Также используется как упор при работе с большими изделиями.

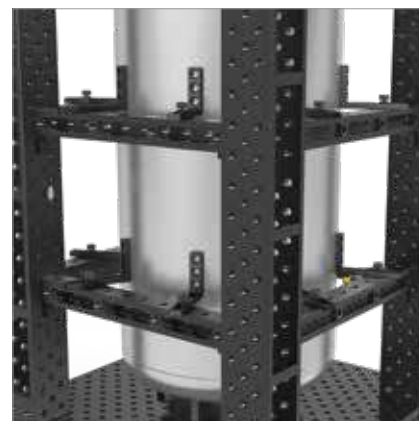


280111

280113



280115



		длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	Артикул
<b>Упорный и крепежный угольник 175 WL</b>							
- отверстие слот / отверстие слот 100	◆ N BAR	175 мм	50 мм	175 мм	25 мм	1,80 кг	2-280111.N ●
- азотированный материал							
- подвижный во всех направлениях							
<b>Упорный и крепежный угольник 175 VL</b>							
- отверстия / отверстия	◆ N BAR	175 мм	50 мм	175 мм	25 мм	2,40 кг	2-280113.N ●
- азотированный материал							
<b>Упорный и крепежный угольник 275 WL</b>							
- отверстие / отверстие слот 200	◆ N BAR	275 мм	50 мм	175 мм	25 мм	2,50 кг	2-280115.N ●
- азотированный материал							
<b>Хромированная версия по запросу</b>							○

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

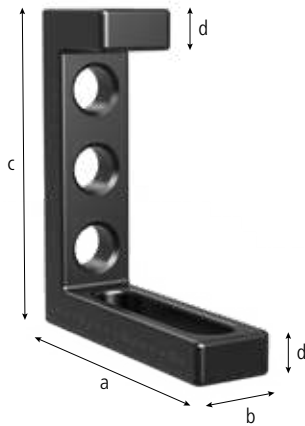




## Упорный и крепежный угольник 200 L

### Описание:

Упорный и крепежный угольник 200 L удобно регулируется и широко применяется благодаря сочетанию системных отверстий и отверстия слота. Дополнительная верхняя полка расширяет возможности его применения: можно комбинировать с другими угольниками или использовать в качестве адаптера для призм и струбцин.



280114.N



280114.C



		длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	Артикул
<b>Упорный и крепежный угольник 200 L</b> - азотированный материал - серийно с двусторонней линейкой		175 мм	50 мм	200 мм	25 мм	2,71 кг	2-280114.N ●
<b>Упорный и крепежный угольник 200 L</b> - хромированный материал, срок доставки ок. 10 недели		175 мм	50 мм	200 мм	25 мм	2,71 кг	2-280114.C ○

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Упорный и крепежный угольник 300 G / 500 G / 750 G

### Описание:

Упорный и крепежный угольник 300 G / 500 G / 750 G может быть зафиксирован с любой из сторон благодаря наличию отверстий системы и отверстия слота. Угольник может быть использован для увеличения рабочей поверхности стола. Этот элемент изготавливается из высококачественного материала GGG40.



280152.N



280162.N

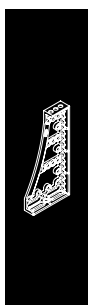
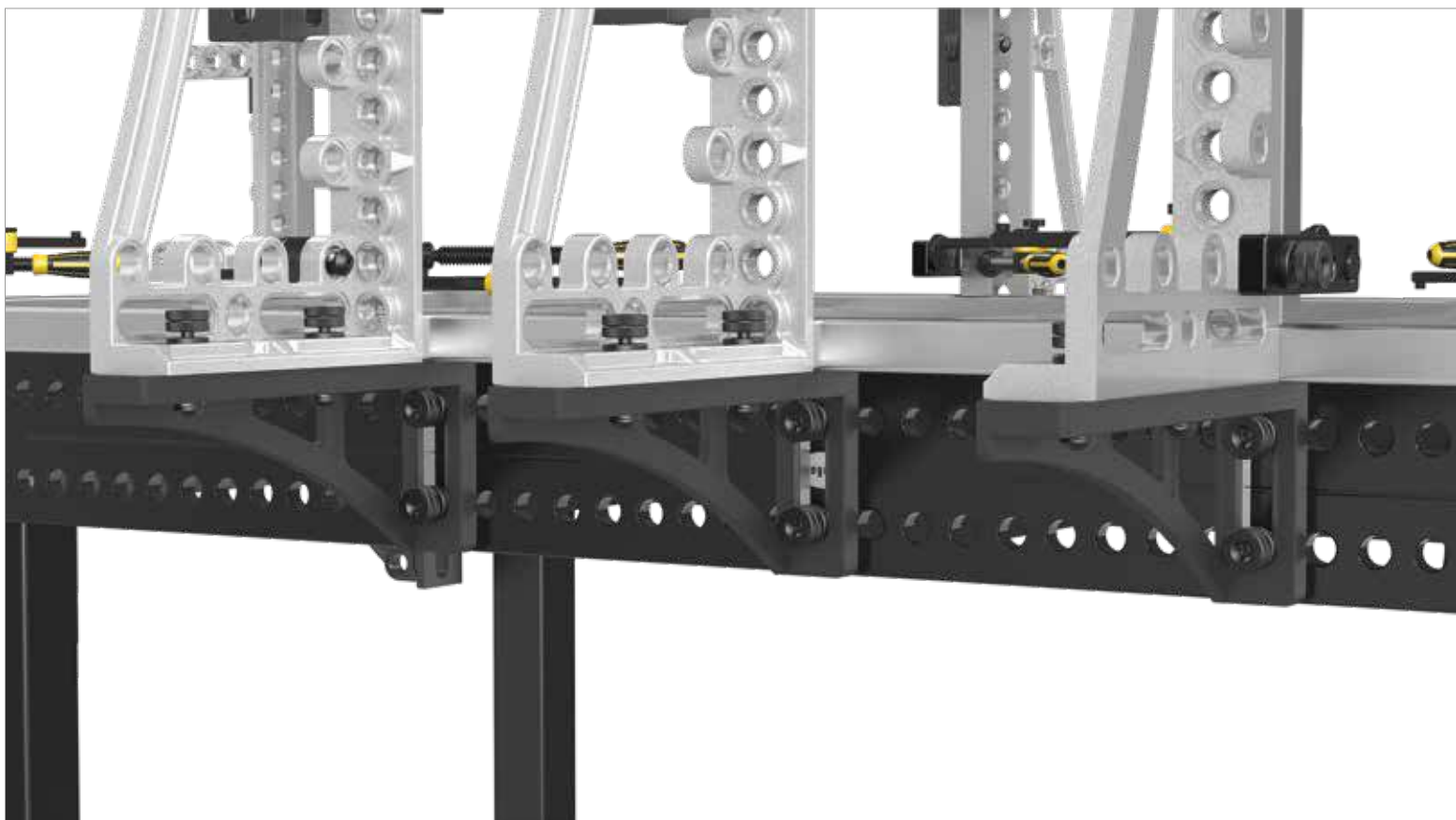


280166.N



280167.N





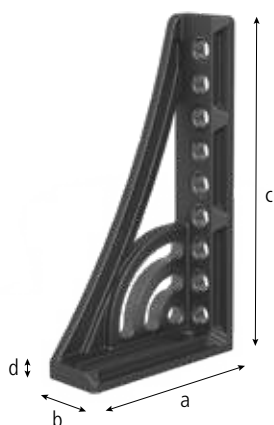
		длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	Артикул
<b>Упорный и крепежный угольник 300 G</b> - левый упор - азотированный материал - серийно с двусторонней линейкой		200 мм	75 мм	300 мм	ок. 27 мм	6,52 кг	2-280152.N •
<b>Упорный и крепежный угольник 500 G</b> - левый упор - азотированный материал - серийно с двусторонней линейкой		200 мм	75 мм	500 мм	ок. 27 мм	9,40 кг	2-280162.N •
<b>Упорный и крепежный угольник 750 G</b> - левый упор - азотированный материал - серийно с двусторонней линейкой		276 мм	85 мм	750 мм	ок. 27 мм	13,60 кг	2-280166.N •
<b>Упорный и крепежный угольник 750 G</b> - правый упор - азотированный материал - серийно с двусторонней линейкой		276 мм	85 мм	750 мм	ок. 27 мм	13,60 кг	2-280167.N •

MS=Толщина материала; • = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Упорный и крепежный угольник 500 G с поворотным угольником

### Описание:

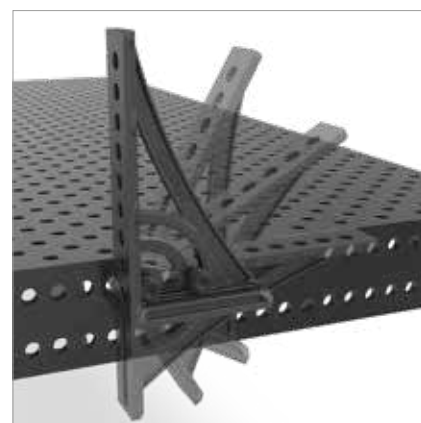
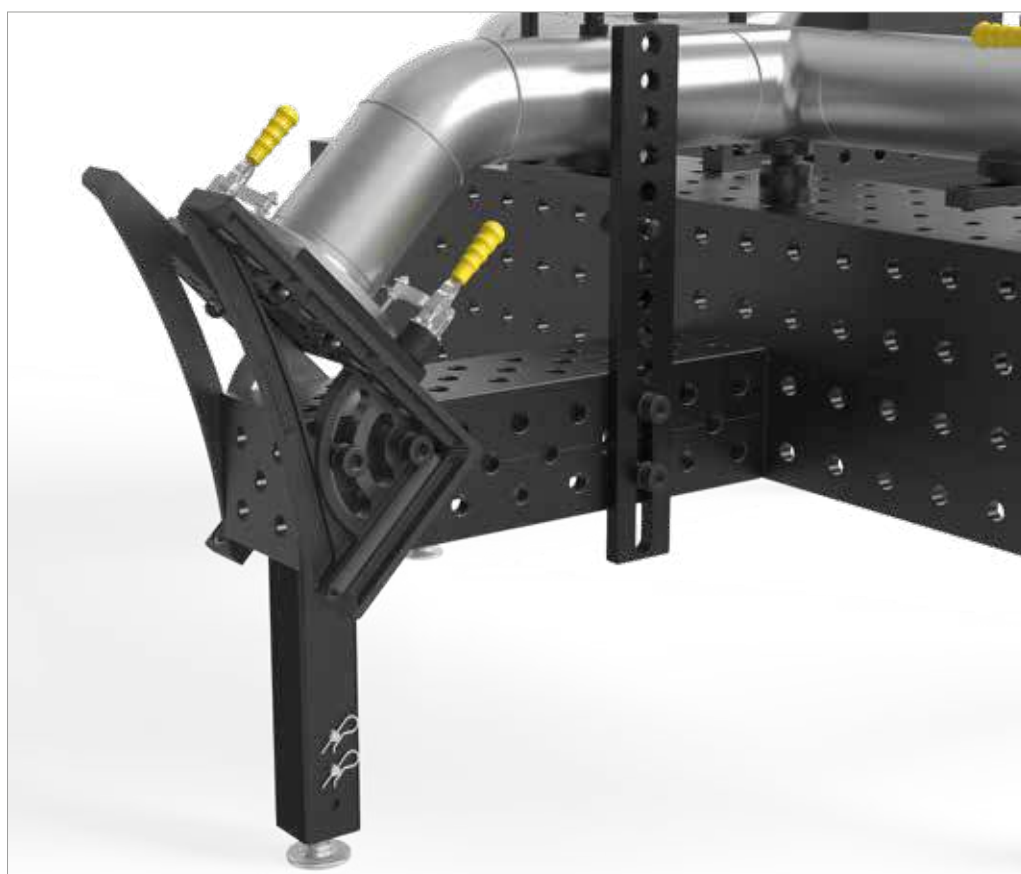
Упорный и крепежный угольник 500 G с поворотным угольником может быть зафиксирован с любой из сторон благодаря наличию отверстий системы и отверстия слота. Угольник может быть использован для увеличения рабочей поверхности стола. Этот элемент изготавливается из высококачественного материала GGG40.



280164.N



280165.N





	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	Артикул
<b>Упорный и крепежный угольник 500 G с поворотным угольником</b> - левый упор - из чугуна / азотированный материал - серийно с двусторонней линейкой	276 мм	95 мм	500 мм	ок. 27 мм	11,50 кг	2-280164.N ●
<b>Упорный и крепежный угольник 500 G с поворотным угольником</b> - правый упор - из чугуна / азотированный материал - серийно с двусторонней линейкой	276 мм	95 мм	500 мм	ок. 27 мм	11,50 кг	2-280165.N ●

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Упорный и крепежный угольник 300 GK / 500 GK

### Описание:

Упорный и крепежный угольник 300 GK / 500 GK может быть зафиксирован с трех сторон. Он был специально разработан для работы с тяжелыми деталями. Применяется как для увеличения рабочей поверхности, так и в качестве упора. Для наибольшей стабильности изготавливается из высококачественного материала GGG40. Рекомендуется заказывать в паре.



280124.N



280126.N

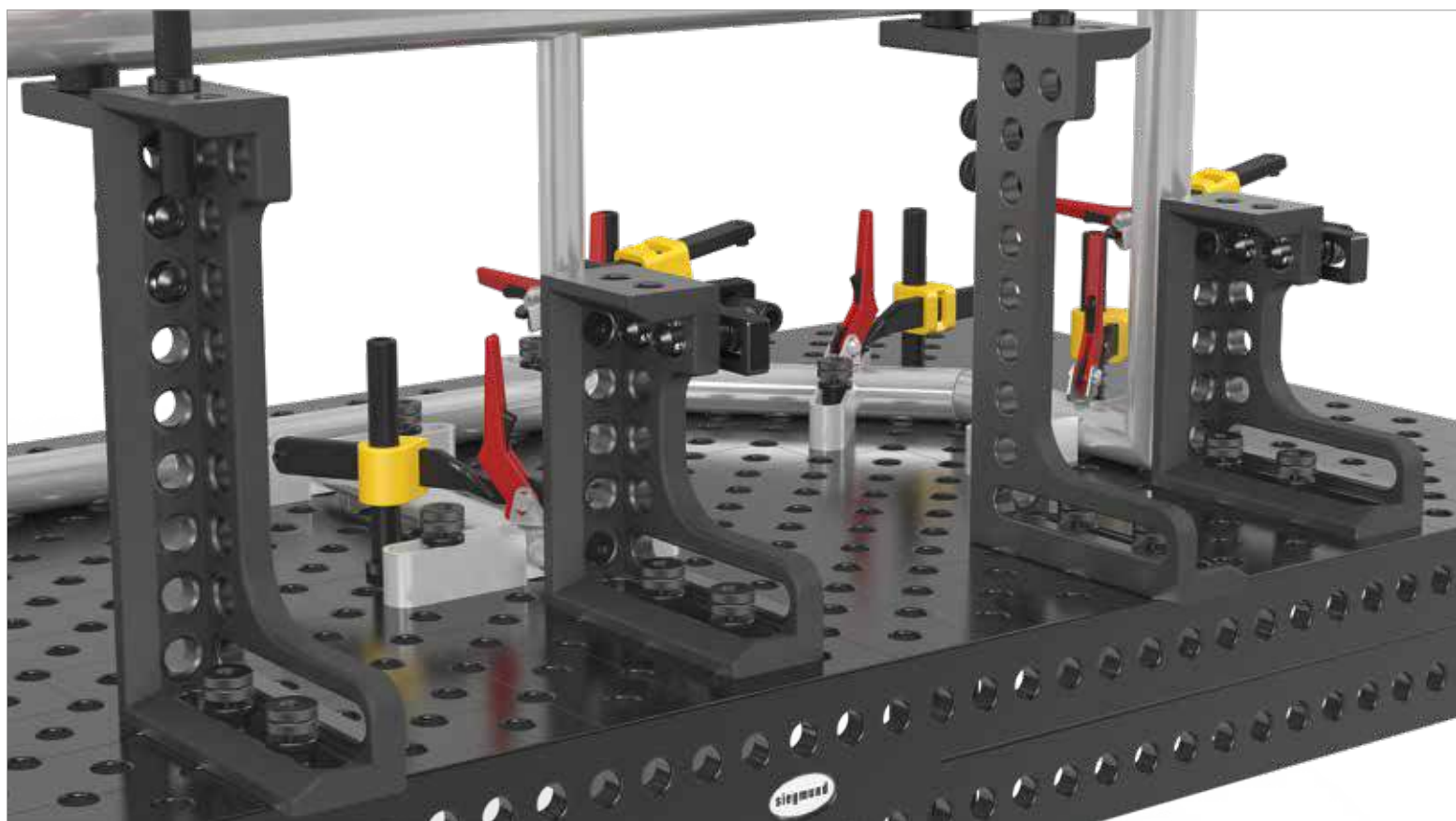


280130.N



280132.N





		длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	Артикул
<b>Упорный и крепежный угольник 300 GK</b> - левый упор - азотированный материал - серийно с двусторонней линейкой	   	280 мм	95 мм	300 мм	ок. 27 мм	12,90 кг	2-280124.N ●
<b>Упорный и крепежный угольник 300 GK</b> - правый упор - азотированный материал - серийно с двусторонней линейкой	   	280 мм	95 мм	300 мм	ок. 27 мм	12,90 кг	2-280126.N ●
<b>Упорный и крепежный угольник 500 GK</b> - левый упор - азотированный материал - серийно с двусторонней линейкой	   	280 мм	95 мм	500 мм	ок. 27 мм	17,50 кг	2-280130.N ●
<b>Упорный и крепежный угольник 500 GK</b> - правый упор - азотированный материал - серийно с двусторонней линейкой	   	280 мм	95 мм	500 мм	ок. 27 мм	17,50 кг	2-280132.N ●

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Упорный и крепежный угольник 600 GK / 800 GK

### Описание:

Упорный и крепежный угольник 600 GK / 800 GK может быть зафиксирован с трех сторон. Он был специально разработан для работы с тяжелыми деталями. Угольник используется как для увеличения рабочей поверхности, так и в качестве упора. Для обеспечения наибольшей стабильности производится из высококачественного материала GGG40. Рекомендуется заказывать парами.



280134.N



280136.N



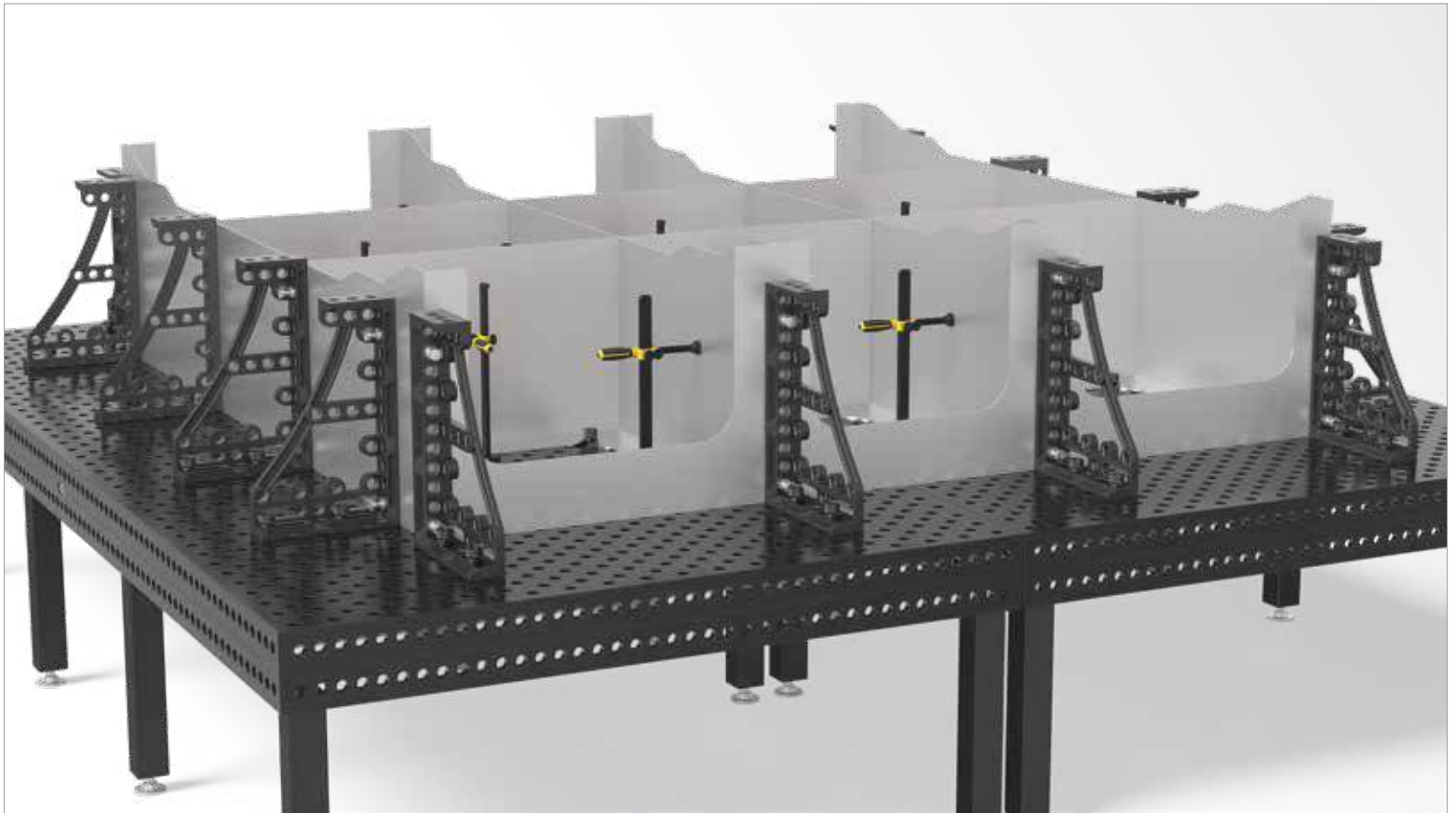
280144.N












280146.N



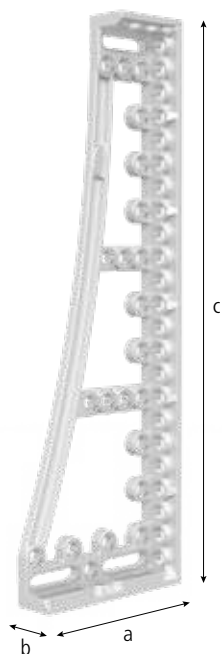




		длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	Артикул
<b>Упорный и крепежный угольник 600 GK</b> - левый упор - азотированный материал - серийно с двусторонней линейкой	   	376 мм	95 мм	600 мм	ок. 27 мм	22,50 кг	2-280134.N ●
<b>Упорный и крепежный угольник 600 GK</b> - правый упор - азотированный материал - серийно с двусторонней линейкой	   	376 мм	95 мм	600 мм	ок. 27 мм	22,50 кг	2-280136.N ●
<b>Упорный и крепежный угольник 800 GK</b> - левый упор - азотированный материал - серийно с двусторонней линейкой	   	376 мм	95 мм	800 мм	ок. 27 мм	27,00 кг	2-280144.N ●
<b>Упорный и крепежный угольник 800 GK</b> - правый упор - азотированный материал - серийно с двусторонней линейкой	   	376 мм	95 мм	800 мм	ок. 27 мм	27,00 кг	2-280146.N ●

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Упорный и крепежный угольник 300 GK / 600 GK / 800 GK / 1200 GK из алюминия-титана



280120



280121



280138



280139



280140



280141



280148



280149

### Описание:

Упорный и крепежный угольник GK из алюминий-титана может быть зафиксирован с трех сторон. Он был специально разработан для работы с тяжелыми деталями. Угольник может быть использован как для увеличения рабочей поверхности, так и в качестве упора. Прочность достигается благодаря использованию алюминиево-титанового сплава для производства упоров и уголков, специально разработанного для увеличения твердости. Рекомендуется заказ пары угольников.

из алюминия-титана: Для некоторых больших упоров и блоков из-за ограничений по весу мы используем более легкие, но не менее высокопрочные материалы. Тем не менее, достигнуть твердости азотированной стали в данном случае не представляется возможным.





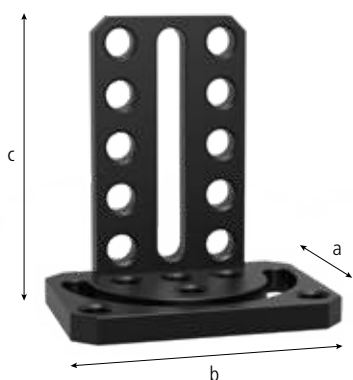
		длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	Артикул
<b>Упорный и крепежный угольник 300 GK из алюминия-титана</b> - левый упор - серийно с двусторонней линейкой	100 ALU Ti	280 мм	95 мм	300 мм	ок. 27 мм	5,00 кг	2-280120 ●
<b>Упорный и крепежный угольник 300 GK из алюминия-титана</b> - правый упор - серийно с двусторонней линейкой	100 ALU Ti	280 мм	95 мм	300 мм	ок. 27 мм	5,00 кг	2-280121 ●
<b>Упорный и крепежный угольник 600 GK из алюминия-титана</b> - левый упор - серийно с двусторонней линейкой	100 ALU Ti	376 мм	95 мм	600 мм	ок. 27 мм	8,70 кг	2-280138 ●
<b>Упорный и крепежный угольник 600 GK из алюминия-титана</b> - правый упор - серийно с двусторонней линейкой	100 ALU Ti	376 мм	95 мм	600 мм	ок. 27 мм	8,70 кг	2-280139 ●
<b>Упорный и крепежный угольник 800 GK из алюминия-титана</b> - левый упор - серийно с двусторонней линейкой	100 ALU Ti	376 мм	95 мм	800 мм	ок. 27 мм	10,40 кг	2-280140 ●
<b>Упорный и крепежный угольник 800 GK из алюминия-титана</b> - правый упор - серийно с двусторонней линейкой	100 ALU Ti	376 мм	95 мм	800 мм	ок. 27 мм	10,40 кг	2-280141 ●
<b>Упорный и крепежный угольник 1200 GK из алюминия-титана</b> - левый упор - серийно с двусторонней линейкой	100 ALU Ti	376 мм	95 мм	1200 мм	ок. 27 мм	13,50 кг	2-280148 ●
<b>Упорный и крепежный угольник 1200 GK из алюминия-титана</b> - правый упор - серийно с двусторонней линейкой	100 ALU Ti	376 мм	95 мм	1200 мм	ок. 27 мм	13,50 кг	2-280149 ●

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

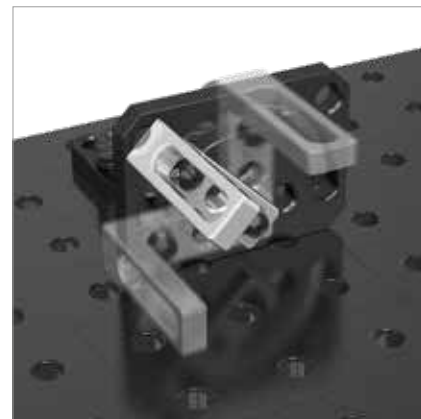
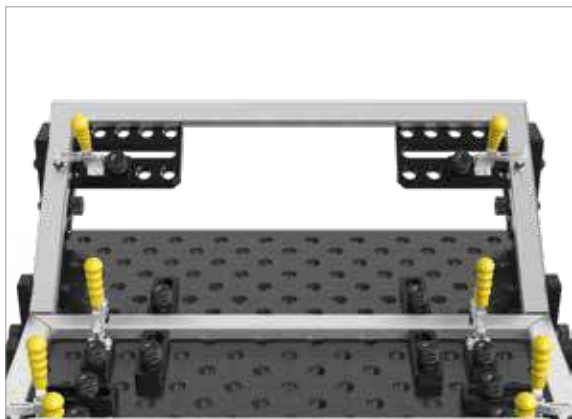
## Поворотный угольник 275

### Описание:

Поворотный угольник позволяет бесступенчато соединять зажимные элементы с отверстиями системы под углом 180°. Наибольшая фиксация достигается путем закрепления двумя болтами.



280101.N



### Поворотный угольник 275 - азотированный материал

длина: (a)      ширина: (b)      высота: (c)      вес:      Артикул



180 мм

250 мм

275 мм

10,20 кг

2-280101.N ●

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



Устойчивость к  
возникновению  
царапин



Защита от сварочных  
брызг



Защита от ржавчины

## Передвижная опора

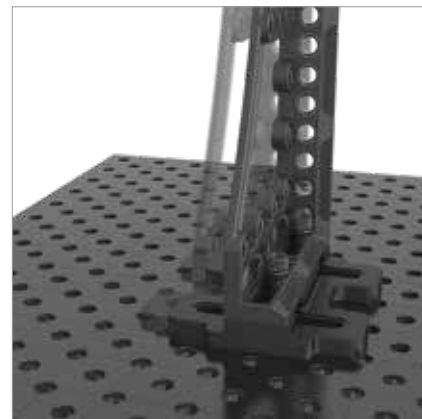
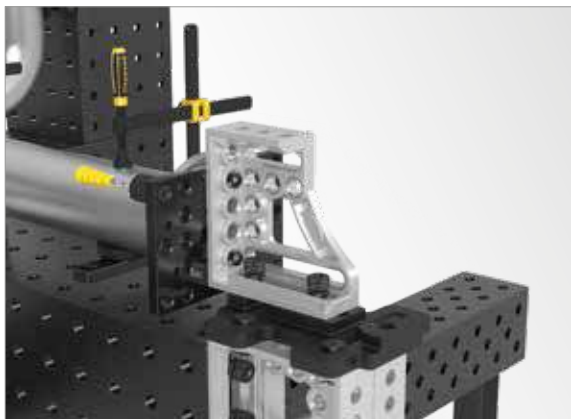
### Описание:

Передвижная опора позволяет двигать угольники по двум осям. Третья ось образуется при использовании еще одного передвижного угольника.

Этот элемент сделан из высококачественного чугуна GGG40.



280195.N



длина: (a)      ширина: (b)      высота: (c)      вес:      Артикул

**Передвижная опора**  
- азотированный материал



350 мм

300 мм

50 мм

16,00 кг

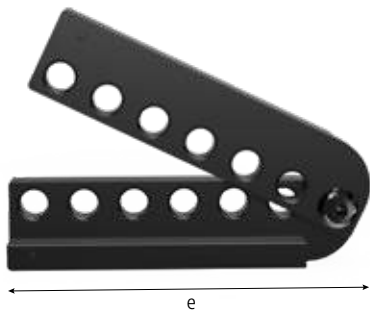
2-280195.N ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

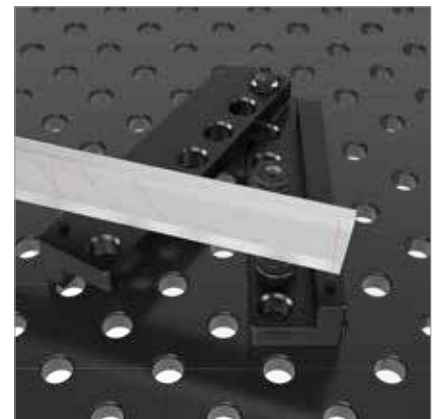
## Универсальный угольник с механическим зажимом

### Описание:

Универсальный угольник с механическим зажимом идеально подходит для работ, где требуется повторяющаяся высокая точность. В диапазоне от 10° до 150° с помощью шаблона устанавливается каждый полный угол и затягивается ключом-шестигранником. Шаблон входит в комплект поставки.



280170.N



SL: (e)      вес:      Артикул

### Универсальный угольник с механическим зажимом

- азотированный материал
- с установочным шаблоном



350 мм

14,50 кг

2-280170.N ●

SL=Длина сторон; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



Устойчивость к возникновению царапин



Защита от сварочных брызг

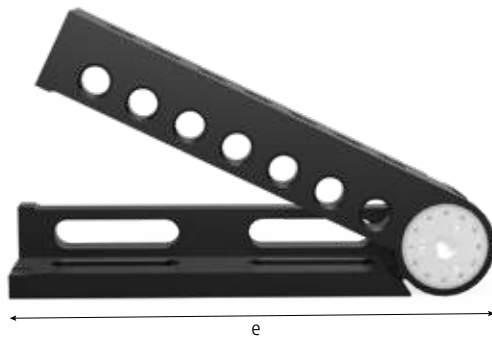


Защита от ржавчины

Универсальный угольник с гидромеханическим зажимом

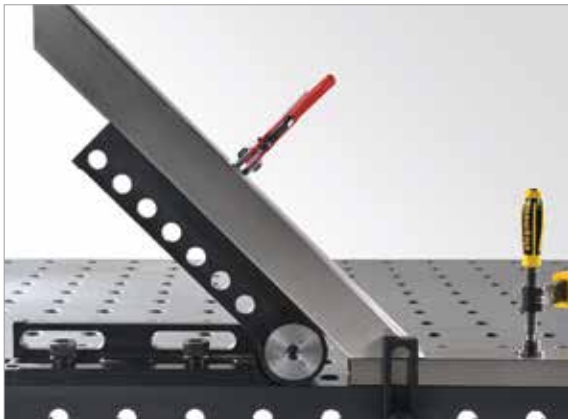
Описание:

Универсальный угольник за счет гидромеханического зажима позволяет выполнять работы, где требуется высокая удерживающая сила. На этом элементе плавно устанавливается угол в диапазоне от 0° до 225°. Настройка угла с предельной точностью возможна с помощью цифрового датчика, который не входит в комплект поставки. Подходящий к угольнику 14 мм шестигранный ключ продается отдельно Арт. 280854.



280171

280854



**Универсальный угольник с гидромеханическим зажимом**  
- вороненый материал

**Шестигранный ключ 14**

SL: (e)	вес:	Артикул
475 мм	23,00 кг	2-280171 ●
	0,45 кг	2-280854 ●

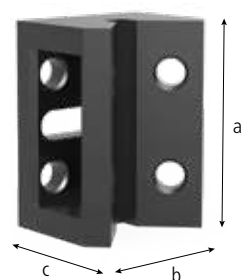
SL=Длина сторон; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Угловая привязка, чугун

### Описание:

Стандартная угловая привязка увеличивает рабочее пространство путем крепления к столу под углом 45°. Она надежно фиксируется и используется вместо призмы, а также в качестве опоры или как соединительный элемент с угольниками. Угловая привязка очень прочная и предоставляет широкие возможности для соединения, поддержки и зажима с 5-ти сторон (Арт. 280191.N).

Этот элемент сделан из высококачественного чугуна GGG40.



280190.N

280191.N



		длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Артикул
<b>Малая угловая привязка, чугун</b> - азотированный материал		200 мм	150 мм	120 мм	11,80 кг	2-280190.N ●
<b>Большая угловая привязка из чугуна</b> - азотированный материал		200 мм	200 мм	170 мм	15,70 кг	2-280191.N ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



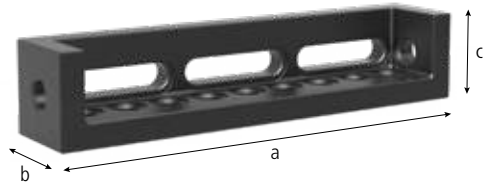


## Передвижной угольник Чугун

### Описание:

Передвижной угольник может соединять два упорных и крепежных угольника, создавая тем самым дополнительную опору, а также расширенные возможности зажима элементов. Кроме того он используется для увеличения рабочей поверхности, как надстройка стола или упорная планка. Передвижной угольник обеспечивает большой потенциал применения особенно при нехватке рабочего места.

Этот элемент сделан из высококачественного чугуна GGG40.



280302.N



длина: (a)      ширина: (b)      высота: (c)      вес:      Артикул

### Передвижной угольник

- из чугуна / азотированный материал



500 мм

100 мм

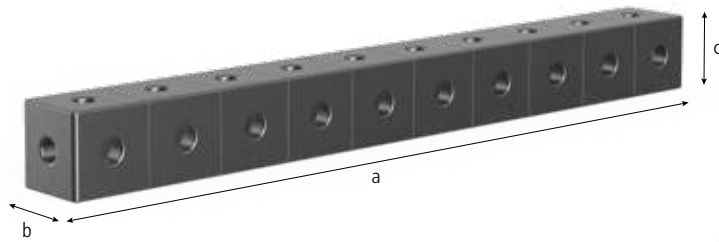
100 мм

15,80 кг

2-280302.N ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Зажимной рельс



### Описание:

Зажимной рельс очень компактный элемент, который используется для соединения различных деталей. Расстояние между отверстиями рельса 100 мм.





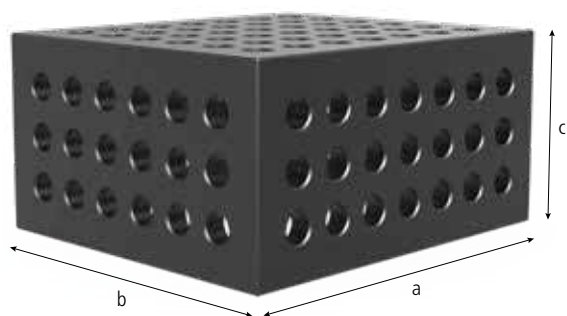
	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	с плазменным азотированием
<b>Зажимной рельс 1000</b> - азотированный материал	1000 мм	100 мм	100 мм	25 мм	ок. 48 кг	2-280303.P ○
<b>Зажимной рельс 2000</b> - азотированный материал	2000 мм	100 мм	100 мм	25 мм	ок. 95 кг	2-280303.1.P ○
<b>Зажимной рельс 3000</b> - азотированный материал	3000 мм	100 мм	100 мм	25 мм	ок. 141 кг	2-280303.2.P ○

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

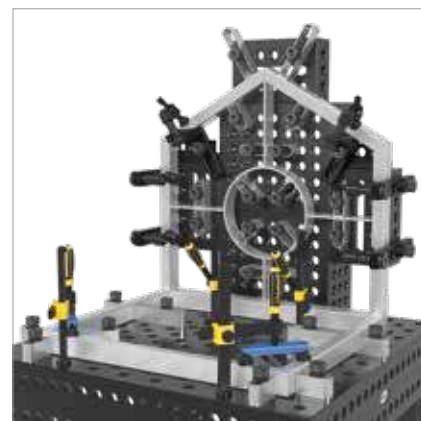
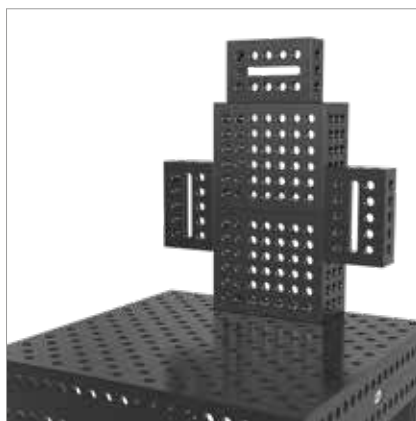
## Зажимной блок

### Описание:

В дополнение к U- и L-угольникам был разработан зажимной блок. Отверстия системы шагом в 50 мм обеспечивают максимальные возможности комбинирования.



280285.P



	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	Артикул
<b>Зажимной блок 400x350x200</b> - пятисторонний - с плазменным азотированием	400 мм	350 мм	200 мм	25 мм	60,00 кг	2-280285.P ●
<b>Другие размеры по запросу</b>						○

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



Устойчивость к возникновению царапин



Защита от сварочных брызг



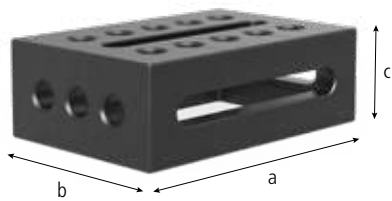
Защита от ржавчины

## Установочная и зажимная рамка

### Описание:

Зажимная рамка соединяет различные элементы, используется для увеличения рабочей поверхности или служит консолью. Отверстия системы с шагом 50 мм с 5 сторон рамки обеспечивают широкие возможности для комбинирования. Благодаря наличию системных отверстий и отверстий слотов, можно использовать фиксированные и регулируемые упоры.

Этот элемент сделан из высококачественного чугуна GGG40.



280300.N

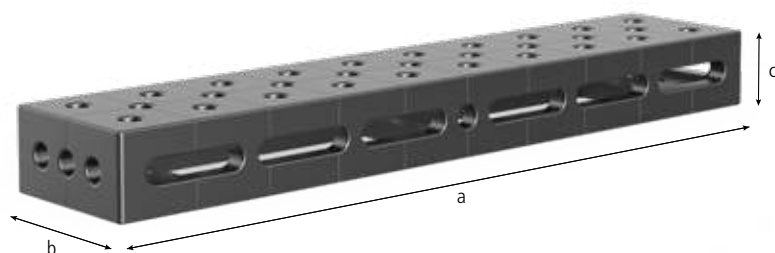
280301.N



		длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Артикул
<b>Установочная и зажимная рамка из чугуна правый</b>		300 мм	200 мм	100 мм	19,50 кг	2-280300.N ●
- правый упор - азотированный материал						
<b>Установочная и зажимная рамка из чугуна левый</b>		300 мм	200 мм	100 мм	19,50 кг	2-280301.N ●
- левый упор - азотированный материал						

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## U-образный блок 200/100 отверстие слот



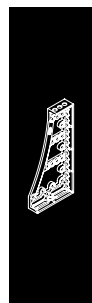
### Описание:

U-образный блок 200/100 благодаря боковым отверстиям слотам имеет более широкие возможности использования в сравнении с U-образным блоком 200/100. Отверстия слоты дают гибкость в применении.

Все U-образные блоки от 500 мм длиной имеют монтажные отверстия для опор на задней стенке (кроме 280310.P, 280360.P, 280360.2.P, 280630.3.P, 280321.P).

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).





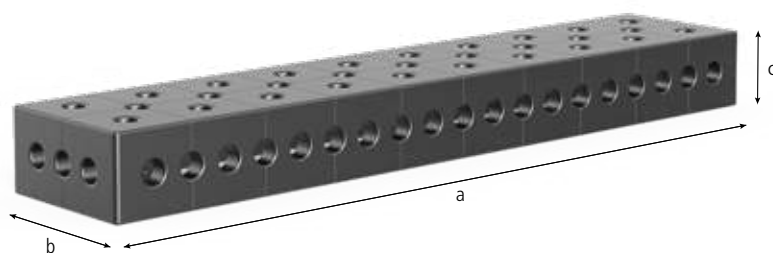
	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	с плазменным азотированием
<b>U-образный блок 500x200x100 отверстие слот левый с плазменным азотированием</b>	500 мм	200 мм	100 мм	25 мм	ок. 40 кг	2-280311.P ●
<b>U-образный блок 500x200x100 отверстие слот правый с плазменным азотированием</b>	500 мм	200 мм	100 мм	25 мм	ок. 40 кг	2-280312.P ●
<b>U-образный блок 1000x200x100 отверстие слот левый с плазменным азотированием</b>	1000 мм	200 мм	100 мм	25 мм	ок. 72 кг	2-280321.P ●
<b>U-образный блок 1000x200x100 отверстие слот правый с плазменным азотированием</b>	1000 мм	200 мм	100 мм	25 мм	ок. 72 кг	2-280322.P ●

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

При заказе от 5 штук возможен вариант без азотирования. Под заказ.



## U-образный блок 200/100



### Описание:

U-образный блок 200/100 (стенка 100 мм) подходит не только для увеличения рабочей поверхности или вертикальной надстройки, но и используется для плотного сцепления двух сварочных столов. Для этого блок прикручивается к столу соединительными болтами (Арт. 280560.N).

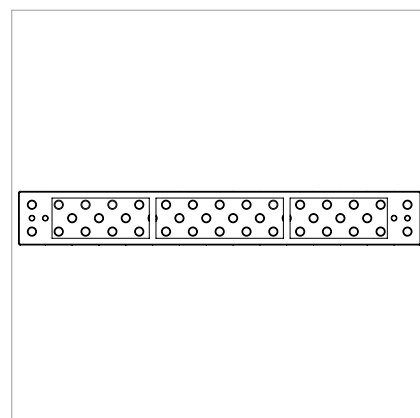
Угольники длиной более 1000 мм с целью увеличения рабочей поверхности требуется дополнительная опора.

Многообразие вариантов зажима и соединения с другими угольниками и упорами обеспечивается благодаря диагональному расположению отверстий.

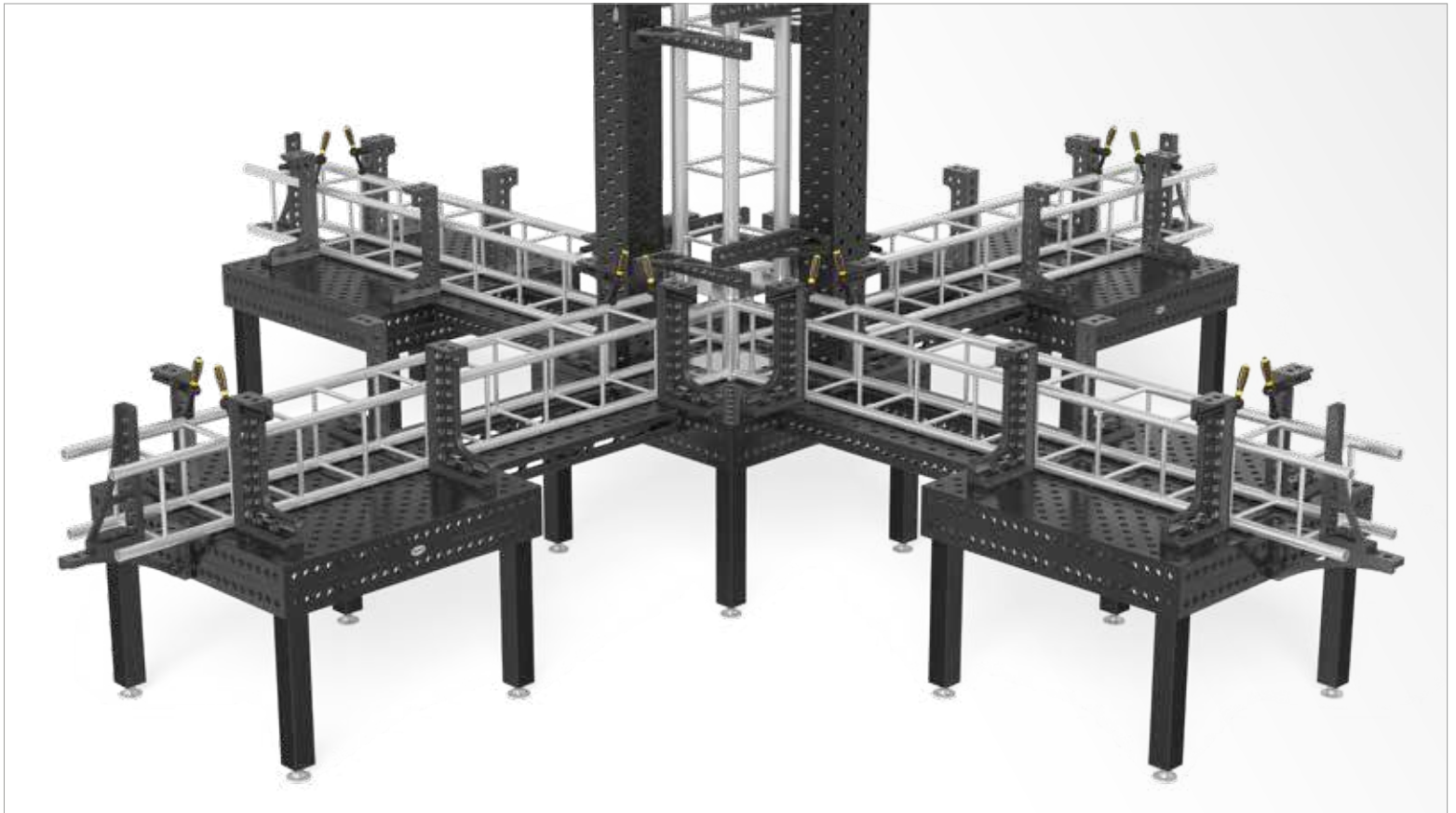
Для удобства на поверхность блока нанесены линии сетки 100x100 мм.

Все U-образные блоки от 500 мм длиной имеют монтажные отверстия для опор на задней стенке (кроме 280310.P, 280360.P, 280360.2.P, 280630.3.P, 280321.P).

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).







	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	с плазменным азотированием
<b>U-образный блок 500x200x100 с плазменным азотированием</b>	500 мм	200 мм	100 мм	25 мм	ок. 31 кг	2-280310.P ●
<b>U-образный блок 1000x200x100 с плазменным азотированием</b>	1000 мм	200 мм	100 мм	25 мм	ок. 75 кг	2-280320.P ●
<b>U-образный блок 1500x200x100 с плазменным азотированием</b>	1500 мм	200 мм	100 мм	25 мм	ок. 108 кг	2-280330.P ●
<b>U-образный блок 2000x200x100 с плазменным азотированием</b>	2000 мм	200 мм	100 мм	25 мм	ок. 141 кг	2-280340.P ●

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

При заказе от 5 штук возможен вариант без азотирования. Под заказ.

## U-образные блоки в сравнении

### U-ОБРАЗНЫЙ БЛОК 200/200 - PREMIUM LIGHT

Стр. 232

#### ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА

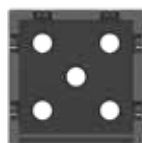
- Толщина материала ок. 15 мм

#### МАТЕРИАЛ

- Усиленная инструментальная сталь X8.7,
- плазменное азотирование поверхности, чернение против коррозии

#### ПРИМЕР ВЕС

- 1000 x 200 x 200 mm = 76 kg



15 mm



» Легче вплоть до 40%!

### U-ОБРАЗНЫЙ БЛОК 200/200

Стр. 234

#### ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА

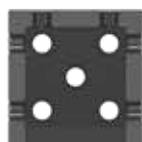
- Толщина материала 24,5-27 мм

#### МАТЕРИАЛ

- высококачественная сталь S355J2+N,
- плазменное азотирование поверхности, чернение против коррозии

#### ПРИМЕР ВЕС

- 1000 x 200 x 200 mm = 120 kg



24,5 – 27 mm



### U-ОБРАЗНЫЙ БЛОК 400/200

Стр. 238

#### ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА

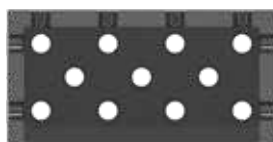
- Толщина материала 24,5-27 мм

#### МАТЕРИАЛ

- высококачественная сталь S355J2+N,
- плазменное азотирование поверхности, чернение против коррозии

#### ПРИМЕР ВЕС

- 1000 x 400 x 200 mm = 188 kg



24,5 – 27 mm



### U-ОБРАЗНЫЙ БЛОК 400/400

Стр. 240

#### ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА

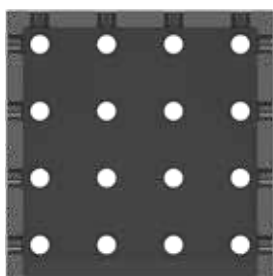
- Толщина материала 24,5-27 мм

#### МАТЕРИАЛ

- высококачественная сталь S355J2+N,
- плазменное азотирование поверхности, чернение против коррозии

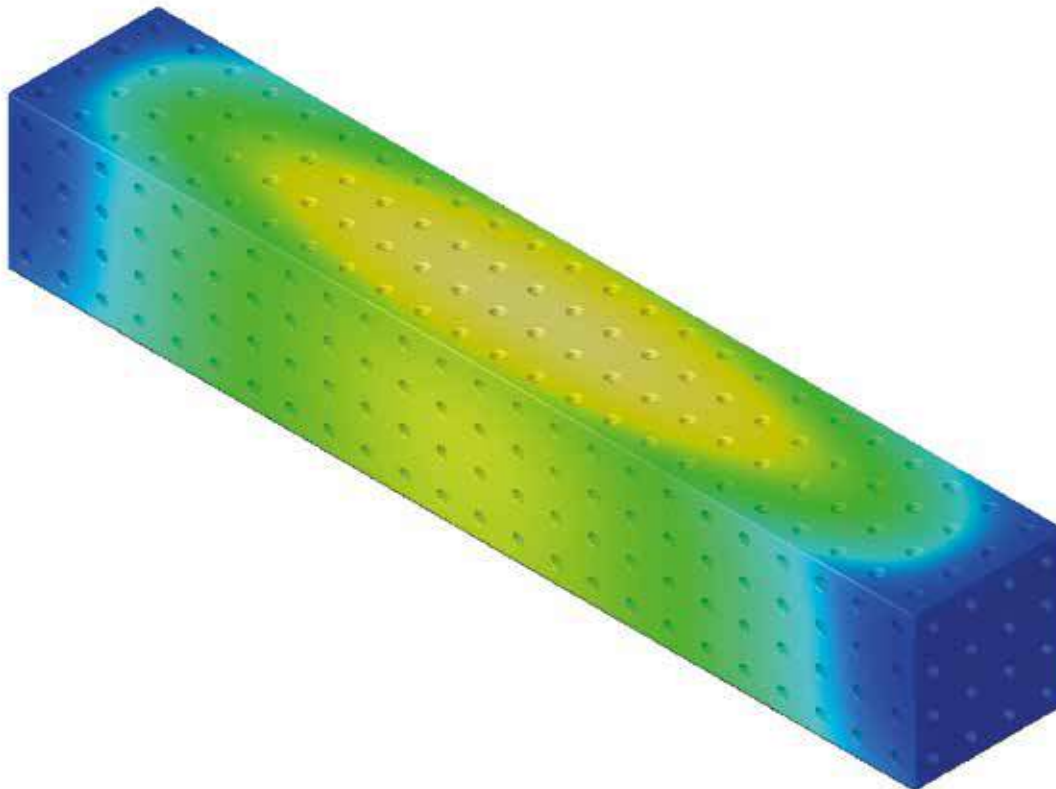
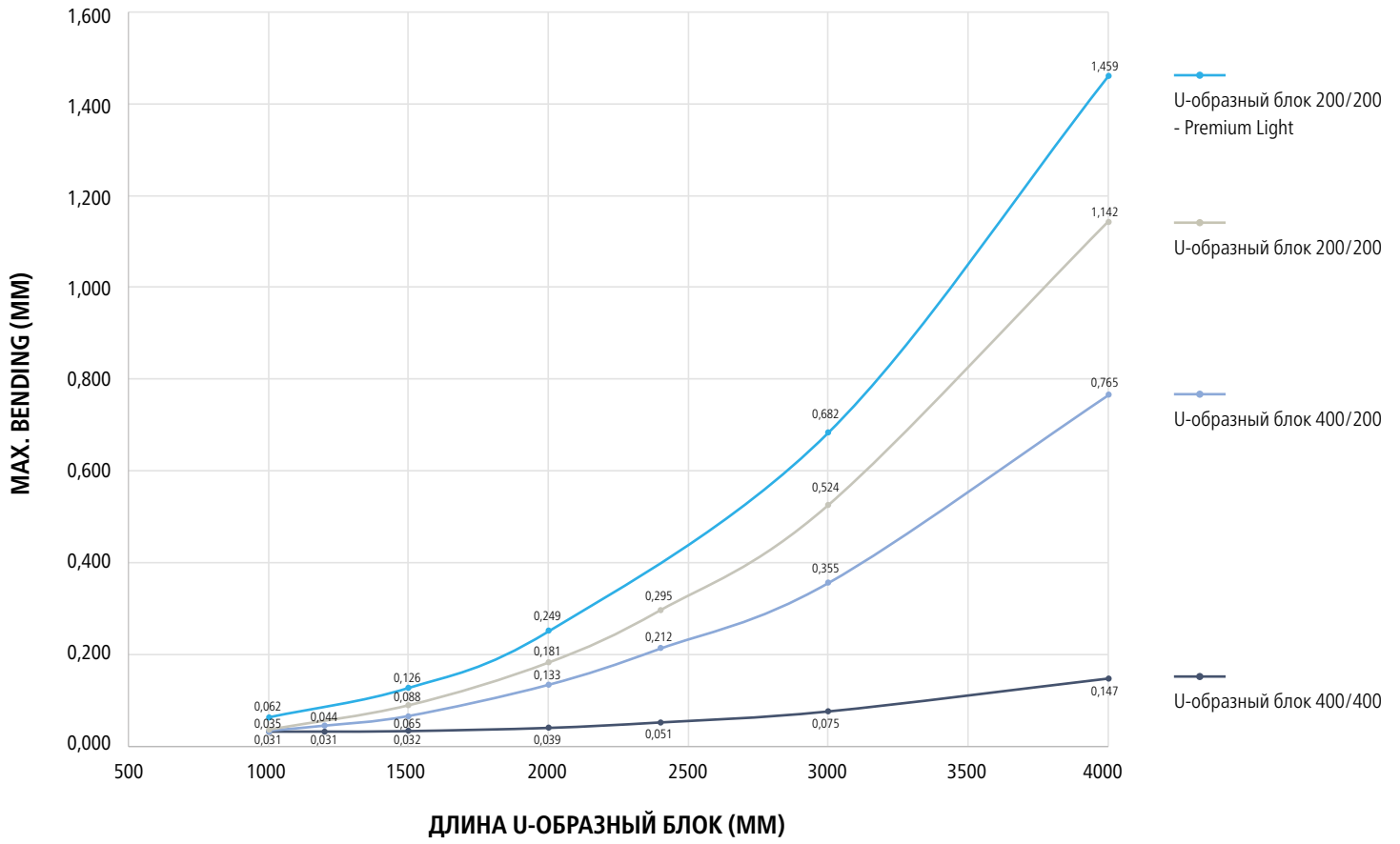
#### ПРИМЕР ВЕС

- 1000 x 400 x 400 mm = 295 kg



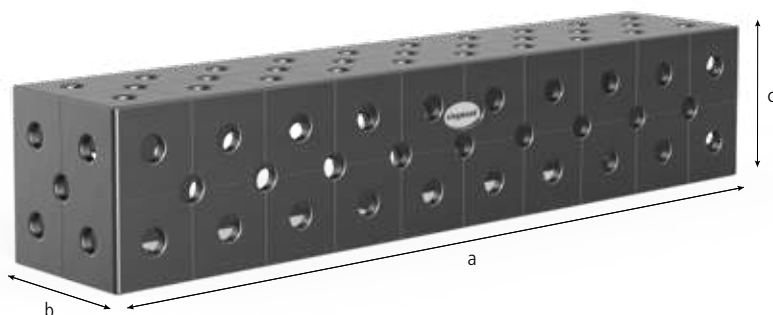
24,5 – 27 mm





Испытание на нагрузку проводилось с поверхностной нагрузкой 20 кН.

## U-образный блок 200/200 Premium Light



### Описание:

U-образный блок в усиленном исполнении (стенка 200 мм) подходит не только для увеличения рабочей поверхности или вертикальной надстройки, но и используется для более плотного сцепления двух сварочных столов. Для этого блок прикручивается к столу соединительными болтами (Арт. 800562).

Угольнику длиной более 1000 мм с целью увеличения рабочей поверхности требуется дополнительная опора.

В сочетании с опорами (Арт. 280376) блоки могут использоваться на рельсах.

Множество вариантов зажима и соединений с другими углами и упорами обеспечивается благодаря 5-ти системным отверстиям и их диагональному расположению.

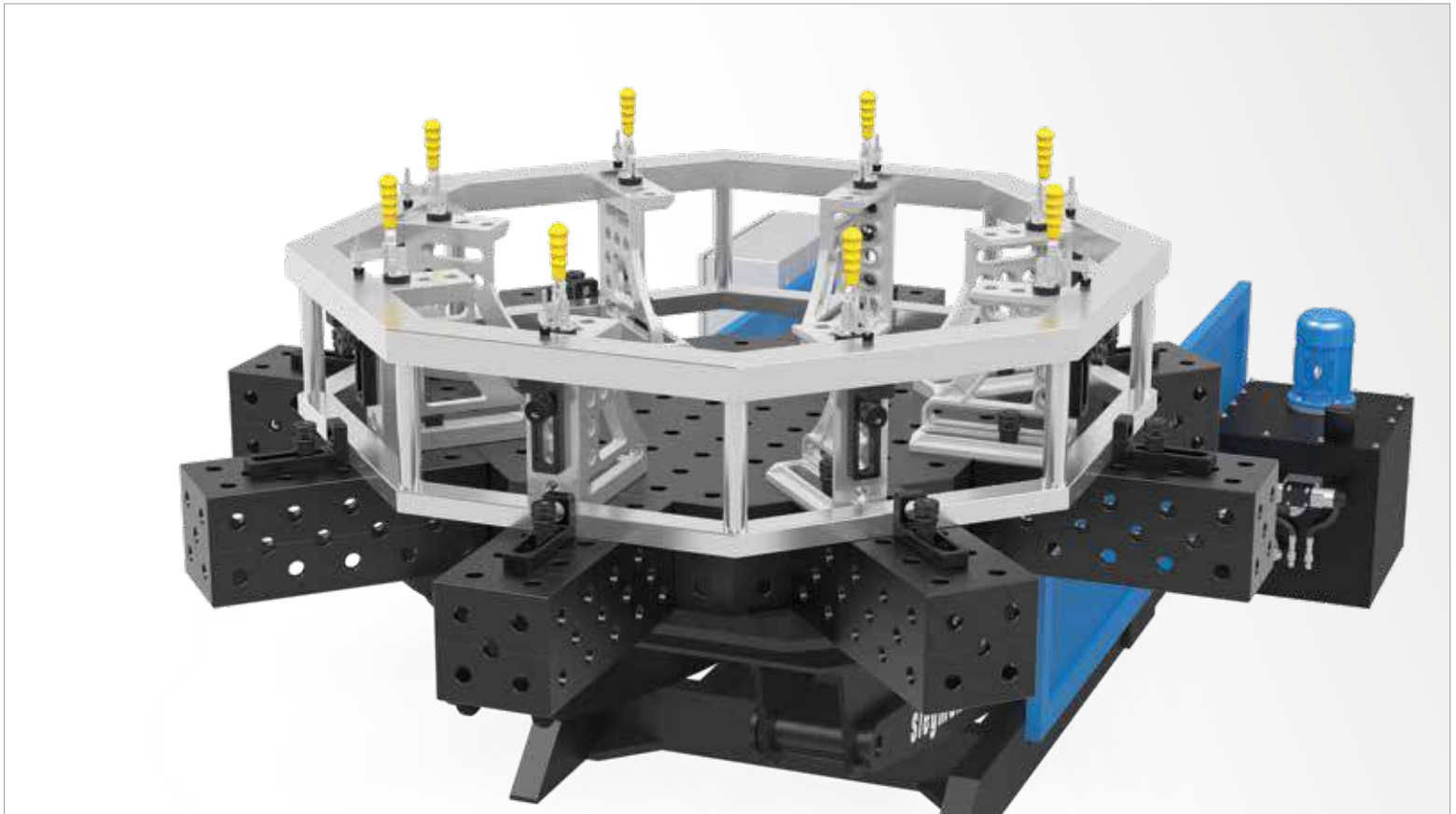
Для удобства на поверхность блока нанесены линии сетки 100x100 мм.

Все U-образные блоки от 500 мм длиной имеют монтажные отверстия для крепления опор.

Для использования зажимного болта с Premium Light требуется разделительное кольцо # (артикул № 280653).

Материал: Усиленная инструментальная сталь из специального сплава Siegmund X8.7.





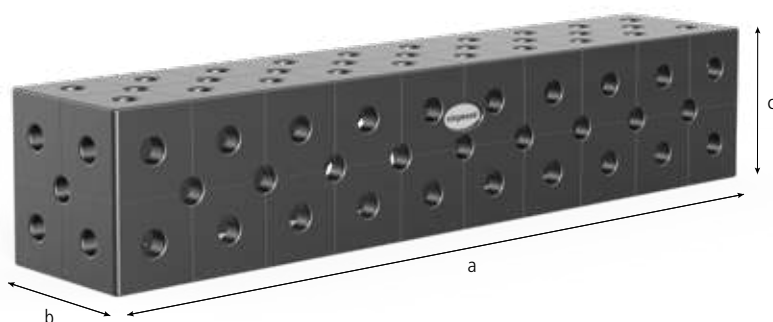
	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	с плазменным азотированием
<b>U-образный блок Premium Light 500x200x200 с плазменным азотированием</b>	500 мм	200 мм	200 мм	15 мм	ок. 42 кг	2-800360.P ●
<b>U-образный блок Premium Light 1000x200x200 с плазменным азотированием</b>	1000 мм	200 мм	200 мм	15 мм	ок. 76 кг	2-800370.P ●
<b>U-образный блок Premium Light 1500x200x200 с плазменным азотированием</b>	1500 мм	200 мм	200 мм	15 мм	ок. 110 кг	2-800380.P ●
<b>U-образный блок Premium Light 2000x200x200 с плазменным азотированием</b>	2000 мм	200 мм	200 мм	15 мм	ок. 143 кг	2-800390.P ●
<b>Другие размеры по запросу</b>						○

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

U-образные блоки Premium Light могут быть закреплены на столе с помощью соединительных болтов (арт. № 800562).

Для использования зажимного болта с Premium Light требуется разделительное кольцо (артикул № 280653).

## U-образный блок 200/200



### Описание:

U-образный блок в усиленном исполнении (стенка 200 мм) подходит не только для увеличения рабочей поверхности или вертикальной надстройки, но и используется для более плотного сцепления двух сварочных столов. Для этого блок прикручивается к столу соединительными болтами (Арт. 280560.N).

Угольнику длиной более 1000 мм с целью увеличения рабочей поверхности требуется дополнительная опора.

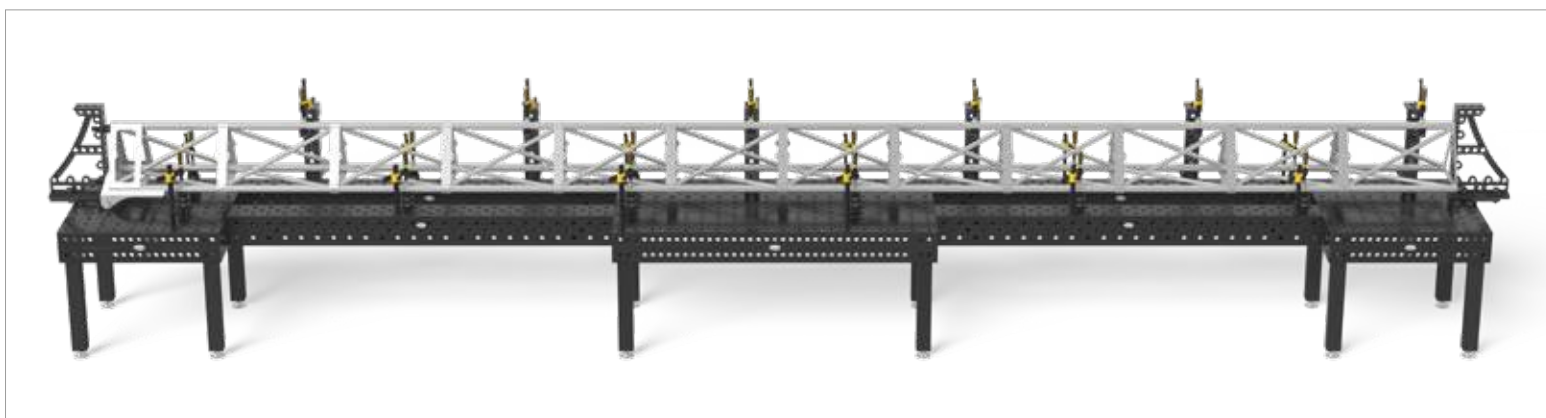
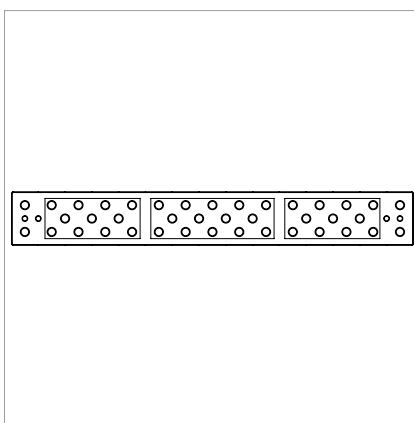
В сочетании с опорами (Арт. 280376) блоки могут использоваться на рельсах.

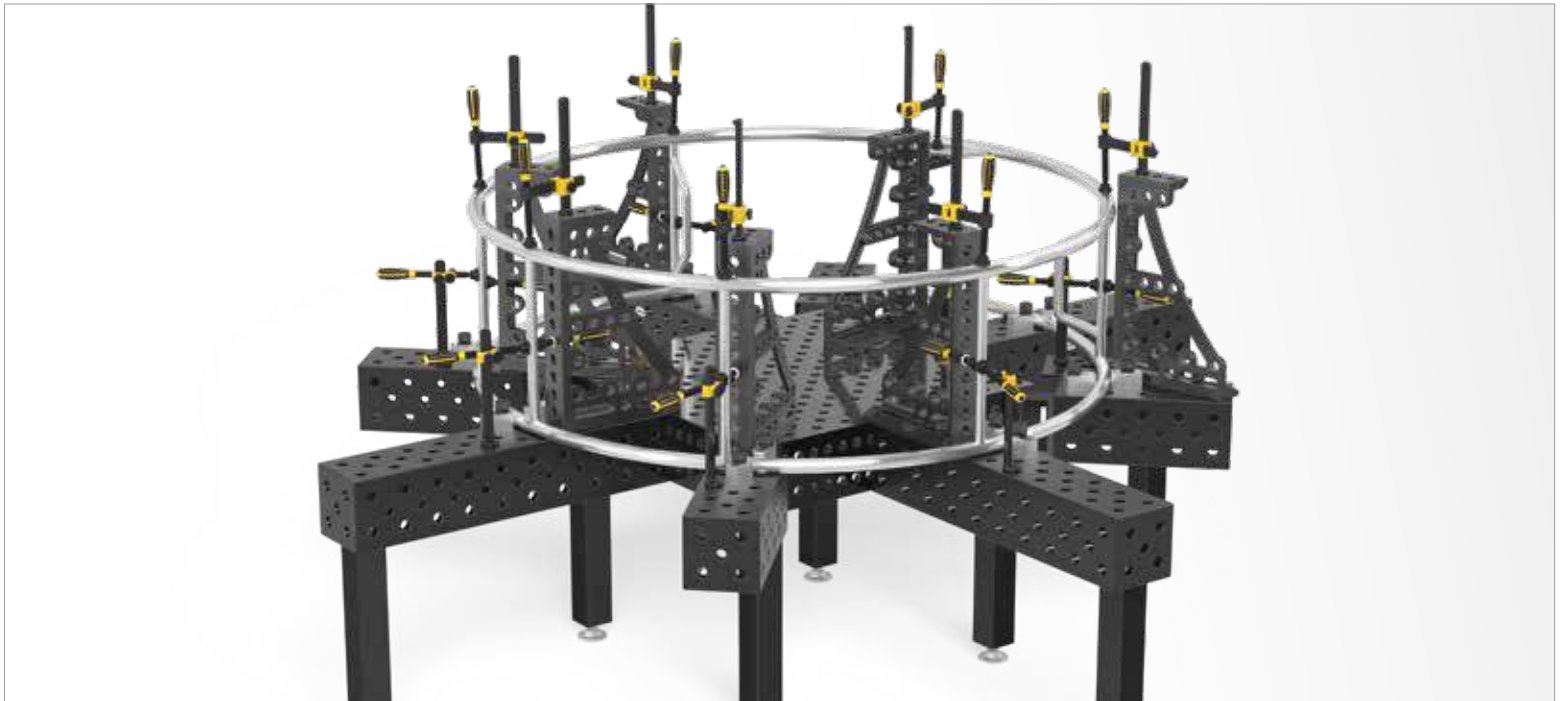
Множество вариантов зажима и соединений с другими углами и упорами обеспечивается благодаря 5-ти системным отверстиям и их диагональному расположению.

Для удобства на поверхность блока нанесены линии сетки 100x100 мм.

Все U-образные блоки от 500 мм длиной имеют монтажные отверстия для опор на задней стенке (кроме 280310.P, 280360.P, 280360.2.P, 280630.3.P, 280321.P).

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).



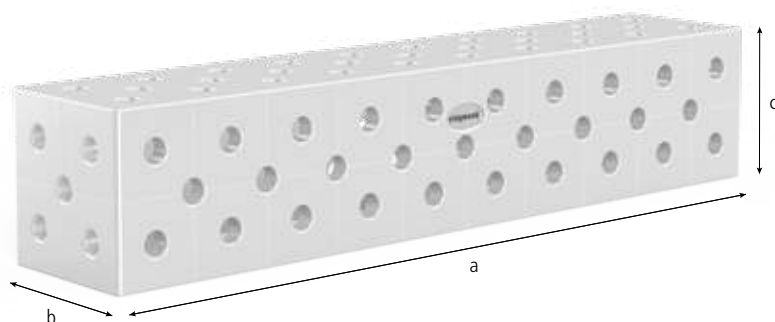


	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	с плазменным азотированием
<b>U-образный блок 100x200x200 с плазменным азотированием</b>	100 мм	200 мм	200 мм	25 мм	ок. 21 кг	2-280396.P ●
<b>U-образный блок 200x200x200 с плазменным азотированием</b>	200 мм	200 мм	200 мм	25 мм	ок. 31 кг	2-280396.1.P ●
<b>U-образный блок 500x200x200 с плазменным азотированием</b>	500 мм	200 мм	200 мм	25 мм	ок. 67 кг	2-280360.P ●
<b>U-образный блок 600x200x200 с плазменным азотированием</b>	600 мм	200 мм	200 мм	25 мм	ок. 77 кг	2-280362.P ●
<b>U-образный блок 800x200x200 с плазменным азотированием</b>	800 мм	200 мм	200 мм	25 мм	ок. 99 кг	2-280366.P ●
<b>U-образный блок 1000x200x200 с плазменным азотированием</b>	1000 мм	200 мм	200 мм	25 мм	ок. 120 кг	2-280370.P ●
<b>U-образный блок 1200x200x200 с плазменным азотированием</b>	1200 мм	200 мм	200 мм	25 мм	ок. 140 кг	2-280374.P ●
<b>U-образный блок 1400x200x200 с плазменным азотированием</b>	1400 мм	200 мм	200 мм	25 мм	ок. 162 кг	2-280378.P ●
<b>U-образный блок 1500x200x200 с плазменным азотированием</b>	1500 мм	200 мм	200 мм	25 мм	ок. 172 кг	2-280380.P ●
<b>U-образный блок 1600x200x200 с плазменным азотированием</b>	1600 мм	200 мм	200 мм	25 мм	ок. 182 кг	2-280382.P ●
<b>U-образный блок 1800x200x200 с плазменным азотированием</b>	1800 мм	200 мм	200 мм	25 мм	ок. 204 кг	2-280386.P ●
<b>U-образный блок 2000x200x200 с плазменным азотированием</b>	2000 мм	200 мм	200 мм	25 мм	ок. 225 кг	2-280390.P ●
<b>U-образный блок 2400x200x200 с плазменным азотированием</b>	2400 мм	200 мм	200 мм	25 мм	ок. 266 кг	2-280391.P ●
<b>U-образный блок 3000x200x200 с плазменным азотированием</b>	3000 мм	200 мм	200 мм	25 мм	ок. 331 кг	2-280392.P ●
<b>U-образный блок 4000x200x200 с плазменным азотированием</b>	4000 мм	200 мм	200 мм	25 мм	ок. 439 кг	2-280394.P ●

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

При заказе от 5 штук возможен вариант без азотирования. Под заказ.

## U-образный блок 200/200 из алюминия-титана



### Описание:

U-образный блок в усиленном исполнении (стенка 200 мм) подходит не только для увеличения рабочей поверхности или вертикальной надстройки, но и используется для более плотного сцепления двух сварочных столов. Для этого блок прикручивается к столу соединительными болтами (Арт. 280560.N).

Угольники длиной более 1000 мм с целью увеличения рабочей поверхности требуется дополнительная опора.

В сочетании с опорами (Арт. 280376) блоки могут использоваться на рельсах.

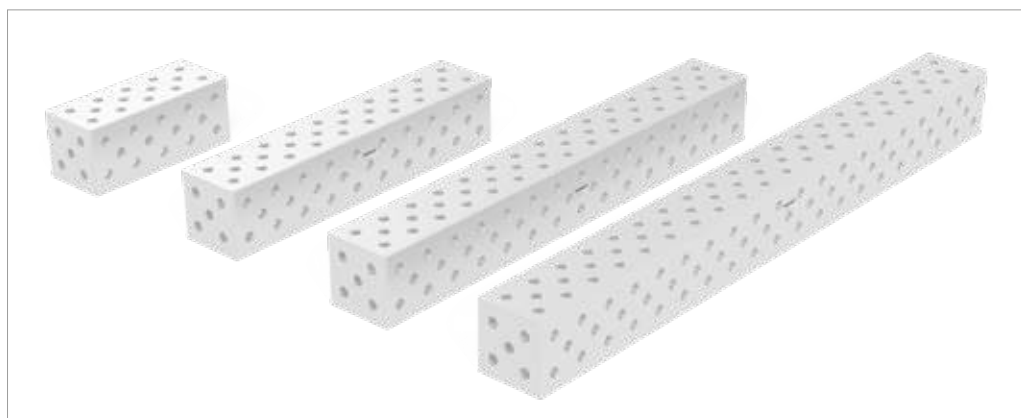
Множество вариантов зажима и соединений с другими углами и упорами обеспечивается благодаря 5-ти системным отверстиям и их диагональному расположению.

Для удобства на поверхность блока нанесены линии сетки 100x100 мм.

Все U-образные блоки от 500 мм длиной имеют монтажные отверстия для крепления опор.

из алюминия-титана: Для некоторых больших упоров и блоков из-за ограничений по весу мы используем более легкие, но не менее высокопрочные материалы. Тем не менее, достигнуть твердости азотированной стали в данном случае не представляется возможным.

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).



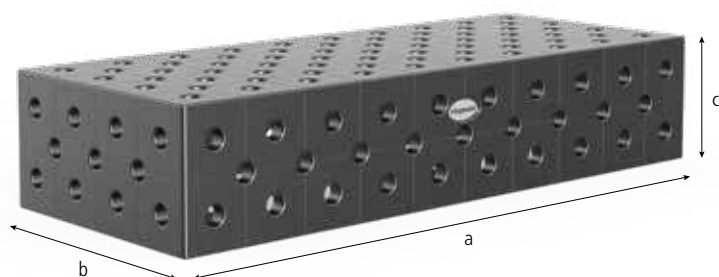




	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	из алюминия
U-образный блок 500x200x200 из алюминия-титана	500 мм	200 мм	200 мм	25 мм	ок. 23 кг	3-280360.AT ●
U-образный блок 1000x200x200 из алюминия-титана	1000 мм	200 мм	200 мм	25 мм	ок. 41 кг	3-280370.AT ●
U-образный блок 1500x200x200 из алюминия-титана	1500 мм	200 мм	200 мм	25 мм	ок. 59 кг	3-280380.AT ●
U-образный блок 2000x200x200 из алюминия-титана	2000 мм	200 мм	200 мм	25 мм	ок. 82 кг	3-280390.AT ●
Другие размеры по запросу						○

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## U-образный блок 400/200



### Описание:

Увеличенный U-образный блок 400/200 (стенка 200 мм) подходит не только для увеличения рабочей поверхности или вертикальной надстройки, но также используется для более плотного сцепления двух сварочных столов. Блок крепко прикручивается к столу соединительными болтами (арт.№ 280560.N).

При увеличении рабочей поверхности необходимы дополнительные опоры, если угольник в длину более 1000 мм.

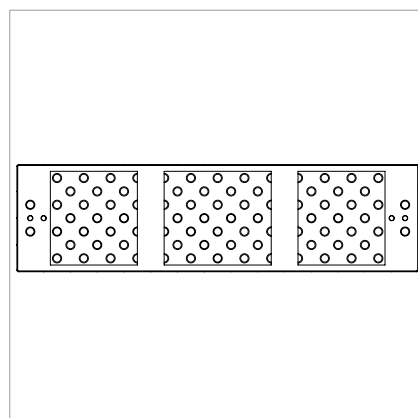
В сочетании с опорами (арт.№ 280371) блоки могут также использоваться на опорных рельсах.

Множество вариантов соединений и сочетаний возможны с другими углами и упорами благодаря наличию системных отверстий на 5 рабочих поверхностях блока и диагональной сетке отверстий.

Для удобства на поверхность блока нанесены линии сетки 100x100 мм.

Все U-образные блоки от 500 мм длиной имеют монтажные отверстия для опор на задней стенке (кроме 280310.P, 280360.P, 280360.2.P, 280630.3.P, 280321.P).

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).



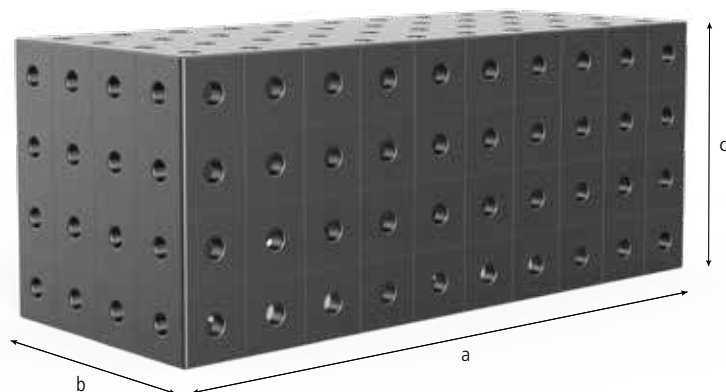


	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	с плазменным азотированием
<b>U-образный блок 500x400x200 с плазменным азотированием</b>	500 мм	400 мм	200 мм	25 мм	ок. 107 кг	2-280360.2.P ●
<b>U-образный блок 1000x400x200 с плазменным азотированием</b>	1000 мм	400 мм	200 мм	25 мм	ок. 188 кг	2-280370.2.P ●
<b>U-образный блок 1200x400x200 с плазменным азотированием</b>	1200 мм	400 мм	200 мм	25 мм	ок. 216 кг	2-280374.2.P ○
<b>U-образный блок 1500x400x200 с плазменным азотированием</b>	1500 мм	400 мм	200 мм	25 мм	ок. 260 кг	2-280380.2.P ●
<b>U-образный блок 2000x400x200 с плазменным азотированием</b>	2000 мм	400 мм	200 мм	25 мм	ок. 336 кг	2-280390.2.P ●
<b>U-образный блок 2400x400x200 с плазменным азотированием</b>	2400 мм	400 мм	200 мм	25 мм	ок. 392 кг	2-280391.2.P ○
<b>U-образный блок 3000x400x200 с плазменным азотированием</b>	3000 мм	400 мм	200 мм	25 мм	ок. 489 кг	2-280392.2.P ●
<b>U-образный блок 4000x400x200 с плазменным азотированием</b>	4000 мм	400 мм	200 мм	25 мм	ок. 641 кг	2-280394.2.P ○

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

При заказе от 5 штук возможен вариант без азотирования. Под заказ.

## U-образный блок 400/400



### Описание:

Увеличенный U-образный блок в очень прочном исполнении (стенка 400 мм) подходит для работы с крупными конструкциями и тяжелыми деталями. Блок надежно прикручивается к столу соединительными болтами (арт.№ 280560.N).

Если угольник в длину более 1000 мм и используется для увеличения рабочей поверхности, то такой конструкции требуются дополнительные опоры.

В сочетании с опорами (арт.№ 280371) блоки можно установить и на опорные рельсы.

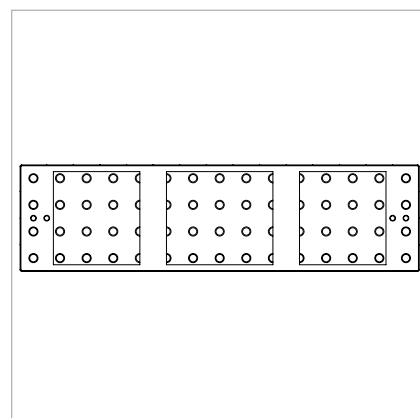
За счет системных отверстий на 5 рабочих поверхностях блока и диагональной сетке отверстий обеспечиваются расширенные возможности комбинирования с другими углами и упорами.

Для удобства на поверхность блока нанесены линии сетки 100x100 мм.

Все U-образные блоки от 500 мм длиной имеют монтажные отверстия для опор на задней стенке (кроме 280310.P, 280360.P, 280360.2.P, 280630.3.P, 280321.P).

Диагональная сетка по запросу.

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).





	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	с плазменным азотированием
<b>U-образный блок 500x400x400 с плазменным азотированием</b>	500 мм	400 мм	400 мм	25 мм	ок. 176 кг	2-280360.3.P ○
<b>U-образный блок 1000x400x400 с плазменным азотированием</b>	1000 мм	400 мм	400 мм	25 мм	ок. 295 кг	2-280370.3.P ●
<b>U-образный блок 1200x400x400 с плазменным азотированием</b>	1200 мм	400 мм	400 мм	25 мм	ок. 340 кг	2-280374.3.P ○
<b>U-образный блок 1500x400x400 с плазменным азотированием</b>	1500 мм	400 мм	400 мм	25 мм	ок. 414 кг	2-280380.3.P ○
<b>U-образный блок 2000x400x400 с плазменным азотированием</b>	2000 мм	400 мм	400 мм	25 мм	ок. 533 кг	2-280390.3.P ○
<b>U-образный блок 2400x400x400 с плазменным азотированием</b>	2400 мм	400 мм	400 мм	25 мм	ок. 622 кг	2-280391.3.P ○
<b>U-образный блок 3000x400x400 с плазменным азотированием</b>	3000 мм	400 мм	400 мм	25 мм	ок. 770 кг	2-280392.3.P ●
<b>U-образный блок 4000x400x400 с плазменным азотированием</b>	4000 мм	400 мм	400 мм	25 мм	ок. 1007 кг	2-280394.3.P ○

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

При заказе от 5 штук возможен вариант без азотирования. Под заказ.



Стр. 246  
**Быстрозажимной болт короткий**



Стр. 246  
**Быстрозажимной болт длинный**



Стр. 247  
**Универсальный болт удобный короткий**



Стр. 247  
**Универсальный болт удобный длинный**



Стр. 248  
**Универсальный болт Базовый короткий**



Стр. 248  
**Универсальный болт Базовый длинный**



Стр. 249  
**Позиционирующий болт**



Стр. 249  
**Позиционирующий болт**



Стр. 250  
**Быстрозажимной болт плоский короткий**



Стр. 250  
**Быстрозажимной болт плоский длинный**



Стр. 251  
**Потайной болт короткий**



Стр. 251  
**Потайной болт длинный**



Стр. 252  
**Быстрозажимной болт с рукояткой**



Стр. 253  
**Шестигранный соединительный болт короткий**



Стр. 254  
**Соединительный болт потайной короткий**



Стр. 254  
**Соединительный болт потайной длинный**



Стр. 254  
**Соединительный болт потайной длинный**



Стр. 255  
**Соединительный болт потайной Siegmund <-> Siegmund Light**



Стр. 256  
**Фиксатор резьбовой для болта с внутренним шестигранником короткий**



Стр. 256  
**Фиксатор резьбовой для болта с внутренним шестигранником длинный**



Стр. 256  
**Набор шайб для болта**



Стр. 256  
**Опорное кольцо**



Стр. 258  
**Магнитный болт 68**



Стр. 258  
**Магнитный болт 93**



Стр. 258  
**Магнитный болт 118**



## Молниеносно и усовершенствованно

Благодаря усовершенствованному механизму устанавливается и вынимается за считанные секунды.



Быстрая фиксация за счет увеличения зажимной силы

Оптимальная эргономика сжатия: достаточно места между рукояткой и заготовкой, что обеспечивает простоту использования

Оптимизированная поверхность для максимального удобства рукоятки

После закалки поверхность в области отверстий корректируют для обеспечения максимальной точности

Корпус производится с целью наибольшей прочности из закаленной высоколегированной стали

За счет минимизации внутреннего трения уплотнительное кольцо не требуется, исключено застревание в загрязненных отверстиях. Кольцо можно использовать по необходимости

Четыре шарика-фиксатора обеспечивают зажим по принципу коленчатого рычага при минимальном внутреннем трении. Во многих случаях возможен быстрый зажим рукой

Ø 12,7 шарика; большая поверхность прижима; центр давления максимально вынесен за границу поверхности болта

Опора только на 3 шарика, поэтому в соответствии с трехгранным принципом происходит оптимальное распределение нагрузки. Уплотнительное кольцо для поддержки шариков не требуется!

Фаска обеспечивает перекрестный зажим

Запатентованный механизм для очистки и замены шариков



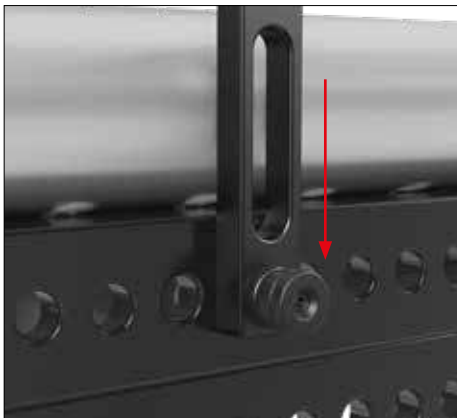


**МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ (AM)**

Момент затяжки обозначает силу, с которой ключом затягивается болт. Для получения оптимального зажима не следует превышать рекомендуемую величину затяжки.

Болт сконструирован таким образом, что требуется лишь незначительное вкручивание, чтобы обеспечить наибольший зажим. Тем самым возможен простой зажим одной рукой.

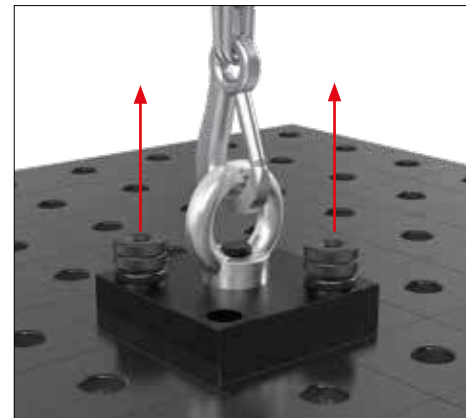
Макс. AM у 280510:  $\leq 25$  Нм



**СДВИГАЮЩЕЕ УСИЛИЕ (SK)**

Под сдвигающим усилием понимаются силы, действующие с боков к плоскости сечения болта.

Макс. SK у 280510:  $\leq 220$  кН



**ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ (ZK)**

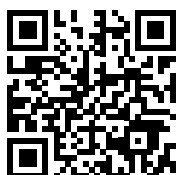
Растягивающим усилием мы называем силу, которая возникает за счет тяги зафиксированного болта.

Макс. ZK у 280510:  $\leq 25$  кН



Видео к продукции  
Вы найдете здесь:

[www.siegmund.com/  
V280510](http://www.siegmund.com/V280510)



## Быстрозажимной болт



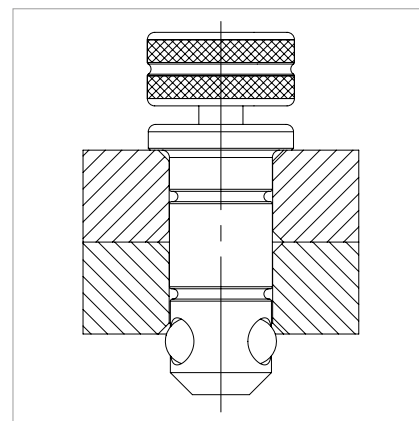
280510

280512

### Описание:

Быстрозажимной болт из вороненого материала с поворотным запором отлично соединяет различные элементы системы Siegmund. У этого болта особенно крупные шарики, которые защищают фаску отверстий за счет сниженного давления на поверхность. Четвертый шарик в центре уменьшает внутреннее трение и увеличивает силу маховика. У нового болта нет колец, тем не менее он легко чистится.

Данный болт не предназначен для крепления U-образных блоков к столешнице!



	длина: (а)	Ø: (о)	вес:	SK:	AM:	ZK:	Артикул
<b>Быстрозажимной болт короткий</b> - для соединения 2 деталей - вороненый материал - с вращающейся головкой	95 мм	28 мм	0,54 кг	220,00 кН	25,00 Нм	25,00 кН	2-280510 ●
<b>Быстрозажимной болт длинный</b> - для соединения 3 деталей - вороненый материал - с вращающейся головкой	120 мм	28 мм	0,65 кг	220,00 кН	25,00 Нм	25,00 кН	2-280512 ●

SK=Сдвигающее усилие; AM=момент затяжки; ZK=тяговое усилие; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Универсальный болт удобный

### Описание:

Универсальный болт из вороненого материала обеспечивает идеальное соединение между деталями системы. Используется для фиксации элементов материала различной толщины. Диапазон зажима короткого болта от 45 до 53 мм, а длинного - от 70 до 78 мм. Крупные шарики смещают центр давления к внешнему краю и за счет умеренного поверхностного давления предотвращают смятие материала при сильном давлении в сторону отверстия.

Универсальный болт зажимается встроенным фиксатором или шестигранным ключом 14 (Арт. 280854).

Данный болт не предназначен для крепления U-образных блоков к столешнице!



280532



280533



	длина: (а)	Ø: (о)	вес:	SK:	AM:	ZK:	Артикул
<b>Универсальный болт удобный короткий</b> - для соединения 2 деталей - вороненый материал	100 мм	28 мм	0,60 кг	200,00 кН	25,00 Нм	25,00 кН	2-280532 ●
<b>Универсальный болт удобный длинный</b> - для соединения 3 деталей - вороненый материал	125 мм	28 мм	0,70 кг	200,00 кН	25,00 Нм	25,00 кН	2-280533 ●

SK=Сдвигающее усилие; AM=момент затяжки; ZK=тяговое усилие; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

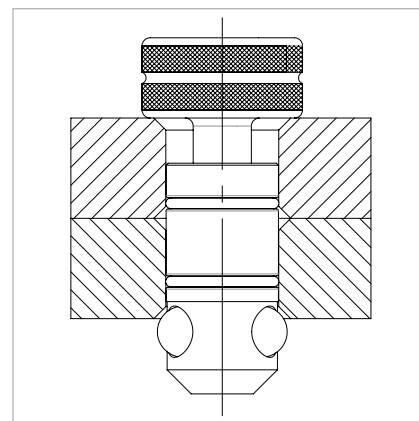
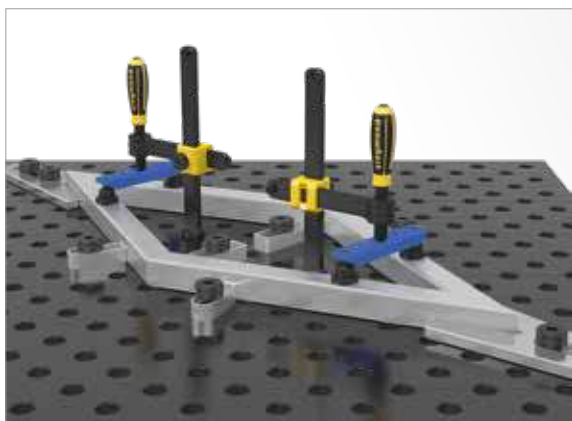


## Универсальный болт Basic



280536

280537



### Описание:

Универсальный болт Базовый из вороненого материала является идеальным связующим элементом для деталей Siegmund. Используется для соединения элементов из разных материалов. Зона зажима короткого болта от 42 до 57 мм, а длинного - от 67 до 82 мм. Благодаря стопорному кольцу болт сам центрируется в отверстии. Крупные шарики переносят центр давления наружу, а при высоком усилии зажима предотвращают смещение материала в сторону отверстия за счет умеренного давления на поверхности.

Универсальный болт зажимается встроенным фиксатором или шестигранным ключом (Арт. 280854).

Данный болт не предназначен для крепления U-образных блоков к столешнице!

Перед использованием такого простого и недорогого болта отверстие необходимо очистить щеткой.

	длина: (а)	Ø: (о)	вес:	SK:	AM:	ZK:	Артикул
<b>Универсальный болт Базовый короткий</b> - для соединения 2 деталей - вороненый материал	84 мм	28 мм	0,43 кг	200,00 кН	25,00 Нм	25,00 кН	2-280536 ●
<b>Универсальный болт Базовый длинный</b> - для соединения 3 деталей - вороненый материал	108 мм	28 мм	0,55 кг	200,00 кН	25,00 Нм	25,00 кН	2-280537 ●

SK=Сдвигающее усилие; AM=момент затяжки; ZK=тяговое усилие; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Позиционирующий болт

### Описание:

Позиционирующий болт фиксирует угольники, закрепленные всего лишь одним быстрозажимным болтом, и заменяет применение второго такого болта, что позволяет уменьшить стоимость оснастки. После фиксации образуются различные углы, например 90° или 45°.

На рисунке Вы видите пример использования шаблонов на практике.

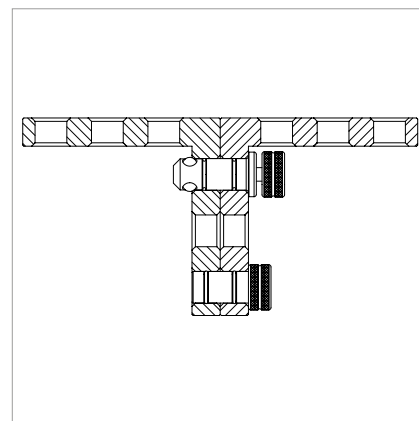
Данный болт не предназначен для крепления U-образных блоков к столешнице!



280540



280541



	длина: (а)	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Позиционирующий болт</b> - вороненый материал	70 мм	28 мм	0,40 кг	2-280540 ●
<b>Позиционирующий болт</b> - для фиксации опорной рамы на рельсе	90 мм	28 мм	0,53 кг	2-280541 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Быстрозажимной болт плоский

### Описание:

Вороненный быстрозажимной болт с плоской головкой предназначен для слот - отверстий, служит потайным болтом для уменьшения высоты сборки.

Идеально подходит для беспроводной отвертки с крутящим моментом до 25 Нм.

Данный болт не предназначен для крепления U-образных блоков к столешнице!



280522



280523



	длина: (а)	Ø: (о)	вес:	SK:	AM:	ZK:	Артикул
<b>Быстрозажимной болт плоский короткий</b> - для соединения 2 деталей - вороненый материал	74 мм	28 мм	0,36 кг	220,00 кН	25,00 Нм	25,00 кН	2-280522 ●
<b>Быстрозажимной болт плоский длинный</b> - для соединения 3 деталей - вороненый материал	99 мм	28 мм	0,46 кг	220,00 кН	25,00 Нм	25,00 кН	2-280523 ●
<b>штифт с резьбой для 280522</b> - 10 шт. в упаковке							2-289020 ●
<b>штифт с резьбой для 280523</b> - 10 шт. в упаковке							2-289013 ●

SK=Сдвигающее усилие; AM=момент затяжки; ZK=тяговое усилие; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Потайной болт

### Описание:

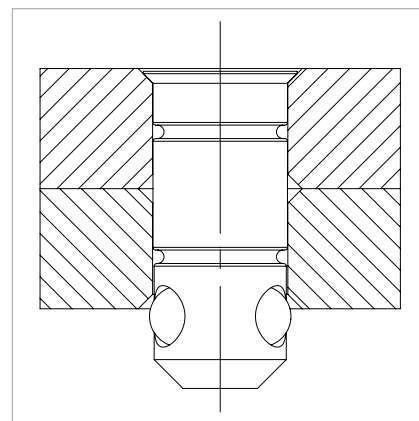
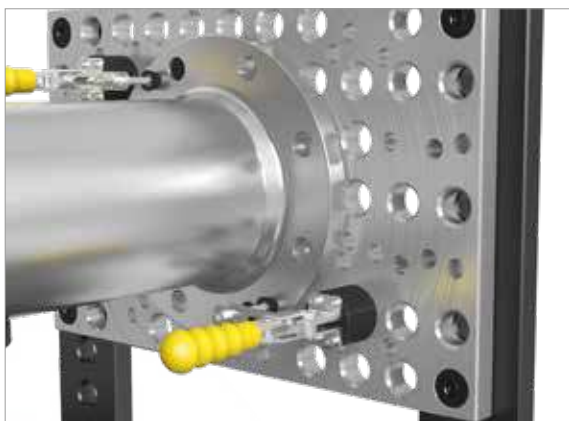
Потайной болт используется для незаметного соединения элементов. По своей конструкции соответствует зажимным болтам с четырьмя шариками. Головка прячется в отверстии, так что над свариваемой деталью нет выступов. Потайной болт не применяется для отверстий слотов.

Данный болт не предназначен для крепления U-образных блоков к столешнице!



280528

280529



	длина: (а)	Ø: (о)	вес:	SK:	AM:	ZK:	Артикул
<b>Потайной болт короткий</b> - для соединения 2 деталей - вороненый материал	67 мм	28 мм	0,30 кг	220,00 кН	25,00 Нм	10,00 кН	2-280528 ●
<b>Потайной болт длинный</b> - для соединения 3 деталей - вороненый материал	91 мм	28 мм	0,41 кг	220,00 кН	25,00 Нм	10,00 кН	2-280529 ●

SK=сдвигающее усилие; AM=момент затяжки; ZK=тяговое усилие; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Быстрозажимной болт с рукояткой



280516

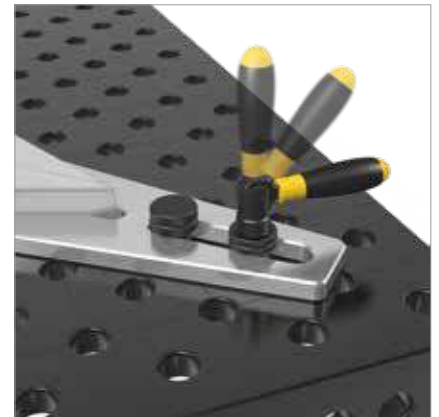
### Описание:

Благодаря быстрозажимному болту с рукояткой компоненты можно быстро и легко зажимать без каких-либо дополнительных инструментов.

Ход зажима устанавливается регулировочной гайкой в диапазоне от 33 до 60 мм.

Данный болт не предназначен для крепления U-образных блоков к столешнице!

доступно с 01.04.2019.



### Быстрозажимной болт с рукояткой - вороненый материал

длина: (а)	Ø: (о)	вес:	SK:	ZK:	Артикул
235 мм	28 мм	0,63 кг	220,00 кН	25,00 кН	2-280516 ●

SK=Сдвигающее усилие; ZK=тяговое усилие; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Шестигранный соединительный болт

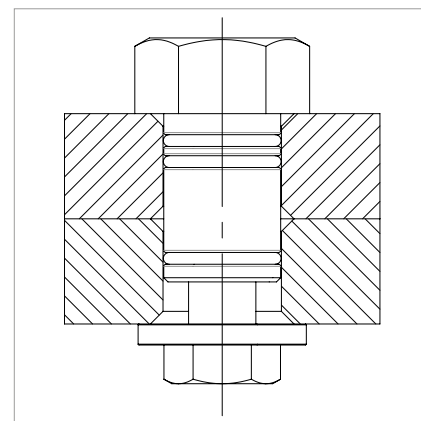
### Описание:

Шестигранный соединительный болт из вороненого материала был специально разработан для продолжительного соединения через отверстия системы. Болт центрируется сам, что упрощает установку.

Болт закрепляется ключом 36 и 24 размера.



280550.1



	длина: (а)	Ø: (о)	вес:	SK:	AM:	ZK:	Артикул
<b>Шестигранный соединительный болт короткий</b>							
- для соединения 2 деталей							
- вороненый материал	58 мм	28 мм	0,40 кг	200,00 кН	25,00 Нм	20,00 кН	2-280550.1 ●
- с внутренним шестигранником							

SK=Сдвигающее усилие; AM=момент затяжки; ZK=тяговое усилие; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Соединительный болт потайной

### Описание:

Соединительный болт из вороненого материала с внутренним шестигранником был специально разработан для соединения больших элементов на длительный период, например, столешниц или U-образных блоков.

Благодаря внутреннему 10 мм шестиграннику и способностью болта к самоцентрированию он легко фиксируется.

Он используется для ответственных соединений. Идеально подходит для незаметного соединения элементов. Не подходит для отверстий слотов.



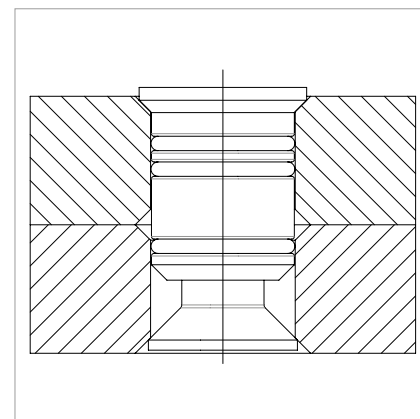
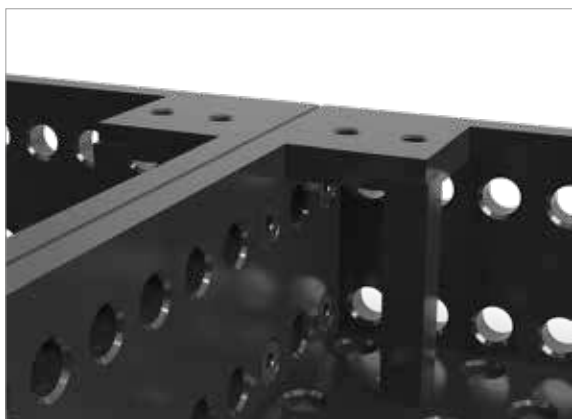
280560.N



280561



280562



	длина: (а)	Ø: (о)	вес:	SK:	AM:	ZK:	Артикул
<b>Соединительный болт потайной короткий</b> - для соединения 2 деталей - азотированный материал - с внутренним шестигранником	50 мм	28 мм	0,12 кг	200,00 кН	25,00 Нм	10,00 кН	2-280560.N ●
<b>Соединительный болт потайной длинный</b> - соединение 3 деталей - вороненый материал - с внутренним шестигранником	75 мм	28 мм	0,20 кг	200,00 кН	25,00 Нм	10,00 кН	2-280561 ●
<b>Соединительный болт потайной длинный</b> - соединение 4 деталей - вороненый материал - с внутренним шестигранником	100 мм	28 мм	0,34 кг	200,00 кН	25,00 Нм	10,00 кН	2-280562 ●

SK=Сдвигающее усилие; AM=момент затяжки; ZK=тяговое усилие; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



Устойчивость к возникновению царапин



Защита от сварочных брызг



Защита от ржавчины

### Соединительный болт потайной Premium Light

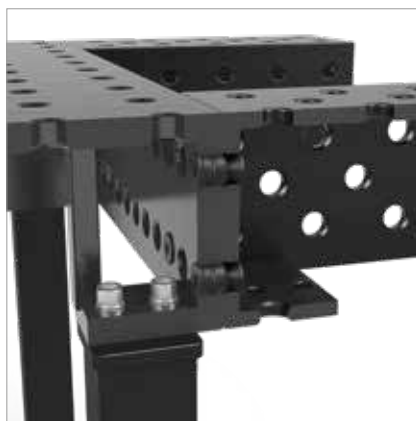
**Описание:**

Соединительный болт предназначен для соединения сварочных столов и аксессуаров Siegmund (толщина материала 25 мм) с компонентами Siegmund Premium Light (толщина материала 15 мм), используя системные отверстия.

U-образные блоки Premium Light могут быть закреплены на столе с помощью соединительных болтов (арт. № 800562).



800562



	длина: (а)	Ø: (о)	вес:	Артикул
Соединительный болт потайной Siegmund <-> Siegmund Light - вороненый материал	40 мм	28 мм	0,15 кг	2-800562 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Запасные части болта



280510.1



280512.1



280501



280653



289007.10



289009.10



289010.10



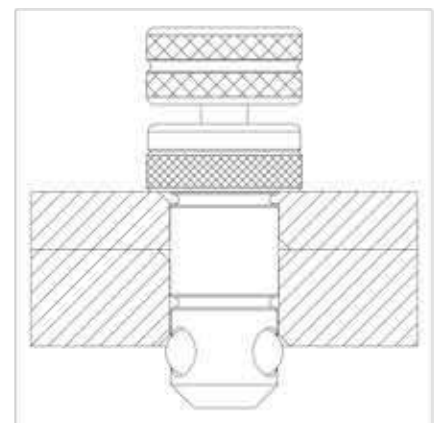
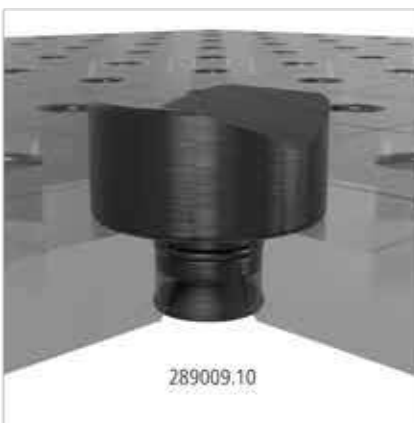
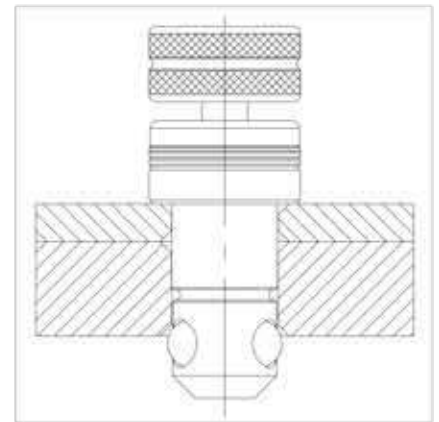
289016.10



289102

	длина: (а)	высота: (с)	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Фиксатор резьбовой для болта с внутренним шестигранником короткий</b> - Запасная часть для зажимных болтов 280510	70 мм		40 мм	0,23 кг	2-280510.1 ●
<b>Фиксатор резьбовой для болта с внутренним шестигранником длинный</b> - Запасная часть для зажимных болтов 280512	95 мм		40 мм	0,30 кг	2-280512.1 ●
<b>Набор шайб для болта</b> - для всех болтов - состоит из: 1х шайбы 1 мм, 4х шайб 2 мм, 1х шайбы 6 мм, 1х шайбы 10 мм				0,12 кг	2-280501 ●
<b>Опорное кольцо</b> - для 280604, 280625, 280608		10 мм	28 мм	0,05 кг	2-280653 ●
<b>Шарики</b> - для зажимных болтов 28-ой системы - 10 шт. в упаковке					2-289007.10 ●
<b>Резиновое кольцо внутреннего диаметра 22 мм</b> - для зажимных болтов 28 системы, призм и запорных болтов - 10 шт. в упаковке					2-289009.10 ●
<b>Резиновое кольцо внутреннего диаметра 24 мм</b> - для всех болтов 28 системы - 10 шт. в упаковке					2-289010.10 ●
<b>Резиновое кольцо внутреннего диаметра 31 мм</b> - для универсальных болтов 28-ой системы - 10 шт. в упаковке					2-289016.10 ●
<b>Запасные части для болтов ранней серии с кольцами + Шарики</b> - 10x 289009, 10x 289007, 10x 289010					2-289102 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Магнитный болт

### Описание:

Магнитный болт обеспечивает быструю фиксацию без вкручивания болтов и без использования дополнительных инструментов. Он незаменим при работе с тонколистовым металлом или в местах, где использование обычных зажимов невозможно (например, замкнутые емкости).



280740



280740.1



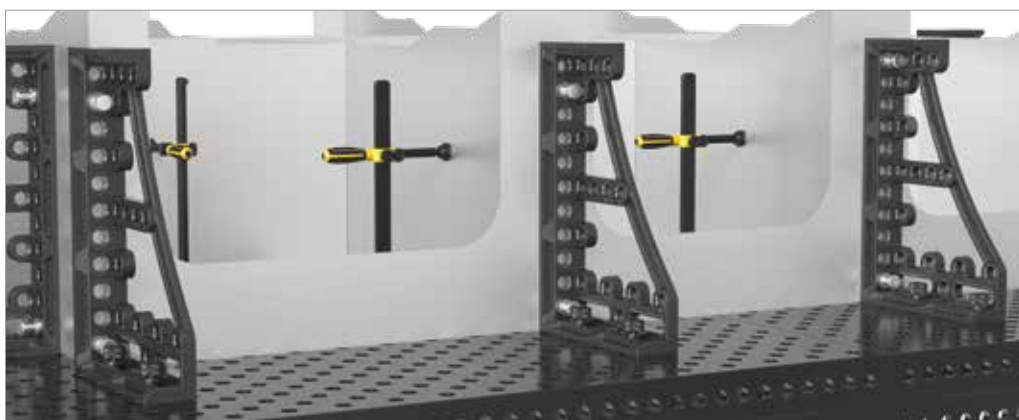
280740.2

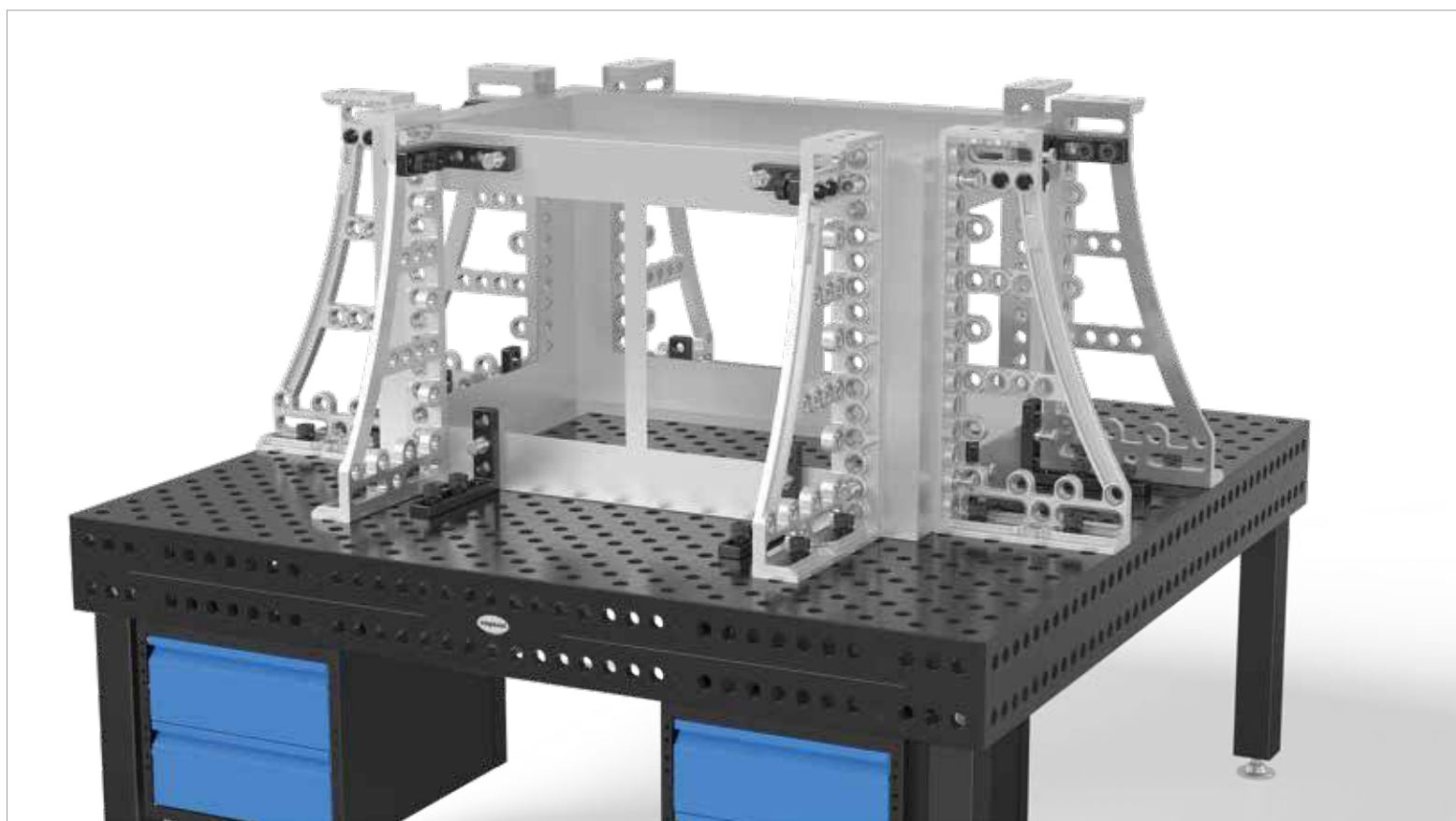


280741



280741.C





	длина: (а)	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Магнитный болт 68</b> - Длина стержня 25 мм - из алюминия	ALU 68 мм	28 мм	0,09 кг	2-280740 ●
<b>Магнитный болт 93</b> - Длина стержня 50 мм - из алюминия	ALU 93 мм	28 мм	0,13 кг	2-280740.1 ●
<b>Магнитный болт 118</b> - Длина стержня 75 мм - из алюминия	ALU 118 мм	28 мм	0,16 кг	2-280740.2 ●
<b>Кольцо-подкладка для магнитного болта</b> - вороненый материал	25 мм	40 мм	0,12 кг	2-280741 ●
<b>Кольцо-подкладка для магнитного болта</b> - хромированный материал, срок доставки ок. 10 недели	25 мм	40 мм	0,12 кг	2-280741.C ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



Стр. 264  
Струбцина профессиональная



Стр. 266  
Струбцина профессиональная XL



Стр. 268  
Струбцина профессиональная  
45°/90°



Стр. 270  
Быстрозажимная струбцина  
профессиональная



Стр. 272  
Вертикальная круглая трубка +  
Чугунный крестовик



Стр. 274  
Струбцина профессиональная с  
вертикальным зажимом



Стр. 274  
Струбцина профессиональная  
45°/90° с вертикальным зажимом



Стр. 275  
Быстрозажимная струбцина  
стандартная



Стр. 276  
Зажим для труб Универсальный



Стр. 278  
Базовый винтовой зажим 90°



Стр. 280  
Базовый винтовой зажим 180°



Стр. 282  
Адаптер 45° для струбцины 280610



Стр. 283  
Втулка с трапецевидной резьбой



Стр. 284  
Призма для струбцин



Стр. 284  
Призма для струбцин



Стр. 284  
Призма для струбцин



Стр. 284  
Контактный шарик для струбцин



Стр. 286  
Двойная призма Ø 40



Стр. 286  
Двойная призма Ø 40



Стр. 286  
Двойная призма Ø 40





Стр. 287  
**Шариковый наконечник для струбцин**



Стр. 287  
**Шариковый наконечник для струбцин**



Стр. 287  
**Шариковый наконечник для струбцин**



Стр. 288  
**Втулка для углового рукава 45° для зажимной трубки**



Стр. 288  
**Втулка для углового рукава 90° для зажимной трубки**



Стр. 288  
**Угловой рукав 45° для зажимной трубки**



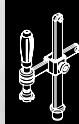
Стр. 288  
**Угловой рукав 90° для зажимной трубки**



Стр. 289  
**Зажимной мост с двумя призмами для струбцин**



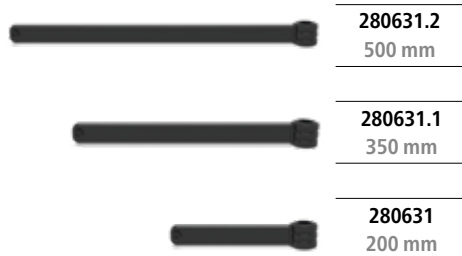
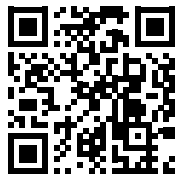
Стр. 289  
**Зажимной мост с тремя призмами для струбцин**



## Струбцины & Аксессуары

Видео к продукции  
Вы найдете здесь:

[www.siegmund.com/  
V280610](http://www.siegmund.com/V280610)



280634.2	280634.1	280634
170 mm	135 mm	100 mm



280636.2	280636.1	280636
170 mm	135 mm	100 mm



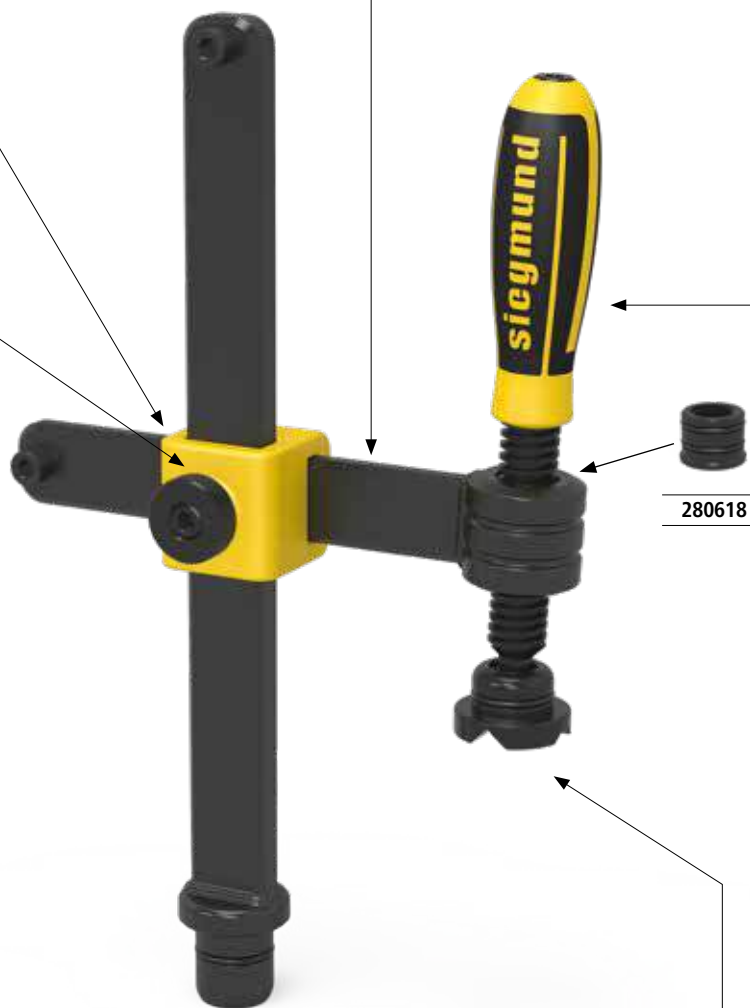
280635.2	280635.1	280635
170 mm	135 mm	83 mm



280617



280662



280618



280632.2	280632.1	280632
800 mm	500 mm	310 mm



Ø 35	280660	280660.E	280660.PA
	вороненый материал / азотированный материал	из нержавеющей стали	из полиамида



Ø 40	280650	280650.A	280650.PA
	вороненый материал / азотированный материал	из алюминия	из полиамида



Ø 40	280657.1.N	280658.E	280659.PA
	азотированный материал	из нержавеющей стали	из полиамида



280634.2 170 mm    280634.1 135 mm    280634 100 mm



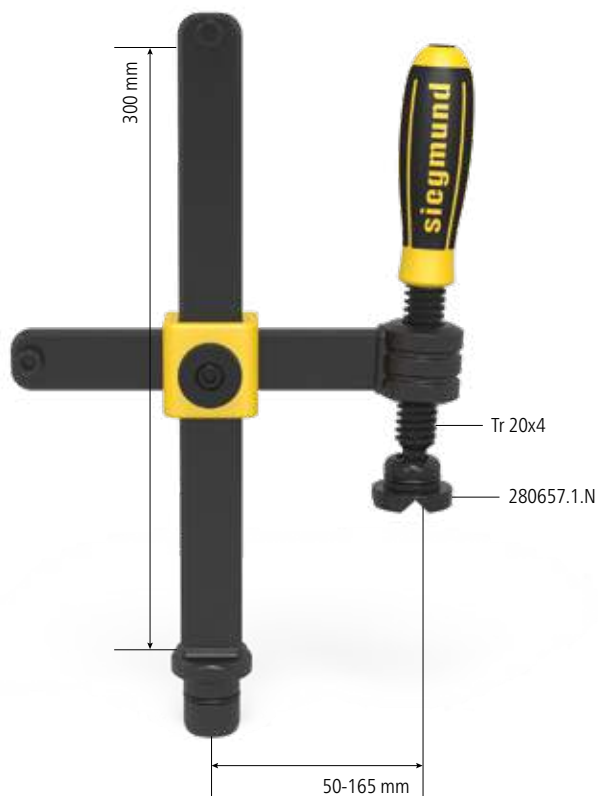
280636.2 170 mm    280636.1 135 mm    280636 100 mm



280635.2 170 mm    280635.1 135 mm    280635 83 mm

Ø 35			
	<b>280660</b> вороненый материал / азотированный материал	<b>280660.E</b> из нержавеющей стали	<b>280660.PA</b> из полиамида
Ø 40			
	<b>280650</b> вороненый материал / азотированный материал	<b>280650.A</b> из алюминия	<b>280650.PA</b> из полиамида
Ø 40			
	<b>280657.1.N</b> азотированный материал	<b>280658.E</b> из нержавеющей стали	<b>280659.PA</b> из полиамида

## Струбцина профессиональная



### Описание:

Профессиональная струбцина обеспечивает быстрый, сильный и точный зажим различных сварочных элементов. Эффективность данной детали достигается за счет экономии времени, легкости регулировки и простоте перемещения. Для индивидуальных модификаций мы предлагаем разные длины горизонтальных и вертикальных стержней. Размеры горизонтального стержня 30x10 мм. Размеры вертикального - 30x14 мм. Кроме того, вертикальный стержень усилен.

Для безопасного крепления любых сварочных элементов, призмы взаимозаменяемы. Варианты подходящих призм смотрите на стр. 284.

Азотированный материал гарантирует длительный срок службы и эффективность, а также возможность заказа запасных частей по отдельности.

С новым чугунным маховиком на крестовине, можно отрегулировать высоту за несколько секунд. Благодаря шестигранной вставке, расположенной в верхней части рукоятки, силу зажима можно точно регулировать с помощью ограничителя крутящего момента.



280610.N

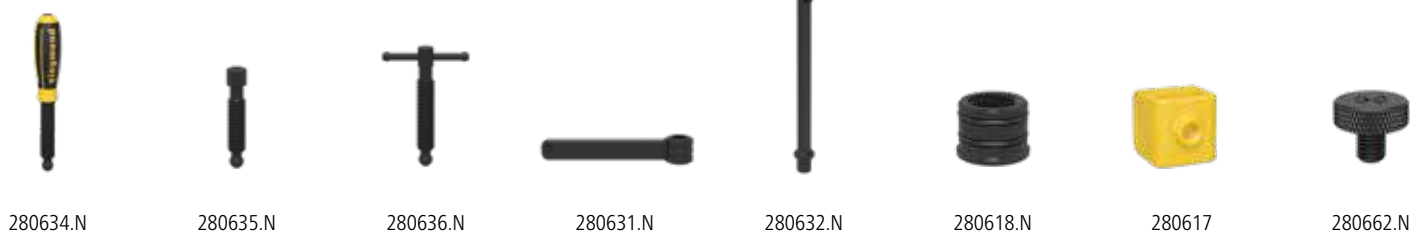


280610.S

Стандартное исполнение		максимальная нагрузка:	вес:	Артикул
Струбцина профессиональная		5 kN	2,70 кг	2-280610.N ●
Струбцина профессиональная индивидуальный размер				2-280610.S ○

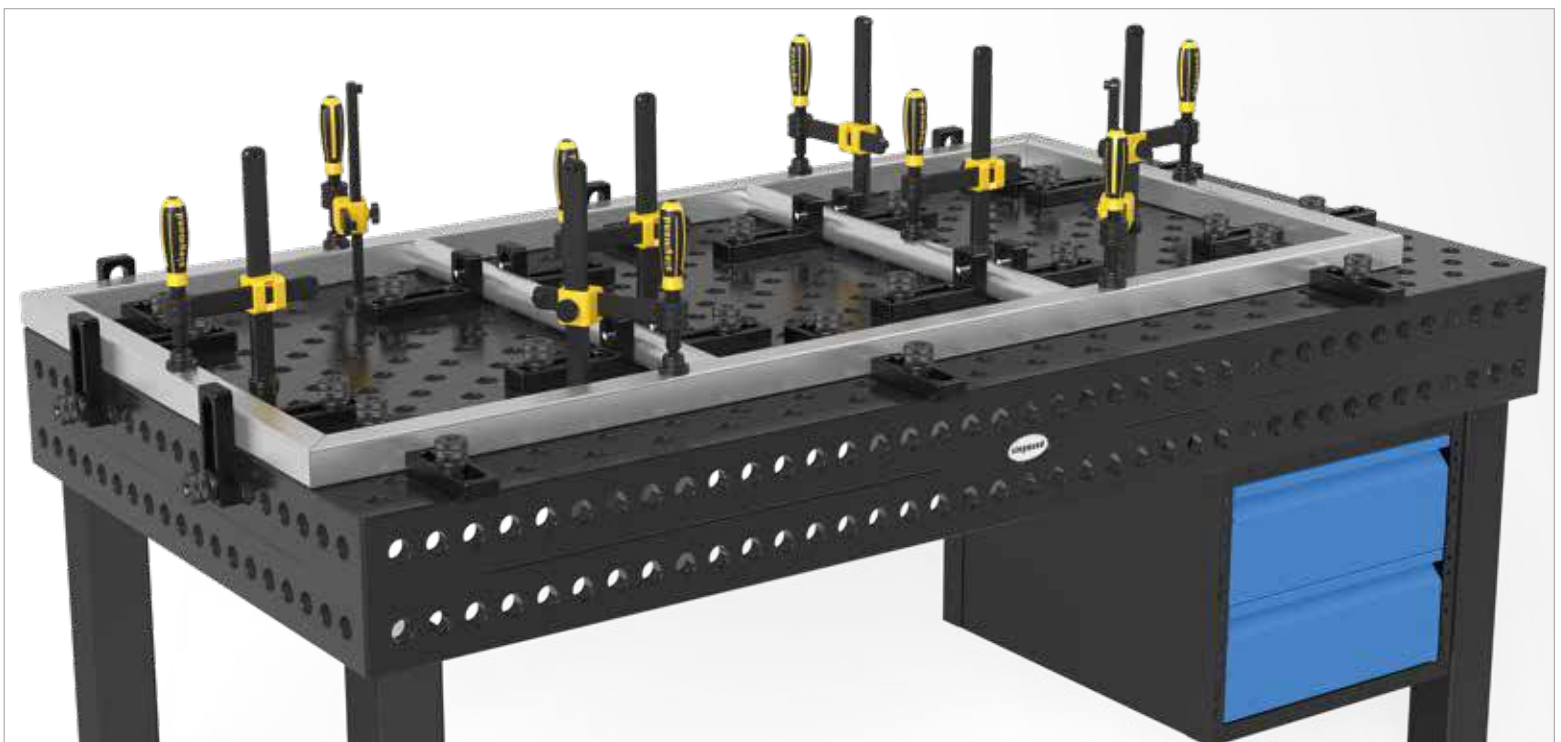
● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Стандартное исполнение 280610:  
состоит из 1x 280634.N, 1x 280631.N, 1x 280632.N, 1x 280618.N, 1x 280617, 1x 280662.N, 1x 280657.1.N

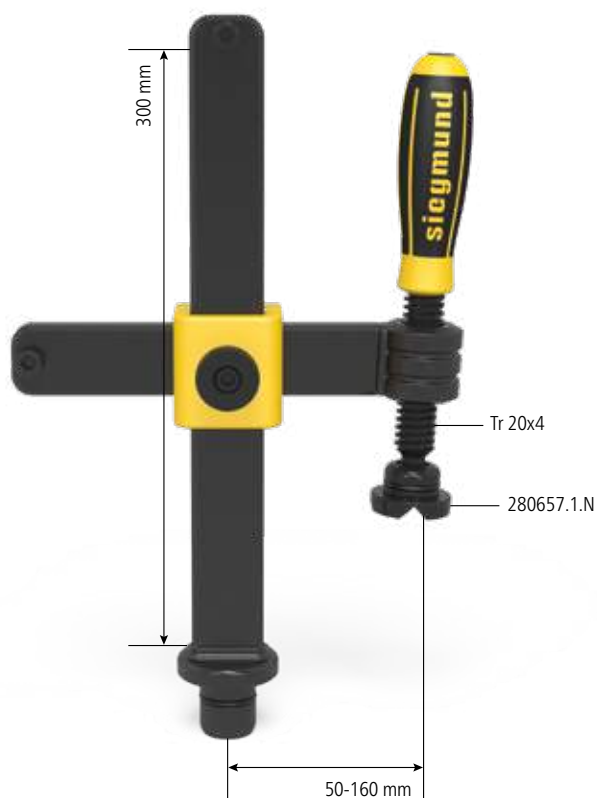


Запчасти, нестандартные размеры и детали для индивидуальной конфигурации				
<b>Вал с резьбой и с рукояткой</b> - для 280610, 280612, 280630, 280604, 280625, 280608 - трапецевидная резьба 20 x 4 мм	100 мм ● 2-280634.N	135 мм ● 2-280634.1.N	170 мм ● 2-280634.2.N	индивидуальный размер ○ 2-280634.S
<b>Вал с резьбой с шестиугольником</b> - для 280610, 280612, 280630, 280604, 280625, 280608 - трапецевидная резьба 20 x 4 мм	83 мм ● 2-280635.N	135 мм ● 2-280635.1.N	170 мм ● 2-280635.2.N	индивидуальный размер ○ 2-280635.S
<b>Вал с резьбой с Т-образной рукояткой</b> - для 280610, 280612, 280630, 280604, 280625, 280608 - трапецевидная резьба 20 x 4 мм	100 мм ● 2-280636.N	135 мм ● 2-280636.1.N	170 мм ● 2-280636.2.N	индивидуальный размер ○ 2-280636.S
<b>Горизонтальная планка</b> - для 280610, 280611 - без втулки 280618, заказывается отдельно	200 мм ● 2-280631.N	350 мм ● 2-280631.1.N	500 мм ● 2-280631.2.N	индивидуальный размер ○ 2-280631.S
<b>Вертикальная планка</b> - для 280610, 280612, 280611 - вертикальная планка подвергается закалке	310 мм ● 2-280632.N	500 мм ● 2-280632.1.N	800 мм ● 2-280632.2.N	индивидуальный размер ○ 2-280632.S
<b>Втулка с трапецевидной резьбой</b> - трапецевидная резьба 20 x 4 мм для резьбового вала 28-ой системы - для 280610, 280612, 280625 - азотированный материал				2-280618.N ●
<b>Чугунный крестовик</b> - для 280610, 280611, 280615, 220610.1, 220615.1 - без барашка				45 мм ● 2-280617 ●
<b>Фиксатор для Чугунный крестовик</b> - для 280610, 280612, 280630, 280615, 280611, 220610.1, 220630.1, 220615.1				25 мм ● 2-280662.N ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Струбцина профессиональная XL



### Описание:

Струбцина XL специально разработана для работ, требующих особых усилий.

Призмы заменяемы, с тем чтобы обеспечить надежное крепление элементов сварки из любого материала. Подходящие призмы Вы можете найти на стр. 284.

Возможно изготовление горизонтальных и вертикальных планок разных размеров. Использовано железо 35x14 мм.

Длительный срок службы гарантируется за счет применения вороненого материала и возможности заказа элементов струбцины по отдельности.

С помощью нового фиксатора на крестовине, Вы можете легко изменить высоту. Через потайное шестигранное гнездо в верхней части ручки ключом регулируется сила зажима.



280612



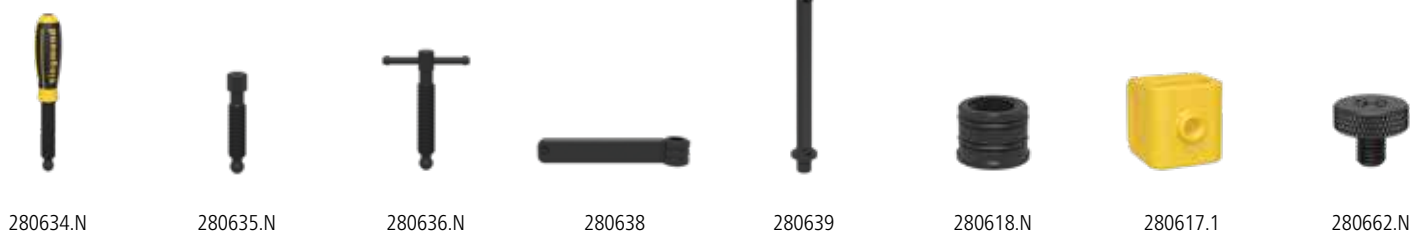
280612.S

Стандартное исполнение	максимальная нагрузка:	вес:	Артикул
Струбцина профессиональная XL	7 kN	3,40 кг	2-280612 ●
Струбцина профессиональная XL индивидуальный размер			2-280612.S ○

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

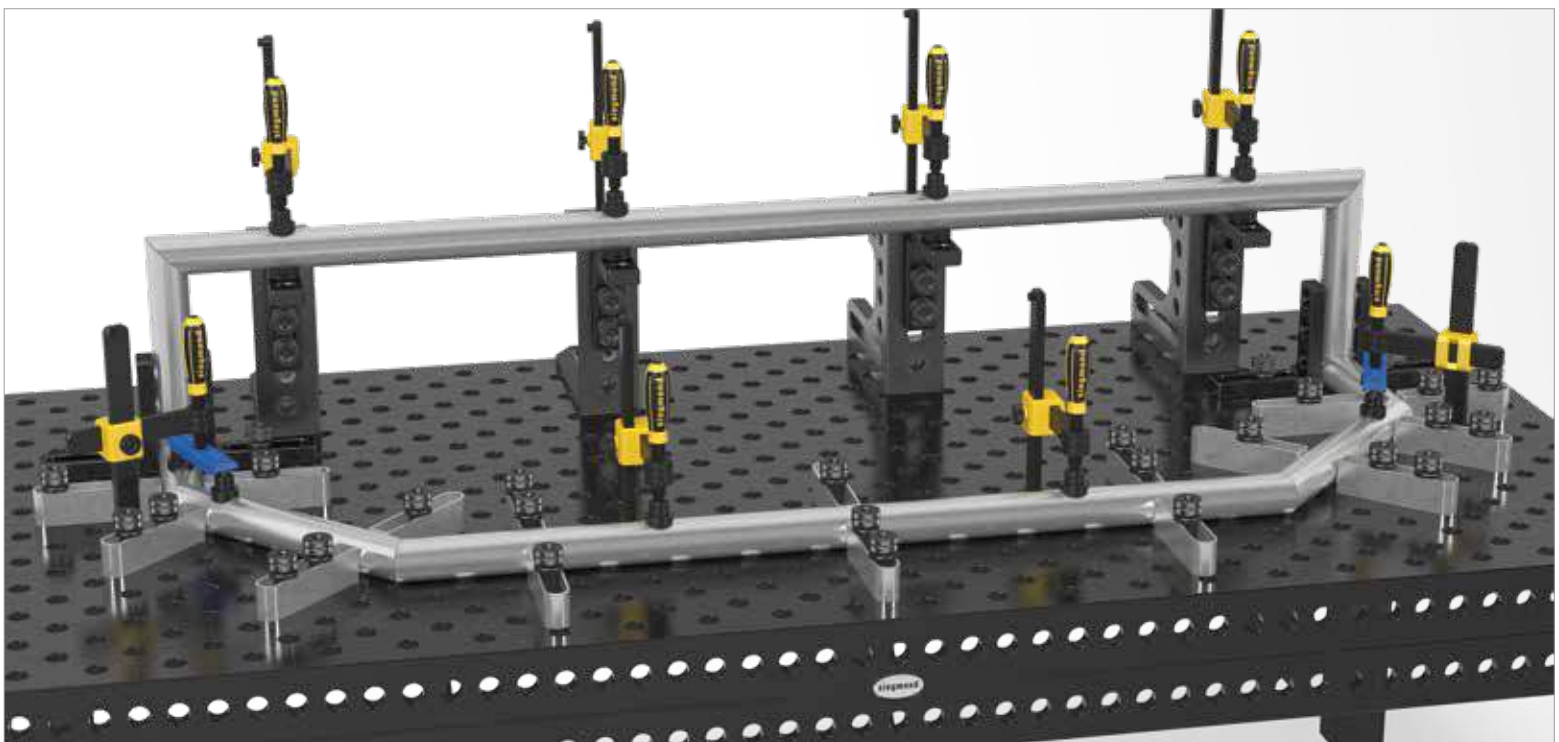
Стандартное исполнение 280612:

состоит из 1x 280634.N, 1x 280638, 1x 280639, 1x 280618.N, 1x 280617.1, 1x 280662.N, 1x 280657.1.N

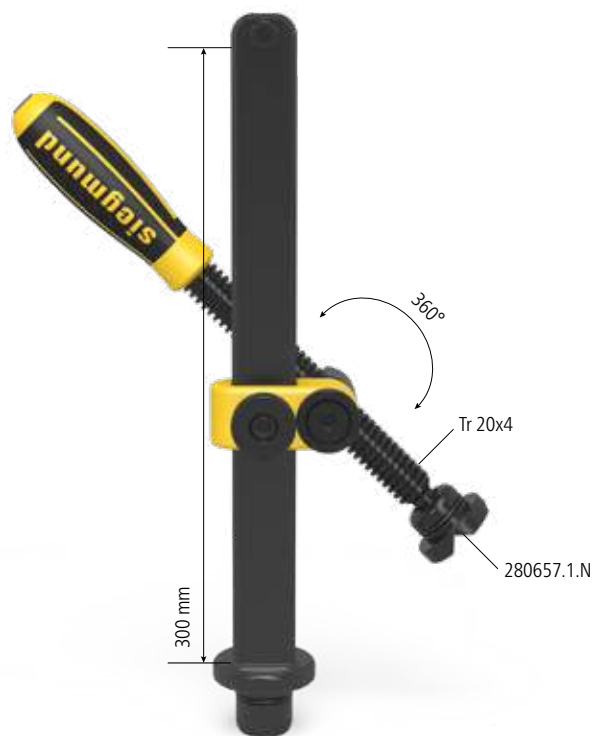


Запчасти, нестандартные размеры и детали для индивидуальной конфигурации				
<b>Вал с резьбой и с рукояткой</b> - для 280610, 280612, 280630, 280604, 280625, 280608 - трапецевидная резьба 20 x 4 мм	100 мм ●	135 мм ●	170 мм ●	индивидуальный размер ○ 2-280634.S
<b>Вал с резьбой с шестиугольником</b> - для 280610, 280612, 280630, 280604, 280625, 280608 - трапецевидная резьба 20 x 4 мм	83 мм ●	135 мм ●	170 мм ●	индивидуальный размер ○ 2-280635.S
<b>Вал с резьбой с Т-образной рукояткой</b> - для 280610, 280612, 280630, 280604, 280625, 280608 - трапецевидная резьба 20 x 4 мм	100 мм ●	135 мм ●	170 мм ●	индивидуальный размер ○ 2-280636.S
<b>Горизонтальная планка</b> - для 280612 - без втулки 280618, заказывается отдельно	200 мм ●	350 мм ●	500 мм ●	индивидуальный размер ○ 2-280638.S
<b>Вертикальная планка</b> - для 280612 - вертикальная планка подвергается закалке	310 мм ●	500 мм ●	800 мм ●	индивидуальный размер ○ 2-280639.S
<b>Втулка с трапецевидной резьбой</b> - трапецевидная резьба 20 x 4 мм для резьбового вала 28-ой системы - для 280610, 280612, 280625 - азотированный материал				2-280618.N ●
<b>Чугунный крестовик</b> - для 280612 - без барашка				52 мм ● 2-280617.1 ●
<b>Фиксатор для Чугунный крестовик</b> - для 280610, 280612, 280630, 280615, 280611, 220610.1, 220630.1, 220615.1				25 мм ● 2-280662.N ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Струбцина профессиональная 45°/90°



### Описание:

Профессиональный винтовая струбцина 45° / 90° заменяет обычные винтовые струбцины 45° или 90°. Она устанавливает новые стандарты, благодаря своей бесступенчатой вращательной способности от 0° -360°.

Чтобы была возможность зажима любого материала, призмы взаимозаменяемы. Для подходящих призм см. страницу 284. Размеры используемого плоского стержня составляют 30x14 мм.

Азотированный материал гарантирует длительный срок службы и эффективность, а также возможность заказа запасных деталей по отдельности.

С новым маховиком на чугунном кресте высоту можно быстро отрегулировать. Через шестигранное отверстие, расположенное в верхней части рукоятки, можно точно регулировать силу зажима динамометрическим ключом. Кроме того, вертикальный стержень усилен.



280630.N



280630.S

Стандартное исполнение	максимальная нагрузка:	вес:	Артикул
Струбцина профессиональная 45°/90°	5 kN	2,30 кг	2-280630.N ●
Струбцина профессиональная 45°/90° индивидуальный размер			2-280630.S ○

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Стандартное исполнение 280630:  
состоит из 1x 280634.2.N, 1x 280633.N, 1x 289108, 1x 280617.2, 1x 280662.N, 1x 289109, 1x 280657.1.N



Устойчивость к возникновению царапин



Защита от сварочных брызг



Защита от ржавчины

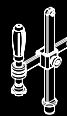




### Запчасти, нестандартные размеры и детали для индивидуальной конфигурации

<b>Вал с резьбой и с рукояткой</b> - для 280610, 280612, 280630, 280604, 280625, 280608 - трапецевидная резьба 20 x 4 мм	100 мм ●	135 мм ●	170 мм ●	индивидуальный размер ○
	2-280634.N	2-280634.1.N	2-280634.2.N	2-280634.S
<b>Вал с резьбой с шестиугольником</b> - для 280610, 280612, 280630, 280604, 280625, 280608 - трапецевидная резьба 20 x 4 мм	83 мм ●	135 мм ●	170 мм ●	индивидуальный размер ○
	2-280635.N	2-280635.1.N	2-280635.2.N	2-280635.S
<b>Вал с резьбой с Т-образной рукояткой</b> - для 280610, 280612, 280630, 280604, 280625, 280608 - трапецевидная резьба 20 x 4 мм	100 мм ●	135 мм ●	170 мм ●	индивидуальный размер ○
	2-280636.N	2-280636.1.N	2-280636.2.N	2-280636.S
<b>Вертикальная планка</b> - для 280630 - вертикальная планка подвергается закалке	310 мм ●	500 мм ●	800 мм ●	индивидуальный размер ○
	2-280633.N	2-280633.1.N	2-280633.2.N	2-280633.S
<b>Направляющая для вала с резьбой</b> - для 280630			42 мм ●	2-289108
<b>Чугунный крестовик</b> - для 280630, 220630.1 - без барашка			70 мм ●	2-280617.2
<b>Фиксатор для Чугунный крестовик</b> - для 280610, 280612, 280630, 280615, 280611, 220610.1, 220630.1, 220615.1			25 мм ●	2-280662.N
<b>Вставка для Чугунный крестовик</b> - для 280630, 220630.1 - с винтом с потайной головкой M10x25			10 мм ●	2-289109

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Быстрозажимная струбцина профессиональная



### Описание:

Быстрозажимная струбцина используется для быстрого и сильного зажима деталей. Сила прижима варьируется за счет различного расстояния до системных отверстий.

Длительный срок службы гарантируется за счет применения вороненого материала и возможности заказа элементов струбцины по отдельности.

С помощью нового фиксатора на крестовине можно легко изменить высоту.



280615

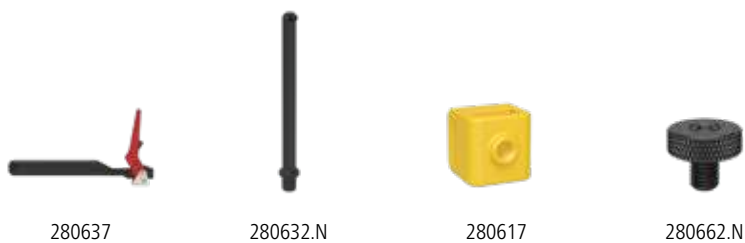


280615.S

Стандартное исполнение	максимальная нагрузка:	вес:	Артикул
Быстрозажимная струбцина профессиональная	5 kN	2,00 кг	2-280615 ●
Быстрозажимная струбцина профессиональная индивидуальный размер			2-280615.S ○

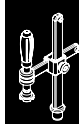
● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Стандартное исполнение 280615:  
состоит из 1x 280637, 1x 280632.N, 1x 280617, 1x 280662.N



Запчасти, нестандартные размеры и детали для индивидуальной конфигурации								
<b>Горизонтальная планка с быстрозажимным механизмом</b> - для 280615, 220615.1	200 мм	●	350 мм	●	500 мм	●	индивидуальный размер	○
	2-280637		2-280637.1		2-280637.2		2-280637.S	
<b>Вертикальная планка</b> - для 280610, 280612, 280611 - вертикальная планка подвергается закалке	310 мм	●	500 мм	●	800 мм	●	индивидуальный размер	○
	2-280632.N		2-280632.1.N		2-280632.2.N		2-280632.S	
<b>Чугунный крестовик</b> - для 280610, 280611, 280615, 220610.1, 220615.1 - без барашка							45 мм	●
							2-280617	●
<b>Фиксатор для Чугунный крестовик</b> - для 280610, 280612, 280630, 280615, 280611, 220610.1, 220630.1, 220615.1							25 мм	●
							2-280662.N	●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Вертикальная круглая трубка + Чугунный крестовик



280617.4



280617.6



280642



280653

<b>Вертикальная труба</b> - стандарт = 300	300 мм ●	500 мм ●	800 мм ●	индивидуальный размер ○
	2-280642	2-280642.1	2-280642.2	2-280642.S
<b>Опорное кольцо</b> - для 280604, 280625, 280608				2-280653 ●
<b>Чугунный крестовик</b> - для 280638, 280642 - без барашка				67 мм ● 2-280617.4
<b>Чугунный крестовик</b> - для 280631, 280642 - без барашка				69 мм ● 2-280617.6

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Примеры



280642 + 280653 + 280617.4 + 280637



280632 + 280617.4 + 280678 + 280634.1 + 280657.1.N



280642 + 280653 + 280617.4 + 280631 + 280634 + 280657.1.N



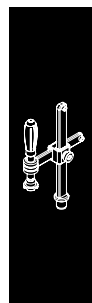
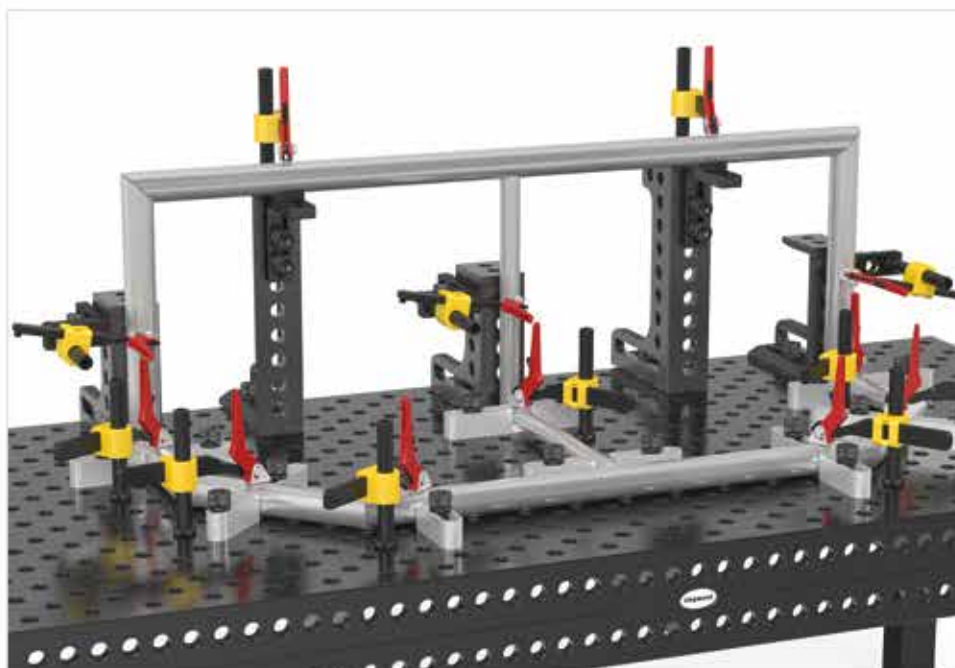
280639 + 280644 + 280617.6 + 280634 + 280657.1.N



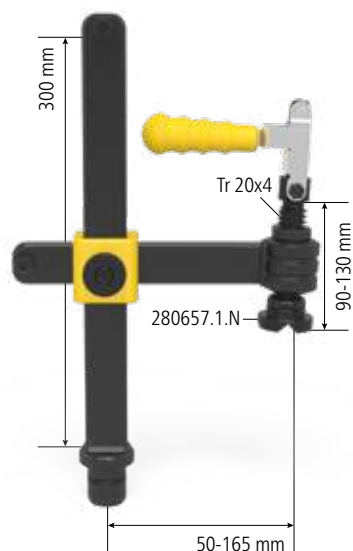
280642 + 280653 + 280617.4 + 280631 + 280635.1 + 280657.1.N



280642 + 280653 + 280617.4 + 280631 + 280636 + 280660



## Струбцина профессиональная с вертикальным зажимом



009902

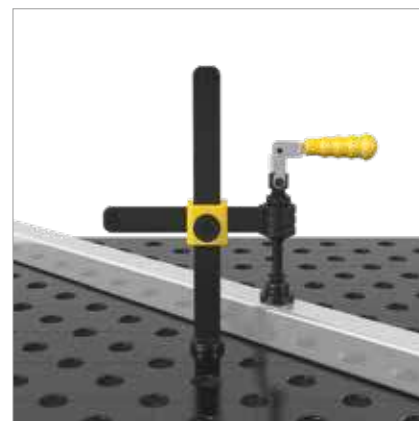
### Описание:

Струбцина с вертикальным зажимом обеспечивает быстрый и сильный зажим различных сварочных элементов. Стабильность прижима достигается благодаря вертикальному зажиму сверху. Особенностью данного элемента является большая сила прижима, чем у обычных быстрозажимных струбцин.

С помощью нового фиксатора на крестовине можно легко изменить высоту.

Кроме того, вертикальная планка подвергается закалке.

Для надежного закрепления элементов сварки призмы заменяемы. Подходящие призмы Вы можете найти на стр. 284.



	ширина: (b)	высота: (c)	максимальная нагрузка	вес:	Артикул
Струбцина профессиональная с вертикальным зажимом	222 мм	310 мм	2,5 kN	3,30 кг	2-280611.1 ●
Струбцина профессиональная 45°/90° с вертикальным зажимом		310 мм	2,5 kN	2,20 кг	2-280611.2 ●
Быстрозажимная струбцина		85 мм		0,40 кг	2-009902 ●

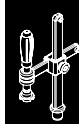
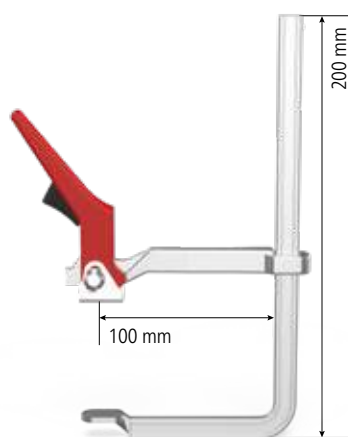
● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Быстрозажимная трубка стандартная

### Описание:

Быстрозажимная трубка обеспечивает своим простым и точным механизмом быстрый и сильный зажим деталей.

В наличии трубки различных размеров.



	длина: (a)	ширина: (b)	вес:	Артикул
Быстрозажимная трубка стандартная S20	200 мм	100 мм	1,10 кг	2-280616 ●
Быстрозажимная трубка стандартная S25	250 мм	120 мм	1,50 кг	2-280616.1 ●
Быстрозажимная трубка стандартная S30	300 мм	140 мм	2,30 кг	2-280616.2 ●
Быстрозажимная трубка стандартная S40	400 мм	120 мм	2,50 кг	2-280616.3 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Базовый винтовой зажим Универсальный



### Описание:

Универсальная струбцина обеспечивает гибкость зажима под углом  $+ / - 42^\circ$  за счет вращающегося винта. Эта струбцина объединяет функциональные преимущества стандартных струбцин с углом поворота  $45^\circ$  и  $90^\circ$ . Эти новые возможности делают фиксацию элементов более вариативной: зажим как прямо, так и под углом.

Горизонтальная круглая трубка длиной 200 мм регулируется и в сочетании с вращающимся винтом создает многообразие прижима. Длина вертикальной круглой трубки 250 мм.

Призму струбцины можно заменить для фиксации любых деталей из различных материалов. Призмы Вы можете найти на стр. 284.

Долгий срок службы и эффективность обеспечиваются за счет использования вороненного материала и возможности заказа элементов по отдельности. Для установки вертикальной трубки в отверстие используется кольцо (Арт. 280653). Универсальная струбцина поставляется с резьбовым винтом 135 мм.



280604



280604.S

### Стандартное исполнение

Зажим для труб Универсальный

максимальная нагрузка:

вес:

Артикул

3 kN

2,30 кг

2-280604 ●

Зажим для труб Универсальный индивидуальный размер

2-280604.S ○

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Стандартное исполнение 280604:

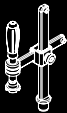
состоит из 1x 280634.1.N, 1x 280678, 1x 280677, 1x 280679, 1x 280653, 1x 280657.1.N



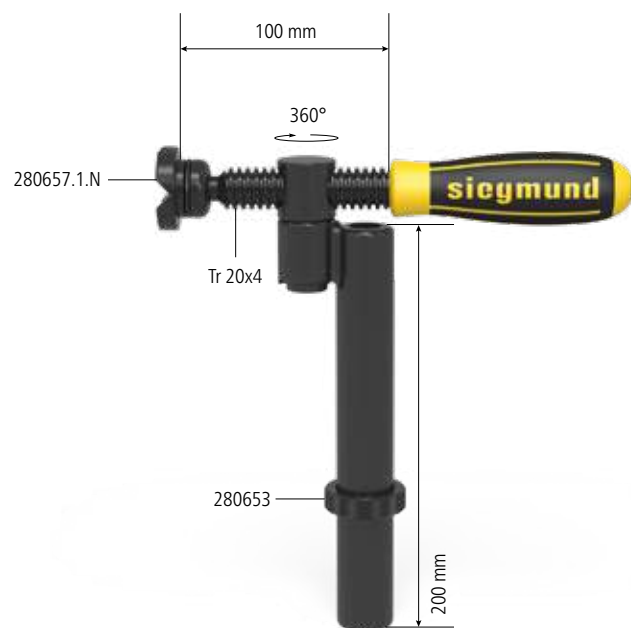


Запчасти, нестандартные размеры и детали для индивидуальной конфигурации				
<b>Вал с резьбой и с рукояткой</b> - для 280610, 280612, 280630, 280604, 280625, 280608 - трапецевидная резьба 20 x 4 мм	100 мм ● 2-280634.N	135 мм ● 2-280634.1.N	170 мм ● 2-280634.2.N	индивидуальный размер ○ 2-280634.S
<b>Вал с резьбой с шестиугольником</b> - для 280610, 280612, 280630, 280604, 280625, 280608 - трапецевидная резьба 20 x 4 мм	83 мм ● 2-280635.N	135 мм ● 2-280635.1.N	170 мм ● 2-280635.2.N	индивидуальный размер ○ 2-280635.S
<b>Вал с резьбой с Т-образной рукояткой</b> - для 280610, 280612, 280630, 280604, 280625, 280608 - трапецевидная резьба 20 x 4 мм	100 мм ● 2-280636.N	135 мм ● 2-280636.1.N	170 мм ● 2-280636.2.N	индивидуальный размер ○ 2-280636.S
<b>Круглая горизонтальная трубка</b> - для 280604			200 мм ● 2-280678	индивидуальный размер ○ 2-280678.S
<b>Вертикальная круглая трубка</b> - для 280604, 280625 - может использоваться и в качестве горизонтальной планки	250 мм ● 2-280677	300 мм ● 2-280677.1	500 мм ● 2-280677.2	800 мм ● 2-280677.3 индивидуальный размер ○ 2-280677.S
<b>Крепление в форме втулки</b> - для 280604				42 мм ● 2-280679
<b>Опорное кольцо</b> - для 280604, 280625, 280608				● 2-280653

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Базовый винтовой зажим 90°



### Описание:

Винтовая струбцина 90° обеспечивает точный и сильный зажим деталей сварки под углом 90° к отверстиям. Струбцина поворачивается на 360° и может быть установлена в любом положении.

Призму струбцины можно заменить с целью надежного закрепления различных видов деталей. Подходящие призмы Вы найдете на стр. 284.

Долгий срок службы и эффективность струбцины обеспечиваются за счет использования вороненого материала и возможности заказа элементов по отдельности.

Для установки вертикальной трубки в отверстии используется кольцо (Арт. 280653).



280608



280608.S

Стандартное исполнение	максимальная нагрузка:	вес:	Артикул
Базовый винтовой зажим 90°	3 kN	1,40 кг	2-280608 ●
Базовый винтовой зажим 90° индивидуальный размер			2-280608.S ○

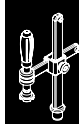
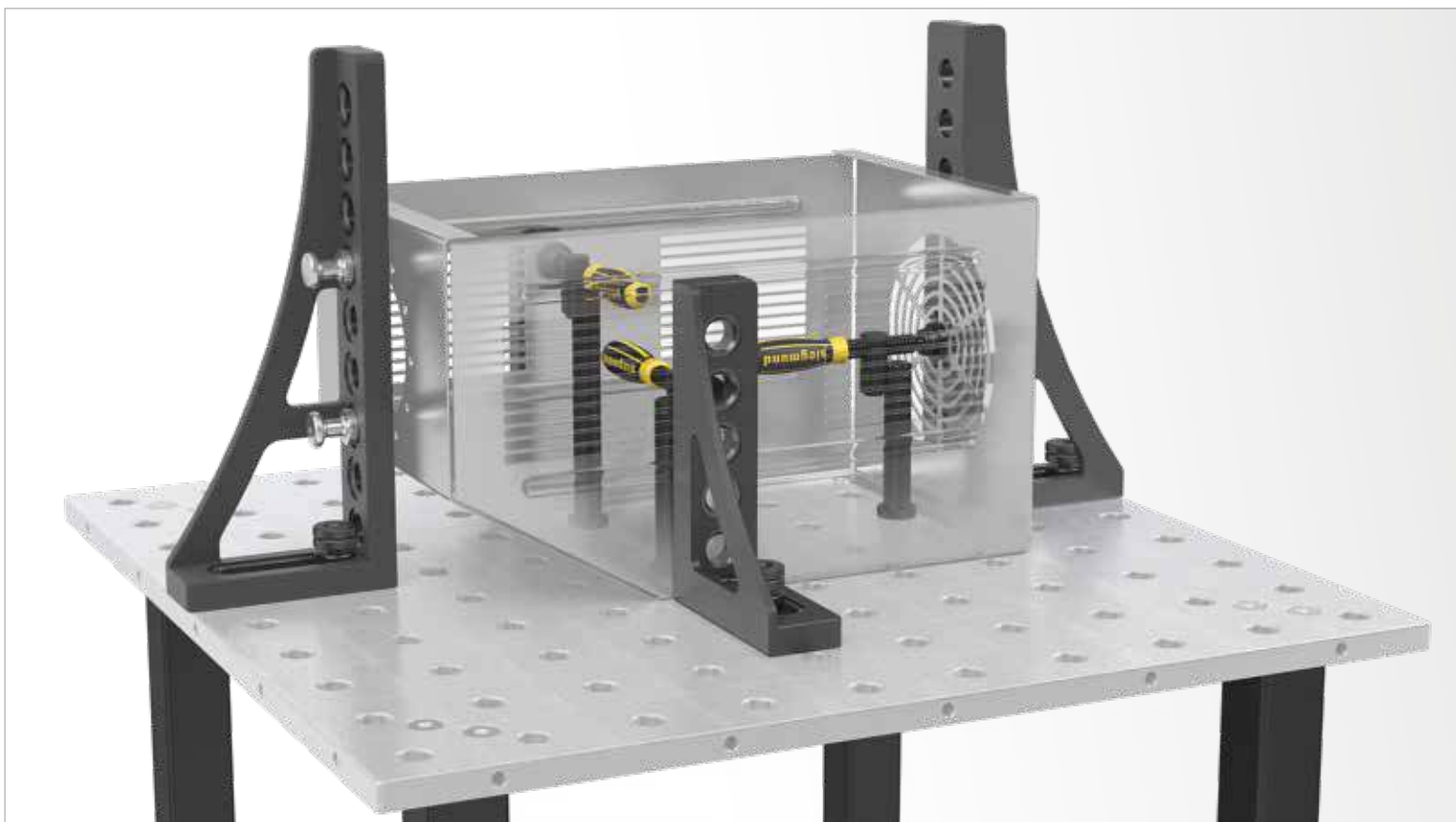
● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Стандартное исполнение 280608:  
состоит из 1x 280634.1.N, 1x 280676, 1x 280653, 1x 280657.1.N

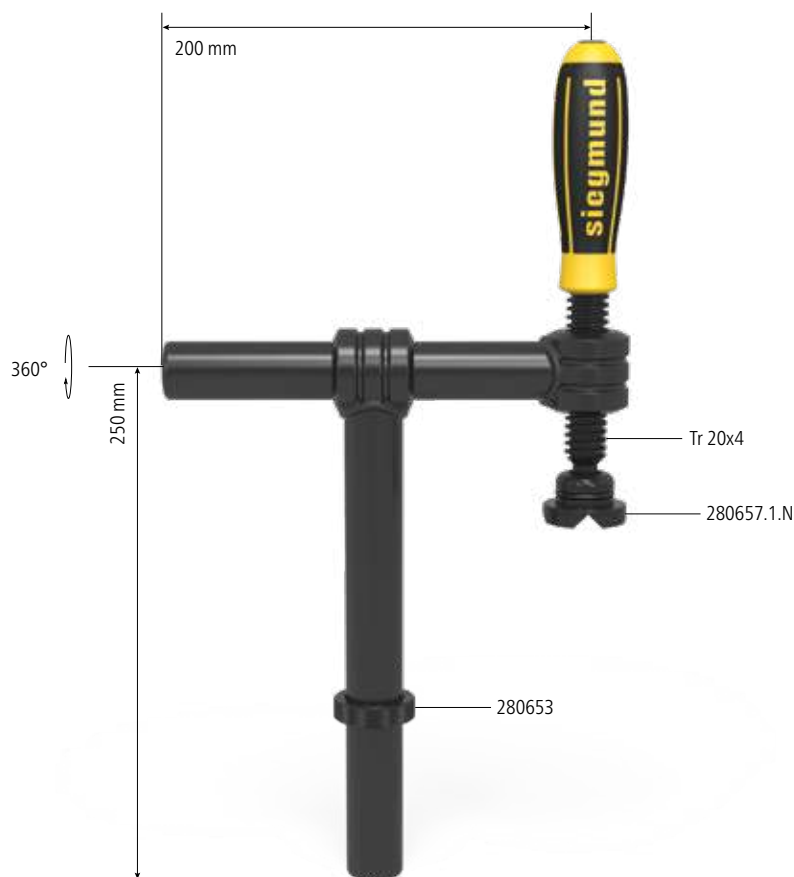


Запчасти, нестандартные размеры и детали для индивидуальной конфигурации				
<b>Вал с резьбой и с рукояткой</b> - для 280610, 280612, 280630, 280604, 280625, 280608 - трапецевидная резьба 20 x 4 мм	100 мм ●	135 мм ●	170 мм ●	индивидуальный размер ○
	2-280634.N	2-280634.1.N	2-280634.2.N	2-280634.S
<b>Вал с резьбой с шестиугольником</b> - для 280610, 280612, 280630, 280604, 280625, 280608 - трапецевидная резьба 20 x 4 мм	83 мм ●	135 мм ●	170 мм ●	индивидуальный размер ○
	2-280635.N	2-280635.1.N	2-280635.2.N	2-280635.S
<b>Вал с резьбой с Т-образной рукояткой</b> - для 280610, 280612, 280630, 280604, 280625, 280608 - трапецевидная резьба 20 x 4 мм	100 мм ●	135 мм ●	170 мм ●	индивидуальный размер ○
	2-280636.N	2-280636.1.N	2-280636.2.N	2-280636.S
<b>Вертикальная круглая трубка</b> - для 280608	200 мм ●	300 мм ●	500 мм ●	индивидуальный размер ○
	2-280676	2-280676.1	2-280676.2	2-280676.3
<b>Опорное кольцо</b> - для 280604, 280625, 280608				2-280653 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Базовый винтовой зажим 180°



### Описание:

Винтовая струбцина 180° обеспечивает точный и сильный зажим деталей сварки под углом 180° к отверстиям. За счет круглой трубки струбцина легко и просто регулируется в пределах 45-180 мм по горизонтали.

Призму струбцины можно заменить с целью надежного закрепления различных видов деталей. Подходящие призмы Вы найдете на стр. 284.

Долгий срок службы и эффективность струбцины достигаются за счет использования вороненого материала и возможности заказа элементов по отдельности.

Для установки вертикальной трубки в отверстие используется кольцо (Арт. 280653). Размер винта 100 мм.



280625



280625.S

Стандартное исполнение	максимальная нагрузка:	вес:	Артикул
Базовый винтовой зажим 180°	3 kN	2,30 кг	2-280625 ●
Базовый винтовой зажим 180° индивидуальный размер			2-280625.S ○

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

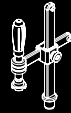
Стандартное исполнение 280625:  
состоит из 1x 280634.N, 1x 280644, 1x 280677, 1x 280618.N, 1x 280653, 1x 280657.1.N



**Запчасти, нестандартные размеры и детали для индивидуальной конфигурации**

<b>Вал с резьбой и с рукояткой</b> - для 280610, 280612, 280630, 280604, 280625, 280608 - трапецевидная резьба 20 x 4 мм	100 мм ●	135 мм ●	170 мм ●	индивидуальный размер ○
	2-280634.N	2-280634.1.N	2-280634.2.N	2-280634.S
<b>Вал с резьбой с шестиугольником</b> - для 280610, 280612, 280630, 280604, 280625, 280608 - трапецевидная резьба 20 x 4 мм	83 мм ●	135 мм ●	170 мм ●	индивидуальный размер ○
	2-280635.N	2-280635.1.N	2-280635.2.N	2-280635.S
<b>Вал с резьбой с Т-образной рукояткой</b> - для 280610, 280612, 280630, 280604, 280625, 280608 - трапецевидная резьба 20 x 4 мм	100 мм ●	135 мм ●	170 мм ●	индивидуальный размер ○
	2-280636.N	2-280636.1.N	2-280636.2.N	2-280636.S
<b>Круглая горизонтальная трубка</b> - для 280625			200 мм ●	индивидуальный размер ○
			2-280644	2-280644.S
<b>Вертикальная круглая трубка</b> - для 280604, 280625 - может использоваться и в качестве горизонтальной планки	250 мм ●	300 мм ●	500 мм ●	индивидуальный размер ○
	2-280677	2-280677.1	2-280677.2	2-280677.3
<b>Втулка с трапецевидной резьбой</b> - трапецевидная резьба 20 x 4 мм для резьбового вала 28-ой системы - для 280610, 280612, 280625 - азотированный материал				2-280618.N ●
<b>Опорное кольцо</b> - для 280604, 280625, 280608				2-280653 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Адаптер 45°

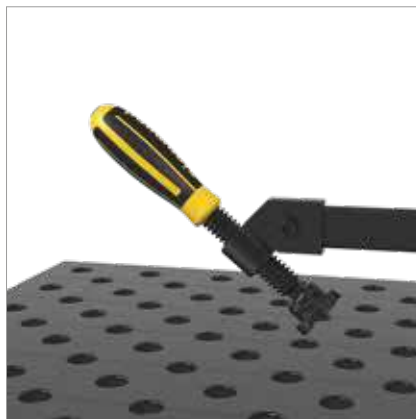
### Описание:

Используя простой соединительный адаптер 45° со стандартной горизонтальной планкой, можно перестроить её в струбцину 45°.



280663

280663.1



длина: (a)      ширина: (b)      высота: (c)      вес:      Артикул

### Адаптер 45°

- для струбцины 280610  
- вороненый материал / азотированный материал

75 мм      30 мм      55 мм      0,18 кг      2-280663 ●

### Адаптер 45°

- для струбцины XL 280612  
- вороненый материал / азотированный материал

75 мм      30 мм      60 мм      0,18 кг      2-280663.1 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

**Втулка с трапецевидной резьбой**

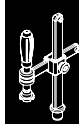
**Описание:**

Вороненая втулка была специально разработана для работы в ограниченном пространстве. Она совместима со струбцинами 16 системы (Tr 12x3) и 28 системы (Tr 20x4). Сочетание втулки, струбцины и угольника позволят легко и быстро решить сложные горизонтальные зажимные задачи, а также идеально подходят при сварке углов.



280618.N

280619



	высота: (с)	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Втулка с трапецевидной резьбой</b> - трапецевидная резьба 20 x 4 мм для резьбового вала 28-ой системы - для 280610, 280612, 280625 - азотированный материал	22 мм	28 мм	0,05 кг	2-280618.N ●
<b>Втулка с трапецевидной резьбой Tr 12x3</b> - трапецевидная резьба 12 x 3 мм для резьбового вала 16 системы - вороненый материал / азотированный материал	23 мм	28 мм	0,07 кг	2-280619 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Призма для струбцин

### Описание:

Призма для струбцины используется как с круглыми, так и с квадратными трубами. Поскольку сферическая головка насаживается на вал с резьбой, призма подвижна и точно крепится к свариваемой детали. Ее легко снять и заменить.

Призмы изготавливаются из разных материалов.

Призма из полиамида подходит для легко царапающихся поверхностей, а из нержавеющей стали - для металлов, которые не чувствительны к царапинам (во избежание коррозии).



280657.1.N



280658.E



280659.PA



280661

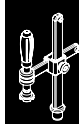






		высота: (с)	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Призма для струбцин</b> - азотированный материал - для вала с трапециевидальной резьбой 20 x 4 мм		24 мм	40 мм	0,09 кг	2-280657.1.N ●
<b>Призма для струбцин</b> - из нержавеющей стали - для вала с трапециевидальной резьбой 20 x 4 мм		21 мм	40 мм	0,10 кг	2-280658.E ●
<b>Призма для струбцин</b> - из полиамида - для вала с трапециевидальной резьбой 20 x 4 мм		24 мм	40 мм	0,01 кг	2-280659.PA ●
<b>Контактный шарик для струбцин</b> - полированный материал - для вала с трапециевидальной резьбой 20 x 4 мм - адаптер для индивидуальных нужд клиента		30 мм	40 мм	0,19 кг	2-280661 ●

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Двойная призма Ø 40 для струбцин



280650



280650.A



280650.PA

### Описание:

Двойная призма совместима со всеми отверстиями и зажимами 28 системы. О-кольцо обеспечивает оптимальное крепление и точность посадки. Угол 120° создает устойчивую поддержку всем круглым трубам. Благодаря выровненным углам, призма может использоваться и с плоскими сварочными элементами.

Призма из полиамида используется для поверхностей, восприимчивых к царапинам.

Призма из полиамида подходит только для использования с винтовыми зажимами.



	высота: (с)	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Двойная призма Ø 40</b> - вороненый материал / азотированный материал - для вала с трапецидальной резьбой 20 x 4 мм	35 мм	40 мм	0,15 кг	2-280650 ●
<b>Двойная призма Ø 40</b> - из алюминия - для вала с трапецидальной резьбой 20 x 4 мм	ALU 35 мм	40 мм	0,05 кг	2-280650.A ●
<b>Двойная призма Ø 40</b> - из полиамида - для вала с трапецидальной резьбой 20 x 4 мм - без уплотнительного кольца	PA 35 мм	40 мм	0,02 кг	2-280650.PA ●

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Шариковый наконечник для струбцин

### Описание:

Шариковый наконечник для струбцины был специально разработан для работы на углах и в пазах. Поскольку на шаровой головке имеется вал с резьбой, призма подвижна, поэтому она предельно точно крепится вблизи свариваемой детали.

Наконечник можно легко снять с головки и заменить на другой.

Шариковый наконечник для струбцины изготавливается из разных материалов.

Наконечник из полиамида подходит для восприимчивых к царапинам поверхностей, а из нержавеющей стали - для металлов, которые устойчивы к царапинам (во избежание коррозии).



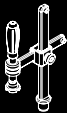
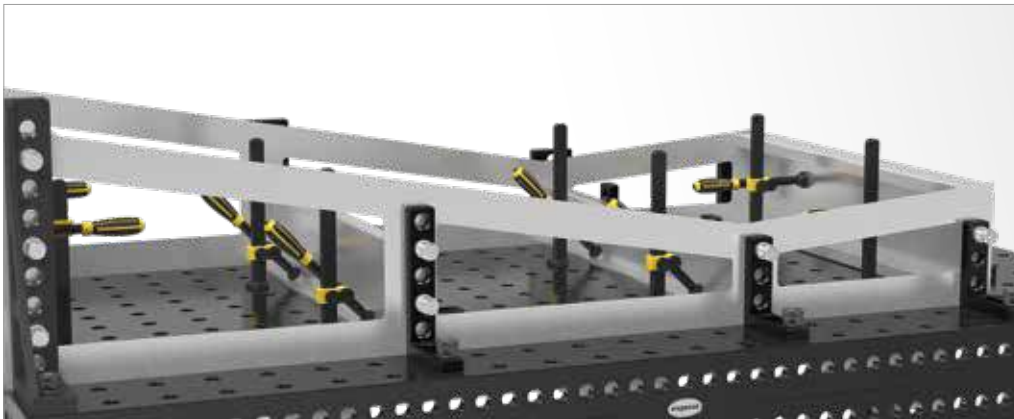
280660



280660.E



280660.PA



	высота: (с)	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Шариковый наконечник для струбцин</b> - вороненый материал / азотированный материал - для вала с трапецидальной резьбой 20 x 4 мм	20 мм	35 мм	0,07 кг	2-280660 ●
<b>Шариковый наконечник для струбцин</b> - из нержавеющей стали - для вала с трапецидальной резьбой 20 x 4 мм	20 мм	35 мм	0,07 кг	2-280660.E ●
<b>Шариковый наконечник для струбцин</b> - из полиамида - для вала с трапецидальной резьбой 20 x 4 мм	● PA 20 мм	35 мм	0,01 кг	2-280660.PA ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Втулка для углового рукава / Угловой рукав

### Описание:

Угловая втулка / муфта применяется вместе с крепежной трубкой (Арт. 280750 + 280642).

Благодаря наличию втулки с резьбой (Арт. 280618) может использоваться вместе с резьбовым валом.

Расстояние между осями составляет 40 мм.



280770



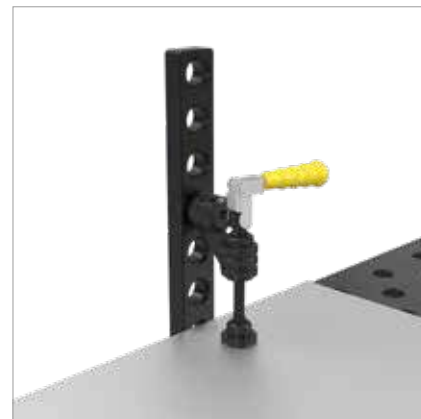
280771



280772



280773



	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Артикул
<b>Втулка для углового рукава 45°</b> - для зажимной трубки 280750, 280642	80 мм	40 мм	40 мм	0,32 кг	2-280770 ●
<b>Втулка для углового рукава 90°</b> - для зажимной трубки 280750, 280642	80 мм	40 мм	40 мм	0,32 кг	2-280771 ●
<b>Угловой рукав 45°</b> - для зажимной трубки 280750, 280642	100 мм	67 мм	40 мм	0,32 кг	2-280772 ●
<b>Угловой рукав 90°</b> - для зажимной трубки 280750, 280642	85 мм	85 мм	40 мм	0,39 кг	2-280773 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

**Зажимной мост с двумя призмами / Зажимной мост с тремя призмами**

**Описание:**

Зажимной мост 2Р используется в труднодоступных для сварки участках и местах, где сложно одновременно прижать элементы с помощью зажимов. Также на неровных поверхностях возможен зажим с помощью компенсатора. Высокая функциональность обеспечивается быстрой заменой сферических наконечников. В комплект входит зажимной мост, два компенсатора и две призмы.

Зажимной мост 3Р используется в труднодоступных для сварки участках и в местах, где сложно одновременно прижать элементы с помощью зажимов. На неровных поверхностях возможен зажим с помощью компенсатора. Уникальность зажимного моста 3Р заключается в трехмерности, т.е. зажим осуществляется в трех плоскостях. Высокая функциональность обеспечивается быстрой заменой сферических наконечников. В комплект входит зажимной мост, три компенсатора и три призмы.

Для надежного закрепления элементов сварки призмы заменяемы. Подходящие призмы Вы можете найти на стр. 284.



	длина: (а)	ширина: (b)	высота: (с)	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Зажимной мост с двумя призмами для струбцин</b> - одновременный прижим в 2-х точках	170 мм	35 мм	20 мм		0,80 кг	2-280210 ●
<b>Зажимной мост с тремя призмами для струбцин</b> - одновременный прижим в 3-х точках	170 мм	35 мм	20 мм		1,00 кг	2-280211 ●
<b>Сферический наконечник для зажимного моста</b>				16 мм	0,04 кг	2-280212 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



Стр. 294  
**Призма Ø 50 135°  
 с вкрученным креплением**



Стр. 294  
**Призма Ø 50 135°  
 с вкрученным креплением**



Стр. 294  
**Призма Ø 50 135°  
 с вкрученным креплением**



Стр. 295  
**Универсальная призма Ø 50 90° / 120°  
 с вкрученным креплением**



Стр. 295  
**Универсальная призма Ø 50 90° / 120°  
 с вкрученным креплением**



Стр. 295  
**Универсальная призма Ø 50 90° / 120°  
 с вкрученным креплением**



Стр. 296  
**Призма Ø 60 135°  
 с вкрученным креплением**



Стр. 296  
**Призма Ø 60 135°  
 с вкрученным креплением**



Стр. 296  
**Призма Ø 60 135°  
 с вкрученным креплением**



Стр. 297  
**Призма Ø 80 90°  
 с вкрученным креплением**



Стр. 297  
**Призма Ø 80 90°  
 с вкрученным креплением**



Стр. 297  
**Призма Ø 80 90°  
 с вкрученным креплением**



Стр. 298  
**Призма Ø 120 157°  
 с вкрученным креплением**



Стр. 298  
**Призма Ø 120 157°  
 с вкрученным креплением**



Стр. 298  
**Призма Ø 120 157°  
 с вкрученным креплением**



Стр. 299  
**Фиксирующий конус**



Стр. 300  
**Удлинитель призмы 25**



Стр. 300  
**Удлинитель призмы 50**



Стр. 300  
**Удлинитель призмы 100**



Стр. 300  
**Удлинитель призмы 150**



Стр. 300  
**Крепление призмы с винтом с потайной головкой**



Стр. 302  
**Модульная мультизажимная башня**



Стр. 304  
**Набор подставок 11-частей**



Стр. 305  
**Поддерживающий винт Ø 80**



Стр. 306  
**Регулируемая по высоте поддержка со шкалой**



Стр. 308  
**Проставка 100 Ø 50**



Стр. 308  
**Проставка 150 Ø 50**



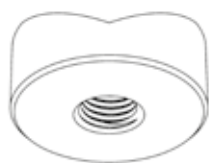
Стр. 310  
**Крепежная трубка с быстрозажимным механизмом**



## Призмы

Все призмы 28-ой системы имеют крепление, которое при желании легко снимается.

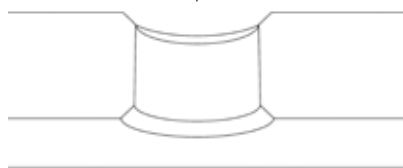
В комплект поставки каждой призмы входит крепление и болт с потайной головкой.



Призма



Крепление



Столешница



Болт с потайной головкой

### ПРИЗМА Ø 50 135°

Стр. 294

#### ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

вороненых  
из алюминия  
из полиамида



280648.1

### УНИВЕРСАЛЬНАЯ ПРИЗМА Ø 50 90° / 120°

Стр. 295

#### ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

вороненых / азотирован  
из алюминия  
из полиамида



280645.1

### ПРИЗМА Ø 60 135°

Стр. 296

#### ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

вороненых  
из алюминия  
из полиамида



280651.1

### ПРИЗМА Ø 80 90°

Стр. 297

#### ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

вороненых / азотирован  
из алюминия  
из полиамида



280647.1

### ПРИЗМА Ø 120 157°

Стр. 298

#### ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

вороненых / азотирован  
из алюминия  
из полиамида

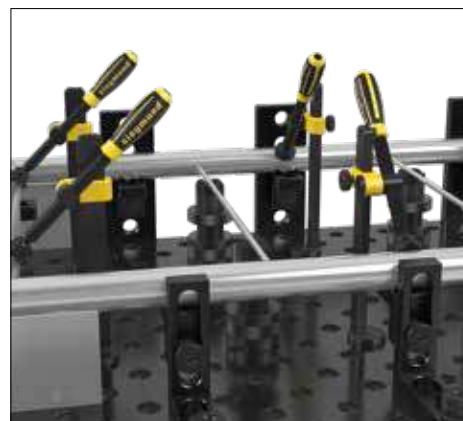


280652.1



Видео к продукции  
Вы найдете здесь:

[www.siegmund.com/  
V280645](http://www.siegmund.com/V280645)



### С КРЕПЛЕНИЕМ В ОТВЕРСТИИ

Призма с креплением универсально применима для всех отверстий 28-ой системы и создает ровную опорную поверхность для труб.

### БЕЗ КРЕПЛЕНИЯ НА СТОЛЕ

Все призмы 28 системы могут также использоваться без крепления и располагаться на столе независимо от рисунка отверстий.

### С УДЛИНИТЕЛЕМ ПРИЗМЫ

По необходимости можно вкрутить удлинитель призмы. С его помощью вместе с подставками можно работать на различной высоте. Используя поддерживающий винт, возможна бесступенчатая установка в высоту.

См. наборы подставок (Артикул 280821) или поддерживающий винт (Артикул 280822).

### УДЛИНИТЕЛЬ ПРИЗМЫ

Быстро и надежно вкручивается в любой тип призмы.



Применение



280649.3



280649.2



280649.1



280649



## Призма Ø 50 135° с вкрученным креплением

### Описание:

Призма Ø 50 135° создает твердую поверхность для труб с диаметром до 80 мм.

Призма с вкручивающимся креплением надежно фиксируется в отверстии потайным винтом (Арт. 009410). Для свободы расположения независимо от сетки отверстий втулка быстро и просто выкручивается. При необходимости рабочую высоту можно изменить, используя удлинитель призмы.

Призма из полиамида применяется для легко царапающихся поверхностей.



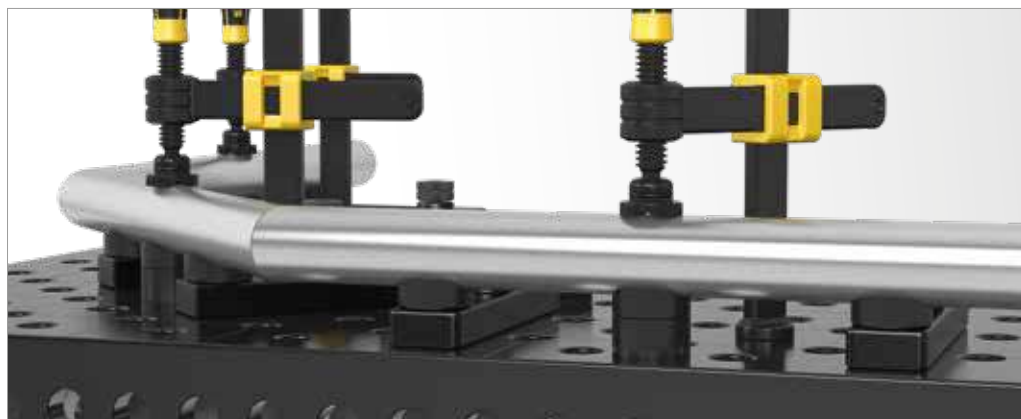
280648.1



280648.1.A



280648.1.PA



	высота: (с)	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Призма Ø 50 135° с вкрученным креплением</b> - вороненый материал - Резьба M16, напр. как удлинитель призмы Арт. 280649	20 мм	50 мм	0,20 кг	2-280648.1 ●
<b>Призма Ø 50 135° с вкрученным креплением</b> - из алюминия - Резьба M16, напр. как удлинитель призмы Арт. 280649	ALU 20 мм	50 мм	0,07 кг	2-280648.1.A ●
<b>Призма Ø 50 135° с вкрученным креплением</b> - из полиамида - Резьба M16, напр. как удлинитель призмы Арт. 280649	PA 20 мм	50 мм	0,03 кг	2-280648.1.PA ●

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Универсальная призма Ø 50 90°/120° с вкрученным креплением

Описание:

Универсальная призма может использоваться как с трубами диаметром до 50 мм, так и с прямоугольным профилем, повернутым на 45°.

Призма с вкручивающимся креплением надежно фиксируется в отверстии потайным винтом (Арт. 009410). Для свободы расположения независимо от сетки отверстий втулка быстро и просто выкручивается. При необходимости рабочую высоту можно изменить, используя удлинитель призмы.

Призма из полиамида применяется для легко царапающихся поверхностей.



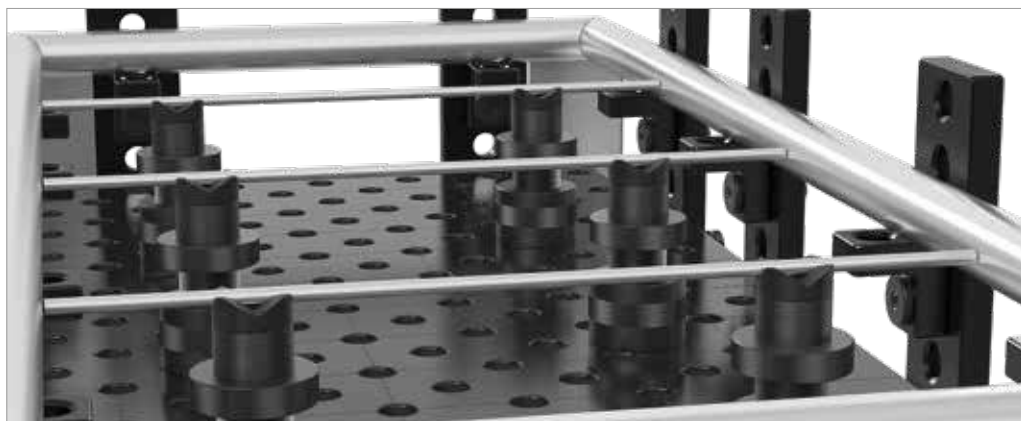
280645.1



280645.1.A



280645.1.PA



	высота: (с)	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Универсальная призма Ø 50 90° / 120° с вкрученным креплением</b> - вороненый материал / азотированный материал - Резьба M16, напр. как удлинитель призмы Арт. 280649	20 мм	50 мм	0,20 кг	2-280645.1 ●
<b>Универсальная призма Ø 50 90° / 120° с вкрученным креплением</b> - из алюминия - Резьба M16, напр. как удлинитель призмы Арт. 280649	ALU 20 мм	50 мм	0,07 кг	2-280645.1.A ●
<b>Универсальная призма Ø 50 90° / 120° с вкрученным креплением</b> - из полиамида - Резьба M16, напр. как удлинитель призмы Арт. 280649	PA 20 мм	50 мм	0,03 кг	2-280645.1.PA ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Призма Ø 60 135° с вкрученным креплением



280651.1



280651.1.A



280651.1.PA

### Описание:

Призма Ø 60 с углом 135° специально создана для работы с трубами диаметром до 80 мм.

Призма с вкручивающимся креплением надежно фиксируется в отверстии потайным винтом (Арт. 009410). Для свободы расположения независимо от сетки отверстий втулка быстро и просто выкручивается. При необходимости рабочую высоту можно изменить, используя удлинитель призмы.

Призма из полиамида применяется для легко царапающихся поверхностей.



	высота: (с)	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Призма Ø 60 135° с вкрученным креплением</b> - вороненый материал - Резьба M16, напр. как удлинитель призмы Арт. 280649	30 мм	60 мм	0,52 кг	2-280651.1 ●
<b>Призма Ø 60 135° с вкрученным креплением</b> - из алюминия - Резьба M16, напр. как удлинитель призмы Арт. 280649	ALU 30 мм	60 мм	0,18 кг	2-280651.1.A ●
<b>Призма Ø 60 135° с вкрученным креплением</b> - из полиамида - Резьба M16, напр. как удлинитель призмы Арт. 280649	PA 30 мм	60 мм	0,08 кг	2-280651.1.PA ●

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

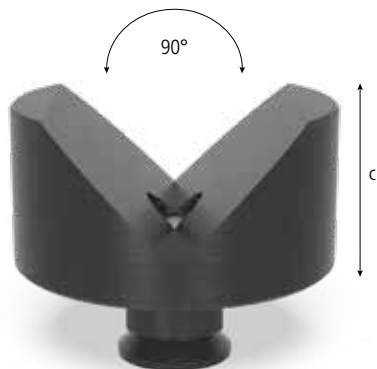
Призма Ø 80 90° с вкрученным креплением

Описание:

Призма Ø 80 90° создает твердую опорную поверхность для труб с диаметром до 100 мм, а также для труб прямоугольного сечения.

Призма с вкручивающимся креплением надежно фиксируется в отверстии потайным винтом (Арт. 009410). Для свободы расположения независимо от сетки отверстий втулка быстро и просто выкручивается. При необходимости рабочую высоту можно изменить, используя удлинитель призмы.

Призма из полиамида применяется для легко царапающихся поверхностей.



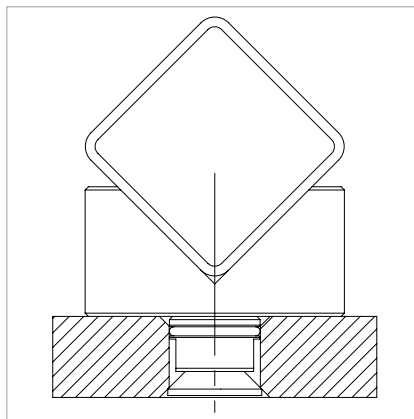
280647.1



280647.1.A



280647.1.PA



	высота: (с)	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Призма Ø 80 90° с вкрученным креплением</b> - вороненый материал / азотированный материал - Резьба M16, напр. как удлинитель призмы Арт. 280649	40 мм	80 мм	1,01 кг	2-280647.1 ●
<b>Призма Ø 80 90° с вкрученным креплением</b> - из алюминия - Резьба M16, напр. как удлинитель призмы Арт. 280649	ALU 40 мм	80 мм	0,55 кг	2-280647.1.A ●
<b>Призма Ø 80 90° с вкрученным креплением</b> - из полиамида - Резьба M16, напр. как удлинитель призмы Арт. 280649	PA 40 мм	80 мм	0,19 кг	2-280647.1.PA ●

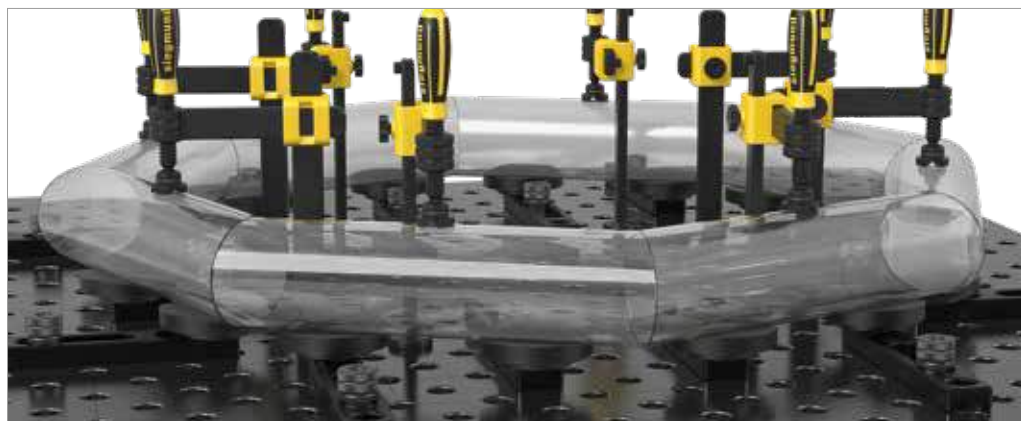
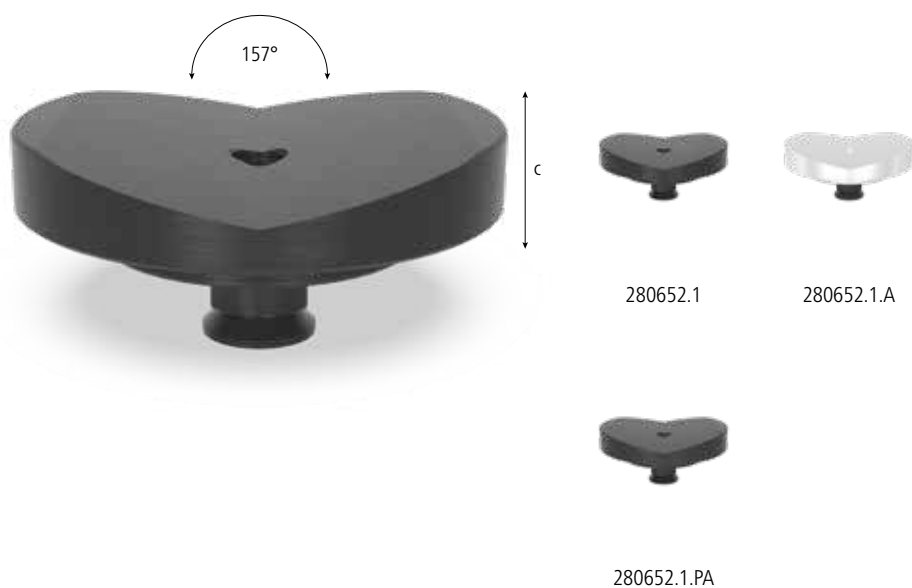
● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Призма Ø 120 157° с вкрученным креплением

### Описание:

Призма Ø 120 с углом 157° создана для больших труб с диаметром до 400 мм. Обеспечивает стабильную опорную поверхность для круглых труб.

Призма с вкручивающимся креплением надежно фиксируется в отверстии потайным винтом (Арт. 009410). Для свободы расположения независимо от сетки отверстий втулка быстро и просто выкручивается. При необходимости рабочую высоту можно изменить, используя удлинитель призмы.



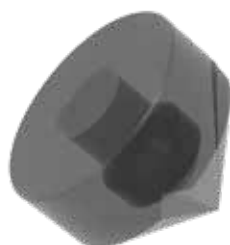
	высота: (с)	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Призма Ø 120 157° с вкрученным креплением</b> - вороненый материал / азотированный материал - Резьба M16, напр. как удлинитель призмы Арт. 280649	30 мм	120 мм	1,70 кг	2-280652.1 ●
<b>Призма Ø 120 157° с вкрученным креплением</b> - из алюминия - Резьба M16, напр. как удлинитель призмы Арт. 280649	ALU 30 мм	120 мм	0,70 кг	2-280652.1.A ●
<b>Призма Ø 120 157° с вкрученным креплением</b> - из полиамида - Резьба M16, напр. как удлинитель призмы Арт. 280649	PA 30 мм	120 мм	0,30 кг	2-280652.1.PA ●

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

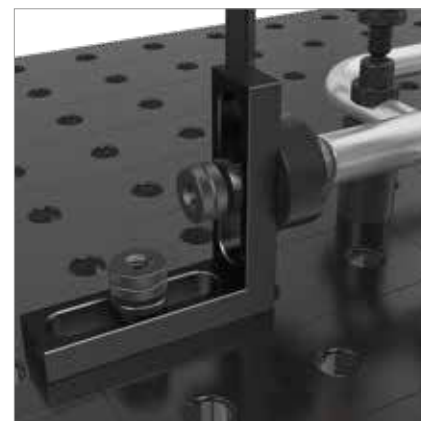
**Фиксирующий конус**

**Описание:**

Фиксирующий конус - приспособление для крепления круглых и прямоугольных труб диаметром до < 80 мм, которое осуществляется простым насаживанием. С противоположной стороны конус фиксируется болтом.



280670



Фиксирующий конус - вороненый материал / азотированный материал	высота: (c)	Ø: (o)	вес:	Артикул
	70 мм	80 мм	1,40 кг	2-280670 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Удлинитель призмы



280649



280649.1



280649.2



280649.3



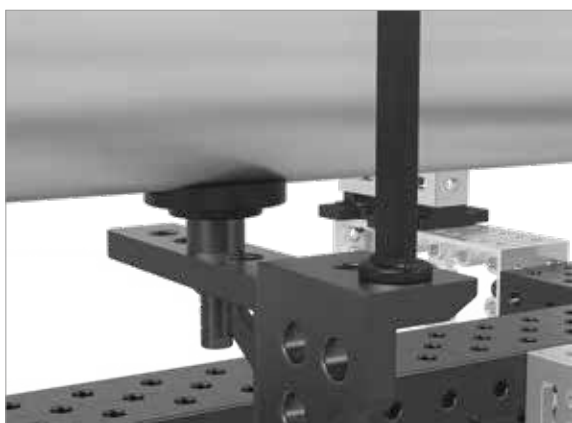
280669

### Описание:

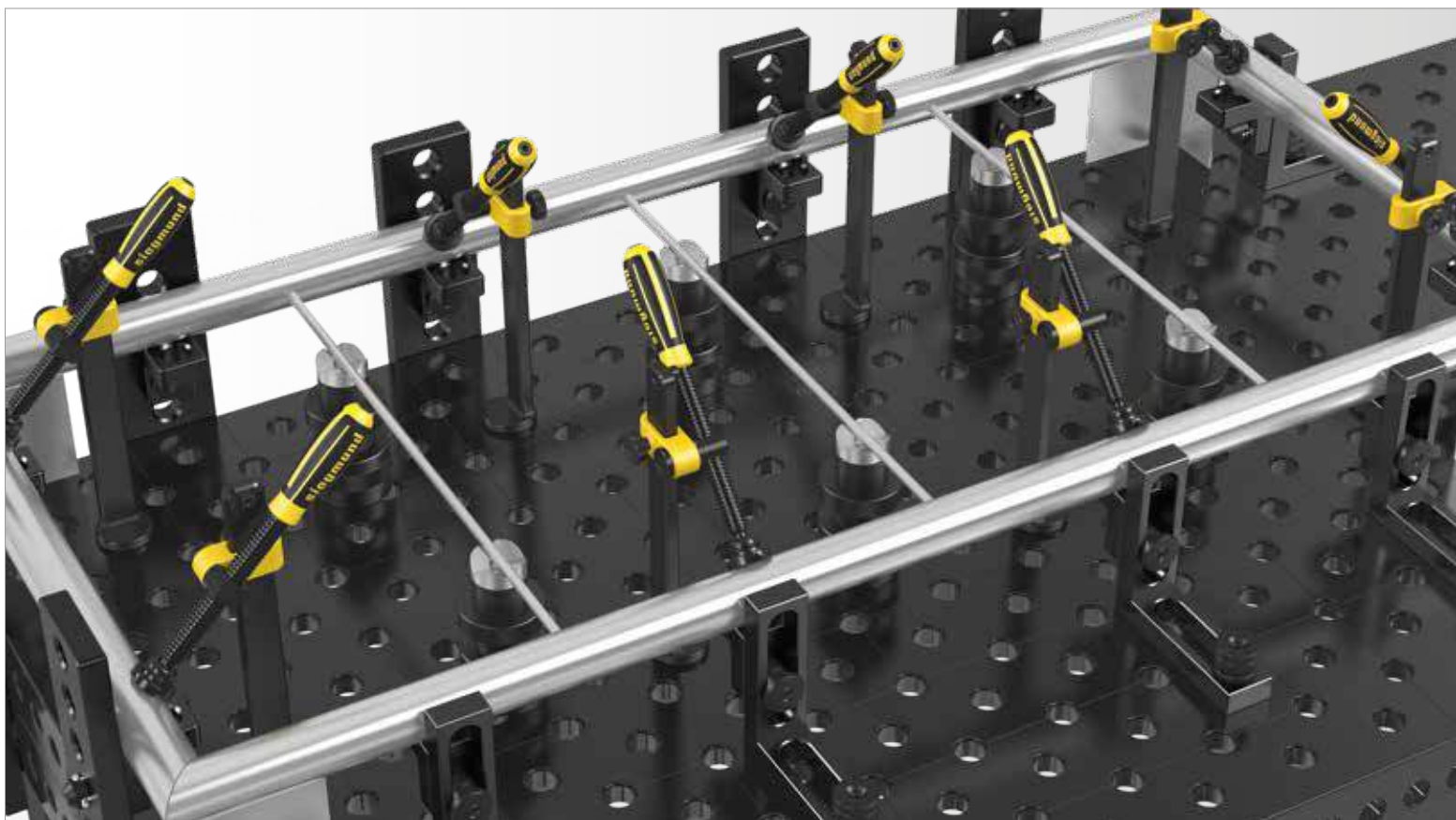
Удлинитель призмы быстро и надежно вкручивается во все типы призм. При соединении с подставками (Арт. 280821) можно задать различную высоту.

При использовании с поддерживающим винтом (Арт.280822) возможна безотрывная установка.

Специальная поверхность по краям удлинителя призмы позволяет закрепить изделие на призму или прикрепить его к клиентской конструкции.







	длина: (а)	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Удлинитель призмы 25</b> - вороненый материал	25 мм	28 мм	0,11 кг	2-280649 ●
<b>Удлинитель призмы 50</b> - вороненый материал	50 мм	28 мм	0,22 кг	2-280649.1 ●
<b>Удлинитель призмы 100</b> - вороненый материал	100 мм	28 мм	0,45 кг	2-280649.2 ●
<b>Удлинитель призмы 150</b> - вороненый материал	150 мм	28 мм	0,69 кг	2-280649.3 ●
<b>Крепление призмы с винтом с потайной головкой</b> - вороненый материал	17 мм	28 мм	0,14 кг	2-280669 ●
<b>Болт с потайной головкой M16</b> - запасная часть - для призм 28 системы	20 мм	29 мм	0,07 кг	2-009410 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

По запросу все элементы можно заказать в исполнении из алюминия или полиамида.

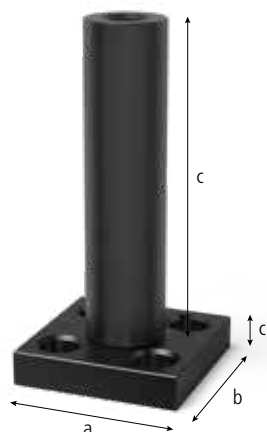


## Модульная мультизажимная башня модульный (модульная)

### Описание:

Модульная мультизажимная башня нужна для увеличения различных деталей - трубки, призм, проставок и т.п. Легко крепится болтами к столу и другим элементам, создавая твердую поддерживающую поверхность. Пластина и стойка в форме трубки привинчиваются друг к другу.

Заказчик может сам приварить трубку для обеспечения большей прочности.



280646.5



280646



280646.1



280646.2



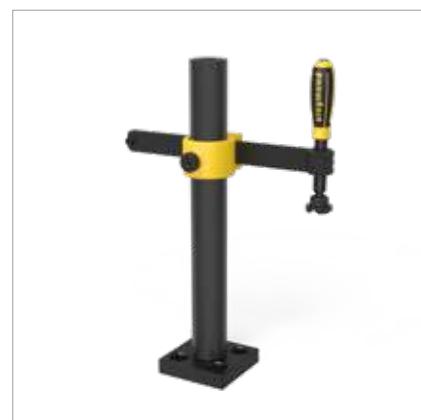
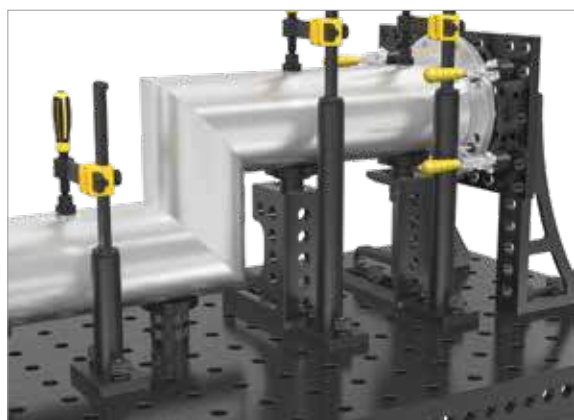
280646.3

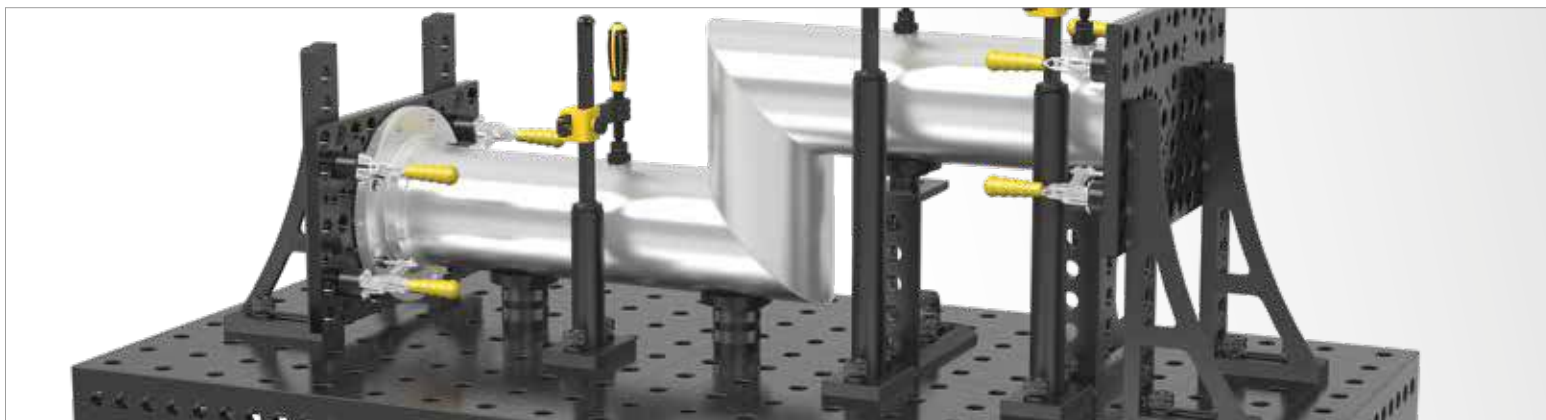


280646.4



280617.5H





	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	Ø: (o)	вес:	Артикул
<b>Основание большое</b> - для модульной мультизажимной башни	150 мм	100 мм	25 мм		2,60 кг	2-280646.5 ●
<b>Плита маленькая</b> - для модульной мультизажимной башни	120 мм	120 мм	25 мм		2,23 кг	2-280646 ●
<b>Вертикальная труба 225</b> - для модульной мультизажимной башни			225 мм	57 мм	1,70 кг	2-280646.1 ●
<b>Вертикальная труба 475</b> - для модульной мультизажимной башни			475 мм	57 мм	2,94 кг	2-280646.2 ●
<b>Вертикальная труба 725</b> - для модульной мультизажимной башни			725 мм	57 мм	4,24 кг	2-280646.3 ●
<b>Вертикальная труба 975</b> - для модульной мультизажимной башни			975 мм	57 мм	5,54 кг	2-280646.4 ●
<b>Чугунный крестовик с фиксатором</b> - для модульной мультизажимной башни - для 280638 (Смотри страницу 267)	104 мм	80 мм	56 мм		1,27 кг	2-280617.5H ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Набор подставок 11-частей

### Описание:

Набор подставок из 11 элементов позволяет создать поверхность разной высоты. Подставки варьируются от 1 до 100 мм. Самая низкая подставка предназначена для работ высокой точности. Соответствующий размер указан на детали. Подставки устанавливаются легко и точно при помощи резиновых колец. Используются с отверстиями 28 системы. Резьба М10 внутри подставок позволяет зафиксировать специфические элементы или призмы.



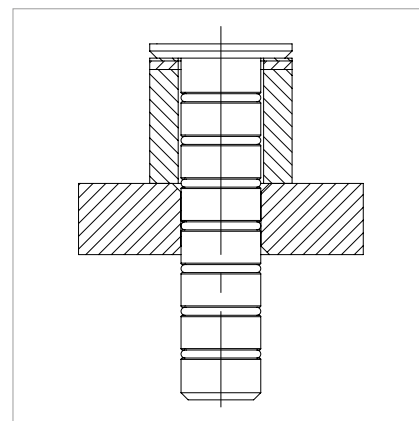
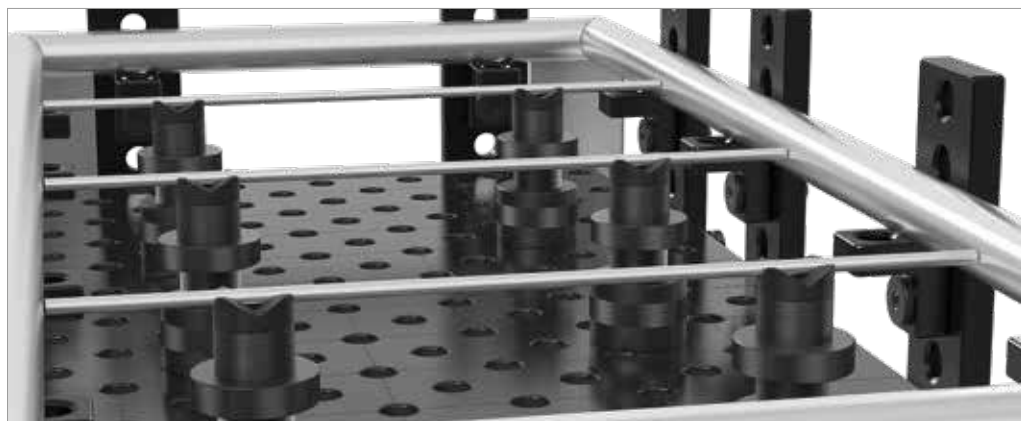
280821



280821.1



280821.2



	высота: (с)	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Набор подставок 11-частей</b> - вороненый материал	125 мм	50 мм	1,95 кг	2-280821 ●
<b>Набор подставок</b> - вороненый материал	125 мм	50 мм	0,60 кг	2-280821.1 ●
<b>Набор дисков</b> - Градация дисков: 1 / 2 / 3 / 4 / 5 мм 10 / 20 / 40 / 50 мм вкл. 1/10" дюйм диск 2,54 мм		50 мм	1,35 кг	2-280821.2 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

**Поддерживающий винт Ø 80**

**Описание:**

Поддерживающий винт предназначен для регулировки высоты в диапазоне от 75 до 110 мм. Высоту можно увеличить при помощи удлинителя призмы и набора подставок.



280822



**Поддерживающий винт Ø 80**  
- вороненый материал

высота: (с)	Ø: (о)	вес:	Артикул
75-110 мм	80 мм	2,30 кг	2-280822 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Регулируемая по высоте поддержка со шкалой



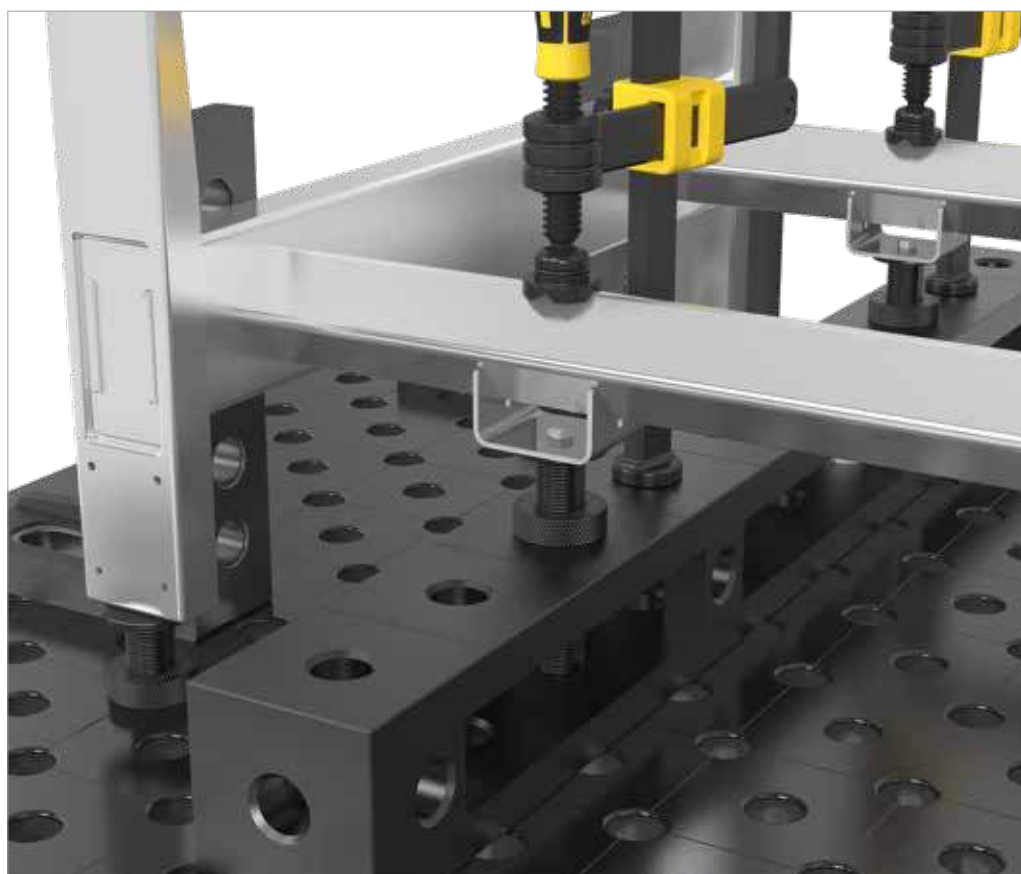
280824

### Описание:

Регулируемый по высоте упор со шкалой предлагает прочную опорную поверхность и может использоваться во всех отверстиях системы.

Бесступенчатая регулировка высоты в диапазоне от 20 до 105 мм осуществляется при помощи регулировочного кольца и контргайки. Из-за мелкого масштабирования высоту можно установить с точностью до миллиметра.

доступно с 01.04.2019.

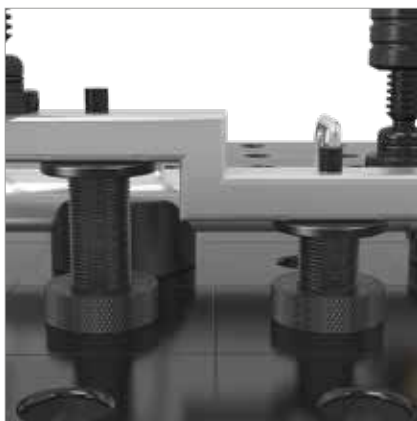




**Регулируемая по высоте поддержка со шкалой**  
- inklusive Ställskruv

длина: (a)	Ø: (o)	вес:	Артикул
144 мм	50 мм	0,87 кг	2-280824 ●

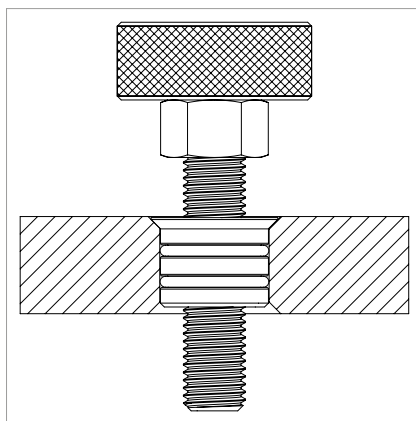
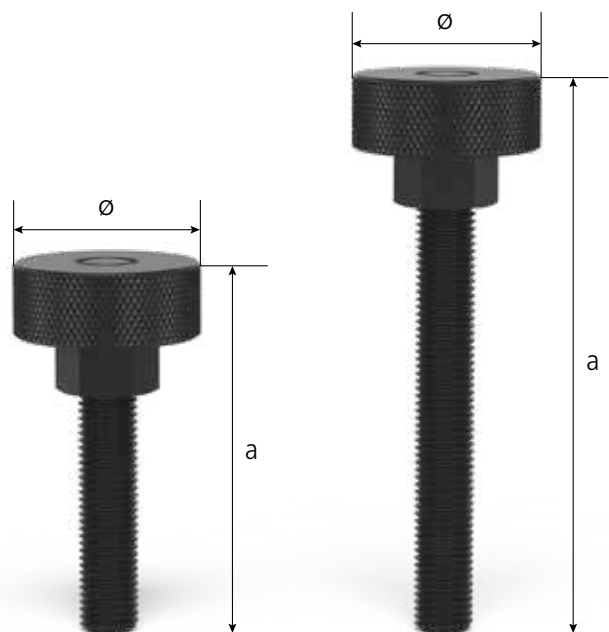
● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Проставка

### Описание:

Проставка используется в сочетании с валом с резьбой для отверстий M16 (Арт. 280825) и с угольником или упором. За счет простого поворотного механизма любое расстояние быстро и точно корректируется. В качестве упора для проставки обычно используется струбцина, угольник и т.п.







280175.1



280176



280825

	длина: (а)	высота: (с)	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Проставка 100</b>	100 мм		50 мм	0,52 кг	2-280175 •
	100 мм		75 мм	0,92 кг	2-280176 •
	100 мм		100 мм	1,42 кг	2-280177 •
<b>Проставка 150</b>	150 мм		50 мм	0,60 кг	2-280175.1 •
	150 мм		75 мм	1,00 кг	2-280176.1 •
	150 мм		100 мм	1,50 кг	2-280177.1 •
<b>Втулка с трапецевидной резьбой для резьбы М16</b> - вороненый материал		23 мм	30 мм	0,07 кг	2-280825 •



## Крепежная трубка с быстрозажимным механизмом



280750



280760



280760.1



280662.N

### Описание:

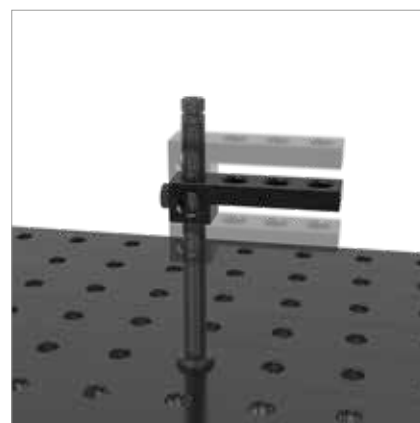
Крепежная трубка с встроенным быстрозажимным болтом обеспечивает легкую фиксацию на 28 системе. На ней можно зафиксировать винтовые зажимы, верхние и боковые упоры, а также другие элементы.

Больше возможностей применения - найдете на нашем сайте в интернете.

Угловая втулка / муфта применяется вместе с крепежной трубкой (Арт. 280750 + 280642).

Благодаря наличию втулки с резьбой (Арт. 280618) может использоваться вместе с резьбовым валом.

Расстояние между осями составляет 40 мм.

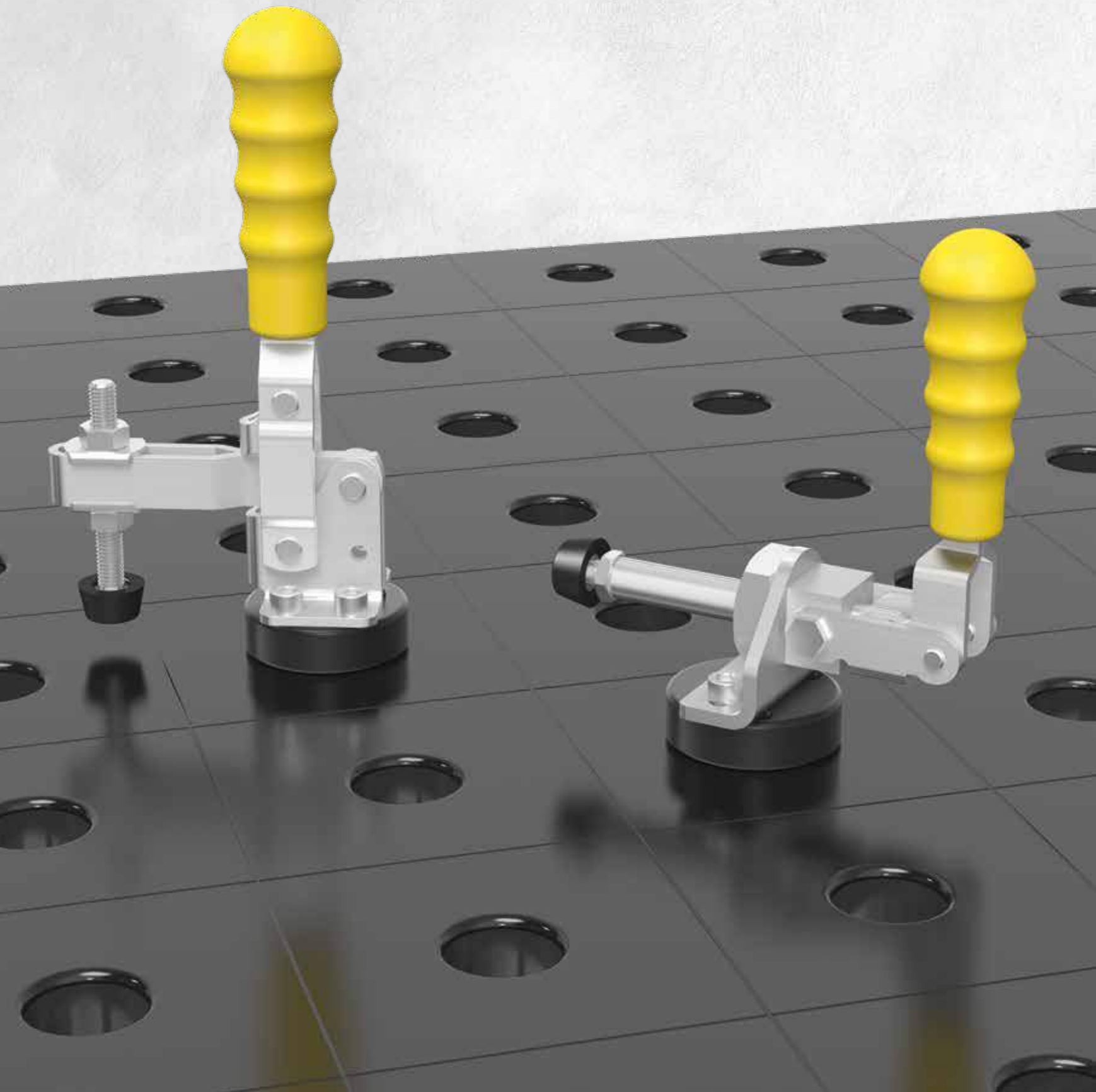




	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	Ø: (o)	вес:	Артикул
<b>Крепежная трубка с быстрозажимным механизмом</b>			380 мм	28 мм	1,80 кг	2-280750 ●
<b>Другие размеры по запросу</b>						○
<b>Упор с фиксатором зажима</b>	200 мм	50 мм	50 мм	28 мм	1,66 кг	2-280760 ●
<b>Упор с фиксатором зажима</b> - с отверстием Т-слот	200 мм	50 мм	50 мм		1,37 кг	2-280760.1 ●
<b>Фиксатор для Чугунный крестовик</b> - для 280610, 280612, 280630, 280615, 280611, 220610.1, 220630.1, 220615.1	25 мм			30 мм	0,06 кг	2-280662.N ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84







Стр. 314  
Быстрозажимная струбцина с адаптером



Стр. 315  
Быстрозажимной горизонтальный зажим с адаптером



Стр. 316  
Комбинированный адаптер 225



Стр. 316  
Комбинированный адаптер 100



Стр. 317  
Быстрозажимная струбцина 100



Стр. 317  
Быстрозажимная струбцина 160



Стр. 318  
Адаптер с отверстиями Ø 50 / 15 для быстрозажимных струбцин



Стр. 318  
Адаптер с отверстиями Ø 50 / 40 для быстрозажимных струбцин



Стр. 318  
Адаптер с отверстиями Ø 50 / 70 для быстрозажимных струбцин



Стр. 318  
Адаптер с отверстиями Ø 50 / 100 для быстрозажимных струбцин



Стр. 318  
Адаптер-заготовка без отверстий Ø 50 / 15 для быстрозажимных струбцин



Стр. 318  
Адаптер-заготовка без отверстий Ø 50 / 5 для быстрозажимных струбцин



Стр. 318  
Адаптер-заготовка без отверстий Ø 50 / 40 для быстрозажимных струбцин



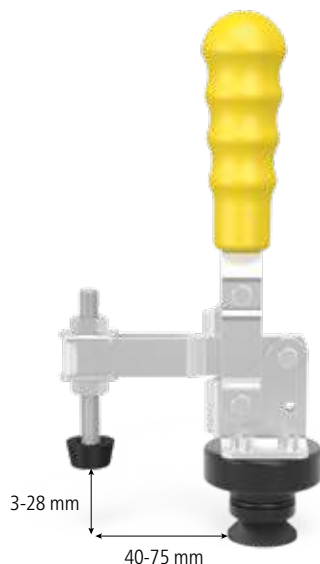
Стр. 318  
Адаптер-заготовка без отверстий Ø 50 / 70 для быстрозажимных струбцин



Стр. 318  
Адаптер-заготовка без отверстий Ø 50 / 100 для быстрозажимных струбцин



### Быстрозажимная струбцина с адаптером



280705

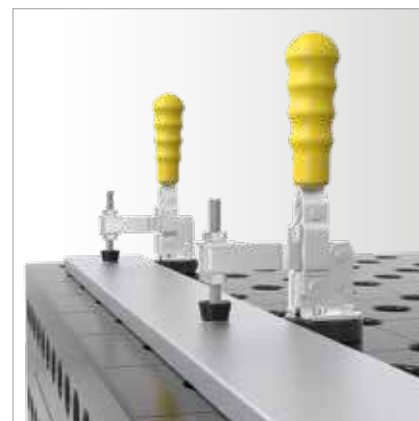
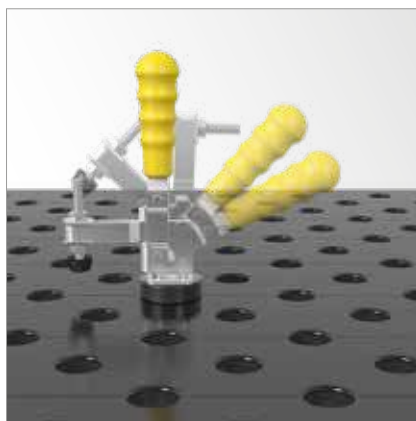
009082

#### Описание:

Быстрозажимной вертикальный зажим может использоваться в любых системных отверстиях 28 системы, благодаря адаптору. Невероятно гибок в использовании в сочетании с упором Арт. 280420.N.

Адаптер можно заменить. Адаптеры других размеров смотрите на странице 318.

Другое быстрозажимное оборудование вы найдете на нашей Интернет-странице [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com)



максимальная нагрузка	вес:	Артикул
1,8 kN	0,73 кг	2-280705 ●
	0,39 кг	2-009082 ●

**Быстрозажимная струбцина с адаптером**  
- адаптер 280715

**Быстрозажимная струбцина**

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Быстрозажимной горизонтальный зажим с адаптером

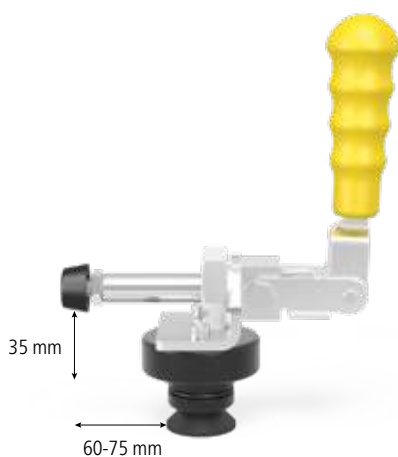
### Описание:

Благодаря адаптеру этот горизонтальный зажим может использоваться в системных отверстиях 28 системы.

Максимальная функциональность достигается при применении универсального упора Арт. 280420.N.

Адаптер можно заменить. Адаптеры других размеров смотрите на странице 318.

Другое быстрозажимное оборудование вы найдете на нашей Интернет-странице [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com)



280710



009083



**Быстрозажимной горизонтальный зажим с адаптером**  
- адаптер 280715

максимальная нагрузка

2,5 kN

вес:

0,71 кг

Артикул

2-280710 ●

**Быстрозажимной горизонтальный зажим**

0,40 кг

2-009083 ●

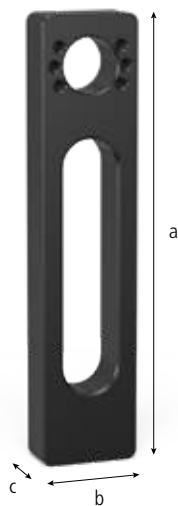
● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



### Комбинированный адаптер 225 / 100

#### Описание:

Комбинированный адаптер 225 или 100 специально разработан для вставки быстрозажимных струбцин. Прямая установка струбцины на адаптере особенно незаменима для низких элементов сварки. Комбинированный адаптер также используется как универсальный упор.



280730.N



280730.1.N



		длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Артикул
<b>Комбинированный адаптер 225</b> - азотированный материал		225 мм	50 мм	25 мм	1,35 кг	2-280730.N ●
<b>Комбинированный адаптер 100</b> - азотированный материал		100 мм	50 мм	25 мм	0,80 кг	2-280730.1.N ●

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



Быстрозажимная струбцина 100 / 160

Описание:

Быстрозажимная струбцина используется в отверстиях 28 системы. Диапазон прижима устанавливается с помощью регулировочного винта.



280706



280707



	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	Ø: (o)	вес:	Артикул
<b>Быстрозажимная струбцина 100</b> - длина натяжной планки 100 мм - диапазон прижима 5-75 мм	340 мм	30 мм	150 мм	28 мм	1,20 кг	2-280706 ●
<b>Быстрозажимная струбцина 160</b> - длина натяжной планки 160 мм - диапазон прижима 0-75 мм	360 мм	30 мм	150 мм	28 мм	1,20 кг	2-280707 ●

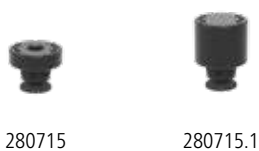
● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



### Адаптер с отверстиями / Адаптер-заготовка без отверстий

**Описание:**

Адаптер с отверстиями универсален в использовании для 28-ой системы. За счет встроенного кольца достигается максимальная точность.



280715      280715.1



280715.2      280715.3



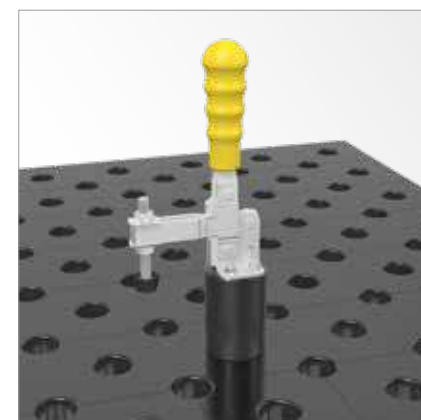
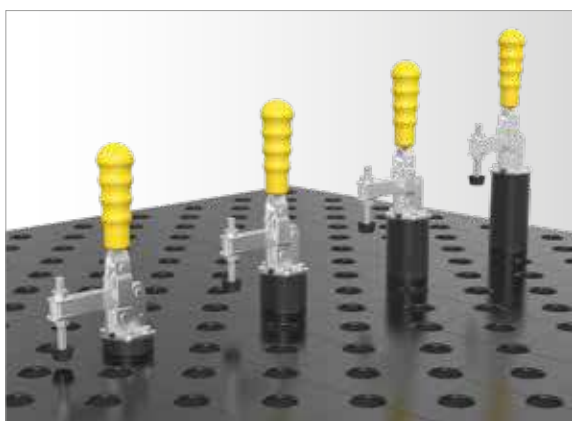
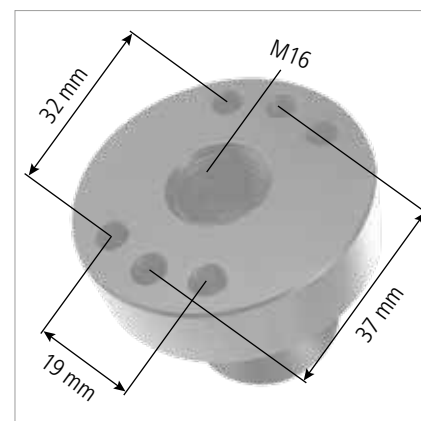
280720      280720.1



280720.2      280720.3



280720.4





	высота: (с)	Ø: (о)	MS: (d)	вес:	Артикул
<b>Адаптер с отверстиями Ø 50 / 15</b> - для быстрозажимных струбцин - вороненый материал	30 мм	50 мм	15 мм	0,30 кг	2-280715 ●
<b>Адаптер с отверстиями Ø 50 / 40</b> - для быстрозажимных струбцин - вороненый материал	55 мм	50 мм	40 мм	0,56 кг	2-280715.1 ●
<b>Адаптер с отверстиями Ø 50 / 70</b> - для быстрозажимных струбцин - вороненый материал	85 мм	50 мм	70 мм	1,00 кг	2-280715.2 ●
<b>Адаптер с отверстиями Ø 50 / 100</b> - для быстрозажимных струбцин - вороненый материал	115 мм	50 мм	100 мм	1,49 кг	2-280715.3 ●
<b>Адаптер-заготовка без отверстий Ø 50 / 15</b> - для быстрозажимных струбцин - вороненый материал	30 мм	50 мм	15 мм	0,30 кг	2-280720 ●
<b>Адаптер-заготовка без отверстий Ø 50 / 5</b> - для быстрозажимных струбцин - вороненый материал	20 мм	50 мм	5 мм	0,11 кг	2-280720.1 ●
<b>Адаптер-заготовка без отверстий Ø 50 / 40</b> - для быстрозажимных струбцин - вороненый материал	55 мм	50 мм	40 мм	0,62 кг	2-280720.2 ●
<b>Адаптер-заготовка без отверстий Ø 50 / 70</b> - для быстрозажимных струбцин - вороненый материал	85 мм	50 мм	70 мм	1,07 кг	2-280720.3 ●
<b>Адаптер-заготовка без отверстий Ø 50 / 100</b> - для быстрозажимных струбцин - вороненый материал	115 мм	50 мм	100 мм	1,50 кг	2-280720.4 ●

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84







Стр. 322  
**Sub Table Box для 28 системы**



Стр. 324  
**Тележка для инструмента**



Стр. 325  
**Тележка для инструмента компактная**



Стр. 326  
**Настенный органайзер элементов**



Стр. 327  
**Модуль для настенного органайзера**



Стр. 328  
**Защитная перегородка**



Стр. 329  
**Эксцентриковый упор Комфорт**



Стр. 330  
**Щетка Ø 30 с защитным колпачком**



Стр. 331  
**Держатель горелки**



Стр. 332  
**Шестигранный ключ 6**



Стр. 332  
**Шестигранный ключ 6**



Стр. 333  
**Шестигранный ключ 14**



Стр. 334  
**Стандартные тиски 125 для 16 системы / 22 / 28**



Стр. 334  
**Тиски 125 для 16 системы / 22 / 28**



Стр. 336  
**Транспортировочный кронштейн с крепежной плитой грузоподъемность 1800 кг**



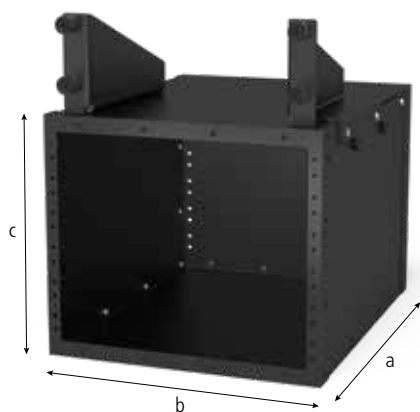
Стр. 336  
**Транспортировочный кронштейн азотированный материал**



Стр. 338  
**Настольный пресс Система 28**



## Sub Table Box



280900



281900



004200



004205



004210



004215

### Описание:

С ящиком ST Vox все ваши инструменты всегда будут под рукой. Создайте место для хранения под вашим сварочным столом.

Ящик ST Vox выдерживает до 100 кг. Каждый короб выдерживает до 50 кг.

Полностью закрытый корпус защищает содержимое ящиков от грязи и сварочных брызг.

Независимо от размера стола или ребра, ящик ST Vox может быть прикреплен к любому сварочному столу Siegmund.

С каждой посылкой будет доставлена инструкция по сборке. После сборки вы сможете легко установить ящик ST Vox под сварочный стол.





	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Артикул
<b>Sub Table Voh для 28 системы</b> - окрашенный материал	630 мм	510 мм	420 мм	36,00 кг	2-280900 ●
<b>Sub Table Voh для Система 28 Basic</b> - окрашенный материал	630 мм	510 мм	420 мм	34,30 кг	2-281900 ●
<b>Ящик 60 мм</b>	590 мм	400 мм	60 мм	7,10 кг	2-004200 ●
<b>Ящик 120 мм</b>	590 мм	400 мм	120 мм	8,70 кг	2-004205 ●
<b>Ящик 180 мм</b>	590 мм	400 мм	180 мм	9,10 кг	2-004210 ●
<b>Ящик 240 мм</b>	590 мм	400 мм	240 мм	9,50 кг	2-004215 ●

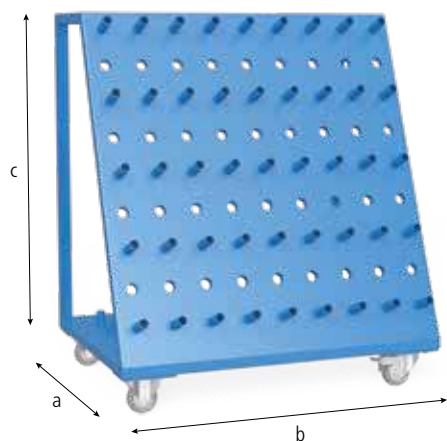
● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Тележка для инструмента

### Описание:

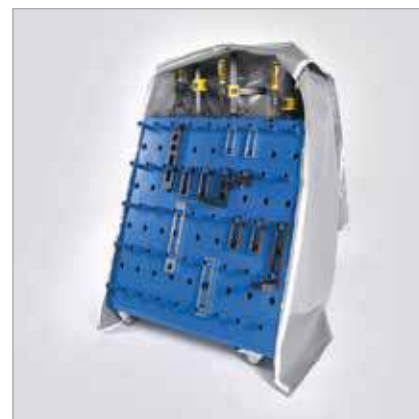
Тележка для инструмента обеспечивает достаточное пространство для размещения приспособлений Siegmund. Элементы всегда находятся у Вас на виду и под рукой, а большие и громоздкие угольники могут храниться внутри. Благодаря удобным колесикам элементы на тележке можно быстро перемещать от одного рабочего места к другому.



280910



280915



	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Артикул
--	------------	-------------	-------------	------	---------

#### Тележка для инструмента

- окрашенный материал
- Максимальный общий вес 240 кг

650 мм	900 мм	1020 мм	50,00 кг	2-280910 ●
--------	--------	---------	----------	------------

#### Чехол

- для тележки под инструмент 280910

				2-280915 ●
--	--	--	--	------------

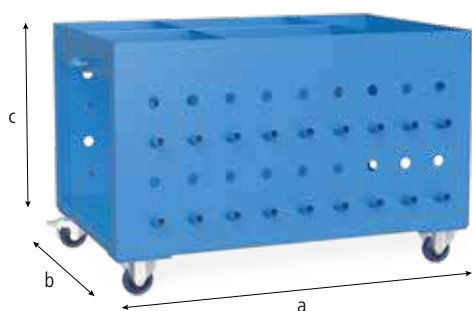
● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Тележка для инструмента компактная

### Описание:

Компактная тележка для инструмента обеспечивает достаточное пространство для размещения инструмента. Элементы всегда находятся у вас на виду и под рукой, а большие и громоздкие угольники могут храниться внутри. Тележка снабжена колесиками, так что ее можно быстро перемещать от одного рабочего места к другому. Также ее можно разместить под сварочным столом.



280911



280916



	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Артикул
Тележка для инструмента компактная - окрашенный материал	1000 мм	650 мм	640 мм	59,00 кг	2-280911 ●

<b>Чехол</b> - для компактной тележки под инструмент 280911					2-280916 ●
--	--	--	--	--	------------

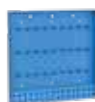
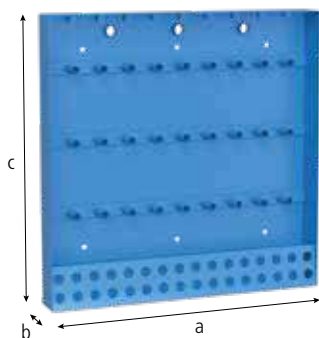
● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



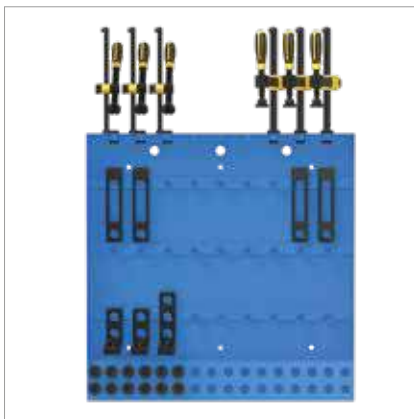
## Настенный органайзер элементов

### Описание:

С помощью настенного органайзера любой элемент системы Siegmund у Вас всегда под рукой. Органайзер крепится болтами к столу или привинчивается к стене.



280912



	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Артикул
<b>Настенный органайзер элементов</b> - окрашенный материал	800 мм	100 мм	800 мм	22,50 кг	2-280912 ●

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Модульный настенный органайзер элементов

### Описание:

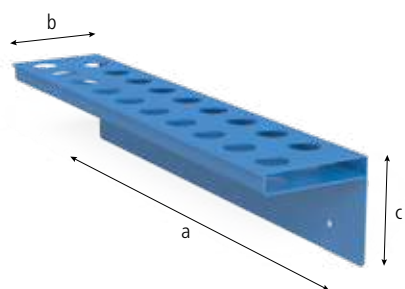
Модульная система позволяет создать настенный органайзер, отвечающий индивидуальным требованиям.

Модуль 280930 подходит для струбцин, призм и болтов.

Модуль 280931 (без крепления) подходит только для призм и болтов.

Используя шпильку 280936, Вы можете разместить все элементы 28 системы на стене.

Задняя стенка не включена в комплект. Лучше использовать ламинированную доску толщиной не менее 5 см.



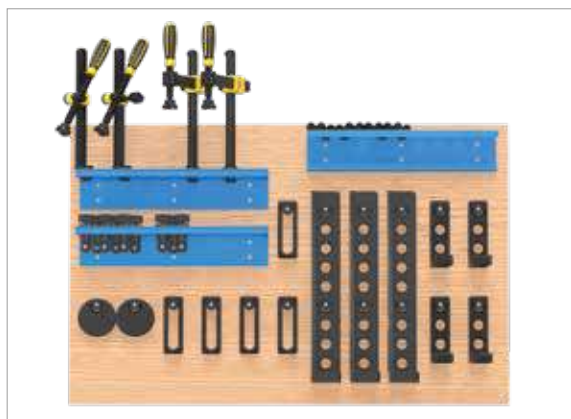
280930



280931



280936



	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	Ø: (o)	вес:	Артикул
<b>Модуль для настенного органайзера</b> - окрашенный материал	500 мм	100 мм	110 мм	28 мм	2,20 кг	2-280930 ●
<b>Модуль для настенного органайзера без рукава</b> - окрашенный материал	500 мм	100 мм	110 мм	28 мм	1,90 кг	2-280931 ●
<b>Шпилька для настенного органайзера</b> - вороненый материал	37 мм			28 мм	0,10 кг	2-280936 ●
<b>Набор Модуль для настенного органайзера</b> - состоит из 2x 280930, 2x 280931, 5x 280936.10						2-280930.Set ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

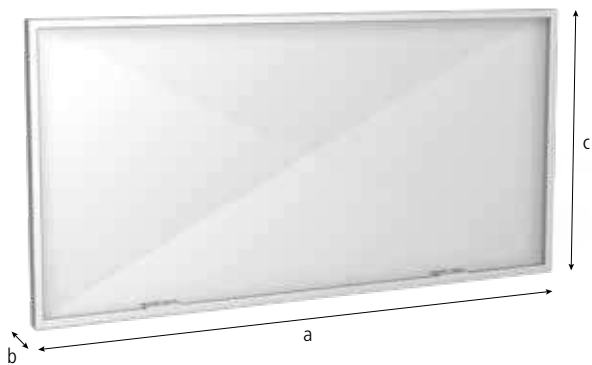


## Защитная перегородка

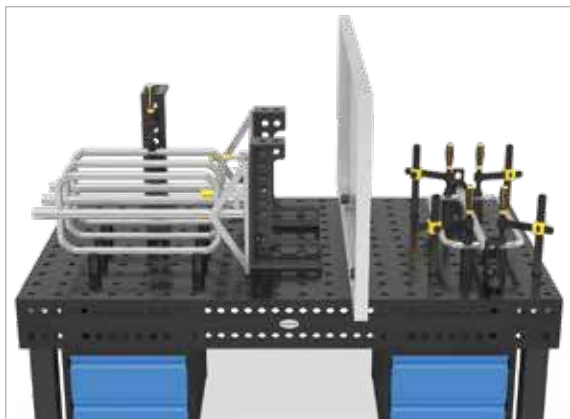
### Описание:

С помощью защитной перегородки стол можно разделить на 2 рабочих места. Размер и расположение рабочих мест устанавливаются в зависимости от задач.

Таким образом обе соседние рабочие зоны защищены от попадания сварочных брызг. Перегородка сделана из оцинкованного стального листа и крепится на 2 системных болта. (По производственно-техническим причинам на перегородке могут быть царапины).



280980



	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Артикул
<b>Защитная перегородка</b> - По запросу может выполняться окрашенной и лакированной за дополнительную плату	1600 мм	50 мм	800 мм	23,00 кг	2-280980 ●

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Эксцентриковый упор Комфорт

### Описание:

Контакт заземления гарантирует 100% соединение со столом, что исключает перегрев. Легко устанавливается в системное отверстие.

нагрузка до 500 ампер,  
поперечное сечение кабеля 70-95 кв.мм.



000810



### Эксцентриковый упор Комфорт

вес:

0,66 кг

Артикул

2-000810 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Щетка

### Описание:

Щетка диаметром 30 мм предназначена для очистки системных отверстий 28 системы. Загрязнения легко убираются с ее помощью.



280820

280820.10



	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Щетка Ø 30 с защитным колпачком</b> - с защитным колпачком	30 мм	0,06 кг	2-280820 ●
<b>Щетка Ø 30 с возможностью насадки в перфоратор / 10 штук в упаковке</b>	30 мм	0,06 кг	2-280820.10 ●

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

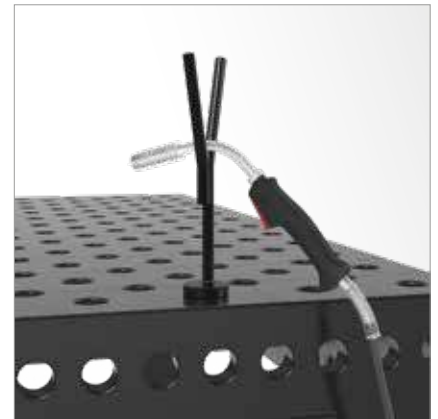
## Держатель горелки

### Описание:

Держатель горелки может быть зафиксирован в любом системном отверстии и всегда обеспечивает удобное расположение горелки.



280920



**Держатель горелки**  
- вороненый материал

высота: (с)	вес:	Артикул
200 мм	0,50 кг	2-280920 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Шестигранный ключ 6

### Описание:

Шестигранный ключ 6 подходит для быстрого и легкого затягивания болтов. Как эффективное вспомогательное средство он используется с зажимными болтами, струбцинами и небольшими универсальными угольниками.



280852.1

280852



**Шестигранный ключ 6**  
- желтый

**Шестигранный ключ 6**  
- красный

вес:

Артикул

0,09 кг

2-280852.1 ●

0,50 кг

2-280852 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



**Шестигранный ключ 14**

**Описание:**

Шестигранный ключ 14 используется с позиционирующими болтами и большими универсальными угольниками.



280854



**Шестигранный ключ 14**

вес:

Артикул

0,45 кг

2-280854 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Тиски

### Описание:

В базовую комплектацию рабочей станции входят тиски. Тиски от Siegmund отличаются улучшенной производительностью.

Для закрепления тисков используются быстросажимные болты. Иногда могут потребоваться уменьшающие втулки.



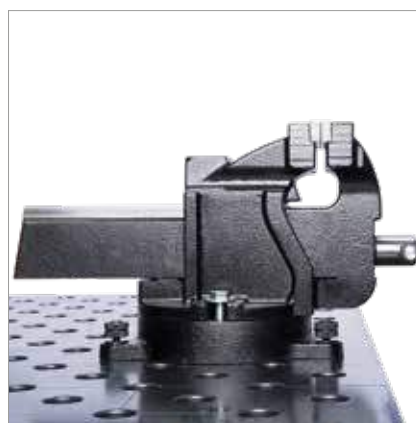
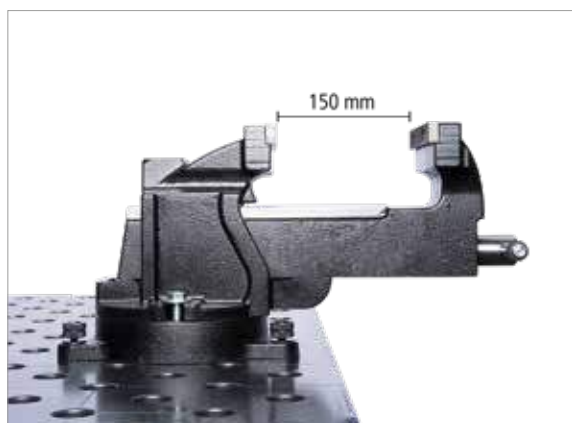
004300

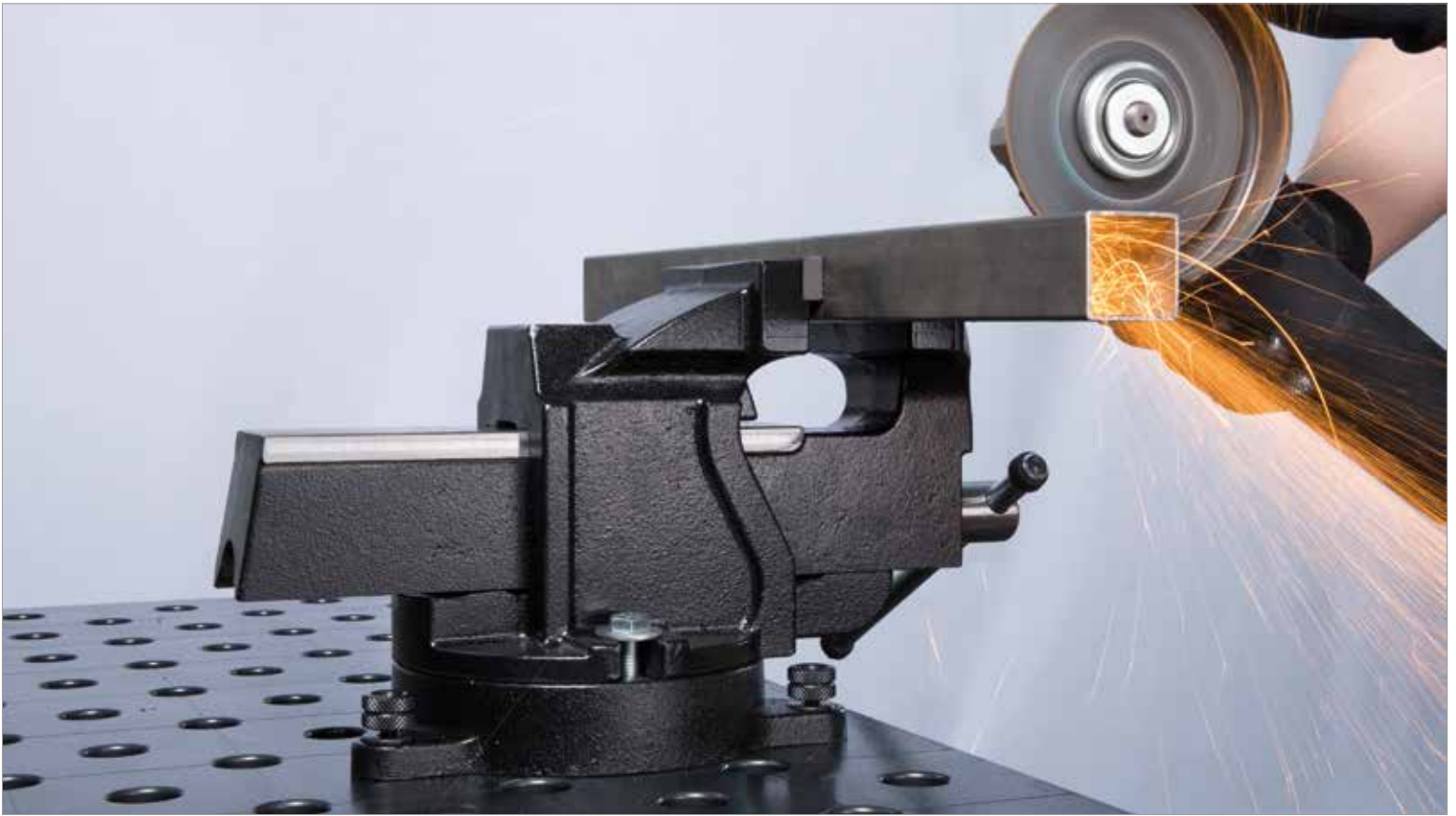


004303



004302



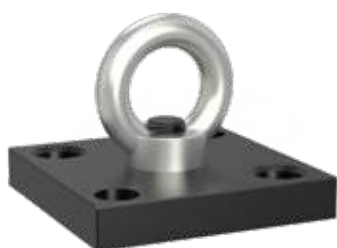


	длина: (а)	Ø: (о)	вес:	SK:	AM:	ZK:	Артикул
<b>Тиски 100 для 16 системы / 22 / 28</b> - с отверстиями 28-ой системы - Ширина интервала 83 мм			14,00 кг				2-004300 ●
<b>Стандартные тиски 125 для 16 системы / 22 / 28</b> - с отверстиями 28-ой системы - Ширина интервала 150 мм			14,00 кг				2-004303 ●
<b>Тиски 125 для 16 системы / 22 / 28</b> - с отверстиями 28-ой системы - Ширина интервала 150 мм			19,40 кг				2-004302 ●
<b>Быстрозажимной болт короткий</b> - для соединения 2 деталей - вороненый материал - с вращающейся головкой	95 мм	28 мм	0,54 кг	220,00 кН	25,00 Нм	25,00 кН	2-280510 ●

SK=Сдвигающее усилие; AM=момент затяжки; ZK=тяговое усилие; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Транспортировочный кронштейн



000830.N.T1



000831



000835.N



000830.N

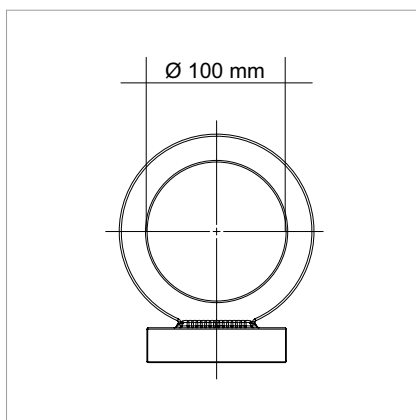
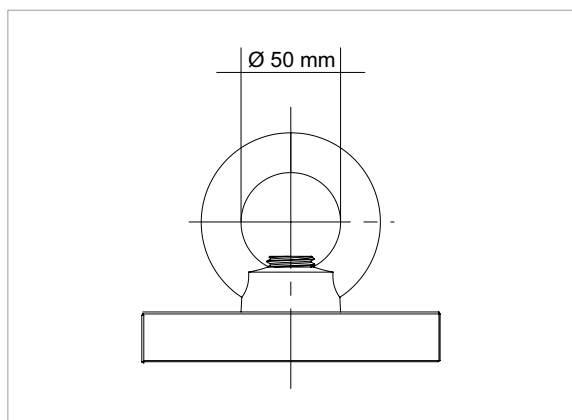
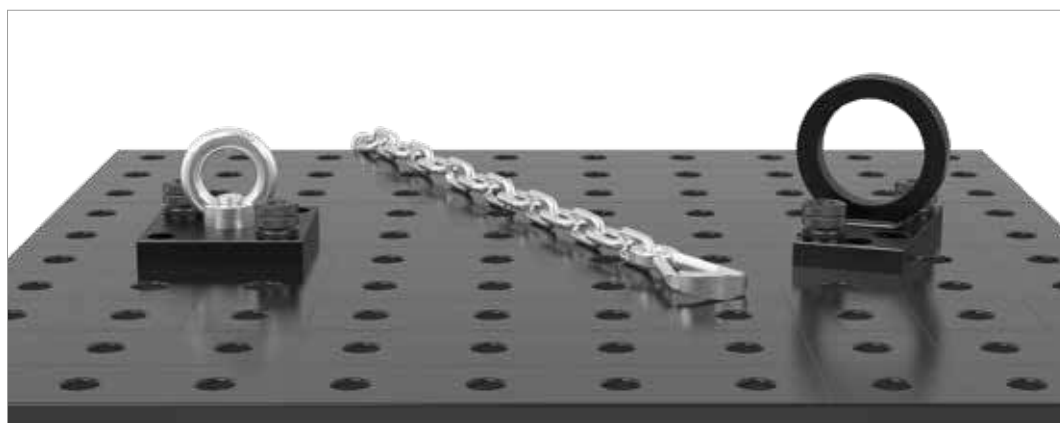
### Описание:

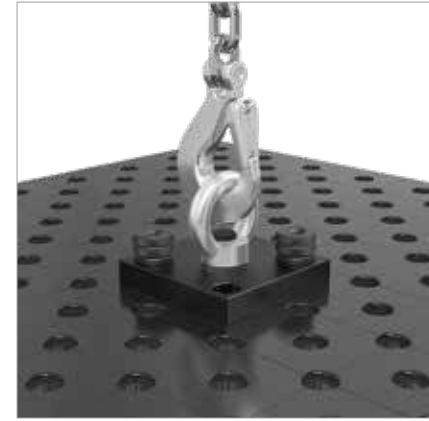
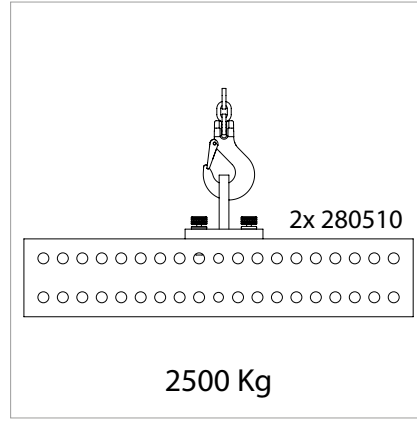
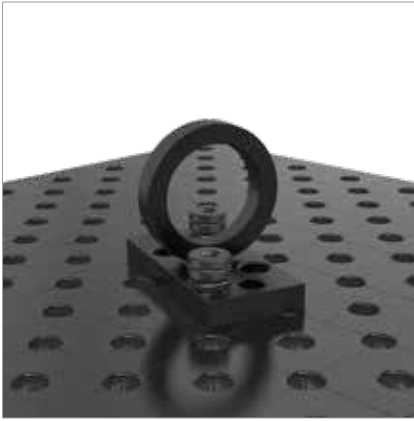
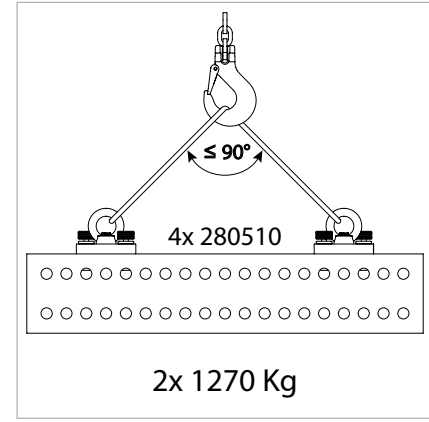
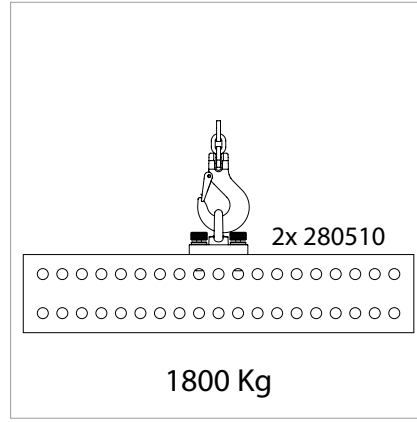
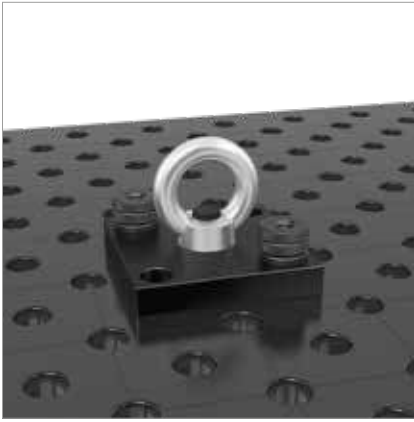
Транспортировочный кронштейн с крепежной плитой обладает несущей способностью 1800 кг (с 2х 280510) / 1000 кг (с 2х 002822). Он используется для перемещения сварочных столов, а также других тяжелых элементов систем легко и безопасно. Он быстро крепится к элементам при помощи как минимум 2 болтов.

При работе с транспортировочным кронштейном необходимо соблюдать общие требования безопасности. В зависимости от способа применения несущая способность существенно снижается. В процессе транспортировки элементы не следует поднимать более чем на 100 мм запрещается находиться под перемещаемыми элементами.

Также транспортировочный кронштейн может быть использован в качестве крепления для фиксирующих ремней.

В целях безопасности обращаем Ваше внимание на следующее: Рым-болт должен быть вкручен до упора и иметь плоскую опорную поверхность. Длина сопряженной резьбы должна быть достаточной. Следует избегать боковой тяги.





	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Артикул
<b>Транспортировочный кронштейн с крепежной плитой азотированный материал</b> - грузоподъемность 1800 кг (с 2x 280510) - грузоподъемность 1000 кг (с 2x 002822)	150 мм	150 мм	25 мм	4,70 кг	2-000830.N ●
<b>Крепежная плита 150x150x25 для транспортировочного кронштейна</b>	150 мм	150 мм	25 мм	3,90 кг	2-000830.N.T1 ●
<b>Транспортировочный кронштейн без крепежной пластины</b>				0,70 кг	2-000831 ●
<b>Транспортировочный кронштейн азотированный материал</b> - грузоподъемность 2500 кг (с 2x 280510) - грузоподъемность 1000 кг (с 2x 002822) - грузоподъемность 700 кг (с 2x 160510)	200 мм	100 мм	165 мм	4,50 кг	2-000835.N ●

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Настольный пресс



28004643

### Описание:

Идеальные сварные швы благодаря выпрямлению перед сваркой.

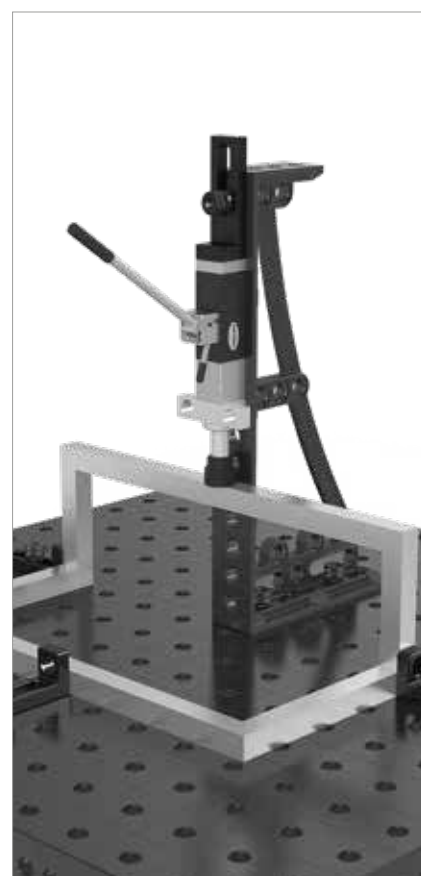
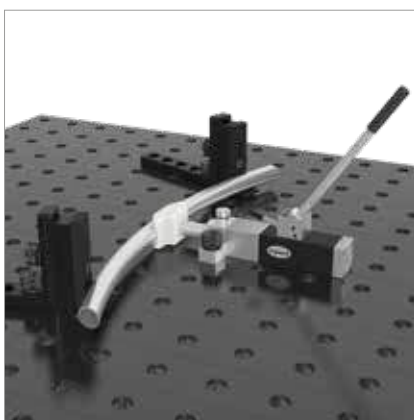
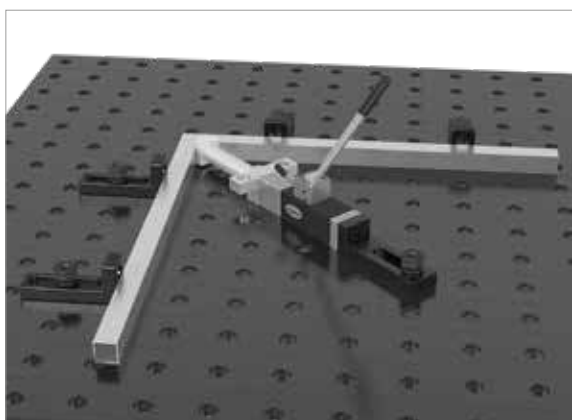
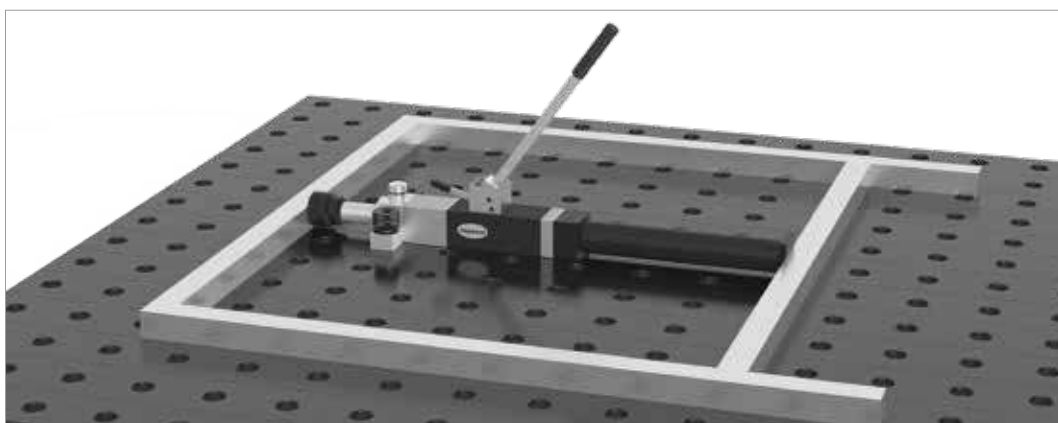
Выпрямляющий пресс используется для выравнивания изделий из деформированной стали. При сжимающей силе в 2,5 тонны, детали, которые имеют неровность или растяжение в материале, могут быть выпрямлены. При наличии трубогибочной штамповки, возможно гнуть трубы диаметром до 42 мм.

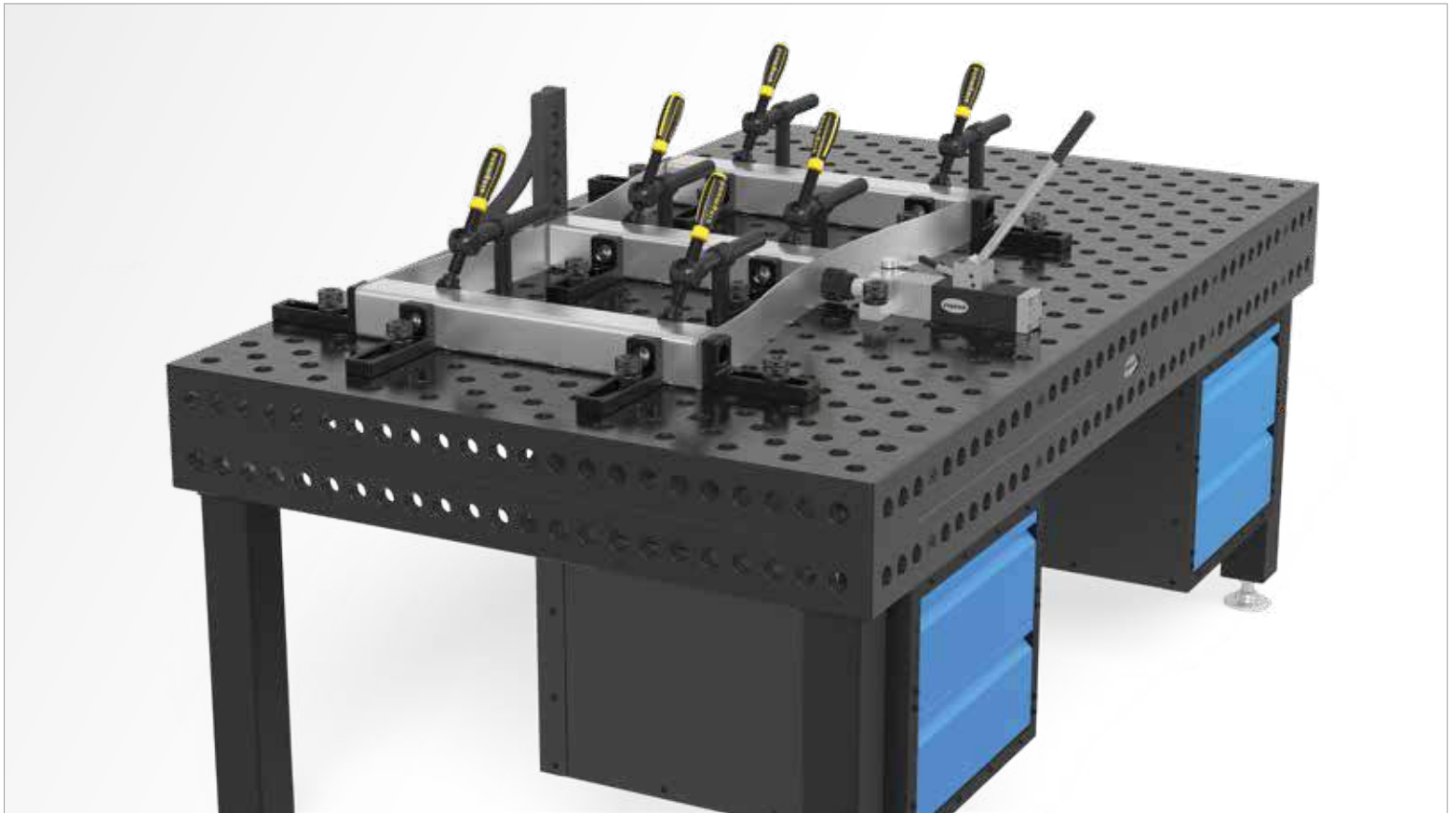
Общий ход составляет 60 мм, что может быть достигнуто с помощью 13 ходов насоса с рабочей силой ок. 330 Н (ход поршня насоса 4,6 мм). Перепускной клапан предотвращает дополнительное нарастание давления, когда шток поршня полностью выдвинут.

Для надежного крепления на столе, пресс можно зафиксировать через головку башни с помощью быстрозажимных болтов или прилагаемого болта.

Выпрямляющий пресс должен быть всегда зафиксирован в двух местах.

Другие аксессуары вы найдете на [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com)





**Настольный пресс Система 28**  
- для зажима и выпрямления

вес:

Артикул

5,70 кг

2-28004643 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Другие аксессуары вы найдете на [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com)

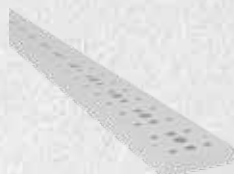








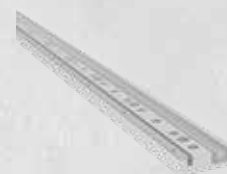
Стр. 358  
**Рельсовая система**



Стр. 360  
**Рельсовая система XL**



Стр. 362  
**Круглый рельс 25**



Стр. 364  
**Рельсовая система  
с встроенным круглым рельсом**



Стр. 370  
**Опорная рама  
для столешницы**



Стр. 372  
**Опорная рама с кассетой на ролике  
для столешницы**



Стр. 372  
**Опорная рама с поворотным венцом  
для столешницы**



Стр. 378  
**Опора простого типа**



Стр. 380  
**Опора с роликом**



Стр. 382  
**Опора с профильным роликом**



Стр. 398  
**стол 750**



Стр. 398  
**стол 8.7**



Стр. 400  
**Пластина 750**



Стр. 400  
**Пластина 8.7**



Стр. 402  
**Заглушка для монтажного  
отверстия**



Стр. 402  
**Пластиковая заглушка для опорных и  
рельсовых систем / 10 штук в упаковке**



Стр. 402  
**опора для системы платформ**



Стр. 402  
**Опора стандартная специальной  
высоты мин. 150 мм**



## Свободно размещать в пространстве, точно и быстро...

... чтобы оправдать это ожидание, Siegmund предлагает вам оптимальное решение - новую рельсовую систему со встроенным круглым рельсом.

Высокоточная установка нашей рельсовой системы обеспечивает структурированное рабочее пространство при максимальной точности и минимальной погрешности. Так, например, при длине рельса 25 м отклонение составляет лишь 2 мм. Таким образом, можно производить детали большой плоскости точно по размеру.

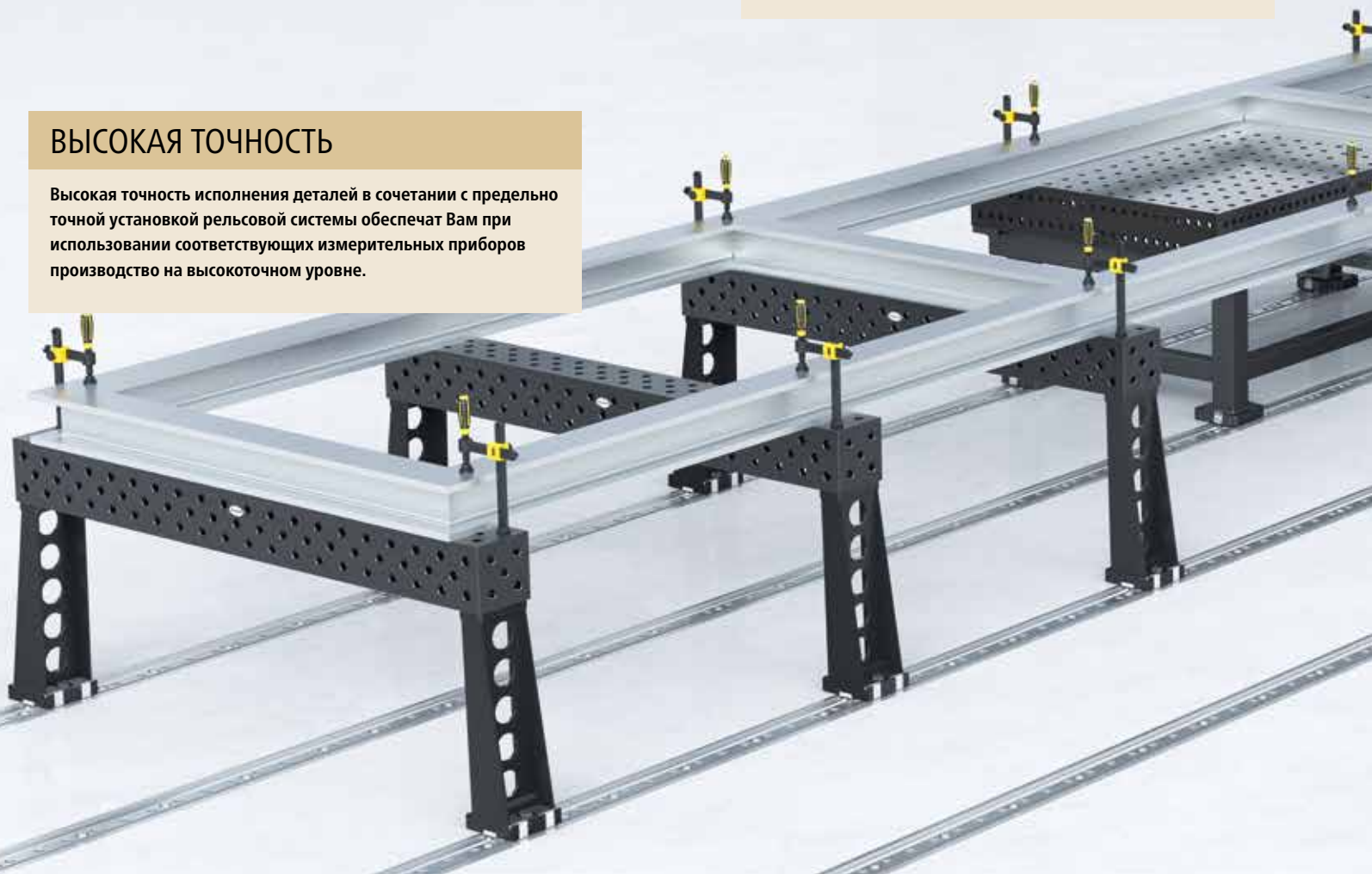
Из сочетания столов, опорных рам и зажимных элементов выстраивается множество вариантов крепежа любого размера. Используя рамы и опоры на роликах, столы и приспособления к ним можно легко передвигать и фиксировать на рельсе шагом в 100 мм. За счет вариативности рельсовой системы вы сможете устанавливать и закреплять объекты любого масштаба. Рельсовая система Siegmund - это качество, точность и экономия времени.

### МОДУЛЬНАЯ СИСТЕМА

С помощью модулей системы Siegmund Вы можете по разному комбинировать элементы между собой и дополнять их новыми.

### ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ

Высокая точность исполнения деталей в сочетании с предельно точной установкой рельсовой системы обеспечат Вам при использовании соответствующих измерительных приборов производство на высокоточном уровне.



## ИНДИВИДУАЛЬНО РАЗРАБОТАННЫЕ

В независимости от замыслов проекта  
мы обеспечиваем Вам их основу.

## ВАРИАТИВНОСТЬ УСТАНОВКИ

Увеличьте Ваше рабочее место до любого размера!

... настолько гибко и мобильно, как только это необходимо!



## Обзор типов рельсовых систем



### РЕЛЬСОВАЯ СИСТЕМА

### РЕЛЬСОВАЯ СИСТЕМА XL ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ СТАЛЬ СКВОЗНОЙ ЗАКАЛКИ

#### СПОСОБ УСТАНОВКИ

допустимо под и над полом  
(на иллюстрации - вариант под полом)

допустимо под и над полом  
(на иллюстрации - вариант под полом)

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- структурированное рабочее пространство с многообразием вариантов крепежа
- точное расположение зажимных элементов
- легкое скольжение зажимных элементов на рельсе благодаря роликовой опоре для U-образного блока (К) только выше уровня пола
- без участия подъемного устройства или крана только выше уровня пола
- также доступны в закаленной версии за дополнительную плату

- структурированное рабочее пространство с многообразием вариантов крепежа
- точное расположение зажимных элементов
- дополнительные резьбовые отверстия для еще большего зажима
- увеличенные опорные поверхности
- закаленный материал - Professional Extreme 8.7 (поэтому более долговечный)
- повышенная выносливость и ударопрочность (подходит для высоких нагрузок)

#### ЗАЖИМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

- Сварочный стол на опорной раме, простого типа (Е)
- U-образный блок на опоре для U-образного блока, простого типа (I)
- U-образный блок на опоре для U-образного блока, простого типа (I) и с роликом (К) только выше уровня пола
- U-образный блок
- Угольники из чугуна
- Модульная мультизажимная башня

- Сварочный стол на опорной раме, простого типа (Е)
- U-образный блок на опоре для U-образного блока, простого типа (I)
- U-образный блок
- Угольники из чугуна
- Модульная мультизажимная башня

#### ФИКСАЦИЯ

шагом 100 мм в сетке отверстий на рельсе

шагом 100 мм в сетке отверстий на рельсе

#### ДЛИНА РЕЛЬСА / ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

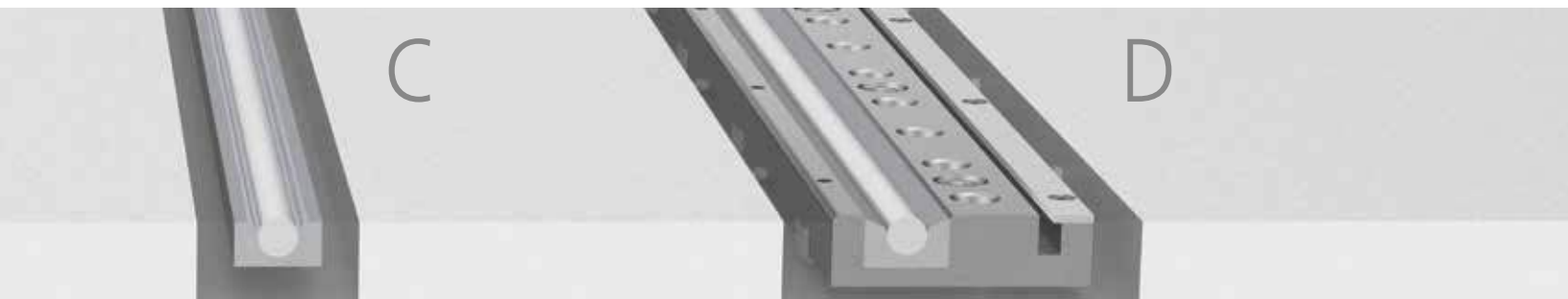
Смотри страницу 359

Смотри страницу 361

#### ОСОБЕННОСТИ

- Зажимные элементы закреплены с рельсом (перемещение только при помощи подъемного устройства или крана)
- зажимные элементы на роликах легко перемещаются по рельсу
- без участия подъемного устройства или крана

- Зажимные элементы закреплены с рельсом (перемещение только при помощи подъемного устройства или крана)



## КРУГЛЫЙ РЕЛЬС

(рекомендуется в сочетании с рельсовой системой креплением под или над полом)

допустимо под и над полом  
(на иллюстрации - вариант под полом)

- точная фиксация зажимных элементов в сочетании с рельсами А, В или D
- легкое скольжение зажимных элементов на рельсе благодаря соединительной раме с картриджным роликом (G) или опоре для U-образного блока с вставленным роликом (L)
- без участия подъемного устройства или крана
- круглый рельс, закаленный / отшлифованный
- прочный рельс, что обеспечивает долгий срок службы
- центровка нагрузки на рельс
- умеренное сопротивление качению, приводит к высокой плавности хода

- Сварочный стол на опорной раме с кассетой на ролике (G)
- U-образный блок на опоре для U-образного блока с профильным роликом (L)

шагом 100 мм в сетке отверстий на рельсе  
(только в сочетании с рельсовой системой креплением под или над полом)

Смотри страницу 363

- простота перемещения
- высокая плавность хода

## РЕЛЬСОВАЯ СИСТЕМА С ВСТРОЕННЫМ КРУГЛЫМ РЕЛЬСОМ

допустимо под и над полом  
(на иллюстрации - вариант под полом)

- структурированное рабочее пространство с многообразием вариантов крепежа
- точное расположение зажимных элементов
- легкое скольжение зажимных элементов на рельсе благодаря соединительной раме с вращающимся ободом (H) или опорой для U-образных блоков с вставленным роликом (L)
- без участия подъемного устройства или крана
- круглый рельс, закаленный / отшлифованный
- прочный рельс, что обеспечивает долгий срок службы
- центровка нагрузки на рельс
- умеренное сопротивление качению, приводит к высокой плавности хода

- части рельса заменяемы (долговечность)

- Сварочный стол на опорной раме, простого типа (E)
- Сварочный стол на опорной раме с поворотным венцом (H)
- U-образный блок на опоре для U-образного блока с профильным роликом (L) (рекомендуется только вместе с защитой от опрокидывания)
- U-образный блок
- Угольники из чугуна
- Модульная мультизажимная башня

шагом 100 мм в сетке отверстий на рельсе

Смотри страницу 365

- простота перемещения
- высокая плавность хода



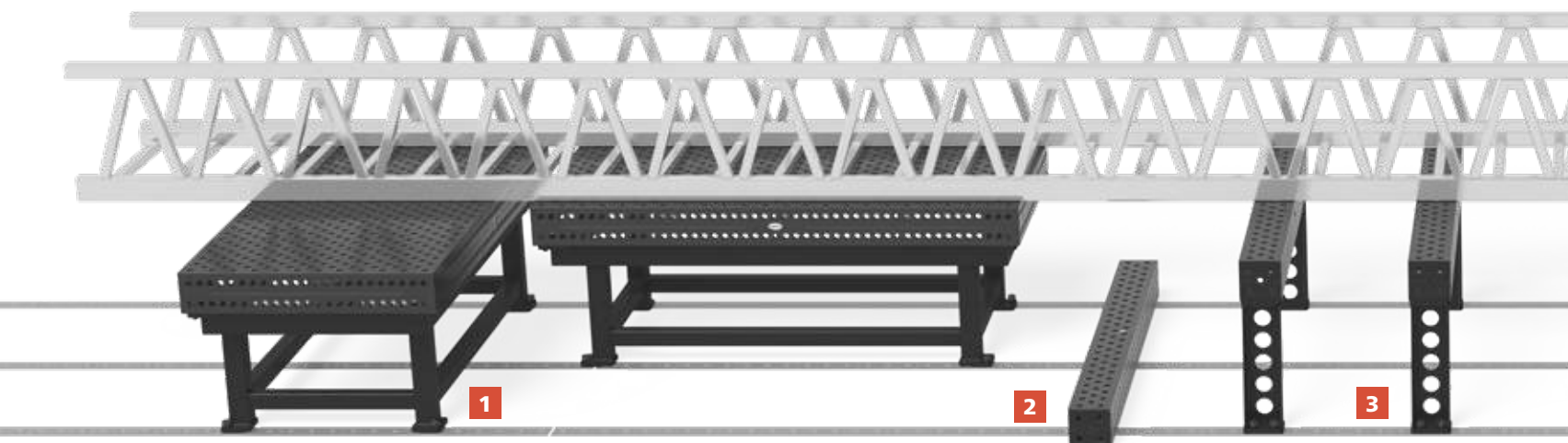
## Сравнение типов рельсовых систем



### A РЕЛЬСОВАЯ СИСТЕМА ПОД ПОЛОМ

Видео к продукции  
Вы найдете здесь:

[www.siegmund.com/  
V280883](http://www.siegmund.com/V280883)



#### ФИКСАЦИЯ ОПОРНОЙ РАМЫ

"Опорная рама простого типа (E)" крепится прямо на рельсе с помощью болта, напр. 280510.



#### ФИКСАЦИЯ ЗАЖИМНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

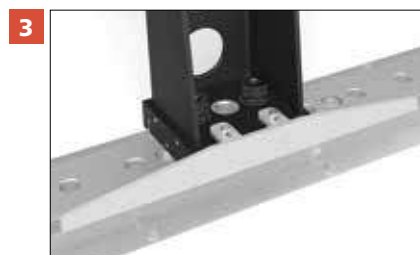
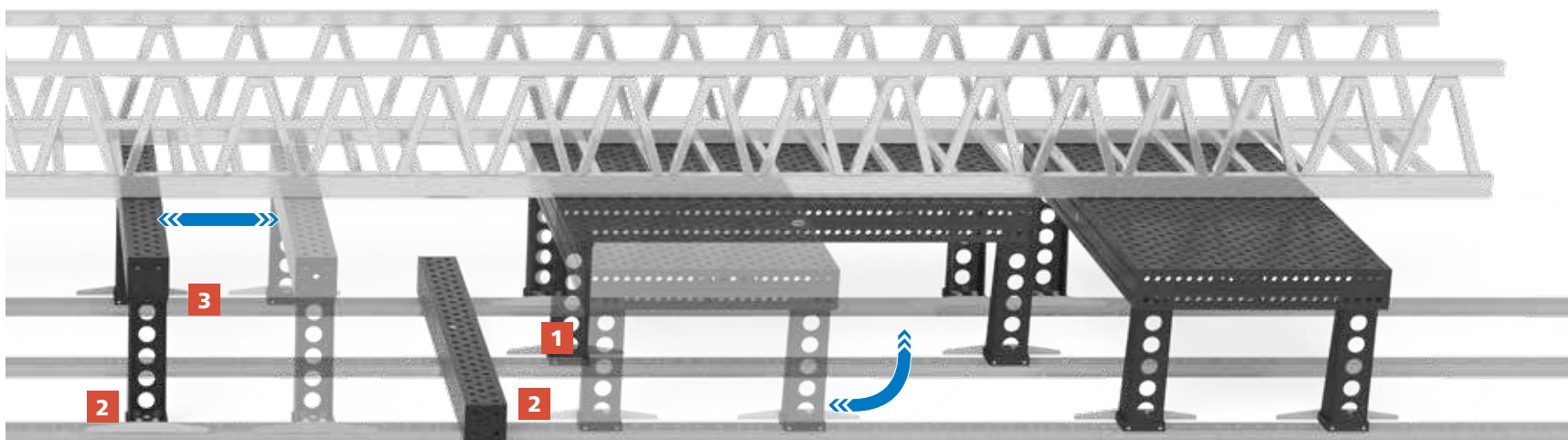
U-образные блоки можно зафиксировать на рельсе с помощью болта, напр. 280528 или посредством "опоры для U-образного блока простого типа (I)".



Все другие зажимные элементы также устанавливаются с помощью болтов прямо на рельсе, например, 280510.



## A РЕЛЬСОВАЯ СИСТЕМА НАД ПОЛОМ



### ФИКСАЦИЯ ЗАЖИМНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

При помощи длинного болта, напр. 280512 U-образный блок можно закрепить прямо на рельсе или в сочетании с "опорой для U-образного блока простого типа (I)" или с "опорой для U-образного блока с роликом (K)".

Все другие зажимные элементы также устанавливаются с помощью болтов прямо на рельсе, например, 280510.

### ЗАЩИТА ОТ ОПОКИДЫВАНИЯ ДЛЯ ОПОРЫ ДЛЯ U-ОБРАЗНОГО БЛОКА (ПРИМЕР)

Защита от опрокидывания обеспечивает устойчивое положение U-образного блока на "опоре для U-образного блока с роликом (K)".

Допускается индивидуальное исполнение защиты от опрокидывания под нужды заказчика.



## Сравнение типов рельсовых систем XL



### В РЕЛЬСОВАЯ СИСТЕМА XL ПОД ПОЛОМ



#### ФИКСАЦИЯ ОПОРНОЙ РАМЫ

"Опорная рама простого типа (E)" крепится прямо на рельсе с помощью болта, напр. 280510.



#### ФИКСАЦИЯ ЗАЖИМНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

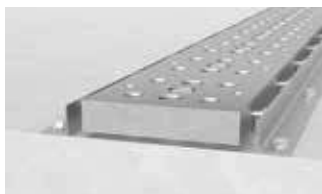
U-образные блоки можно зафиксировать на рельсе с помощью болта, напр. 280528 или посредством "опоры для U-образного блока простого типа (I)".



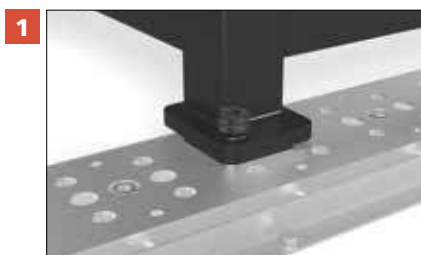
Все другие зажимные элементы также устанавливаются с помощью болтов прямо на рельсе, например, 280510.

Специальная сетка с резьбовыми отверстиями предусматривает работу с Вашим индивидуальным инструментом и конструкциями.





**В** РЕЛЬСОВАЯ СИСТЕМА XL  
НАД ПОЛОМ



**ФИКСАЦИЯ  
ОПОРНОЙ РАМЫ**

"Опорная рама простого типа (E)" крепится прямо на рельсе с помощью болта, напр. 280510.

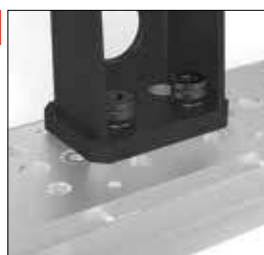


**ФИКСАЦИЯ  
ЗАЖИМНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ**

U-образные блоки можно зафиксировать на рельсе с помощью болта, напр. 280528 или посредством "опоры для U-образного блока простого типа (I)".

Все другие зажимные элементы также устанавливаются с помощью болтов прямо на рельсе, например, 280510.

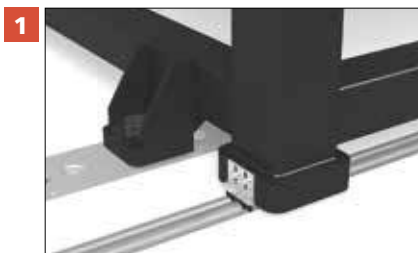
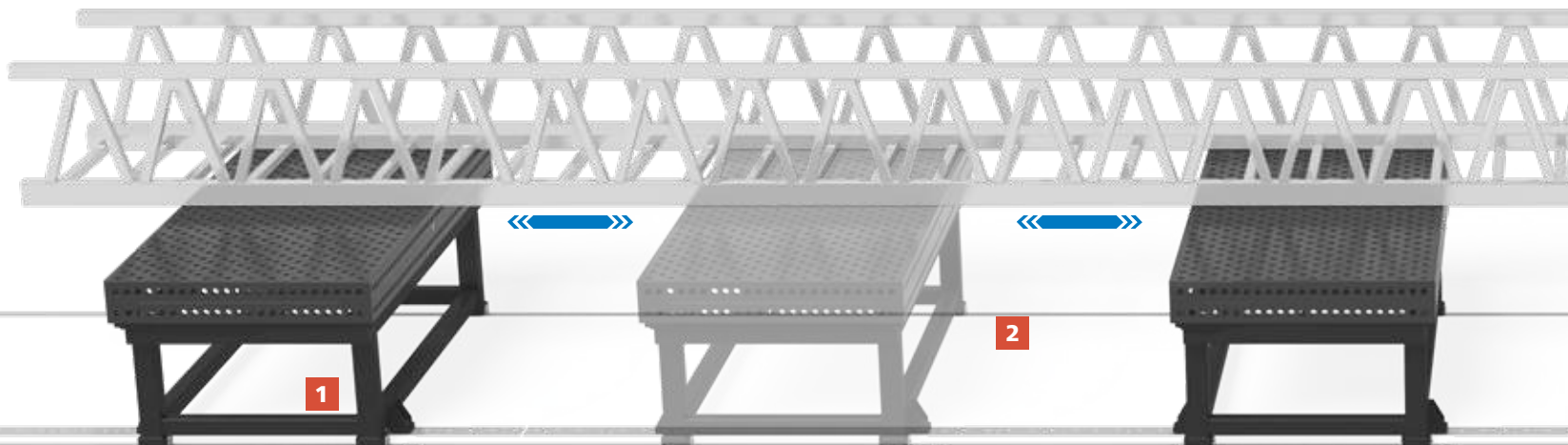
Специальная сетка с резьбовыми отверстиями предусматривает работу с Вашим индивидуальным инструментом и конструкциями.



## Круглые рельсы в сравнении



C РЕЛЬСОВАЯ СИСТЕМА  
С КРУГЛЫМ РЕЛЬСОМ



### ФИКСАЦИЯ ОПОРНОЙ РАМЫ

Стопорный рычаг останавливает "опорную раму с кассетой на ролике (G)" в сетке отверстий и обеспечивает ей заданное положение.



### НАШИ РЕКОМЕНДАЦИИ

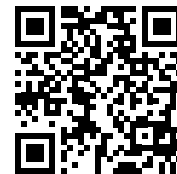
Для обеспечения работы в сетке отверстий мы рекомендуем монтировать "круглый рельс (C)" вместе с "рельсом для подкладки и креплением над и под полом" (A)".



## D РЕЛЬСОВАЯ СИСТЕМА С ВСТРОЕННЫМ КРУГЛЫМ РЕЛЬСОМ

Видео к продукции  
Вы найдете здесь:

[www.siegmund.com/  
V280232.1](http://www.siegmund.com/V280232.1)

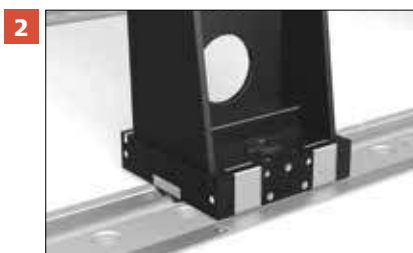


### 1 ФИКСАЦИЯ ОПОРНОЙ РАМЫ

Стопорный рычаг останавливает "опорную раму с поворотным венцом" (Н) в сетке отверстий и обеспечивает ей заданное положение.

### ПОВОРОТ ОПОРНОЙ РАМЫ

Вращением поворотного венца на 90° опорную раму можно расположить и передвигать на рельсе как продольно, так и поперек.



### 2 ФИКСАЦИЯ ЗАЖИМНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

С помощью болта, напр. 280510, U-образный блок можно зафиксировать прямо на рельсе или в сочетании с "опорой для U-образного блока простого типа" (I), а также с "опорой для U-образного блока на профильном ролике (L)".

Все другие зажимные элементы также устанавливаются с помощью болтов прямо на рельсе, например, 280510.



### 3 ЗАЩИТА ОТ ОПОКИДЫВАНИЯ ДЛЯ ОПОРЫ ДЛЯ U-ОБРАЗНОГО БЛОКА

Щитная блокировка предотвращает опрокидывание U-образного блока на "опоре для U-образного блока на профильном ролике (L)".

Вынимая защиту от опрокидывания из отверстия опоры можно в любой момент сдвинуть или убрать.





## Высокоточный монтаж - наша основа!

Мы рекомендуем воспользоваться услугами профессионалов Бернд Сигмунд ГмбХ для монтажа системы при использовании современной измерительной 3D-техники:

Этап монтажа:		по территории Германии		информация:
		под нужды заказчика	Бернд Сигмунд ГмбХ	
1.	<b>измерение ровности</b> поверхности пола с составлением протокола	●	●	<b>длительность:</b> ок. 1/2 дня + приезд и отъезд <b>расходы:</b> ок. 1.000 - 1.500 евро
2.	<b>тестирование</b> ровности поверхности	○	●	
3.	<b>под полом:</b> прорезание полосы в бетоне	● наиболее оптимальный вариант фирма-подрядчик на месте	● по согласованию с местным фирмой-подрядчиком	
	<b>над полом:</b> фрезеровка / выравнивание пола при условии недостаточных показателей ровности	● наиболее оптимальный вариант фирма-подрядчик на месте	● по согласованию с местным фирмой-подрядчиком	
4.	<b>Сбока</b> рельсовой системы посредством измерительной 3D-техники с привлечением профессионала	○	●	<b>расходы:</b> ок. 200-250 евро за метр
5.	<b>прием работ заказчиком</b> после составления измерительного протокола при участии в измерении представителей обеих сторон, т.к. корректировка после заливки невозможна	●	●	
6.	<b>под полом:</b> заливка рельсов	●	●	

● = Исполнение возможно  
○ = Исполнение невозможно



## Важная информация

Монтаж рельсовой системы постоянно обсуждается с заказчиком и осуществляется индивидуально согласно его нуждам. Здесь приводятся некоторые значимые пункты:



### Оценка времени сборки

- Время монтажа ок. 1,5 часов на метр рельса при работе двух специалистов.



### Установочный сервис Siegmund

- По запросу предоставляется сервис по сборке систем по всему миру



### Примерные сроки установки

- За одну неделю при использовании современной 3D-техники в среднем устанавливаются 40-50 метров



### Идеальная длина для монтажа

- идеальная длина рельса для подкладки с креплением составляет 3-4 м



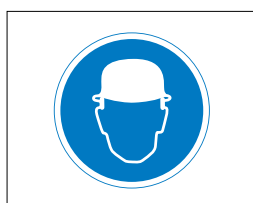
### Нормы ширины полос

- Стандартная ширина полосы составляет 1 м при установке более чем двух полос
- Возможны индивидуальные решения



### Индивидуальные решения

- Указанные размеры рельса и приспособлений являются стандартом
- Индивидуальные решения по запросу



Наша квалифицированная команда с удовольствием Вас проконсультирует - естественно, также прямо на месте.

Совместно с Вами мы разработаем максимально приемлемое для Вас решение по изготовлению рельсовой системы.

**При этом соблюдаются нормы труда и безопасности на производстве.**

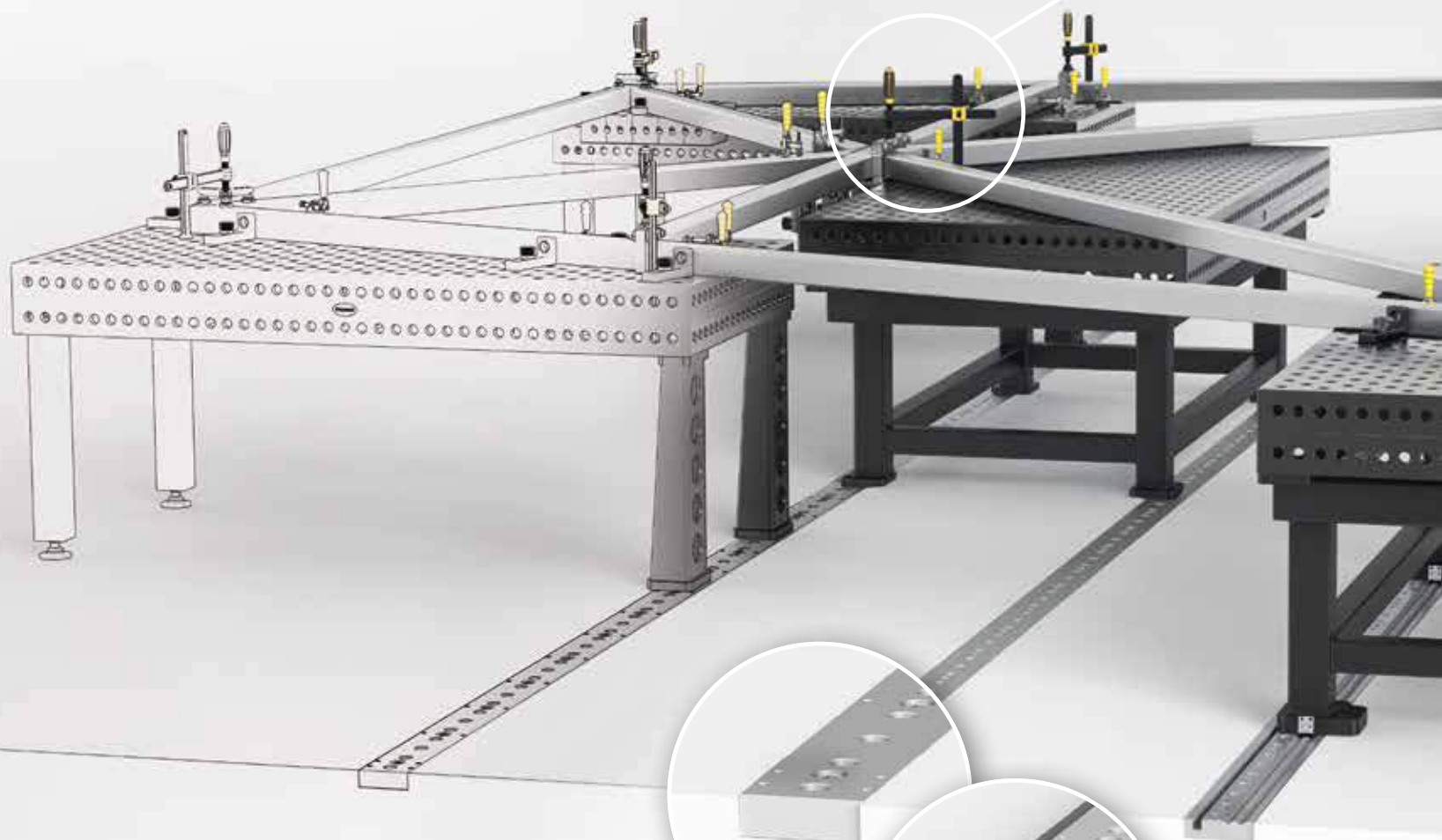


## Новые габаритные размеры

### Настолько разнообразный и мобильный, насколько вам необходимо

Чтобы быть всегда на шаг впереди конкурентов в вопросах разнообразия и точности, а также, чтобы отвечать растущим требованиям со стороны клиентов, мы предлагаем вам различные варианты расширения вашего рабочего места и адаптивования его под свои индивидуальные потребности.

Благодаря широкому выбору продуктов для рельсовых систем, они могут быть быстро установлены, выровнены и скреплены. Сочетание столов, соединительных рам и другой оснастки (к примеру, U-образных блоков) создает огромное количество разных вариантов. Благодаря соединительной раме с роликовыми опорами, а также направляющим рельсам, столы и оснастка могут легко передвигаться, в том числе в 100 мм сетке.



под полом



над полом

### РЕЛЬСОВАЯ СИСТЕМА



[www.siegmund.com/Vrailsystem](http://www.siegmund.com/Vrailsystem)



Данная двухставная рама с общим размером 4,5 x 7,0 м может быть сварена с высокой точностью. После транспортировки ее можно доварить на месте с высокой точностью. Механическая обработка в дальнейшем не требуется.



**РЕЛЬСОВАЯ СИСТЕМА С  
ВСТРОЕННЫМ КРУГЛЫМ  
РЕЛЬСОМ**



под полом



над полом

## МЫ ПОДДЕРЖИВАЕМ ВАС ОТ НАЧАЛА И ДО КОНЦА



### 1. ТЕСТИРОВАНИЕ

Проверка состояния пола и создание протокола плоскостности.



### 2. ПЛАНИРОВАНИЕ

Используя новейшую CAD-программу, мы разрабатываем для вас индивидуальную систему рельс и платформ.



### 3. ПОДГОТОВКА

Создание колеи или фрезеровка при монтаже подпола.

Для всех рельсовых систем требуется ровный пол.



### 4. СБОКА

Монтаж проходит при использовании 3D метрологии и участии высококвалифицированных специалистов. При применении 3D лазера возможно создание протокола измерений.



### 5. ПРОВЕРКА

Проверка клиентом после создания протокола измерений.

### 6. ЗАКРЕПЛЕНИЕ

В случае установки с подполом, крепление рельс происходит после проверки.



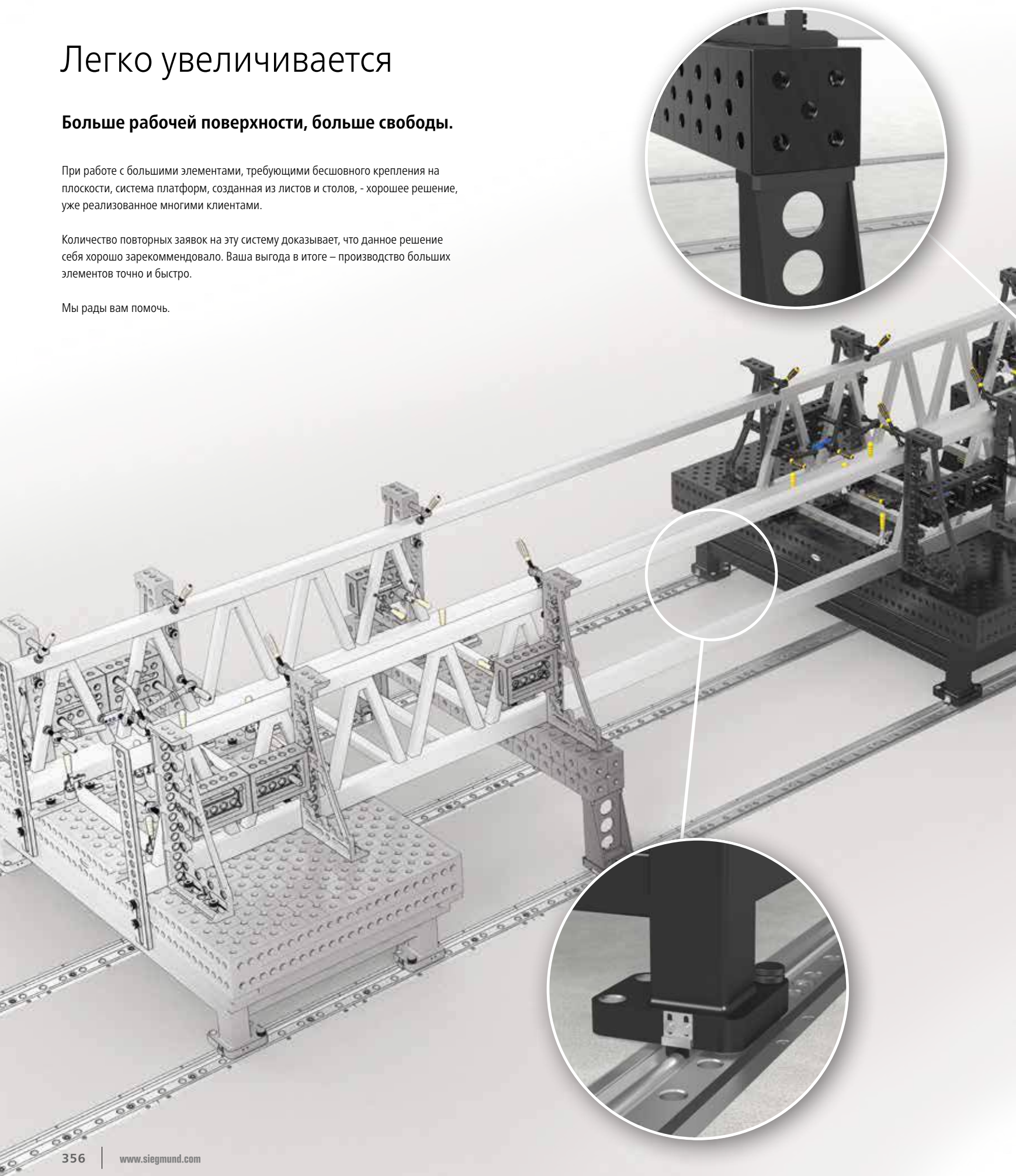
## Легко увеличивается

### Больше рабочей поверхности, больше свободы.

При работе с большими элементами, требующими бесшовного крепления на плоскости, система платформ, созданная из листов и столов, - хорошее решение, уже реализованное многими клиентами.

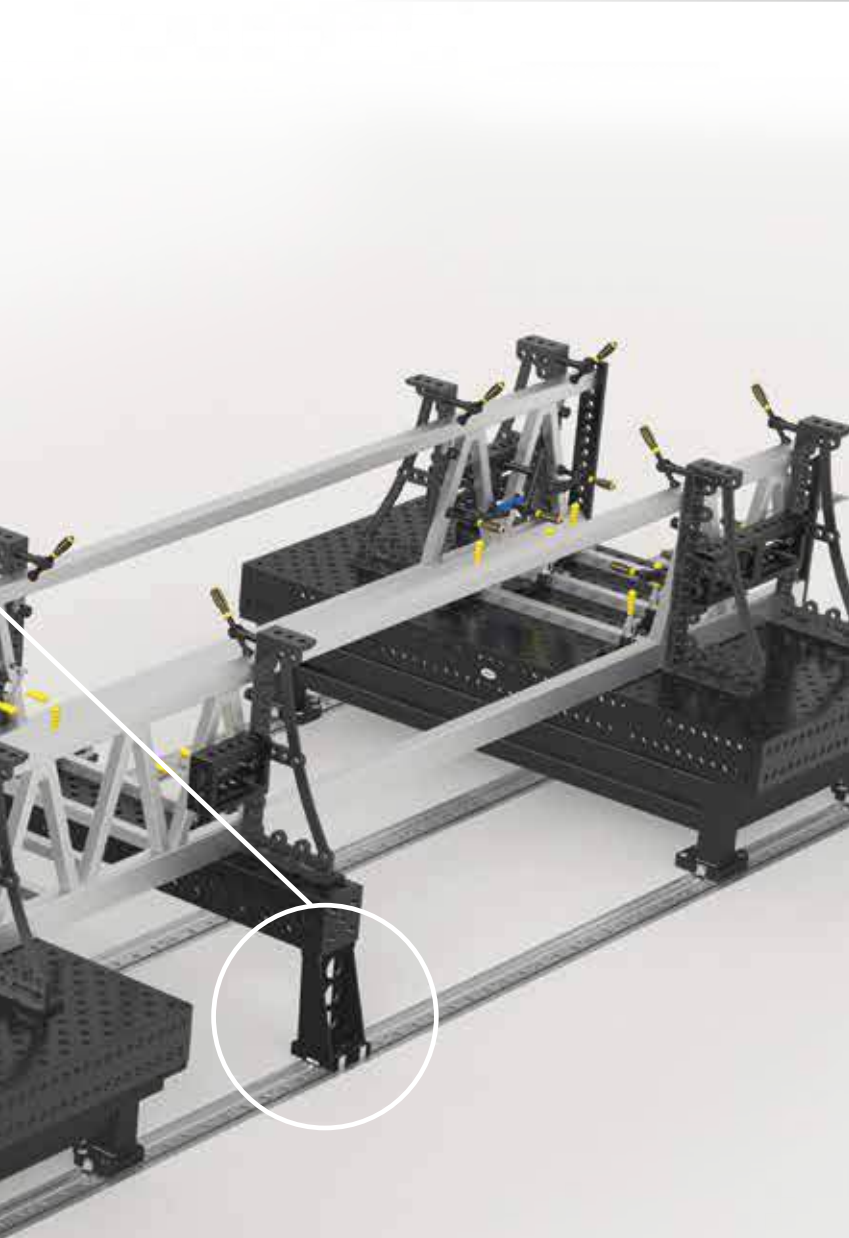
Количество повторных заявок на эту систему доказывает, что данное решение себя хорошо зарекомендовало. Ваша выгода в итоге – производство больших элементов точно и быстро.

Мы рады вам помочь.



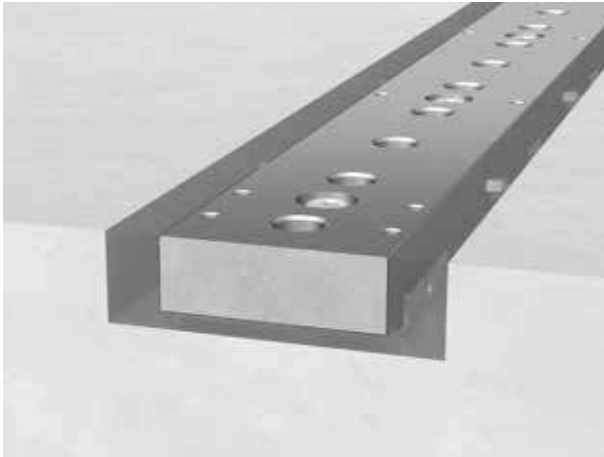


ПРИМЕРЫ РАБОТ

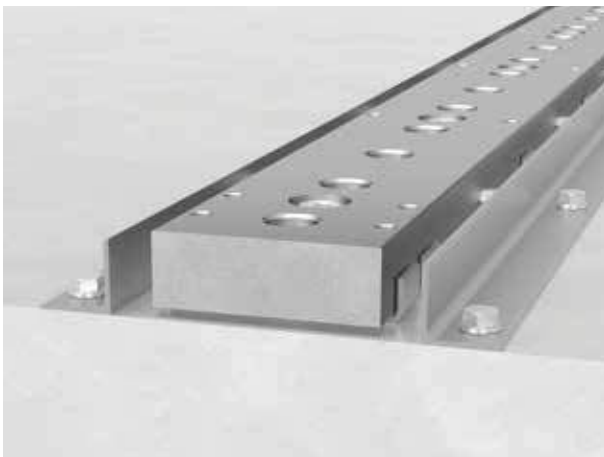


## Рельсовая система под полом / над полом

### A РЕЛЬСОВАЯ СИСТЕМА ПОД ПОЛОМ



### A РЕЛЬСОВАЯ СИСТЕМА НАД ПОЛОМ



#### Описание:

Рельсовая система предназначена для установки конструкций большой площади и обработки крупных деталей.

Рельсы плотно крепятся к полу болтами или, по-возможности, монтируются прямо в фундамент цеха. При этом образуется структурированная рабочая зона с широкими возможностями крепежа, что обеспечивает безопасную, точную и эффективную работу.

Пластиковые заглушки требуются, когда рельсы после сборки заливаются бетоном. Тем самым предотвращается проникновение бетона в системные отверстия. Стальные заглушки предотвращают попадание грязи и легко убираются при помощи магнитного болта (Артикул 280740).

В комплект поставки входит набор винтов и монтажных подкладок.

Индивидуальные размеры по запросу.



**A**

280230

280231

280232

280233

280234

	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Артикул
<b>Рельсовая система 1000</b>	1000 мм	120 мм	40 мм	38,00 кг	2-280230 ○
<b>Рельсовая система 2000</b>	2000 мм	120 мм	40 мм	75,00 кг	2-280231 ●
<b>Рельсовая система 3000</b>	3000 мм	120 мм	40 мм	113,00 кг	2-280232 ●
<b>Рельсовая система 4000</b>	4000 мм	120 мм	40 мм	150,00 кг	2-280233 ●
<b>Рельсовая система 5000</b>	5000 мм	120 мм	40 мм	187,00 кг	2-280234 ○
<b>Другие размеры по запросу</b>					○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Промежуточные штифты, удлиненные гайки с винтами и дюбели с винтами не входят в комплект поставки в случае самостоятельной сборки заказчиком.

Эти элементы включены в цену монтажа, если сборка осуществляется поставщиком.

В зависимости от типа установки, могут также потребоваться дополнительные предметы (например, цементное соединение, L-профили, запасные винты и гайки).

Мы с радостью доставим их по запросу.



**A**

280235

280238.10

280239.10

	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	Ø: (o)	MS: (d)	вес:	Артикул
<b>Монтажная подкладка для рельс для опорных и рельсовых систем</b> - для опорных и рельсовых систем - 4 штук / 1 м рельса	129 мм	35 мм	23 мм		3 мм	0,13 кг	2-280235.4 ●
<b>Заглушка / 10 штук в упаковке</b> - для опорных и рельсовых систем - защита от загрязнения установочных отверстий - 10 штук / 1 м рельса			10 мм	28-31 мм		0,50 кг	2-280238.10 ●
<b>Пластиковая заглушка / 10 штук в упаковке</b> - для опорных и рельсовых систем - необходимо при монтаже под полом - 10 штук / 1 м рельса			17 мм	42 мм		0,08 кг	2-280239.10 ●

MS=Толщина материала;

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Промежуточные штифты, удлиненные гайки с винтами и дюбели с винтами не входят в комплект поставки в случае самостоятельной сборки заказчиком.

Эти элементы включены в цену монтажа, если сборка осуществляется поставщиком.

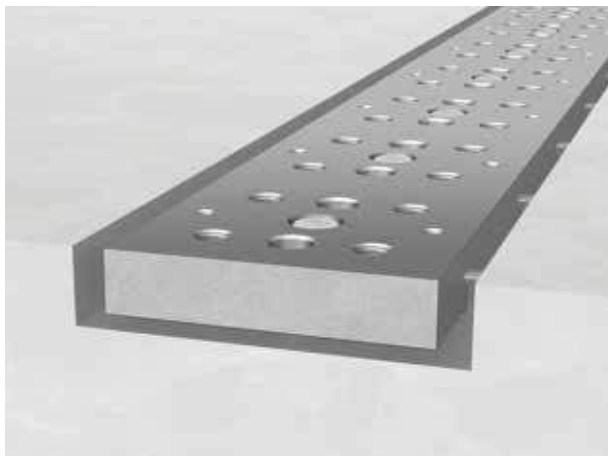
В зависимости от типа установки, могут также потребоваться дополнительные предметы (например, цементное соединение, L-профили, запасные винты и гайки).

Мы с радостью доставим их по запросу.

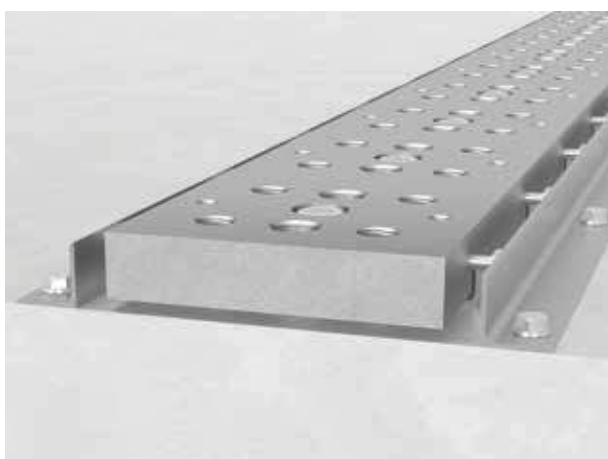


## Рельсовая система XL под полом / над полом

### **В** РЕЛЬСОВАЯ СИСТЕМА XL ПОД ПОЛОМ



### **В** РЕЛЬСОВАЯ СИСТЕМА XL НАД ПОЛОМ



#### Описание:

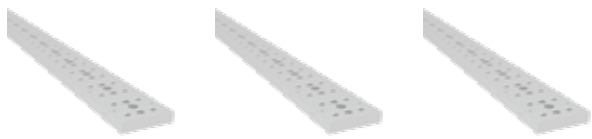
Рельсовая система предназначена для установки конструкций большой площади и обработки крупных деталей.

Рельсы плотно крепятся к полу болтами или, по возможности, монтируются прямо в фундамент цеха. При этом образуется структурированная рабочая зона с широкими возможностями крепежа, что обеспечивает безопасную, точную и эффективную работу.

Пластиковые заглушки требуются, когда рельсы после сборки заливаются бетоном. Тем самым предотвращается проникновение бетона в системные отверстия. Стальные заглушки предотвращают попадание грязи и легко убираются при помощи магнитного болта (Артикул 280740).

В комплект поставки входит набор винтов и монтажных подкладок.

Индивидуальные размеры по запросу.



**В**

280231.2

280232.2

280233.2

	длина: (а)	Артикул
<b>Рельсовая система XL 2000</b> - Инструментальная сталь сквозной закалки	2000 мм	2-280231.2 ○
<b>Рельсовая система XL 3000</b> - Инструментальная сталь сквозной закалки	3000 мм	2-280232.2 ○
<b>Рельсовая система XL 4000</b> - Инструментальная сталь сквозной закалки	4000 мм	2-280233.2 ○
<b>Другие размеры по запросу</b>		○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Промежуточные штифты, удлиненные гайки с винтами и дюбели с винтами не входят в комплект поставки в случае самостоятельной сборки заказчиком.

Эти элементы включены в цену монтажа, если сборка осуществляется поставщиком.

В зависимости от типа установки, могут также потребоваться дополнительные предметы (например, цементное соединение, L-профили, запасные винты и гайки).

Мы с радостью доставим их по запросу.



**В**

280235.3.5

280238.10

280239.10

280238.3.20

	высота: (с)	Ø: (о)	MS: (d)	вес:	Артикул
<b>Монтажная подкладка для рельс для опорных и рельсовых систем XL</b> - для опорных и рельсовых систем XL - 5 штук / 1 м рельса			3 мм		2-280235.3.5 ○
<b>Заглушка / 10 штук в упаковке</b> - для опорных и рельсовых систем - защита от загрязнения установочных отверстий - 10 штук / 1 м рельса	10 мм	28-31 мм		0,50 кг	2-280238.10 ●
<b>Пластиковая заглушка / 10 штук в упаковке</b> - для опорных и рельсовых систем - необходимо при монтаже под полом - 10 штук / 1 м рельса	17 мм	42 мм		0,08 кг	2-280239.10 ●
<b>Заглушка для M24 / 20 штук в упаковке</b> - для опорных и рельсовых систем XL - защита от загрязнения установочных отверстий - 20 штук / 1 м рельса	10 мм	25 мм		0,03 кг	2-280238.3.20 ○

MS=Толщина материала;

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Промежуточные штифты, удлиненные гайки с винтами и дюбели с винтами не входят в комплект поставки в случае самостоятельной сборки заказчиком.

Эти элементы включены в цену монтажа, если сборка осуществляется поставщиком.

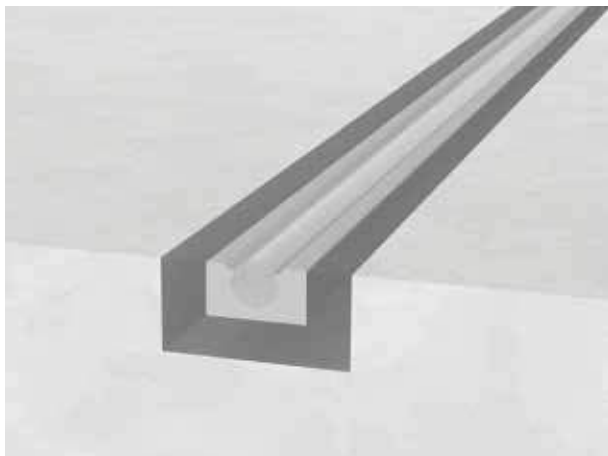
В зависимости от типа установки, могут также потребоваться дополнительные предметы (например, цементное соединение, L-профили, запасные винты и гайки).

Мы с радостью доставим их по запросу.



## Круглый рельс

### C КРУГЛЫЙ РЕЛЬС



#### Описание:

Круглый рельс подходит для обработки больших объектов.

На зафиксированный рельс можно быстро и бесступенчато установить опорную раму с роликами высокой точности. Так образуется структурированное рабочее пространство с множеством возможностей крепежа, это позволяет работать безопасно, эффективно и точно согласно заданному размеру.

Круглый рельс крепится на бетон.

Индивидуальные размеры по запросу.

Для установки и фиксации шагом 100 мм рекомендуется использовать круглый рельс в сочетании с рельсовой системой под- или над полом.



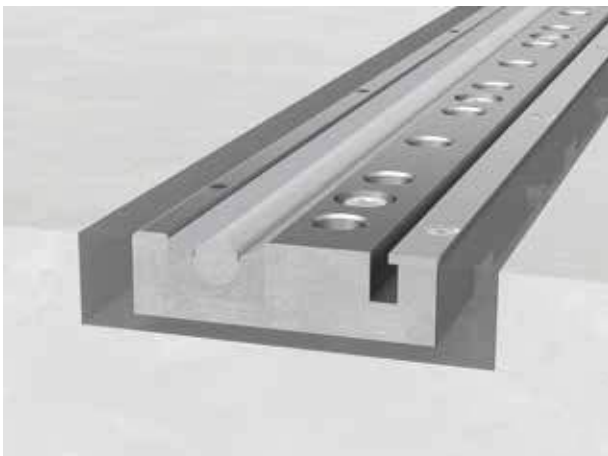
	вес:	Артикул
<b>Круглый рельс 25</b> - стоимость за метр	6,00 кг	2-280240 ○
<b>Ролик для круглого рельса 25</b>	1,14 кг	2-280245 ○
<b>Оснастка для монтажа по степени сложности</b>		○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Рельсовая система с встроенным круглым рельсом

### D РЕЛЬСОВАЯ СИСТЕМА С ВСТРОЕННЫМ КРУГЛЫМ РЕЛЬСОМ ПОД ПОЛОМ



### D РЕЛЬСОВАЯ СИСТЕМА С ВСТРОЕННЫМ КРУГЛЫМ РЕЛЬСОМ НАД ПОЛОМ



#### Описание:

Рельсовая система с встроенным круглым рельсом замечательно подходит для установки конструкций большой площади и обработки крупных деталей.

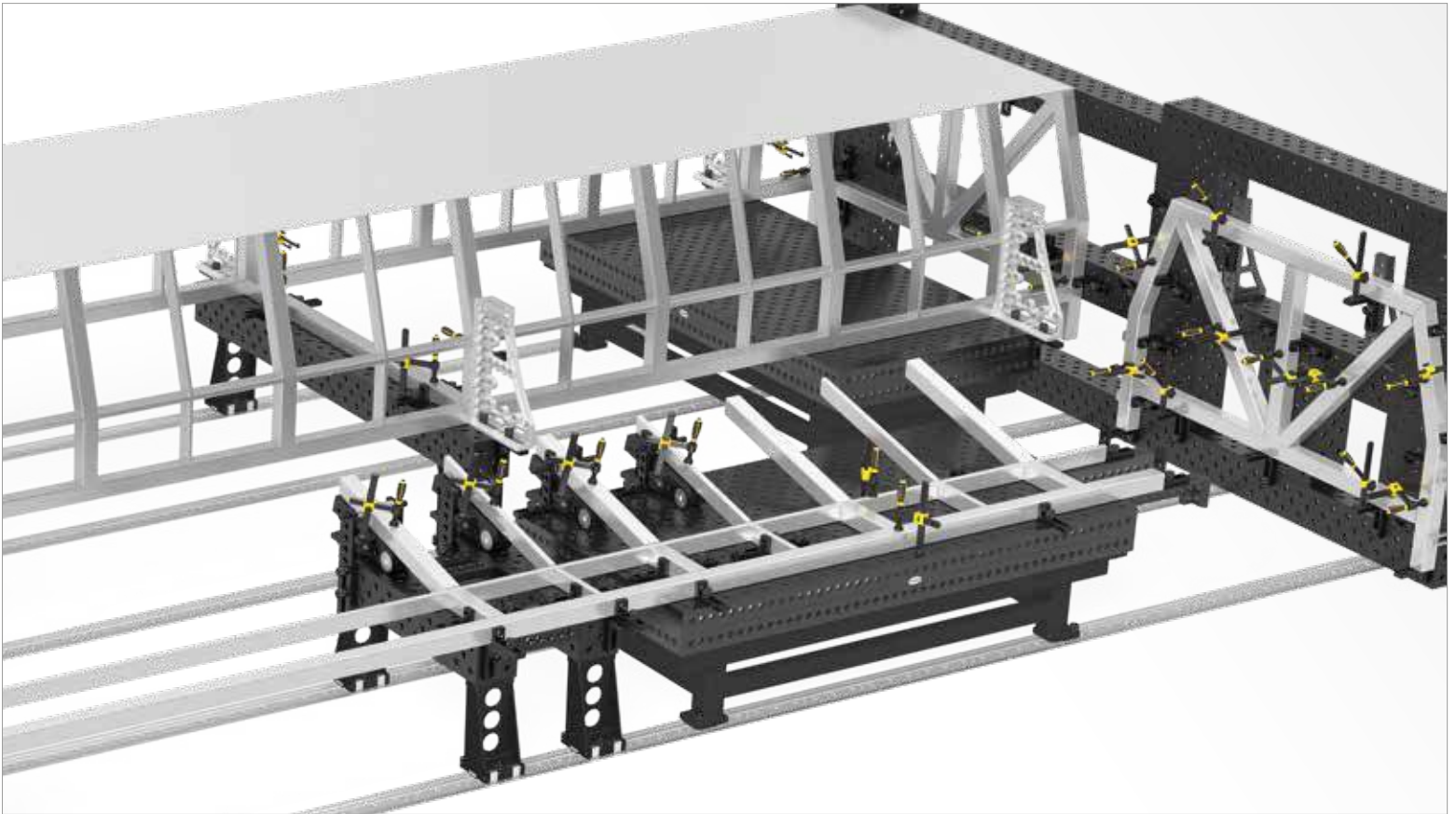
На закаленном отшлифованном рельсе быстро и плавно в определенном положении устанавливается опорная рама с поворотным венцом. Приведение рамы в заданную позицию шагом в 100 мм происходит с помощью фиксирующего болта.

Пластиковые заглушки требуются, когда рельсы после сборки заливаются бетоном. Тем самым предотвращается проникновение бетона в системные отверстия. Стальные заглушки предотвращают попадание грязи и легко убираются при помощи магнитного болта (Арт.280740).

В комплект поставки входит набор винтов и монтажных подкладок.

Индивидуальные размеры - по запросу.

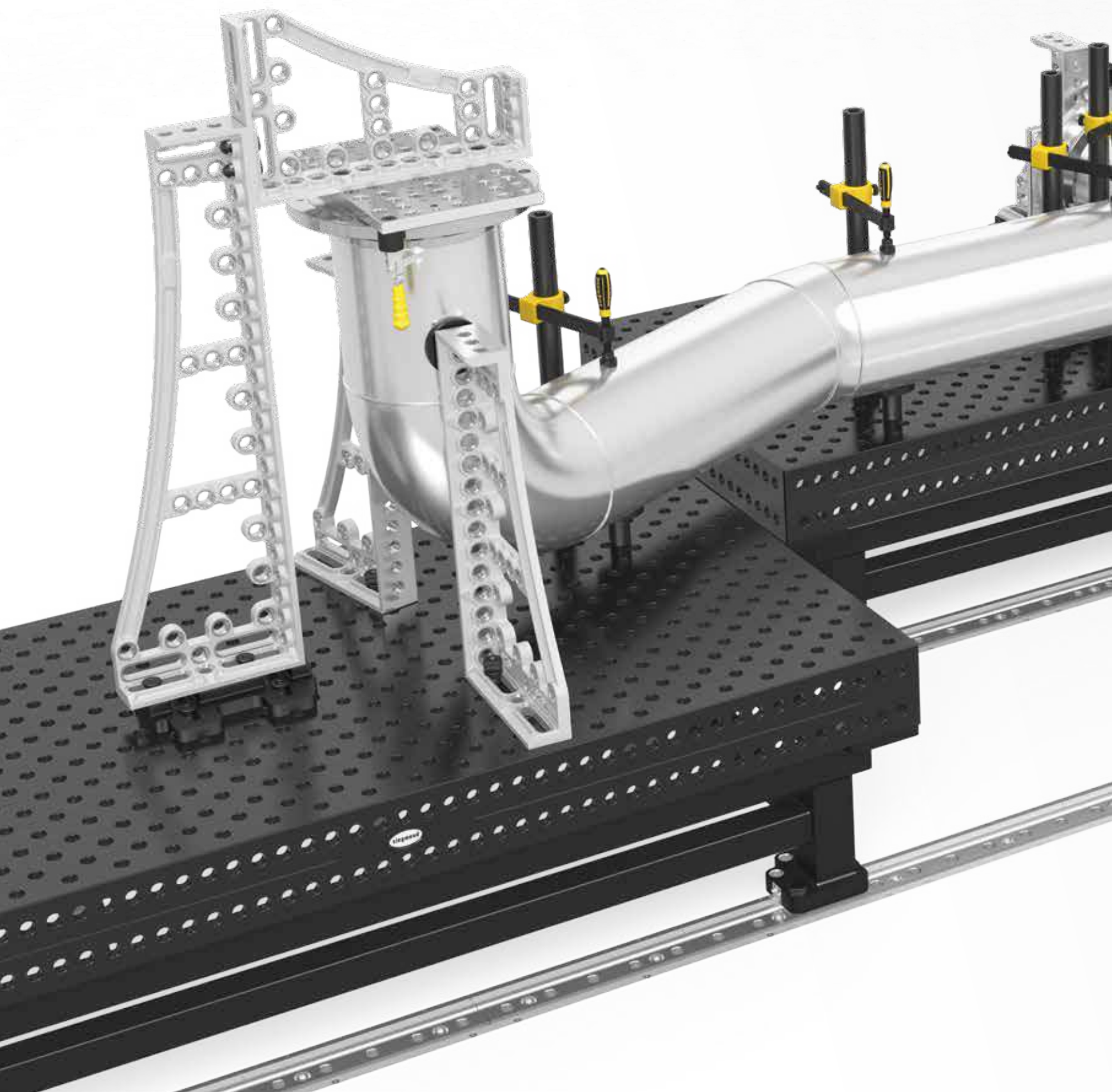


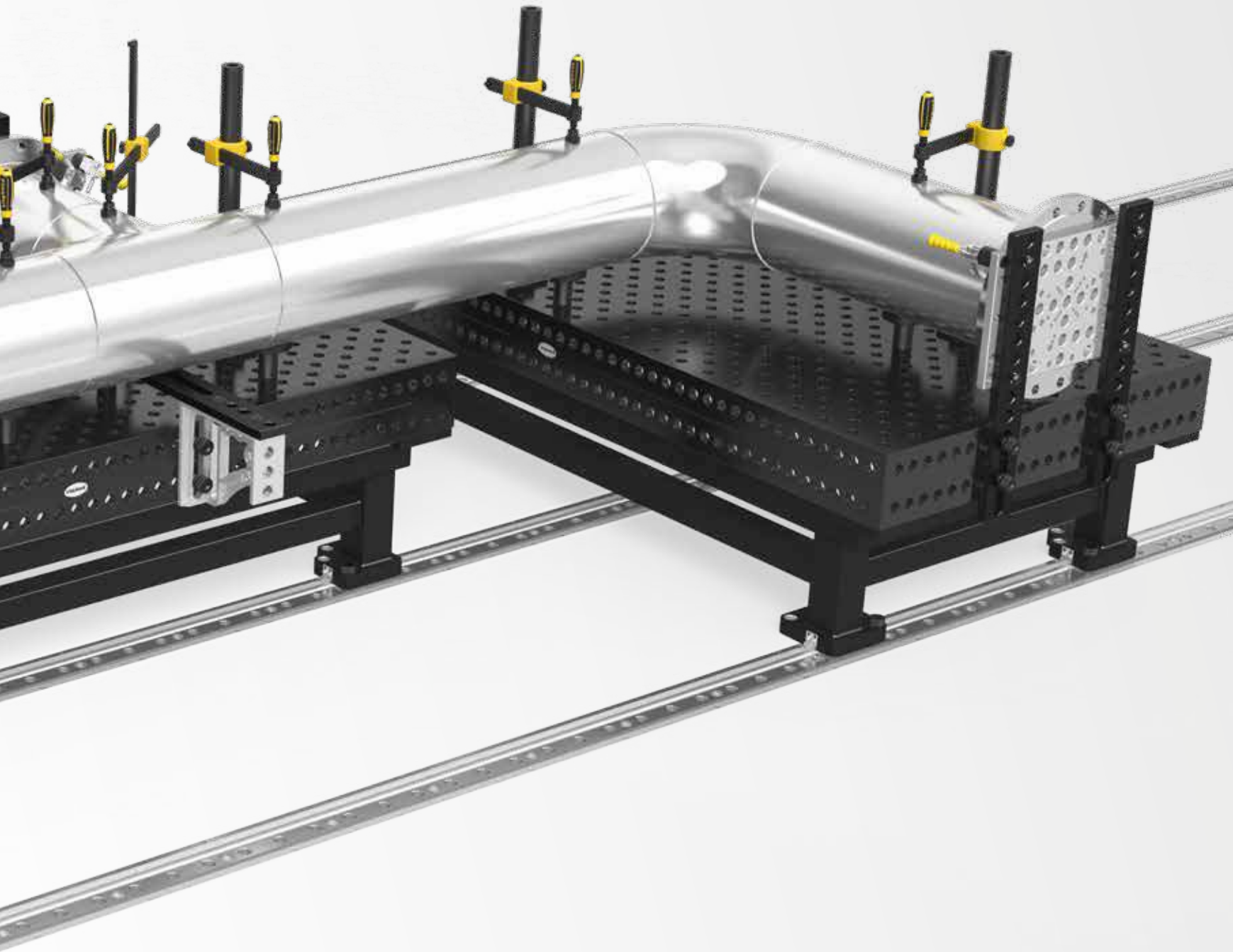


	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Артикул
<b>Рельсовая система 3000</b> - с встроенным круглым рельсом	3000 мм	160 мм	40 мм	120,00 кг	2-280232.1.T1 ○
<b>Рельсовая система 4000</b> - с встроенным круглым рельсом	4000 мм	160 мм	40 мм	160,00 кг	2-280233.1.T1 ○
<b>Фиксатор конца рельса</b> - по запросу					○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84







## перечень опорных рам



**ОПОРНАЯ РАМА  
ПРОСТОГО ТИПА**

**ОПОРНАЯ РАМА  
С КАССЕТОЙ НА РОЛИКЕ**

**ДЛЯ РЕЛЬСА**

**РЕЛЬС ДЛЯ ВАРИАНТОВ А / В / D**

**ДЛЯ РЕЛЬСА ВАРИАНТ С**

A = Рельсовая система  
 B = Рельсовая система XL  
 D = рельсовая система с встроенным круглым рельсом

C = круглый рельс

**НАГРУЗКА**

по требованию клиента 2-10 тонн  
 (общий вес в зависимости от конструкции)

нагрузка на ролики 1,5 тонны  
 (общий вес в зависимости от конструкции)

**ФИКСАЦИЯ /  
ЗАГЛУШКА**

1 болт на опору  
 напр. 280510

стопорный рычаг  
 только в сочетании с опорным рельсом,  
 размещенным под полом (A)

**ВАРИАНТЫ  
ИСПОЛНЕНИЯ**

Смотри страницу 371

Смотри страницу 373

H



**ОПОРНАЯ РАМА  
С ПОВОРОТНЫМ ВЕНЦОМ**

**ДЛЯ РЕЛЬСА ВАРИАНТ D**

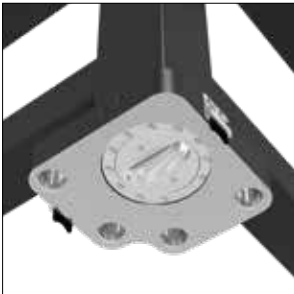
D = рельсовая система с встроенным круглым рельсом

нагрузка на ролики 1,5 тонны  
(общий вес в зависимости от конструкции)

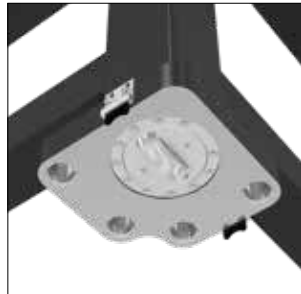
4x фиксирующих болта 280541  
на опорную раму

Смотри страницу 373

Вид опорной рамы с поворотным венцом снизу:



продольно



поперек



## Опорная рама простого типа

### Е ОПОРНАЯ РАМА ПРОСТОГО ТИПА



#### Описание:

Опорная рама со столешницей крепится к рельсам с помощью болтов, что позволяет быстро изменить ее положение. Путем соединения нескольких рам и рельсов можно манипулировать более сложной конструкцией. Стабильность и высокое качество опорной рамы достигается за счет применения больших труб четырехугольного сечения.

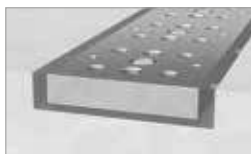
При установке стола на рельсовый фундамент пятак опоры не требуется.

<- (артикул Nr. 280883)

Для соединения столов с соединительной рамой Вам потребуется короткий потайной болт (Арт. 280528). Болты не входят в комплект поставки, заказываются отдельно.



ОПОРНАЯ РАМА (E) ДЛЯ  
РЕЛЬСОВАЯ СИСТЕМА (A)



ОПОРНАЯ РАМА (E) ДЛЯ  
РЕЛЬСОВАЯ СИСТЕМА XL (B)



ОПОРНАЯ РАМА (E) ДЛЯ  
РЕЛЬСОВАЯ СИСТЕМА С ВСТРОЕННЫМ КРУГЛЫМ РЕЛЬСОМ (D)

# E

	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	Ø: (o)	длина: (a1)	ширина: (b1)	вес:	Артикул
<b>Опорная рама</b> - для столешницы 280010 - Размеры стола 1000x1000x200	1100 мм	1100 мм	650 мм		1000 мм	1000 мм	94,00 кг	2-280881 ○
<b>Опорная рама</b> - для столешницы 280025 - Размеры стола 1200x800x200	1170 мм	800 мм	650 мм		1000 мм	700 мм	91,00 кг	2-280891 ○
<b>Опорная рама</b> - для столешницы 280015 - Размеры стола 1200x1200x200	1190 мм	1190 мм	650 мм		1000 мм	1000 мм	106,00 кг	2-280882 ○
<b>Опорная рама</b> - для столешницы 280035 - Размеры стола 1500x1000x200	1600 мм	1100 мм	650 мм		1500 мм	1000 мм	114,00 кг	2-280885 ○
<b>Опорная рама</b> - для столешницы 280050 - Размеры стола 1500x1500x200	1580 мм	1490 мм	650 мм		1500 мм	1000 мм	125,00 кг	2-280887 ○
<b>Опорная рама</b> - для столешницы 280020 - Размеры стола 2000x1000x200	2100 мм	1100 мм	650 мм		2000 мм	1000 мм	138,00 кг	2-280883 ○
<b>Опорная рама</b> - для столешницы 280060 - Размеры стола 2000x1200x200	2100 мм	1200 мм	650 мм		2000 мм	1000 мм	150,00 кг	2-280893 ○
<b>Опорная рама</b> - для столешницы 280045 - Размеры стола 2000x2000x200	2100 мм	2100 мм	650 мм		2000 мм	2000 мм	164,00 кг	2-280889 ○
<b>Опорная рама</b> - для столешницы 280030 - Размеры стола 2400x1200x200	2380 мм	1180 мм	650 мм		2000 мм	1000 мм	150,00 кг	2-280884 ○
<b>Опорная рама</b> - для столешницы 280040 - Размеры стола 3000x1500x200	3090 мм	1590 мм	650 мм		3000 мм	1500 мм	231,00 кг	2-280886 ○
<b>Опорная рама</b> - для столешницы 280055 - Размеры стола 4000x2000x200	4050 мм	2060 мм	650 мм		4000 мм	2000 мм	305,00 кг	2-280888 ○
<b>Другие размеры по запросу</b>								○
<b>Опорный пятак</b> - тонкая регулировка высоты 50 мм - резьба M24x1,5 для тонкой регулировки - для опорной рамы стола			130 мм	90 мм			1,00 кг	2-280855.X ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

При отклонении от нормы возможна наценка.



## Опорная рама с кассетой на ролике / с поворотным венцом

### G ОПОРНАЯ РАМА С КАССЕТОЙ НА РОЛИКЕ



#### Описание:

Для большей подвижности и удобного расположения опорной рамы по/на рельсовой системе она также может производиться с соответствующими роликами для отдельных вариантов систем. Благодаря крупным квадратным трубам-опорам рама является высокопрочным и точным сооружением.

Опорная рама с профильным роликом специально предназначена для использования на круглом рельсе. Рама фиксируется стопорным рычагом.

Опорная рама с поворотным венцом предназначена для рельсовой системы с встроенным круглым рельсом. Рама с поворотным венцом фиксируется на рельсе с помощью стопорного болта.

Для соединения столов с соединительной рамой Вам потребуется короткий потайной болт (Арт. 280528). Болты не входят в комплект поставки, заказываются отдельно.

### H ОПОРНАЯ РАМА С ПОВОРОТНЫМ ВЕНЦОМ







ОПОРНАЯ РАМА (G) ДЛЯ  
КРУГЛЫЙ РЕЛЬС (C)



ОПОРНАЯ РАМА (H) ДЛЯ  
РЕЛЬСОВАЯ СИСТЕМА С ВСТРОЕННЫМ КРУГЛЫМ РЕЛЬСОМ (D)

## G

	ролик:	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	длина: (a1)	ширина: (b1)	вес:	Артикул
<b>Опорная рама с кассетой на ролике</b> - для столешницы 280020 - Размеры стола 2000x1000x200	4	2100 мм	1100 мм	650 мм	2000 мм	1000 мм	138,00 кг	2-280883.2 ○
<b>Опорная рама с кассетой на ролике</b> - для столешницы 280030 - Размеры стола 2400x1200x200	4	2380 мм	1180 мм	650 мм	2000 мм	1000 мм	150,00 кг	2-280884.2 ○
<b>Опорная рама с кассетой на ролике</b> - для столешницы 280040 - Размеры стола 3000x1500x200	6	3090 мм	1590 мм	650 мм	3000 мм	1500 мм	231,00 кг	2-280886.2 ○
<b>Другие размеры по запросу</b>								○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

При отклонении от нормы возможна наценка.

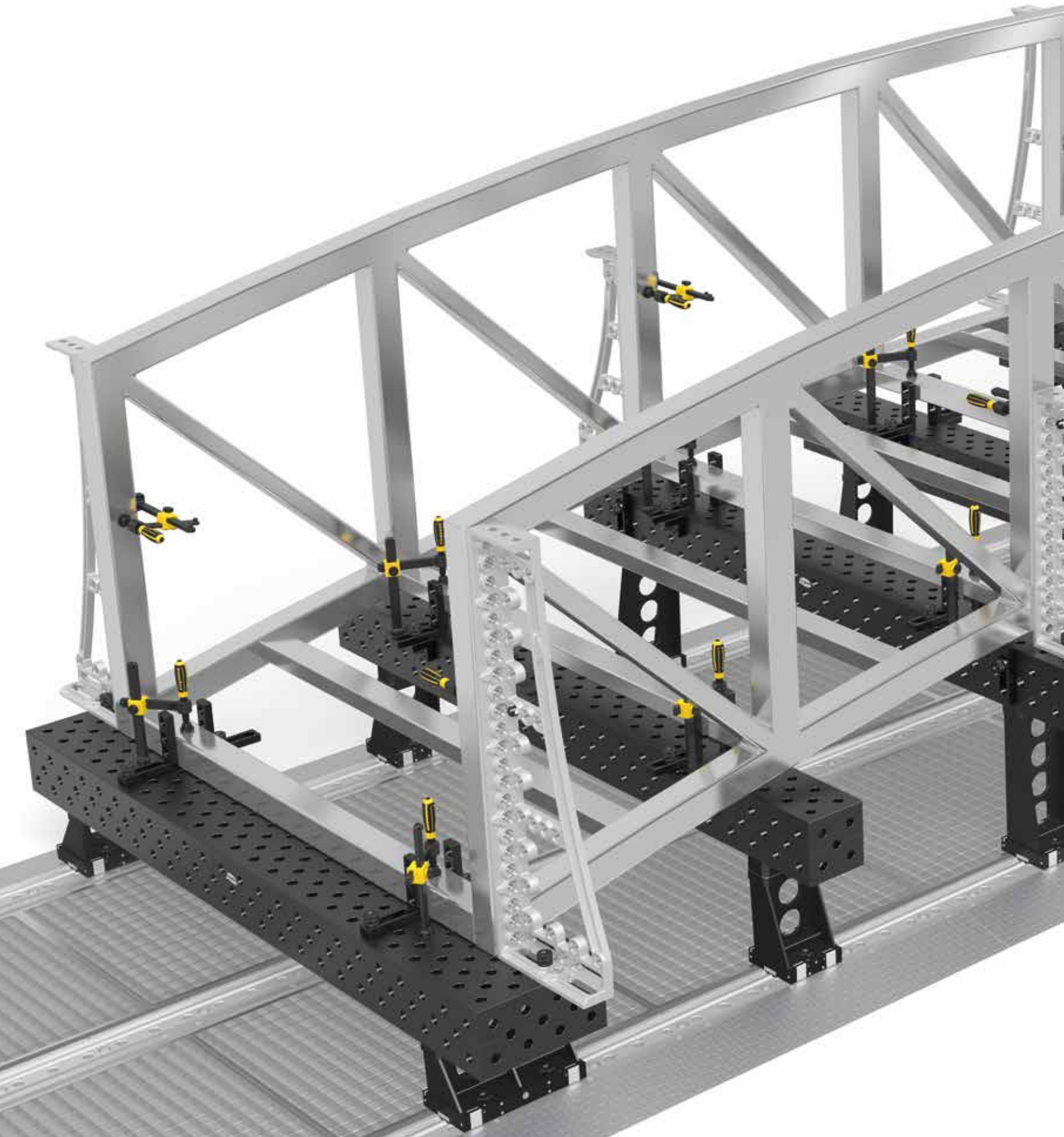
## H

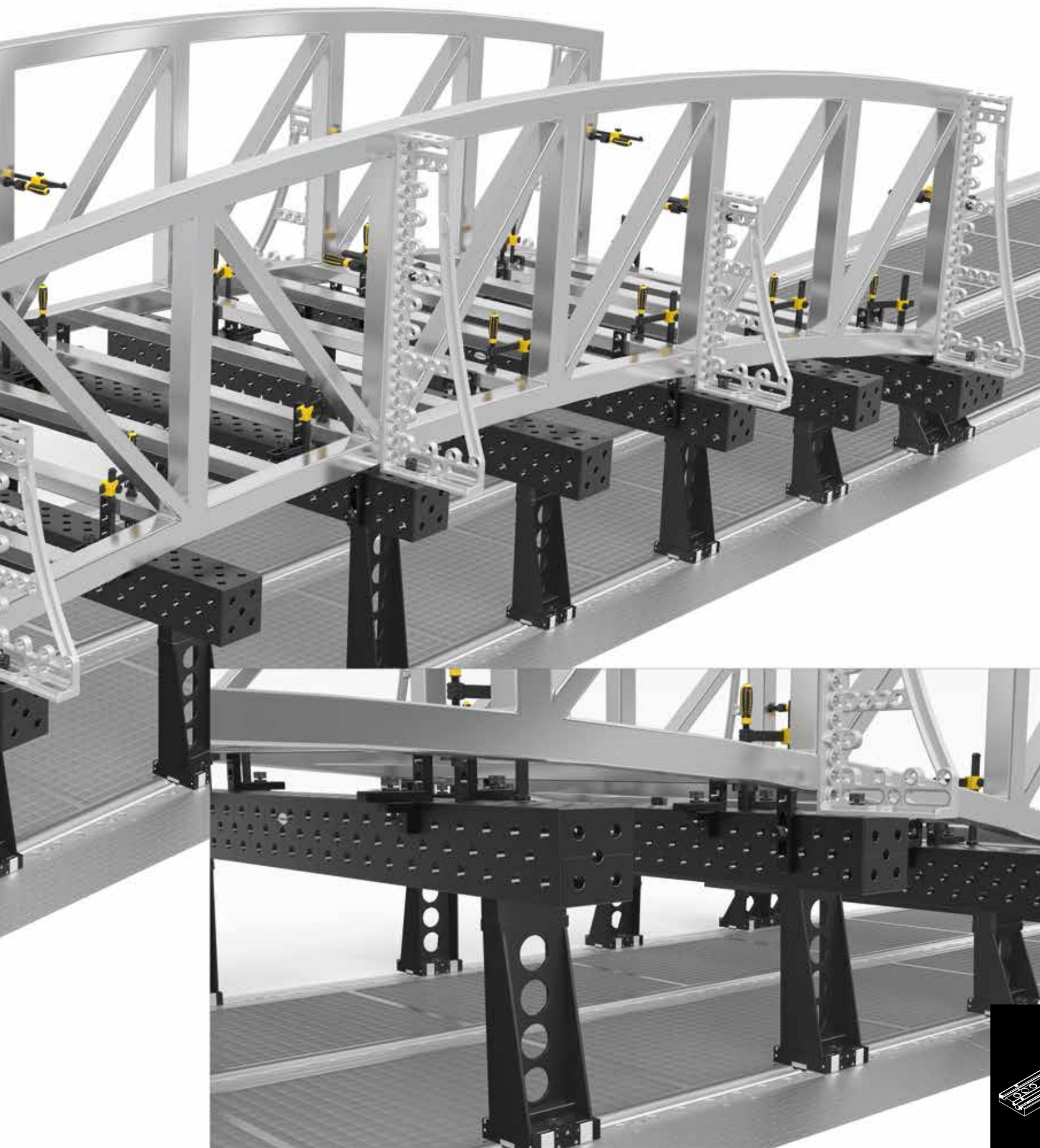
	ролик:	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	длина: (a1)	ширина: (b1)	вес:	Артикул
<b>Опорная рама с поворотным венцом</b> - для столешницы 280020 - Размеры стола 2000x1000x200	4	2100 мм	1100 мм	650 мм	2000 мм	1000 мм	138,00 кг	2-280883.3 ○
<b>Опорная рама с поворотным венцом</b> - для столешницы 280030 - Размеры стола 2400x1200x200	4	2380 мм	1180 мм	650 мм	2000 мм	1000 мм	150,00 кг	2-280884.3 ○
<b>Опорная рама с поворотным венцом</b> - для столешницы 280040 - Размеры стола 3000x1500x200	6	3090 мм	1590 мм	650 мм	3000 мм	1500 мм	231,00 кг	2-280886.3 ○
<b>Другие размеры по запросу</b>								○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

При отклонении от нормы возможна наценка.







## перечень опор для U-образного блока



**ОПОРА ДЛЯ U-ОБРАЗНОГО БЛОКА  
ПРОСТОГО ТИПА**

**ОПОРА ДЛЯ U-ОБРАЗНОГО БЛОКА  
С РОЛИКОМ**

**ДЛЯ РЕЛЬСА**

**РЕЛЬС ДЛЯ ВАРИАНТОВ А / В / D**

**ДЛЯ РЕЛЬСА ВАРИАНТ А  
НАД ПОЛОМ**

A = Рельсовая система  
B = Рельсовая система XL  
D = рельсовая система с встроенным круглым рельсом

A = Рельсовая система над полом

**ЗАЩИТА ОТ  
ОПРОКИДЫВАНИЯ**

без защиты от опрокидывания\*1  
Не допускается установка без фиксации болтами

включено Защита от опрокидывания\*2

**НАГРУЗКА**

2 тонны на опору

максимальная статическая нагрузка на опору 2 тонн

**ФИКСАЦИЯ /  
ЗАГЛУШКА**

2x болта  
напр. 280510 на опору для U-образного блока простого типа

2x длинных болта  
напр. 280512 для U-образного блока с роликом

**ВАРИАНТЫ  
ИСПОЛНЕНИЯ**

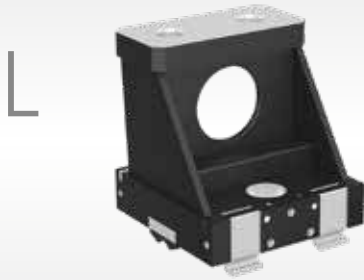
Смотри страницу 379

Смотри страницу 381



\*1 Для передвижения требуется использование крана или другого грузоподъемного оборудования.

\*2 Защита от опрокидывания рассчитана на перемещение без груза. Максимальная высота 850 мм.



**ОПОРА ДЛЯ U-ОБРАЗНОГО БЛОКА  
С ПРОФИЛЬНЫМ РОЛИКОМ**

**ДЛЯ РЕЛЬСА ВАРИАНТ D**

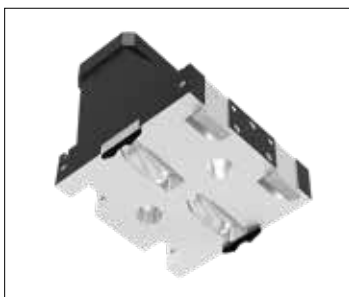
D = рельсовая система с встроенным круглым рельсом

включено Защита от опрокидывания\*2

максимальная статическая нагрузка на опору 2 тонн

1x болт  
напр. 280510 на опору для U-образного блока с профильным роликом

Смотри страницу 383



## Опора для U-образного блока простого типа

### ОПОРА ДЛЯ U-ОБРАЗНОГО БЛОКА ПРОСТОГО ТИПА 190



#### Описание:

Эта опора соединяет U-образные профили с рельсами. При этом образуется множество вариантов комбинирования элементов. Путем крепления опоры в рельсе с помощью болта возможна быстрая смена положения и точная разбивка, что создает эффективную структуру даже для сложных рабочих пространств.

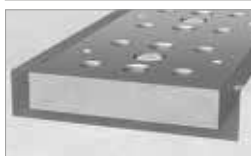
Промежуточная пластина (Арт. 280373) крепится к опоре для U-образного блока только соединительным болтом (Арт. 280562).

### ОПОРА ДЛЯ U-ОБРАЗНОГО БЛОКА ПРОСТОГО ТИПА 390





ОПОРА ДЛЯ U-ОБРАЗНОГО БЛОКА (I) ДЛЯ  
РЕЛЬСОВАЯ СИСТЕМА (A)



ОПОРА ДЛЯ U-ОБРАЗНОГО БЛОКА (I) ДЛЯ  
РЕЛЬСОВАЯ СИСТЕМА XL (B)



ОПОРА ДЛЯ U-ОБРАЗНОГО БЛОКА (I) ДЛЯ  
РЕЛЬСОВАЯ СИСТЕМА С ВСТРОЕННЫМ КРУГЛЫМ РЕЛЬСОМ (D)



	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	Ø: (o)	вес:	Артикул
<b>Опора простого типа 190x200</b> - для U-образного профиля	190 мм	130 мм	200 мм		10,30 кг	2-280371 ○
<b>Опора простого типа 190x300</b> - для U-образного профиля	190 мм	130 мм	300 мм		12,10 кг	2-280371.1 ○
<b>Опора простого типа 190x400</b> - для U-образного профиля	190 мм	130 мм	400 мм		13,90 кг	2-280371.2 ○
<b>Опора простого типа 190x500</b> - для U-образного профиля	190 мм	130 мм	500 мм		15,70 кг	2-280371.3 ○
<b>Опора простого типа 190x650</b> - для U-образного профиля	190 мм	130 мм	650 мм		18,60 кг	2-280371.4 ○
<b>Промежуточная пластина 50 мм</b> - для U-образного профиля	190 мм	100 мм	50 мм	28 мм	6,70 кг	2-280373 ○
<b>Опора простого типа 390x200</b> - для U-образного профиля	390 мм	130 мм	200 мм		20,40 кг	2-280371.6 ○
<b>Опора простого типа 390x300</b> - для U-образного профиля	390 мм	130 мм	300 мм		23,70 кг	2-280371.7 ○
<b>Опора простого типа 390x400</b> - для U-образного профиля	390 мм	130 мм	400 мм		27,10 кг	2-280371.8 ○
<b>Опора простого типа 390x500</b> - для U-образного профиля	390 мм	130 мм	500 мм		30,40 кг	2-280371.9 ○
<b>Опора простого типа 390x650</b> - для U-образного профиля	390 мм	130 мм	650 мм		35,60 кг	2-280371.10 ○
<b>Другие размеры по запросу</b>						○

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Опора для U-образного блока с роликом

### К ОПОРА ДЛЯ U-ОБРАЗНОГО БЛОКА С РОЛИКОМ 198



#### Описание:

Опора для U-образного блока с роликом соединяет блок U-образной формы с рельсовой системой креплением над полом. Благодаря ролику опора легко передвигается по рельсу. Кроме того, опора дополнительно оснащена защитой от опрокидывания. С помощью болта опора устанавливается в нужном рабочем положении. Таким образом, можно структурировать даже сложную компоновку рабочих мест.

Опоры с роликами для U-образных блоков способствуют универсальному позиционированию столов Siegmund на рельсовой системе над полом. Совместимые столы по запросу.

### К ОПОРА ДЛЯ U-ОБРАЗНОГО БЛОКА С РОЛИКОМ 398







ОПОРА ДЛЯ U-ОБРАЗНОГО БЛОКА (К) ДЛЯ  
РЕЛЬСОВАЯ СИСТЕМА НАД ПОЛОМ (А)



# К

	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Артикул
<b>Опора с роликом 198x200</b> - для U-образного профиля	198 мм	175 мм	200 мм	17,00 кг	2-28002756 ○
<b>Опора с роликом 198x300</b> - для U-образного профиля	198 мм	175 мм	300 мм	19,10 кг	2-28002757 ○
<b>Опора с роликом 198x400</b> - для U-образного профиля	198 мм	175 мм	400 мм	21,20 кг	2-28002758 ○
<b>Опора с роликом 198x500</b> - для U-образного профиля	198 мм	175 мм	500 мм	23,30 кг	2-28002759 ○
<b>Опора с роликом 198x650</b> - для U-образного профиля	198 мм	175 мм	650 мм	26,50 кг	2-28002760 ○
<b>Опора с роликом 398x200</b> - для U-образного профиля	398 мм	175 мм	200 мм	33,60 кг	2-28004134 ○
<b>Опора с роликом 398x300</b> - для U-образного профиля	398 мм	175 мм	300 мм	37,20 кг	2-28004257 ○
<b>Опора с роликом 398x400</b> - для U-образного профиля	398 мм	175 мм	400 мм	40,90 кг	2-28004135 ○
<b>Опора с роликом 398x500</b> - для U-образного профиля	398 мм	175 мм	500 мм	44,60 кг	2-28004258 ○
<b>Опора с роликом 398x650</b> - для U-образного профиля	398 мм	175 мм	650 мм	50,40 кг	2-28004136 ○
<b>Другие размеры по запросу</b>					○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Опора для U-образного блока с профильным роликом

### L ОПОРА ДЛЯ U-ОБРАЗНОГО БЛОКА С ПРОФИЛЬНЫМ РОЛИКОМ 190



#### Описание:

Опора для U-образного блока с профильным роликом соединяет блок U-образной формы с рельсовой системой с встроенным круглым рельсом. Благодаря ролику опора легко передвигается по рельсу. Опора с профильным роликом дополнительно оснащена защитой от опрокидывания. С помощью болта опора устанавливается в нужном рабочем положении. Таким образом, можно структурировать даже сложную компоновку рабочих мест.

### L ОПОРА ДЛЯ U-ОБРАЗНОГО БЛОКА С ПРОФИЛЬНЫМ РОЛИКОМ 390





ОПОРА ДЛЯ U-ОБРАЗНОГО БЛОКА (L) ДЛЯ  
РЕЛЬСОВАЯ СИСТЕМА С ВСТРОЕННЫМ КРУГЛЫМ РЕЛЬСОМ (D)

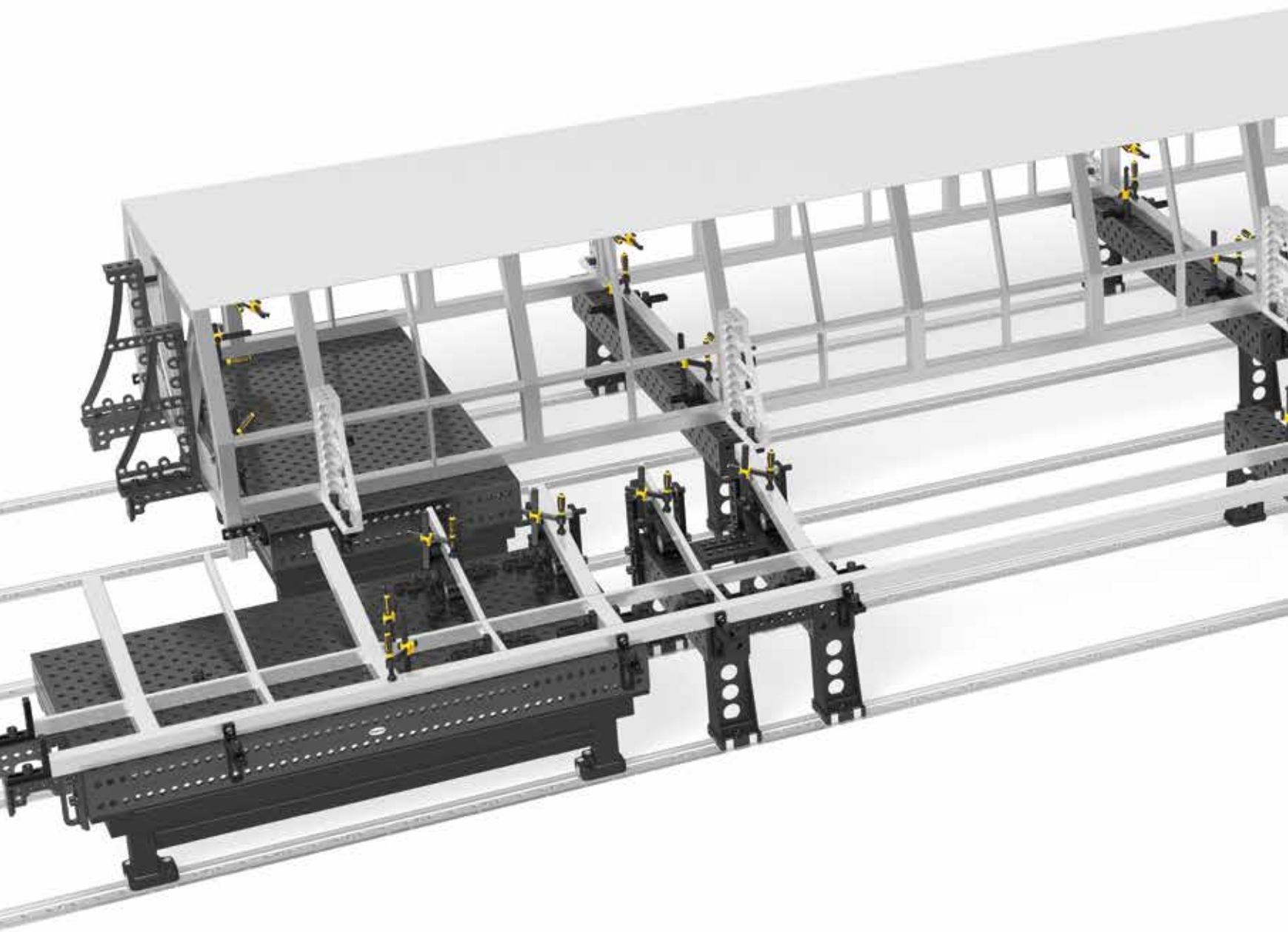


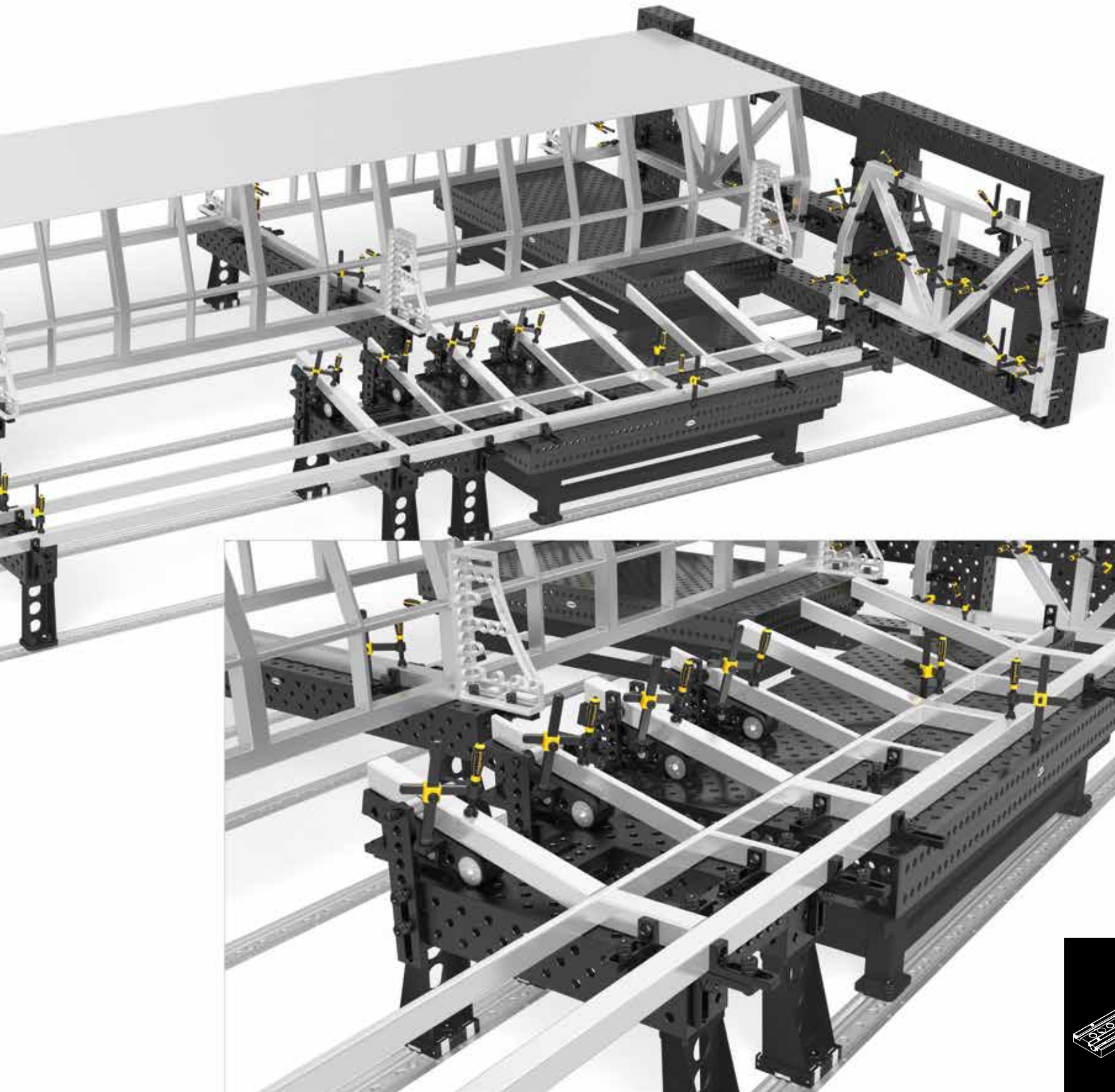
L

	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Артикул
<b>Опора с профильным роликом 190x200</b> - для U-образного профиля	190 мм	186 мм	200 мм	15,30 кг	2-280372 ○
<b>Опора с профильным роликом 190x300</b> - для U-образного профиля	190 мм	186 мм	300 мм	17,40 кг	2-280372.1 ○
<b>Опора с профильным роликом 190x400</b> - для U-образного профиля	190 мм	186 мм	400 мм	19,40 кг	2-280372.2 ○
<b>Опора с профильным роликом 190x500</b> - для U-образного профиля	190 мм	186 мм	500 мм	21,50 кг	2-280372.3 ○
<b>Опора с профильным роликом 190x650</b> - для U-образного профиля	190 мм	186 мм	650 мм	24,70 кг	2-280372.4 ○
<b>Опора с профильным роликом 390x200</b> - для U-образного профиля	390 мм	186 мм	200 мм	32,30 кг	2-280372.6 ○
<b>Опора с профильным роликом 390x300</b> - для U-образного профиля	390 мм	186 мм	300 мм	35,90 кг	2-280372.7 ○
<b>Опора с профильным роликом 390x400</b> - для U-образного профиля	390 мм	186 мм	400 мм	39,50 кг	2-280372.8 ○
<b>Опора с профильным роликом 390x500</b> - для U-образного профиля	390 мм	186 мм	500 мм	43,10 кг	2-280372.9 ○
<b>Опора с профильным роликом 390x650</b> - для U-образного профиля	390 мм	186 мм	650 мм	48,90 кг	2-280372.10 ○
<b>Другие размеры по запросу</b>					○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84















A B C D



ВАРИАНТЫ	РЕЛЬСОВАЯ СИСТЕМА		РЕЛЬСОВАЯ СИСТЕМА XL	КРУГЛЫЙ РЕЛЬС	РЕЛЬСОВАЯ СИСТЕМА
	ПОД ПОЛОМ	НАД ПОЛОМ	ПОД ПОЛОМ + НАД ПОЛОМ	(рекомендуется в сочетании с рельсовой системой креплением под или над полом)	С ВСТРОЕННЫМ КРУГЛЫМ РЕЛЬСОМ
E 	●	●	●	○	●
G 	○	○	○	●	○
H 	○	○	○	○	●
I 	●	●	●	○	●
K 	○	●	○	○	○
L 	○	○	○	○	●

● = сочетаемо  
○ = несочетаемо



## От консультирования до реализации

ПЕРЕД ВАМИ КРУПНЫЙ ПРОЕКТ И НЕОБХОДИМА ПОДДЕРЖКА В ЕГО РЕАЛИЗАЦИИ?

> **Индивидуальное консультирование  
благодаря нашим экспертам**

> **Индивидуальные решения  
согласно нуждам заказчика**

> **Наивысшее качество  
отдельно взятых деталей**

> **Сервис по сборке  
Вашей рельсовой системы**

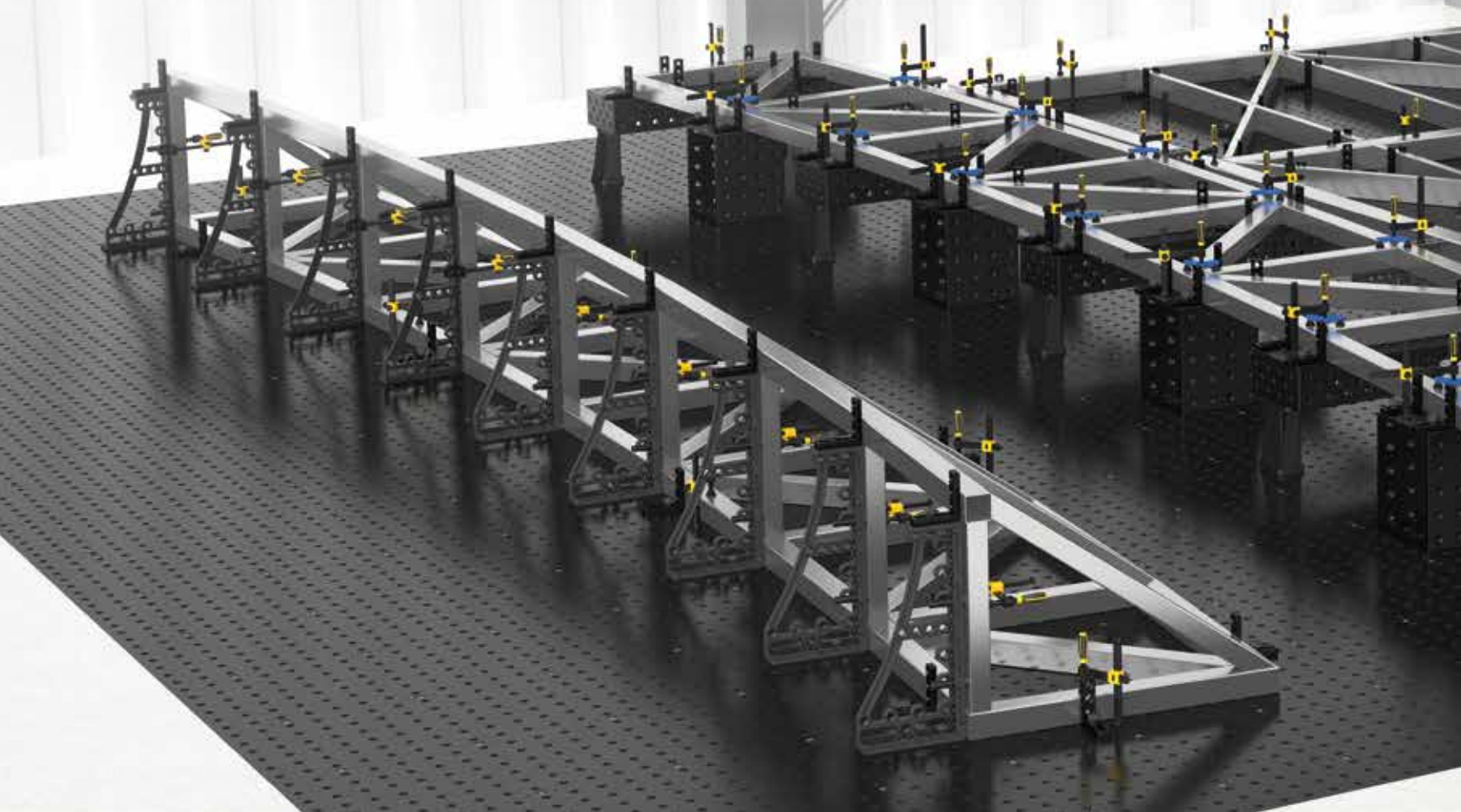
> **Мы рады будем реализовать  
Ваш проект!**



## Простой и точный прижим крупных изделий

Для удовлетворения постоянно растущих потребностей и для опережения конкурентов в вариативности и точности, мы разработали для вас специальную платформенную систему. Путем соединения ее элементов создается структурированная и предельно точная рабочая поверхность любой площади. Точность обеспечивается использованием современного 3D-лазера. Полученная поверхность оснащена сеткой отверстий и координатными линиями, что существенно облегчает работу с крупными тяжелыми деталями. Зажимная система Siegmund обладает большими возможностями для крепежа, поэтому Вы будете наилучшим образом подготовлены для решения любых задач в будущем.

Платформы могут фиксироваться как над, так и под полом. В случае, если рабочей поверхности платформы станет недостаточно, ее можно расширить.





**ФОРМА ПЛАТФОРМЫ ИНДИВИДУАЛЬНА**

согласно пожеланиям заказчика

**СИСТЕМА, СОСТОЯЩАЯ ИЗ МОДУЛЕЙ**

с возможностью надстройки

**ГИБКОСТЬ РАСПОЛОЖЕНИЯ**

Трехмерное расположение деталей



## Обзор типов платформенных систем

### A



**СТОЛЫ С ОПОРАМИ  
НАД ПОЛОМ**

### B



**СТОЛЫ С РЕГУЛИРУЕМЫМИ ОПОРАМИ  
НАД ПОЛОМ**

**СПОСОБ УСТАНОВКИ**

над полом

над полом

**ПРЕИМУЩЕСТВА**

- структурированное рабочее пространство с многообразием вариантов крепежа
- точное расположение зажимных элементов
- простота надстройки при использовании системы столов

- структурированное рабочее пространство с многообразием вариантов крепежа
- точное расположение зажимных элементов
- невероятно прочные опоры стола регулируются сверху
- Опоры стола крепятся к фундаменту (особая конструкция)

**РЕКОМЕНДАЦИИ ПО  
ВЫСОТЕ СТОЛА ИЛИ  
ПЛИТЫ**

2000x1000 мм до 4000x2000 мм

2000x1000 мм до 4000x2000 мм

**ВЫСОТА**

боковая стенка стола 100-200 мм

боковая стенка стола 100-200 мм

**ВЫСОТА ПЛАТФОРМЫ**

боковая стенка + опоры стола 100-800 мм + регулировка по высоте

боковая стенка + регулировка по высоте 50-100 мм

**ЗАЖИМНЫЕ  
ЭЛЕМЕНТЫ**

все зажимные элементы Siegmund

все зажимные элементы Siegmund

**СЕТКА**

сетка шагом 100 мм или  
индивидуальный заказ см. страницу 399

сетка шагом 100 мм или  
индивидуальный заказ см. страницу 399

**ВАРИАНТЫ  
ИСПОЛНЕНИЯ**

Смотри страницу 398

Смотри страницу 398

Допускается также исполнение с другими размерами отверстий (напр. 16 мм) и иными вариантами резьбы (напр. M8).

C



**ПЛИТЫ  
НАД ПОЛОМ**

над полом

- структурированное рабочее пространство с многообразием вариантов крепежа
- точное расположение зажимных элементов
- решение с доступной ценой

2000x1000 мм до 3000x1500 мм

толщина плиты ≥ 40 мм

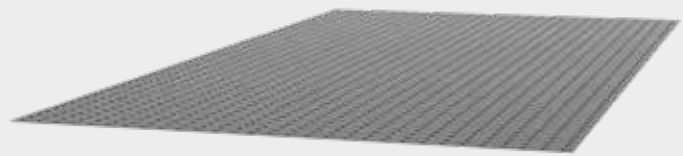
толщина плиты + регулировка 0-40 мм

все зажимные элементы Siegmund

сетка шагом 100 мм или индивидуальный заказ см. страницу 401

Смотри страницу 400

D



**ПЛИТЫ  
ПОД ПОЛОМ**

под полом

- структурированное рабочее пространство с многообразием вариантов крепежа
- точное расположение зажимных элементов
- предельно высокую прочность обеспечивает заливка после сборки
- рекомендуется для очень высоких нагрузок благодаря предельно высокой прочности

2000x1000 мм до 3000x1500 мм

толщина плиты ≥ 40 мм

одноэтажный

все зажимные элементы Siegmund

сетка шагом 100 мм или индивидуальный заказ см. страницу 401

Смотри страницу 400

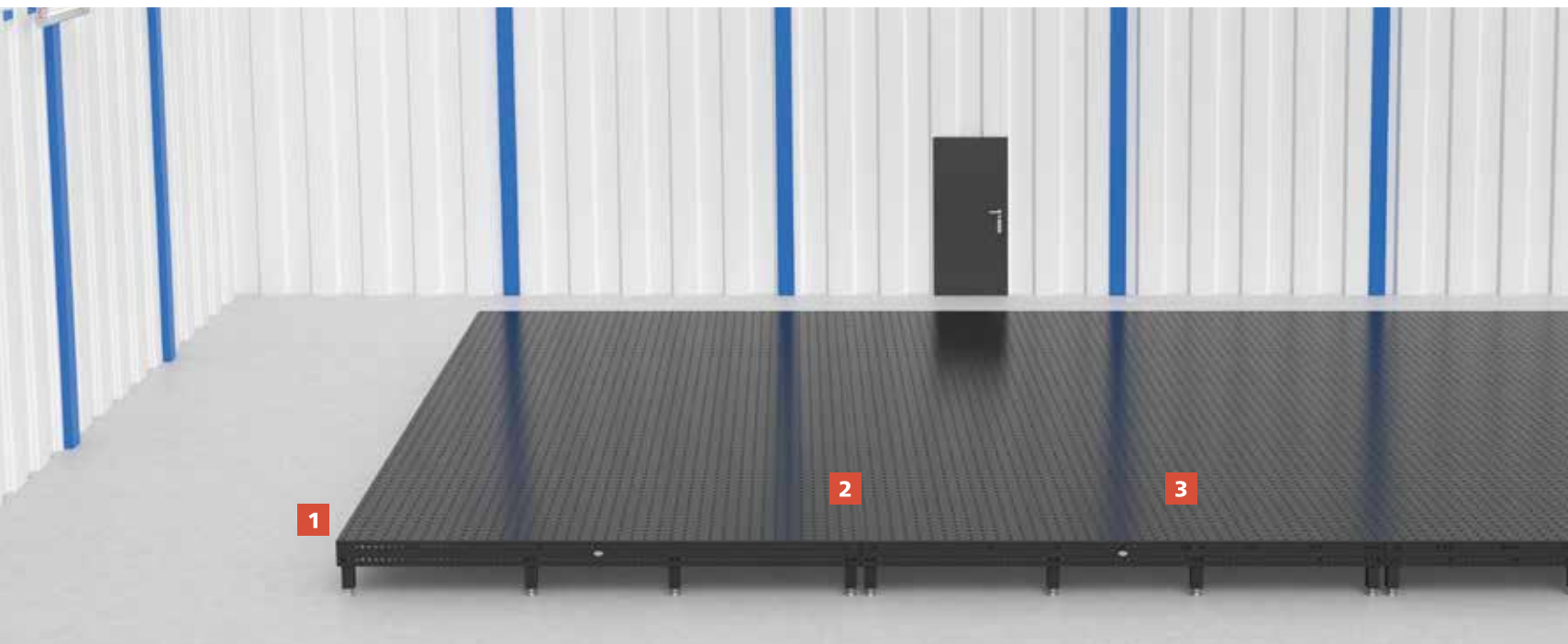


## Сравнение платформенных систем



A

СТОЛЫ  
НАД ПОЛОМ



A



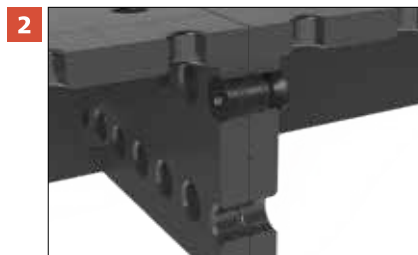
**ОПОРЫ СТОЛА**

В системе платформ А используются опоры для столов систем Siegmund.

Мы рекомендуем высоту стола не менее 100 мм и не более 800 мм.

Другие размеры опор по запросу.

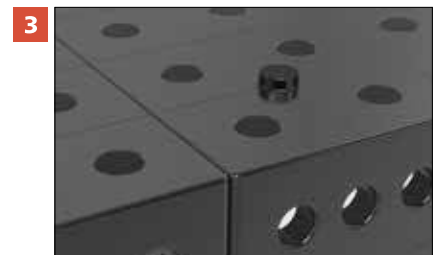
A



**СОЕДИНЕНИЕ СТОЛОВ**

Столы соединяются между собой при помощи соединительных болтов (номер артикула 280560.N) при наличии доступа к отверстиям.

A+B

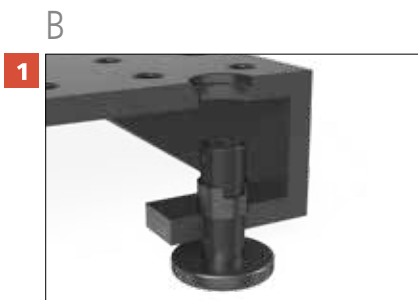


**ЗАГЛУШКИ СВЕРХУ**

Для предупреждения загрязнений отверстия можно закрыть заглушками (номер артикула 280238.1, 280238.2).



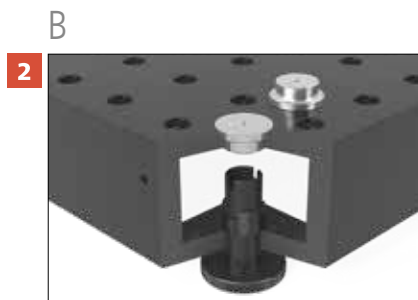
**В** СТОЛЫ  
НАД ПОЛОМ



**РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ**

Монтажные отверстия обеспечивают доступ к пластине, к которой прикручивается опора платформенной системы.

С помощью специального инструмента высота поддается четкой регулировке и защищена контргайкой.



**ЗАГЛУШКА  
ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ ОПОР**

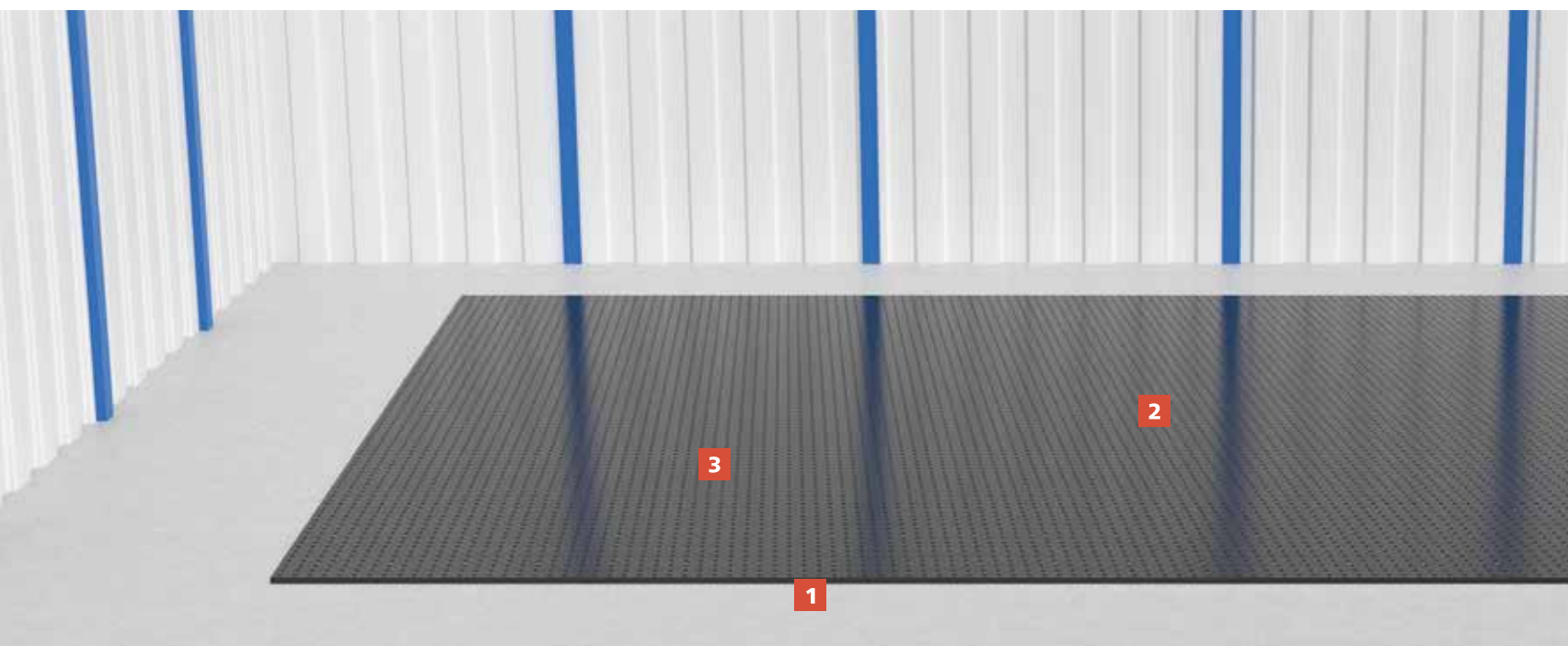
Для предотвращения попадания грязи, монтажные отверстия рекомендуется закрывать заглушками (номер артикула 28002673).



## Сравнение платформенных систем



C ПЛИТЫ  
НАД ПОЛОМ



C+D

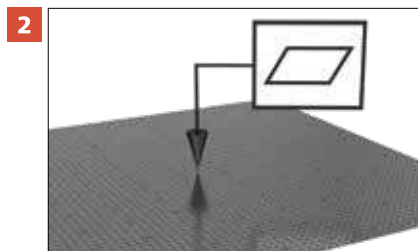


### КРЕПЛЕНИЕ В ФУНДАМЕНТ

За счет наличия специальных резьбовых отверстий платформа С устанавливается резьбовыми штифтами.

Для крепления к полу у фундамент врезаются дюбели, а затем прикручиваются к платформе.

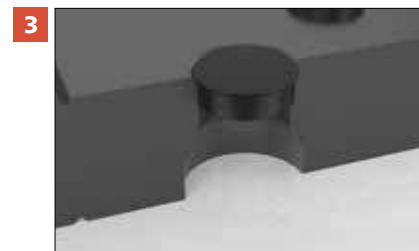
C+D



### СБОКА

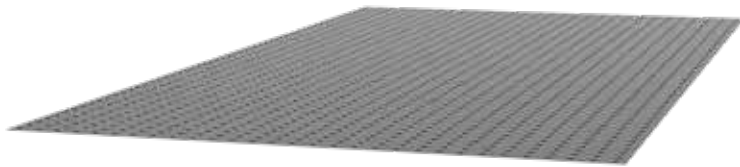
За счет симметрично расположенных отверстий обеспечивается возможность перестройки и гарантируется ровность поверхности.

C+D

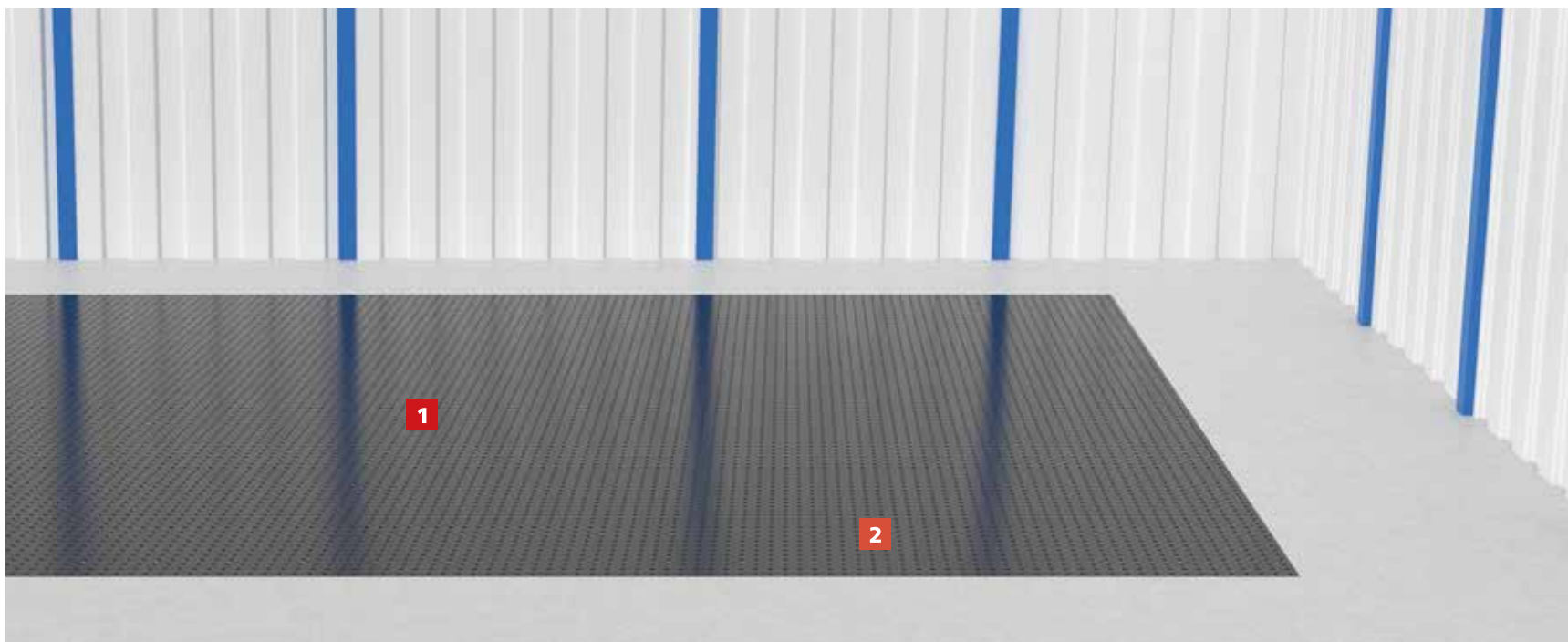


### ЗАГЛУШКИ СВЕРХУ

Для предупреждения загрязнений отверстия можно закрыть заглушками (номер артикула 280238.1, 280238.2).



**D** ПЛИТЫ  
ПОД ПОЛОМ



**D**

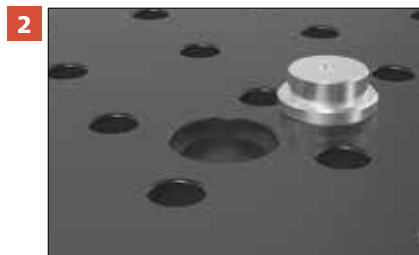


**ЗАГЛУШКИ СВЕРХУ + СНИЗУ**

Для предупреждения попадания грязи отверстия можно закрыть заглушками (номер артикула 280238.1, 280238.2).

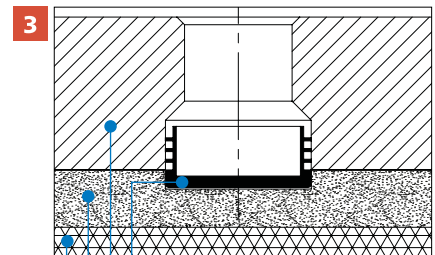
Ввиду того, что заливка бетоном осуществляется сверху, становятся необходимыми заглушки с внутренней стороны (номер артикула 280239).

**D**



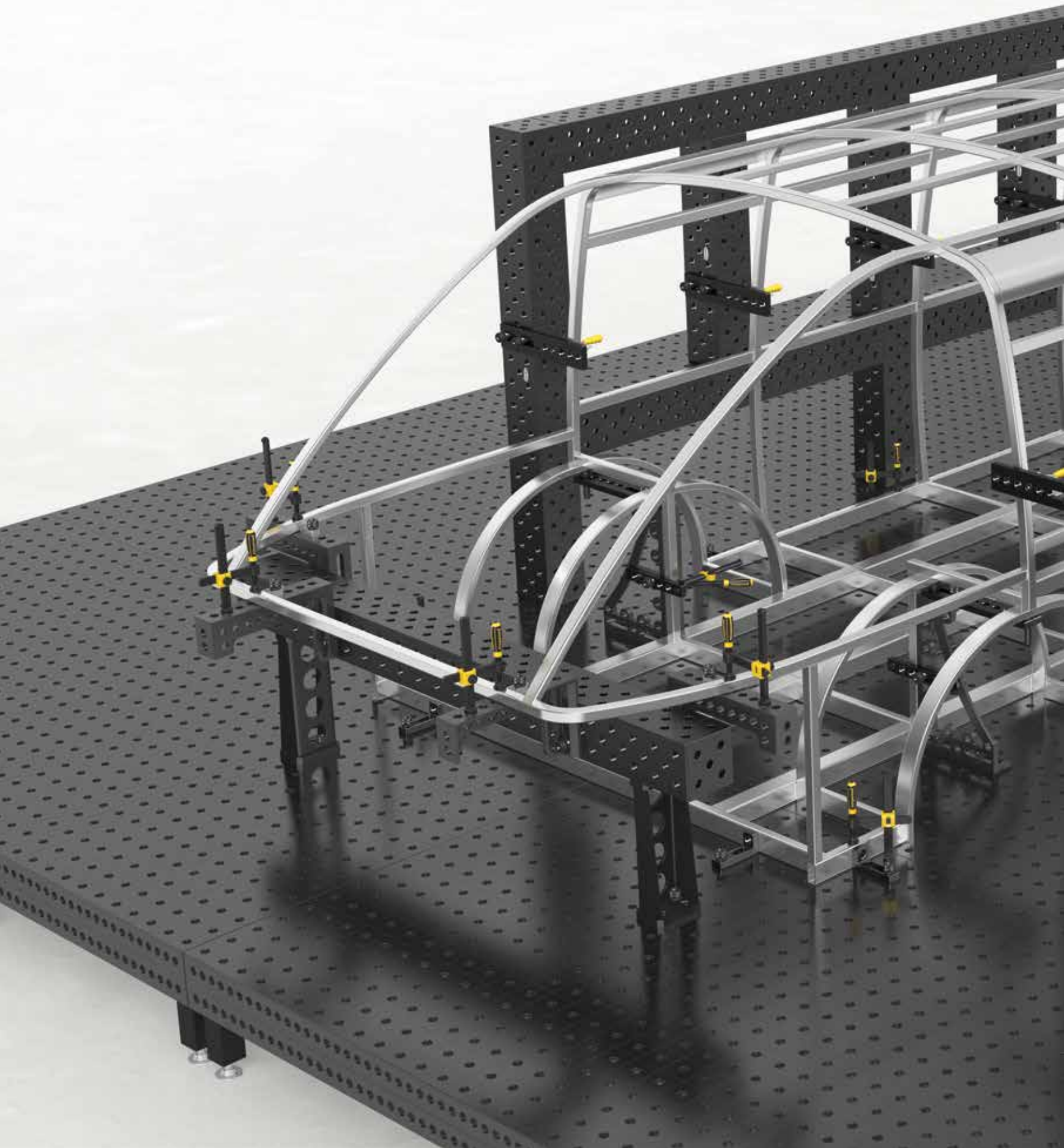
Для заполняемых отверстий требуются специальные колпачки (номер артикула 28002673).

**D**

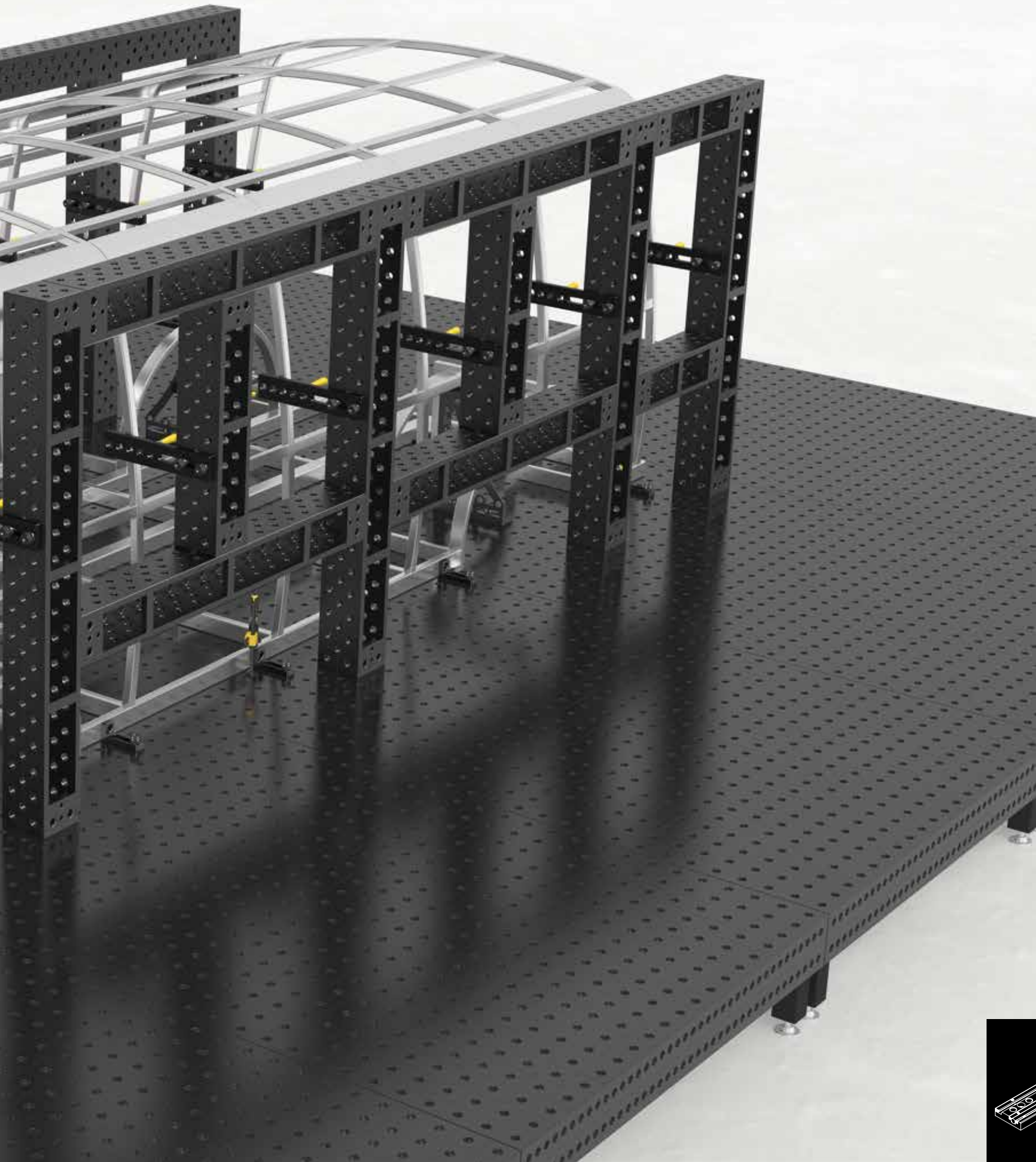


- Заглушки (номер артикула 280239)
- Платформа
- Заливка бетона
- Фундамент









## Стол

### E



#### Описание:

Соединением столов, изготовленных специально для платформенной системы, можно создать рабочую зону любой величины. Соединение происходит во время сборки с помощью современной 3D-техники по точно заданному размеру. Вы располагаете ровной рабочей поверхностью с крупномасштабной сеткой отверстий с координатными линиями. Соединение отдельно стоящих столов осуществляется соединительными болтами или специальным инструментом, который входит в комплект поставки. Четко сформированная поверхность платформы гарантирует структурированное рабочее пространство с множеством возможностей прижима и обеспечивает точное расположение деталей. Платформенная система облегчает обработку крупных тяжелых изделий и повышает тем самым производительность.

### F




## E F

	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	система платформ - Столы Инструментальная сталь	система платформ - Столы из стали S355J2+N
<b>стол 8.7 - 2000x1000x200 с плазменным азотированием без опор</b>	2000 мм	1000 мм	125-200 мм	ок. 770 кг	2-PT280020.X7 ○	2-PT280020.P ○
<b>стол 8.7 - 2400x1200x200 с плазменным азотированием без опор</b>	2400 мм	1200 мм	125-200 мм	ок. 1075 кг	2-PT280030.X7 ○	2-PT280030.P ○
<b>стол 8.7 - 3000x1500x200 с плазменным азотированием без опор</b>	3000 мм	1500 мм	125-200 мм	ок. 1550 кг	2-PT280040.X7 ○	2-PT280040.P ○
<b>стол 8.7 - 4000x2000x200 с плазменным азотированием без опор</b>	4000 мм	2000 мм	125-200 мм	ок. 2700 кг	2-PT280055.X7 ○	2-PT280055.P ○
<b>Другие размеры и высота по запросу</b> (рекомендуемая высота не ниже 125 мм)						○

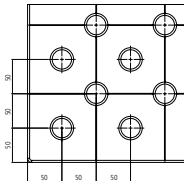
● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

изготовление по индивидуальному заказу (стоимость приспособлений и инструмента для сборки зависит от степени сложности работ)  
Базовая цена (в зависимости от количества и высоты формируется максимальная или минимальная цена)  
Установка не включена в стоимость, установка силами Siegmund возможна.

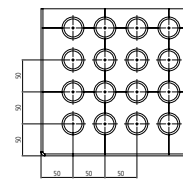


Пример  
Диагональная сетка

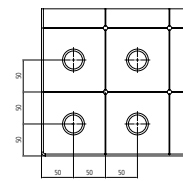
**Наценка за диагональную сетку отверстий**  
(Смотри страницу 82)

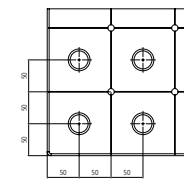


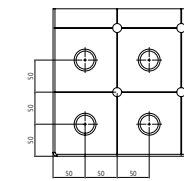
**Наценка за сетку отверстий шагом 50 мм**  
(Смотри страницу 82)



**Наценка за диагональную сетку отверстий  
Резьба M8 / M12 / M16**  
(Смотри страницу 82)

  
**M8**

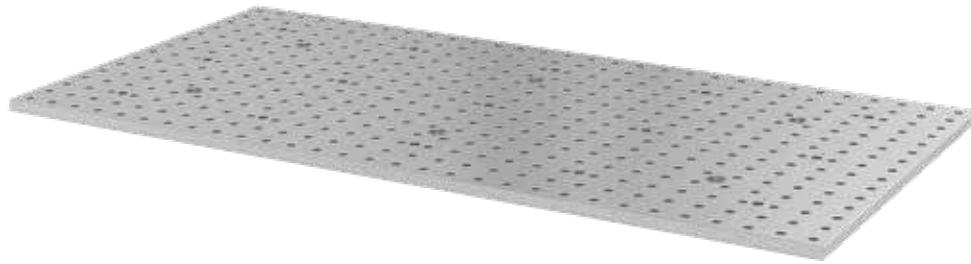
  
**M12**

  
**M16**



## Плиты

# Н



### Описание:

Соединением плит, изготовленных специально для платформенной системы, можно создать рабочую зону любой величины. Соединение происходит во время сборки с помощью современной 3D-техники по точно заданному размеру. Вы располагаете ровной рабочей поверхностью с крупномасштабной сеткой отверстий с координатными линиями. Для большей стабильности плиты могут заливаться в фундамент, образуя ровную одноуровневую рабочую поверхность. Четко сформированная поверхность платформы гарантирует структурированное рабочее пространство с множеством возможностей прижима и обеспечивает точное расположение деталей. Платформенная система облегчает обработку крупных тяжелых изделий и повышает тем самым производительность.

## Н


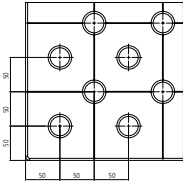
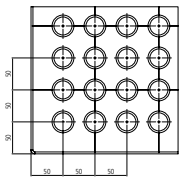
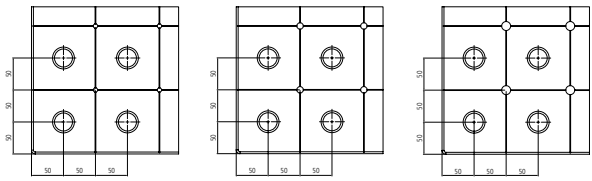
	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	система платформ - Плиты из стали S355J2+N
<b>Пластина 750 - 2000x1000x40</b> без опор	2000 мм	1000 мм	40 мм	2-PP280020 ○
<b>Пластина 750 - 2400x1200x40</b> без опор	2400 мм	1200 мм	40 мм	2-PP280030 ○
<b>Пластина 750 - 3000x1500x40</b> без опор	3000 мм	1500 мм	40 мм	2-PP280040 ○
<b>Другие размеры и высота по запросу</b>				○

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

изготовление по индивидуальному заказу (стоимость приспособлений и инструмента для сборки зависит от степени сложности работ)

Базовая цена (в зависимости от количества и высоты формируется максимальная или минимальная цена)

Установка не включена в стоимость, установка силами Siegmund возможна.

 <p>Пример шагом 50 мм</p>	<p><b>Наценка за диагональную сетку отверстий</b> (Смотри страницу 82)</p> 	<p><b>Наценка за сетку отверстий шагом 50 мм</b> (Смотри страницу 82)</p> 	<p><b>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16</b> (Смотри страницу 82)</p>  <p><b>M8</b>                      <b>M12</b>                      <b>M16</b></p>



## Аксессуары



280238.1.10



28002673



280239



28002672



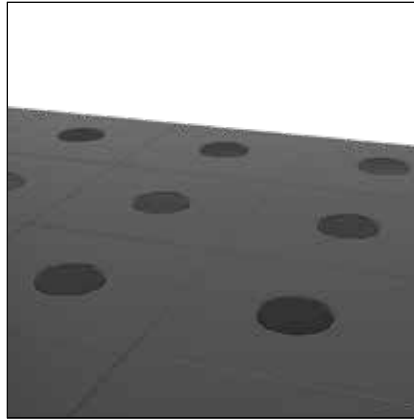
280856.XS

	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	Ø: (o)	вес:	Артикул
<b>Заглушка / 10 штук в упаковке</b> - вороненый материал - защита от загрязнения установочных отверстий - 10 штук / 1 м рельса			10 мм	30 мм	0,05 кг	2-280238.1.10 ●
<b>Заглушка для монтажного отверстия</b> - для защиты монтажного отверстия (регулировка опоры)			25 мм	63 мм	0,45 кг	2-28002673 ○
<b>Пластиковая заглушка / 10 штук в упаковке</b> - для опорных и рельсовых систем - необходимо при монтаже под полом - 10 штук / 1 м рельса			17 мм	42 мм	0,08 кг	2-280239.10 ●
<b>опора для системы платформ</b> - Длина винта 100 мм			130 мм	100 мм	1,60 кг	2-28002672 ○
<b>Опора стандартная специальной высоты мин. 150 мм</b> - тонкая регулировка высоты 50 мм	90 мм	90 мм				2-280856.XS ○

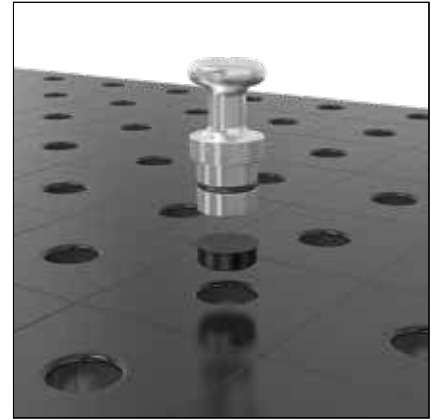
● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



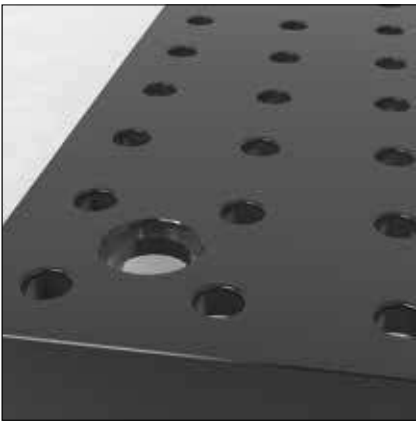
Илл.: заглушка для отверстий



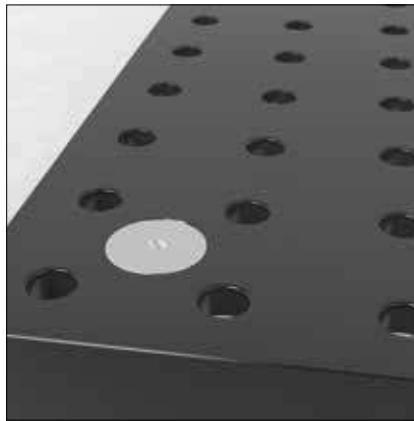
Илл.: заглушка в отверстии



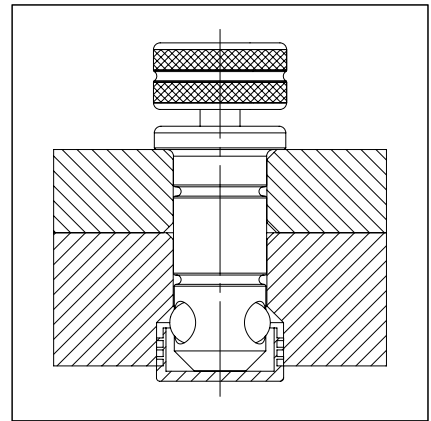
Илл.: удаление заглушки при помощи магнитного болта



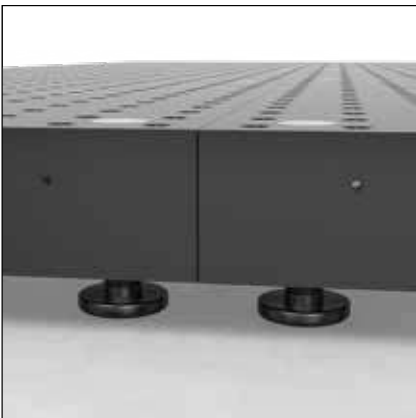
Илл.: монтажное отверстие для регулировки и крепления опор для платформенной системы В



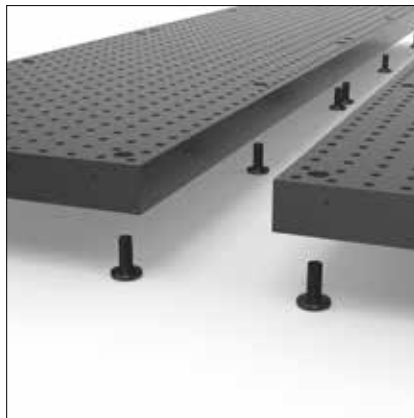
Илл.: закрытие монтажного отверстия заглушкой для платформенной системы В



Илл.: использование пластикового колпачка



Илл.: опоры для платформенной системы В

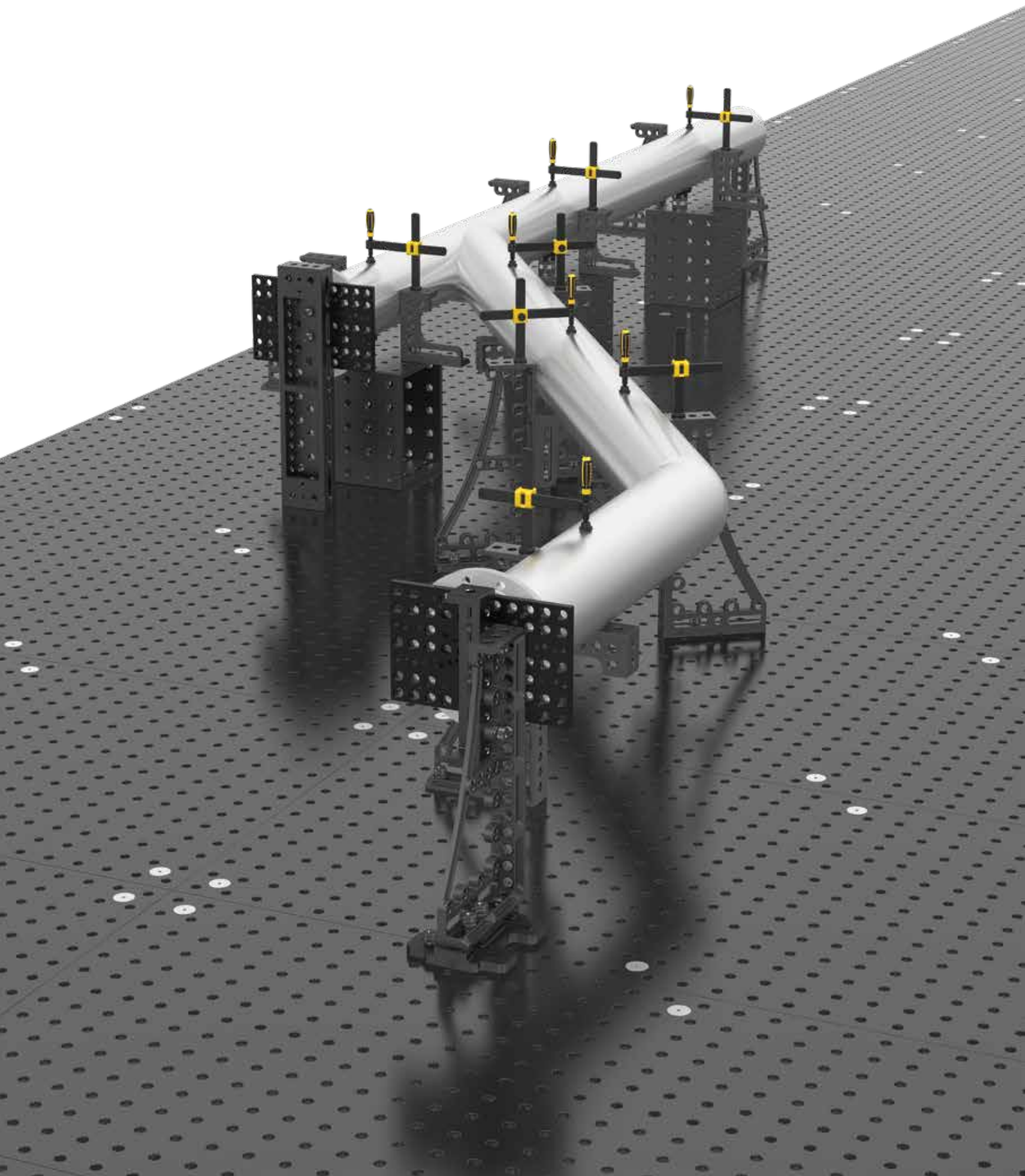


Илл.: опоры для платформенной системы В



Илл.: опора для платформенной системы А









## От консультирования до реализации

ПЕРЕД ВАМИ КРУПНЫЙ ПРОЕКТ И НЕОБХОДИМА ПОДДЕРЖКА В ЕГО РЕАЛИЗАЦИИ?

> **Индивидуальное консультирование  
благодаря нашим экспертам**

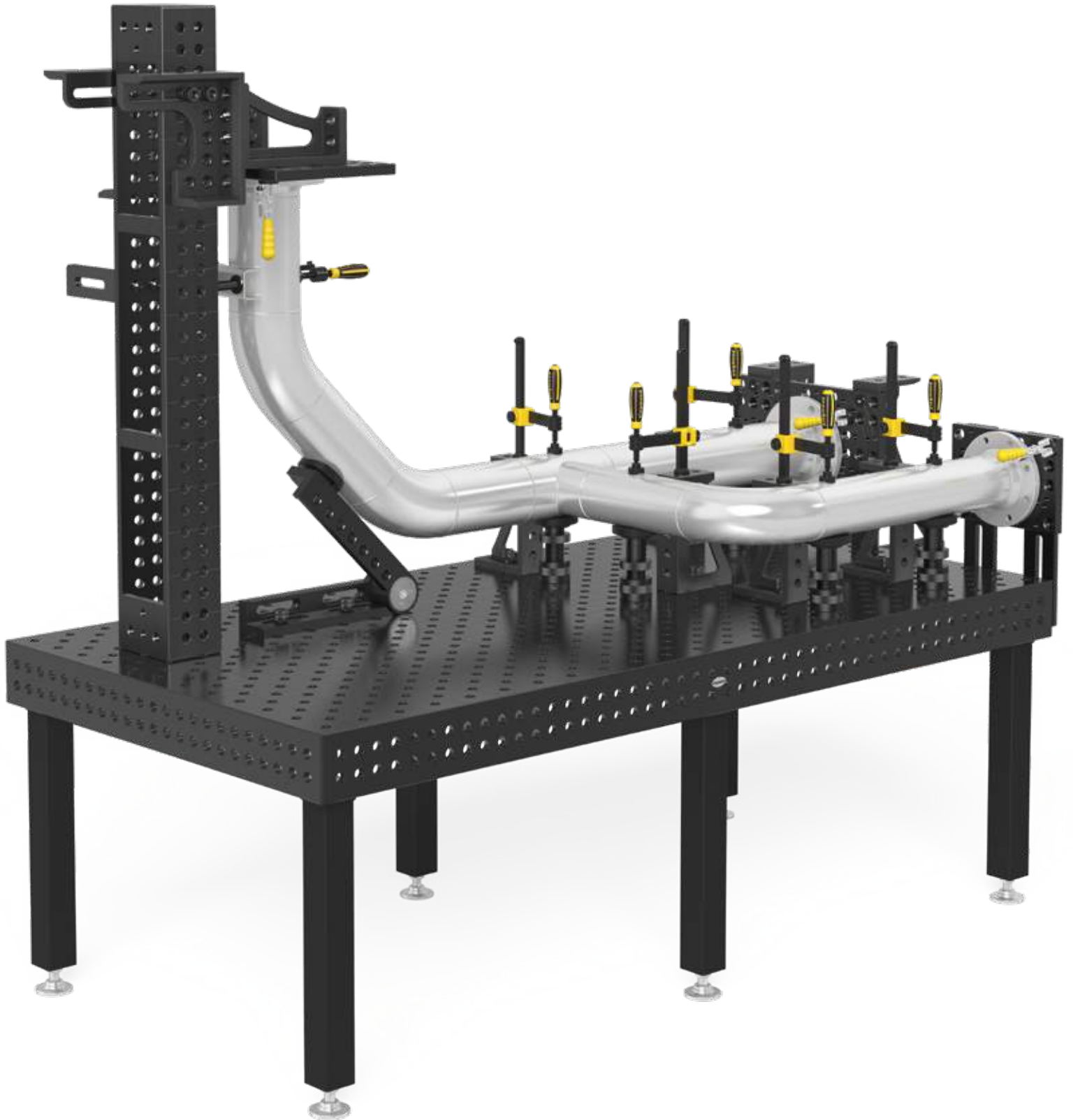
> **Индивидуальные решения  
согласно нуждам заказчика**

> **Наивысшее качество  
отдельно взятых деталей**

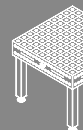
> **по сборке**

> **Мы рады будем реализовать  
Ваш проект!**





СТОЛЫ



ОПОРЫ СТОЛА



УПОРЫ



УГОЛЬНИКИ



БОЛТЫ



СТРУБЦИНЫ & АКСЕССУАРЫ



ПРИЗМЫ & ОПОРЫ



БЫСТРОЗАЖИМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ & АДАПТЕР



АКСЕССУАРЫ



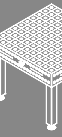
SIEMUND WORKSTATION | СИСТЕМА 28 + 22 + 16



Workstation

28  
+  
22  
+  
16





Стр. 412  
**Professional 750 с  
плазменным азотированием**



Стр. 432  
**Сварочный стол - индивидуальные  
размеры с плазменным азотированием**



Стр. 434  
**Перфорированный  
алюминиевый лист для стола**



Стр. 436  
**Восьмиугольный стол 150 с  
плазменным азотированием**



Стр. 438  
**Восьмиугольный плита 18 с  
плазменным азотированием**



Стр. 440  
**Упорная и фиксирующая втулка**

## Professional 750



## Professional 750

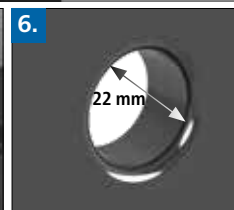
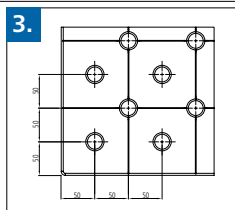
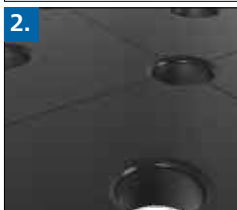
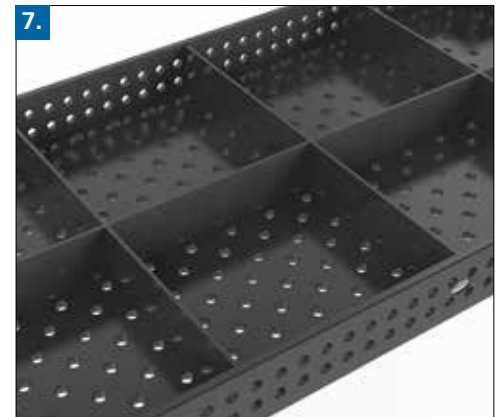
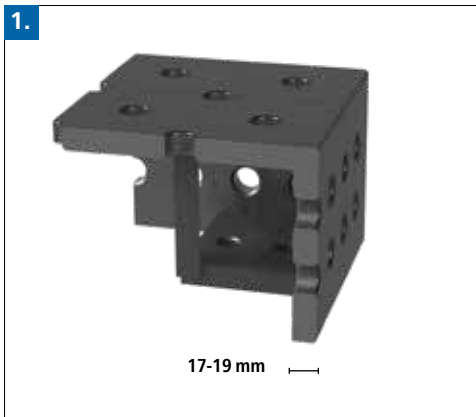
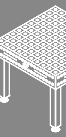
» **Твердость поверхности до 750 Виккерсов!**

Стол Professional 750 сделаны из стали S355J2+N, к тому же перед чернением они подвергались плазменному азотированию. Увеличенная прочность данных сварочных столов позволяет их применять при работе с тяжелыми элементами. Диагональная сетка отверстий практически удваивает варианты фиксации на таком столе.

### ОПОРЫ СТОЛА



Высота опор в мм  
Выделенные черным данные - это стандартная высота опор для стола, приведенного выше. Выделенное серым цветом - это высота опор в зависимости от вида опоры без наценки. Просим указать нужный тип при заказе.



### 1. ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА

- ок. 17 – 19 мм

### 2. МАТЕРИАЛ

высококачественная сталь S355J2+N, плазменное азотирование поверхности, чернение против коррозии\*

### ВИККЕРСЫ СТЕПЕНЬ ТВЕРДОСТИ

Твердость поверхности: ок. 450 – 750  
Базовая твердость материала: ок. 165 – 220

\* Из-за меньшей твердости материала износ Professional 750 значительно выше.

### 3. ДАННЫЕ

- Диагональная сетка
- шаг матричной сетки 100 мм

### 4. БОКОВАЯ СТЕНКА

- высотой 150 мм
- Сетка отверстий 50 мм на боковинах столешницы

### 5. ТЩАТЕЛЬНО ПРОДУМАННЫЕ СКРУГЛЕНИЯ

- скругление в 3 мм по верхнему краю стола снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- скругление в 6 мм с углов смягчают возможный удар о плиту

### 6. СИСТЕМНЫЕ ОТВЕРСТИЯ

- Ø 22 мм

#### Радиус отверстий R2,5 на основной рабочей поверхности:

- снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- для более легкого вкручивания болтов и установки элементов
- меньше повреждений у края отверстий при перемещении тяжелых деталей
- крупные фаски на внутренней поверхности стола для оптимального зажимного усилия болта (Смотри страницу 476)

### 7. РЕБРА ЖЕСТКОСТИ

- на расстоянии около 500 – 600 мм
- количество ребер увеличено

### 8. ОПОРЫ СТОЛА

- квадратная труба 80x80 мм
- опорная пятка Ø 90 мм (из цельного материала)
- точность регулировки 50 мм (только для стандартных опор)

### 9. НАГРУЗКА

Нагрузка на одну опору мин. 1.000 кг  
Общая максимально разрешенная статическая нагрузка  
на 4 опоры = 2.000 кг  
на 6 опор = 3.000 кг  
на 8 опор = 4.000 кг  
при равномерном распределении нагрузки.  
(только для стандартных опор)

*По расчетам общая нагрузка значительно выше, однако указанные допустимые нагрузки имеют определенный резерв исходя из норм безопасности.*

*В случае необходимости более высокой нагрузки просим связаться с производителем.*

**Professional 750**  
**1200x800x150 мм****Описание:**

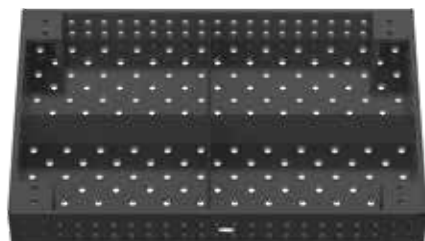
Стол Professional 750 системы 1200x800x150 с диагональной сеткой отверстий на столешнице и горизонтальной / вертикальной сеткой отверстий 50 мм по бокам. Диаметр отверстий 22 мм, толщина материала 17-19 мм. Создан из стали высокого качества S355J2+N. Линии сетки на расстоянии 100 мм упрощают установку вашего изделия.



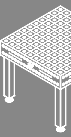
вес: ок. 291 кг

вес = стол + палета + стандартные опоры

На иллюстрации изображен стол с диагональной сеткой отверстий.






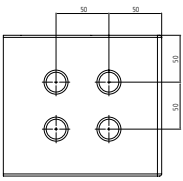
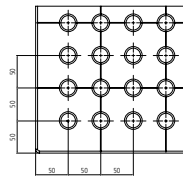
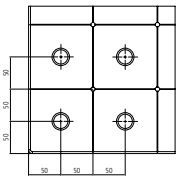
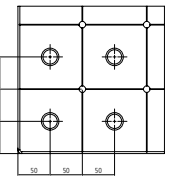


**Professional 750**  
**1200x800x150 мм**

Professional 750 1200x800x150 - с плазменным азотированием	Professional 750 шагом 100 мм	Professional 750 Диагональная сетка	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>без опор</b>	2-220025.P.T1 ●	2-220025.PD.T1 ●	2-225125 ○
<b>с стандартные опоры</b> Высота рабочей поверхности 850	2-220025.P ●	2-220025.PD ●	2-225125 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional 750					
<p><b>Доплата стандартные опоры 800</b></p> <p>(Смотри страницу 446)</p> <p><b>Замена без доплаты</b></p> 	<p><b>Доплата Опора с креплением к полу 700</b></p> <p>(Смотри страницу 450)</p> 	<p><b>Доплата Опора с роликом и стопором 700</b></p> <p>(Смотри страницу 448)</p> 	<p><b>Доплата Опора регулируемая по высоте 550-900</b></p> <p>(Смотри страницу 447)</p> 	<p><b>Доплата Опора регулируемая по высоте 500-800</b></p> <p>(Смотри страницу 447)</p> 	<p><b>Доплата Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом 600-850</b></p> <p>(Смотри страницу 449)</p> 
2-220857.XX	2-220874.XX	2-220866.XX	2-220877.XX	2-220878.XX	2-220879.XX

<p>Специальная оснастка для столов Professional 750</p>  <p>Пример Диагональная сетка M12</p>	Боковая стенка		поверхность		
	<p><b>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки</b></p> <p>(Смотри страницу 410)</p> 		<p><b>Наценка за сетку отверстий шагом 50 мм</b></p> <p>(Смотри страницу 82)</p> 	<p><b>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16</b></p> <p>(Смотри страницу 82)</p>  <p><b>M8</b></p>	 <p><b>M12</b></p>
Professional 750	2-226725	2-226525	2-226125	2-226225	2-226325

**Professional 750**  
**1000x1000x150 мм****Описание:**

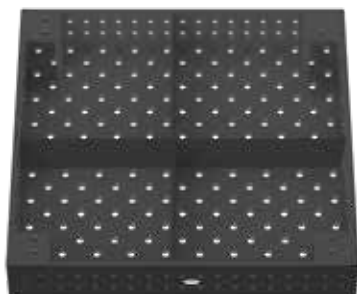
Стол Professional 750 системы 1000x1000x150 с диагональной сеткой отверстий на столешнице и горизонтальной / вертикальной сеткой отверстий 50 мм по бокам. Диаметр отверстий 22 мм, толщина материала 17-19 мм. Создан из стали высокого качества S355J2+N. Линии сетки на расстоянии 100 мм упрощают установку вашего изделия.

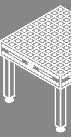


вес: ок. 296 кг

вес = стол + палета + стандартные опоры

На иллюстрации изображен стол с диагональной сеткой отверстий.




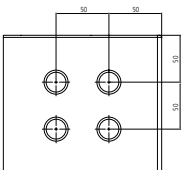
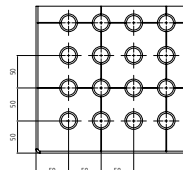
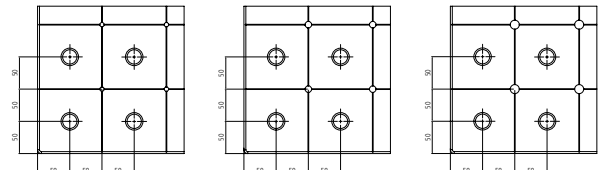


**Professional 750**  
**1000x1000x150 мм**

Professional 750 1000x1000x150 - с плазменным азотированием	Professional 750 шагом 100 мм	Professional 750 Диагональная сетка	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>без опор</b>	2-220010.PT1 ●	2-220010.PD.T1 ●	2-225110 ○
<b>с стандартные опоры</b> Высота рабочей поверхности 850	2-220010.P ●	2-220010.PD ●	2-225110 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional 750					
<p><b>Доплата стандартные опоры 800</b></p> <p>(Смотри страницу 446)</p> <p><b>Замена без доплаты</b></p> 	<p><b>Доплата Опора с креплением к полу 700</b></p> <p>(Смотри страницу 450)</p> 	<p><b>Доплата Опора с роликом и стопором 700</b></p> <p>(Смотри страницу 448)</p> 	<p><b>Доплата Опора регулируемая по высоте 550-900</b></p> <p>(Смотри страницу 447)</p> 	<p><b>Доплата Опора регулируемая по высоте 500-800</b></p> <p>(Смотри страницу 447)</p> 	<p><b>Доплата Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом 600-850</b></p> <p>(Смотри страницу 449)</p> 
2-220857.XX	2-220874.XX	2-220866.XX	2-220877.XX	2-220878.XX	2-220879.XX

<p>Специальная оснастка для столов Professional 750</p>  <p>Пример шагом 50 мм</p>	Боковая стенка		поверхность			
	<p><b>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки</b></p> <p>(Смотри страницу 410)</p> 		<p><b>Наценка за сетку отверстий шагом 50 мм</b></p> <p>(Смотри страницу 82)</p> 	<p><b>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16</b></p> <p>(Смотри страницу 82)</p> 	<b>M8</b>	<b>M12</b>
Professional 750	2-226710	2-226510	2-226110	2-226210	2-226310	

## Professional 750 1200x1200x150 мм

### Описание:

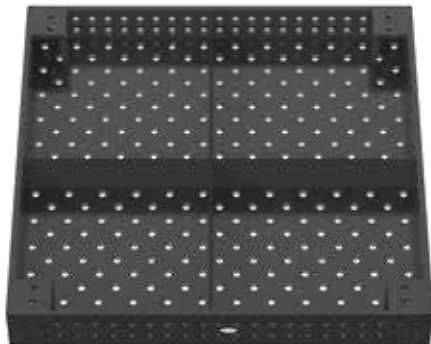
Стол Professional 750 системы 1200x1200x150 с диагональной сеткой отверстий на столешнице и горизонтальной / вертикальной сеткой отверстий 50 мм по бокам. Диаметр отверстий 22 мм, толщина материала 17-19 мм. Создан из стали высокого качества S355J2+N. Линии сетки на расстоянии 100 мм упрощают установку вашего изделия.

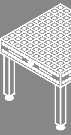


вес: ок. 387 кг

вес = стол + палета + стандартные опоры

На иллюстрации изображен стол с диагональной сеткой отверстий.




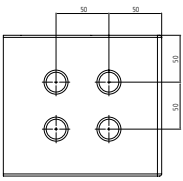
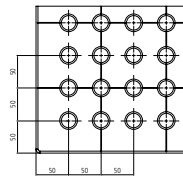
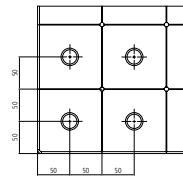
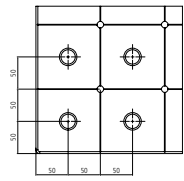
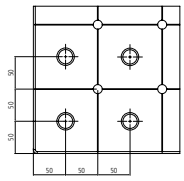


**Professional 750**  
**1200x1200x150 мм**

Professional 750 1200x1200x150 - с плазменным азотированием	Professional 750 шагом 100 мм	Professional 750 Диагональная сетка	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>без опор</b>	2-220015.PT1 ●	2-220015.PD.T1 ●	2-225115 ○
<b>с стандартные опоры</b> Высота рабочей поверхности 850	2-220015.P ●	2-220015.PD ●	2-225115 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional 750					
<p><b>Доплата стандартные опоры 800</b></p> <p>(Смотри страницу 446)</p> <p><b>Замена без доплаты</b></p> 	<p><b>Доплата Опора с креплением к полу 700</b></p> <p>(Смотри страницу 450)</p> 	<p><b>Доплата Опора с роликом и стопором 700</b></p> <p>(Смотри страницу 448)</p> 	<p><b>Доплата Опора регулируемая по высоте 550-900</b></p> <p>(Смотри страницу 447)</p> 	<p><b>Доплата Опора регулируемая по высоте 500-800</b></p> <p>(Смотри страницу 447)</p> 	<p><b>Доплата Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом 600-850</b></p> <p>(Смотри страницу 449)</p> 
2-220857.XX	2-220874.XX	2-220866.XX	2-220877.XX	2-220878.XX	2-220879.XX

<p>Специальная оснастка для столов Professional 750</p>  <p>Пример Диагональная сетка M8</p>	Боковая стенка		поверхность			
	<p><b>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки</b></p> <p>(Смотри страницу 410)</p> 		<p><b>Наценка за сетку отверстий шагом 50 мм</b></p> <p>(Смотри страницу 82)</p> 	<p><b>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16</b></p> <p>(Смотри страницу 82)</p> 	<p><b>M8</b></p> 	<p><b>M12</b></p> 
Professional 750	2-226715	2-226515	2-226115	2-226215	2-226315	

**Professional 750**  
**1500x1000x150 мм****Описание:**

Стол Professional 750 системы 1500x1000x150 с диагональной сеткой отверстий на столешнице и горизонтальной / вертикальной сеткой отверстий 50 мм по бокам. Диаметр отверстий 22 мм, толщина материала 17-19 мм. Создан из стали высокого качества S355J2+N. Линии сетки на расстоянии 100 мм упрощают установку вашего изделия.

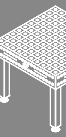


вес: ок. 412 кг

вес = стол + палета + стандартные опоры

На иллюстрации изображен стол с диагональной сеткой отверстий.



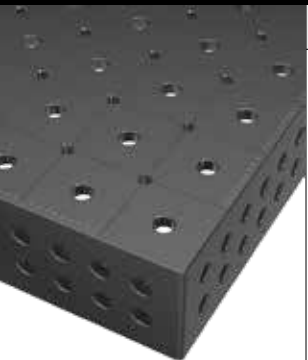
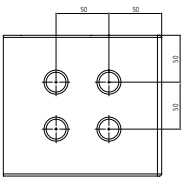
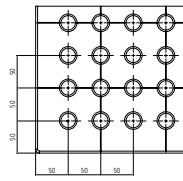
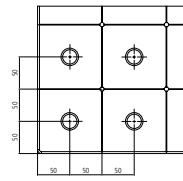
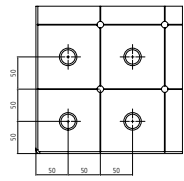


**Professional 750**  
**1500x1000x150 мм**

Professional 750 1500x1000x150 - с плазменным азотированием	Professional 750 шагом 100 мм	Professional 750 Диагональная сетка	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>без опор</b>	2-220035.PT1 ●	2-220035.PD.T1 ●	2-225135 ○
<b>с стандартные опоры</b> Высота рабочей поверхности 850	2-220035.P ●	2-220035.PD ●	2-225135 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional 750					
<p><b>Доплата стандартные опоры 800</b></p> <p>(Смотри страницу 446)</p> <p><b>Замена без доплаты</b></p> 	<p><b>Доплата Опора с креплением к полу 700</b></p> <p>(Смотри страницу 450)</p> 	<p><b>Доплата Опора с роликом и стопором 700</b></p> <p>(Смотри страницу 448)</p> 	<p><b>Доплата Опора регулируемая по высоте 550-900</b></p> <p>(Смотри страницу 447)</p> 	<p><b>Доплата Опора регулируемая по высоте 500-800</b></p> <p>(Смотри страницу 447)</p> 	<p><b>Доплата Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом 600-850</b></p> <p>(Смотри страницу 449)</p> 
2-220857.XX	2-220874.XX	2-220866.XX	2-220877.XX	2-220878.XX	2-220879.XX

Специальная оснастка для столов Professional 750					
 <p>Пример Диагональная сетка M16</p>	Боковая стенка		поверхность		
	<p><b>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки</b></p> <p>(Смотри страницу 410)</p> 		<p><b>Наценка за сетку отверстий шагом 50 мм</b></p> <p>(Смотри страницу 82)</p> 	<p><b>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16</b></p> <p>(Смотри страницу 82)</p> 	<p><b>M8</b></p> 
Professional 750	2-226735	2-226535	2-226135	2-226235	2-226335

**Professional 750**  
**1500x1500x150 мм****Описание:**

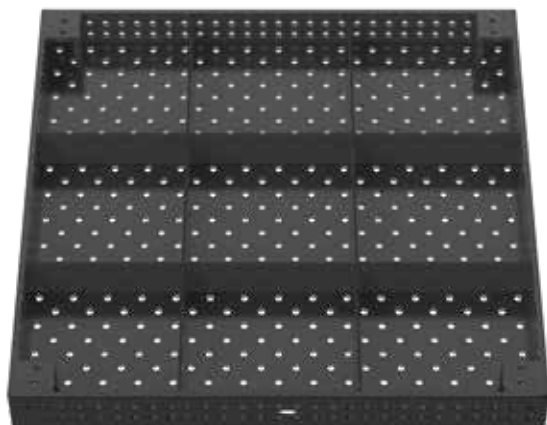
Стол Professional 750 системы 1500x1500x150 с диагональной сеткой отверстий на столешнице и горизонтальной / вертикальной сеткой отверстий 50 мм по бокам. Диаметр отверстий 22 мм, толщина материала 17-19 мм. Создан из стали высокого качества S355J2+N. Линии сетки на расстоянии 100 мм упрощают установку вашего изделия.



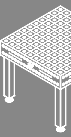
вес: ок. 573 кг

вес = стол + палета + стандартные опоры

На иллюстрации изображен стол с диагональной сеткой отверстий.






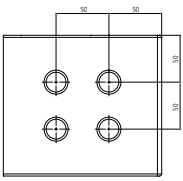
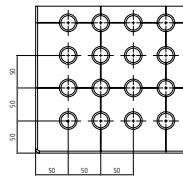
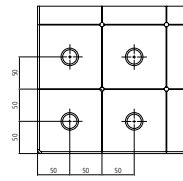
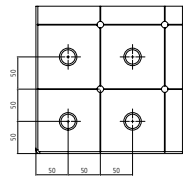
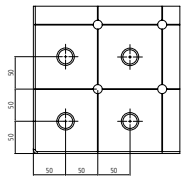


**Professional 750**  
**1500x1500x150 мм**

Professional 750 1500x1500x150 - с плазменным азотированием	Professional 750 шагом 100 мм	Professional 750 Диагональная сетка	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>без опор</b>	2-220050.PT1 ●	2-220050.PD.T1 ●	2-225150 ○
<b>с стандартные опоры</b> Высота рабочей поверхности 850	2-220050.P ●	2-220050.PD ●	2-225150 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional 750					
<p><b>Доплата стандартные опоры 800</b></p> <p>(Смотри страницу 446)</p> <p><b>Замена без доплаты</b></p> 	<p><b>Доплата Опора с креплением к полу 700</b></p> <p>(Смотри страницу 450)</p> 	<p><b>Доплата Опора с роликом и стопором 700</b></p> <p>(Смотри страницу 448)</p> 	<p><b>Доплата Опора регулируемая по высоте 550-900</b></p> <p>(Смотри страницу 447)</p> 	<p><b>Доплата Опора регулируемая по высоте 500-800</b></p> <p>(Смотри страницу 447)</p> 	<p><b>Доплата Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом 600-850</b></p> <p>(Смотри страницу 449)</p> 
2-220857.XX	2-220874.XX	2-220866.XX	2-220877.XX	2-220878.XX	2-220879.XX

<p>Специальная оснастка для столов Professional 750</p>  <p>Пример Диагональная сетка M12</p>	Боковая стенка		поверхность			
	<p><b>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки</b></p> <p>(Смотри страницу 410)</p> 		<p><b>Наценка за сетку отверстий шагом 50 мм</b></p> <p>(Смотри страницу 82)</p> 	<p><b>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16</b></p> <p>(Смотри страницу 82)</p> 	<p><b>M8</b></p> 	<p><b>M12</b></p> 
Professional 750	2-226750	2-226550	2-226150	2-226250	2-226350	

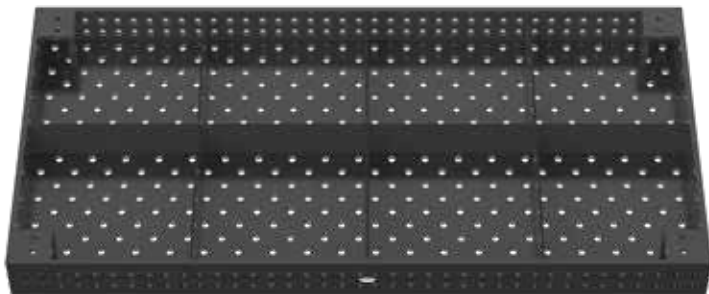
**Professional 750**  
**2000x1000x150 мм****Описание:**

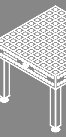
Стол Professional 750 системы 2000x1000x150 с диагональной сеткой отверстий на столешнице и горизонтальной / вертикальной сеткой отверстий 50 мм по бокам. Диаметр отверстий 22 мм, толщина материала 17-19 мм. Создан из стали высокого качества S355J2+N. Линии сетки на расстоянии 100 мм упрощают установку вашего изделия.



вес: ок. 519 кг  
вес = стол + палета + стандартные опоры

На иллюстрации изображен стол с диагональной сеткой отверстий.




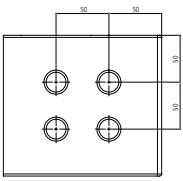
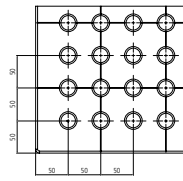
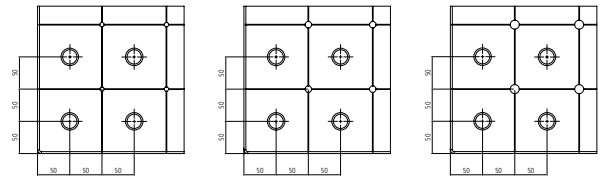


**Professional 750**  
**2000x1000x150 мм**

Professional 750 2000x1000x150 - с плазменным азотированием	Professional 750 шагом 100 мм	Professional 750 Диагональная сетка	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>без опор</b>	2-220020.P.T1 ●	2-220020.PD.T1 ●	2-225120 ○
<b>с стандартные опоры</b> Высота рабочей поверхности 850	2-220020.P ●	2-220020.PD ●	2-225120 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional 750					
<p><b>Доплата стандартные опоры 800</b></p> <p>(Смотри страницу 446)</p> <p><b>Замена без доплаты</b></p> 	<p><b>Доплата Опора с креплением к полу 700</b></p> <p>(Смотри страницу 450)</p> 	<p><b>Доплата Опора с роликом и стопором 700</b></p> <p>(Смотри страницу 448)</p> 	<p><b>Доплата Опора регулируемая по высоте 550-900</b></p> <p>(Смотри страницу 447)</p> 	<p><b>Доплата Опора регулируемая по высоте 500-800</b></p> <p>(Смотри страницу 447)</p> 	<p><b>Доплата Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом 600-850</b></p> <p>(Смотри страницу 449)</p> 
2-220857.XX	2-220874.XX	2-220866.XX	2-220877.XX	2-220878.XX	2-220879.XX

 <p>Пример шагом 50 мм</p>	Боковая стенка		поверхность			
	<p><b>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки</b></p> <p>(Смотри страницу 410)</p> 		<p><b>Наценка за сетку отверстий шагом 50 мм</b></p> <p>(Смотри страницу 82)</p> 	<p><b>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16</b></p> <p>(Смотри страницу 82)</p> 	<b>M8</b>	<b>M12</b>
Professional 750	2-226720	2-226520	2-226120	2-226220	2-226320	

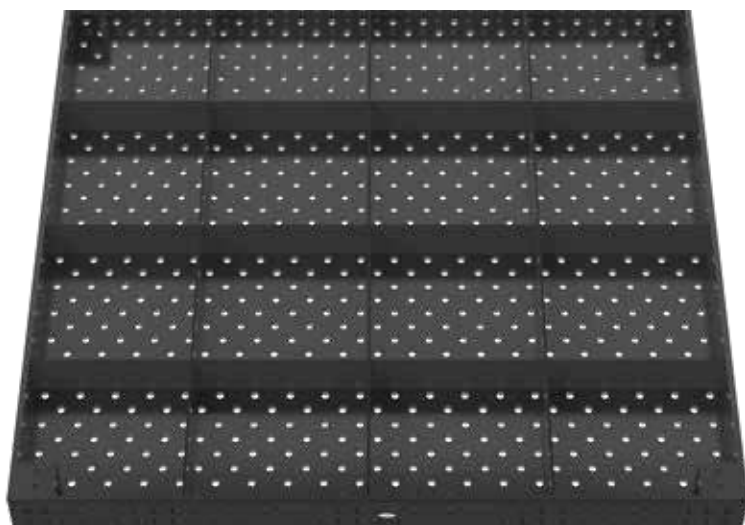
**Professional 750**  
**2000x2000x150 мм****Описание:**

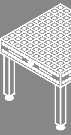
Стол Professional 750 системы 2000x2000x150 с диагональной сеткой отверстий на столешнице и горизонтальной / вертикальной сеткой отверстий 50 мм по бокам. Диаметр отверстий 22 мм, толщина материала 17-19 мм. Создан из стали высокого качества S355J2+N. Линии сетки на расстоянии 100 мм упрощают установку вашего изделия.



вес: ок. 929 кг  
вес = стол + палета + стандартные опоры

На иллюстрации изображен стол с диагональной сеткой отверстий.



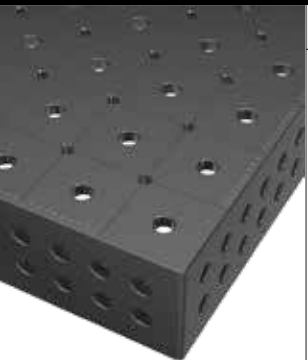
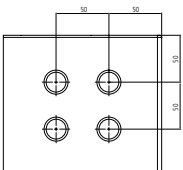
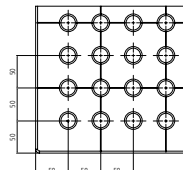
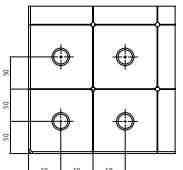
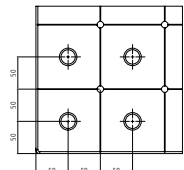
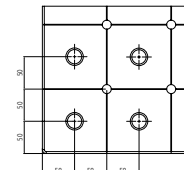


**Professional 750**  
**2000x2000x150 мм**

Professional 750 2000x2000x150 - с плазменным азотированием	Professional 750 шагом 100 мм	Professional 750 Диагональная сетка	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>без опор</b>	2-220045.P.T1 ●	2-220045.PD.T1 ●	2-225145 ○
<b>с стандартные опоры</b> Высота рабочей поверхности 850	2-220045.P ●	2-220045.PD ●	2-225145 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional 750					
<p><b>Доплата стандартные опоры 800</b></p> <p>(Смотри страницу 446)</p> <p><b>Замена без доплаты</b></p> 	<p><b>Доплата Опора с креплением к полу 700</b></p> <p>(Смотри страницу 450)</p> 	<p><b>Доплата Опора с роликом и стопором 700</b></p> <p>(Смотри страницу 448)</p> 	<p><b>Доплата Опора регулируемая по высоте 550-900</b></p> <p>(Смотри страницу 447)</p> 	<p><b>Доплата Опора регулируемая по высоте 500-800</b></p> <p>(Смотри страницу 447)</p> 	<p><b>Доплата Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом 600-850</b></p> <p>(Смотри страницу 449)</p> 
2-220857.XX	2-220874.XX	2-220866.XX	2-220877.XX	2-220878.XX	2-220879.XX

<p>Специальная оснастка для столов Professional 750</p>  <p>Пример Диагональная сетка M16</p>	Боковая стенка		поверхность			
	<p><b>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки</b></p> <p>(Смотри страницу 410)</p> 		<p><b>Наценка за сетку отверстий шагом 50 мм</b></p> <p>(Смотри страницу 82)</p> 	<p><b>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16</b></p> <p>(Смотри страницу 82)</p> 	<p><b>M8</b></p> 	<p><b>M12</b></p> 
Professional 750	2-226745	2-226545	2-226145	2-226245	2-226345	

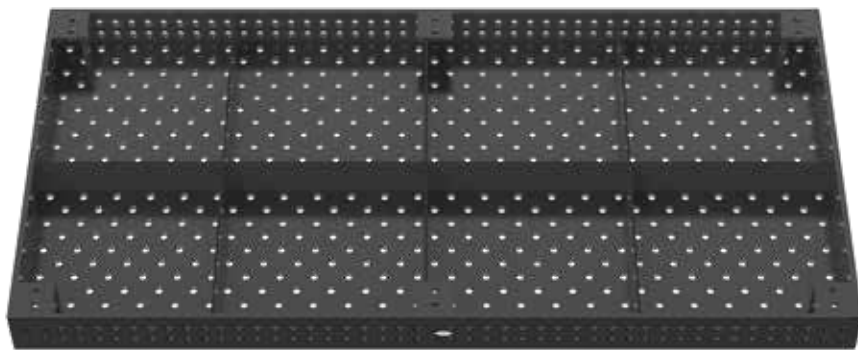
**Professional 750**  
**2400x1200x150 мм****Описание:**

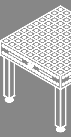
Стол Professional 750 системы 2400x1200x150 с диагональной сеткой отверстий на столешнице и горизонтальной / вертикальной сеткой отверстий 50 мм по бокам. Диаметр отверстий 22 мм, толщина материала 17-19 мм. Создан из стали высокого качества S355J2+N. Линии сетки на расстоянии 100 мм упрощают установку вашего изделия.



вес: ок. 724 кг  
вес = стол + палета + стандартные опоры

На иллюстрации изображен стол с диагональной сеткой отверстий.




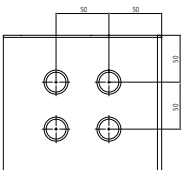
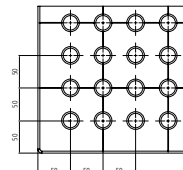
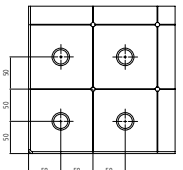
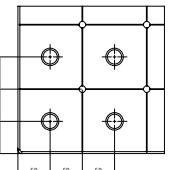


**Professional 750**  
**2400x1200x150 мм**

Professional 750 2400x1200x150 - с плазменным азотированием	Professional 750 шагом 100 мм	Professional 750 Диагональная сетка	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>без опор</b>	2-220030.P.T1 ●	2-220030.PD.T1 ●	2-225130 ○
<b>с стандартные опоры</b> Высота рабочей поверхности 850	2-220030.P ●	2-220030.PD ●	2-225130 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional 750				
<p><b>Доплата стандартные опоры 800</b></p> <p>(Смотри страницу 446)</p> <p><b>Замена без доплаты</b></p> 	<p><b>Доплата Опора с креплением к полу 700</b></p> <p>(Смотри страницу 450)</p> 	<p><b>Доплата Опора регулируемая по высоте 550-900</b></p> <p>(Смотри страницу 447)</p> 	<p><b>Доплата Опора регулируемая по высоте 500-800</b></p> <p>(Смотри страницу 447)</p> 	
2-220857.XX	2-220874.XX	2-220877.XX	2-220878.XX	

 <p>Пример Диагональная сетка M12</p>	Боковая стенка		поверхность		
	<p><b>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки</b></p> <p>(Смотри страницу 410)</p> 		<p><b>Наценка за сетку отверстий шагом 50 мм</b></p> <p>(Смотри страницу 82)</p> 	<p><b>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16</b></p> <p>(Смотри страницу 82)</p> 	 <p><b>M12</b></p>
Professional 750	2-226730	2-226530	2-226130	2-226230	2-226330

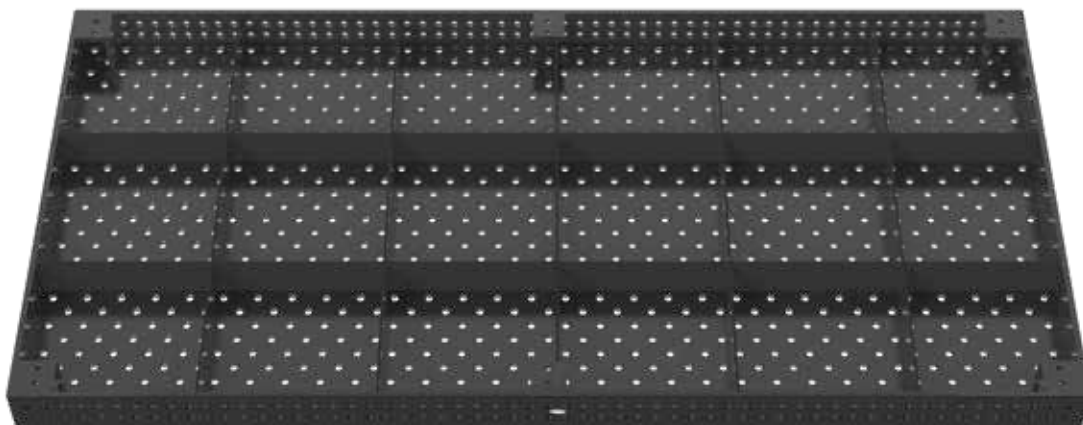
**Professional 750**  
**3000x1500x150 мм****Описание:**

Стол Professional 750 системы 3000x1500x150 с диагональной сеткой отверстий на столешнице и горизонтальной / вертикальной сеткой отверстий 50 мм по бокам. Диаметр отверстий 22 мм, толщина материала 17-19 мм. Создан из стали высокого качества S355J2+N. Линии сетки на расстоянии 100 мм упрощают установку вашего изделия.

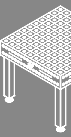


вес: ок. 1.073 кг  
вес = стол + палета + стандартные опоры

На иллюстрации изображен стол с диагональной сеткой отверстий.






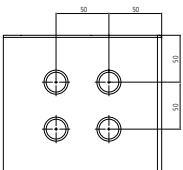
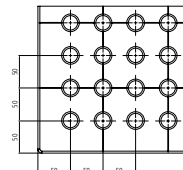
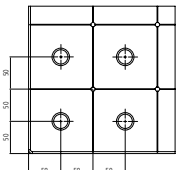
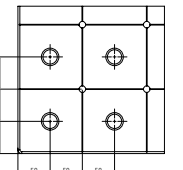


**Professional 750**  
**3000x1500x150 мм**

Professional 750 3000x1500x150 - с плазменным азотированием	Professional 750 шагом 100 мм	Professional 750 Диагональная сетка	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>без опор</b>	2-220040.PT1 ●	2-220040.PD.T1 ●	2-225140 ○
<b>с стандартные опоры</b> Высота рабочей поверхности 850	2-220040.P ●	2-220040.PD ●	2-225140 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional 750				
<p><b>Доплата стандартные опоры 800</b></p> <p>(Смотри страницу 446)</p> <p><b>Замена без доплаты</b></p> 	<p><b>Доплата Опора с креплением к полу 700</b></p> <p>(Смотри страницу 450)</p> 	<p><b>Доплата Опора регулируемая по высоте 550-900</b></p> <p>(Смотри страницу 447)</p> 	<p><b>Доплата Опора регулируемая по высоте 500-800</b></p> <p>(Смотри страницу 447)</p> 	
2-220857.XX	2-220874.XX	2-220877.XX	2-220878.XX	

Специальная оснастка для столов Professional 750					
 <p>Пример Диагональная сетка M8</p>	Боковая стенка		поверхность		
	<p><b>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки</b></p> <p>(Смотри страницу 410)</p> 		<p><b>Наценка за сетку отверстий шагом 50 мм</b></p> <p>(Смотри страницу 82)</p> 	<p><b>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16</b></p> <p>(Смотри страницу 82)</p>  <p><b>M8</b></p>	 <p><b>M12</b></p>
Professional 750	2-226740	2-226540	2-226140	2-226240	2-226340

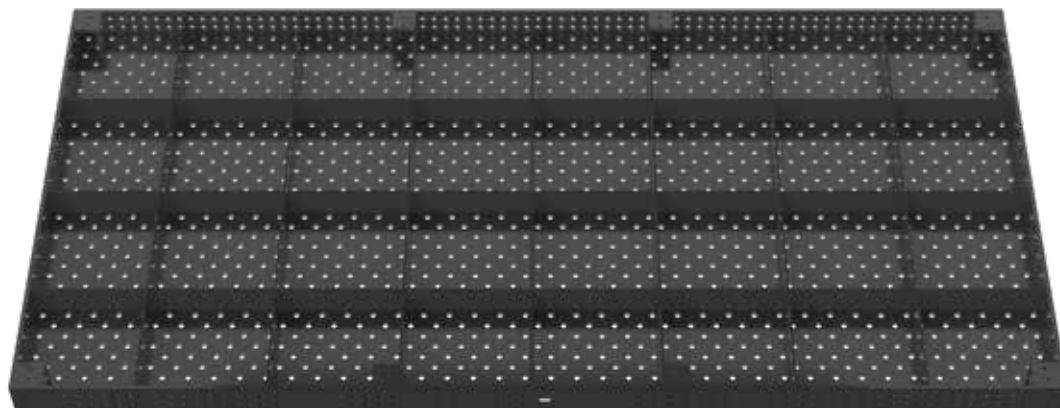
**Professional 750**  
**4000x2000x150 мм****Описание:**

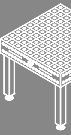
Стол Professional 750 системы 4000x2000x150 с диагональной сеткой отверстий на столешнице и горизонтальной / вертикальной сеткой отверстий 50 мм по бокам. Диаметр отверстий 22 мм, толщина материала 17-19 мм. Создан из стали высокого качества S355J2+N. Линии сетки на расстоянии 100 мм упрощают установку вашего изделия.



вес: ок. 1.806 кг  
вес = стол + палета + стандартные опоры

На иллюстрации изображен стол с диагональной сеткой отверстий.




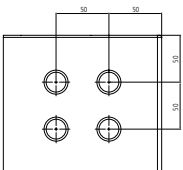
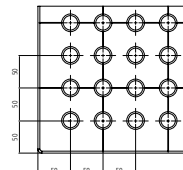
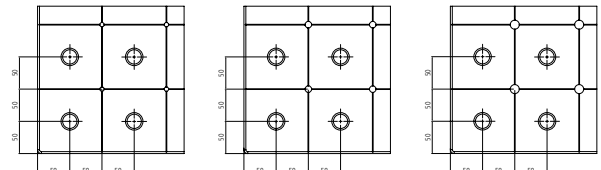


**Professional 750**  
4000x2000x150 мм

Professional 750 4000x2000x150 - с плазменным азотированием	Professional 750 шагом 100 мм	Professional 750 Диагональная сетка	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>без опор</b>	2-220055.P.T1 ●	2-220055.PD.T1 ●	2-225155 ○
<b>с стандартные опоры</b> Высота рабочей поверхности 850	2-220055.P ●	2-220055.PD ●	2-225155 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional 750				
<p><b>Доплата стандартные опоры 800</b></p> <p>(Смотри страницу 446)</p> <p><b>Замена без доплаты</b></p> 	<p><b>Доплата Опора с креплением к полу 700</b></p> <p>(Смотри страницу 450)</p> 	<p><b>Доплата Опора регулируемая по высоте 550-900</b></p> <p>(Смотри страницу 447)</p> 	<p><b>Доплата Опора регулируемая по высоте 500-800</b></p> <p>(Смотри страницу 447)</p> 	
2-220857.XX	2-220874.XX	2-220877.XX	2-220878.XX	

 <p>Пример шагом 50 мм</p>	Боковая стенка		поверхность			
	<p><b>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки</b></p> <p>(Смотри страницу 410)</p> 		<p><b>Наценка за сетку отверстий шагом 50 мм</b></p> <p>(Смотри страницу 82)</p> 	<p><b>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16</b></p> <p>(Смотри страницу 82)</p> 	<b>M8</b>	<b>M12</b>
Professional 750	2-226755	2-226555	2-226155	2-226255	2-226355	

## Professional 750 - Индивидуальные размеры

### Описание:

Возможно изготовление столов по индивидуальному заказу (максимальные габариты 1400x3800 мм) - см. таблицу.

Иные размеры и материал по запросу.  
Цена стола по заказу зависит от количества входящих в него столешниц.

### Скидка:

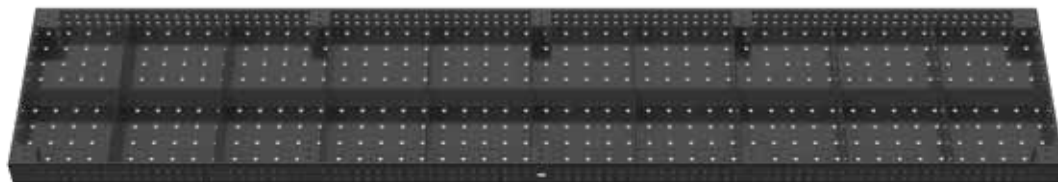
от 2 шт.: 5 %

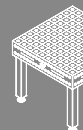
от 5 шт.: 10 %

от 10 шт.: 15 %

Обзор различных вариантов опор стола  
Вы можете найти на странице 444.

Дополнительные опции для сварочного  
стола доступны по запросу.





**Professional 750 - Индивидуальные размеры**

Размеры	Professional 750	Размеры	Professional 750	Размеры	Professional 750	Размеры	Professional 750
600 x 600	Артикул 2-970606.P	800 x 3000	Артикул 2-970830.P	1200 x 3400	Артикул 2-971234.P	1600 x 3600	Артикул 2-971636.P
600 x 800	Артикул 2-970608.P	800 x 3200	Артикул 2-970832.P	1200 x 3600	Артикул 2-971236.P	1600 x 3800	Артикул 2-971638.P
600 x 1000	Артикул 2-970610.P	800 x 3400	Артикул 2-970834.P	1200 x 3800	Артикул 2-971238.P	1600 x 4000	Артикул 2-971640.P
600 x 1200	Артикул 2-970612.P	800 x 3600	Артикул 2-970836.P	1200 x 4000	Артикул 2-971240.P	1800 x 1800	Артикул 2-971818.P
600 x 1400	Артикул 2-970614.P	800 x 3800	Артикул 2-970838.P	1400 x 1400	Артикул 2-971414.P	1800 x 2000	Артикул 2-971820.P
600 x 1600	Артикул 2-970616.P	800 x 4000	Артикул 2-970840.P	1400 x 1600	Артикул 2-971416.P	1800 x 2200	Артикул 2-971822.P
600 x 1800	Артикул 2-970618.P	1000 x 1200	Артикул 2-971012.P	1400 x 1800	Артикул 2-971418.P	1800 x 2400	Артикул 2-971824.P
600 x 2000	Артикул 2-970620.P	1000 x 1400	Артикул 2-971014.P	1400 x 2000	Артикул 2-971420.P	1800 x 2600	Артикул 2-971826.P
600 x 2200	Артикул 2-970622.P	1000 x 1600	Артикул 2-971016.P	1400 x 2200	Артикул 2-971422.P	1800 x 2800	Артикул 2-971828.P
600 x 2400	Артикул 2-970624.P	1000 x 1800	Артикул 2-971018.P	1400 x 2400	Артикул 2-971424.P	1800 x 3000	Артикул 2-971830.P
600 x 2600	Артикул 2-970626.P	1000 x 2200	Артикул 2-971022.P	1400 x 2600	Артикул 2-971426.P	1800 x 3200	Артикул 2-971832.P
600 x 2800	Артикул 2-970628.P	1000 x 2400	Артикул 2-971024.P	1400 x 2800	Артикул 2-971428.P	1800 x 3400	Артикул 2-971834.P
600 x 3000	Артикул 2-970630.P	1000 x 2600	Артикул 2-971026.P	1400 x 3000	Артикул 2-971430.P	1800 x 3600	Артикул 2-971836.P
600 x 3200	Артикул 2-970632.P	1000 x 2800	Артикул 2-971028.P	1400 x 3200	Артикул 2-971432.P	1800 x 3800	Артикул 2-971838.P
600 x 3400	Артикул 2-970634.P	1000 x 3000	Артикул 2-971030.P	1400 x 3400	Артикул 2-971434.P	1800 x 4000	Артикул 2-971840.P
600 x 3600	Артикул 2-970636.P	1000 x 3200	Артикул 2-971032.P	1400 x 3600	Артикул 2-971436.P	2000 x 2000	Артикул 2-972020.P
600 x 3800	Артикул 2-970638.P	1000 x 3400	Артикул 2-971034.P	1400 x 3800	Артикул 2-971438.P	2000 x 2200	Артикул 2-972022.P
600 x 4000	Артикул 2-970640.P	1000 x 3600	Артикул 2-971036.P	1400 x 4000	Артикул 2-971440.P	2000 x 2400	Артикул 2-972024.P
800 x 800	Артикул 2-970808.P	1000 x 3800	Артикул 2-971038.P	1600 x 1600	Артикул 2-971616.P	2000 x 2600	Артикул 2-972026.P
800 x 1000	Артикул 2-970810.P	1000 x 4000	Артикул 2-971040.P	1600 x 1800	Артикул 2-971618.P	2000 x 2800	Артикул 2-972028.P
800 x 1400	Артикул 2-970814.P	1200 x 1400	Артикул 2-971214.P	1600 x 2000	Артикул 2-971620.P	2000 x 3000	Артикул 2-972030.P
800 x 1600	Артикул 2-970816.P	1200 x 1600	Артикул 2-971216.P	1600 x 2200	Артикул 2-971622.P	2000 x 3200	Артикул 2-972032.P
800 x 1800	Артикул 2-970818.P	1200 x 1800	Артикул 2-971218.P	1600 x 2400	Артикул 2-971624.P	2000 x 3400	Артикул 2-972034.P
800 x 2000	Артикул 2-970820.P	1200 x 2200	Артикул 2-971222.P	1600 x 2600	Артикул 2-971626.P	2000 x 3600	Артикул 2-972036.P
800 x 2200	Артикул 2-970822.P	1200 x 2600	Артикул 2-971226.P	1600 x 2800	Артикул 2-971628.P	2000 x 3800	Артикул 2-972038.P
800 x 2400	Артикул 2-970824.P	1200 x 2800	Артикул 2-971228.P	1600 x 3000	Артикул 2-971630.P		
800 x 2600	Артикул 2-970826.P	1200 x 3000	Артикул 2-971230.P	1600 x 3200	Артикул 2-971632.P		
800 x 2800	Артикул 2-970828.P	1200 x 3200	Артикул 2-971232.P	1600 x 3400	Артикул 2-971634.P		

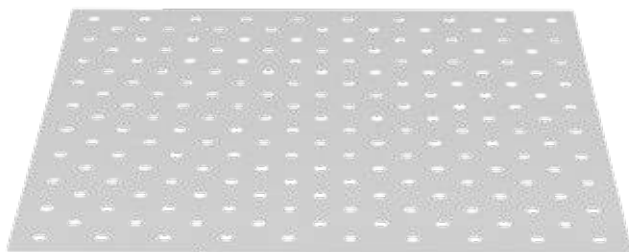
## Перфорированный алюминиевый лист

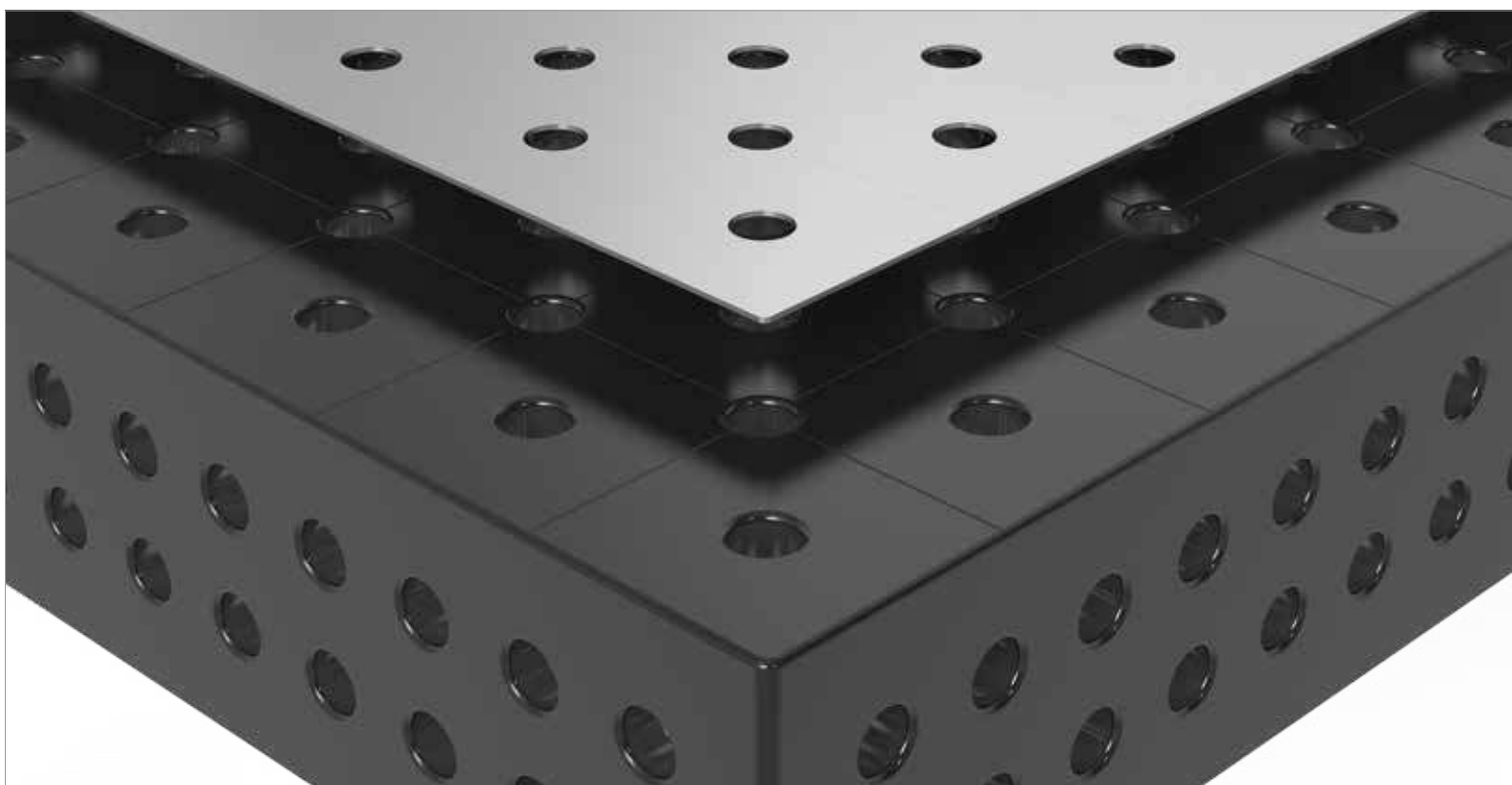
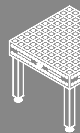
### Описание:

Перфорированный алюминиевый лист специально разработан для работы с нержавеющей сталью. Перфорированный лист отделяет черный металл от нержавеющей стали. Благодаря совпадению сетки отверстий образуется точный настил. Изготовление листа с координатными линиями из нержавеющей стали - по запросу.

Во избежание высоких транспортных затрат рекомендуется поставка листа вместе со столом.

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).

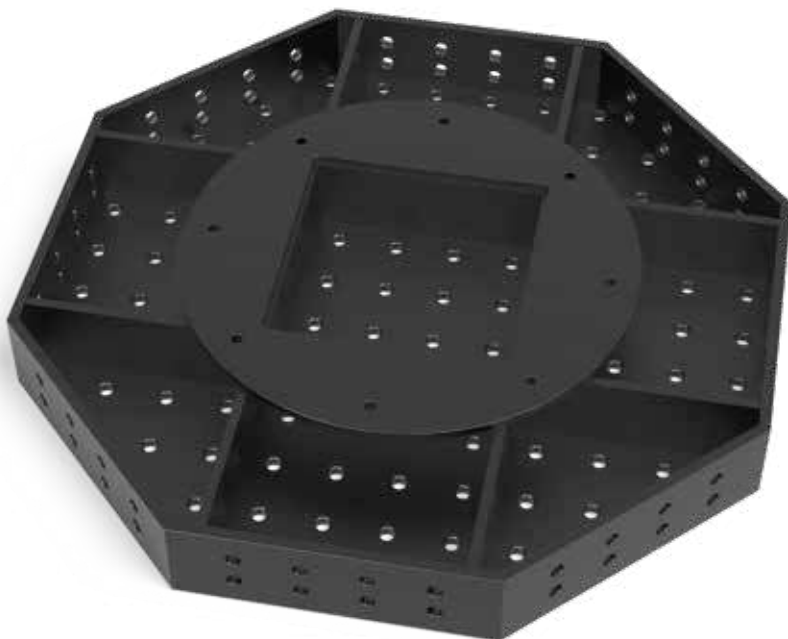
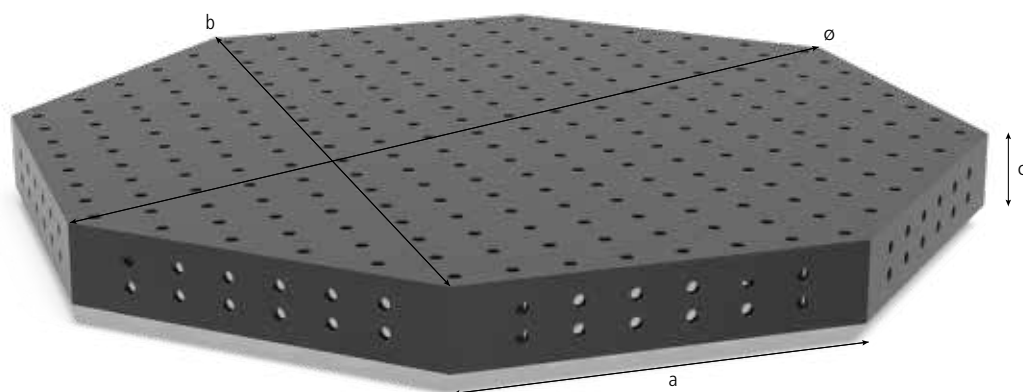




	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	шаг матричной сетки 100 мм	Диагональная сетка
Перфорированный алюминиевый лист для стола 220010	994 мм	994 мм	2 мм	ок. 5,20 кг	2-220200 ●	2-220200.D ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 220025	1194 мм	1194 мм	2 мм	ок. 5,00 кг	2-220202 ●	2-220202.D ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 220015	1194 мм	994 мм	2 мм	ок. 7,50 кг	2-220204 ●	2-220204.D ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 220035	1494 мм	994 мм	2 мм	ок. 7,70 кг	2-220206 ●	2-220206.D ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 220050	1494 мм	1494 мм	2 мм	ок. 12 кг	2-220207 ●	2-220207.D ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 220020	1994 мм	994 мм	2 мм	ок. 10 кг	2-220201 ●	2-220201.D ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 220060	1194 мм	994 мм	2 мм	ок. 6,20 кг	2-220208 ●	2-220208.D ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 220060 (2x 220208 / 220208.D)				ок. 12 кг	2-220208.2 ●	2-220208.D.2 ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 220045 (2x 220201 / 220201.D)				ок. 21 кг	2-220201.2 ●	2-220201.D.2 ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 220030 (2x 220204 / 220204.D)				ок. 15 кг	2-220204.2 ●	2-220204.D.2 ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 220040 (2x 220207 / 220207.D)				ок. 23 кг	2-220207.2 ●	2-220207.D.2 ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 220055 (4x 220201 / 220201.D)				ок. 41 кг	2-220201.4 ●	2-220201.D.4 ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 220040 (3x 220206 / 220206.D)				ок. 23 кг	2-220206.3 ●	2-220206.D.3 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Восьмиугольный стол с боковой стенкой 150 mm



### Описание:

Восьмиугольный стол подходит для использования на манипуляторах в роботизированных ячейках. Он предлагает такие же варианты зажима как и сварочные столы 22 системы, благодаря параллельной сетке отверстий сверху. Для удовлетворения ваших индивидуальных потребностей, столы по запросу могут быть адаптированы к вашей производственной среде.

Материал - S355J2+N Сталь.

Цены зависят от количества.

Скидка:

от 2 шт.: 5 %

от 5 шт.: 10 %

от 10 шт.: 15 %

Для соединения восьмиугольного стола с манипулятором в качестве соединительного элемента требуется адаптерная плита. За дополнительную плату мы изготовим по Вашему желанию адаптерную плиту с заданным рисунком отверстий.

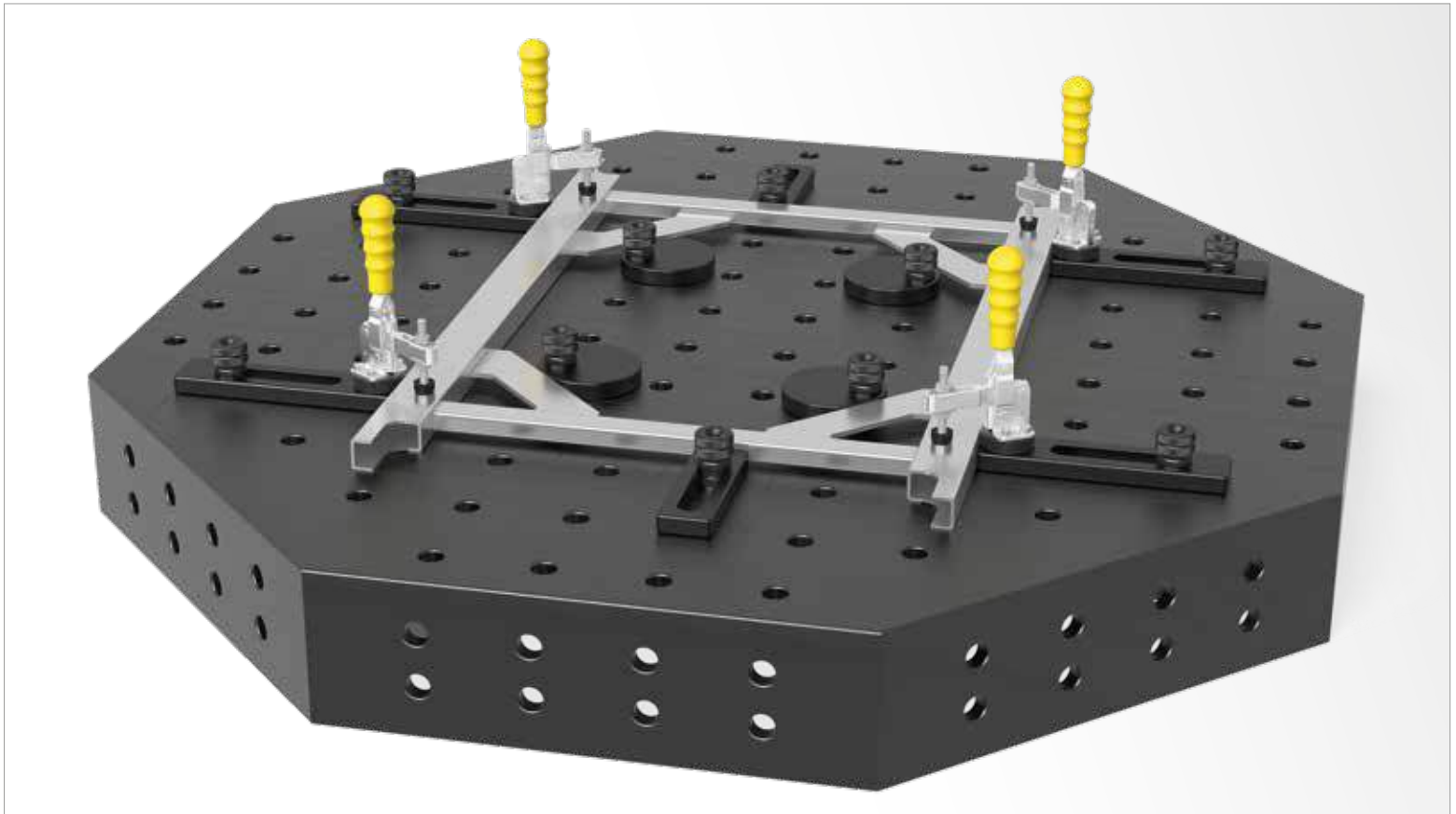
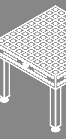
Вес варьируется в зависимости от подгонки заказчиком.

Дополнительные опции для сварочного стола, такие как шкала, диагональная сетка со шкалой, координатная линейка, сетка шагом 50 мм или диагональная сетка с резьбой M8 / M12 / M16 - по запросу.

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).

Подножки и переходные пластины не входят в стандартную комплектацию восьмиугольных столов.

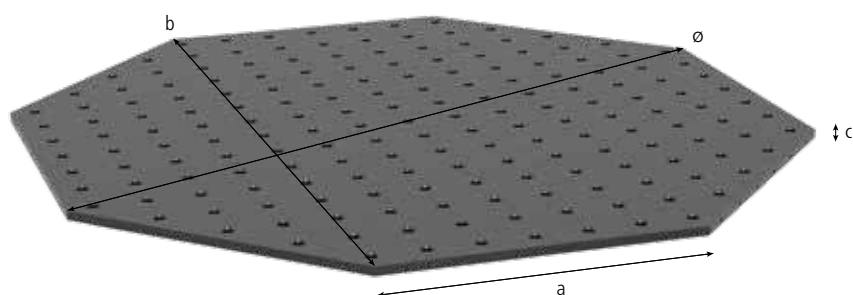




	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	Ø: (o)	MS: (d)	вес:	с плазменным азотированием
<b>Восьмиугольный стол SW 800x150 с плазменным азотированием без опор</b>	331 мм	800 мм	150 мм	866 мм	18 мм	ок. 209 кг	2-920822.P ○
<b>Восьмиугольный стол SW 1000x150 с плазменным азотированием без опор</b>	414 мм	1000 мм	150 мм	1082 мм	18 мм	ок. 276 кг	2-921022.P ○
<b>Восьмиугольный стол SW 1200x150 с плазменным азотированием без опор</b>	497 мм	1200 мм	150 мм	1299 мм	18 мм	ок. 368 кг	2-921222.P ○
<b>Восьмиугольный стол SW 1400x150 с плазменным азотированием без опор</b>	580 мм	1400 мм	150 мм	1515 мм	18 мм	ок. 477 кг	2-921422.P ○
<b>Восьмиугольный стол SW 1500x150 с плазменным азотированием без опор</b>	621 мм	1500 мм	150 мм	1624 мм	18 мм	ок. 525 кг	2-921522.P ○
<b>Восьмиугольный стол SW 1600x150 с плазменным азотированием без опор</b>	663 мм	1600 мм	150 мм	1732 мм	18 мм	ок. 604 кг	2-921622.P ○
<b>Восьмиугольный стол SW 1700x150 с плазменным азотированием без опор</b>	704 мм	1700 мм	150 мм	1840 мм	18 мм	ок. 655 кг	2-921722.P ○
<b>Восьмиугольный стол SW 1800x150 с плазменным азотированием без опор</b>	746 мм	1800 мм	150 мм	1948 мм	18 мм	ок. 710 кг	2-921822.P ○
<b>Другие размеры по запросу</b>							○
<b>Наценка за изготовление плиты-адаптера индивидуального размера</b>							0-940000 ○

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Восьмиугольный плата без боковой стенки



### Описание:

Восьмиугольные плиты находят широкое применение в роботизированных сварочных комплексах. Благодаря параллельному размещению сетки отверстий и резьбовым отверстиям М8 на торце плата имеет те же возможности зажима, что и базовый сварочный стол. В зависимости от индивидуальных потребностей можно подобрать плиту, соответствующую производственному оборудованию заказчика.

Восьмиугольная плата без боковых стенок надежно фиксируется на манипуляторе с помощью вставных втулок (Арт. 220500) и болтов прямо в отверстиях.

Материал - S355J2+N Сталь.

Цены зависят от количества.

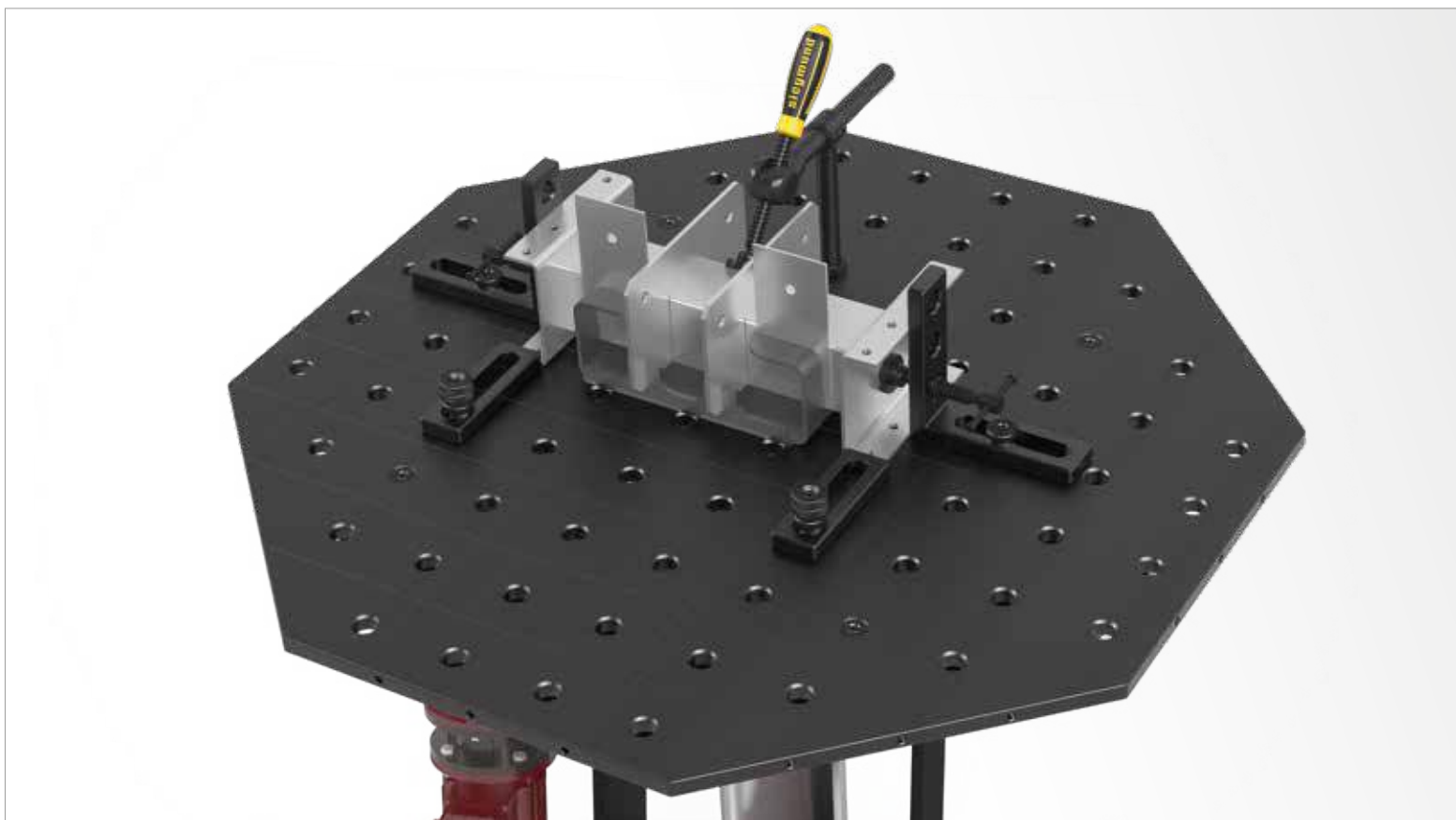
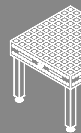
### Скидка:

от 2 шт.: 5 %  
от 5 шт.: 10 %  
от 10 шт.: 15 %

Вес варьируется в зависимости от подгонки заказчиком.

Дополнительные опции для сварочного стола, такие как шкала, диагональная сетка со шкалой, координационная линейка, сетка шагом 50 мм или диагональная сетка с резьбой М8 / М12 / М16 - по запросу.

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).



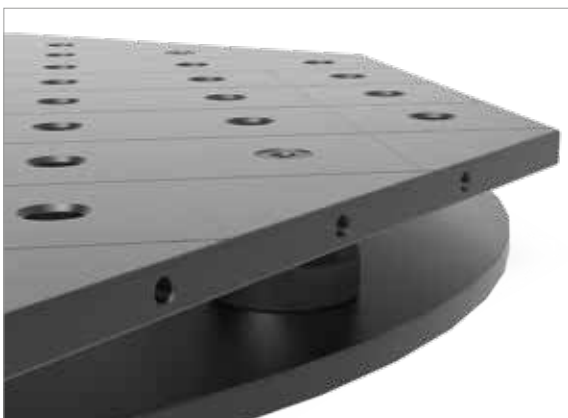
	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	Ø: (o)	MS: (d)	вес:	с плазменным азотированием
<b>Восьмиугольный плита SW 600x18 с плазменным азотированием без опор</b>	249 мм	600 мм	18 мм	649 мм	18 мм	ок. 79 кг	2-930600.P ○
<b>Восьмиугольный плита SW 800x18 с плазменным азотированием без опор</b>	331 мм	800 мм	18 мм	866 мм	18 мм	ок. 112 кг	2-930800.P ○
<b>Восьмиугольный плита SW 1000x18 с плазменным азотированием без опор</b>	414 мм	1000 мм	18 мм	1082 мм	18 мм	ок. 155 кг	2-931000.P ○
<b>Восьмиугольный плита SW 1200x18 с плазменным азотированием без опор</b>	497 мм	1200 мм	18 мм	1299 мм	18 мм	ок. 220 кг	2-931200.P ○
<b>Восьмиугольный плита SW 1400x18 с плазменным азотированием без опор</b>	580 мм	1400 мм	18 мм	1515 мм	18 мм	ок. 305 кг	2-931400.P ○
<b>Восьмиугольный плита SW 1500x18 с плазменным азотированием без опор</b>	621 мм	1500 мм	18 мм	1636 мм	18 мм	ок. 340 кг	2-931500.P ○
<b>Другие размеры по запросу</b>							○
<b>Наценка за индивидуальное решение при изготовлении адаптерной плиты с отверстиями</b>							0-940000.1 ○

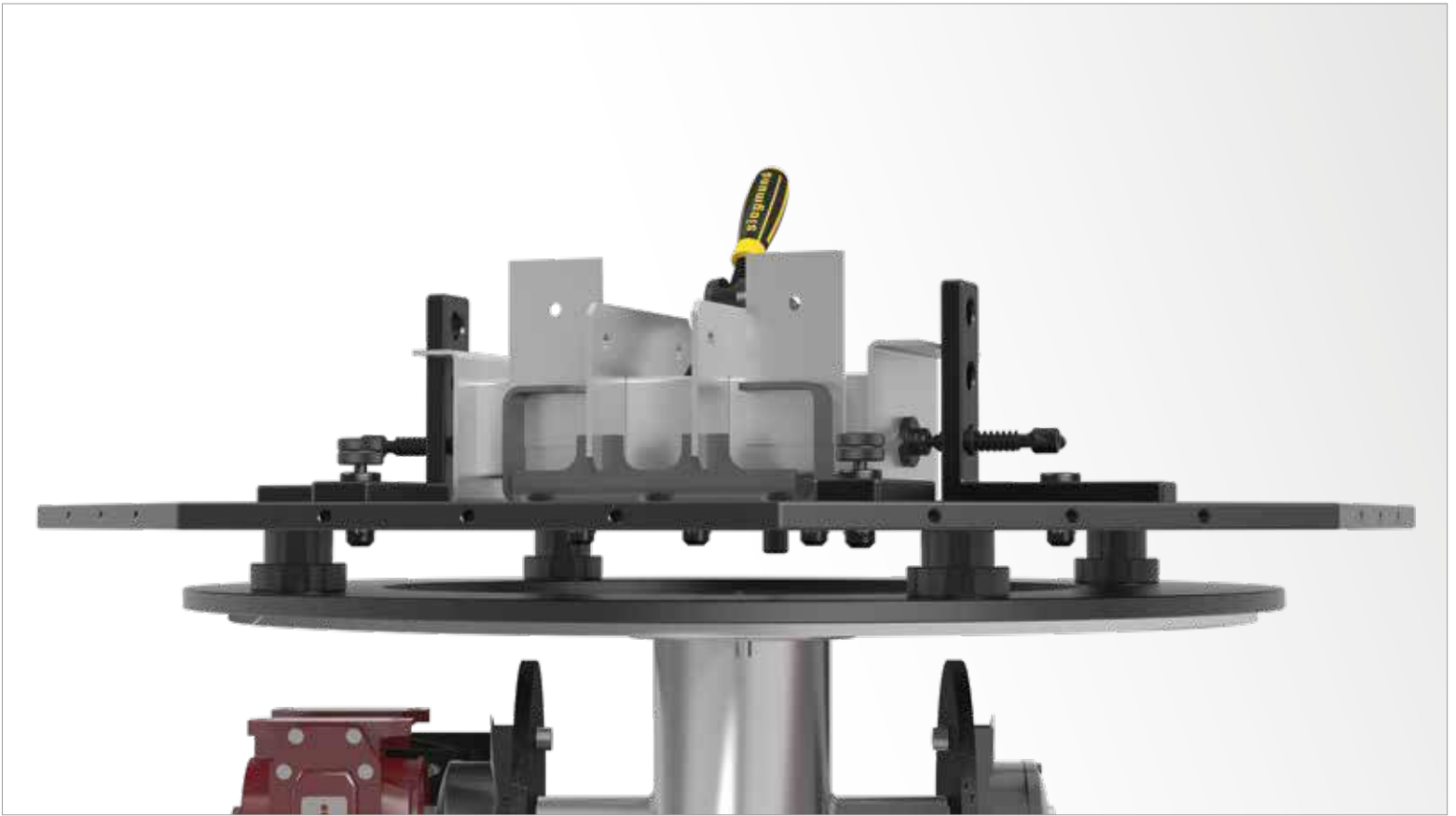
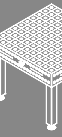
MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Упорная и фиксирующая втулка

### Описание:

Фиксирующая втулка из вороненого материала - это удобный инструмент, который используется для фиксации элементов системы при помощи болта. Втулка приваривается или вкручивается к детали и позволяет быстро заменить узел с помощью быстрозажимных болтов.





	высота: (с)	Ø: (о)	вес:	шаг матричной сетки 100 мм
<b>Упорная и фиксирующая втулка</b> - вороненый материал	45 мм	70 мм	ок. 0,70 кг	2-220500 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84





Стр. 446  
**стандартные опоры 700**



Стр. 446  
**стандартные опоры 800**



Стр. 447  
**Опора регулируемая  
по высоте 500-800**



Стр. 447  
**Опора регулируемая  
по высоте 550-900**



Стр. 448  
**Опора с роликом и стопором 700**



Стр. 449  
**Опора, регулируемая по высоте  
с роликом и тормозом 600-850**



Стр. 450  
**Опора с креплением к полу 700**



## Опоры стола

### УСТАНОВКА ОПОР СТОЛА:

Для каждой опоры используется по два цилиндрических винта с пружинными шайбами, которые вкручиваются в установочную пластину. Затем опора затягивается ключом на 150 Нм.

Винты входят в комплект поставки.

Обращайте внимание на прилагаемую инструкцию по сборке.



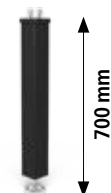
### СТАНДАРТНЫЕ ОПОРЫ

Стр. 446

#### ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

700  
800

Индивидуальные  
размеры



220858

Нагрузка  
на опору:  
1.000 кг



220857

Нагрузка  
на опору:  
1.000 кг

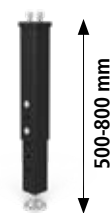
### ОПОРА РЕГУЛИРУЕМАЯ ПО ВЫСОТЕ

Стр. 447

#### ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

500-800  
550-900

Индивидуальные  
размеры



220878

Нагрузка  
на опору:  
1.000 кг



220877

Нагрузка  
на опору:  
1.000 кг

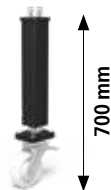
### ОПОРА С РОЛИКОМ И СТОПОРОМ

Стр. 448

#### ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

700

Индивидуальные  
размеры



220866

Нагрузка  
на опору:  
800 кг

### ОПОРА, РЕГУЛИРУЕМАЯ ПО ВЫСОТЕ С РОЛИКОМ И ТОРМОЗОМ

Стр. 449

#### ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

600-850

Индивидуальные размеры



220879

Нагрузка  
на опору:  
800 кг

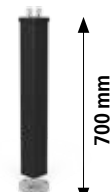
### ОПОРА С КРЕПЛЕНИЕМ К ПОЛУ

Стр. 450

#### ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

700

Индивидуальные  
размеры



220874

Нагрузка  
на опору:  
1.000 кг





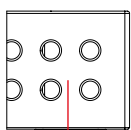
## НАГРУЗКА НА ОДНУ ОПОРУ

Допустимая нагрузка на одну опору 22 системы составляет макс. 800-1.000 кг для всех видов столов в зависимости от типа опоры.

**По расчетам общая нагрузка значительно выше, однако указанные допустимые нагрузки имеют определенный резерв исходя из норм безопасности.**

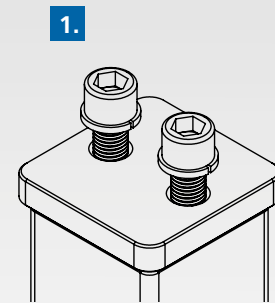
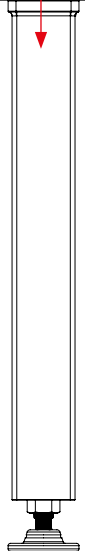
В случае необходимости более высокой нагрузки просим связаться с производителем.

## ДЛЯ МАКСИМАЛЬНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ:



Допустимые нагрузки:

Вертикальное направление  
силы: 16 кН



## 1. ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ВИНТ

- с резьбой M16
- с Стопорная шайба

## 2. МАТЕРИАЛ

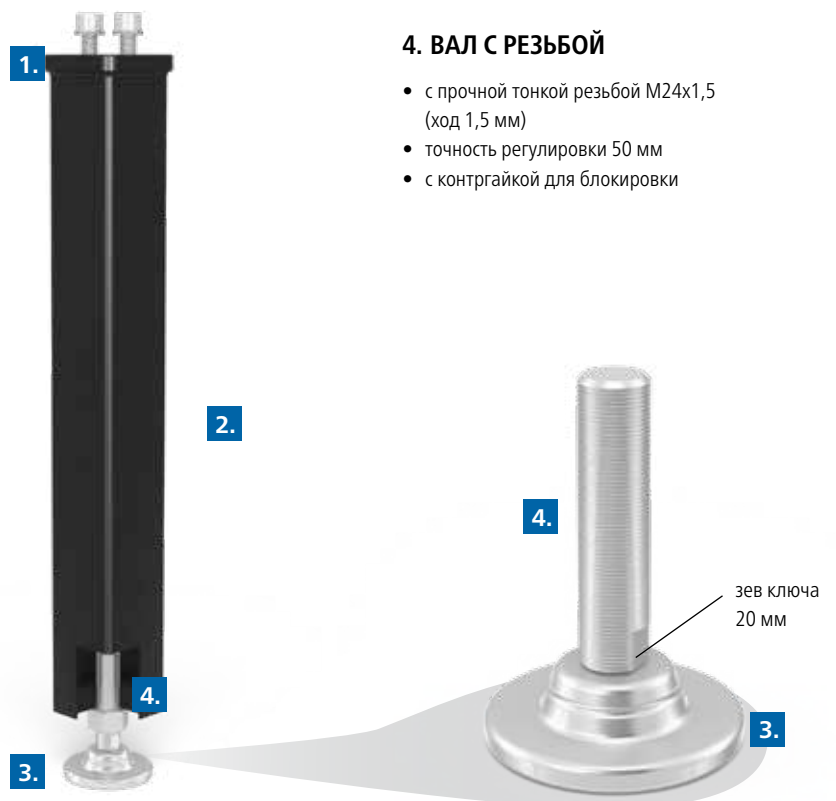
- прочная квадратная труба 80x80 мм
- для большей стабильности
- с порошковым покрытием

## 3. ОПОРНЫЙ ПЯТАК

- Ø 90 мм
- для оптимального распределения давления
- из цельного материала
- для большей стабильности и точности

## 4. ВАЛ С РЕЗЬБОЙ

- с прочной тонкой резьбой M24x1,5 (ход 1,5 мм)
- точность регулировки 50 мм
- с контргайкой для блокировки

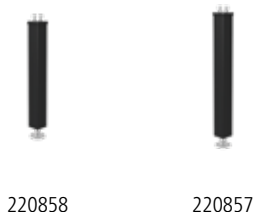
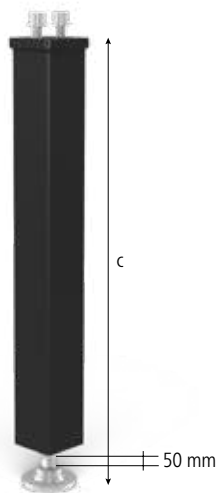


## стандартные опоры

### Описание:

Стандартная опора имеется в нескольких вариантах высоты (изготовление опор специальной высоты по запросу). Обладает несущей способностью 1.000 кг. Точность регулировки высоты - в пределах 50 мм.

Рукав для опор выполняет сразу две функции: предотвращает попадание грязи в резьбовое соединение опорной пятки и недопускает повреждения кабелей, которое может возникнуть из-за постоянного контакта с резьбой.



220858

220857



280859.1



длина: (a)      ширина: (b)      высота: (c)      вес:      Артикул

### стандартные опоры 700

- тонкая регулировка высоты 50 мм

700 мм

7,50 кг

2-220858 ●

### стандартные опоры 800

- тонкая регулировка высоты 50 мм

800 мм

8,10 кг

2-220857 ●

### Другие размеры и высота по запросу

○

### Рукав для опор

- из алюминия

- для регулируемых по высоте опор Система 28

- для стандартных опор / для опор с креплением к полу Система 22

88 мм

88 мм

150 мм

0,45 кг

2-280859.1 ○

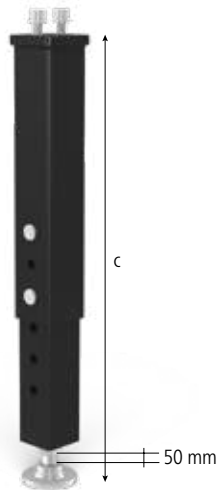
● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Опора регулируемая по высоте

### Описание:

Опора, регулируемая по высоте, устанавливается в пределах 500-800 мм или 550-900 мм. Несущая способность опоры 1000 кг сохраняется на любой высоте. Второй блокирующий болт обеспечивает большую стабильность. Тонкая настройка высоты до 50 мм.

Рукав для опор выполняет сразу две функции: предотвращает попадание грязи в резьбовое соединение опорной пятки и недопускает повреждения кабелей, которое может возникнуть из-за постоянного контакта с резьбой.



220878



220877



160859



длина: (a)      ширина: (b)      высота: (c)      вес:      Артикул

### Опора регулируемая по высоте 500-800

- тонкая регулировка высоты 50 мм
- Регулировка высоты стола от 650 до 950 мм

500-800 мм

9,50 кг

2-220878 ●

### Опора регулируемая по высоте 550-900

- тонкая регулировка высоты 50 мм
- Регулировка высоты стола от 700 до 1050 мм

550-900 мм

10,30 кг

2-220877 ●

### Другие размеры по запросу

○

### Рукав для опор

- для стандартных опор / для опор с креплением к полу Система 16
- для регулируемых по высоте опор Система 22

75 мм

75 мм

100 мм

0,35 кг

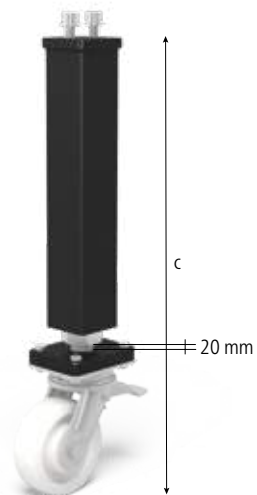
2-160859 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Опора с роликом и стопором

### Описание:

Опора с роликом и стопором обладает несущей способностью (нагрузка на ролик) 800 кг. Ролик с упрочненной осью имеет возможность тонкой регулировки высоты в пределах 20 мм путем вращения опорной пластины.



220866



высота: (c)      вес:      Артикул

**Опора с роликом и стопором 700**  
- тонкая регулировка высоты 20 мм

700 мм

13,30 кг

2-220866 ●

**Другие размеры по запросу**

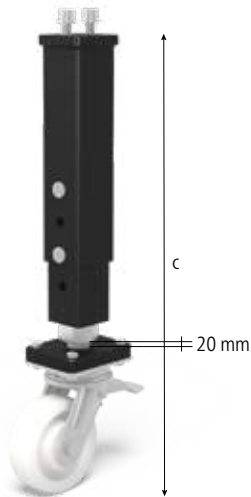
○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом

### Описание:

Опора, регулируемая по высоте с роликом и стопором обладает несущей способностью 800 кг и тонкой регулировкой высоты 20 мм.



220879



высота: (c)    вес:    Артикул

### Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом 600-850

- тонкая регулировка высоты 20 мм
- Регулировка высоты стола от 750 до 1000 мм

600-850 мм

15,20 кг

2-220879 ●

### Другие размеры по запросу

○

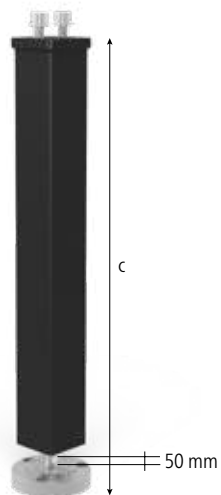
● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Опора с креплением к полу

### Описание:

Опора с креплением к полу имеет несущую способность 1000 кг и применяется в случае, когда необходима особая стабильность. Точность регулировки до 50 мм.

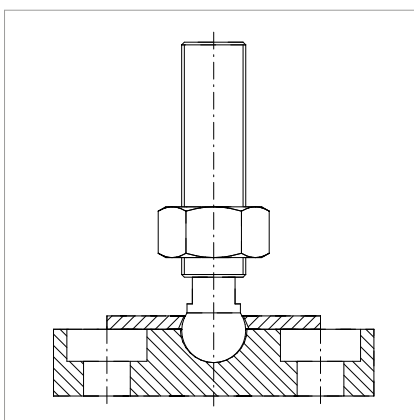
Рукав для опор выполняет сразу две функции: предотвращает попадание грязи в резьбовое соединение опорной пятки и недопускает повреждения кабелей, которое может возникнуть из-за постоянного контакта с резьбой.



220874



280859.1





	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	Ø: (o)	вес:	Артикул
<b>Опора с креплением к полу 700</b> - тонкая регулировка высоты 50 мм - Другие размеры по запросу			700 мм		9,00 кг	2-220874 ●
<b>Другие размеры по запросу</b>						○
<b>Рукав для опор</b> - из алюминия - для регулируемых по высоте опор Система 28 - для стандартных опор / для опор с креплением к полу Система 22	88 мм	88 мм	150 мм		0,45 кг	2-280859.1 ○
<b>Пластина для крепления к полу</b> - Заменяемо на опорную пластину у стандартных опор и опор, регулируемых по высоте.			130 мм	130 мм	3,00 кг	2-280868 ●
<b>Дюбель крепления к полу</b> - 1 набор = 3 самореза + 3 дюбеля					0,40 кг	2-280869 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84







Стр. 454  
**Эксцентриковый упор Ø 100**



Стр. 454  
**Эксцентриковый упор Ø 60  
с резьбой M10**



Стр. 455  
**Универсальный упор 150 L**



Стр. 456  
**Универсальный упор 225 L**



Стр. 456  
**Универсальный упор 300**



Стр. 457  
**Универсальный упор 500 S**



## Эксцентриковый упор

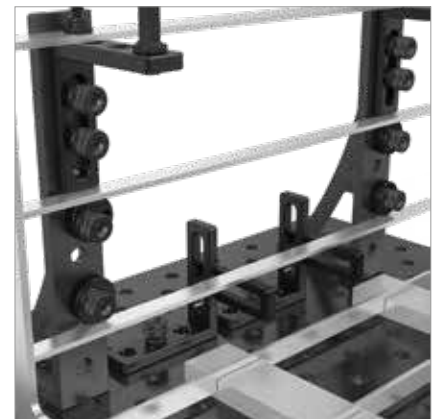
### Описание:

Эксцентриковые упоры отлично подходят для точной подгонки элементов. Они предельно компактны и легко поворачиваются без отрыва от стола.



220403.N

220402.N



	Ø: (o)	MS: (d)	вес:	Артикул
<b>Эксцентриковый упор Ø 100</b> - азотированный материал - может также использоваться как подкладка	100 мм	18 мм	1,04 кг	2-220403.N ●
<b>Эксцентриковый упор Ø 60 с резьбой M10</b> - азотированный материал - для подключения массы	60 мм	18 мм	0,33 кг	2-220402.N ●

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



Устойчивость к возникновению царапин



Защита от сварочных брызг

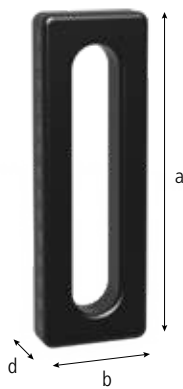


Защита от ржавчины

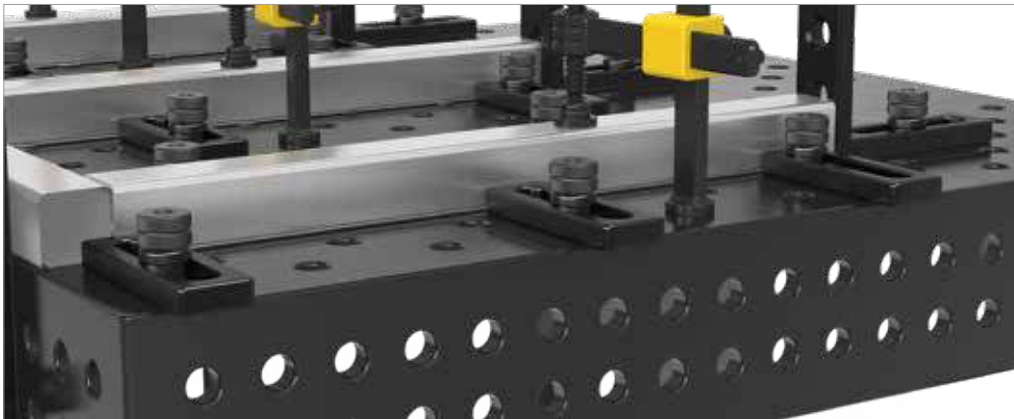
## Универсальный упор 150 L

### Описание:

Универсальный упор 150 L фиксирует любой элемент предельно точно при помощи отверстия слота с диапазоном 0-100 мм.



220410.N



		длина: (a)	ширина: (b)	MS: (d)	VB: (f)	вес:	Артикул
<b>Универсальный упор 150 L</b>		150 мм	50 мм	18 мм	100 мм	0,67 кг	2-220410.N ●
- азотированный материал							
- серийно с двусторонней линейкой							

MS=Толщина материала; VB=диапазон регулировки; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Универсальный упор 225 L / Универсальный упор 300

### Описание:

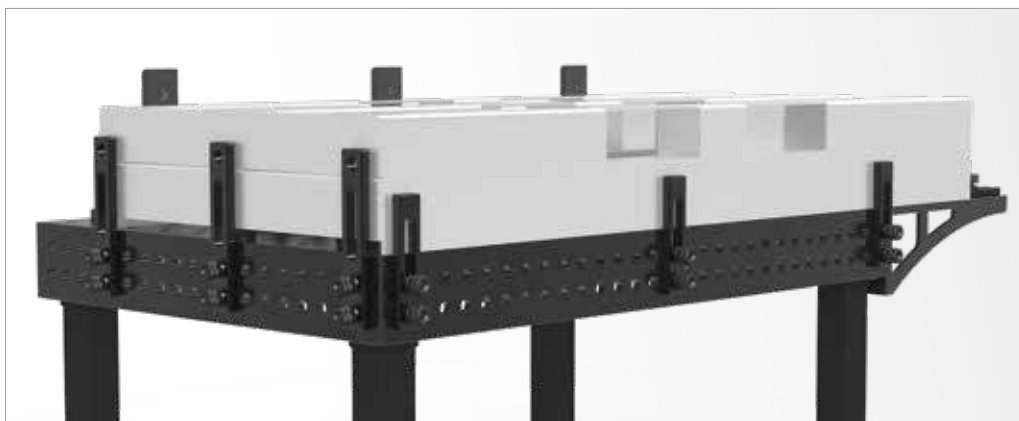
Универсальный упор 225 L фиксируется с разных сторон благодаря отверстию системы или с помощью отверстия слота (в диапазоне 0-100 мм). Он также может использоваться с призмами и адаптерами.



220420.N



220426.N



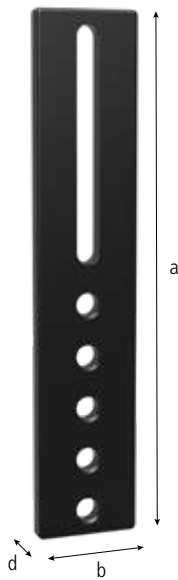
		длина: (a)	ширина: (b)	MS: (d)	VB: (f)	вес:	Артикул
<b>Универсальный упор 225 L</b>		225 мм	50 мм	18 мм	100 мм	1,14 кг	2-220420.N ●
- азотированный материал - серийно с двусторонней линейкой							
<b>Универсальный упор 300</b>		300 мм	50 мм	18 мм	100 мм	1,54 кг	2-220426.N ●
- 3 системных отверстия - азотированный материал							

MS=Толщина материала; VB=диапазон регулировки; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

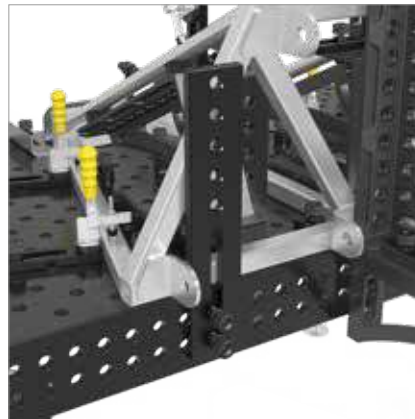
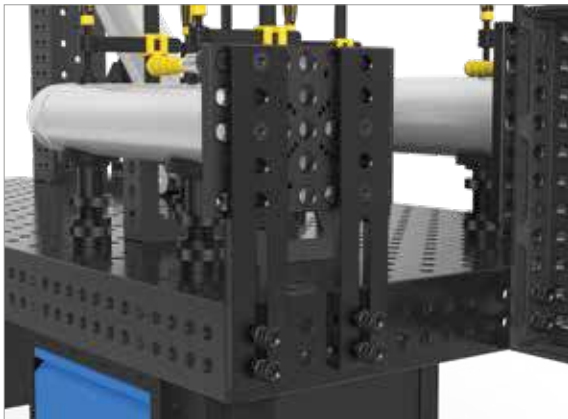
Универсальный упор 500 S

Описание:

Универсальный упор 500 S специально разработан для работы с упорами и большими элементами. Дополнительные возможности зажима обеспечиваются благодаря сочетанию в нем отверстий системы и отверстия слота (диапазон отверстия слота 0-200 мм).



220430.N



длина: (a)      ширина: (b)      MS: (d)      VB: (f)      вес:      Артикул

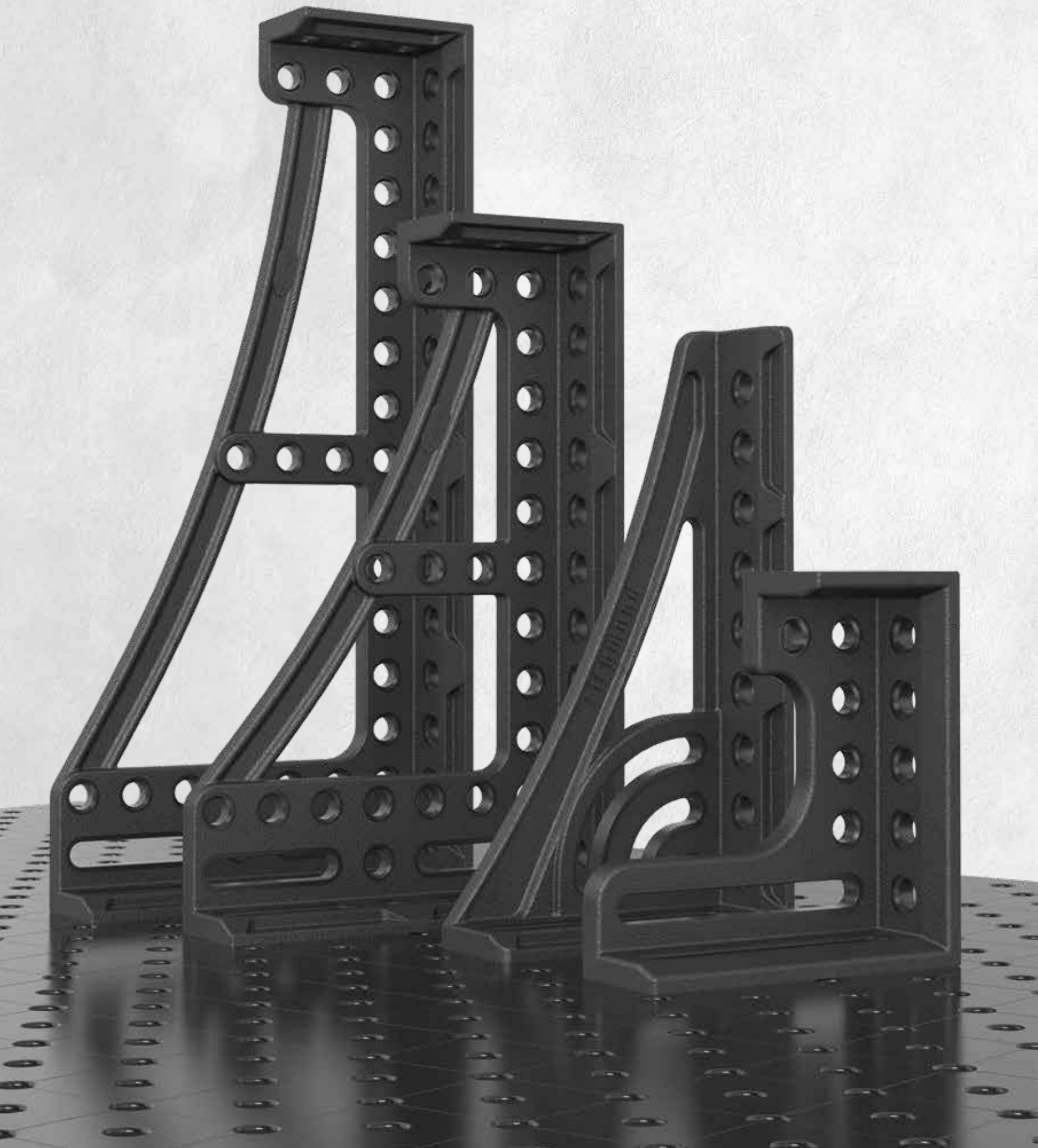
**Универсальный упор 500 S**

- 5 системных отверстия
- азотированный материал



500 мм      100 мм      18 мм      200 мм      6,01 кг      2-220430.N ●

MS=Толщина материала; VB=диапазон регулировки; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84





Стр. 460  
**Упорный и крепежный угольник 175 L**



Стр. 460  
**Упорный и крепежный угольник 175 VL**



Стр. 460  
**Упорный и крепежный угольник 175 WL**



Стр. 462  
**Упорный и крепежный угольник 300 G**



Стр. 463  
**Упорный и крепежный угольник 500 G**



Стр. 464  
**Упорный и крепежный угольник 300x195**



Стр. 465  
**Универсальный угольник с гидромеханическим зажимом**



Стр. 466  
**Упорный и крепежный угольник 500 G с поворотным угольником**



Стр. 467  
**Упорный и крепежный угольник 300 GK**



Стр. 468  
**Упорный и крепежный угольник 600 GK**



Стр. 469  
**Упорный и крепежный угольник 800 GK**



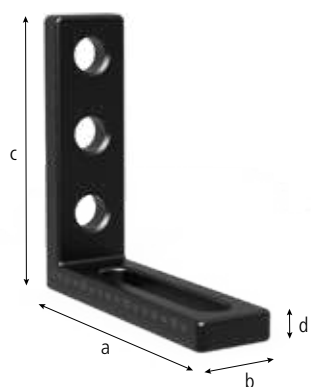
Стр. 470  
**U-образный блок с плазменным азотированием**



## Упорный и крепежный угольник 175

### Описание:

Упорный и крепежный угольник 175 L может быть использован в качестве многофункционального регулируемого угольника при соединении отверстий системы с отверстием слотом. Он также хорошо работает в качестве упора для больших элементов.



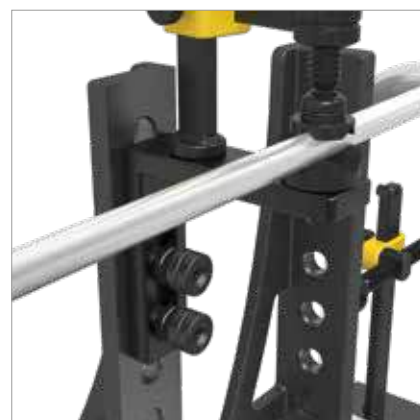
220110.N



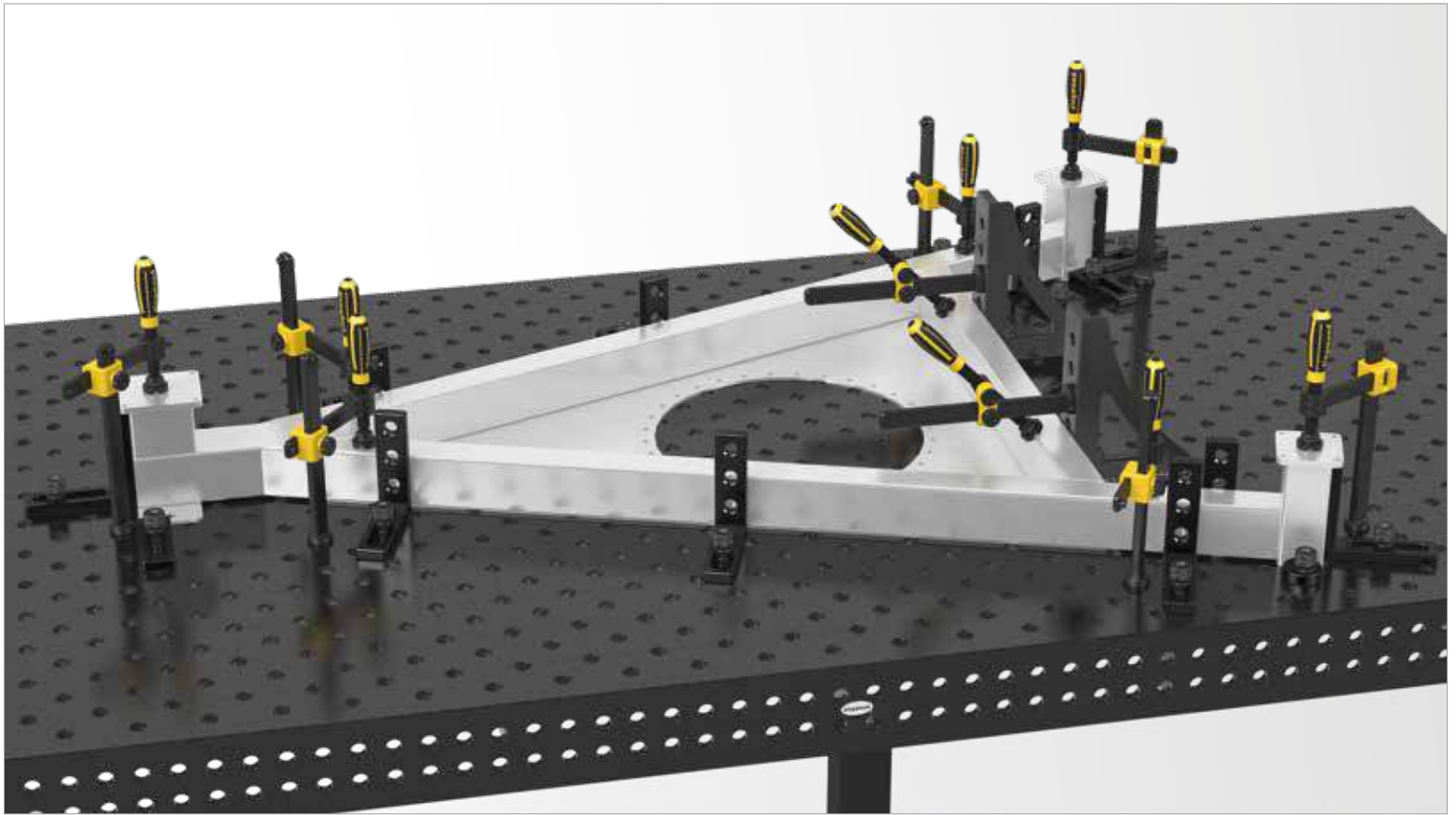
220113.N



220111.N







		длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	Артикул
<b>Упорный и крепежный угольник 175 L</b> - отверстия / отверстие слот - азотированный материал - серийно с двусторонней линейкой		175 мм	50 мм	175 мм	18 мм	1,65 кг	2-220110.N ●
<b>Упорный и крепежный угольник 175 VL</b> - отверстия / отверстия - азотированный материал		175 мм	50 мм	175 мм	18 мм	1,96 кг	2-220113.N ●
<b>Упорный и крепежный угольник 175 WL</b> - отверстие слот / отверстие слот 100 - азотированный материал - серийно с двусторонней линейкой - подвижный во всех направлениях		175 мм	50 мм	175 мм	18 мм	1,57 кг	2-220111.N ●

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

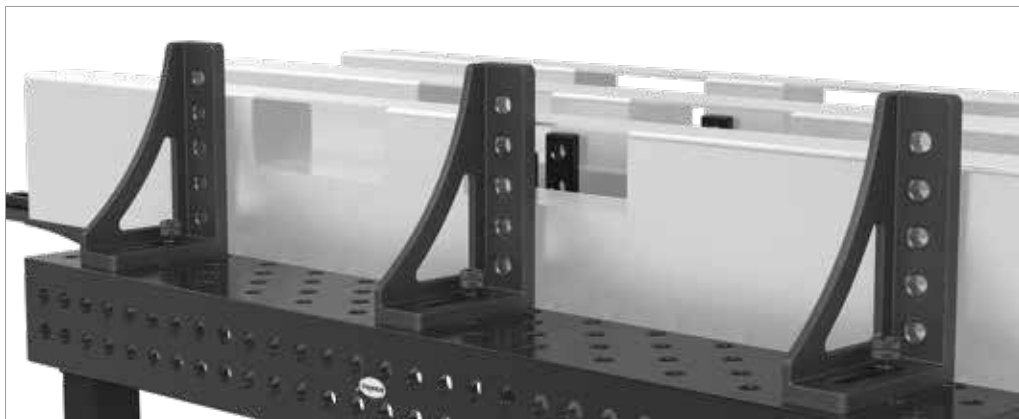
## Упорный и крепежный угольник 300 G

### Описание:

Упорный и крепежный угольник 300 G может быть зафиксирован с помощью отверстия системы или отверстия слота. Мультифункциональный угольник может быть использован для увеличения рабочей поверхности. Этот элемент производится из высококачественного материала GGG40.



220152.N



	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	Артикул
<b>Упорный и крепежный угольник 300 G</b> - левый упор - азотированный материал - серийно с двусторонней линейкой	200 мм	75 мм	300 мм	ок. 20 мм	5,70 кг	2-220152.N ●

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Упорный и крепежный угольник 500 G

### Описание:

Упорный и крепежный угольник 500 G может быть зафиксирован с помощью отверстия системы или отверстия слота. Мультифункциональный угольник может быть использован для увеличения рабочей поверхности. Этот элемент производится из высококачественного материала GGG40.



220162.N



длина: (a)      ширина: (b)      высота: (c)      MS: (d)      вес:      Артикул

### Упорный и крепежный угольник 500 G

- левый упор
- азотированный материал
- серийно с двусторонней линейкой



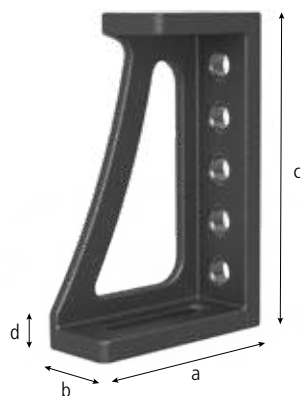
193 мм      75 мм      493 мм      ок. 20 мм      7,80 кг      2-220162.N •

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Упорный и крепежный угольник 300x195

### Описание:

Упорный и крепежный угольник 300x195 удобно регулируется и широко применяется благодаря сочетанию системных отверстий и отверстия слота. Дополнительная верхняя полка расширяет возможности его применения: можно комбинировать с другими угольниками или использовать в качестве адаптера для призм и струбцин.



220116.N



длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	Артикул
------------	-------------	-------------	---------	------	---------

### Упорный и крепежный угольник 300x195

- азотированный материал
- серийно с двусторонней линейкой



195 мм	75 мм	300 мм	ок. 20 мм	6,74 кг	2-220116.N ●
--------	-------	--------	-----------	---------	--------------

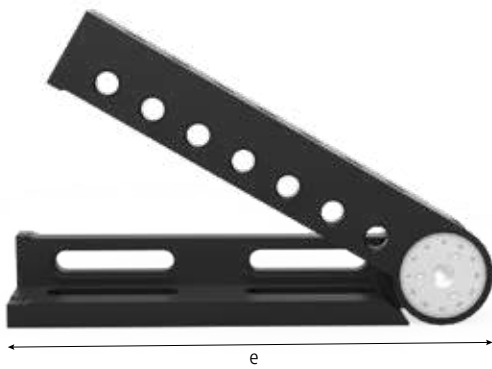
MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



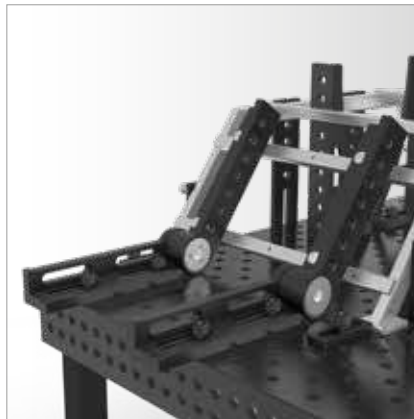
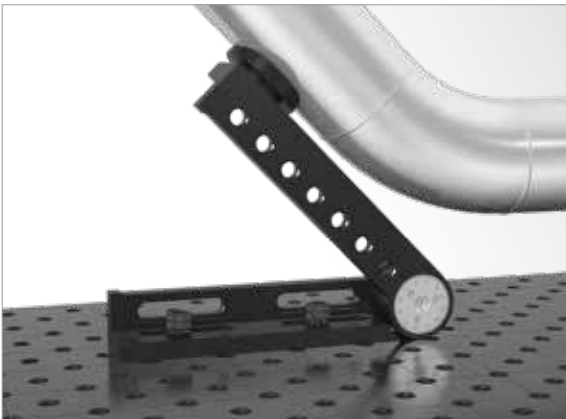
## Универсальный угольник с гидромеханическим зажимом

### Описание:

Универсальный угольник за счет гидромеханического зажима позволяет выполнять работы, где требуется высокая удерживающая сила. На этом элементе плавно устанавливается угол в диапазоне от 0° до 225°. Настройка угла с предельной точностью возможна с помощью цифрового датчика, который не входит в комплект поставки. Подходящий к угольнику 14 мм шестигранный ключ продается отдельно Арт. 280854.



220171



**Универсальный угольник с гидромеханическим зажимом**  
- вороненый материал

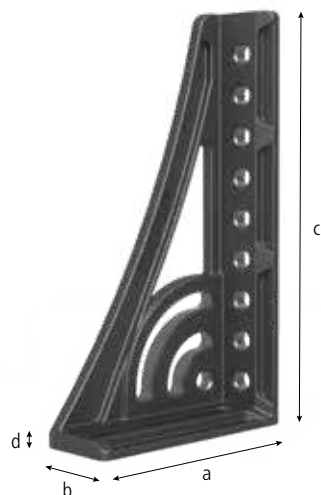
SL: (e)	вес:	Артикул
475 мм	23,00 кг	2-220171 ●

SL=Длина сторон; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Упорный и крепежный угольник 500 G с поворотным угольником

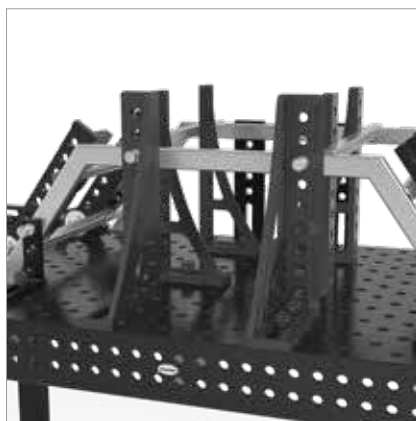
### Описание:

Упорный и крепежный угольник 500 G с поворотным угольником может быть зафиксирован с любой из сторон благодаря наличию отверстий системы и отверстия слота. Угольник может быть использован для увеличения рабочей поверхности стола. Этот элемент изготавливается из высококачественного материала GGG40.



220164.N

220165.N



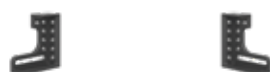
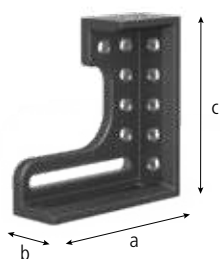
	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	Артикул	
<b>Упорный и крепежный угольник 500 G с поворотным угольником</b> - левый упор - из чугуна / азотированный материал - серийно с двусторонней линейкой		276 мм	95 мм	500 мм	ок. 20 мм	11,60 кг	2-220164.N ●
<b>Упорный и крепежный угольник 500 G с поворотным угольником</b> - правый упор - из чугуна / азотированный материал - серийно с двусторонней линейкой		276 мм	95 мм	500 мм	ок. 20 мм	11,60 кг	2-220165.N ●

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Упорный и крепежный угольник 300 GK

### Описание:

Упорный и крепежный угольник 300 GK может быть зафиксирован с трех сторон. Он был специально разработан для работы с тяжелыми деталями, используется как для увеличения рабочей поверхности, так и в качестве упора. Для обеспечения наибольшей стабильности, угольник изготавливается из высококачественного материала GGG40. Рекомендуется заказывать в паре.



220124.N

220126.N



		длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	Артикул
<b>Упорный и крепежный угольник 300 GK</b>							
- левый упор	◆ 100 N BAR	280 мм	95 мм	300 мм	ок. 20 мм	11,50 кг	2-220124.N ●
- азотированный материал							
- серийно с двусторонней линейкой							
<b>Упорный и крепежный угольник 300 GK</b>							
- правый упор	◆ 100 N BAR	280 мм	95 мм	300 мм	ок. 20 мм	11,50 кг	2-220126.N ●
- азотированный материал							
- серийно с двусторонней линейкой							

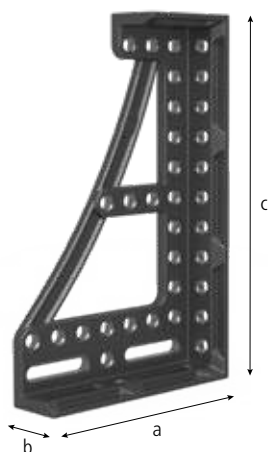
MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Упорный и крепежный угольник 600 GK

### Описание:

Упорный и крепежный угольник 600 GK может быть зафиксирован с трех сторон. Он был специально разработан для работы с тяжелыми деталями, используется как для увеличения рабочей поверхности, так и в качестве упора. Для обеспечения наибольшей стабильности, угольник изготавливается из высококачественного материала GGG40. Рекомендуется заказывать в паре.

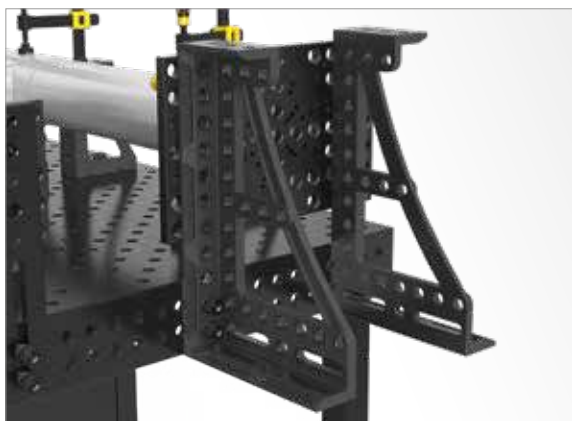
Дополнительный ряд отверстий для большей стабильности.



220134.N



220136.N



		длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	Артикул
<b>Упорный и крепежный угольник 600 GK</b>							
- левый упор							
- азотированный материал		373 мм	95 мм	600 мм	ок. 20 мм	21,80 кг	2-220134.N ●
- серийно с двусторонней линейкой							
<b>Упорный и крепежный угольник 600 GK</b>							
- правый упор							
- азотированный материал		373 мм	95 мм	600 мм	ок. 20 мм	21,80 кг	2-220136.N ●
- серийно с двусторонней линейкой							

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

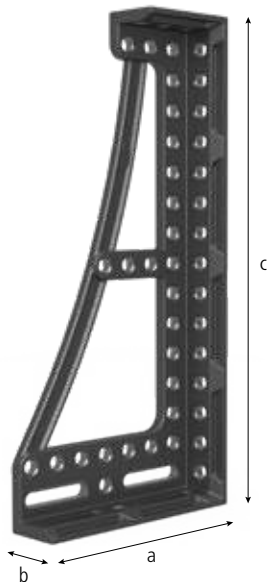


## Упорный и крепежный угольник 800 GK

### Описание:

Упорный и крепежный угольник 800 GK может быть зафиксирован с трех сторон. Он был специально разработан для работы с тяжелыми деталями, используется как для увеличения рабочей поверхности, так и в качестве упора. Для обеспечения наибольшей стабильности, угольник изготавливается из высококачественного материала GGG40. Рекомендуется заказывать в паре.

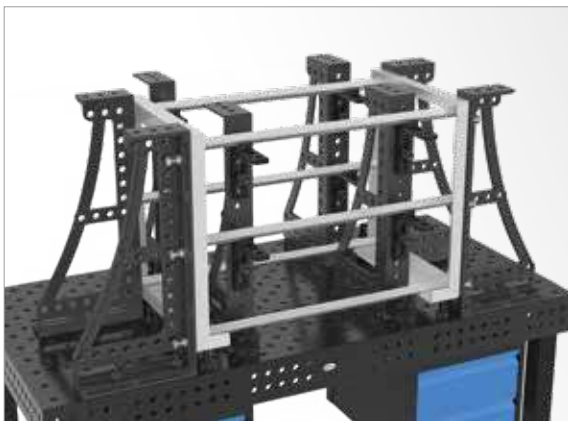
Дополнительный ряд отверстий для большей стабильности.



220144.N



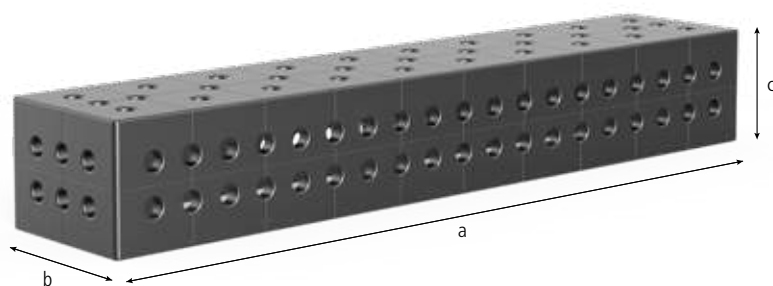
220146.N



		длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	Артикул
<b>Упорный и крепежный угольник 800 GK</b>							
- левый упор	◆ 100 N BAR	373 мм	95 мм	800 мм	ок. 20 мм	25,80 кг	2-220144.N ●
- азотированный материал							
- серийно с двусторонней линейкой							
<b>Упорный и крепежный угольник 800 GK</b>							
- правый упор	◆ 100 N BAR	373 мм	95 мм	800 мм	ок. 20 мм	25,80 кг	2-220146.N ●
- азотированный материал							
- серийно с двусторонней линейкой							

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## U-образный блок 200/150



### Описание:

U-образный блок 200/150 (стенка 150 мм) подходит не только для увеличения рабочей поверхности или вертикальной надстройки, но и используется для плотного сцепления двух сварочных столов. Для этого блок прикручивается к столу соединительными болтами (Арт. 220560.N).

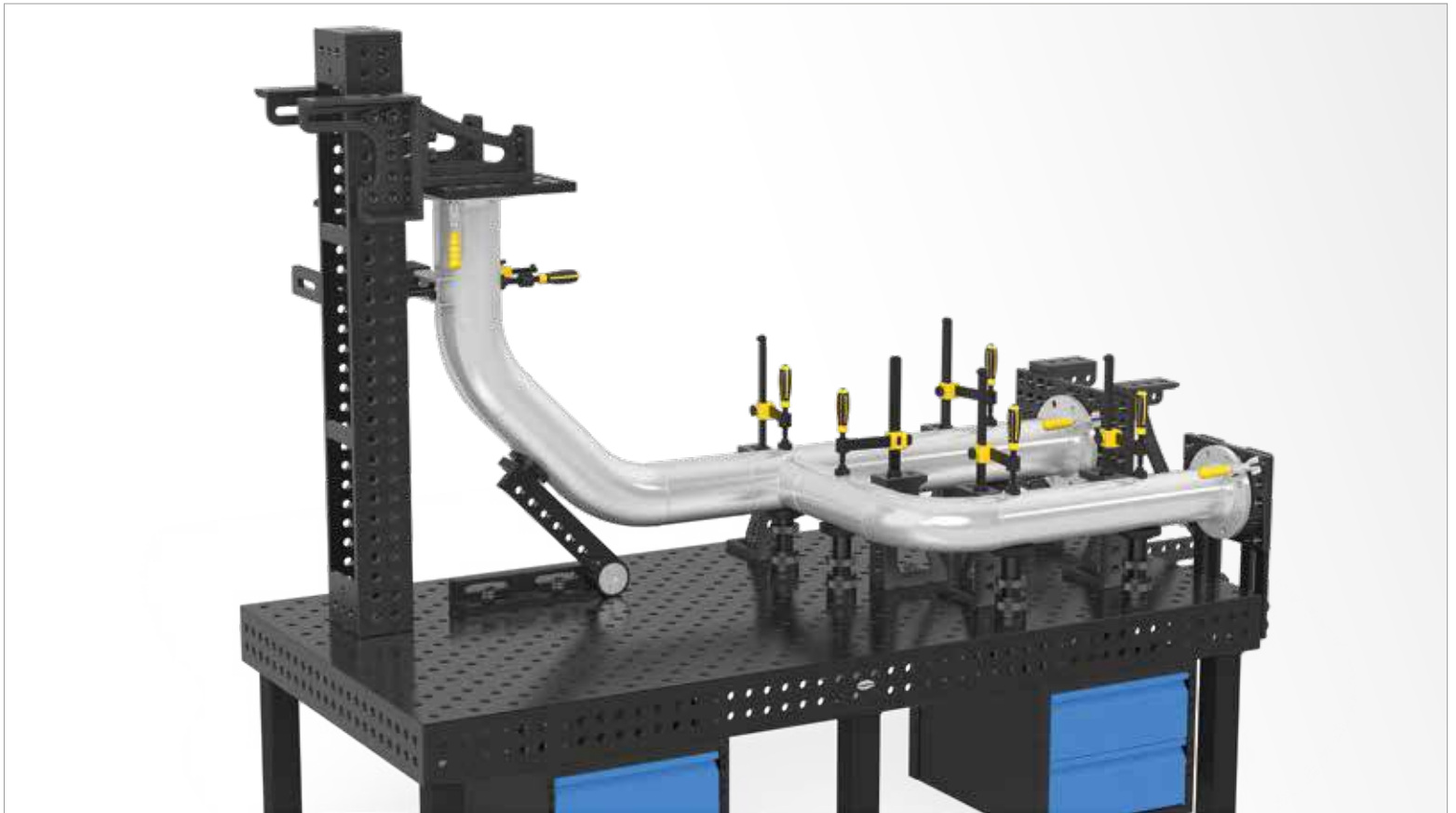
Угольники длиной более 1000 мм с целью увеличения рабочей поверхности требуется дополнительная опора.

Многообразие вариантов зажима и соединения с другими угольниками и упорами обеспечивается благодаря диагональному расположению отверстий.

Для удобства на поверхность блока нанесены линии сетки 100x100 мм.

Все U-образные блоки от 500 мм длиной имеют монтажные отверстия для опор на задней стенке (кроме 220360.P).

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).



	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	с плазменным азотированием
<b>U-образный блок 200x200x150 с плазменным азотированием</b>	200 мм	200 мм	150 мм	18 мм	ок. 19 кг	2-220350.P ●
<b>U-образный блок 500x200x150 с плазменным азотированием</b>	500 мм	200 мм	150 мм	18 мм	ок. 43 кг	2-220360.P ●
<b>U-образный блок 1000x200x150 с плазменным азотированием</b>	1000 мм	200 мм	150 мм	18 мм	ок. 75 кг	2-220370.P ●
<b>U-образный блок 1500x200x150 с плазменным азотированием</b>	1500 мм	200 мм	150 мм	18 мм	ок. 107 кг	2-220380.P ●
<b>U-образный блок 2000x200x150 с плазменным азотированием</b>	2000 мм	200 мм	150 мм	18 мм	ок. 141 кг	2-220390.P ●

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

При заказе от 5 штук возможен вариант без азотирования. Под заказ.





Стр. 476  
**Быстрозажимной болт короткий**



Стр. 476  
**Быстрозажимной болт длинный**



Стр. 477  
**Универсальный болт удобный короткий**



Стр. 477  
**Универсальный болт удобный длинный**



Стр. 478  
**Быстрозажимной болт плоский короткий**



Стр. 478  
**Быстрозажимной болт плоский длинный**



Стр. 479  
**Потайной болт короткий**



Стр. 479  
**Потайной болт длинный**



Стр. 480  
**Позиционирующий болт**



Стр. 481  
**Соединительный болт потайной короткий**



Стр. 481  
**Соединительный болт потайной длинный**



Стр. 482  
**Магнитный болт 60**



### Молниеносно и усовершенствованно

Благодаря усовершенствованному механизму устанавливается и вынимается за считанные секунды.



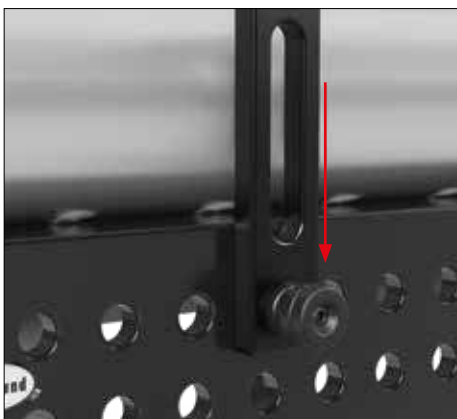


### МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ (AM)

Момент затяжки обозначает силу, с которой ключом затягивается болт. Для получения оптимального зажима не следует превышать рекомендуемую величину затяжки.

Болт сконструирован таким образом, что требуется лишь незначительное вкручивание, чтобы обеспечить наибольший зажим. Тем самым возможен простой зажим одной рукой.

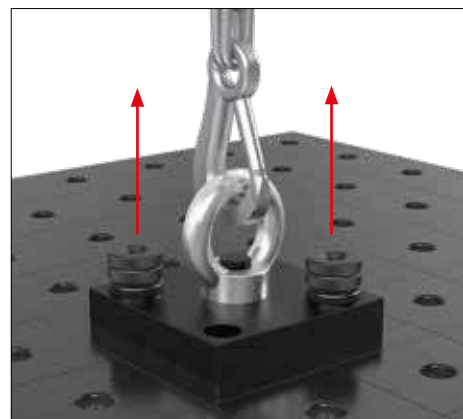
Макс. AM у 220510:  $\leq 15$  Нм



### СДВИГАЮЩЕЕ УСИЛИЕ (SK)

Под сдвигающим усилием понимаются силы, действующие с боков к плоскости сечения болта.

Макс. SK у 220510:  $\leq 130$  кН



### ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ (ZK)

Растягивающим усилием мы называем силу, которая возникает за счет тяги зафиксированного болта.

Макс. ZK у 220510:  $\leq 15$  кН



## Быстрозажимной болт



220510



220512

### Описание:

Быстрозажимной болт из вороненого материала с поворотным запором отлично соединяет различные элементы системы Siegmund. У этого болта особенно крупные шарики, которые защищают фаску отверстий за счет сниженного давления на поверхность. Четвертый шарик в центре уменьшает внутреннее трение и увеличивает силу маховика. У нового болта нет колец, тем не менее он легко чистится.

Данный болт не предназначен для крепления U-образных блоков к столешнице!



	длина: (а)	Ø: (о)	вес:	SK:	AM:	ZK:	Артикул
<b>Быстрозажимной болт короткий</b> - для соединения 2 деталей - вороненый материал - с вращающейся головкой	83 мм	22 мм	0,27 кг	130,00 кН	15,00 Нм	15,00 кН	2-220510 ●
<b>Быстрозажимной болт длинный</b> - для соединения 3 деталей - вороненый материал - с вращающейся головкой	101 мм	22 мм	0,32 кг	130,00 кН	15,00 Нм	15,00 кН	2-220512 ●

SK=Сдвигающее усилие; AM=момент затяжки; ZK=тяговое усилие; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Универсальный болт

### Описание:

Универсальный болт из вороненого материала обеспечивает идеальное соединение между деталями системы. Используется для фиксации элементов материала различной толщины. Диапазон зажима короткого болта от 33 до 39 мм, а длинного - от 51 до 57 мм. Крупные шарики смещают центр давления к внешнему краю и за счет умеренного поверхностного давления предотвращают смятие материала при сильном давлении в сторону отверстия.

Универсальный болт зажимается встроенным фиксатором или шестигранным ключом 14 (Арт. 280854).

Данный болт не предназначен для крепления U-образных блоков к столешнице!



220532



220533



	длина: (а)	Ø: (о)	вес:	SK:	AM:	ZK:	Артикул
<b>Универсальный болт удобный короткий</b> - для соединения 2 деталей - вороненый материал	93 мм	22 мм	0,35 кг	150,00 кН	15,00 Нм	15,00 кН	2-220532 ●
<b>Универсальный болт удобный длинный</b> - для соединения 3 деталей - вороненый материал	111 мм	22 мм	0,41 кг	130,00 кН	15,00 Нм	15,00 кН	2-220533 ●

SK=Сдвигающее усилие; AM=момент затяжки; ZK=тяговое усилие; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Быстрозажимной болт плоский

### Описание:

Вороненный быстрозажимной болт с плоской головкой предназначен для слот - отверстий, служит потайным болтом для уменьшения высоты сборки.

Идеально подходит для беспроводной отвертки с крутящим моментом до 25 Нм.

Данный болт не предназначен для крепления U-образных блоков к столешнице!



220522

220523



	длина: (а)	Ø: (о)	вес:	SK:	AM:	ZK:	Артикул
<b>Быстрозажимной болт плоский короткий</b> - для соединения 2 деталей - вороненый материал	57 мм	22 мм	0,15 кг	130,00 кН	15,00 Нм	15,00 кН	2-220522 ●
<b>Быстрозажимной болт плоский длинный</b> - для соединения 3 деталей - вороненый материал	75 мм	22 мм	0,20 кг	130,00 кН	15,00 Нм	15,00 кН	2-220523 ●

SK=Сдвигающее усилие; AM=момент затяжки; ZK=тяговое усилие; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Потайной болт

### Описание:

Потайной болт используется для незаметного соединения элементов. По своей конструкции соответствует зажимным болтам с четырьмя шариками. Головка прячется в отверстии, так что над свариваемой деталью нет выступов. Потайной болт не применяется для отверстий слотов.

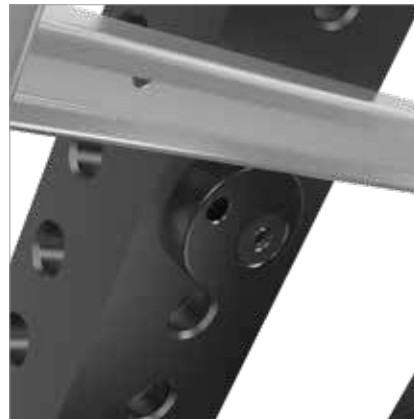
Данный болт не предназначен для крепления U-образных блоков к столешнице!



220528



220529



	длина: (а)	Ø: (о)	вес:	SK:	AM:	ZK:	Артикул
<b>Потайной болт короткий</b> - для соединения 2 деталей - вороненый материал	49 мм	22 мм	0,12 кг	130,00 кН	15,00 Нм	6,00 кН	2-220528 ●
<b>Потайной болт длинный</b> - для соединения 3 деталей - вороненый материал	67 мм	22 мм	0,16 кг	130,00 кН	15,00 Нм	6,00 кН	2-220529 ●

SK=Сдвигающее усилие; AM=момент затяжки; ZK=тяговое усилие; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Позиционирующий болт

### Описание:

Позиционирующий болт фиксирует угольники, закрепленные всего лишь одним быстрозажимным болтом, и заменяет применение второго такого болта, что позволяет уменьшить стоимость оснастки. После фиксации образуются различные углы, например 90° или 45°.

Данный болт не предназначен для крепления U-образных блоков к столешнице!



220540



длина: (а)      Ø: (о)      вес:      Артикул

**Позиционирующий болт**  
- вороненый материал

56 мм

22 мм

0,21 кг

2-220540 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Соединительный болт потайной

### Описание:

Соединительный болт из вороненого материала с внутренним шестигранником был специально разработан для соединения больших элементов на длительный период, например, столешниц или U-образных блоков.

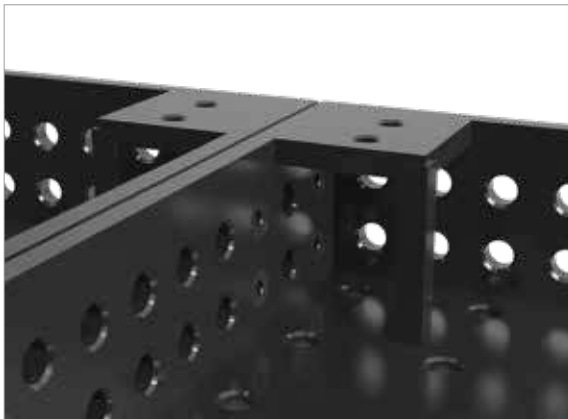
Благодаря внутреннему 10 мм шестиграннику и способностью болта к самоцентрированию он легко фиксируется.

Он используется для ответственных соединений. Идеально подходит для незаметного соединения элементов. Не подходит для отверстий слотов.



220560.N

220561



		длина: (a)	Ø: (o)	вес:	SK:	AM:	ZK:	Артикул
<b>Соединительный болт потайной</b>								
- для соединения 2 деталей	◆ N BAR	36 мм	22 мм	0,06 кг	120,00 кН	15,00 Нм	6,00 кН	2-220560.N ●
- азотированный материал								
- с внутренним шестигранником								
<b>Соединительный болт потайной длинный</b>								
- соединение 3 деталей		54 мм	22 мм	0,12 кг	120,00 кН	15,00 Нм	6,00 кН	2-220561 ●
- вороненый материал								
- с внутренним шестигранником								

SK=Сдвигающее усилие; AM=момент затяжки; ZK=тяговое усилие; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

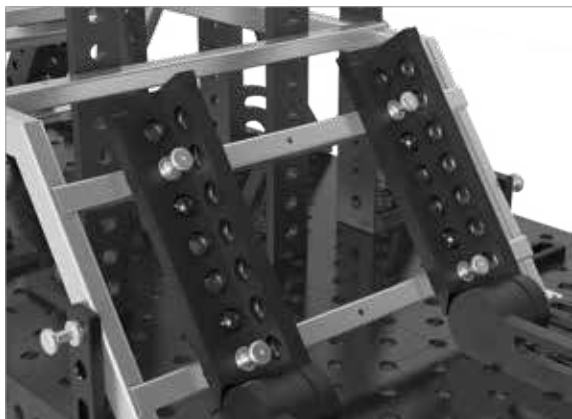
## Магнитный болт

### Описание:

Магнитный болт обеспечивает быструю фиксацию без вкручивания болтов и без использования дополнительных инструментов. Он незаменим при работе с тонколистовым металлом или в местах, где использование обычных зажимов невозможно (например, замкнутые емкости).



220740



длина: (а)

Ø: (о)

вес:

Артикул

### Магнитный болт 60

- Длина стержня 25 мм  
- из алюминия

ALU

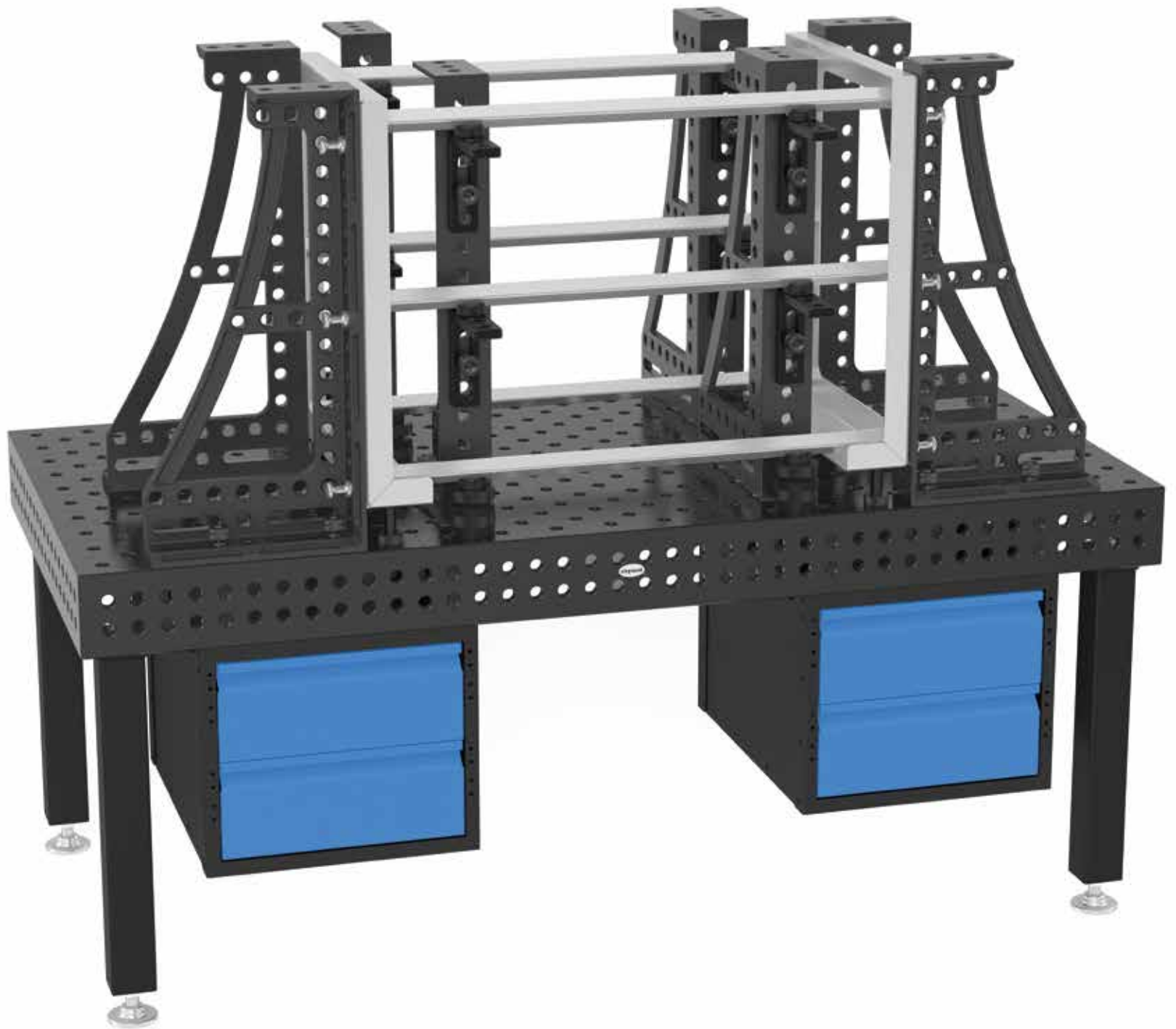
60 мм

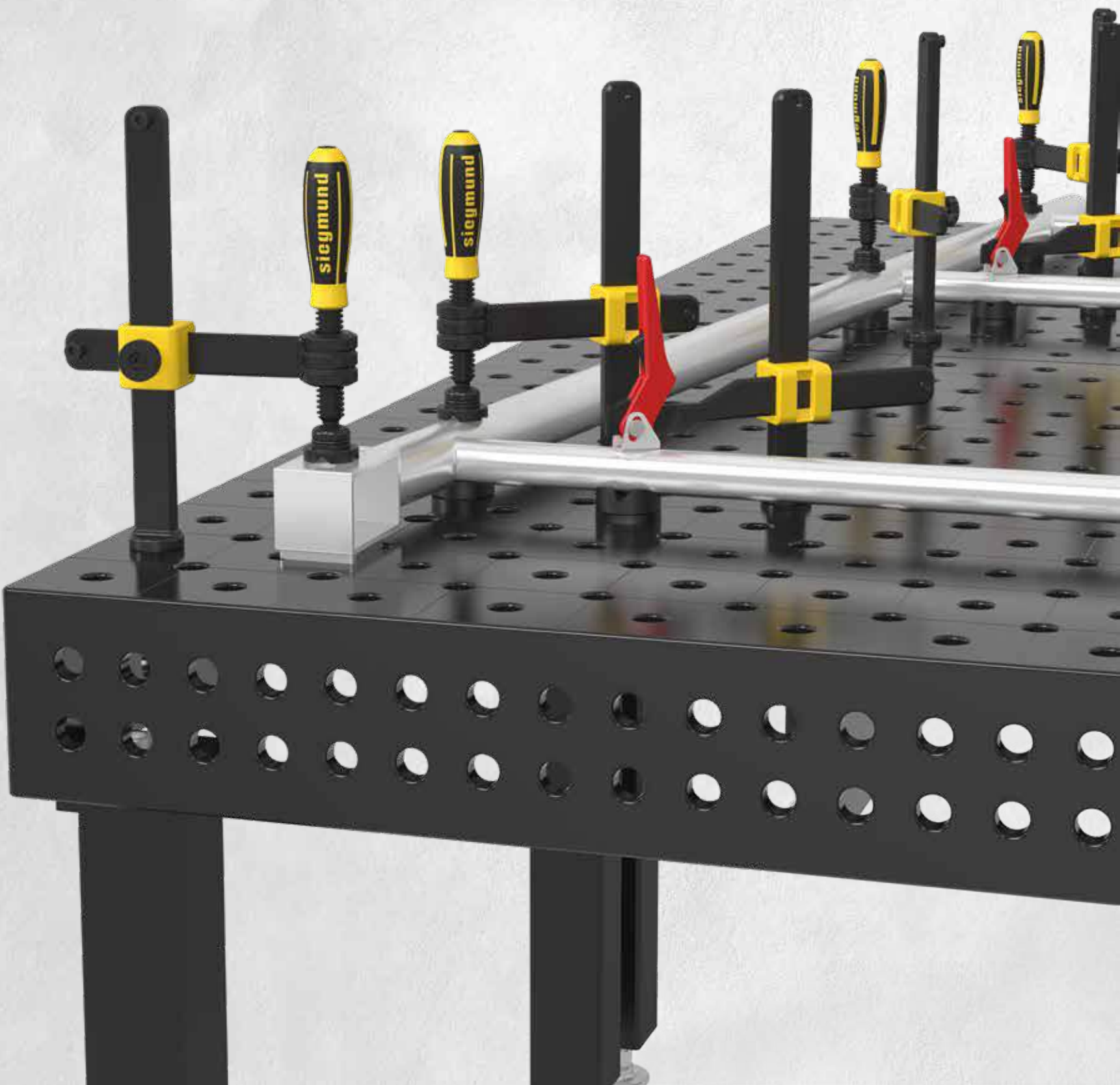
22 мм

0,06 кг

2-220740 ●

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84









Стр. 488  
**Струбцина профессиональная**



Стр. 490  
**Струбцина профессиональная 45°/90°**



Стр. 492  
**Зажим для труб Универсальный**



Стр. 494  
**Быстрозажимная струбцина профессиональная**



Стр. 496  
**Призма для струбцин**



Стр. 496  
**Призма для струбцин**



Стр. 496  
**Призма для струбцин**



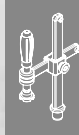
Стр. 497  
**Двойная призма Ø 40**



Стр. 497  
**Двойная призма Ø 40**



Стр. 497  
**Двойная призма Ø 40**



## Струбцины & Аксессуары

220631  
200 mm

280617

280662

220618

220632  
310 mm

220634.2  
170 mm

220634.1  
135 mm

220634  
100 mm

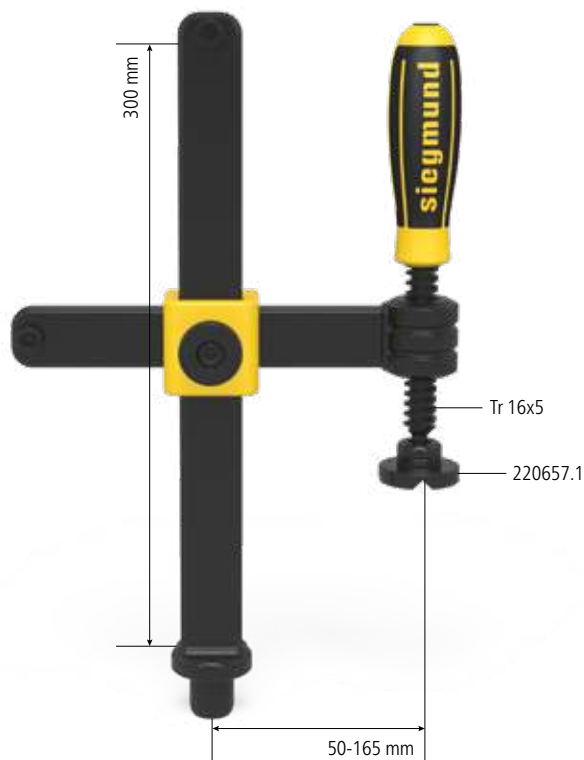
220635.1  
150 mm

220635  
83 mm

Ø 40	220650 вороненый материал	220650.A из алюминия	220650.PA из полиамида
	220657.1 вороненый материал	220658.E из нержавеющей стали	220659.PA из полиамида



## Струбцина профессиональная



### Описание:

Струбцина стандартная обеспечивает быстрый, сильный и точный зажим различных сварочных элементов. Эффективность данной детали достигается за счет экономии времени, легкости регулировки и простоты демонтажа струбцины. Для Вашего удобства предлагаются специальные размеры горизонтальных и вертикальных планок. Размеры горизонтальных планок 30x10 мм и вертикальных 30x14 мм, последние дополнительно усилены.

Для надежного крепления всех типов свариваемых деталей призмы заменяемы. Подходящие призмы см. на стр. 496.

Длительный срок службы гарантируется за счет применения вороненого материала и возможности заказа частей струбцины по отдельности.

С помощью нового фиксатора на крестовине Вы можете легко изменить высоту. За счет внутреннего шестигранника на ручке поворотом ключа регулируется усилие зажима.

Новый дизайн - доступно с 01.01.2019. Мы оставляем за собой право на поставку старой версии до 01.01.2019.

Предыдущие версии (220610, 220630, 220615, 220604) содержат отдельные детали из системы 28. Запасные части для предыдущих версий вы найдете на странице 264.



220610.1

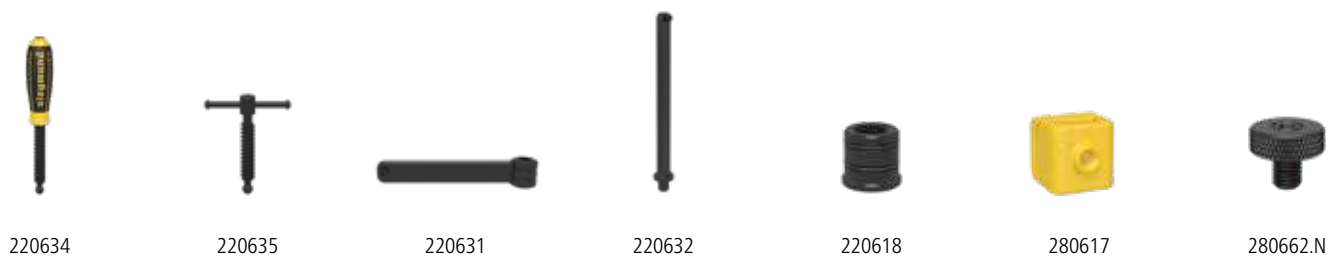


220610.1.S

Стандартное исполнение	максимальная нагрузка:	вес:	Артикул
Струбцина профессиональная	5 kN	2,70 кг	2-220610.1 ●
Струбцина профессиональная индивидуальный размер			2-220610.1.S ○

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Стандартное исполнение 220610.1: состоит из 1x 220634, 1x 220631, 1x 220632, 1x 220618, 1x 280617, 1x 280662.N, 1x 220657.1

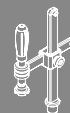


Запчасти, нестандартные размеры и детали для индивидуальной конфигурации				
<b>Вал с резьбой и с рукояткой</b> - для 220610.1, 220630.1, 220604.1 - трапецевидная резьба 16 x 5 мм	100 мм ●	135 мм ●	170 мм ●	индивидуальный размер ○
	2-220634	2-220634.1	2-220634.2	2-220634.5
<b>Вал с резьбой с шестиугольным отверстием и переключателем</b> - для 220610.1, 220630.1, 220604.1 - трапецевидная резьба 16 x 5 мм		83 мм ●	150 мм ●	индивидуальный размер ○
		2-220635	2-220635.1	2-220635.5
<b>Горизонтальная планка</b> - для 220610.1 - без втулки 220618, заказывается отдельно				200 мм ● 2-220631
<b>Вертикальная планка</b> - для 220610.1, 220615.1 - вертикальная планка подвергается закалке				310 мм ● 2-220632
<b>Втулка с трапецевидной резьбой</b> - трапецевидная резьба 16 x 5 мм для резьбового вала 22-ой системы - для 220610.1 - вороненый материал				2-220618 ●
<b>Чугунный крестовик</b> - для 280610, 280611, 280615, 220610.1, 220615.1 - без барашка				45 мм ● 2-280617
<b>Фиксатор для Чугунный крестовик</b> - для 280610, 280612, 280630, 280615, 280611, 220610.1, 220630.1, 220615.1				25 мм ● 2-280662.N

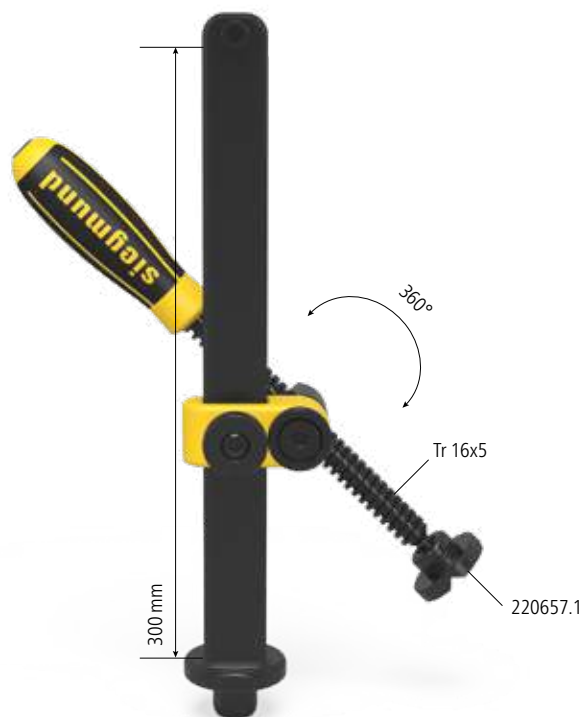
● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



Прокладка необходимой высоты предоставляется заказчиком



## Струбцина профессиональная 45°/90°



### Описание:

Струбцина 45°/90° заменяет стандартные струбцины с углом поворота 45° или 90°. Она подвижна и работает в диапазоне 0°-360°.

Для надежного закрепления любых типов элементов сварки призмы заменяемы. Подходящие призмы Вы можете найти на стр. 496. Использовано железо 30x14 мм.

Длительный срок службы гарантируется за счет применения вороненого материала и возможности заказа элементов струбцины по отдельности.

С помощью нового фиксатора на крестовине, Вы можете легко изменить высоту. Через потайное шестигранное гнездо в верхней части ручки ключом регулируется сила зажима.

Новый дизайн - доступно с 01.01.2019. Мы оставляем за собой право на поставку старой версии до 01.01.2019.

Предыдущие версии (220610, 220630, 220615, 220604) содержат отдельные детали из системы 28. Запасные части для предыдущих версий вы найдете на странице 264.



220630.1



220630.1.S

Стандартное исполнение	максимальная нагрузка:	вес:	Артикул
Струбцина профессиональная 45°/90°	5 kN	2,21 кг	2-220630.1 ●
Струбцина профессиональная 45°/90° индивидуальный размер			2-220630.1.S ○

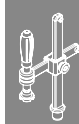
● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Стандартное исполнение 220630.1: состоит из 1x 220634.1, 1x 220633, 1x 229108, 1x 280617.2, 1x 280662, 1x 289109, 1x 220657.1



Запчасти, нестандартные размеры и детали для индивидуальной конфигурации				
<b>Вал с резьбой и с рукояткой</b> - для 220610.1, 220630.1, 220604.1 - трапецевидная резьба 16 x 5 мм	100 мм ●	135 мм ●	170 мм ●	индивидуальный размер ○
	2-220634	2-220634.1	2-220634.2	2-220634.S
<b>Вал с резьбой с шестиугольным отверстием и переключателем</b> - для 220610.1, 220630.1, 220604.1 - трапецевидная резьба 16 x 5 мм		83 мм ○	150 мм ●	индивидуальный размер ○
		2-220635	2-220635.1	2-220635.S
<b>Вертикальная планка</b> - для 220630.1 - вертикальная планка подвергается закалке				310 мм ● 2-220633
<b>Направляющая для вала с резьбой</b> - для 220630.1				42 мм ● 2-229108
<b>Чугунный крестовик</b> - для 280630, 220630.1 - без барашка				70 мм ● 2-280617.2
<b>Фиксатор для Чугунный крестовик</b> - для 280610, 280612, 280630, 280615, 280611, 220610.1, 220630.1, 220615.1				25 мм ● 2-280662.N
<b>Вставка для Чугунный крестовик</b> - для 280630, 220630.1 - с винтом с потайной головкой M10x25				10 мм ● 2-289109

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Базовый винтовой зажим Универсальный



### Описание:

Универсальная трубка обеспечивает гибкость зажима под углом  $+ / - 42^\circ$  за счет вращающегося винта. Эта трубка объединяет функциональные преимущества стандартных трубок с углом поворота  $45^\circ$  и  $90^\circ$ . Эти новые возможности делают фиксацию элементов более вариативной: зажим как прямо, так и под углом.

Горизонтальная круглая трубка длиной 200 мм регулируется и в сочетании с вращающимся винтом создает многообразие прижима. Длина вертикальной круглой трубки 250 мм.

Призму трубки можно заменить для фиксации любых деталей из различных материалов. Призмы Вы можете найти на стр. 496.

Долгий срок службы и эффективность обеспечиваются за счет использования вороненого материала и возможности заказа элементов по отдельности. Для установки вертикальной трубки в отверстие используется кольцо (Арт. 220653). Универсальная трубка поставляется с резьбовым винтом 135 мм.

Новый дизайн - доступно с 01.01.2019. Мы оставляем за собой право на поставку старой версии до 01.01.2019.

Предыдущие версии (220610, 220630, 220615, 220604) содержат отдельные детали из системы 28. Запасные части для предыдущих версий вы найдете на странице 264.



220604.1



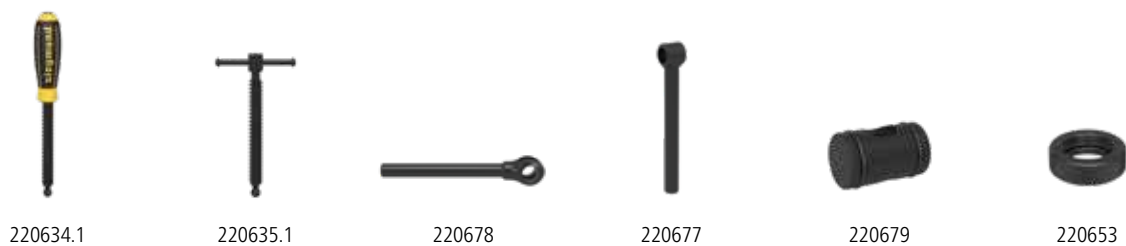
220604.S

Стандартное исполнение	максимальная нагрузка:	вес:	Артикул
Зажим для труб Универсальный	1,4 kN	1,91 кг	2-220604.1 ●
Зажим для труб Универсальный индивидуальный размер			2-220604.S ○

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

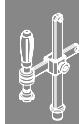
Стандартное исполнение 220604.1:  
состоит из 1x 220634.1, 1x 220678, 1x 220677, 1x 220679, 1x 220653, 1x 220657.1



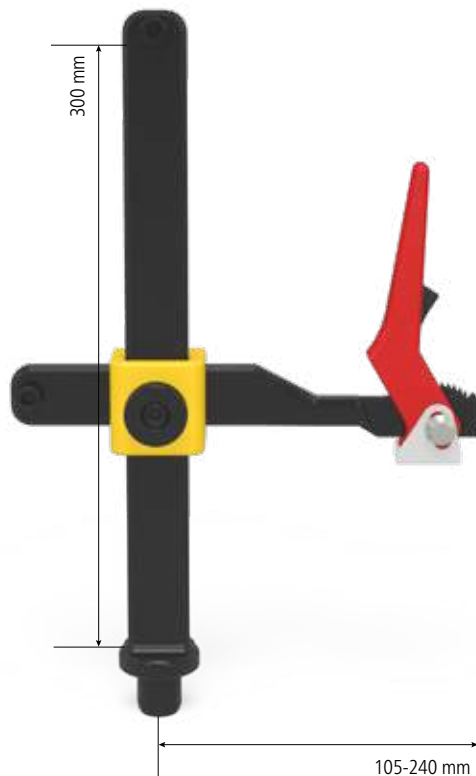


Запчасти, нестандартные размеры и детали для индивидуальной конфигурации				
<b>Вал с резьбой и с рукояткой</b> - для 220610.1, 220630.1, 220604.1 - трапецевидная резьба 16 x 5 мм	100 мм ●	135 мм ●	170 мм ●	индивидуальный размер ○
	2-220634	2-220634.1	2-220634.2	2-220634.S
<b>Вал с резьбой с шестиугольным отверстием и переключателем</b> - для 220610.1, 220630.1, 220604.1 - трапецевидная резьба 16 x 5 мм		83 мм ○	150 мм ●	индивидуальный размер ○
		2-220635	2-220635.1	2-220635.S
<b>Круглая горизонтальная трубка</b> - для 220604.1			200 мм ●	2-220678 ●
<b>Вертикальная круглая трубка</b> - для 220604.1				2-220677 ●
<b>Крепление в форме втулки</b> - для 220604.1			42 мм ●	2-220679 ●
<b>Опорное кольцо</b> - для 220604.1				2-220653 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Быстрозажимная струбцина профессиональная



### Описание:

Быстрозажимная струбцина используется для быстрого и сильного зажима деталей. Сила прижима варьируется за счет различного расстояния до системных отверстий.

Длительный срок службы гарантируется за счет применения вороненого материала и возможности заказа элементов струбцины по отдельности. С помощью нового фиксатора на крестовине можно легко изменить высоту.

Новый дизайн - доступно с 01.01.2019. Мы оставляем за собой право на поставку старой версии до 01.01.2019.

Предыдущие версии (220610, 220630, 220615, 220604) содержат отдельные детали из системы 28. Запасные части для предыдущих версий вы найдете на странице 264.



220615.1

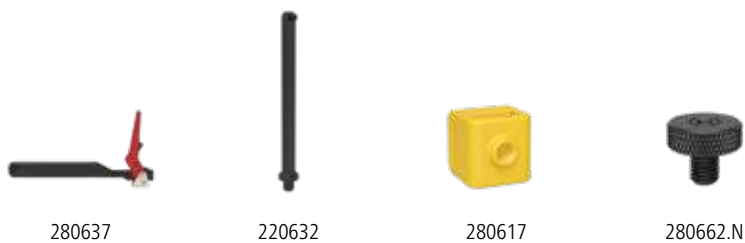


220615.1.S

Стандартное исполнение	максимальная нагрузка:	вес:	Артикул
Быстрозажимная струбцина профессиональная	5 kN	2,70 кг	2-220615.1 ●
Быстрозажимная струбцина профессиональная индивидуальный размер			2-220615.1.S ○

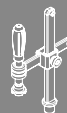
● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Стандартное исполнение 220615.1: состоит из 1x 280637, 1x 220632, 1x 280617, 1x 280662.N



Запчасти, нестандартные размеры и детали для индивидуальной конфигурации				
<b>Горизонтальная планка с быстрозажимным механизмом</b> - для 280615, 220615.1	200 мм ●	350 мм ●	500 мм ●	индивидуальный размер ○
	2-280637	2-280637.1	2-280637.2	2-280637.S
<b>Вертикальная планка</b> - для 220610.1, 220615.1 - вертикальная планка подвергается закалке				310 мм ●
				2-220632
<b>Чугунный крестовик</b> - для 280610, 280611, 280615, 220610.1, 220615.1 - без барашка				45 мм ●
				2-280617
<b>Фиксатор для Чугунный крестовик</b> - для 280610, 280612, 280630, 280615, 280611, 220610.1, 220630.1, 220615.1				25 мм ●
				2-280662.N

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Призма для струбцин

### Описание:

Призма для струбцины используется как с круглыми, так и с квадратными трубами. Поскольку сферическая головка насаживается на вал с резьбой, призма подвижна и точно крепится к свариваемой детали. Ее легко снять и заменить.

Призмы изготавливаются из разных материалов.

Призма из полиамида подходит для легко царапающихся поверхностей, а из нержавеющей стали - для металлов, которые не чувствительны к царапинам (во избежание коррозии).



220657.1



220658.E



220659.PA



	высота: (с)	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Призма для струбцин</b> - вороненый материал - для вала с трапецидальной резьбой 16 x 5 мм	20 мм	40 мм	0,05 кг	2-220657.1 ●
<b>Призма для струбцин</b> - из нержавеющей стали - для вала с трапецидальной резьбой 16 x 5 мм	20 мм	40 мм	0,04 кг	2-220658.E ●
<b>Призма для струбцин</b> - из полиамида - для вала с трапецидальной резьбой 16 x 5 мм	PA 20 мм	40 мм	0,01 кг	2-220659.PA ●

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Двойная призма Ø 40 для струбцин

### Описание:

Двойная призма совместима со всеми отверстиями и зажимами 22 системы. О-кольцо обеспечивает оптимальное крепление и точность посадки. Угол 120° создает устойчивую поддержку всем круглым трубам. Благодаря выровненным углам, призма может использоваться и с плоскими сварочными элементами.

Призма из полиамида используется для поверхностей, восприимчивых к царапинам.

Призма из полиамида подходит только для использования с винтовыми зажимами.

доступно с 01.04.2019.



220650



220650.A



220650.PA



	высота: (с)	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Двойная призма Ø 40</b> - вороненый материал - для вала с трапецидальной резьбой 16 x 5 мм	27 мм	40 мм	0,13 кг	2-220650 ●
<b>Двойная призма Ø 40</b> - из алюминия - для вала с трапецидальной резьбой 16 x 5 мм	ALU 27 мм	40 мм	0,06 кг	2-220650.A ●
<b>Двойная призма Ø 40</b> - из полиамида - для вала с трапецидальной резьбой 16 x 5 мм	PA 27 мм	40 мм	0,02 кг	2-220650.PA ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



Стр. 502  
**Призма Ø 50 135°  
с вкрученным креплением**



Стр. 502  
**Призма Ø 50 135°  
с вкрученным креплением**



Стр. 502  
**Призма Ø 50 135°  
с вкрученным креплением**



Стр. 503  
**Универсальная призма Ø 50 90° /  
120° с вкрученным креплением**



Стр. 503  
**Универсальная призма Ø 50 90° /  
120° с вкрученным креплением**



Стр. 503  
**Универсальная призма Ø 50 90° /  
120° с вкрученным креплением**



Стр. 504  
**Призма Ø 60 135°  
с вкрученным креплением**



Стр. 504  
**Призма Ø 60 135°  
с вкрученным креплением**



Стр. 504  
**Призма Ø 60 135°  
с вкрученным креплением**



Стр. 505  
**Призма Ø 120 157°  
с вкрученным креплением**



Стр. 505  
**Призма Ø 120 157°  
с вкрученным креплением**



Стр. 505  
**Призма Ø 120 157°  
с вкрученным креплением**



Стр. 506  
**Призма Ø 80 90°  
с вкрученным креплением**



Стр. 506  
**Призма Ø 80 90°  
с вкрученным креплением**



Стр. 506  
**Призма Ø 80 90°  
с вкрученным креплением**



Стр. 507  
**Набор подставок 11-частей**



Стр. 508  
**Удлинитель призмы 25**



Стр. 508  
**Удлинитель призмы 50**



Стр. 508  
**Удлинитель призмы 100**



Стр. 508  
**Удлинитель призмы 150**



Стр. 508  
**Опора призмы (с резьбой для  
соединения с призмой)**



Стр. 509  
**Поддерживающий винт Ø 80**



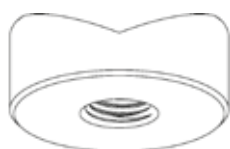
Стр. 510  
**Регулируемая по высоте  
поддержка со шкалой**



## Призмы

Все призмы 22-ой системы имеют крепление, которое при желании легко снимается.

В комплект поставки каждой призмы входит крепление и болт с потайной головкой.



Призма



Крепление



Столешница



Специальный винт

### ПРИЗМА Ø 50 135°

Стр. 502

#### ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

вороненых  
из алюминия  
из полиамида



220648.1

### УНИВЕРСАЛЬНАЯ ПРИЗМА Ø 50 90° / 120°

Стр. 503

#### ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

вороненых  
из алюминия  
из полиамида



220645.1

### ПРИЗМА Ø 60 135°

Стр. 504

#### ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

вороненых  
из алюминия  
из полиамида



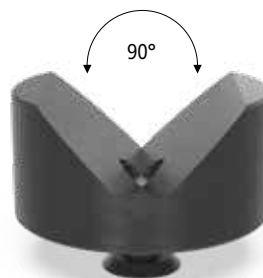
220651.1

### ПРИЗМА Ø 80 90°

Стр. 506

#### ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

вороненых  
из алюминия  
из полиамида



220647.1

### ПРИЗМА Ø 120 157°

Стр. 505

#### ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

вороненых  
из алюминия  
из полиамида



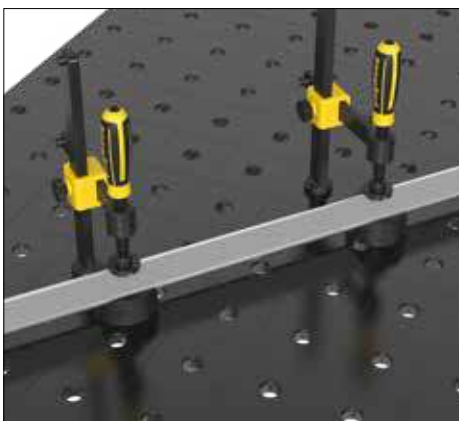
220652.1





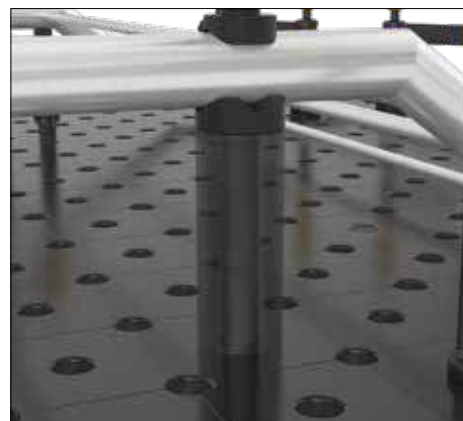
### С КРЕПЛЕНИЕМ В ОТВЕРСТИИ

Призма с креплением универсально применима для всех отверстий 22-ой системы и создает ровную опорную поверхность для труб.



### БЕЗ КРЕПЛЕНИЯ НА СТОЛЕ

Все призмы 22 системы могут также использоваться без крепления и располагаться на столе независимо от рисунка отверстий.



### С УДЛИНИТЕЛЕМ ПРИЗМЫ

По необходимости можно вкрутить удлинитель призмы. С его помощью вместе с подставками можно работать на различной высоте. Используя поддерживающий винт, возможна бесступенчатая установка в высоту.

См. наборы подставок (Артикул 220821) или поддерживающий винт (Артикул 220822).

### УДЛИНИТЕЛЬ ПРИЗМЫ

Быстро и надежно вкручивается в любой тип призмы.



Применение



220649.3



220649.2

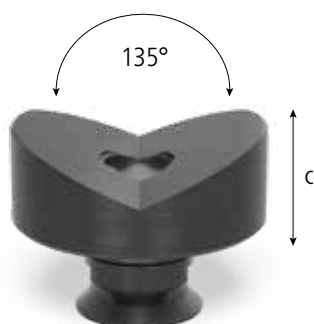


220649.1



220649

## Призма Ø 50 135° с вкрученным креплением



220648.1



220648.1.A



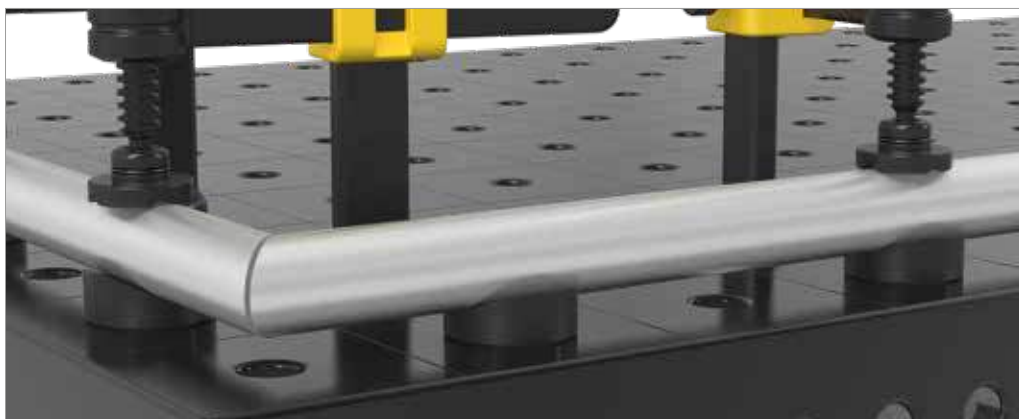
220648.1.PA

### Описание:

Призма Ø 50 135° создает твердую поверхность для труб с диаметром до 80 мм.

Призма с вкручивающимся креплением надежно фиксируется в отверстии потайным винтом (Арт. 220649.0). Для свободы расположения независимо от сетки отверстий втулка быстро и просто выкручивается. При необходимости рабочую высоту можно изменить, используя удлинитель призмы.

Призма из полиамида применяется для легко царапающихся поверхностей.



	высота: (c)	Ø: (o)	вес:	Артикул
<b>Призма Ø 50 135° с вкрученным креплением</b> - вороненый материал - Резьба M10, напр. как удлинитель призмы Арт. 220649	20 мм	50 мм	0,26 кг	2-220648.1 ●
<b>Призма Ø 50 135° с вкрученным креплением</b> - из алюминия - Резьба M10, напр. как удлинитель призмы Арт. 220649	ALU 20 мм	50 мм	0,16 кг	2-220648.1.A ●
<b>Призма Ø 50 135° с вкрученным креплением</b> - из полиамида - Резьба M10, напр. как удлинитель призмы Арт. 220649	PA 20 мм	50 мм	0,08 кг	2-220648.1.PA ●

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

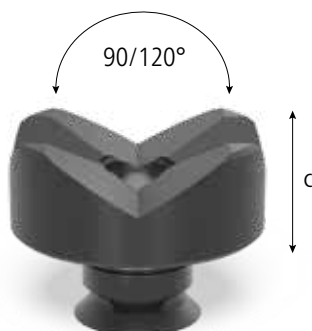
Призма Ø 50 90° / 120° с вкрученным креплением

**Описание:**

Универсальная призма может использоваться как с трубами диаметром до 50 мм, так и с прямоугольным профилем, повернутым на 45°.

Призма с вкручивающимся креплением надежно фиксируется в отверстии потайным винтом (Арт. 220649.0). Для свободы расположения независимо от сетки отверстий втулка быстро и просто выкручивается. При необходимости рабочую высоту можно изменить, используя удлинитель призмы.

Призма из полиамида применяется для легко царапающихся поверхностей.



220645.1



220645.1.A



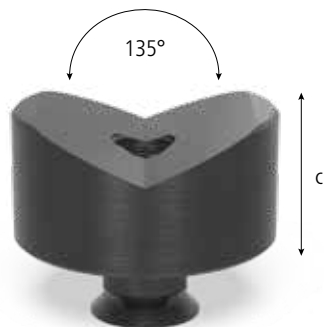
220645.1.PA



	высота: (с)	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Универсальная призма Ø 50 90° / 120° с вкрученным креплением</b> - вороненый материал - Резьба M10, напр. как удлинитель призмы Арт. 220649	20 мм	50 мм	0,30 кг	2-220645.1 ●
<b>Универсальная призма Ø 50 90° / 120° с вкрученным креплением</b> - из алюминия - Резьба M10, напр. как удлинитель призмы Арт. 220649	ALU 20 мм	50 мм	0,15 кг	2-220645.1.A ●
<b>Универсальная призма Ø 50 90° / 120° с вкрученным креплением</b> - из полиамида - Резьба M10, напр. как удлинитель призмы Арт. 220649	PA 20 мм	50 мм	0,08 кг	2-220645.1.PA ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Призма Ø 60 135° с вкрученным креплением



220651.1



220651.1.A



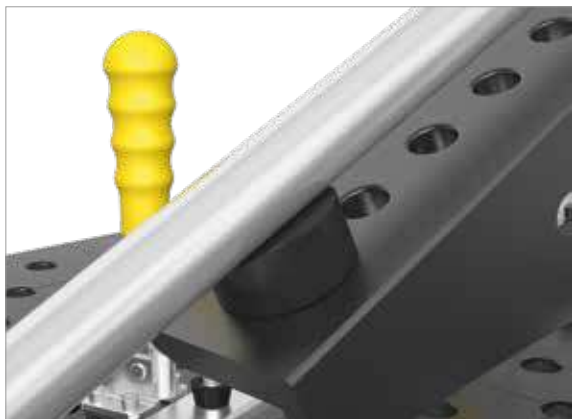
220651.1.PA

### Описание:

Призма Ø 60 с углом 135° специально создана для работы с трубами диаметром до 80 мм.

Призма с вкручивающимся креплением надежно фиксируется в отверстии потайным винтом (Арт. 220649.0). Для свободы расположения независимо от сетки отверстий втулка быстро и просто выкручивается. При необходимости рабочую высоту можно изменить, используя удлинитель призмы.

Призма из полиамида применяется для легко царапающихся поверхностей.



	высота: (с)	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Призма Ø 60 135° с вкрученным креплением</b> - вороненый материал - Резьба M10, напр. как удлинитель призмы Арт. 220649	30 мм	60 мм	0,58 кг	2-220651.1 ●
<b>Призма Ø 60 135° с вкрученным креплением</b> - из алюминия - Резьба M10, напр. как удлинитель призмы Арт. 220649	ALU 30 мм	60 мм	0,32 кг	2-220651.1.A ●
<b>Призма Ø 60 135° с вкрученным креплением</b> - из полиамида - Резьба M10, напр. как удлинитель призмы Арт. 220649	PA 30 мм	60 мм	0,13 кг	2-220651.1.PA ●

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

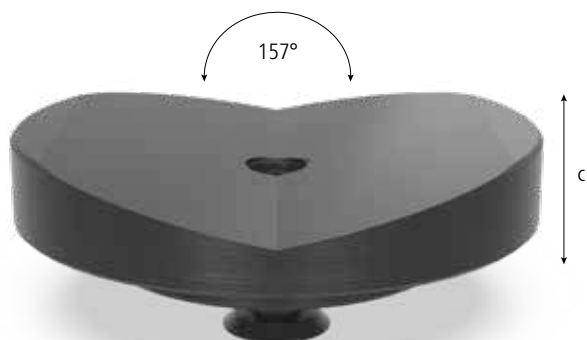
**Призма Ø 120 157° с вкрученным креплением**

**Описание:**

Призма Ø 120 с углом 157° создана для больших труб с диаметром до 400 мм. Обеспечивает стабильную опорную поверхность для круглых труб.

Призма с вкручивающимся креплением надежно фиксируется в отверстии потайным винтом (Арт. 220649.0). Для свободы расположения независимо от сетки отверстий втулка быстро и просто выкручивается. При необходимости рабочую высоту можно изменить, используя удлинитель призмы.

Призма из полиамида применяется для легко царапающихся поверхностей.



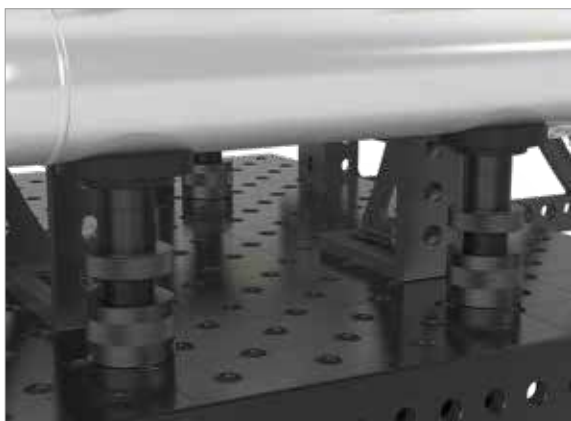
220652.1



220652.1.A



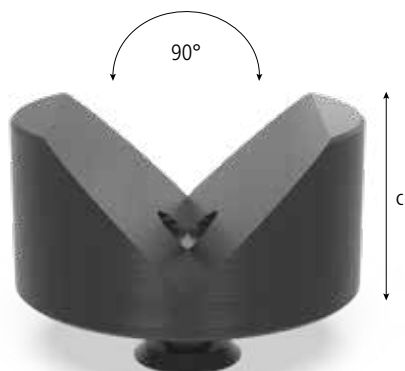
220652.1.PA



	высота: (с)	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Призма Ø 120 157° с вкрученным креплением</b> - вороненый материал - Резьба M10, напр. как удлинитель призмы Арт. 220649	30 мм	120 мм	1,74 кг	2-220652.1 ●
<b>Призма Ø 120 157° с вкрученным креплением</b> - из алюминия - Резьба M10, напр. как удлинитель призмы Арт. 220649	ALU 30 мм	120 мм	0,91 кг	2-220652.1.A ●
<b>Призма Ø 120 157° с вкрученным креплением</b> - из полиамида - Резьба M10, напр. как удлинитель призмы Арт. 220649	PA 30 мм	120 мм	0,30 кг	2-220652.1.PA ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Призма Ø 80 90° с вкрученным креплением



220647.1



220647.1.A



220647.1.PA

### Описание:

Призма Ø 80 90° создает твердую опорную поверхность для труб с диаметром до 100 мм, а также для труб прямоугольного сечения.

Призма с вкручивающимся креплением надежно фиксируется в отверстии потайным винтом (Арт. 220649.0). Для свободы расположения независимо от сетки отверстий втулка быстро и просто выкручивается. При необходимости рабочую высоту можно изменить, используя удлинитель призмы.

Призма из полиамида применяется для легко царапающихся поверхностей.



	высота: (с)	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Призма Ø 80 90° с вкрученным креплением</b> - вороненый материал - Резьба M10, напр. как удлинитель призмы Арт. 220649	40 мм	80 мм	1,07 кг	2-220647.1 ●
<b>Призма Ø 80 90° с вкрученным креплением</b> - из алюминия - Резьба M10, напр. как удлинитель призмы Арт. 220649	ALU 40 мм	80 мм	0,57 кг	2-220647.1.A ●
<b>Призма Ø 80 90° с вкрученным креплением</b> - из полиамида - Резьба M10, напр. как удлинитель призмы Арт. 220649	PA 40 мм	80 мм	0,20 кг	2-220647.1.PA ●

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

**Набор подставок 11-частей**

**Описание:**

Набор подставок из 11 элементов позволяет создать поверхность разной высоты. Подставки варьируются от 1 до 100 мм. Самая низкая подставка предназначена для работ высокой точности. Соответствующий размер указан на детали. Подставки устанавливаются легко и точно при помощи резиновых колец. Используются с отверстиями 22 системы. Резьба М10 внутри подставок позволяет зафиксировать специфические элементы или призмы.



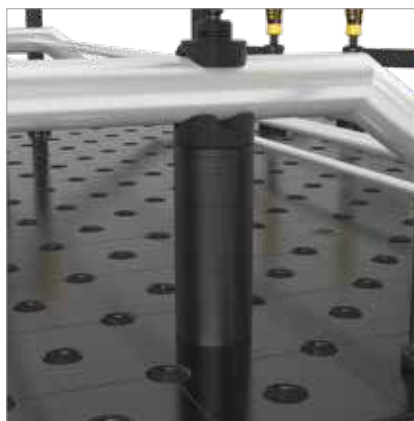
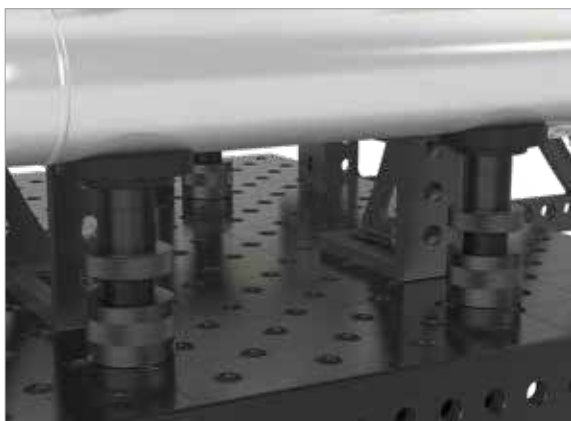
220821



220821.1



220821.2



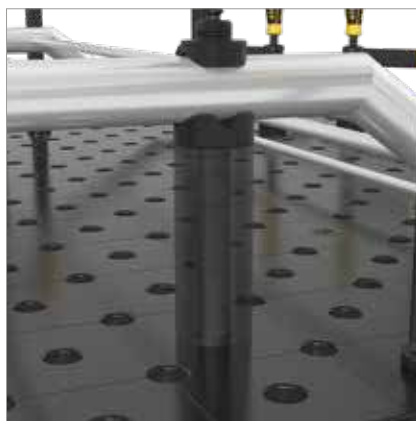
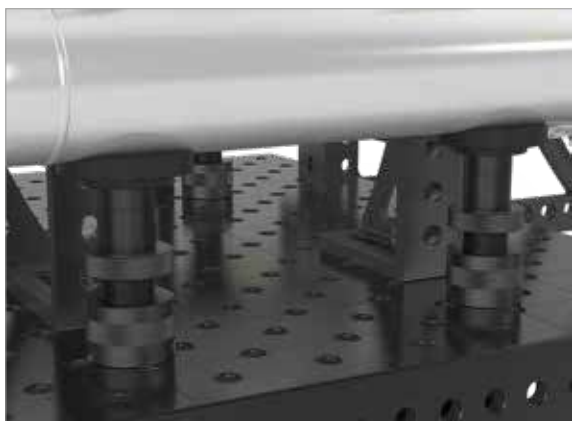
	высота: (с)	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Набор подставок 11-частей</b> - вороненый материал	125 мм	50 мм	2,01 кг	2-220821 ●
<b>Набор подставок</b> - вороненый материал	125 мм	50 мм	0,39 кг	2-220821.1 ●
<b>Набор дисков</b> - Градация дисков: 1 / 2 / 3 / 4 / 5 мм 10 / 20 / 40 / 50 мм вкл. 1/10" дюйм диск 2,54 мм		50 мм	1,62 кг	2-220821.2 ●

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Удлинитель призмы

### Описание:

С помощью удлинителя призмы возможна безотрывная установка в определенном положении, особенно при работе с подкладками, см. набор Арт. 220821 или 220822. Удлинитель быстро и надежно вкручивается во все типы призм.



	длина: (а)	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Удлинитель призмы 25</b> - вороненый материал	25 мм	22 мм	0,07 кг	2-220649 ●
<b>Удлинитель призмы 50</b> - вороненый материал	50 мм	22 мм	0,14 кг	2-220649.1 ●
<b>Удлинитель призмы 100</b> - вороненый материал	100 мм	22 мм	0,28 кг	2-220649.2 ●
<b>Удлинитель призмы 150</b> - вороненый материал	150 мм	22 мм	0,42 кг	2-220649.3 ●
<b>Опора призмы (с резьбой для соединения с призмой)</b> - вороненый материал	12 мм	22 мм	0,04 кг	2-220669 ●

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

По запросу все элементы можно заказать в исполнении из алюминия или полиамида.



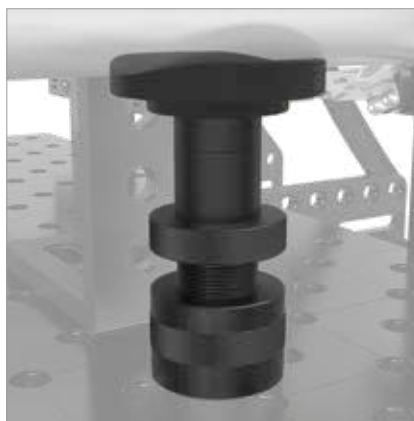
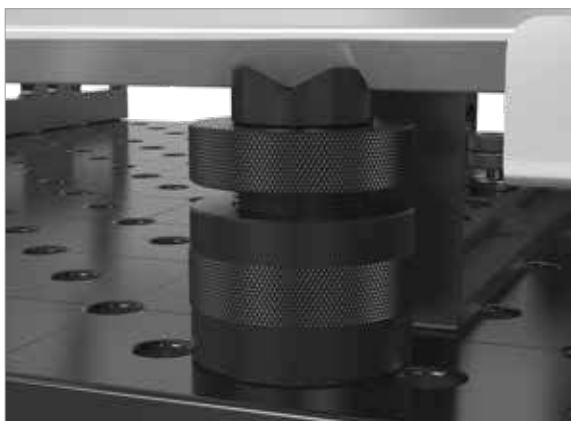
**Поддерживающий винт**

**Описание:**

Поддерживающий винт предназначен для регулировки высоты в диапазоне от 75 до 110 мм. Высоту можно увеличить при помощи удлинителя призмы и набора подставок.



220822



**Поддерживающий винт Ø 80**  
- вороненый материал

высота: (с)	Ø: (о)	вес:	Артикул
75-110 мм	80 мм	2,44 кг	2-220822 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Регулируемая по высоте поддержка со шкалой

### Описание:

Регулируемый по высоте упор со шкалой предлагает прочную опорную поверхность и может использоваться во всех отверстиях системы.

доступно с 01.04.2019.



220824

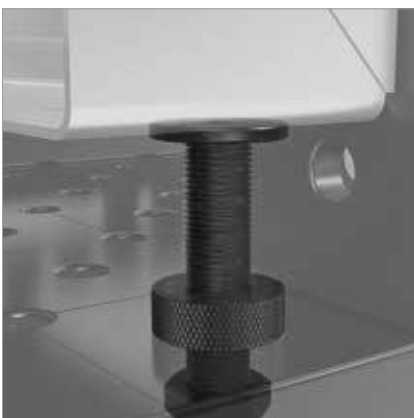


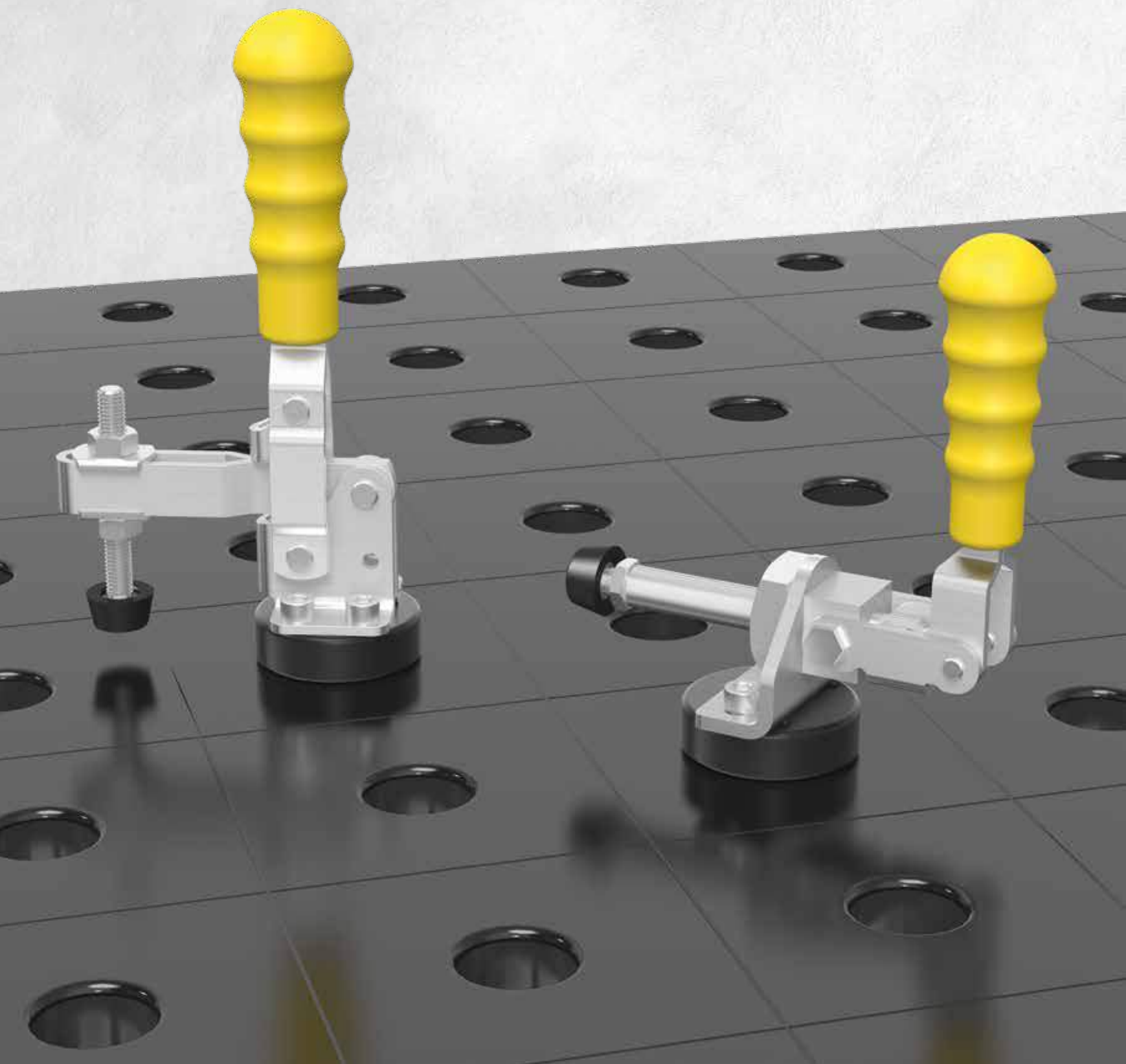


**Регулируемая по высоте поддержка со шкалой**  
- inklusive Ställskruv

длина: (а)	Ø: (о)	вес:	Артикул
134 мм	45 мм	0,52 кг	2-220824 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84







Стр. 514  
**Быстрозажимная трубка с адаптером**



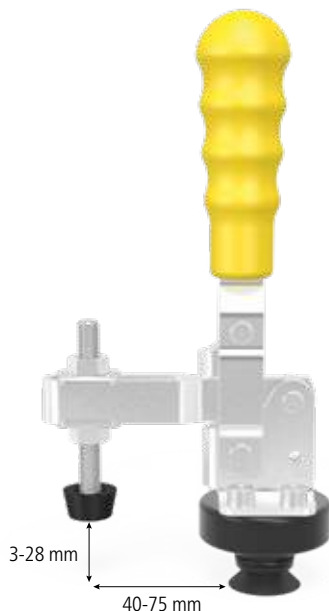
Стр. 515  
**Быстрозажимной горизонтальный зажим с адаптером**



Стр. 516  
**Адаптер с отверстиями Ø 50 / 15 для быстрозажимных трубок**

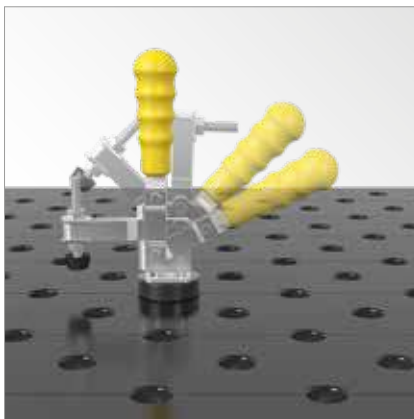


## Быстрозажимная струбцина с адаптером



220705

009082



### Описание:

Быстрозажимной вертикальный зажим может использоваться в любых системных отверстиях 22 системы, благодаря адаптору. Невероятно гибок в использовании в сочетании с упором Арт. 220420.N.

Другое быстрозажимное оборудование вы найдете на нашей Интернет-странице [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com)

	вес:	Артикул
Быстрозажимная струбцина с адаптером	0,64 кг	2-220705 ●
Быстрозажимная струбцина	0,39 кг	2-009082 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

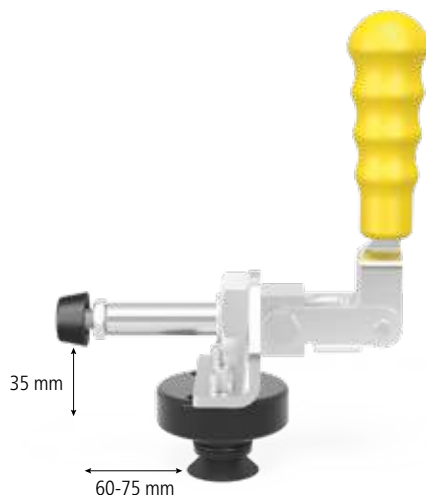
## Быстрозажимной горизонтальный зажим с адаптером

### Описание:

Благодаря адаптеру этот горизонтальный зажим может использоваться в системных отверстиях 22 системы.

Максимальная функциональность достигается при применении универсального упора Арт. 220420.N.

Другое быстрозажимное оборудование вы найдете на нашей Интернет-странице [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com)



220710



009083



Быстрозажимной горизонтальный зажим с адаптером

вес:

Артикул

0,64 кг

2-220710 ●

Быстрозажимной горизонтальный зажим

0,40 кг

2-009083 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Адаптер с отверстиями

**Описание:**

Адаптер с отверстиями универсален в использовании для 22-ой системы. За счет встроенного кольца достигается максимальная точность.



220715



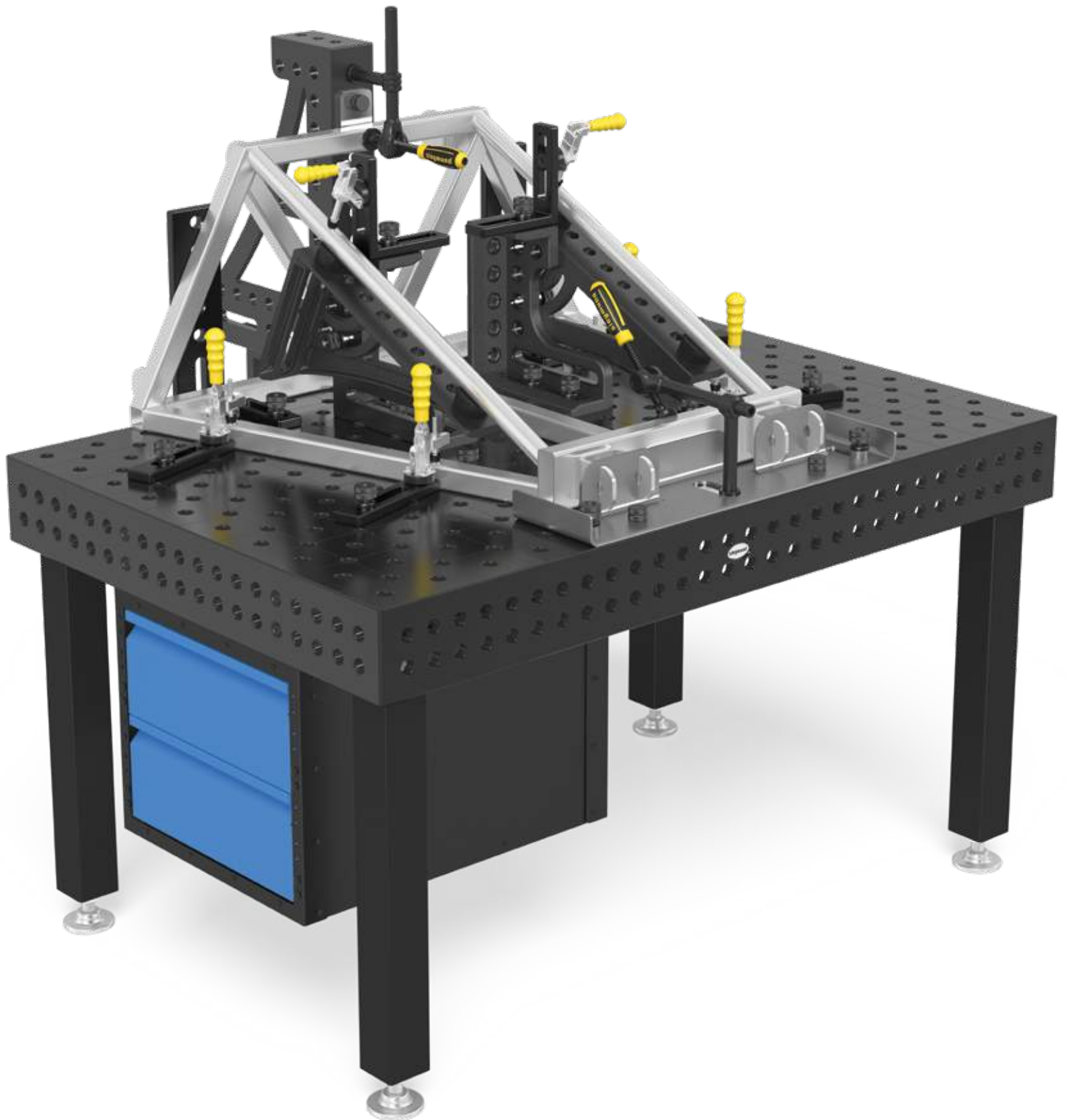
высота: (c)	Ø: (o)	MS: (d)	вес:	Артикул
26 мм	50 мм	15 мм	0,22 кг	2-220715 ●

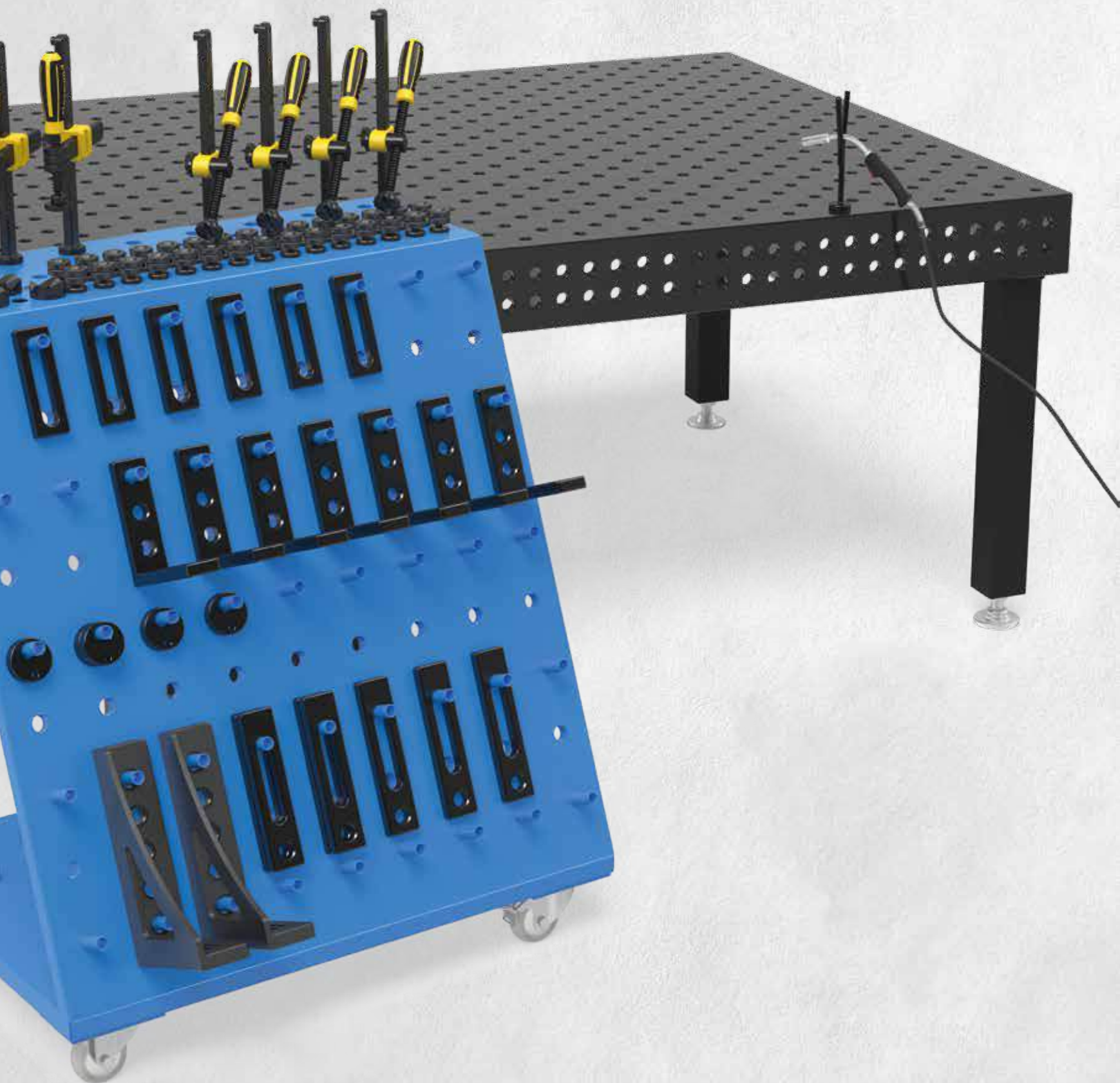
**Адаптер с отверстиями Ø 50 / 15**

- для быстрозажимных трубочин
- вороненый материал

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84









Стр. 520  
**Sub Table Box для 22 системы**



Стр. 522  
**Тележка для инструмента**



Стр. 523  
**Защитная перегородка**



Стр. 524  
**Щетка Ø 24 с защитным колпачком**



Стр. 525  
**Шестигранный ключ 5**



Стр. 526  
**Эксцентриковый упор Комфорт**



Стр. 527  
**Держатель горелки**



Стр. 528  
**Стандартные тиски 125 для 16 системы / 22 / 28**



Стр. 528  
**Тиски 125 для 16 системы / 22 / 28**



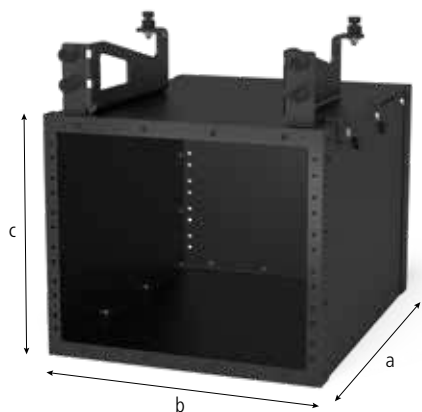
Стр. 530  
**Транспортировочный кронштейн с крепежной плитой грузоподъемность 1800 кг**



Стр. 530  
**Транспортировочный кронштейн азотированный материал**



## Sub Table Box



220900



004200



004205



004210



004215

### Описание:

С ящиком ST Vox все ваши инструменты всегда будут под рукой. Создайте место для хранения под вашим сварочным столом.

Ящик ST Vox выдерживает до 100 кг. Каждый короб выдерживает до 50 кг.

Полностью закрытый корпус защищает содержимое ящиков от грязи и сварочных брызг.

Независимо от размера стола или ребра, ящик ST Vox может быть прикреплен к любому сварочному столу Siegmund.

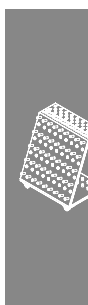
С каждой посылкой будет доставлена инструкция по сборке. После сборки вы сможете легко установить ящик ST Vox под сварочный стол.





	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Артикул
<b>Sub Table Box для 22 системы</b> - окрашенный материал	630 мм	510 мм	420 мм	35,14 кг	2-220900 ●
<b>Ящик 60 мм</b>	590 мм	400 мм	60 мм	7,10 кг	2-004200 ●
<b>Ящик 120 мм</b>	590 мм	400 мм	120 мм	8,70 кг	2-004205 ●
<b>Ящик 180 мм</b>	590 мм	400 мм	180 мм	9,10 кг	2-004210 ●
<b>Ящик 240 мм</b>	590 мм	400 мм	240 мм	9,50 кг	2-004215 ●

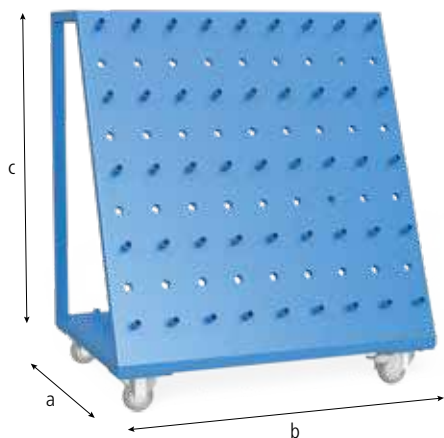
● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Тележка для инструмента

### Описание:

Тележка для инструмента обеспечивает достаточное пространство для размещения приспособлений Siegmund. Элементы всегда находятся у Вас на виду и под рукой, а большие и громоздкие угольники могут храниться внутри. Благодаря удобным колесикам элементы на тележке можно быстро перемещать от одного рабочего места к другому.



220910



длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Артикул
650 мм	900 мм	1020 мм	50,00 кг	2-220910 ●

### Тележка для инструмента

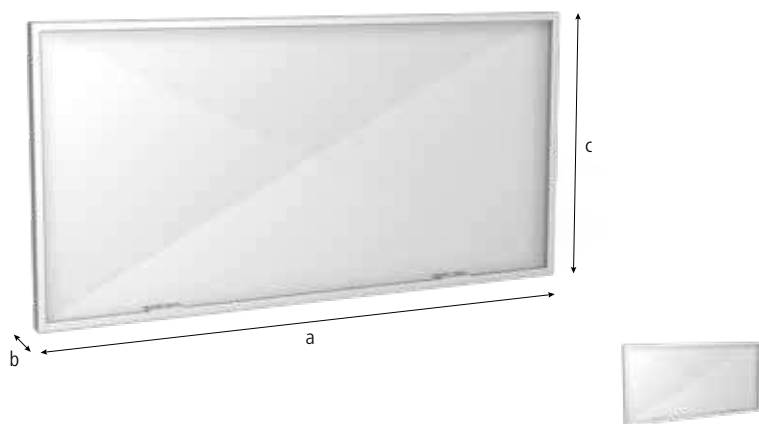
- окрашенный материал
- Максимальный общий вес 240 кг

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Защитная перегородка

### Описание:

С помощью защитной перегородки стол можно разделить на 2 рабочих места. Размер и расположение рабочих мест устанавливаются в зависимости от задач. Таким образом обе соседние рабочие зоны защищены от попадания сварочных брызг. Перегородка сделана из оцинкованного стального листа и крепится на 2 системных болта. (По производственно-техническим причинам на перегородке могут быть царапины).



280980



	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	Ø: (o)	вес:	SK:	AM:	ZK:	Артикул
<b>Защитная перегородка</b> - По запросу может выполняться окрашенной и лакированной за дополнительную плату	1600 мм	50 мм	800 мм		23,00 кг				2-280980 ●
<b>Переходной быстрозажимной болт короткий 28 -&gt; 22</b> - вороненый материал	88 мм			40 мм	0,45 кг	130,00 кН	15,00 Нм	15,00 кН	2-002822 ●

SK=Сдвигающее усилие; AM=момент затяжки; ZK=тяговое усилие; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



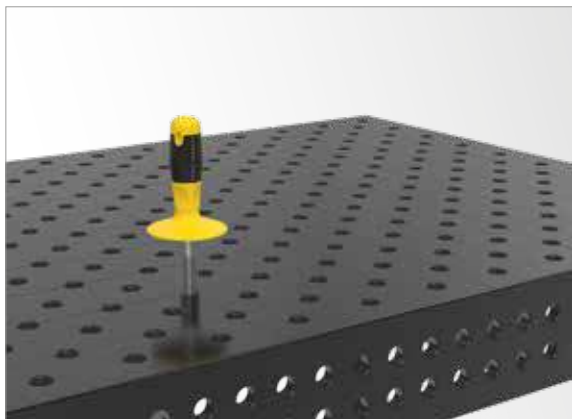
## Щетка

### Описание:

Щетка диаметром 24 мм предназначена для очистки системных отверстий 22 системы. Загрязнения легко убираются с ее помощью.



220820



Ø: (o)	вес:	Артикул
24 мм	0,06 кг	2-220820 ●

**Щетка с защитным колпачком**  
- с защитным колпачком

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Шестигранный ключ

**Описание:**

Шестигранный ключ 5 подходит для быстрого и легкого затягивания болтов. Как эффективное вспомогательное средство он используется с зажимными болтами, струбцинами и небольшими универсальными угольниками.



220852



**Шестигранный ключ 5**  
- желтый

вес:

Артикул

0,09 кг

2-220852 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Эксцентриковый упор

**Описание:**

Контакт заземления гарантирует 100% соединение со столом, что исключает перегрев. Легко устанавливается в системное отверстие.

нагрузка до 500 ампер,  
поперечное сечение кабеля 70-95 кв.мм.



000810



**Эксцентриковый упор Комфорт**

вес:

0,66 кг

Артикул

2-000810 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

**Держатель горелки**

**Описание:**

Держатель горелки может быть зафиксирован в любом системном отверстии и всегда обеспечивает удобное расположение горелки.



220920



**Держатель горелки**  
- вороненый материал

высота: (с)	вес:	Артикул
200 мм	0,36 кг	2-220920 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Тиски

### Описание:

В базовую комплектацию рабочей станции входят тиски. Тиски от Siegmund отличаются улучшенной производительностью.

Для закрепления тисков используются быстросажимые болты. Иногда могут потребоваться уменьшающие втулки.



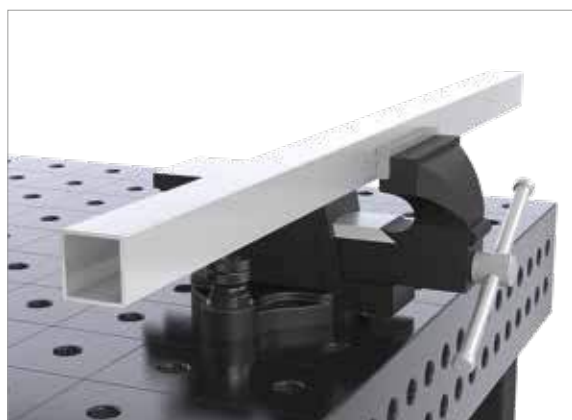
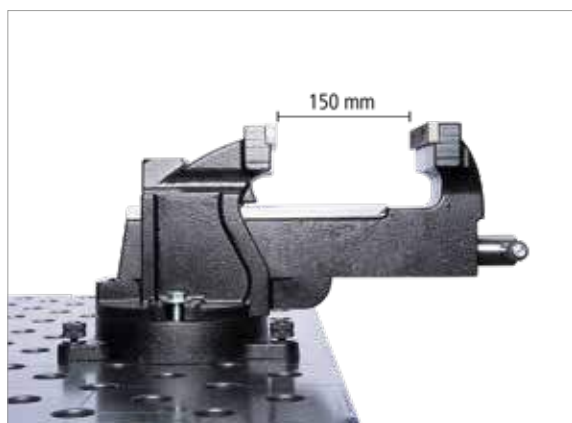
004300

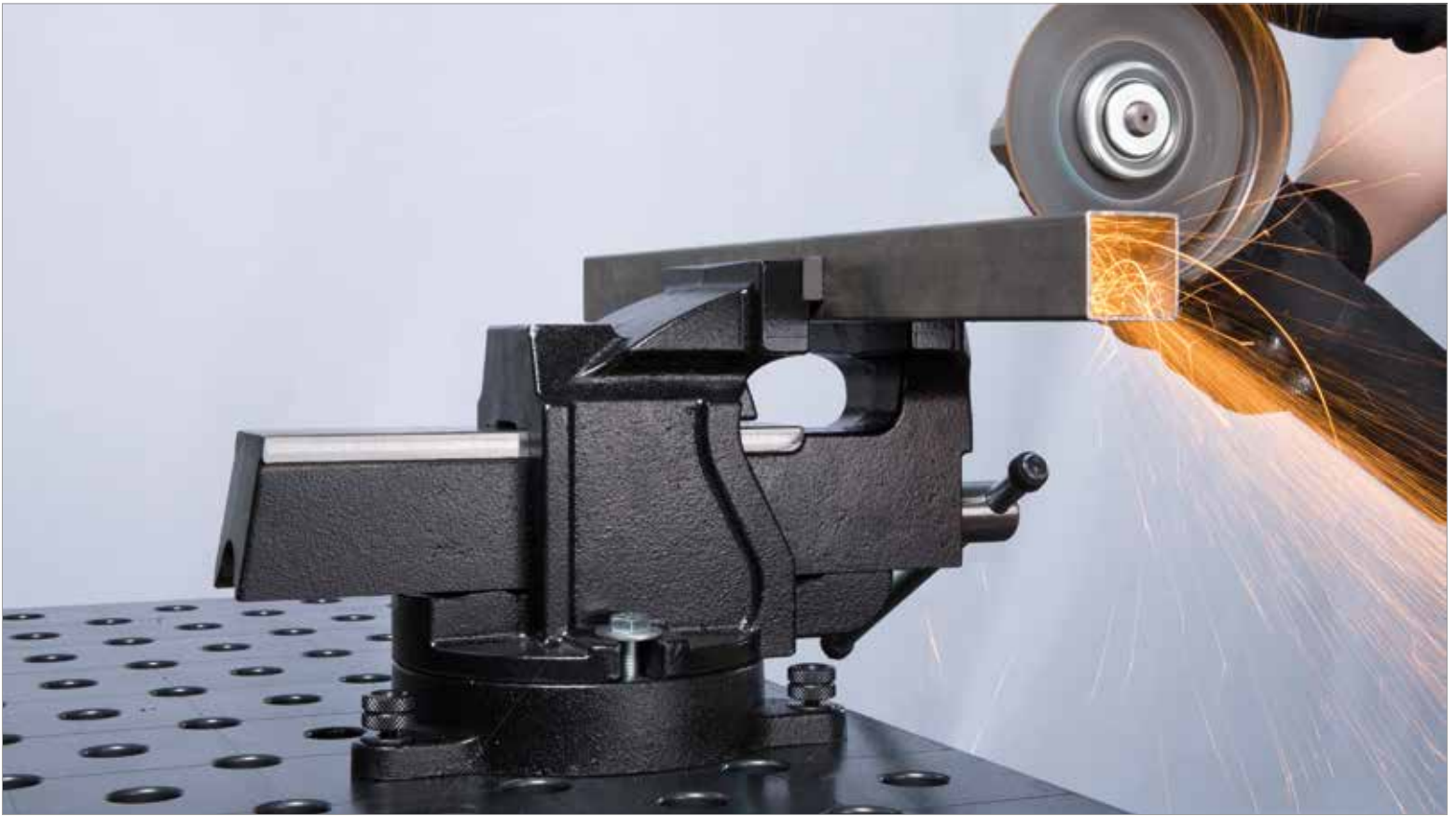


004303



004302



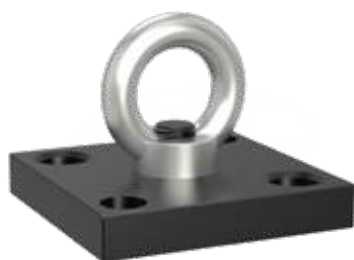


	длина: (а)	Ø: (о)	вес:	SK:	AM:	ZK:	Артикул
<b>Тиски 100 для 16 системы / 22 / 28</b> - с отверстиями 28-ой системы - Ширина интервала 83 мм			14,00 кг				2-004300 ●
<b>Стандартные тиски 125 для 16 системы / 22 / 28</b> - с отверстиями 28-ой системы - Ширина интервала 150 мм			14,00 кг				2-004303 ●
<b>Тиски 125 для 16 системы / 22 / 28</b> - с отверстиями 28-ой системы - Ширина интервала 150 мм			19,40 кг				2-004302 ●
<b>Быстрозажимной болт длинный</b> - для соединения 3 деталей - вороненый материал - с вращающейся головкой	101 мм	22 мм	0,32 кг	130,00 кН	15,00 Нм	15,00 кН	2-220512 ●
<b>Переходная втулка 28 -&gt; 22</b> - требуется длинный болт - вороненый материал	35 мм	36 мм	0,10 кг				2-000544 ●

SK=Сдвигающее усилие; AM=момент затяжки; ZK=тяговое усилие; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Транспортировочный кронштейн



000830.N



000835

### Описание:

Транспортировочный кронштейн с крепежной плитой обладает несущей способностью 1800 кг (с 2х 280510) / 1000 кг (с 2х 002822). Он используется для перемещения сварочных столов, а также других тяжелых элементов систем легко и безопасно. Он быстро крепится к элементам при помощи как минимум 2 болтов.

При работе с транспортировочным кронштейном необходимо соблюдать общие требования безопасности. В зависимости от способа применения несущая способность существенно снижается. В процессе транспортировки элементы не следует поднимать более чем на 100 мм запрещается находиться под перемещаемыми элементами.

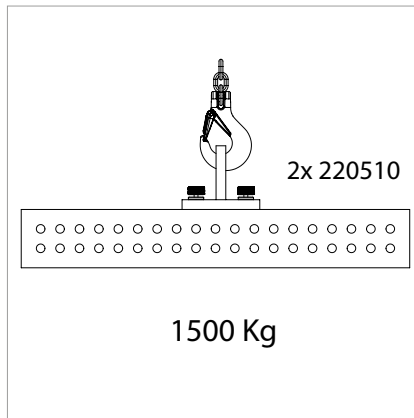
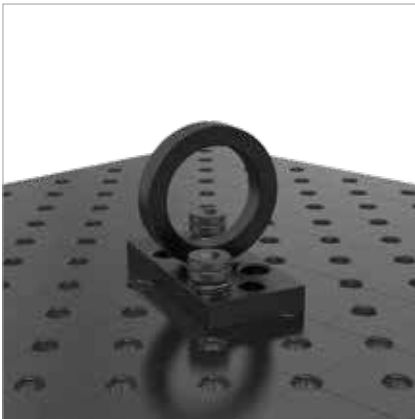
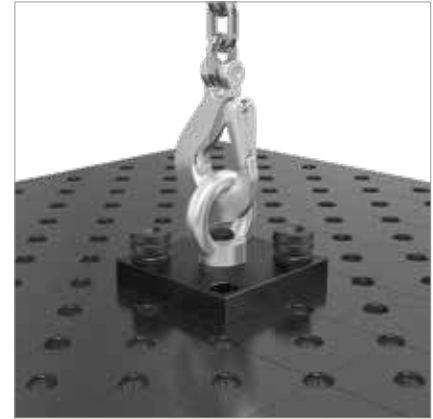
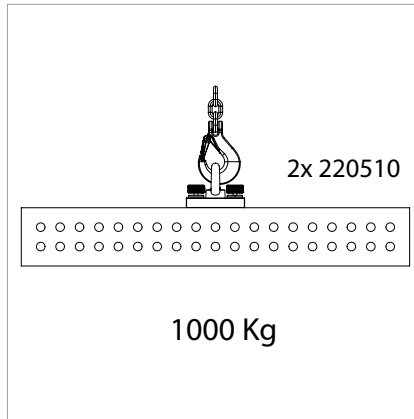
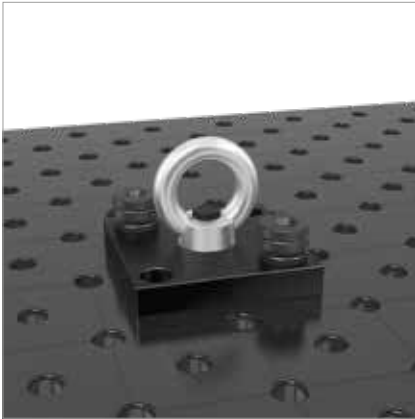
Также транспортировочный кронштейн может быть использован в качестве крепления для фиксирующих ремней.

В целях безопасности обращаем Ваше внимание на следующее:

Рым-болт должен быть вкручен до упора и иметь плоскую опорную поверхность.

Длина сопряженной резьбы должна быть достаточной. Следует избегать боковой тяги.





	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Артикул
<b>Транспортировочный кронштейн с крепежной плитой азотированный материал</b> - грузоподъемность 1800 кг (с 2x 280510) - грузоподъемность 1000 кг (с 2x 002822)	150 мм	150 мм	25 мм	4,70 кг	2-000830.N ●
<b>Транспортировочный кронштейн азотированный материал</b> - грузоподъемность 2500 кг (с 2x 280510) - грузоподъемность 1000 кг (с 2x 002822) - грузоподъемность 700 кг (с 2x 160510)	200 мм	100 мм	165 мм	4,50 кг	2-000835.N ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Чтобы закрепить транспортировочный кронштейн, вам понадобится короткий соединительный быстрозажимной болт 28 -> 22 (изделие № 002822).





Стр. 536  
Siegmund Workstation



Стр. 536  
Siegmund Workstation Базовая рама



Стр. 536  
Стенка для крепления инструмента  
вкл. полку для Рабочей станции



Стр. 536  
Рабочая станция  
с 4 роликовыми опорами



Стр. 536  
Держатель штифтов и призм Система  
16 / 22 / 28 для Рабочей станции



Стр. 536  
Держатель струбцин Система  
16 / 22 / 28 для Рабочей станции



Стр. 538  
Перфорированная пластина  
Система 16 для Рабочей станции



Стр. 538  
Перфорированная пластина  
Система 16 для Рабочей станции



Стр. 538  
Перфорированная пластина  
Система 22 для Рабочей станции



Стр. 538  
Перфорированная пластина  
Система 22 для Рабочей станции



Стр. 538  
Перфорированная пластина Premium  
Light Система 28 для Рабочей станции



Стр. 538  
Перфорированная пластина Premium  
Light Система 28 для Рабочей станции



Стр. 538  
Перфорированная пластина  
Система 28 для Рабочей станции



Стр. 538  
Перфорированная пластина  
Система 28 для Рабочей станции



Стр. 540  
Ящик



Стр. 542  
Двусторонний магнитный  
зажимной блок



Стр. 544  
Крепежная плита 550 для фланцев  
стандарта ДИН с фиксирующим  
болтом азотированный материал



Стр. 546  
Крепежная плита для фланцев 350  
стандарта ДИН с фиксирующим  
болтом азотированный материал



Стр. 548  
Крепежная плита 150 lbs  
с фиксирующим болтом  
азотированный материал



Стр. 548  
Крепежная плита 300 lbs  
с фиксирующим болтом  
азотированный материал





Стр. 548  
Крепежная пластина 400-600 lbs с фиксирующим болтом азотированный материал



Стр. 550  
Пневматический цилиндр короткий вкл. адаптер 16 система



Стр. 550  
Пневматический цилиндр длинный для 28 системы



Стр. 550  
Разделитель для 8 приемников



Стр. 552  
Пластина-адаптер



Стр. 553  
Переходной быстрозажимной болт короткий



Стр. 554  
Переходная втулка



Стр. 555  
Переходная втулка



Стр. 556  
Переходная втулка



Стр. 557  
Соединительный болт потайной



Стр. 558  
Средство против прилипания сварочных брызг с защитой от коррозии



Стр. 560  
CleanBasic



Стр. 561  
Комбинированный оселок

# Универсальный работник в любом цеху



## ПЕРФОРИРОВАННАЯ ПЛАСТИНА

(1200 x 800 mm)

### МАТЕРИАЛЫ

- Инструментальная сталь
- Инструментальная сталь + Плазменное азотирование
- Инструментальная сталь Premium Light
- Инструментальная сталь Premium Light + Плазменное азотирование
- высококачественная сталь S355J2+N
- высококачественная сталь S355J2+N + Плазменное азотирование
- из нержавеющей стали
- облегченный вариант

Безусловно все аксессуары Siegmund совместимы с Рабочей станцией Siegmund.



### ЗАЩИТА ОТ ГРЯЗИ

Два листа под столешницей защищают ваши инструменты от сварочных брызг и грязи.

Для очистки их необходимо вытянуть из-под столешницы.



### ОПОРЫ

Сочетание опоры и роликов делает Рабочую станцию Siegmund мобильной. Базовые плиты прекрасно регулируются и обеспечивают точную рабочую поверхность. (ролик опционально)



### НАГРУЗКА

Столешница Рабочей станции Siegmund выдерживает ок. 1 000 кг. Пожалуйста, учитывайте, что для версии на колесиках максимальная загрузка стола снижена до ок. 400 кг.



Размеры (Д x Ш x В):  
1200 x 800 x 850 мм  
Вес без роликов и ящиков: ок. 139 кг



Благодаря продуманной концепции, все инструменты на рабочей станции Siegmund всегда под рукой. Таким образом, поддерживается порядок и остается пространство для ваших аксессуаров.

### УДОСТОЕНА НАГРАДЫ

Рабочая станция Siegmund была отмечена премией BEST OF the INDUSTRIEPREIS 2018 в категории "Технология производства".



### ЭКОНОМИЯ ПРОСТРАНСТВА

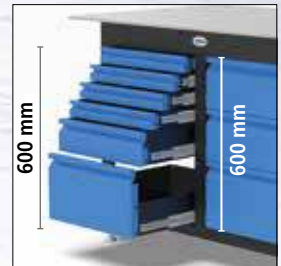
Рабочая станция Siegmund обеспечивает пространство для хранения оснастки. Разные аксессуары хранятся на специальных полках, таким образом все находится в пределах досягаемости.



### ЯЩИКИ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА

Дополнительно вы можете оборудовать рабочую станцию ящиками разной глубины. В них есть место для любых инструментов. Ящики возможно заказать в любое время.

Пространство в 600 мм для коробов слева и справа.



### ТИСКИ

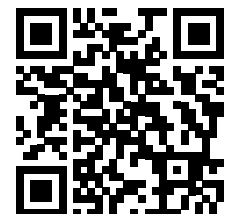
В базовую комплектацию рабочей станции входят тиски. Тиски от Siegmund отличаются улучшенной производительностью.



### МОНТАЖ И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Инструкция по сборке включена в каждый комплект Рабочей станции. В ней есть описание и объяснение всех этапов сборки.

[www.siegmund.com/workstation-howto](http://www.siegmund.com/workstation-howto)



### Siegmund Workstation

**Описание:**

С Рабочей станцией Siegmund вы создаете прекрасное мобильное пространство для работы. Она может быть адаптирована и увеличена в зависимости от ваших потребностей. Распил, сверление или сварка – это универсальное рабочее пространство для любой мастерской!

С каждой посылкой будет доставлена инструкция по сборке.



004002



004025



004020



004100



164035



224035



284035



164030



224030



284030





	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Артикул
<b>Siegmund Workstation Базовая рама</b>	1030 мм	630 мм	838 мм	45,00 кг	2-004002 ●
<b>Стенка для крепления инструмента вкл. полку</b>				7,87 кг	2-004025 ●
<b>Полка</b>	482 мм	144 мм	40 мм	1,65 кг	2-004020 ●
<b>Рабочая станция с 4 роликовыми опорами</b>				5,30 кг	2-004100 ●
<b>Держатель штифтов и призм Система 16</b>	482 мм	99 мм	20 мм	0,74 кг	2-164035 ●
<b>Держатель штифтов и призм Система 22</b>	482 мм	20 мм	99 мм	0,75 кг	2-224035 ●
<b>Держатель штифтов и призм Система 28</b>	482 мм	20 мм	109 мм	0,80 кг	2-284035 ●
<b>Держатель струбцин Система 16</b>	580 мм	46 мм	39 мм	0,83 кг	2-164030 ●
<b>Держатель струбцин Система 22</b>	580 мм	46 мм	39 мм	0,77 кг	2-224030 ●
<b>Держатель струбцин Система 28</b>	580 мм	46 мм	49 мм	0,84 кг	2-284030 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Siegmund Workstation - Перфорированная пластина



164004.X07

164004.X7



164004.P

164004.E



224004.P

284004.P



284004.X7

804004.X7



804004.E

### Описание:

Система 16  
Диаметр отверстий 16 мм  
Шаг отверстий 50 мм

Система 22  
Диаметр отверстий 22 мм  
Шаг отверстий 100 мм

Система 28  
Диаметр отверстий 28 мм  
Шаг отверстий 100 мм

Безусловно все аксессуары Siegmund совместимы с Рабочей станцией Siegmund.



	длина: (a)	ширина: (b)	MS: (d)	вес:	Артикул
<b>Перфорированная пластина Система 16 для Рабочей станции</b> - Инструментальная сталь	1200 мм	800 мм	12 мм	88,00 кг	1-164004.X07 ●
<b>Перфорированная пластина Система 16 для Рабочей станции</b> - Инструментальная сталь + Плазменное азотирование - доступно с 01.11.2018	1200 мм	800 мм	12 мм	88,00 кг	1-164004.X7 ●
<b>Перфорированная пластина Система 16 для Рабочей станции</b> - из стали S355J2+N + Плазменное азотирование - доступно с 01.11.2018	1200 мм	800 мм	12 мм	88,00 кг	1-164004.P ●
<b>Перфорированная пластина Система 16 для Рабочей станции</b> - из нержавеющей стали - доступно с 15.03.2019	1200 мм	800 мм	12 мм	89,00 кг	1-164004.E ●
<b>Перфорированная пластина Система 22 для Рабочей станции</b> - из стали S355J2+N + Плазменное азотирование - доступно с 01.11.2018	1200 мм	800 мм	18 мм	138,00 кг	1-224004.P ●
<b>Перфорированная пластина Система 22 для Рабочей станции</b> - из стали S355J2+N - доступно с 01.11.2018	1200 мм	800 мм	18 мм	138,00 кг	1-224004 ○
<b>Перфорированная пластина Система 22 для Рабочей станции</b> - из нержавеющей стали - доступно с 15.03.2019	1200 мм	800 мм	18 мм	140,00 кг	1-224004.E ○
<b>Перфорированная пластина Система 28 для Рабочей станции</b> - из стали S355J2+N + Плазменное азотирование - доступно с 01.11.2018	1200 мм	800 мм	25 мм	180,00 кг	1-284004.P ●
<b>Перфорированная пластина Система 28 для Рабочей станции</b> - из стали S355J2+N - доступно с 01.11.2018	1200 мм	800 мм	25 мм	180,00 кг	1-284004 ○
<b>Перфорированная пластина Система 28 для Рабочей станции</b> - Инструментальная сталь - доступно с 01.11.2018	1200 мм	800 мм	25 мм	180,00 кг	1-284004.X07 ○
<b>Перфорированная пластина Система 28 для Рабочей станции</b> - Инструментальная сталь + Плазменное азотирование - доступно с 01.11.2018	1200 мм	800 мм	25 мм	180,00 кг	1-284004.X7 ●
<b>Перфорированная пластина Premium Light Система 28 для Рабочей станции</b> - Инструментальная сталь - доступно с 01.11.2018	1200 мм	800 мм	15 мм	112,00 кг	1-804004.X07 ○
<b>Перфорированная пластина Premium Light Система 28 для Рабочей станции</b> - Инструментальная сталь + Плазменное азотирование - доступно с 01.11.2018	1200 мм	800 мм	15 мм	114,00 кг	1-804004.X7 ●
<b>Перфорированная пластина Система 28 для Рабочей станции</b> - облегченный вариант - доступно с 15.03.2019	1200 мм	800 мм	15 мм	112,00 кг	1-804004.E ●

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

### Siegmund Workstation - Ящики для инструмента

**Описание:**

Дополнительно вы можете оборудовать рабочую станцию ящиками разной глубины. В них есть место для любых инструментов. Ящики возможно заказать в любое время.



004200



004205



004210



004215



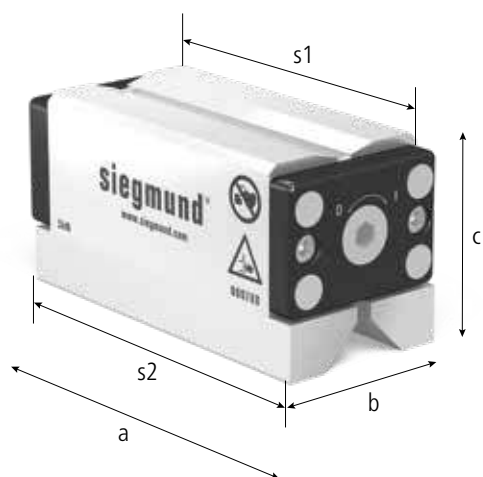




	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Артикул
Ящик 60 мм	590 мм	400 мм	60 мм	7,10 кг	2-004200 ●
Ящик 120 мм	590 мм	400 мм	120 мм	8,70 кг	2-004205 ●
Ящик 180 мм	590 мм	400 мм	180 мм	9,10 кг	2-004210 ●
Ящик 240 мм	590 мм	400 мм	240 мм	9,50 кг	2-004215 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

### Двусторонний магнитный зажимной блок



000780



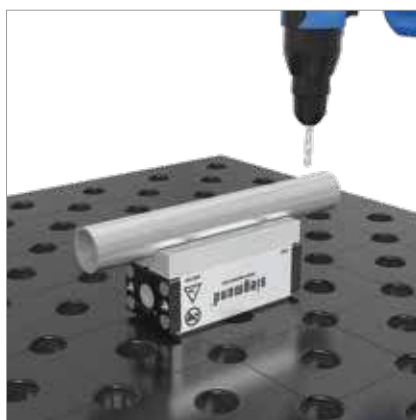
000781



000782

#### Описание:

Двусторонние магнитные блоки имеют две магнитные стороны и предназначены для закрепления заготовок на стальных поверхностях, таких как сварочно-сборочные столы. Несколько магнитных зажимных блоков могут быть соединены друг с другом через внутренний шестигранник, чтобы зафиксировать заготовки большего размера. Активация магнита осуществляется поворотом съемного переключателя. Поверхности двустороннего магнитного блока никелированы. Две магнитные зажимные стороны блока могут использоваться для фиксации заготовок практически любой геометрии: трубы, листы или даже профили. Двусторонний магнитный блок - это оптимальное устройство для быстрого, универсального зажима, позволяющего избежать ограничений при сварке, сверлении, снятии заусенцев или нарезания резьбы.

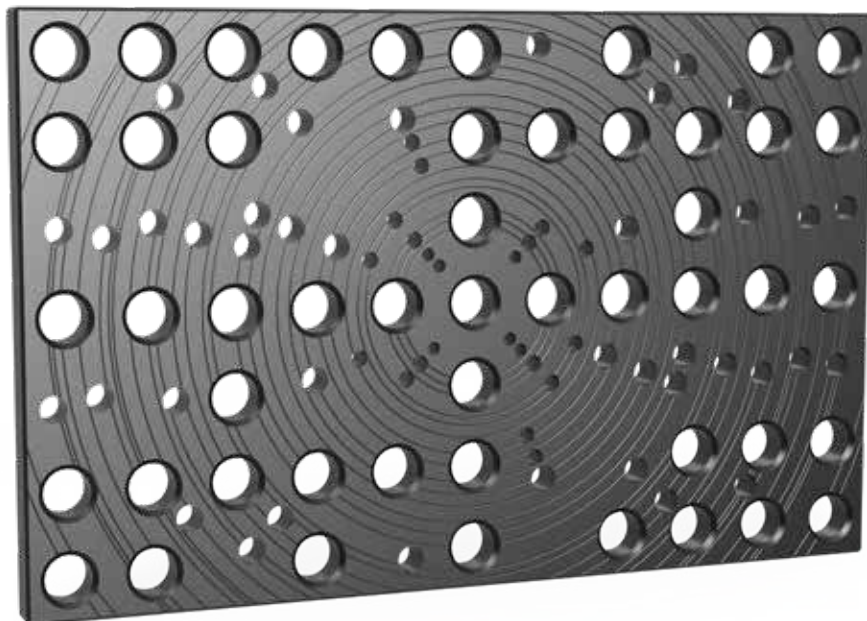




	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	Зажимная поверхность (s1)	Зажимная поверхность (s2)	вес:	Артикул
<b>Двусторонний магнитный зажимной блок</b> - Сдерживающая сила - 5 kN	143 мм	64 мм	71 мм	120 x 57 мм	136 x 64 мм	3,90 кг	2-000780 ●
<b>Двусторонний магнитный зажимной блок</b> - Сдерживающая сила - 7 kN	178 мм	64 мм	71 мм	156 x 57 мм	172 x 64 мм	4,90 кг	2-000781 ●
<b>Двусторонний магнитный зажимной блок</b> - Сдерживающая сила - 10 kN	184 мм	87 мм	88 мм	162 x 76 мм	178 x 87 мм	8,80 кг	2-000782 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Крепежная плита 550 для фланцев стандарта ДИН



### Описание:

Крепежная плита для фланцев 550 крепится к деталям Siegmund (напр. к угольникам) при помощи зажимных болтов. Фланцы могут быть размещены на плите при помощи фиксирующих болтов. Большие возможности открываются благодаря 28 мм отверстиям, которые позволяют закреплять различные элементы.

Дополнительная номинальная ширина по запросу.

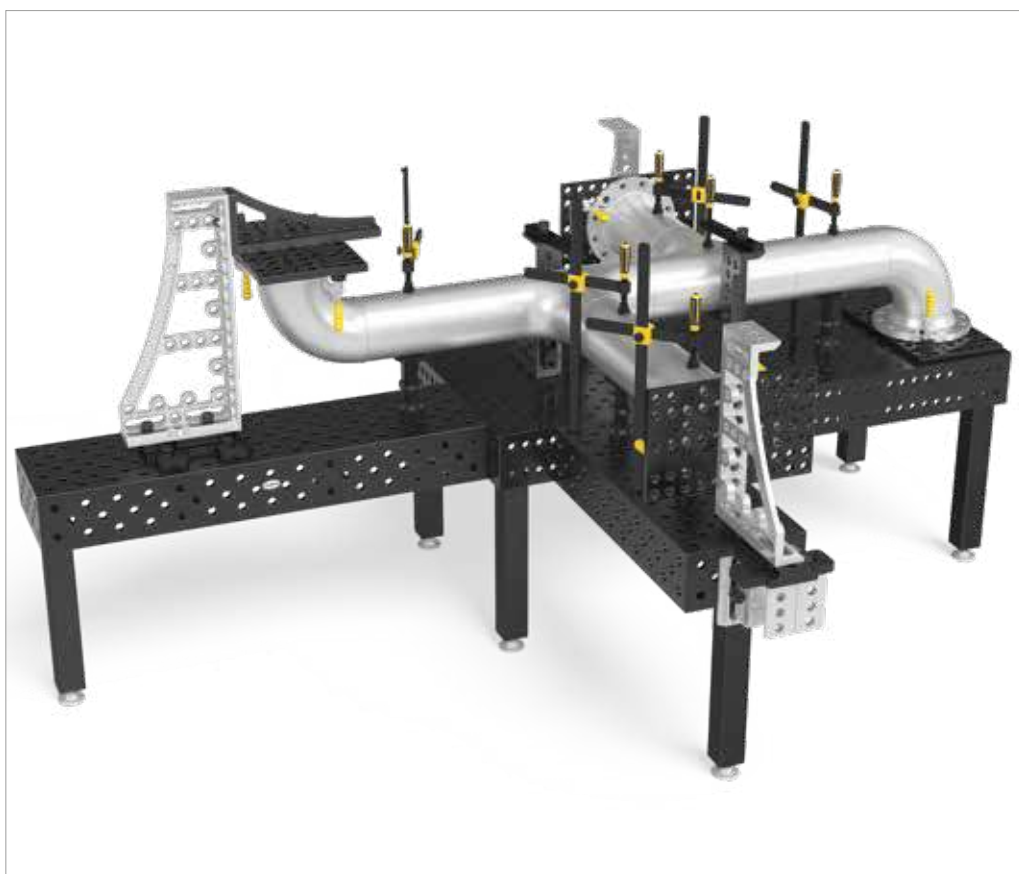
Комплект включает:

- 2 x фиксирующих болта Ø 13.8
- 2 x фиксирующих болта Ø 17.8
- 2 x фиксирующих болта Ø 21.8
- 2 x фиксирующих болта Ø 25.8
- 2 x фиксирующих болта Ø 29.8
- 2 x фиксирующих болта Ø 32.8

Для использования зажимных плит в 16 системе требуются такие соединительные элементы, как соединительный болт (Арт. 000562), комбинированный болт (Арт. 000520) или переходная втулка (Арт. 000546).

Для использования зажимных плит в 22 системе требуются такие соединительные элементы, как соединительный болт (Арт. 028022), комбинированный болт (Арт. 002822) или переходная втулка (Арт. 000544).

вес: ок. 30 кг





280220.P



280222



280223



280224



280225



280226



280227

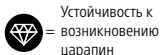
**Крепежная плита 550 для фланцев стандарта ДИН с фиксирующим болтом азотированный материал**  
 для фланцев DIN 2632 / 2633  
 номинальная ширина DN 15 - DN 400  
 для фланцев DIN 2634 / 2635  
 номинальная ширина DN 50 - DN 300



длина: (a)	ширина: (b)	MS: (d)	вес:	Крепежная плита с плазменным азотированием
550 мм	350 мм	25 мм	30,00 кг	2-280220.P ●

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

	длина: (a)	Ø: (o)	вес:	Артикул
<b>Фиксирующий болт Ø 13,8 для отверстия 8.1</b> - для крепежной плиты 280220 / 280221 - вороненый материал	39 мм	13,8 мм	0,03 кг	2-280222 ●
<b>Фиксирующий болт Ø 17,8 для отверстия 10.1</b> - для крепежной плиты 280220 / 280221 - вороненый материал	41 мм	17,8 мм	0,05 кг	2-280223 ●
<b>Фиксирующий болт Ø 21,8 для отверстия 16.1</b> - для крепежной плиты 280220 / 280221 - вороненый материал	47 мм	21,8 мм	0,10 кг	2-280224 ●
<b>Фиксирующий болт Ø 25,8 для отверстия 16.1</b> - для крепежной плиты 280220 / 280221 - вороненый материал	50 мм	25,8 мм	0,14 кг	2-280225 ●
<b>Фиксирующий болт Ø 29,8 для отверстия 16.1</b> - для крепежной плиты 280220 / 280221 - вороненый материал	55 мм	29,8 мм	0,20 кг	2-280226 ●
<b>Фиксирующий болт Ø 32,8 для отверстия 16.1</b> - для крепежной плиты 280220 / 280221 - вороненый материал	60 мм	32,8 мм	0,27 кг	2-280227 ●



Устойчивость к возникновению царапин



Защита от сварочных брызг



Защита от ржавчины

## Крепежная плита для фланцев 350 стандарта ДИН

### Описание:

Крепежная плита для фланцев 350 присоединяется к элементам Siegmund (напр. к угольникам) при помощи зажимных болтов. Фланцы могут быть размещены на зажимной пластине при помощи фиксирующих болтов. Большие возможности открываются благодаря 28 мм отверстиям, которые позволяют закреплять различные элементы.

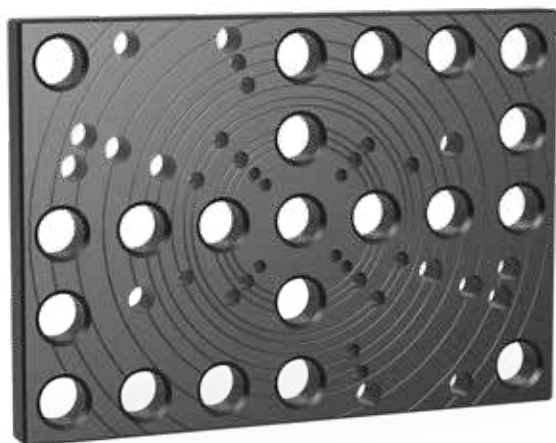
Дополнительная номинальная ширина по запросу.

Комплект включает:

- 2 x фиксирующих болта Ø 13.8
- 2 x фиксирующих болта Ø 17.8
- 2 x фиксирующих болта Ø 21.8

Для использования зажимных плит в 16 системе требуются такие соединительные элементы, как соединительный болт (Арт. 000562), комбинированный болт (Арт. 000520) или переходная втулка (Арт. 000546).

Для использования зажимных плит в 22 системе требуются такие соединительные элементы, как соединительный болт (Арт. 028022), комбинированный болт (Арт. 002822) или переходная втулка (Арт. 000544).



вес: ок. 14 кг





280221.P



280222



280223



280224

		длина: (a)	ширина: (b)	MS: (d)	вес:	Крепежная плита с плазменным азотированием
<b>Крепежная плита для фланцев 350 стандарта ДИН с фиксирующим болтом азотированный материал</b> для фланцев DIN 2633 номинальная ширина DN 15 - DN 200		350 мм	250 мм	25 мм	14,00 кг	2-280221.P ●

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

	длина: (a)	Ø: (o)	вес:	Артикул
<b>Фиксирующий болт Ø 13,8 для отверстия 8.1</b> - для крепежной плиты 280220 / 280221 - вороненый материал	39 мм	13,8 мм	0,03 кг	2-280222 ●
<b>Фиксирующий болт Ø 17,8 для отверстия 10.1</b> - для крепежной плиты 280220 / 280221 - вороненый материал	41 мм	17,8 мм	0,05 кг	2-280223 ●
<b>Фиксирующий болт Ø 21,8 для отверстия 16.1</b> - для крепежной плиты 280220 / 280221 - вороненый материал	47 мм	21,8 мм	0,10 кг	2-280224 ●

## Крепежная плита специальные нормы безопасности при работе с оборудованием ANSI / ASME

### Описание:

Крепежная плита присоединяется к элементам Siegmund (напр. к угольникам) при помощи зажимных болтов. Фланцы могут быть размещены на зажимной пластине при помощи фиксирующих болтов. Большие возможности открываются благодаря 28 мм отверстиям, которые позволяют закреплять различные элементы.

Дополнительная номинальная ширина по запросу.

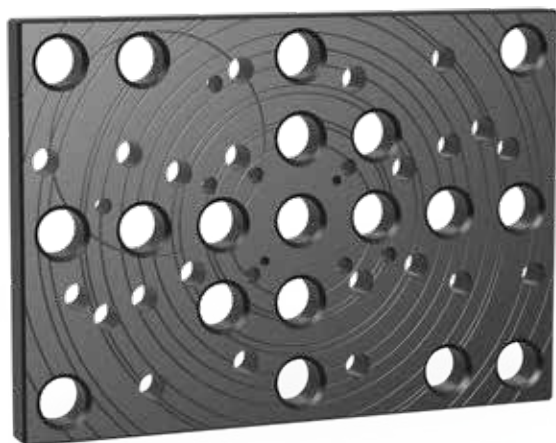
Комплект 150 фунтов включает:  
 2 x фиксирующих болта Ø 15.5  
 2 x фиксирующих болта Ø 18.9  
 2 x фиксирующих болта Ø 22.2

Комплект 300 фунтов включает:  
 2 x фиксирующих болта Ø 15.5  
 2 x фиксирующих болта Ø 18.9  
 2 x фиксирующих болта Ø 22.2  
 2 x фиксирующих болта Ø 25.2

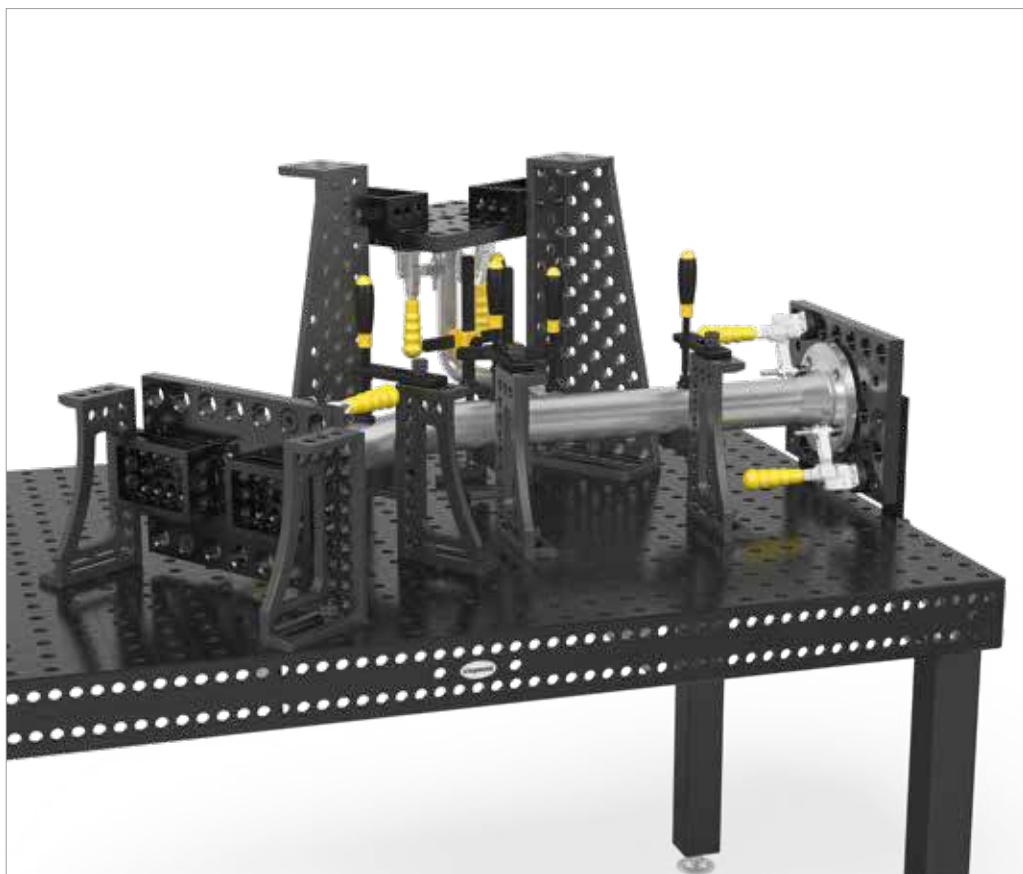
Комплект 400-600 фунтов включает:  
 2 x фиксирующих болта Ø 15.5  
 2 x фиксирующих болта Ø 18.9  
 2 x фиксирующих болта Ø 22.2  
 2 x фиксирующих болта Ø 25.2  
 2 x фиксирующих болта Ø 28.2

Для использования зажимных плит в 16 системе требуются такие соединительные элементы, как соединительный болт (Арт. 000562), комбинированный болт (Арт. 000520) или переходная втулка (Арт. 000546).

Для использования зажимных плит в 22 системе требуются такие соединительные элементы, как соединительный болт (Арт. 028022), комбинированный болт (Арт. 002822) или переходная втулка (Арт. 000544).



вес: ок. 14 кг







280250.P



280251.P



280252.P



280255



280256



280257



280258



280259

	длина: (a)	ширина: (b)	MS: (d)	вес:	Крепежная плита с плазменным азотированием
<b>Крепежная плита 150 lbs с фиксирующим болтом азотированный материал</b> для фланцев согласно нормам США ANSI / ASME B 16,5 150 lbs от 1/2" до 8"	350 мм	250 мм	25 мм	14,00 кг	2-280250.P ●
<b>Крепежная плита 300 lbs с фиксирующим болтом азотированный материал</b> для фланцев согласно нормам США ANSI / ASME B 16,5 300 lbs от 1/2" до 8"	350 мм	250 мм	25 мм	14,00 кг	2-280251.P ●
<b>Крепежная плита 400-600 lbs с фиксирующим болтом азотированный материал</b> для фланцев согласно нормам США ANSI / ASME B 16,5 400-600 lbs от 1/2" до 6"	350 мм	250 мм	25 мм	14,00 кг	2-280252.P ●

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

	длина: (a)	Ø: (o)	вес:	Артикул
<b>Фиксирующий болт Ø 15,5</b> - для крепежной плиты 280250 / 280251 / 280252 - вороненый материал	39 мм	15,5 мм	0,03 кг	2-280255 ●
<b>Фиксирующий болт Ø 18,9</b> - для крепежной плиты 280250 / 280251 / 280252 - вороненый материал	41 мм	18,9 мм	0,05 кг	2-280256 ●
<b>Фиксирующий болт Ø 22,2</b> - для крепежной плиты 280250 / 280251 / 280252 - вороненый материал	45 мм	22,2 мм	0,10 кг	2-280257 ●
<b>Фиксирующий болт Ø 25,2</b> - для крепежной плиты 280251 / 280252 - вороненый материал	50 мм	25,2 мм	0,14 кг	2-280258 ●
<b>Фиксирующий болт Ø 28,2</b> - для крепежной плиты 280252 - вороненый материал	50 мм	28,2 мм	0,16 кг	2-280259 ●



Устойчивость к возникновению царапин



Защита от сварочных брызг



Защита от ржавчины

## Пневматический зажим

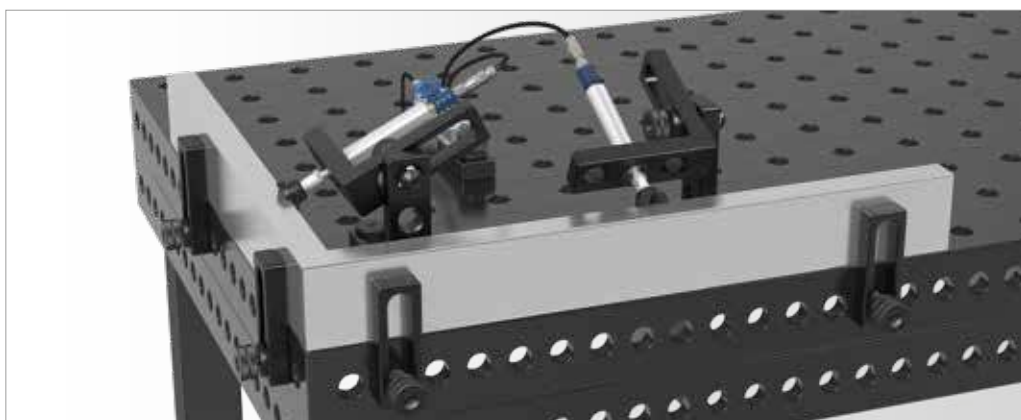
**Описание:**

Используя пневматический цилиндр, Вы автоматизируете крепёж фиксируемых элементов. Это существенно сокращает рабочее время и затраты. К тому же автоматизация гарантирует определённые условия, такие как давление зажима и такт.

Короткий вариант пневматического цилиндра (арткулы 000850, 000851) устанавливается в системные отверстия с помощью адаптера.

Длинный вариант пневматического цилиндра (арткул 000855) фиксируется вкручиванием втулки с резьбой в отверстия 28 системы.

Через разделитель для 8 приемников (арткул 000860) пневмоцилиндр соединяется с компрессором, к нему может подаваться рабочее давление от 1 до 10 бар. Диапазон длины хода в зависимости от типа цилиндра составляет 25 мм или 50 мм. Напряжение снимается закрытием соответствующего задвижного клапана.





	сила	вес:	Артикул
Пневматический цилиндр короткий вкл. адаптер 16 система	F = 650 N при 8 бар	0,90 кг	0-000850 ○
Пневматический цилиндр короткий вкл. адаптер 28 система	F = 650 N при 8 бар	0,93 кг	0-000851 ○
Пневматический цилиндр длинный для 28 системы	F = 350 N при 8 бар	0,80 кг	0-000855 ○
Разделитель для 8 приемников		0,14 кг	0-000860 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

### Пластина-адаптер

#### Описание:

Пластина адаптера специально разработана для крепления струбцин в разных системах. Зажим фиксируется на столе с помощью болтов. Отверстие, расположенное в центре, используется для быстрого и безопасного крепления струбцин.



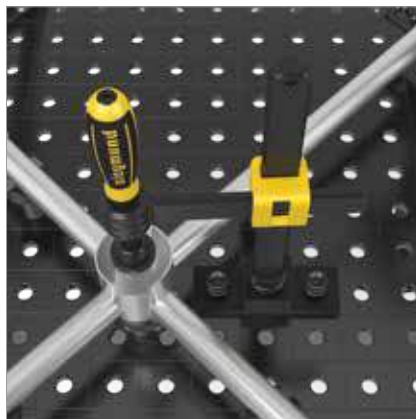
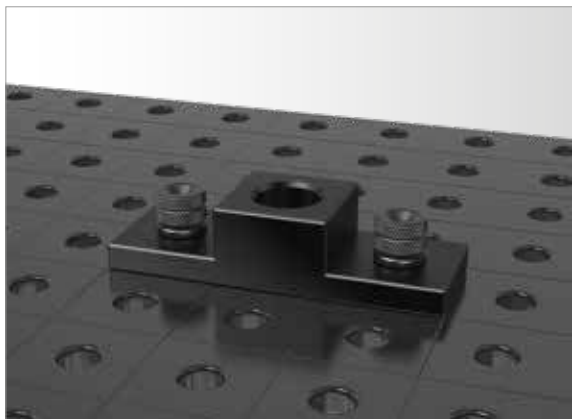
000570



000571.N



000572.N



	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Артикул
<b>Пластина-адаптер 28 -&gt; 16</b> - вороненый материал / азотированный материал	150 мм	50 мм	35 мм	0,94 кг	2-000570 ●
<b>Пластина-адаптер 28 -&gt; 22</b> - азотированный материал		150 мм	50 мм	1,09 кг	2-000571.N ●
<b>Пластина-адаптер 22 -&gt; 16</b> - азотированный материал		150 мм	50 мм	0,83 кг	2-000572.N ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Переходной быстрозажимной болт

Описание:

Комбинированный быстрозажимной болт, разработанный специально для скрепления компонентов разных систем. Размер шарика и сила зажима соответствуют быстрозажимным болтам. Четвертый шар, расположенный в центре, уменьшает внутреннее трение и увеличивает силу маховика. Новая конструкция быстрозажимного болта идет с уплотнительными кольцами, тем не менее его легко очистить.

Данный болт не предназначен для крепления U-образных блоков к столешнице!



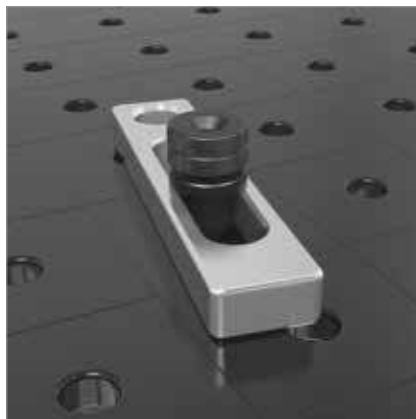
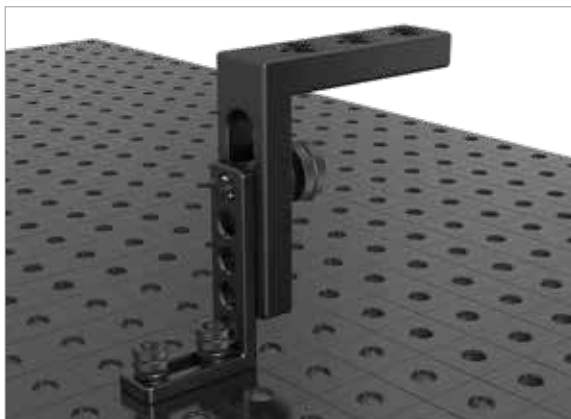
000520



002822



002216



	длина: (a)	Ø: (o)	вес:	SK:	AM:	ZK:	Артикул
<b>Переходной быстрозажимной болт короткий 28 -&gt; 16</b> - вороненый материал	75 мм	40 мм	0,32 кг	55,00 кН	10,00 Нм	10,00 кН	2-000520 ●
<b>Переходной быстрозажимной болт короткий 28 -&gt; 22</b> - вороненый материал	88 мм	40 мм	0,45 кг	130,00 кН	15,00 Нм	15,00 кН	2-002822 ●
<b>Переходной быстрозажимной болт короткий 22 -&gt; 16</b> - вороненый материал	71 мм	35 мм	0,28 кг	55,00 кН	10,00 Нм	10,00 кН	2-002216 ●

SK=Сдвигающее усилие; AM=момент затяжки; ZK=тяговое усилие; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

### Переходная втулка

#### Описание:

Редукционная втулка специально разработана для зажима компонентов меньших систем на более крупных системах. Она может быть закреплена в оснастке и, таким образом, дает возможность зажимать ее болтами других систем. Редукционная втулка подходит для обычных отверстий, но не для продолговатых.

Чтобы зажать редукционную втулку на 22 системе, требуется длинный зажимной болт.



000545



000541



000543



	длина: (а)	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Переходная втулка 16 -&gt; 28</b> - вороненый материал	24 мм	32 мм	0,05 кг	2-000545 ●
<b>Переходная втулка 16 -&gt; 22</b> - требуется длинный болт - вороненый материал	24 мм	27 мм	0,04 кг	2-000541 ●
<b>Переходная втулка 22 -&gt; 28</b> - требуется длинный болт - вороненый материал	36 мм	32 мм	0,08 кг	2-000543 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Переходная втулка

## Описание:

Редукционная втулка разработана для зажима компонентов больших систем на меньших системах. Она может быть закреплена в оснастке и, таким образом, дает возможность зажимать ее болтами меньших систем. Редукционная втулка подходит для обычных и продолговатых отверстий.

Чтобы зажать редукционную втулку на 22 системе, требуется длинный зажимной болт.



000544



000546



000542



	длина: (а)	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Переходная втулка 28 -&gt; 22</b> - требуется длинный болт - вороненый материал	35 мм	36 мм	0,10 кг	2-000544 ●
<b>Переходная втулка 28 -&gt; 16</b> - вороненый материал	29 мм	36 мм	0,07 кг	2-000546 ●
<b>Переходная втулка 22 -&gt; 16</b> - требуется длинный болт - вороненый материал	23 мм	31 мм	0,05 кг	2-000542 ●

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

### Переходная втулка

#### Описание:

Адаптерная втулка разработана для размещения компонентов в больших отверстиях системы (не подходит для фиксации зажимными болтами). В связке с винтовой поддержкой можно использовать с компонентами других систем.



000547



000549



000548



	длина: (а)	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Переходная втулка 16 -&gt; 28</b> - вороненый материал	40 мм	31 мм	0,12 кг	2-000547 ●
<b>Переходная втулка 22 -&gt; 28</b> - вороненый материал	25 мм	30 мм	0,04 кг	2-000549 ●
<b>Переходная втулка 16 -&gt; 22</b> - вороненый материал	18 мм	24 мм	0,02 кг	2-000548 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



Соединительный болт потайной

Описание:

Соединительный болт предназначен для объединения столов разных систем. Любая оснастка из разных систем может быть также соединена между собой через отверстия.



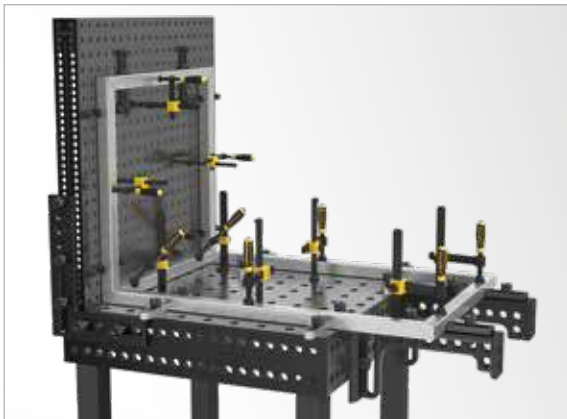
000562



028022



022016



	длина: (а)	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Соединительный болт потайной 28 &lt;-&gt; 16</b> - вороненый материал	34 мм	32 мм	0,12 кг	2-000562 ●
<b>Соединительный болт потайной 28 &lt;-&gt; 22</b> - вороненый материал	36 мм	32 мм	0,11 кг	2-028022 ●
<b>Соединительный болт потайной 22 &lt;-&gt; 16</b> - вороненый материал	27 мм	27 мм	0,15 кг	2-022016 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Средство против прилипания сварочных брызг с защитой от коррозии



000924



000929



000926

**Описание:**

Средство против прилипания не горючее, не токсичное, легко растворимое в воде. Оно защищает столы от сварочных брызг. При сварке не вызывает выделения либо образования вредных веществ.

Также данное средство может быть использовано на свариваемых деталях, сделанных например из стали, нержавеющей стали, алюминия, оцинкованного железа. Перед покраской данные элементы необходимо обработать соответствующим раствором. Для этого подходят вода, средства на водной основе, кислые и нейтральные чистящие средства (например, 2% средства против прилипания, разбавленного в воде). Нельзя использовать средства от накипи или хлорированные углеводороды.

Средство против брызг следует наносить с помощью распылителя, щетки или кисти. Средство одинаково эффективно как во влажном, так и в сухом состоянии. После сварки брызги легко убираются с обработанной поверхности.

При ежедневном использовании расход средства составляет около 20-30 Евро на кв.м в год.

Паспорт безопасности Вы можете найти на нашем сайте в интернете.



	вес:	Артикул
<b>Средство против прилипания сварочных брызг с защитой от коррозии</b> - бутылка с распылителем 1 литров	1,10 кг	2-000924 ●
<b>Набор Средство против прилипания сварочных брызг с защитой от коррозии 8x 1 литров в бутылке с распылителем</b> - бутылка с распылителем 1 литров	8,80 кг	2-000924.8 ●
<b>Средство против прилипания сварочных брызг с защитой от коррозии</b> - бутылка с насосом 1 литров	1,10 кг	2-000929 ●
<b>Средство против прилипания сварочных брызг с защитой от коррозии</b> - канистра 5 литров	5,20 кг	2-000926 ●
<b>Набор Средство против прилипания сварочных брызг с защитой от коррозии 6x 5 литров</b> - канистра 5 литров	31,20 кг	2-000926.6 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

### CleanBasic



000914



000915

#### Описание:

Очиститель на водной основе подходит для ежедневного ухода за столом. В нормальных условиях антикоррозийные компоненты предотвращают появление ржавчины. Если из-за высокой влажности ржавчины не избежать, то следует прекратить использование очистителя на водной основе.

С паспортом безопасности можно ознакомиться в Интернете.



	вес:	Артикул
<b>CleanBasic</b> - бутылка с распылителем 1 литров	1,10 кг	2-000914 ●
<b>Набор CleanBasic 8x 1 литров в бутылке с распылителем</b> - бутылка с распылителем 1 литров	8,80 кг	2-000914.8 ●
<b>CleanBasic</b> - канистра 5 литров	5,20 кг	2-000915 ●
<b>Набор CleanBasic 6x 5 литров</b> - канистра 5 литров	31,20 кг	2-000915.6 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

**Комбинированный оселок**

**Описание:**

Комбинированный оселок используется для поддержания ровной поверхности стола, а также для удаления повреждений от сварки. Во время ухода за столом нельзя использовать угловые шлифовальные машины, зубчатые шайбы и другие абразивы. Комбинированный оселок идеальный инструмент для выравнивания поверхности стола.

Подходит для сварочных столов и аксессуаров без плазменного азотирования.



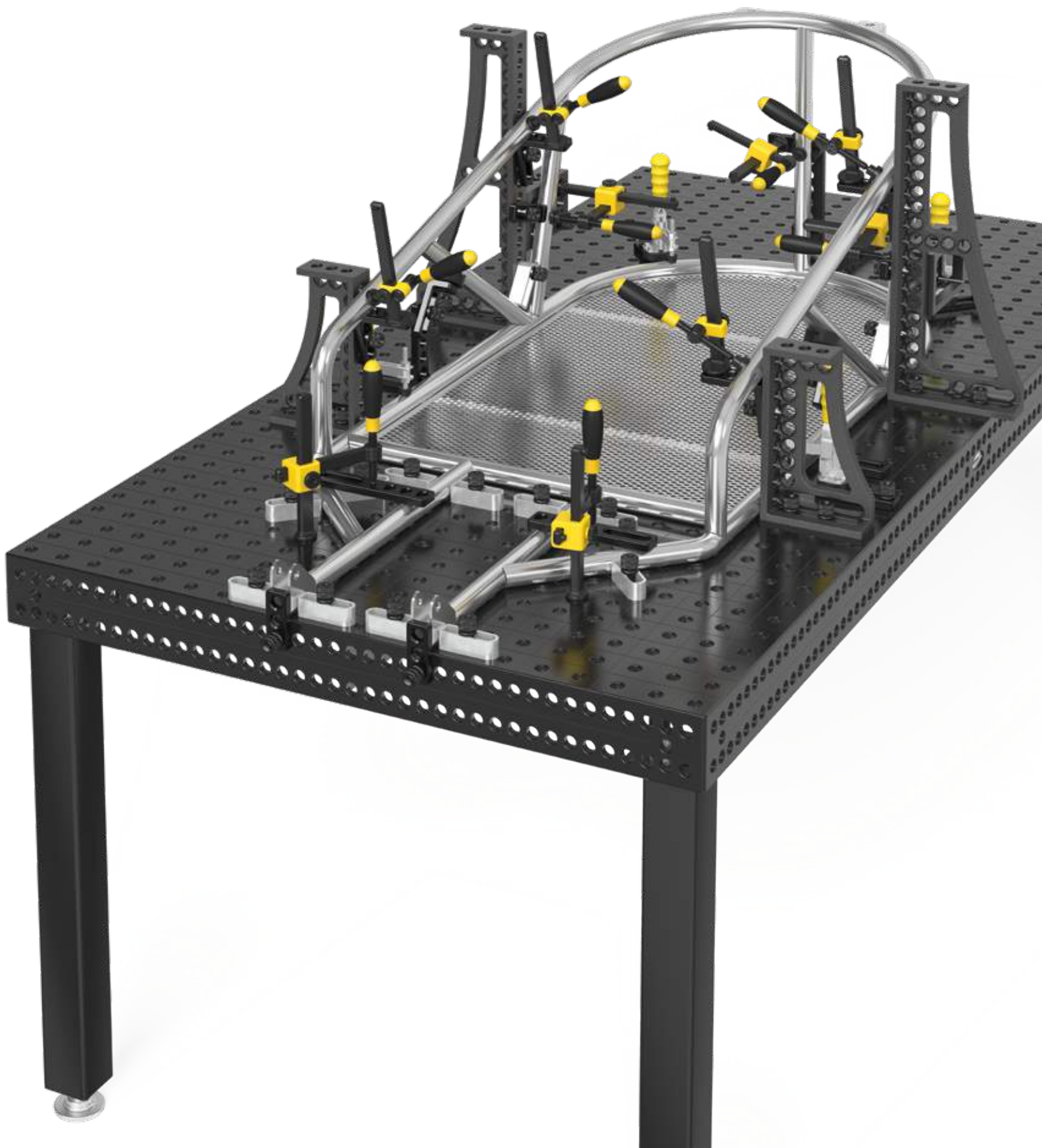
000940

000942



	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Артикул
<b>Комбинированный оселок</b> - 200x50x25	200 мм	50 мм	25 мм	0,56 кг	2-000940 ●
<b>Комбинированный оселок</b> - 150x50x25	150 мм	50 мм	25 мм	0,42 кг	2-000942 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



СТОЛЫ



ОПОРЫ СТОЛА



УПОРЫ



УГОЛЬНИКИ



БОЛТЫ



СТРУБЦИНЫ & АКСЕССУАРЫ



ПРИЗМЫ & ОПОРЫ



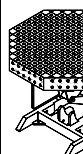
БЫСТРОЗАЖИМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ & АДАПТЕР



АКСЕССУАРЫ



ПОЗИЦИОНЕР





Стр. 568  
**Basic с плазменным азотированием**



Стр. 572  
**Professional из нержавеющей стали**



Стр. 576  
**Professional 750 с плазменным азотированием**



Стр. 580  
**Professional Extreme 8.7 - 1000x500x100 с плазменным азотированием**



Стр. 582  
**Professional Extreme 8.7 - 1000x1000x100 с плазменным азотированием**



Стр. 584  
**Professional Extreme 8.7 - 1200x800x100 с плазменным азотированием**



Стр. 586  
**Professional Extreme 8.7 - 1200x1200x100 с плазменным азотированием**



Стр. 588  
**Professional Extreme 8.7 - 1500x1000x100 с плазменным азотированием**



Стр. 590  
**Professional Extreme 8.7 - 1500x1500x100 с плазменным азотированием**



Стр. 592  
**Professional Extreme 8.7 - 2000x1000x100 с плазменным азотированием**



Стр. 594  
**Professional Extreme 8.7 - 2000x1200x100 с плазменным азотированием**



Стр. 596  
**Professional Extreme 8.7 - 2400x1200x100 с плазменным азотированием**



Стр. 598  
**Professional Extreme 8.7 - 3000x1500x100 с плазменным азотированием**



Стр. 600  
**Professional Extreme 8.7 - 4000x2000x100 с плазменным азотированием**



Стр. 602  
**Сварочный стол - индивидуальные размеры с плазменным азотированием**



Стр. 604  
**Перфорированный алюминиевый лист для стола**



Стр. 606  
**Восьмиугольный стол 100 с плазменным азотированием**



Стр. 608  
**Восьмиугольный стол 50 с плазменным азотированием**

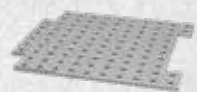


Стр. 610  
**Восьмиугольный плита 12 с плазменным азотированием**



Стр. 612  
**Зажимная плита с системными отверстиями**





Стр. 614  
**Упорная и фиксирующая втулка**

Стр. 616  
**Сегментная рабочая плита**

## Basic

# BASIC

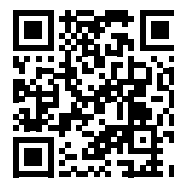


## Basic

Базовый сварочно-монтажный стол производится из высококачественной стали S355J2+N и подвергается плазменной азотации термохимическим способом. Затем стол проходит следующий этап термохимической обработки, приобретая стойкость к коррозии. Одновременно повышается его выносливость к нагрузкам.

Видео к продукции  
Вы найдете здесь:

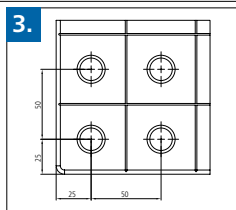
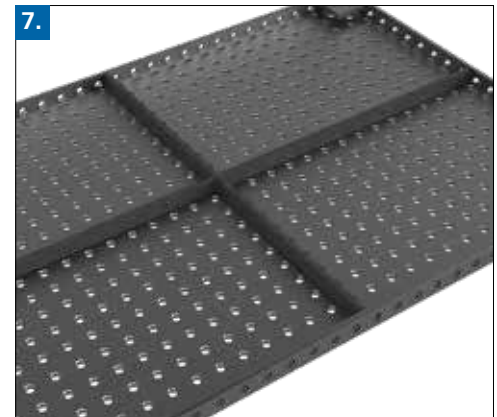
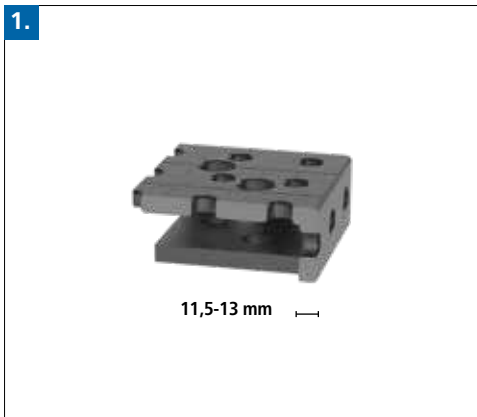
[www.siegmund.com/  
V161035](http://www.siegmund.com/V161035)



### ОПОРЫ СТОЛА



Высота опор в мм  
Выделенные черным данные - это стандартная высота опор для стола, приведенного выше. Выделенное серым цветом - это высота опор в зависимости от вида опоры без наценки. Просим указать нужный тип при заказе. Вы можете использовать для Вашего базового стола 16 системы все другие варианты опор 16 системы.



### 1. ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА

- ок. 11,5 – 13 мм

### 2. МАТЕРИАЛ

высококачественная сталь S355J2+N, плазменное азотирование поверхности, чернение против коррозии

### ВИККЕРСЫ СТЕПЕНЬ ТВЕРДОСТИ

Твердость поверхности: ок. 450 – 750  
Базовая твердость материала: ок. 165 – 220

### 3. ДАННЫЕ

- Расстояние между отверстиями 50 мм
- шаг матричной сетки 50 мм

### 4. БОКОВАЯ СТЕНКА

высотой 50 мм

### 5. ТЩАТЕЛЬНО ПРОДУМАННЫЕ СКРУГЛЕНИЯ

- скругление в 3 мм по верхнему краю стола снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- скругление в 6 мм с углов смягчают возможный удар о плиту

### 6. СИСТЕМНЫЕ ОТВЕРСТИЯ

- Ø 16 мм

#### Радиус отверстий R2 на основной рабочей поверхности:

- снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- для более легкого вкручивания болтов и установки элементов
- крупные фаски на внутренней поверхности стола для оптимального зажимного усилия болта (Смотри страницу 684)

### 7. РЕБРА ЖЕСТКОСТИ

Конструкция усилена ребрами жесткости

### 8. ОПОРЫ СТОЛА

- радиус трубы 70x70 мм
- опорная пятка Ø 70 мм (из цельного материала)
- точность регулировки опоры 40 мм (только для стандартных опор)

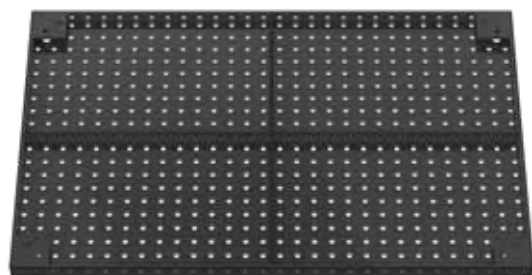
### 9. НАГРУЗКА

Нагрузка на одну опору мин. 1.000 кг  
Общая максимально разрешенная статическая нагрузка:  
на 4 опоры = 1.000 кг  
при равномерном распределении веса.  
(только для стандартных опор)

*По расчетам общая нагрузка значительно выше, однако указанные допустимые нагрузки имеют определенный резерв исходя из норм безопасности.*

*В случае необходимости более высокой нагрузки просим связаться с производителем.*

## Basic Сварочный стол



### Описание:

Базовый сварочно-монтажный стол имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на основной рабочей поверхности и один ряд отверстий на боковых стенках. Межосевое расстояние отверстий составляет 50 мм, диаметр отверстий - 16 мм. Стол выполнен из 11,5-13 мм стальной плиты S355J2+N + плазменное азотирование. Для удобства на поверхность стола нанесены линии координатной сетки с шагом 50 мм.

Различные варианты опор стола Вы найдете на странице 620.

Дополнительные опции для сварочного стола доступны по запросу.



	Опоры стола:	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Basic с плазменным азотированием шагом 50 мм	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>Basic 1000x1000x50</b> с стандартные опоры 815 Высота рабочей поверхности 850	4	1000 мм	1000 мм	50 мм	ок. 183 кг	161010.P ●	2-165110.B ○
<b>Basic 1200x800x50</b> с стандартные опоры 815 Высота рабочей поверхности 850	4	1200 мм	800 мм	50 мм	ок. 173 кг	161025.P ●	2-165125.B ○
<b>Basic 1200x1200x50</b> с стандартные опоры 815 Высота рабочей поверхности 850	4	1200 мм	1200 мм	50 мм	ок. 242 кг	161015.P ●	2-165115.B ○
<b>Basic 1500x1000x50</b> с стандартные опоры 815 Высота рабочей поверхности 850	4	1500 мм	1000 мм	50 мм	ок. 244 кг	161035.P ●	2-165135.B ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Максимальная цена за один стол с другим вариантом опоры формируется из разницы между ценой стандартной опор и желаемой опоры.

вес = стол + палета + стандартные опоры

из нержавеющей стали



## из нержавеющей стали

Стол из нержавеющей стали особенно незаменим при работе с деталями из нержавеющей стали, к которым высоки требования в отношении коррозии, например, в фармацевтике и пищевой промышленности.

Видео к продукции  
Вы найдете здесь:

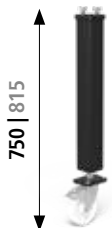


[www.siegmund.com/  
V160020.E](http://www.siegmund.com/V160020.E)

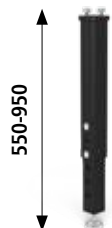
### ОПОРЫ СТОЛА



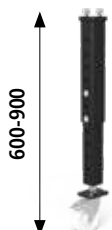
**Стр. 622**  
стандартные опоры



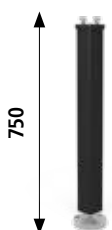
**Стр. 626**  
Опора с роликом и стопором



**Стр. 624**  
Опора регулируемая по высоте

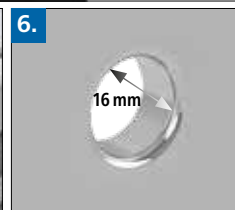
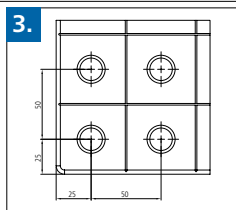
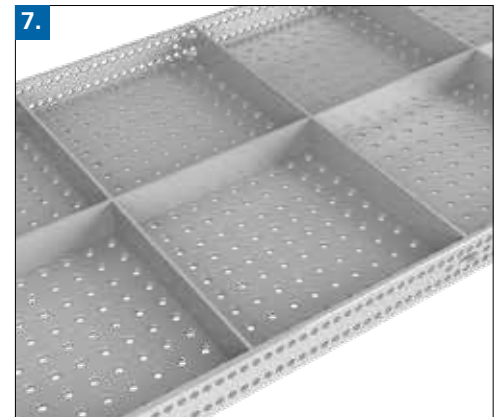
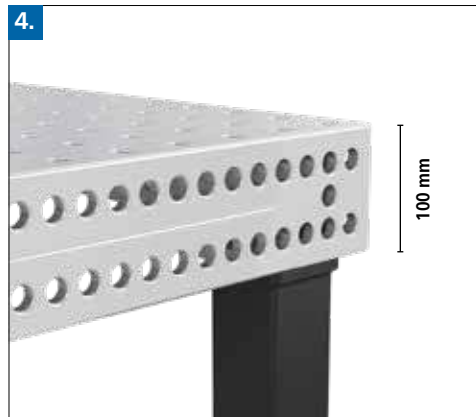


**Стр. 627**  
Опора, регулируемая по высоте  
с роликом и тормозом



**Стр. 625**  
Опора с креплением к полу

Высота опор в мм  
Выделенные черным данные - это стандартная высота опор для стола, приведенного выше. Выделенное серым цветом - это высота опор в зависимости от вида опоры без наценки. Просим указать нужный тип при заказе.



### 1. ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА

- ок. 11,5 – 13 мм

### 2. МАТЕРИАЛ

высококачественная нержавеющая сталь  
X5CrNi18-10 (1.4301)

### ВИККЕРСЫ СТЕПЕНЬ ТВЕРДОСТИ

Внутренняя твердость ок. 266 – 382

### 3. ДАННЫЕ

- Расстояние между отверстиями 50 мм
- шаг матричной сетки 50 мм

### 4. БОКОВАЯ СТЕНКА

- высотой 100 мм
- дополнительные отверстия обеспечивают возможность параллельной фиксации шагом 25 мм

### 5. ТЩАТЕЛЬНО ПРОДУМАННЫЕ СКРУГЛЕНИЯ

- скругление в 3 мм по верхнему краю стола снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- скругление в 6 мм с углов смягчают возможный удар о плиту

### 6. СИСТЕМНЫЕ ОТВЕРСТИЯ

- Ø 16 мм

#### Радиус отверстий R2 на основной рабочей поверхности:

- снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- для более легкого вкручивания болтов и установки элементов
- крупные фаски на внутренней поверхности стола для оптимального зажимного усилия болта (Смотри страницу 684)

### 7. РЕБРА ЖЕСТКОСТИ

Множественные ребра внутри стола обеспечивают большую стабильность и точность

### 8. ОПОРЫ СТОЛА

- радиус трубы 70x70 мм
- опорная пятка Ø 70 мм (из цельного материала)
- точность регулировки опоры 40 мм (только для стандартных опор)

### 9. НАГРУЗКА

Нагрузка на одну опору мин. 1.000 кг

Общая максимально разрешенная статическая нагрузка

на 4 опоры = 2.000 кг

на 6 опор = 3.000 кг

на 8 опор = 4.000 кг

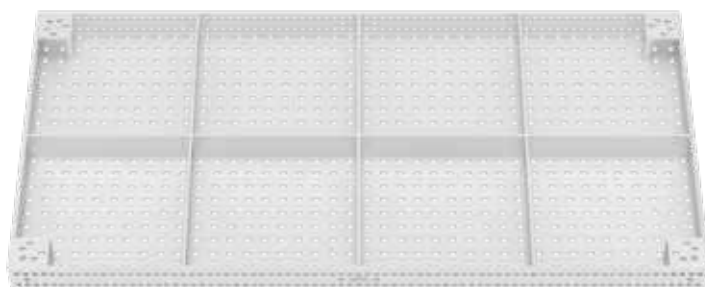
при равномерном распределении нагрузки.

(только для стандартных опор)

*По расчетам общая нагрузка значительно выше, однако указанные допустимые нагрузки имеют определенный резерв исходя из норм безопасности.*

*В случае необходимости более высокой нагрузки просим связаться с производителем.*

## из нержавеющей стали Сварочный стол



### Описание:

Стол из нержавеющей стали имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на основной рабочей поверхности и параллельно расположенные отверстия шагом 25 мм на боковых стенках. Диаметр отверстий составляет 16 мм, толщина материала 11,5-13 мм. Стол выполнен из нержавеющей стали высокого качества X5CrNi18-10 (V2A). Для удобства на поверхность стола нанесены линии координатной сетки с шагом 50 мм.

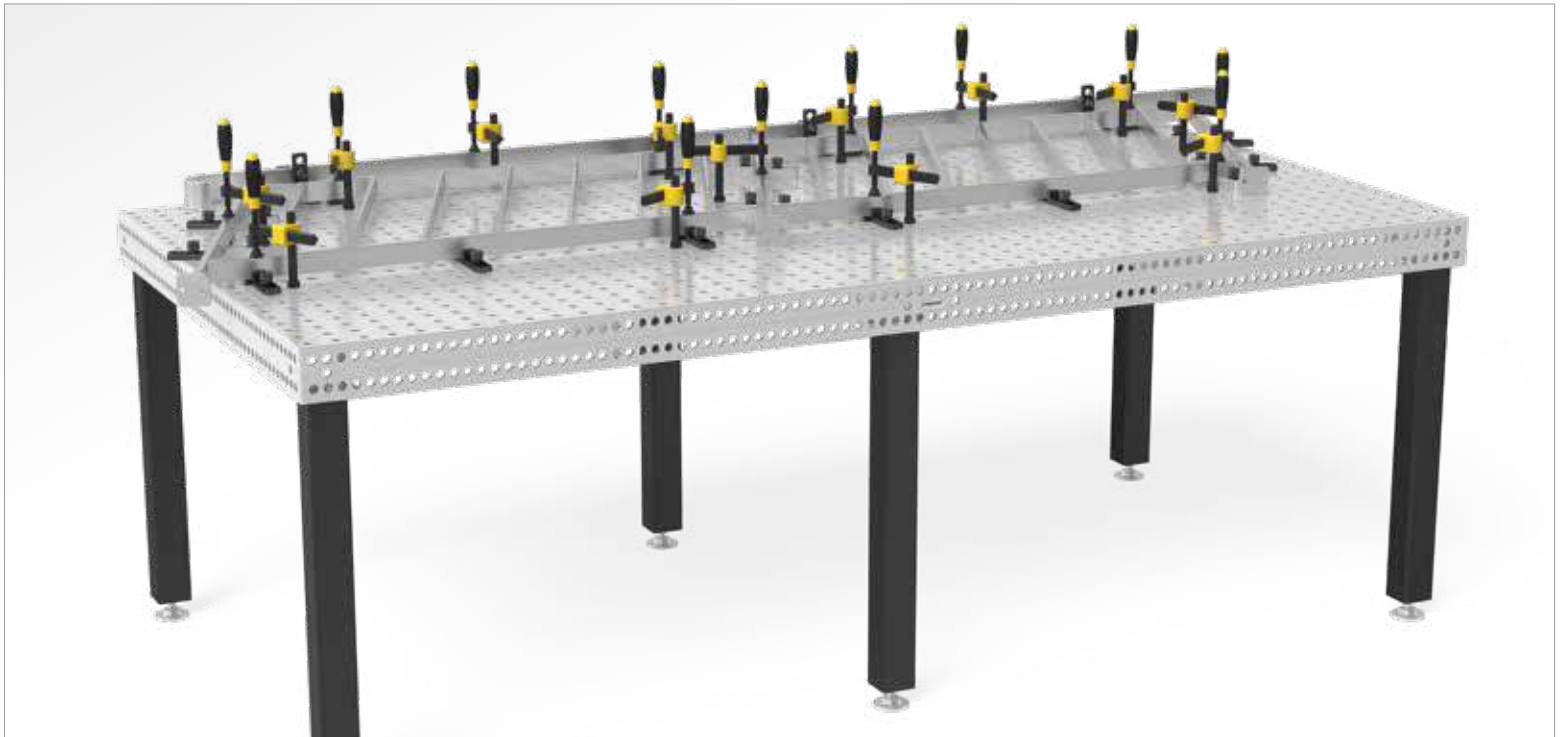
Различные варианты опор стола Вы найдете на странице 620.

Стол из нержавеющей стали можно также заказать для подъемников и опорных рам.

Дополнительные опции для сварочного стола доступны по запросу.

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).





	Опоры стола:	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	из нержавеющей стали
<b>Professional 1000x500x100 из нержавеющей стали</b> с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	4	1000 мм	500 мм	100 мм	ок. 149 кг	2-160005.E ○
<b>Professional 1000x1000x100 из нержавеющей стали</b> с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	4	1000 мм	1000 мм	100 мм	ок. 219 кг	2-160010.E ○
<b>Professional 1200x800x100 из нержавеющей стали</b> с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	4	1200 мм	800 мм	100 мм	ок. 219 кг	2-160025.E ○
<b>Professional 1200x1200x100 из нержавеющей стали</b> с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	4	1200 мм	1200 мм	100 мм	ок. 279 кг	2-160015.E ○
<b>Professional 1500x1000x100 из нержавеющей стали</b> с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	4	1500 мм	1000 мм	100 мм	ок. 299 кг	2-160035.E ○
<b>Professional 1500x1500x100 из нержавеющей стали</b> с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	4	1500 мм	1500 мм	100 мм	ок. 399 кг	2-160050.E ○
<b>Professional 2000x1000x100 из нержавеющей стали</b> с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	4	2000 мм	1000 мм	100 мм	ок. 374 кг	2-160020.E ○
<b>Professional 2000x1200x100 из нержавеющей стали</b> с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	4	2000 мм	1200 мм	100 мм	ок. 439 кг	2-160060.E ○
<b>Professional 2400x1200x100 из нержавеющей стали</b> с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	6	2400 мм	1200 мм	100 мм	ок. 537 кг	2-160030.E ○
<b>Professional 3000x1500x100 из нержавеющей стали</b> с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	6	3000 мм	1500 мм	100 мм	ок. 762 кг	2-160040.E ○
<b>Другие размеры по запросу</b>						○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Максимальная цена за один стол с другим вариантом опоры формируется из разницы между ценой стандартной опор и желаемой опоры.  
вес = стол + палета + стандартные опоры

## Professional 750



## Professional 750

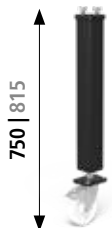
» **Твердость поверхности до 750 Виккерсов!**

Стол Professional 750 сделан из стали S355J2+N, к тому же перед чернением они подвергались плазменному азотированию. Увеличенная прочность данных сварочных столов позволяет их применять при работе с тяжелыми элементами.

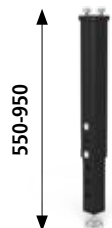
### ОПОРЫ СТОЛА



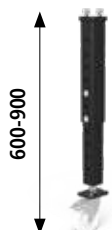
**Стр. 622**  
стандартные опоры



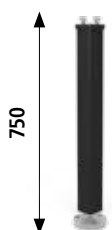
**Стр. 626**  
Опора с роликом  
и стопором



**Стр. 624**  
Опора регулируемая по высоте

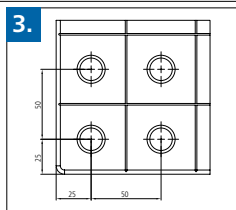
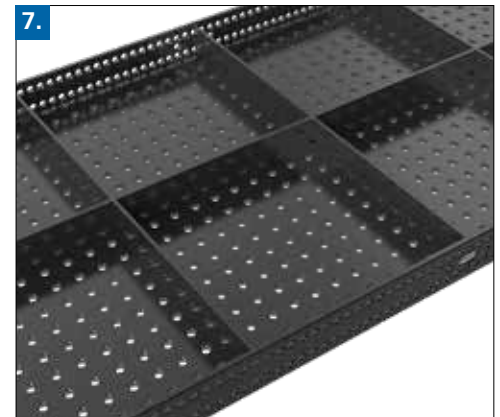


**Стр. 627**  
Опора, регулируемая по высоте  
с роликом и тормозом



**Стр. 625**  
Опора с креплением к полу

Высота опор в мм  
Выделенные черным данные - это стандартная высота опор для стола, приведенного выше. Выделенное серым цветом - это высота опор в зависимости от вида опоры без наценки. Просим указать нужный тип при заказе.



### 1. ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА

- ок. 11,5 – 13 мм

### 2. МАТЕРИАЛ

высококачественная сталь S355J2+N, плазменное азотирование поверхности, чернение против коррозии\*

### ВИККЕРСЫ СТЕПЕНЬ ТВЕРДОСТИ

Твердость поверхности: ок. 450 – 750  
Базовая твердость материала: ок. 165 – 220

\* Из-за меньшей твердости материала износ Professional 750 значительно выше.

### 3. ДАННЫЕ

- Расстояние между отверстиями 50 мм
- шаг матричной сетки 50 мм

### 4. БОКОВАЯ СТЕНКА

- высотой 100 мм
- дополнительные отверстия обеспечивают возможность параллельной фиксации шагом 25 мм

### 5. ТЩАТЕЛЬНО ПРОДУМАННЫЕ СКРУГЛЕНИЯ

- скругление в 3 мм по верхнему краю стола снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- скругление в 6 мм с углов смягчают возможный удар о плиту

### 6. СИСТЕМНЫЕ ОТВЕРСТИЯ

- Ø 16 мм

#### Радиус отверстий R2 на основной рабочей поверхности:

- снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- для более легкого вкручивания болтов и установки элементов
- меньше пригара сварочных брызг у края отверстий
- меньше повреждений у края отверстий при перемещении тяжелых деталей
- крупные фаски на внутренней поверхности стола для оптимального зажимного усилия болта (Смотри страницу 684)

### 7. РЕБРА ЖЕСТКОСТИ

Множественные ребра внутри стола обеспечивают большую стабильность и точность

### 8. ОПОРЫ СТОЛА

- радиус трубы 70x70 мм
- опорная пятка Ø 70 мм (из цельного материала)
- точность регулировки опоры 40 мм (только для стандартных опор)

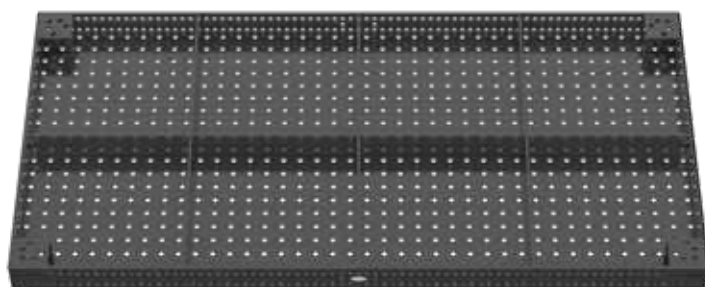
### 9. НАГРУЗКА

Нагрузка на одну опору мин. 1.000 кг  
Общая максимально разрешенная статическая нагрузка  
на 4 опоры = 2.000 кг  
на 6 опор = 3.000 кг  
на 8 опор = 4.000 кг  
при равномерном распределении нагрузки.  
(только для стандартных опор)

*По расчетам общая нагрузка значительно выше, однако указанные допустимые нагрузки имеют определенный резерв исходя из норм безопасности.*

*В случае необходимости более высокой нагрузки просим связаться с производителем.*

## Professional 750

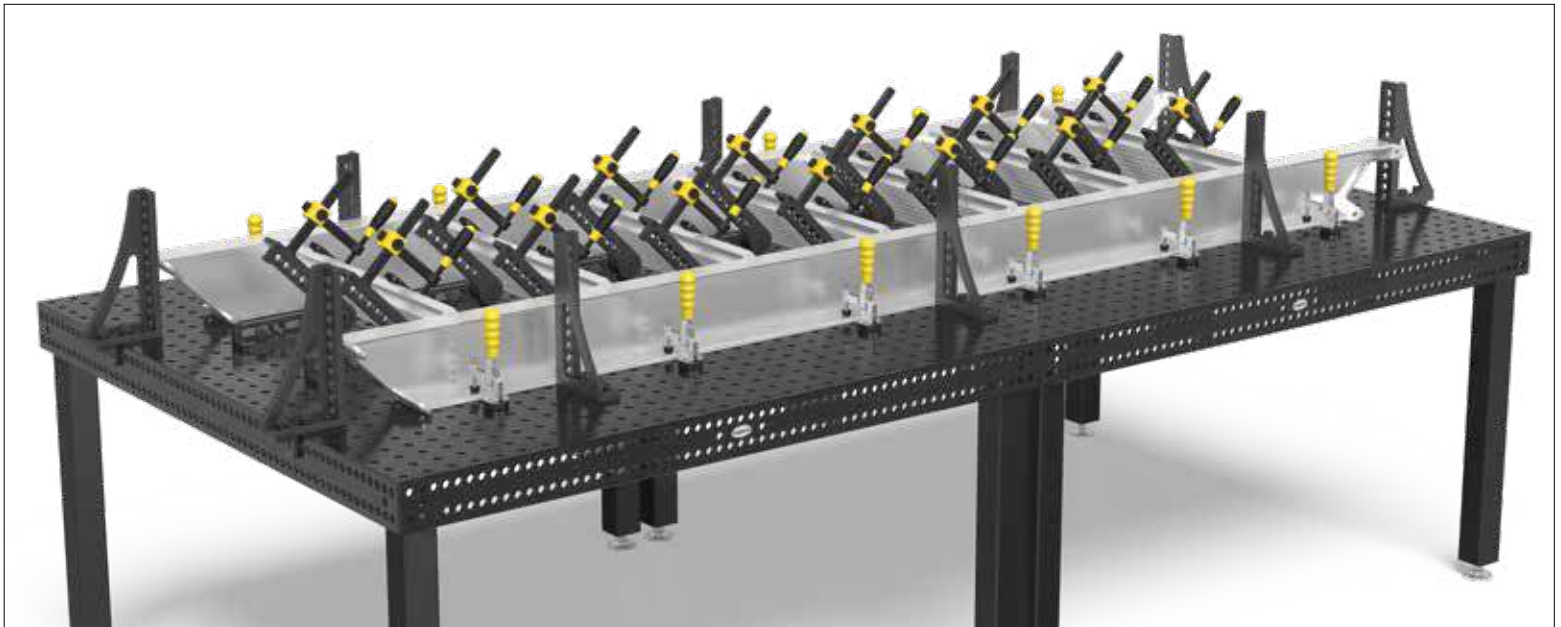


### Описание:

Профессиональный сварочно-монтажный стол имеет горизонтальную / вертикальную сетку отверстий на основной рабочей поверхности и параллельно расположенные отверстия шагом 25 мм на боковых стенках. Диаметр отверстий составляет 16 мм. Стол выполнен из 11,5-13 мм стальной плиты S355J2+N. Для удобства на поверхность стола нанесены линии координатной сетки с шагом 50 мм.

Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.

Различные варианты опор стола Вы найдете на странице 620.



	Опоры стола:	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Professional 750 с плазменным азотированием шагом 50 мм	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>Professional 750 1000x500x100 с плазменным азотированием</b> с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	4	1000 мм	500 мм	100 мм	ок. 128 кг	2-160005.P ○	2-165105 ○
<b>Professional 750 1000x1000x100 с плазменным азотированием</b> с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	4	1000 мм	1000 мм	100 мм	ок. 193 кг	2-160010.P ○	2-165110 ○
<b>Professional 750 1200x800x100 с плазменным азотированием</b> с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	4	1200 мм	800 мм	100 мм	ок. 195 кг	2-160025.P ●	2-165125 ○
<b>Professional 750 1200x1200x100 с плазменным азотированием</b> с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	4	1200 мм	1200 мм	100 мм	ок. 261 кг	2-160015.P ●	2-165115 ○
<b>Professional 750 1500x1000x100 с плазменным азотированием</b> с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	4	1500 мм	1000 мм	100 мм	ок. 281 кг	2-160035.P ●	2-165135 ○
<b>Professional 750 1500x1500x100 с плазменным азотированием</b> с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	4	1500 мм	1500 мм	100 мм	ок. 397 кг	2-160050.P ●	2-165150 ○
<b>Professional 750 2000x1000x100 с плазменным азотированием</b> с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	4	2000 мм	1000 мм	100 мм	ок. 354 кг	2-160020.P ●	2-165120 ○
<b>Professional 750 2000x1200x100 с плазменным азотированием</b> с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	4	2000 мм	1200 мм	100 мм	ок. 415 кг	2-160060.P ●	2-165160 ○
<b>Professional 750 2400x1200x100 с плазменным азотированием</b> с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	6	2400 мм	1200 мм	100 мм	ок. 503 кг	2-160030.P ●	2-165130 ○
<b>Professional 750 3000x1500x100 с плазменным азотированием</b> с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	8	3000 мм	1500 мм	100 мм	ок. 795 кг	2-160050.P.2 ●	2-165150.2 ○
<b>Другие размеры по запросу</b>							○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Максимальная цена за один стол с другим вариантом опоры формируется из разницы между ценой стандартной опоры и желаемой опоры.

вес = стол + палета + стандартные опоры

160050.P.2: Состоит из 2 столов 1,5 x 1,5 м, вкл. 6 соединительных болтов.

## Professional Extreme 8.7



## Professional Extreme 8.7

» **Твердость поверхности до 850 Виккерсов!**

Сварочно-монтажный стол профессиональный Экстрим 8.7 изготавливается из инструментальной стали с плазменным азотированием и покрытием. Повышенная выносливость такого стола особенно необходима при работе с очень тяжелыми деталями.

Видео к продукции  
Вы найдете здесь:

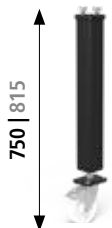
[www.siegmund.com/  
V160020.X](http://www.siegmund.com/V160020.X)



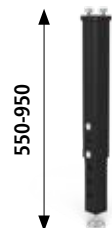
### ОПОРЫ СТОЛА



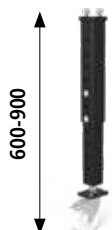
**Стр. 622**  
стандартные опоры



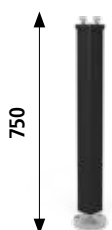
**Стр. 626**  
Опора с роликом  
и стопором



**Стр. 624**  
Опора регулируемая по высоте

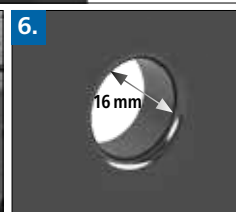
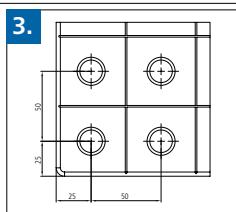
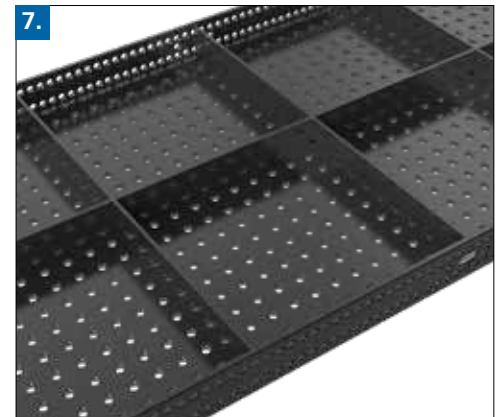


**Стр. 627**  
Опора, регулируемая по высоте  
с роликом и тормозом



**Стр. 625**  
Опора с креплением к полу

Высота опор в мм  
Выделенные черным данные - это стандартная высота опор для стола, приведенного выше. Выделенное серым цветом - это высота опор в зависимости от вида опоры без наценки. Просим указать нужный тип при заказе.



### 1. ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА

- ок. 11,5 – 13 мм

### 2. МАТЕРИАЛ

Усиленная инструментальная сталь X8.7, плазменное азотирование поверхности, чернение против коррозии\*

#### ВИККЕРСЫ СТЕПЕНЬ ТВЕРДОСТИ

Столешница:

твердость поверхности: ок. 450 – 850

твердость внутри материала: ок. 280 – 340

Боковая стенка:

твердость поверхности: ок. 450 – 750

твердость внутри материала: ок. 165 – 220

\* Мало участвующие в работе боковые стенки изготавливаются в целях экономии из стали высокого качества S355J2+N.

### 3. ДАННЫЕ

- Расстояние между отверстиями 50 мм
- шаг матричной сетки 50 мм

### 4. БОКОВАЯ СТЕНКА

- высотой 100 мм
- дополнительные отверстия обеспечивают возможность параллельной фиксации шагом 25 мм

### 5. ТЩАТЕЛЬНО ПРОДУМАННЫЕ СКРУГЛЕНИЯ

- скругление в 3 мм по верхнему краю стола снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- скругление в 6 мм с углов смягчают возможный удар о плиту

### 6. СИСТЕМНЫЕ ОТВЕРСТИЯ

- Ø 16 мм

#### Радиус отверстий R2 на основной рабочей поверхности:

- снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- для более легкого вкручивания болтов и установки элементов
- меньше пригара сварочных брызг у края отверстий
- меньше повреждений у края отверстий при перемещении тяжелых деталей
- крупные фаски на внутренней поверхности стола для оптимального зажимного усилия болта (Смотри страницу 684)

### 7. РЕБРА ЖЕСТКОСТИ

Множественные ребра внутри стола обеспечивают большую стабильность и точность

### 8. ОПОРЫ СТОЛА

- радиус трубы 70x70 мм
- опорная пятка Ø 70 мм (из цельного материала)
- точность регулировки опоры 40 мм (только для стандартных опор)

### 9. НАГРУЗКА

Нагрузка на одну опору мин. 1.000 кг

Общая максимально разрешенная статическая нагрузка

на 4 опоры = 2.000 кг

на 6 опор = 3.000 кг

на 8 опор = 4.000 кг

при равномерном распределении нагрузки.

(только для стандартных опор)

*По расчетам общая нагрузка значительно выше, однако указанные допустимые нагрузки имеют определенный резерв исходя из норм безопасности.*

*В случае необходимости более высокой нагрузки просим связаться с производителем.*

## Professional Extreme 8.7 1000x500x100 мм



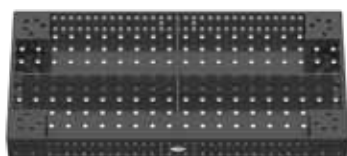
вес: ок. 128 кг  
вес = стол + палета + стандартные опоры

### Описание:

Стол Professional Extreme 1000x500x100 имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на основной рабочей поверхности и параллельное расположение шагом 25 мм боковых стенках. Отверстия -диаметром 16 мм, толщина материала ок.11,5-13 мм. Столешница производится из дважды закалённой инструментальной стали с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются в целях экономии из стали S355J2+N. Матричные линии с шагом 50 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.

Различные варианты опор стола Вы найдете на странице 620.








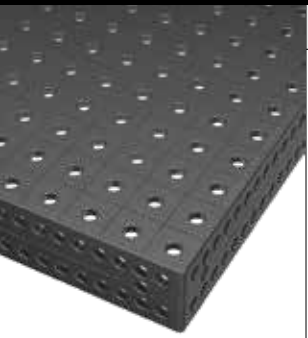
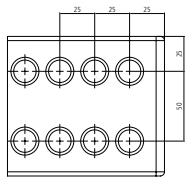
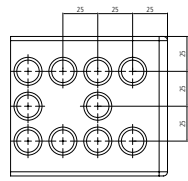
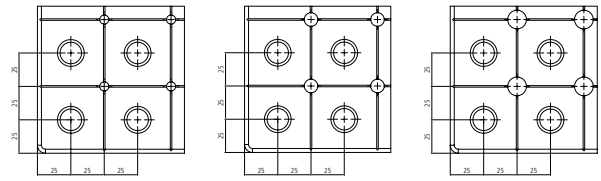


**Professional Extreme 8.7**  
1000x500x100 мм

1000x500x100 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 50 мм	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>без опор</b>	2-160005.X7.T1 ●	2-165105 ○
<b>с стандартные опоры 750</b> Высота рабочей поверхности 850	2-160005.X7 ●	2-165105 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme				
<p><b>Доплата стандартные опоры</b></p> <p>(Смотри страницу 622)</p> <p><b>Замена без доплаты</b></p> 	<p><b>Доплата Опора с креплением к полу</b></p> <p>(Смотри страницу 625)</p> 	<p><b>Доплата Опора регулируемая по высоте</b></p> <p>(Смотри страницу 624)</p> 		
2-160857.XX	2-160875.XX	2-160877.XX		

 <p>Пример шагом 50 мм</p>	Боковая стенка		поверхность		
	<p><b>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки</b></p> <p>(Смотри страницу 578)</p> 	<p><b>наценка за диагональную сетку на боковой стенке</b></p> <p>(Смотри страницу 82)</p> 	<p><b>Наценка за диагональную сетку отверстий</b></p> <p>Резьба M8 / M12 / M16</p> <p>(Смотри страницу 82)</p> 	<b>M8</b>	<b>M12</b>
Professional Extreme	2-166705.X	2-166605.X	2-166105.X	2-166205.X	2-166305.X

## Professional Extreme 8.7 1000x1000x100 мм



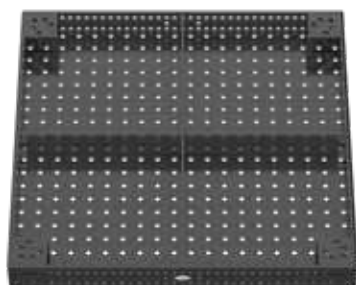
вес: ок. 193 кг  
вес = стол + палета + стандартные опоры

### Описание:

Стол Professional Extreme 1000x1000x100 имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на основной рабочей поверхности и параллельное расположение шагом 25 мм боковых стенках. Отверстия -диаметром 16 мм, толщина материала ок.11,5-13 мм. Столешница производится из дважды закалённой инструментальной стали с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются в целях экономии из стали S355J2+N. Матричные линии с шагом 50 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.

Различные варианты опор стола Вы найдете на странице 620.




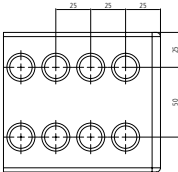
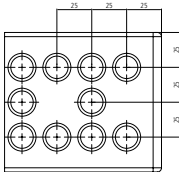
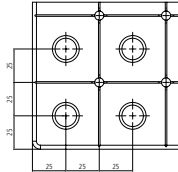
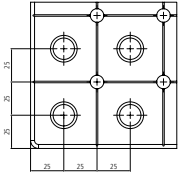


**Professional Extreme 8.7**  
1000x1000x100 мм

1000x1000x100 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 50 мм	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>без опор</b>	2-160010.X7.T1 ●	2-165110 ○
<b>с стандартные опоры 750</b> Высота рабочей поверхности 850	2-160010.X7 ●	2-165110 ○

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme				
<p><b>Доплата стандартные опоры</b> (Смотри страницу 622)</p> <p><b>Замена без доплаты</b></p> 	<p><b>Доплата Опора с роликом и стопором 750</b> (Смотри страницу 626)</p> 	<p><b>Доплата Опора с креплением к полу</b> (Смотри страницу 625)</p> 	<p><b>Доплата Опора регулируемая по высоте</b> (Смотри страницу 624)</p> 	<p><b>Доплата Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом</b> (Смотри страницу 627)</p> 
2-160857.XX	2-160876.XX	2-160875.XX	2-160877.XX	2-160879.XX

<p>Специальные опции для столов Professional Extreme</p> 	Боковая стенка		поверхность		
	<p><b>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки</b> (Смотри страницу 578)</p> 	<p><b>наценка за диагональную сетку на боковой стенке</b> (Смотри страницу 82)</p> 	<p><b>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16</b> (Смотри страницу 82)</p> 	<p><b>M8</b></p>	<p><b>M12</b></p> 
<p>Пример диагональная сетка отверстий на боковой стенке.</p> <p>Professional Extreme</p>	2-166710.X	2-166610.X	2-166110.X	2-166210.X	2-166310.X

## Professional Extreme 8.7 1200x800x100 мм



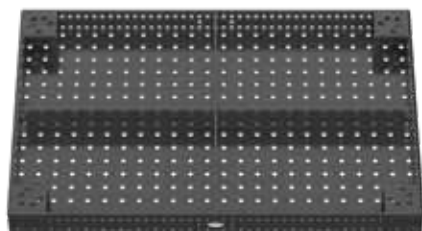
вес: ок. 195 кг  
вес = стол + палета + стандартные опоры

### Описание:

Стол Professional Extreme 1200x800x100 имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на основной рабочей поверхности и параллельное расположение шагом 25 мм боковых стенках. Отверстия -диаметром 16 мм, толщина материала ок.11,5-13 мм. Столешница производится из дважды закалённой инструментальной стали с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются в целях экономии из стали S355J2+N. Матричные линии с шагом 50 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.

Различные варианты опор стола Вы найдете на странице 620.







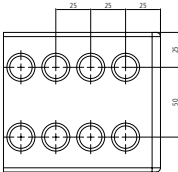
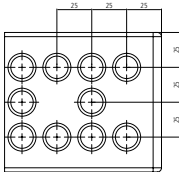
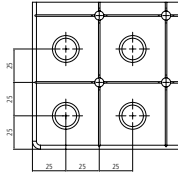


**Professional Extreme 8.7**  
1200x800x100 мм

1200x800x100 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 50 мм	Без плазменного азотирования по сниженной цене
без опор	2-160025.X7.T1 ●	2-165125 ○
с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	2-160025.X7 ●	2-165125 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme				
<p><b>Доплата стандартные опоры</b> (Смотри страницу 622)</p> <p><b>Замена без доплаты</b></p> 	<p><b>Доплата Опора с креплением к полу</b> (Смотри страницу 625)</p> 	<p><b>Доплата Опора регулируемая по высоте</b> (Смотри страницу 624)</p> 		
2-160857.XX	2-160875.XX	2-160877.XX		

 <p>Пример Диагональная сетка M8</p>	Боковая стенка		поверхность		
	<p><b>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки</b> (Смотри страницу 578)</p> 	<p><b>наценка за диагональную сетку на боковой стенке</b> (Смотри страницу 82)</p> 	<p><b>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16</b> (Смотри страницу 82)</p> 	<p><b>M8</b></p> <p>2-166125.X</p>	<p><b>M12</b></p> <p>2-166225.X</p>
Professional Extreme	2-166725.X	2-166625.X			

## Professional Extreme 8.7 1200x1200x100 мм



### Описание:

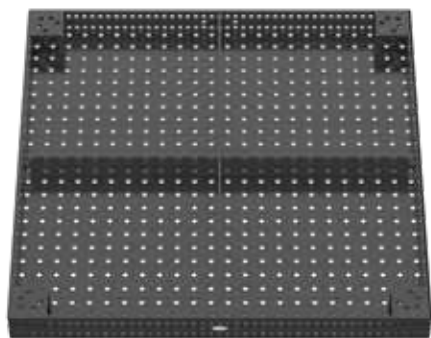
Стол Professional Extreme 1200x1200x100 имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на основной рабочей поверхности и параллельное расположение шагом 25 мм боковых стенок. Отверстия -диаметром 16 мм, толщина материала ок.11,5-13 мм. Столешница производится из дважды закалённой инструментальной стали с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются в целях экономии из стали S355J2+N. Матричные линии с шагом 50 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.

Различные варианты опор стола Вы найдете на странице 620.

вес: ок. 261 кг

вес = стол + палета + стандартные опоры



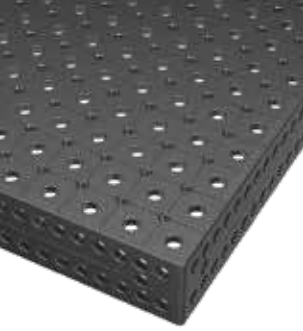
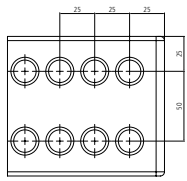
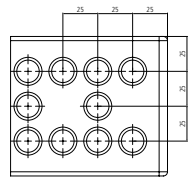
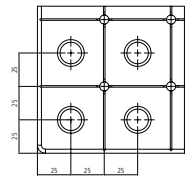
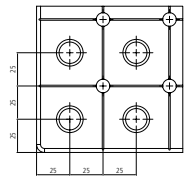
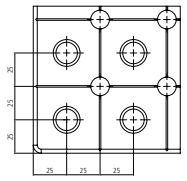


**Professional Extreme 8.7**  
1200x1200x100 мм

1200x1200x100 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 50 мм	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>без опор</b>	2-160015.X7.T1 ●	2-165115 ○
<b>с стандартные опоры 750</b> Высота рабочей поверхности 850	2-160015.X7 ●	2-165115 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme				
<p><b>Доплата стандартные опоры</b> (Смотри страницу 622)</p> <p><b>Замена без доплаты</b></p> 	<p><b>Доплата Опора с роликом и стопором 750</b> (Смотри страницу 626)</p> 	<p><b>Доплата Опора с креплением к полу</b> (Смотри страницу 625)</p> 	<p><b>Доплата Опора регулируемая по высоте</b> (Смотри страницу 624)</p> 	<p><b>Доплата Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом</b> (Смотри страницу 627)</p> 
2-160857.XX	2-160876.XX	2-160875.XX	2-160877.XX	2-160879.XX

 <p>Пример Диагональная сетка M12</p>	Боковая стенка		поверхность		
	<p><b>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки</b> (Смотри страницу 578)</p> 	<p><b>наценка за диагональную сетку на боковой стенке</b> (Смотри страницу 82)</p> 	<p><b>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16</b> (Смотри страницу 82)</p> 	<p><b>M8</b></p> 	<p><b>M12</b></p> 
Professional Extreme	2-166715.X	2-166615.X	2-166115.X	2-166215.X	2-166315.X

## Professional Extreme 8.7 1500x1000x100 мм



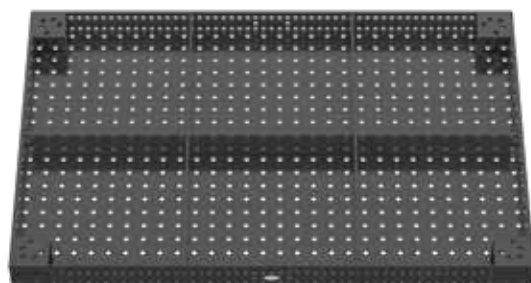
вес: ок. 281 кг  
вес = стол + палета + стандартные опоры

### Описание:

Стол Professional Extreme 1500x1000x100 имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на основной рабочей поверхности и параллельное расположение шагом 25 мм боковых стенках. Отверстия -диаметром 16 мм, толщина материала ок.11,5-13 мм. Столешница производится из дважды закалённой инструментальной стали с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются в целях экономии из стали S355J2+N. Матричные линии с шагом 50 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.

Различные варианты опор стола Вы найдете на странице 620.





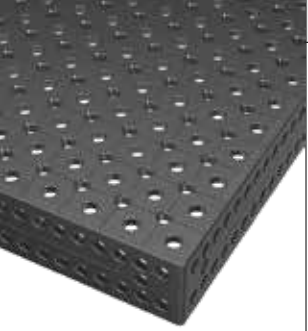
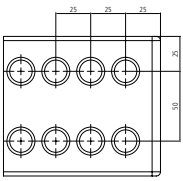
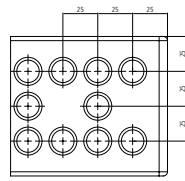
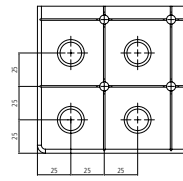
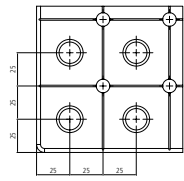
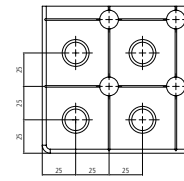


**Professional Extreme 8.7**  
1500x1000x100 мм

1500x1000x100 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 50 мм	Без плазменного азотирования по сниженной цене
без опор	2-160035.X7.T1 ●	2-165135 ○
с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	2-160035.X7 ●	2-165135 ○

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

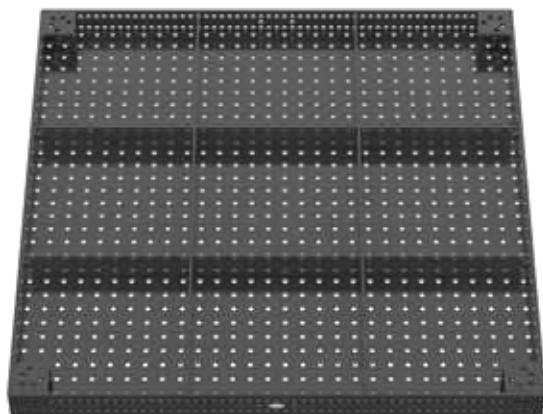
Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme				
<p><b>Доплата стандартные опоры</b> (Смотри страницу 622)</p> <p><b>Замена без доплаты</b></p> 	<p><b>Доплата Опора с роликом и стопором 750</b> (Смотри страницу 626)</p> 	<p><b>Доплата Опора с креплением к полу</b> (Смотри страницу 625)</p> 	<p><b>Доплата Опора регулируемая по высоте</b> (Смотри страницу 624)</p> 	<p><b>Доплата Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом</b> (Смотри страницу 627)</p> 
2-160857.XX	2-160876.XX	2-160875.XX	2-160877.XX	2-160879.XX

 <p>Пример Диагональная сетка M16</p>	Боковая стенка		поверхность		
	<p><b>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки</b> (Смотри страницу 578)</p> 	<p><b>наценка за диагональную сетку на боковой стенке</b> (Смотри страницу 82)</p> 	<p><b>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16</b> (Смотри страницу 82)</p> 	<p><b>M8</b></p> 	<p><b>M12</b></p> 
Professional Extreme	2-166735.X	2-166635.X	2-166135.X	2-166235.X	2-166335.X

## Professional Extreme 8.7 1500x1500x100 мм



вес: ок. 397 кг  
вес = стол + палета + стандартные опоры



### Описание:

Стол Professional Extreme 1500x1500x100 имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на основной рабочей поверхности и параллельное расположение шагом 25 мм боковых стенках. Отверстия -диаметром 16 мм, толщина материала ок.11,5-13 мм. Столешница производится из дважды закалённой инструментальной стали с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются в целях экономии из стали S355J2+N. Матричные линии с шагом 50 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.

Различные варианты опор стола Вы найдете на странице 620.

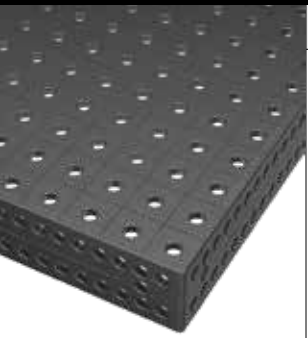
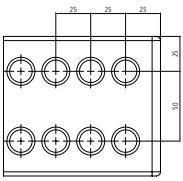
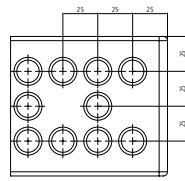
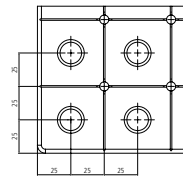


**Professional Extreme 8.7**  
1500x1500x100 мм

1500x1500x100 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 50 мм	Без плазменного азотирования по сниженной цене
без опор	2-160050.X7.T1 ●	2-165150 ○
с стандартные опоры 750 Высота рабочей поверхности 850	2-160050.X7 ●	2-165150 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

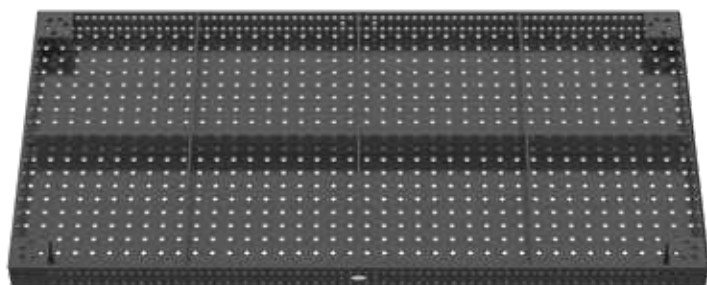
Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme				
<p><b>Доплата стандартные опоры</b> (Смотри страницу 622)</p> <p><b>Замена без доплаты</b></p> 	<p><b>Доплата Опора с роликом и стопором 750</b> (Смотри страницу 626)</p> 	<p><b>Доплата Опора с креплением к полу</b> (Смотри страницу 625)</p> 	<p><b>Доплата Опора регулируемая по высоте</b> (Смотри страницу 624)</p> 	<p><b>Доплата Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом</b> (Смотри страницу 627)</p> 
2-160857.XX	2-160876.XX	2-160875.XX	2-160877.XX	2-160879.XX

 Пример шагом 50 мм Professional Extreme	Боковая стенка		поверхность		
	<p><b>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки</b> (Смотри страницу 578)</p> 	<p><b>наценка за диагональную сетку на боковой стенке</b> (Смотри страницу 82)</p> 	<p><b>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16</b> (Смотри страницу 82)</p> 	<p><b>M8</b> 2-166150.X</p>	<p><b>M12</b> 2-166250.X</p>

## Professional Extreme 8.7 2000x1000x100 мм



вес: ок. 354 кг  
вес = стол + палета + стандартные опоры



### Описание:

Стол Professional Extreme 2000x1000x100 имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на основной рабочей поверхности и параллельное расположение шагом 25 мм боковых стенках. Отверстия -диаметром 16 мм, толщина материала ок.11,5-13 мм. Столешница производится из дважды закалённой инструментальной стали с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются в целях экономии из стали S355J2+N. Матричные линии с шагом 50 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.

Различные варианты опор стола Вы найдете на странице 620.


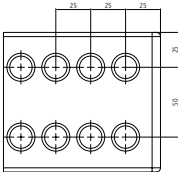
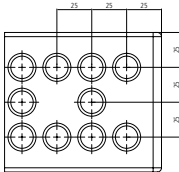
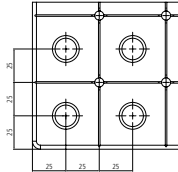
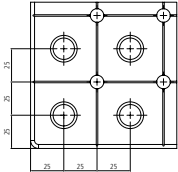
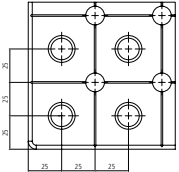


**Professional Extreme 8.7**  
2000x1000x100 мм

2000x1000x100 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 50 мм	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>без опор</b>	2-160020.X7.T1 ●	2-165120 ○
<b>с стандартные опоры 750</b> Высота рабочей поверхности 850	2-160020.X7 ●	2-165120 ○

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

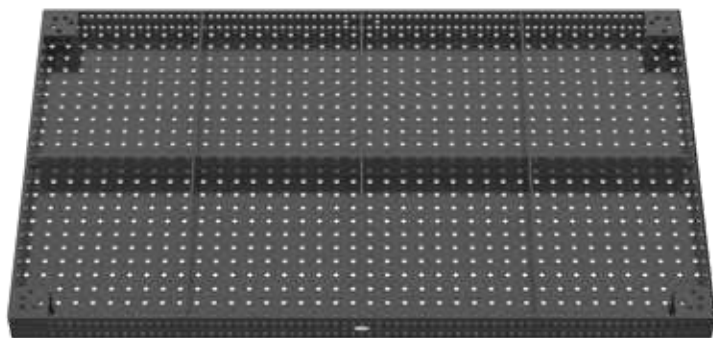
Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme				
<p><b>Доплата стандартные опоры</b> (Смотри страницу 622)</p> <p><b>Замена без доплаты</b></p> 	<p><b>Доплата Опора с роликом и стопором 750</b> (Смотри страницу 626)</p> 	<p><b>Доплата Опора с креплением к полу</b> (Смотри страницу 625)</p> 	<p><b>Доплата Опора регулируемая по высоте</b> (Смотри страницу 624)</p> 	<p><b>Доплата Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом</b> (Смотри страницу 627)</p> 
2-160857.XX	2-160876.XX	2-160875.XX	2-160877.XX	2-160879.XX

 <p>Пример диагональная сетка отверстий на боковой стенке.</p>	Боковая стенка		поверхность		
	<p><b>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки</b> (Смотри страницу 578)</p> 	<p><b>наценка за диагональную сетку на боковой стенке</b> (Смотри страницу 82)</p> 	<p><b>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16</b> (Смотри страницу 82)</p> 	<p><b>M8</b></p> 	<p><b>M12</b></p> 
Professional Extreme	2-166720.X	2-166620.X	2-166120.X	2-166220.X	2-166320.X

## Professional Extreme 8.7 2000x1200x100 мм



вес: ок. 415 кг  
вес = стол + палета + стандартные опоры



### Описание:

Стол Professional Extreme 2000x1200x100 имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на основной рабочей поверхности и параллельное расположение шагом 25 мм боковых стенках. Отверстия -диаметром 16 мм, толщина материала ок.11,5-13 мм. Столешница производится из дважды закалённой инструментальной стали с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются в целях экономии из стали S355J2+N. Матричные линии с шагом 50 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.

Различные варианты опор стола Вы найдете на странице 620.


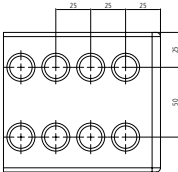
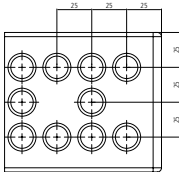
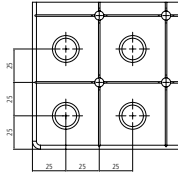


**Professional Extreme 8.7**  
2000x1200x100 мм

2000x1200x100 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 50 мм	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>без опор</b>	2-160060.X7.T1 ●	2-165160 ○
<b>с стандартные опоры 750</b> Высота рабочей поверхности 850	2-160060.X7 ●	2-165160 ○

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme				
<p><b>Доплата стандартные опоры</b> (Смотри страницу 622)</p> <p><b>Замена без доплаты</b></p> 	<p><b>Доплата Опора с роликом и стопором 750</b> (Смотри страницу 626)</p> 	<p><b>Доплата Опора с креплением к полу</b> (Смотри страницу 625)</p> 	<p><b>Доплата Опора регулируемая по высоте</b> (Смотри страницу 624)</p> 	<p><b>Доплата Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом</b> (Смотри страницу 627)</p> 
2-160857.XX	2-160876.XX	2-160875.XX	2-160877.XX	2-160879.XX

 <p>Пример Диагональная сетка M8</p>	Боковая стенка		поверхность		
	<p><b>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки</b> (Смотри страницу 578)</p> 	<p><b>наценка за диагональную сетку на боковой стенке</b> (Смотри страницу 82)</p> 	<p><b>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16</b> (Смотри страницу 82)</p> 	<p><b>M8</b></p> <p>2-166160.X</p>	<p><b>M12</b></p> <p>2-166260.X</p>
Professional Extreme	2-166760.X	2-166660.X			

## Professional Extreme 8.7 2400x1200x100 мм



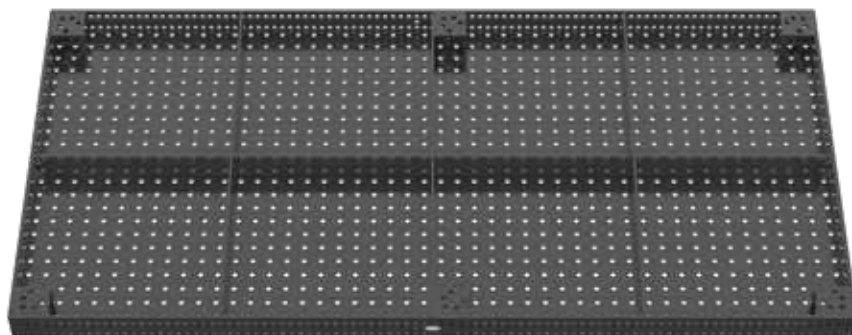
вес: ок. 503 кг  
вес = стол + палета + стандартные опоры

### Описание:

Стол Professional Extreme 2400x1200x100 имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на основной рабочей поверхности и параллельное расположение шагом 25 мм боковых стенках. Отверстия -диаметром 16 мм, толщина материала ок.11,5-13 мм. Столешница производится из дважды закалённой инструментальной стали с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются в целях экономии из стали S355J2+N. Матричные линии с шагом 50 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.

Различные варианты опор стола Вы найдете на странице 620.









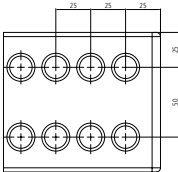
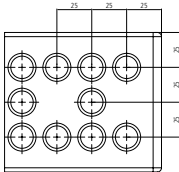
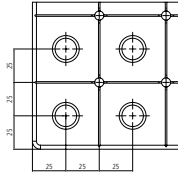


**Professional Extreme 8.7**  
2400x1200x100 мм

2400x1200x100 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 50 мм	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>без опор</b>	2-160030.X7.T1 ●	2-165130 ○
<b>с стандартные опоры 750</b> Высота рабочей поверхности 850	2-160030.X7 ●	2-165130 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme				
<p><b>Доплата стандартные опоры</b></p> <p>(Смотри страницу 622)</p> <p><b>Замена без доплаты</b></p> 	<p><b>Доплата Опора с креплением к полу</b></p> <p>(Смотри страницу 625)</p> 	<p><b>Доплата Опора регулируемая по высоте</b></p> <p>(Смотри страницу 624)</p> 		
2-160857.XX	2-160875.XX	2-160877.XX		

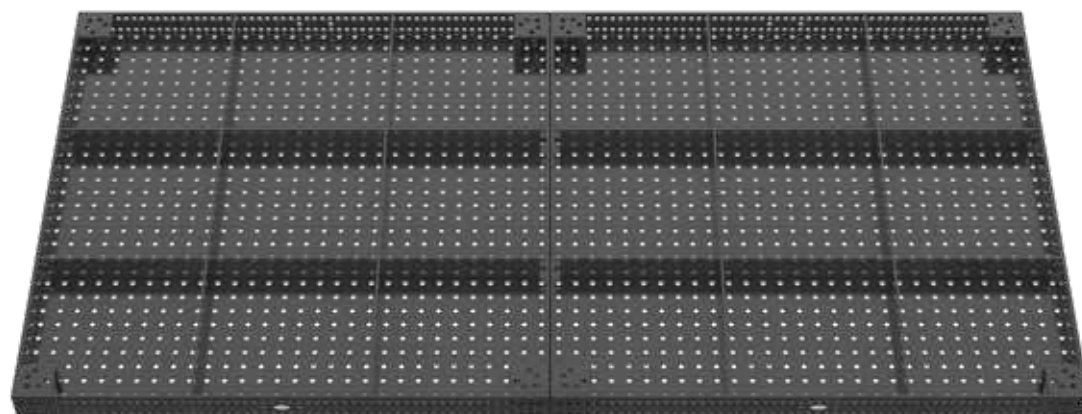
 <p>Пример Диагональная сетка M12</p>	Боковая стенка		поверхность		
	<p><b>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки</b></p> <p>(Смотри страницу 578)</p> 	<p><b>наценка за диагональную сетку на боковой стенке</b></p> <p>(Смотри страницу 82)</p> 	<p><b>Наценка за диагональную сетку отверстий</b> Резьба M8 / M12 / M16</p> <p>(Смотри страницу 82)</p> 	<p><b>M8</b></p> <p>2-166130.X</p>	<p><b>M12</b></p> <p>2-166230.X</p>
Professional Extreme	2-166730.X	2-166630.X			

## Professional Extreme 8.7 3000x1500x100 мм



вес: ок. 795 кг  
вес = стол + палета + стандартные опоры

Состоит из 2 столов 1,5 x 1,5 м, вкл. 6 соединительных болтов.



### Описание:

Стол Professional Extreme 3000x1500x100 имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на основной рабочей поверхности и параллельное расположение шагом 25 мм боковых стенках. Отверстия -диаметром 16 мм, толщина материала ок.11,5-13 мм. Столешница производится из дважды закалённой инструментальной стали с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются в целях экономии из стали S355J2+N. Матричные линии с шагом 50 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.




Различные варианты опор стола Вы найдете на странице 620.

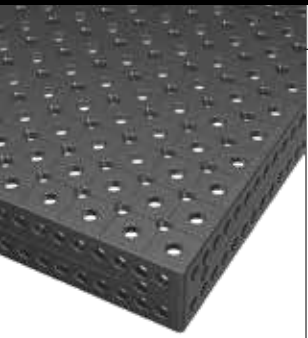
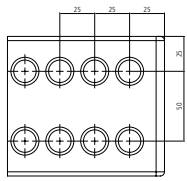
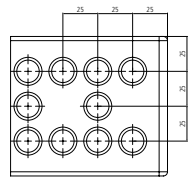
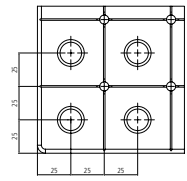
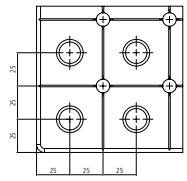
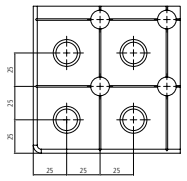


**Professional Extreme 8.7**  
3000x1500x100 мм

3000x1500x100 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 50 мм	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>без опор</b>	2-160050.X7.2.T1 ●	2-165150.2 ○
<b>с стандартные опоры 750</b> Высота рабочей поверхности 850	2-160050.X7.2 ●	2-165150.2 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

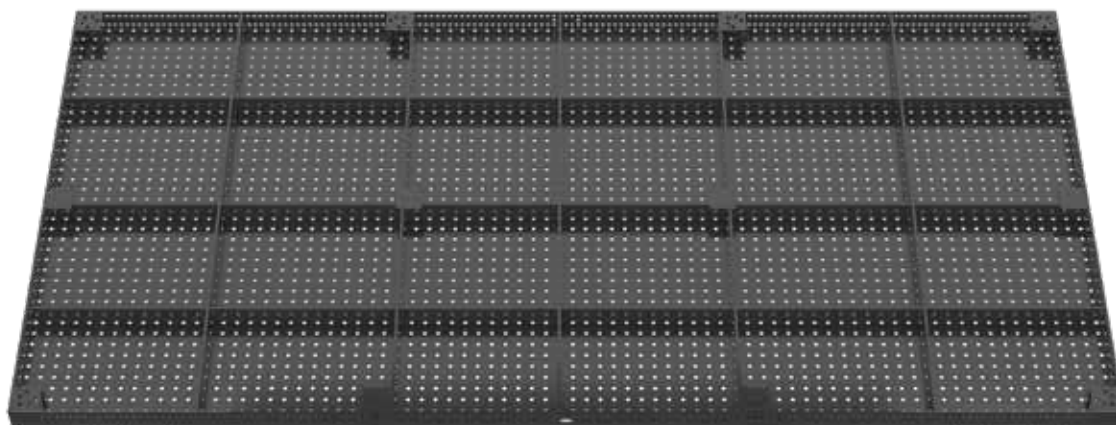
Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme				
<p><b>Доплата стандартные опоры</b> (Смотри страницу 622)</p> <p><b>Замена без доплаты</b></p> 	<p><b>Доплата Опора с креплением к полу</b> (Смотри страницу 625)</p> 	<p><b>Доплата Опора регулируемая по высоте</b> (Смотри страницу 624)</p> 		
2-160857.XX	2-160875.XX	2-160877.XX		

 <p>Пример Диагональная сетка M16</p>	Боковая стенка		поверхность		
	<p><b>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки</b> (Смотри страницу 578)</p> 	<p><b>наценка за диагональную сетку на боковой стенке</b> (Смотри страницу 82)</p> 	<p><b>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16</b> (Смотри страницу 82)</p> 	<p><b>M8</b></p> 	<p><b>M12</b></p> 
Professional Extreme	2-166750.X.2	2-166650.X.2	2-166150.X.2	2-166250.X.2	2-166350.X.2

## Professional Extreme 8.7 4000x2000x100 мм



вес: ок. 1.297 кг  
вес = стол + палета + стандартные опоры



### Описание:

Стол Professional Extreme 4000x2000x100 имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на основной рабочей поверхности и параллельное расположение шагом 25 мм боковых стенках. Отверстия -диаметром 16 мм, толщина материала ок.11,5-13 мм. Столешница производится из дважды закалённой инструментальной стали с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются в целях экономии из стали S355J2+N. Матричные линии с шагом 50 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.




Различные варианты опор стола Вы найдете на странице 620.

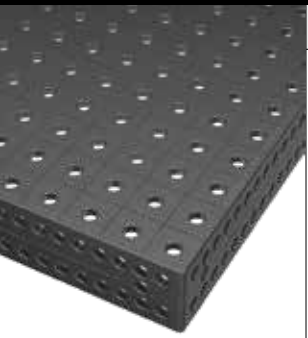
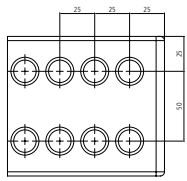
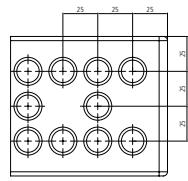
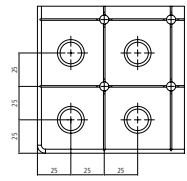
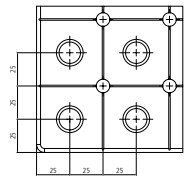
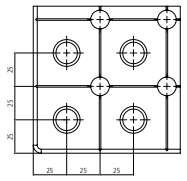


**Professional Extreme 8.7**  
4000x2000x100 мм

4000x2000x100 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 50 мм	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>без опор</b>	2-160055.X7.T1 ●	2-165155 ○
<b>с стандартные опоры 750</b> Высота рабочей поверхности 850	2-160055.X7 ●	2-165155 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme				
<p><b>Доплата стандартные опоры</b> (Смотри страницу 622)</p> <p><b>Замена без доплаты</b></p> 	<p><b>Доплата Опора с креплением к полу</b> (Смотри страницу 625)</p> 	<p><b>Доплата Опора регулируемая по высоте</b> (Смотри страницу 624)</p> 		
2-160857.XX	2-160875.XX	2-160877.XX		

 <p>Пример шагом 50 мм</p>	Боковая стенка		поверхность		
	<p><b>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки</b> (Смотри страницу 578)</p> 	<p><b>наценка за диагональную сетку на боковой стенке</b> (Смотри страницу 82)</p> 	<p><b>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16</b> (Смотри страницу 82)</p> 	<p><b>M8</b></p> 	<p><b>M12</b></p> 
Professional Extreme	2-166755.X	2-166655.X	2-166155.X	2-166255.X	2-166355.X

## Professional Extreme 8.7 - Индивидуальные размеры

### Описание:

Возможно изготовление столов по индивидуальному заказу (максимальные габариты 2000x3800 мм) - см. таблицу.

Иные размеры и материал по запросу. Цена стола по заказу зависит от количества входящих в него столешниц.

Цены зависят от количества.

### Скидка:

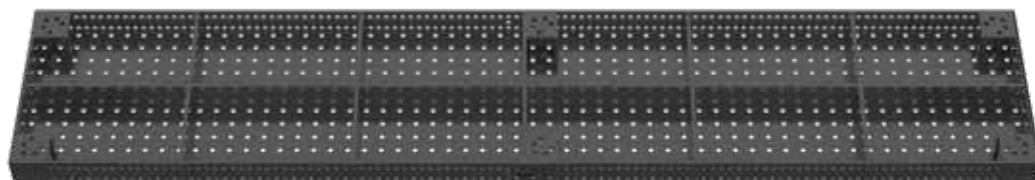
от 2 шт.: 5 %

от 5 шт.: 10 %

от 10 шт.: 15 %

Различные варианты опор стола Вы найдете на странице 620.

Дополнительные опции для сварочного стола доступны по запросу.





Professional Extreme 8.7 - Индивидуальные размеры

Размеры	Professional Extreme 8.7
600 x 600	Артикул 2-960606.X7
600 x 800	Артикул 2-960608.X7
600 x 1000	Артикул 2-960610.X7
600 x 1200	Артикул 2-960612.X7
600 x 1400	Артикул 2-960614.X7
600 x 1600	Артикул 2-960616.X7
600 x 1800	Артикул 2-960618.X7
600 x 2000	Артикул 2-960620.X7
600 x 2200	Артикул 2-960622.X7
600 x 2400	Артикул 2-960624.X7
600 x 2600	Артикул 2-960626.X7
600 x 2800	Артикул 2-960628.X7
600 x 3000	Артикул 2-960630.X7
600 x 3200	Артикул 2-960632.X7
600 x 3400	Артикул 2-960634.X7
600 x 3600	Артикул 2-960636.X7
600 x 3800	Артикул 2-960638.X7
600 x 4000	Артикул 2-960640.X7
800 x 800	Артикул 2-960808.X7
800 x 1000	Артикул 2-960810.X7
800 x 1400	Артикул 2-960814.X7
800 x 1600	Артикул 2-960816.X7
800 x 1800	Артикул 2-960818.X7
800 x 2000	Артикул 2-960820.X7
800 x 2200	Артикул 2-960822.X7
800 x 2400	Артикул 2-960824.X7
800 x 2600	Артикул 2-960826.X7
800 x 2800	Артикул 2-960828.X7

Размеры	Professional Extreme 8.7
800 x 3000	Артикул 2-960830.X7
800 x 3200	Артикул 2-960832.X7
800 x 3400	Артикул 2-960834.X7
800 x 3600	Артикул 2-960836.X7
800 x 3800	Артикул 2-960838.X7
800 x 4000	Артикул 2-960840.X7
1000 x 1200	Артикул 2-961012.X7
1000 x 1400	Артикул 2-961014.X7
1000 x 1600	Артикул 2-961016.X7
1000 x 1800	Артикул 2-961018.X7
1000 x 2200	Артикул 2-961022.X7
1000 x 2400	Артикул 2-961024.X7
1000 x 2600	Артикул 2-961026.X7
1000 x 2800	Артикул 2-961028.X7
1000 x 3000	Артикул 2-961030.X7
1000 x 3200	Артикул 2-961032.X7
1000 x 3400	Артикул 2-961034.X7
1000 x 3600	Артикул 2-961036.X7
1000 x 3800	Артикул 2-961038.X7
1000 x 4000	Артикул 2-961040.X7
1200 x 1400	Артикул 2-961214.X7
1200 x 1600	Артикул 2-961216.X7
1200 x 1800	Артикул 2-961218.X7
1200 x 2200	Артикул 2-961222.X7
1200 x 2600	Артикул 2-961226.X7
1200 x 2800	Артикул 2-961228.X7
1200 x 3000	Артикул 2-961230.X7
1200 x 3200	Артикул 2-961232.X7

Размеры	Professional Extreme 8.7
1200 x 3400	Артикул 2-961234.X7
1200 x 3600	Артикул 2-961236.X7
1200 x 3800	Артикул 2-961238.X7
1200 x 4000	Артикул 2-961240.X7
1400 x 1400	Артикул 2-961414.X7
1400 x 1600	Артикул 2-961416.X7
1400 x 1800	Артикул 2-961418.X7
1400 x 2000	Артикул 2-961420.X7
1400 x 2200	Артикул 2-961422.X7
1400 x 2400	Артикул 2-961424.X7
1400 x 2600	Артикул 2-961426.X7
1400 x 2800	Артикул 2-961428.X7
1400 x 3000	Артикул 2-961430.X7
1400 x 3200	Артикул 2-961432.X7
1400 x 3400	Артикул 2-961434.X7
1400 x 3600	Артикул 2-961436.X7
1400 x 3800	Артикул 2-961438.X7
1400 x 4000	Артикул 2-961440.X7
1600 x 1600	Артикул 2-961616.X7
1600 x 1800	Артикул 2-961618.X7
1600 x 2000	Артикул 2-961620.X7
1600 x 2200	Артикул 2-961622.X7
1600 x 2400	Артикул 2-961624.X7
1600 x 2600	Артикул 2-961626.X7
1600 x 2800	Артикул 2-961628.X7
1600 x 3000	Артикул 2-961630.X7
1600 x 3200	Артикул 2-961632.X7
1600 x 3400	Артикул 2-961634.X7

Размеры	Professional Extreme 8.7
1600 x 3600	Артикул 2-961636.X7
1600 x 3800	Артикул 2-961638.X7
1600 x 4000	Артикул 2-961640.X7
1800 x 1800	Артикул 2-961818.X7
1800 x 2000	Артикул 2-961820.X7
1800 x 2200	Артикул 2-961822.X7
1800 x 2400	Артикул 2-961824.X7
1800 x 2600	Артикул 2-961826.X7
1800 x 2800	Артикул 2-961828.X7
1800 x 3000	Артикул 2-961830.X7
1800 x 3200	Артикул 2-961832.X7
1800 x 3400	Артикул 2-961834.X7
1800 x 3600	Артикул 2-961836.X7
1800 x 3800	Артикул 2-961838.X7
1800 x 4000	Артикул 2-961840.X7
2000 x 2000	Артикул 2-962020.X7
2000 x 2200	Артикул 2-962022.X7
2000 x 2400	Артикул 2-962024.X7
2000 x 2600	Артикул 2-962026.X7
2000 x 2800	Артикул 2-962028.X7
2000 x 3000	Артикул 2-962030.X7
2000 x 3200	Артикул 2-962032.X7
2000 x 3400	Артикул 2-962034.X7
2000 x 3600	Артикул 2-962036.X7
2000 x 3800	Артикул 2-962038.X7

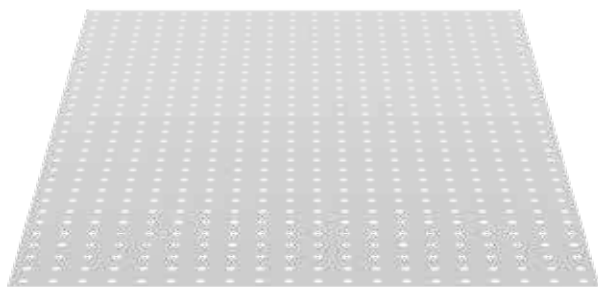
## Перфорированный алюминиевый лист

### Описание:

Перфорированный алюминиевый лист специально разработан для работы с нержавеющей сталью. Перфорированный лист отделяет черный металл от нержавеющей стали. Благодаря совпадению сетки отверстий образует точный настил. Изготовление листа с координатными линиями из нержавеющей стали - по запросу.

Перфорированный алюминиевый лист используется только в комбинации с универсальными болтами (арт. 160532 / 160533).

Во избежание высоких транспортных затрат рекомендуется поставка листа вместе со столом.



160203



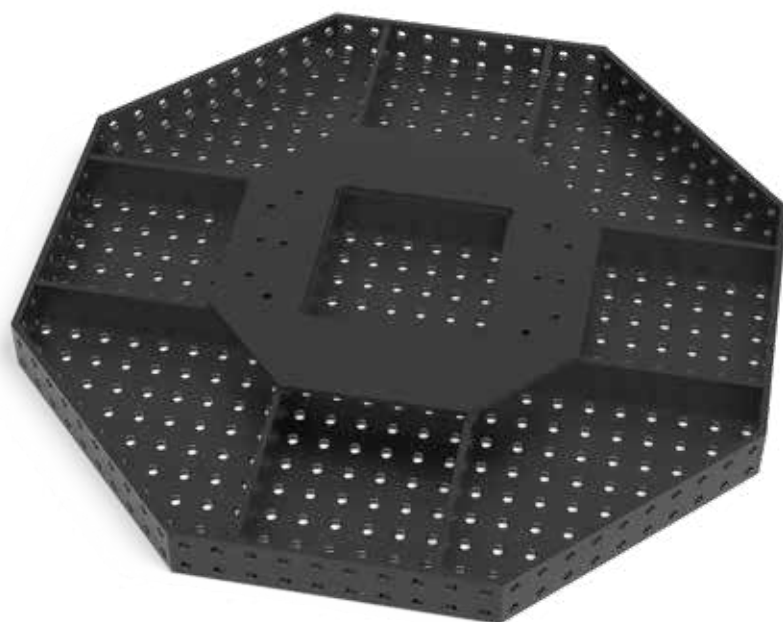
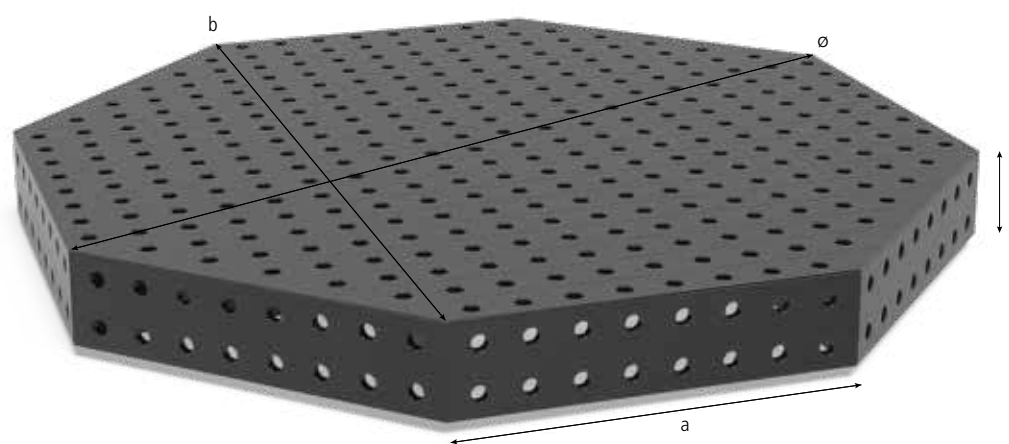




	длина: (a)	ширина: (b)	MS: (d)	вес:	Артикул
Перфорированный алюминиевый лист для стола 160005	994 мм	494 мм	2 мм	2,50 кг	2-160207 ○
Перфорированный алюминиевый лист для стола 160010	994 мм	994 мм	2 мм	5,00 кг	2-160200 ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 160025	1194 мм	794 мм	2 мм	4,70 кг	2-160205 ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 160015	1194 мм	1194 мм	2 мм	7,10 кг	2-160202 ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 160035	1494 мм	994 мм	2 мм	7,20 кг	2-160203 ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 160050	1494 мм	1494 мм	2 мм	11,20 кг	2-160206 ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 160020	1994 мм	994 мм	2 мм	10,00 кг	2-160201 ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 160060 (2x 160208)				11,80 кг	2-160208.2 ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 160030 (2x 160202)				14,20 кг	2-160202.2 ●
Перфорированный алюминиевый лист для стола 160040 (3x 160203)				21,60 кг	2-160203.3 ●
Другие размеры по запросу					○

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Восьмиугольный стол с боковой стенкой 100 мм



### Описание:

Восьмиугольные столы находят широкое применение в роботизированных сварочных комплексах. Благодаря параллельному размещению сетки отверстий на всех девяти плоскостях, восьмиугольный стол имеет те же возможности зажима, что и профессиональный сварочный стол. В зависимости от индивидуальных потребностей заказчика стол может быть видоизменен.

Материал - S355J2+N Сталь.

Цены зависят от количества.

Скидка:

от 2 шт.: 5 %

от 5 шт.: 10 %

от 10 шт.: 15 %

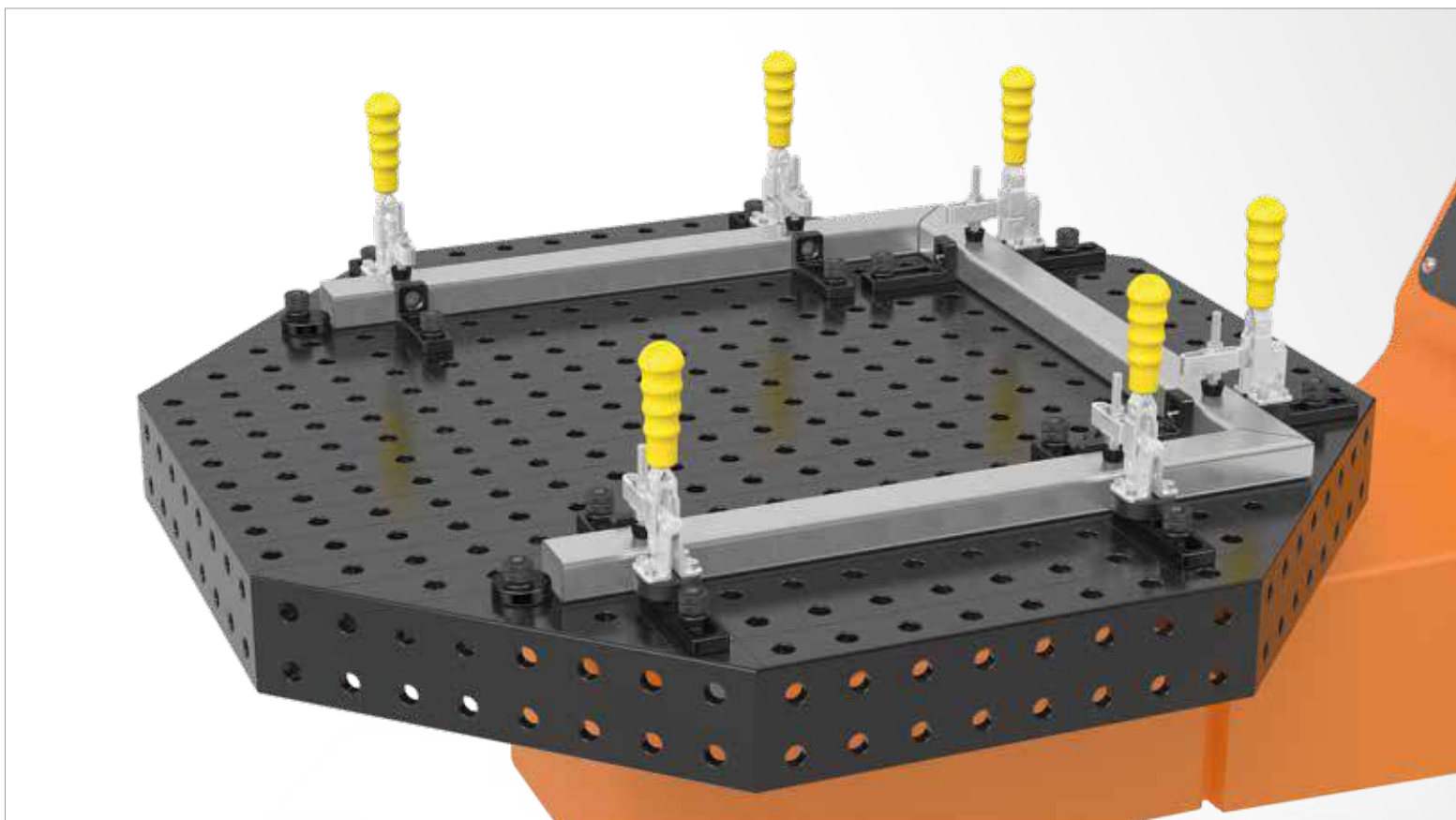
Для соединения восьмиугольного стола с манипулятором в качестве соединительного элемента требуется адаптерная плита. За дополнительную плату мы изготовим по Вашему желанию адаптерную плиту с заданным рисунком отверстий.

Вес варьируется в зависимости от подгонки заказчиком.

Дополнительные опции для сварочного стола доступны по запросу.

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).

Подножки и переходные пластины не входят в стандартную комплектацию восьмиугольных столов.

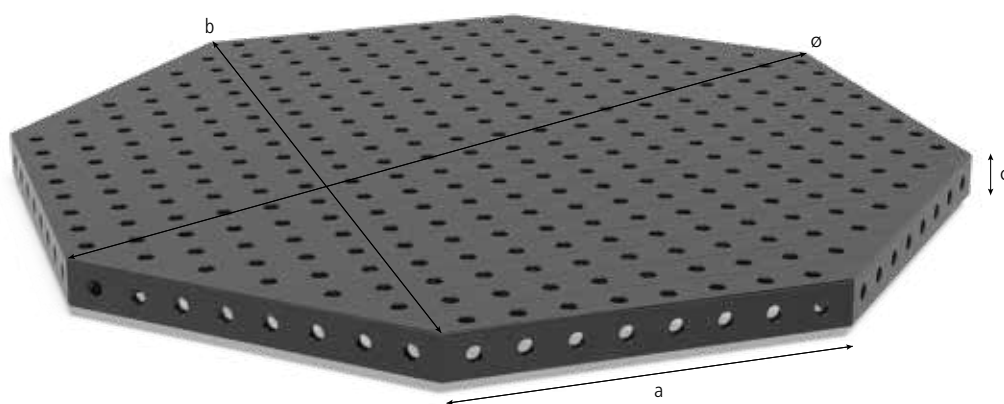


	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	Ø: (o)	MS: (d)	вес:	с плазменным азотированием
<b>Восьмиугольный стол SW 600x100 с плазменным азотированием без опор</b>	249 мм	600 мм	100 мм	650 мм	12 мм	ок. 98 кг	2-920616.P ○
<b>Восьмиугольный стол SW 800x100 с плазменным азотированием без опор</b>	331 мм	800 мм	100 мм	866 мм	12 мм	ок. 131 кг	2-920816.P ○
<b>Восьмиугольный стол SW 1000x100 с плазменным азотированием без опор</b>	414 мм	1000 мм	100 мм	1082 мм	12 мм	ок. 170 кг	2-921016.P ○
<b>Восьмиугольный стол SW 1200x100 с плазменным азотированием без опор</b>	497 мм	1200 мм	100 мм	1299 мм	12 мм	ок. 228 кг	2-921216.P ○
<b>Другие размеры по запросу</b>							○
<b>Наценка за изготовление плиты-адаптера индивидуального размера</b>							0-940000 ○

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Стоимость без плазменного азотирования предоставляется по запросу.

## Восьмиугольный стол с боковой стенкой 50 мм



### Описание:

Восьмиугольные столы находят широкое применение в роботизированных сварочных комплексах. Благодаря параллельному размещению сетки отверстий на всех девяти плоскостях, восьмиугольный стол имеет те же возможности зажима, что и профессиональный сварочный стол. В зависимости от индивидуальных потребностей заказчика стол может быть видоизменен.

Материал - S355J2+N Сталь.

Цены зависят от количества.

Скидка:

от 2 шт.: 5 %

от 5 шт.: 10 %

от 10 шт.: 15 %

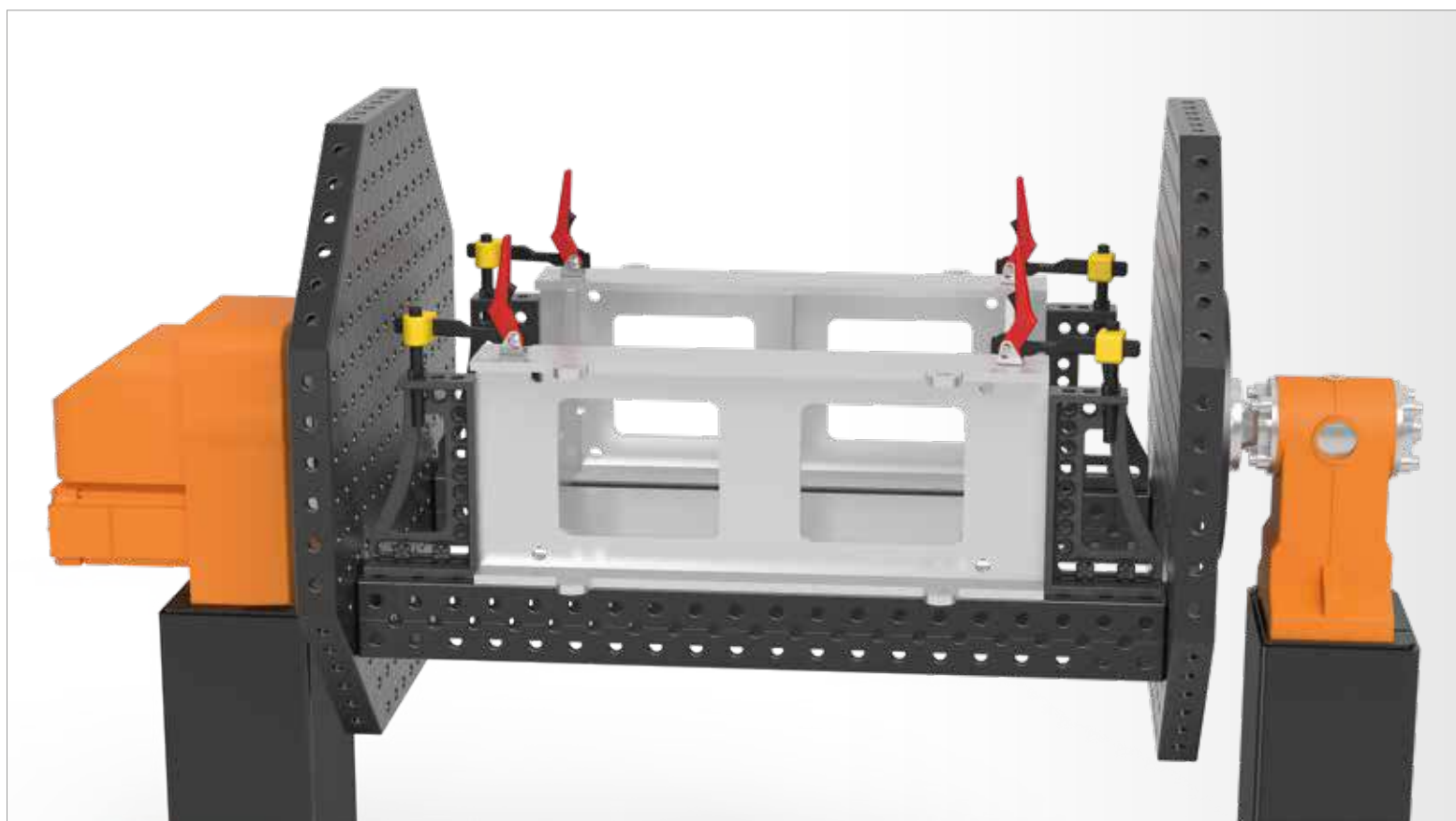
Для соединения восьмиугольного стола с манипулятором в качестве соединительного элемента требуется адаптерная плита. За дополнительную плату мы изготовим по Вашему желанию адаптерную плиту с заданным рисунком отверстий.

Вес варьируется в зависимости от подгонки заказчиком.

Дополнительные опции для сварочного стола доступны по запросу.

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).

Подножки и переходные пластины не входят в стандартную комплектацию восьмиугольных столов.



	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	Ø: (o)	MS: (d)	вес:	с плазменным азотированием
<b>Восьмиугольный стол SW 600x50 с плазменным азотированием без опор</b>	249 мм	600 мм	50 мм	650 мм	12 мм	ок. 77 кг	2-920616.1.P ○
<b>Восьмиугольный стол SW 800x50 с плазменным азотированием без опор</b>	331 мм	800 мм	50 мм	866 мм	12 мм	ок. 103 кг	2-920816.1.P ○
<b>Восьмиугольный стол SW 1000x50 с плазменным азотированием без опор</b>	414 мм	1000 мм	50 мм	1082 мм	12 мм	ок. 135 кг	2-921016.1.P ○
<b>Восьмиугольный стол SW 1200x50 с плазменным азотированием без опор</b>	497 мм	1200 мм	50 мм	1299 мм	12 мм	ок. 186 кг	2-921216.1.P ○
<b>Другие размеры по запросу</b>							○
<b>Наценка за изготовление плиты-адаптера индивидуального размера</b>							0-940000 ○

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Стоимость без плазменного азотирования предоставляется по запросу.

## Восьмиугольный плита без боковой стенки

### Описание:

Восьмиугольные плиты находят широкое применение в роботизированных сварочных комплексах. Благодаря параллельному размещению сетки отверстий и резьбовым отверстиям М8 на торце плита имеет те же возможности зажима, что и базовый сварочный стол. В зависимости от индивидуальных потребностей можно подобрать плиту, соответствующую производственному оборудованию заказчика.

Восьмиугольная плита без боковых стенок надежно фиксируется на манипуляторе с помощью вставных втулок (Арт. 160500) и болтов прямо в отверстиях.

Материал - S355J2+N Сталь.

Цены зависят от количества.

Скидка:

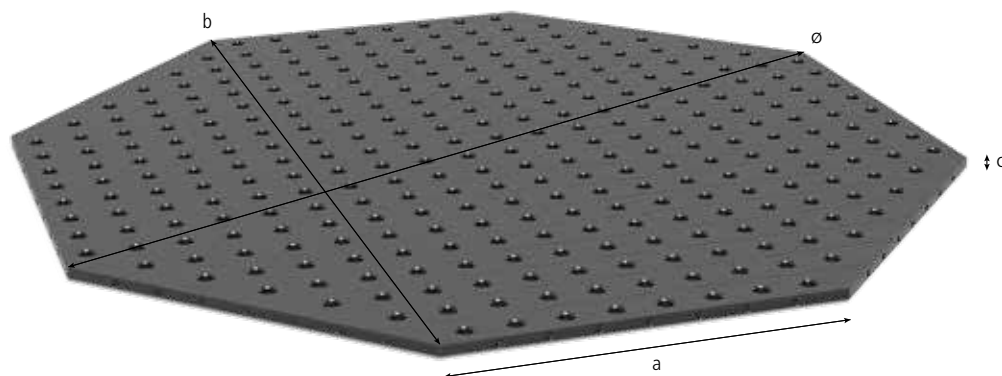
от 2 шт.: 5 %

от 5 шт.: 10 %

от 10 шт.: 15 %

Дополнительные опции для сварочного стола доступны по запросу.

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).





	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	Ø: (o)	MS: (d)	вес:	с плазменным азотированием
<b>Восьмиугольный плита SW 500x12 с плазменным азотированием</b> без опор	207 мм	500 мм	12 мм	541 мм	12 мм	ок. 54 кг	2-950500.P ○
<b>Восьмиугольный плита SW 600x12 с плазменным азотированием</b> без опор	249 мм	600 мм	12 мм	649 мм	12 мм	ок. 63 кг	2-950600.P ○
<b>Восьмиугольный плита SW 800x12 с плазменным азотированием</b> без опор	331 мм	800 мм	12 мм	866 мм	12 мм	ок. 84 кг	2-950800.P ○
<b>Восьмиугольный плита SW 1000x12 с плазменным азотированием</b> без опор	414 мм	1000 мм	12 мм	1082 мм	12 мм	ок. 111 кг	2-951000.P ○
<b>Восьмиугольный плита SW 1200x12 с плазменным азотированием</b> без опор	497 мм	1200 мм	12 мм	1299 мм	12 мм	ок. 157 кг	2-951200.P ○
<b>Другие размеры по запросу</b>							○
<b>Наценка за индивидуальное решение при изготовлении адаптерной плиты с отверстиями</b>							0-940000.1 ○

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Стоимость без плазменного азотирования предоставляется по запросу.

## Зажимная плита с системными отверстиями - 50 мм

### Описание:

Столешница используется с зажимными столами, манипуляторами, сварочными столами. Легко переносится с подготовленными для сварки приспособлениями на соседнюю рабочую поверхность. Особым преимуществом является высокая эффективность плиты. Крепится легко и быстро с помощью болтов, а также специальных вставок и затяжных втулок (Арт.160500). На торцах есть резьбовые отверстия М8.

Минимальная ширина: 600 мм

Минимальная длина: 800 мм

Минимальная площадь: 0,64 кв.м

Иные размеры по запросу.

Материал: S355J2+N Сталь + плазменное азотирование

Стоимость зависит от количества.

Скидка:

от 2 шт.: 5 %

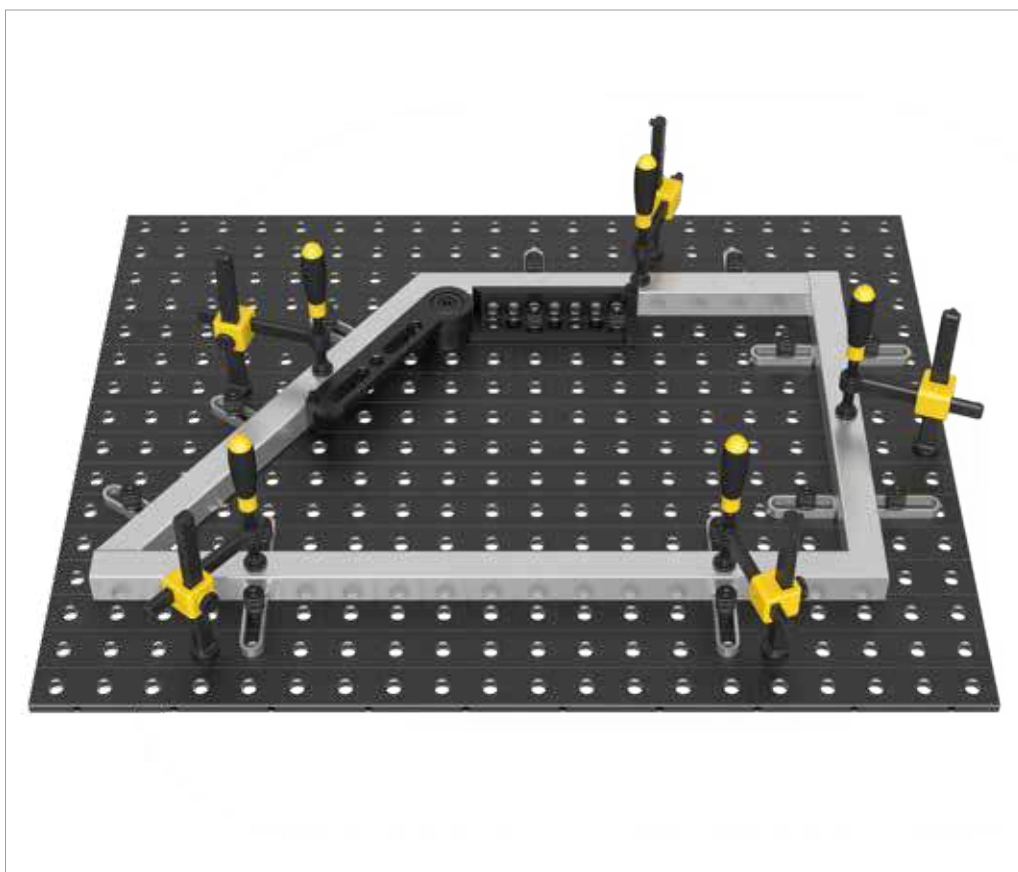
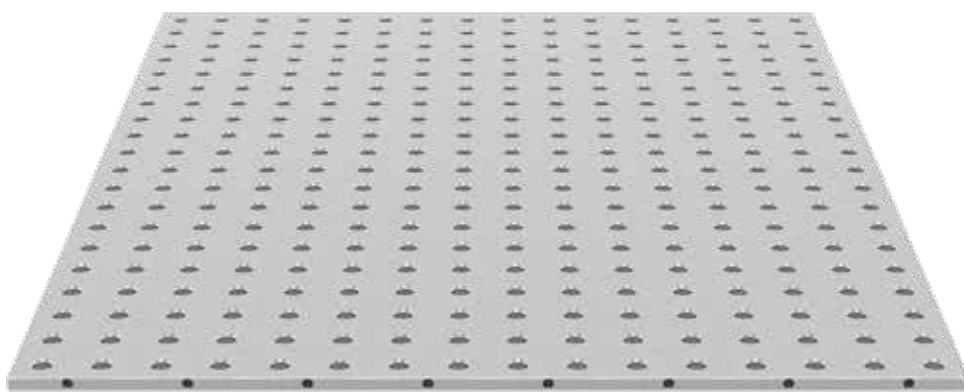
от 5 шт.: 10 %

от 10 шт.: 15 %

По запросу зажимную переносную плиту можно изготовить из нержавеющей стали.

Дополнительные резьбовые отверстия по запросу.

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).







Зажимная плита с системными отверстиями - 50 мм

Размеры	Плазменное азотирование
600 x 800	Артикул 2-950608.P
600 x 1000	Артикул 2-950610.P
600 x 1200	Артикул 2-950612.P
800 x 800	Артикул 2-950808.P
800 x 1000	Артикул 2-950810.P
800 x 1200	Артикул 2-950812.P
800 x 1400	Артикул 2-950814.P
800 x 1600	Артикул 2-950816.P
1000 x 1000	Артикул 2-951010.P
1000 x 1200	Артикул 2-951012.P
1000 x 1400	Артикул 2-951014.P
1000 x 1600	Артикул 2-951016.P

Размеры	Плазменное азотирование
1200 x 1200	Артикул 2-951212.P
1200 x 1400	Артикул 2-951214.P
1200 x 1600	Артикул 2-951216.P
1400 x 1400	Артикул 2-951414.P
1400 x 1600	Артикул 2-951416.P
1500 x 1500	Артикул 2-951515.P

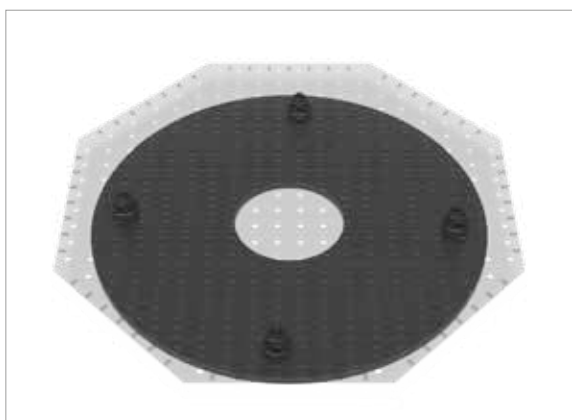
## Упорная и фиксирующая втулка

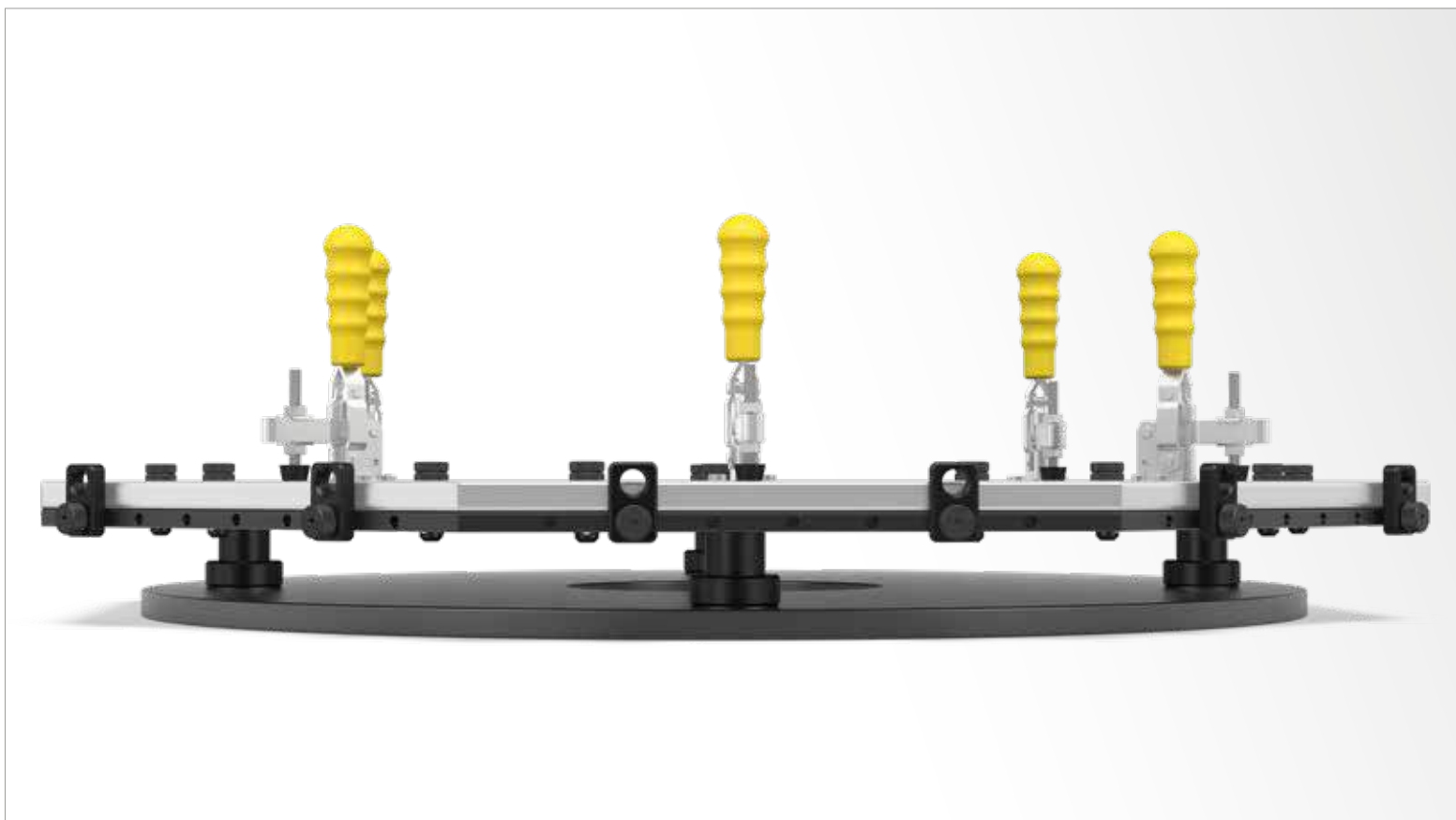
### Описание:

Фиксирующая втулка из вороненого материала - это удобный инструмент, который используется для фиксации элементов системы при помощи болта. Втулка приваривается или вкручивается к детали и позволяет быстро заменить узел с помощью быстрозажимных болтов.



160500





	высота: (с)	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Упорная и фиксирующая втулка</b> - вороненый материал	50 мм	60 мм	0,60 кг	2-160500 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Сегментная рабочая плита

### Описание:

Сегментные плиты и направляющие к ним сделаны специально для применения в машинах лазерной резки. Вместе они предоставляют множество вариантов фиксации, а также допускают использование других зажимных компонентов. В комплект поставки входят необходимые крепежные элементы, например, болты под развертку и дистанционные прокладки для установки на машину лазерной резки.

Материал - S355J2+N Сталь.

Системные отверстия направляющей шагом в 50 мм позволяют очень легко менять позицию крепежа на рабочей плите. Состыковывая несколько рабочих плит с помощью направляющих, можно получить поверхность необходимого размера.



160230

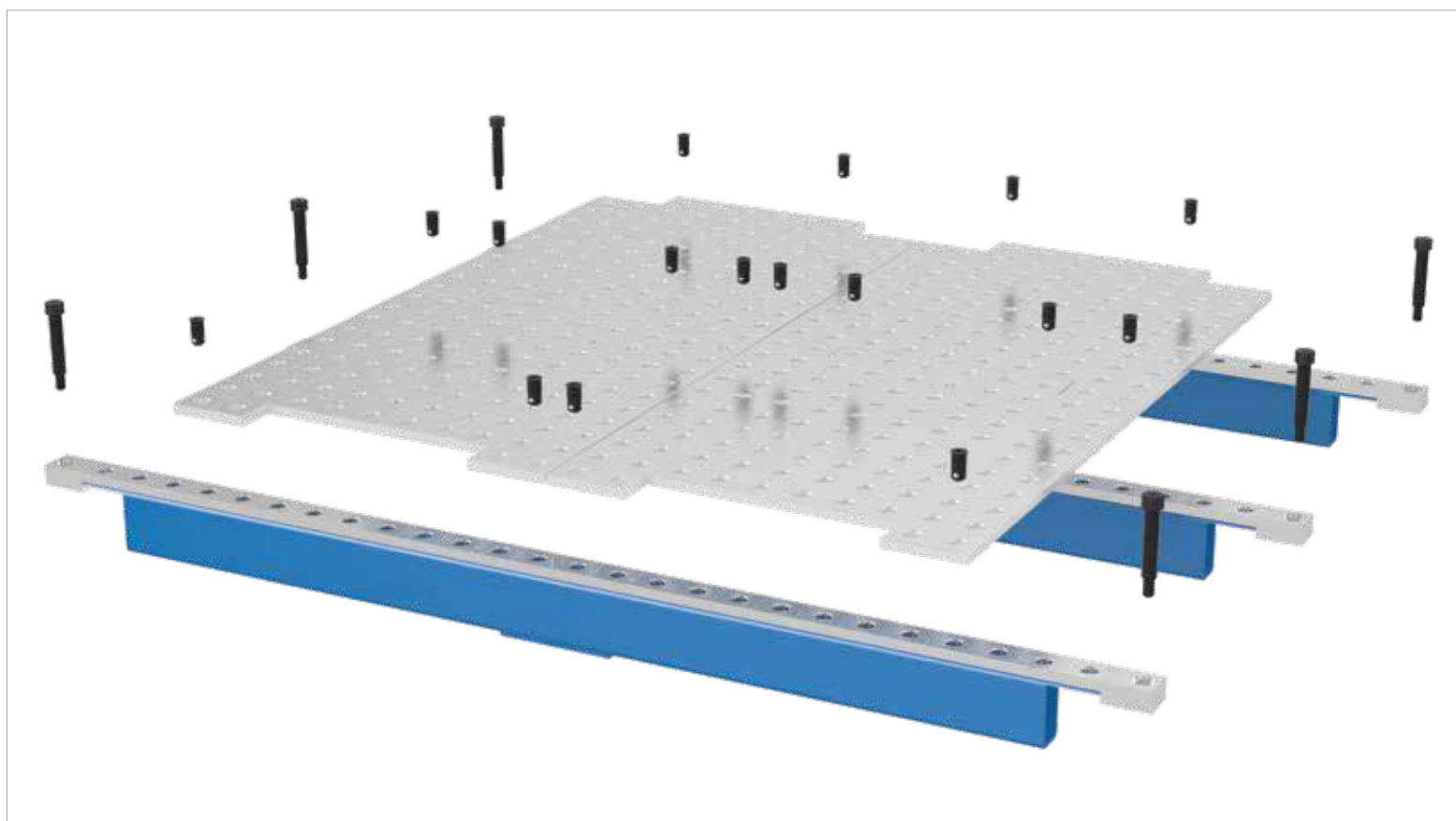


160231



160231.1





	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Артикул
<b>Сегментная рабочая плита</b> - полированный материал	548 мм	498 мм	12 мм	21,20 кг	2-160230 ○
<b>Направляющая с рядом отверстий</b>	1366 мм			15,00 кг	2-160231 ○
<b>Направляющая с рядом отверстий</b>	1500 мм			16,00 кг	2-160232 ○
<b>Направляющая с рядом отверстий</b>	1682 мм			18,00 кг	2-160233 ○
<b>Направляющая с рядом отверстий</b>	2182 мм			24,00 кг	2-160234 ○
<b>Направляющая с тремя рядами отверстий</b>	1366 мм			25,20 кг	2-160231.1 ○
<b>Направляющая с тремя рядами отверстий</b>	1500 мм			27,00 кг	2-160232.1 ○
<b>Направляющая с тремя рядами отверстий</b>	1682 мм			30,00 кг	2-160233.1 ○
<b>Направляющая с тремя рядами отверстий</b>	2182 мм			41,00 кг	2-160234.1 ○
<b>Другие размеры по запросу</b>					○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84





Стр. 622  
Стандартные опоры 750



Стр. 622  
Стандартные опоры 850



Стр. 622  
Стандартные опоры 815



Стр. 622  
Рукав для опор



Стр. 624  
Опора регулируемая по высоте 550-950



Стр. 625  
Опора с креплением к полу 750



Стр. 625  
Опора с креплением к полу 850



Стр. 625  
Опора с креплением к полу 815



Стр. 626  
Опора с роликом и стопором 750



Стр. 626  
Опора с роликом и стопором 815



Стр. 627  
Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом 600-900



Стр. 628  
Гидравлический подъемник для 16 системы



Стр. 629  
Опорная рама для 16 системы

## Опоры стола

### УСТАНОВКА ОПОР СТОЛА:

Для каждой опоры используется по два цилиндрических винта с пружинными шайбами, которые вкручиваются в установочную пластину. Затем опора затягивается ключом на 150 Нм.

Винты входят в комплект поставки.

Обращайте внимание на прилагаемую инструкцию по сборке.



### СТАНДАРТНЫЕ ОПОРЫ

Стр. 622

#### ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

750  
850  
Индивидуальные размеры



160858.X

Нагрузка на опору: 1.000 кг



160857.X

Нагрузка на опору: 1.000 кг

### ОПОРА РЕГУЛИРУЕМАЯ ПО ВЫСОТЕ

Стр. 624

#### ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

550-950  
Индивидуальные размеры



160877.X

Нагрузка на опору: 1.000 кг

### ОПОРА С КРЕПЛЕНИЕМ К ПОЛУ

Стр. 625

#### ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

750  
Индивидуальные размеры



160875.X

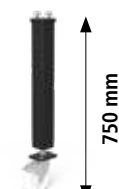
Нагрузка на опору: 1.000 кг

### ОПОРА С РОЛИКОМ И СТОПОРОМ

Стр. 626

#### ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

750  
Индивидуальные размеры



160876.X

Нагрузка на опору: 200 кг

### ОПОРА, РЕГУЛИРУЕМАЯ ПО ВЫСОТЕ С РОЛИКОМ И ТОРМОЗОМ

Стр. 627

#### ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

600-900  
Индивидуальные размеры



160879.X

Нагрузка на опору: 200 кг

Опоры не подходят для Базовых столов.





### НАГРУЗКА НА ОДНУ ОПОРУ

Допустимая нагрузка на одну опору 16 системы составляет макс. 200-1.000 кг для всех видов столов в зависимости от типа опоры.

**По расчетам общая нагрузка значительно выше, однако указанные допустимые нагрузки имеют определенный резерв исходя из норм безопасности.**

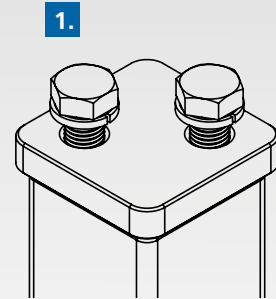
В случае необходимости более высокой нагрузки просим связаться с производителем.

### ДЛЯ МАКСИМАЛЬНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ:



Допустимые нагрузки:

Вертикальное направление силы: 10 кН



### 1. ВИНТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ

- с резьбой M16
- с стопорная шайба

### 2. МАТЕРИАЛ

- прочный радиус трубы 70x70 мм
- для большей стабильности
- с порошковым покрытием

### 3. ОПОРНЫЙ ПЯТАК

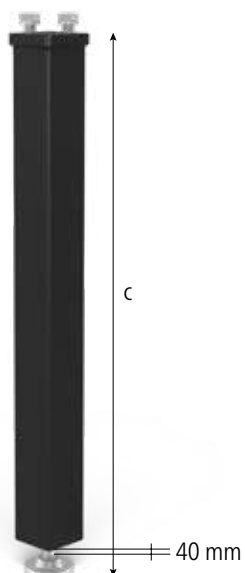
- Ø 70 мм
- для оптимального распределения давления
- из цельного материала
- для большей стабильности и точности

### 4. ВАЛ С РЕЗЬБОЙ

- с прочной тонкой резьбой M16x1,5 (ход 1,5 мм)
- точность регулировки 40 мм
- с контргайкой для блокировки



## стандартные опоры



160858.X

160857.X



161856



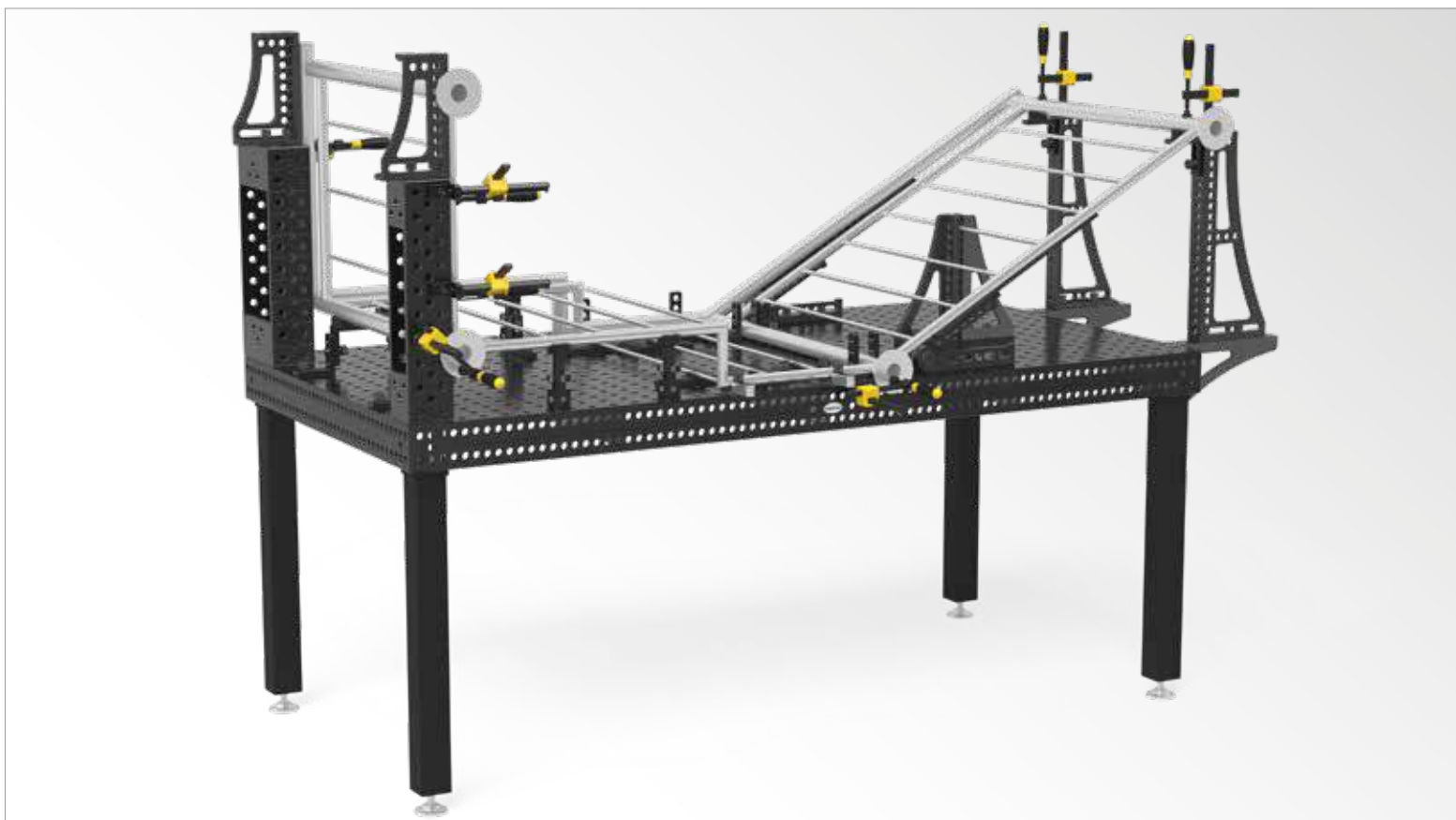
160859

### Описание:

Стандартная опора выпускается в нескольких вариантах высоты (нестандартные размеры по запросу). Нагрузка на опору составляет 1000 кг, а точность регулировки до 40 мм.

Рукав для опор выполняет сразу две функции: предотвращает попадание грязи в резьбовое соединение опорной пятки и недопускает повреждения кабелей, которое может возникнуть из-за постоянного контакта с резьбой.





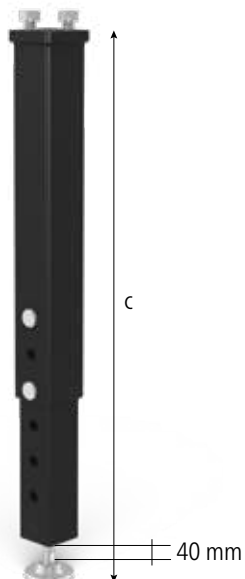
	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Артикул
<b>стандартные опоры 750</b> - тонкая регулировка высоты 40 мм	70 мм	70 мм	750 мм	6,10 кг	2-160858.X ●
<b>стандартные опоры 850</b> - тонкая регулировка высоты 40 мм	70 мм	70 мм	850 мм	6,70 кг	2-160857.X ●
<b>Другие размеры по запросу</b>					○
<b>стандартные опоры 815</b> - тонкая регулировка высоты 50 мм - стандартная высота опор для базового стола	70 мм	70 мм	815 мм	6,50 кг	2-161856 ●
<b>Рукав для опор</b> - для стандартных опор / для опор с креплением к полу Система 16 - для регулируемых по высоте опор Система 22	75 мм	75 мм	100 мм	0,35 кг	2-160859 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Опора регулируемая по высоте

### Описание:

Опора регулируется по высоте от 550 до 950 мм. Несущая способность сохраняется в независимости от высоты. Второй фиксирующий болт обеспечивает большую стабильность. Точность регулировки опоры до 40 мм.



160877.X



160859.1



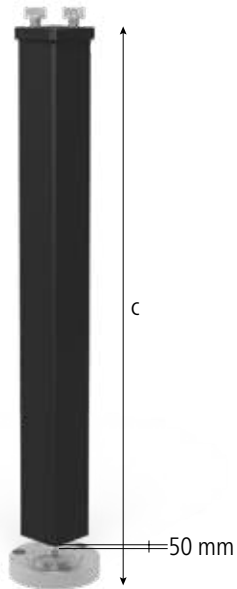
	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Артикул
<b>Опора регулируемая по высоте 550-950</b> - тонкая регулировка высоты 40 мм - Регулировка высоты стола от 650 до 1050 мм	70 мм	70 мм	550-950 мм	7,00 кг	2-160877.X ●
<b>Другие размеры по запросу</b>					○
<b>Рукав для опор</b> - для регулируемых по высоте опор	65 мм	65 мм	100 мм	0,28 кг	2-160859.1 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Опора с креплением к полу

### Описание:

Опора с креплением к полу имеет несущую способность 1000 кг и применяется в случае, когда необходима особая стабильность. Точность регулировки до 50 мм.



160875.X



160868



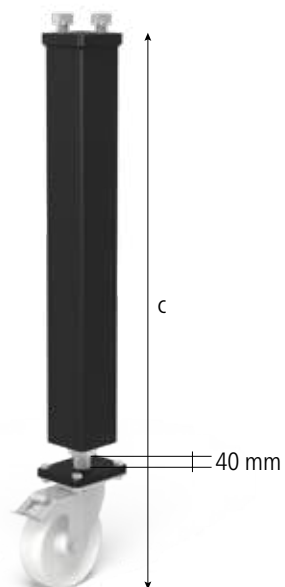
	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	Ø: (o)	вес:	Артикул
<b>Опора с креплением к полу 750</b> - тонкая регулировка высоты 50 мм - Другие размеры по запросу	70 мм	70 мм	750 мм		8,30 кг	2-160875.X ●
<b>Опора с креплением к полу 850</b> - тонкая регулировка высоты 50 мм - Другие размеры по запросу	70 мм	70 мм	850 мм		9,30 кг	2-160873.X ○
<b>Опора с креплением к полу 815</b> - тонкая регулировка высоты 50 мм - стандартная высота опор для базового стола - Другие размеры по запросу	70 мм	70 мм	815 мм		9,10 кг	2-160874.X ○
<b>Пластина для крепления к полу</b> - Заменяемо на опорную пластину у стандартных опор и опор, регулируемых по высоте.			130 мм	120 мм	2,50 кг	2-160868 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Опора с роликом и стопором

### Описание:

Опора с роликом и стопором обладает допустимой нагрузкой на ролик 200 кг. Каждая опора регулируется по высоте до 40 мм путем сдвига промежуточной пластины, а также снабжена усиленным стержнем.



160876.X

161855



	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Артикул
--	------------	-------------	-------------	------	---------

### Опора с роликом и стопором 750

- тонкая регулировка высоты 40 мм

70 мм

70 мм

750 мм

7,00 кг

2-160876.X ●

### Опора с роликом и стопором 815

- тонкая регулировка высоты 50 мм

- стандартная высота опор для базового стола

70 мм

70 мм

815 мм

7,50 кг

2-161855 ●

### Другие размеры по запросу

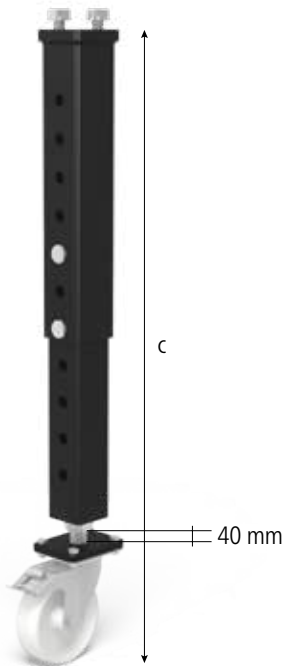
○

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом

Описание:

Опора регулируемой высоты с роликом обладает несущей способностью 200 кг и точностью регулировки до 40 мм.



160879.X



длина: (a)      ширина: (b)      высота: (c)      вес:      Артикул

**Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом 600-900**

- тонкая регулировка высоты 40 мм
- Регулировка высоты стола от 700 до 1000 мм

70 мм      70 мм      600-900 мм      8,00 кг      2-160879.X ●

**Другие размеры по запросу**

○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Гидравлический подъемник для 16 системы



### Описание:

Гидравлический подъемник ножничного типа позволяет быстро, эффективно и бесступенчато регулировать высоту рабочей поверхности и облегчает работу с тяжелыми деталями.

Увеличенная грузоподъемность и нестандартные размеры доступны по запросу.

Длина каждого из кабелей для питающего провода и для пульта управления - по 3 м. Высота основания подъемника является минимальной. Максимальная высота образуется из основной высоты плюс необходимый подъем. Данные приведены согласно высоте подъемника без учета стола.



Артикул

### Гидравлический подъемник для 16 системы

- Пожалуйста возьмите стоимость и размеры из 28 системы. Они подходят к 16 системе.

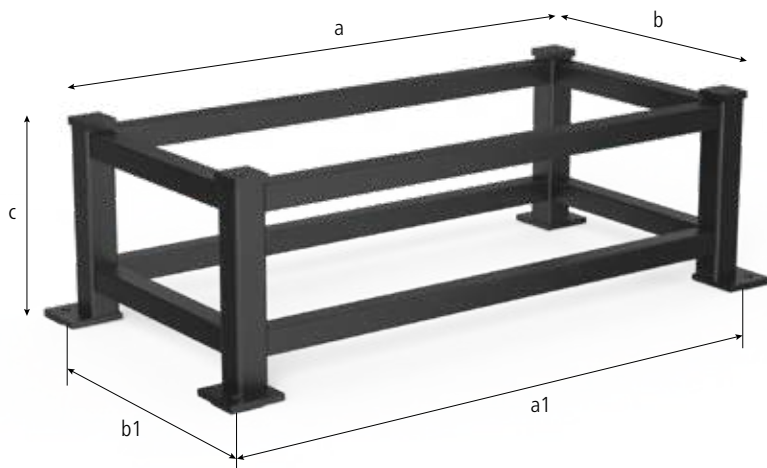
● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



### Опорная рама для 16 системы

**Описание:**

Соединительная опорная рама со столешницей крепится к рельсам с помощью болтов, что позволяет быстро изменить ее положение. Путем соединения нескольких рам и рельсов можно эффективно расположить сложную рабочую конструкцию.



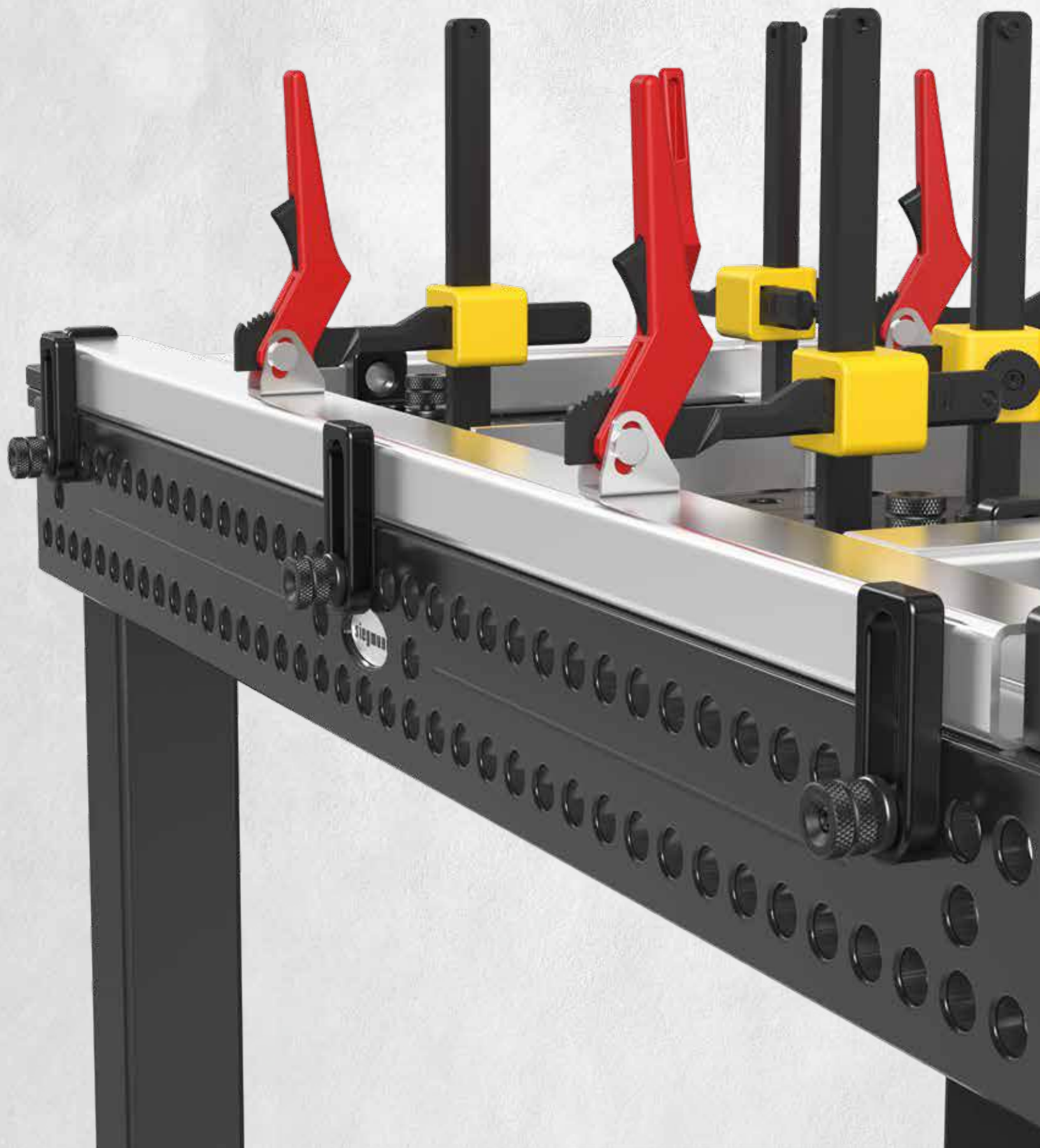
Артикул

**Опорная рама для 16 системы**

- Пожалуйста возьмите стоимость и размеры из 28 системы. Они подходят к 16 системе.



● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84





Стр. 632  
**Эксцентриковый упор Ø 45**



Стр. 632  
**Эксцентриковый упор Ø 75 с резьбой M10**



Стр. 632  
**Эксцентриковый упор Ø 75**



Стр. 633  
**Флекс упор 12x83 из алюминия**



Стр. 634  
**Флекс упор 12x78 из стали**



Стр. 634  
**Флекс упор 24x78 из стали**



Стр. 635  
**Флекс упор 12x97 из стали**



Стр. 635  
**Флекс упор 24x97 из стали**



Стр. 636  
**Универсальный упор 50 L**



Стр. 637  
**Универсальный упор 80 L**



Стр. 638  
**Универсальный упор 80 L**



Стр. 639  
**Универсальный упор 115 L**



Стр. 639  
**Универсальный упор 115 L**



Стр. 639  
**Универсальный упор 115 L из алюминия**



Стр. 640  
**Универсальный упор 150 L**



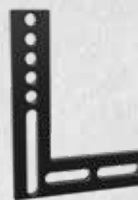
Стр. 641  
**Универсальный упор / Жажимной мост**



Стр. 642  
**Универсальный упор 300 M**



Стр. 642  
**Универсальный упор 500 M**



Стр. 644  
**Плоский угол 250**



Стр. 645  
**Шаблон для установки угла**



## Эксцентриковый упор

### Описание:

Эксцентриковые упоры отлично подходят для точной подгонки элементов. Они предельно компактны и легко поворачиваются без отрыва от стола.



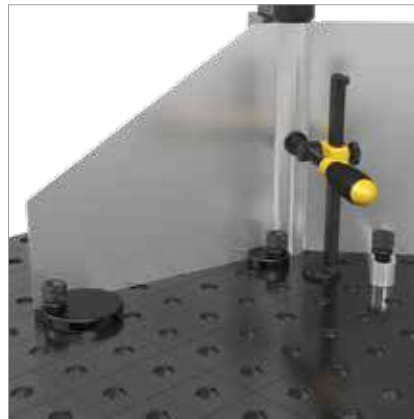
160401.N



160402.N



160403.N



	Ø: (o)	MS: (d)	вес:	Артикул
<b>Эксцентриковый упор Ø 45</b> - азотированный материал - удобен при недостатке места	45 мм	12 мм	0,13 кг	2-160401.N ●
<b>Эксцентриковый упор Ø 75 с резьбой M10</b> - азотированный материал - для подключения массы	75 мм	12 мм	0,38 кг	2-160402.N ●
<b>Эксцентриковый упор Ø 75</b> - азотированный материал - может также использоваться как подкладка	75 мм	12 мм	0,39 кг	2-160403.N ●

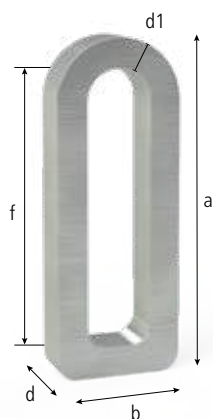
MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



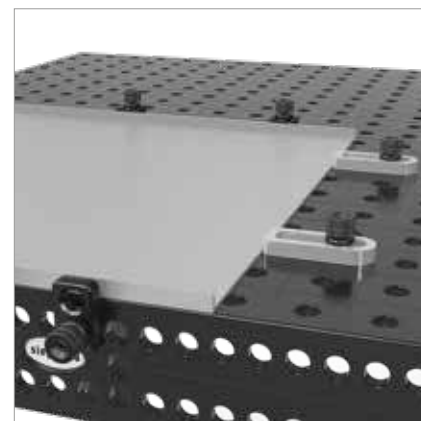
**Флекс упор 83 из алюминия**

**Описание:**

Флекс-упор из алюминия может быть идеально подогнан благодаря отверстию слоту. Наличие закругленной стенки расширяет сферу его применения: как в углах, так и в свободно оформленных упорных поверхностях. Флекс-упор преимущественно используется при работе с нержавеющей сталью и в узких местах.



160412



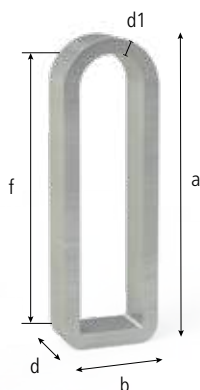
	длина: (a)	ширина: (b)	MS: (d)	WS: (d1)	VB: (f)	вес:	Артикул
<b>Флекс упор 12x83</b> - из алюминия	ALU 83 мм	31 мм	12 мм	8 мм	50 мм	0,05 кг	2-160412 ●

MS=Толщина материала; WS=толщина стенки; VB=диапазон регулировки; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Флекс упор 78 из стали

### Описание:

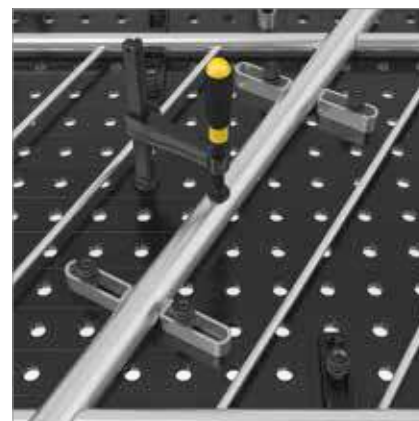
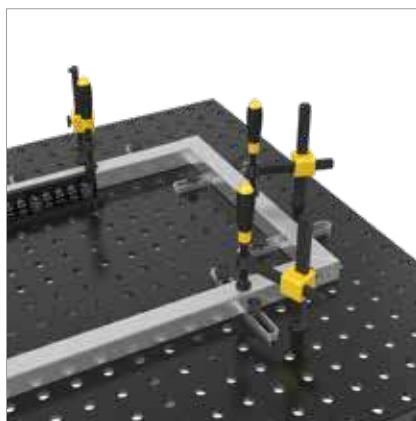
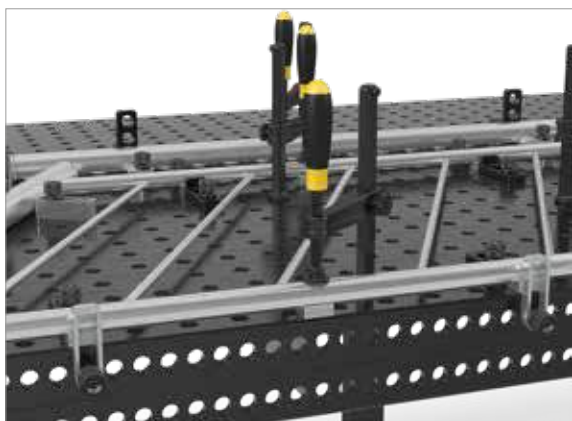
Благодаря отверстию слоту возможно индивидуальное позиционирование регулируемого упора, а за счет скругленной стенки он может быть зафиксирован с разных сторон даже в углах и в свободно формируемых упорных поверхностях. Этому упору особенно отдают предпочтение при необходимости работы в зауженных местах.



160415



160416



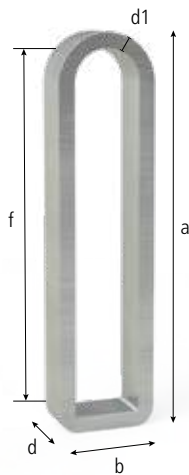
	длина: (a)	ширина: (b)	MS: (d)	WS: (d1)	VB: (f)	вес:	Артикул
<b>Флекс упор 12x78</b> - оцинкованный материал	78 мм	28 мм	12 мм	6 мм	50 мм	0,07 кг	2-160415 ●
<b>Флекс упор 24x78</b> - требуется длинный болт - оцинкованный материал	78 мм	28 мм	24 мм	6 мм	50 мм	0,13 кг	2-160416 ●

MS=Толщина материала; WS=толщина стенки; VB=диапазон регулировки; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

**Флекс упор 97 из стали**

**Описание:**

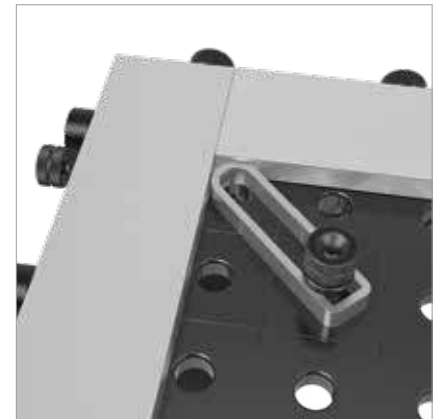
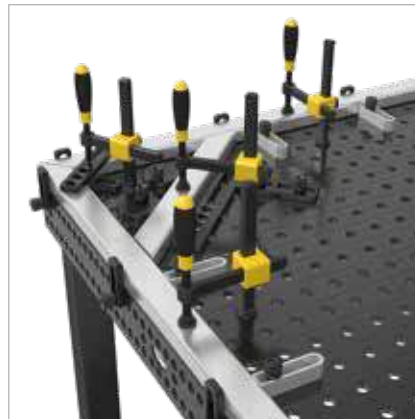
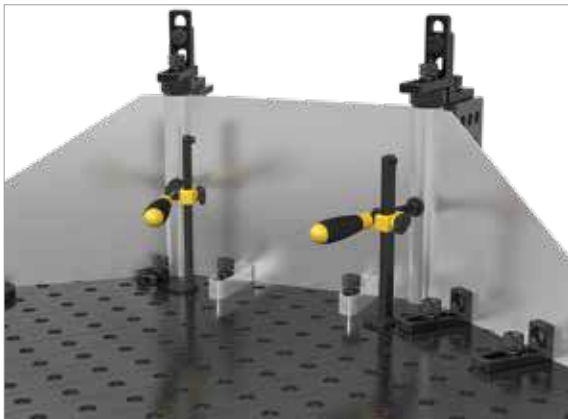
Флекс-упор может быть идеально подогнан благодаря отверстию слоту. За счет закругленной стенки данный упор может использоваться как в углах, так и в свободно оформленных упорных поверхностях. Флекс-упор 97 охватывает расстояния между отверстиям даже при диагональном расположении.



160417



160418



	длина: (a)	ширина: (b)	MS: (d)	WS: (d1)	VB: (f)	вес:	Артикул
<b>Флекс упор 12x97</b> - оцинкованный материал	97 мм	24 мм	12 мм	4 мм	71 мм	0,08 кг	2-160417 ●
<b>Флекс упор 24x97</b> - требуется длинный болт - оцинкованный материал	97 мм	24 мм	24 мм	4 мм	71 мм	0,16 кг	2-160418 ●

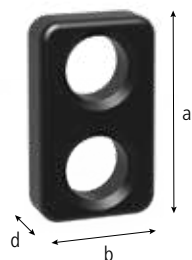
MS=Толщина материала; WS=толщина стенки; VB=диапазон регулировки; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



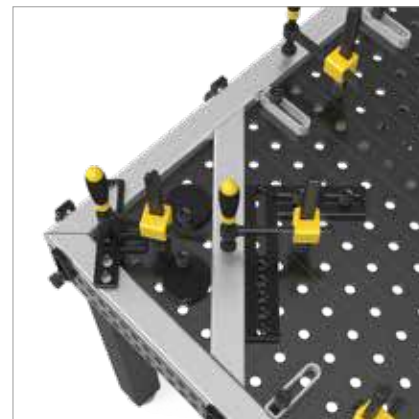
## Универсальный упор 50 L

### Описание:

Универсальный упор 50 L крепко фиксируется с помощью 2 отверстий системы. Незаменим в местах с ограниченным пространством.



160407



длина: (a)      ширина: (b)      MS: (d)      вес:      Артикул

### Универсальный упор 50 L

- 2 системных отверстия
- азотированный материал



50 мм

30 мм

12 мм

0,08 кг

2-160407.N ●

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



Устойчивость к возникновению царапин



Защита от сварочных брызг



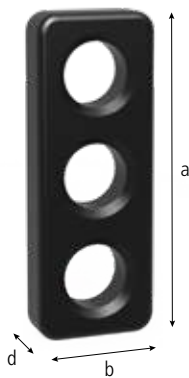
Защита от ржавчины



Универсальный упор 80 L

Описание:

Универсальный упор 80 L крепко фиксируется через 3 отверстия системы.



160408.N



длина: (a)    ширина: (b)    MS: (d)    вес:    Артикул

**Универсальный упор 80 L**

- 3 системных отверстия
- азотированный материал



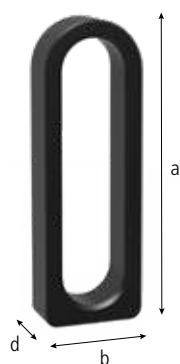
80 мм    30 мм    12 мм    0,16 кг    2-160408.N •

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

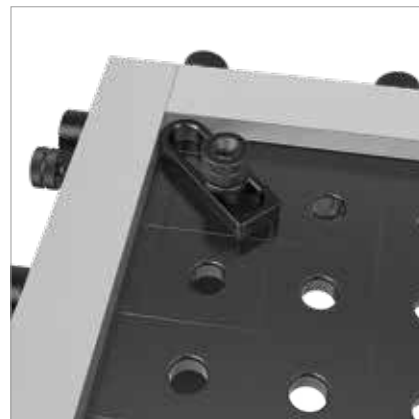
## Универсальный упор 80 L

### Описание:

Универсальный упор 80 L точно фиксирует любой элемент с помощью отверстия слота в диапазоне 0-50 мм.



160410.N



	длина: (a)	ширина: (b)	MS: (d)	VB: (f)	вес:	Артикул
<b>Универсальный упор 80 L</b> - азотированный материал	80 мм	30 мм	12 мм	50 мм	0,07 кг	2-160410.N ●

MS=Толщина материала; VB=диапазон регулировки; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Универсальный упор 115 L

### Описание:

Универсальный упор 115 L может быть зафиксирован в различном положении благодаря наличию отверстий системы и отверстия слота (в диапазоне 0-50 мм). Кроме того, может использоваться при работе с призмами и адаптерами.



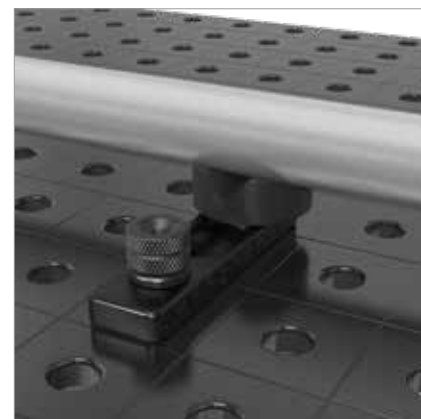
160420.N



160420



160420.A



		длина: (a)	ширина: (b)	MS: (d)	VB: (f)	вес:	Артикул
<b>Универсальный упор 115 L</b> - азотированный материал - серийно с двусторонней линейкой		115 мм	30 мм	12 мм	50 мм	0,20 кг	2-160420.N ●
<b>Универсальный упор 115 L</b> - вороненый материал		115 мм	30 мм	12 мм	50 мм	0,20 кг	2-160420 ●
<b>Универсальный упор 115 L</b> - из алюминия		115 мм	30 мм	12 мм	50 мм	0,05 кг	2-160420.A ●

MS=Толщина материала; VB=диапазон регулировки; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Универсальный упор 150 L

### Описание:

Универсальный упор 150 L может быть зафиксирован в различном положении благодаря наличию отверстий системы и отверстия слота (в диапазоне 0-50 мм.). Кроме того, может использоваться при работе с призмами и адаптерами.



160422.N



	длина: (a)	ширина: (b)	MS: (d)	VB: (f)	вес:	Артикул
<b>Универсальный упор 150 L</b> - 3 системных отверстия - азотированный материал - серийно с двусторонней линейкой	150 мм	35 мм	12 мм	50 мм	0,33 кг	2-160422.N ●

MS=Толщина материала; VB=диапазон регулировки; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

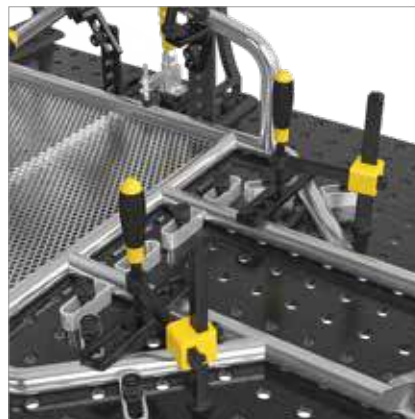
Универсальный упор / Зажимной мост

Описание:

Универсальный упор может использоваться в качестве зажимного моста. За счет небольшого отверстия в середине можно соединить упор со струбциной.



160450.N



		длина: (a)	ширина: (b)	Ø: (ø)	MS: (d)	VB: (f)	вес:	Артикул
<b>Универсальный упор / Зажимной мост</b>		175 мм	35 мм	16 мм	12 мм	50 мм	0,40 кг	2-160450.N •

MS=Толщина материала; VB=диапазон регулировки; • = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Универсальный упор 300 М / 500 М

### Описание:

Универсальный упор 300 М / 500 М благодаря наличию отверстий системы и отверстия слота (диапазон 0-150 мм) обеспечивает быстрый зажим и вариативность позиционирования, создавая тем самым различные возможности крепежа.



160425.N



160432.N





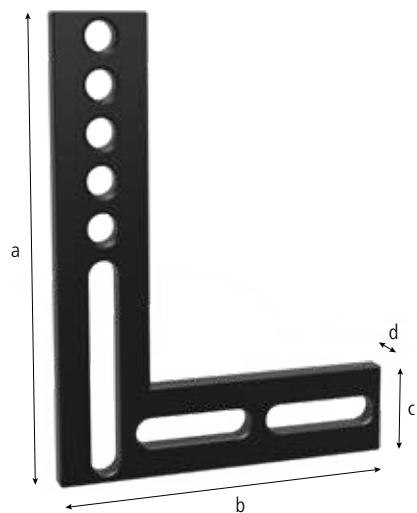
	длина: (a)	ширина: (b)	MS: (d)	VB: (f)	вес:	Артикул
<b>Универсальный упор 300 М</b> - 7 системных отверстий - азотированный материал - серийно с двусторонней линейкой	300 мм	50 мм	12 мм	100 мм	1,08 кг	2-160425.N ●
<b>Универсальный упор 500 М</b> - 13 отверстий - азотированный материал - серийно с двусторонней линейкой	500 мм	50 мм	12 мм	150 мм	1,85 кг	2-160432.N ●

MS=Толщина материала; VB=диапазон регулировки; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

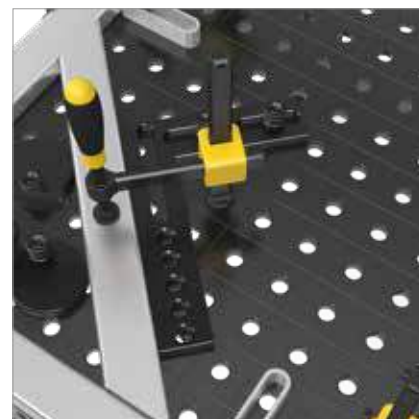
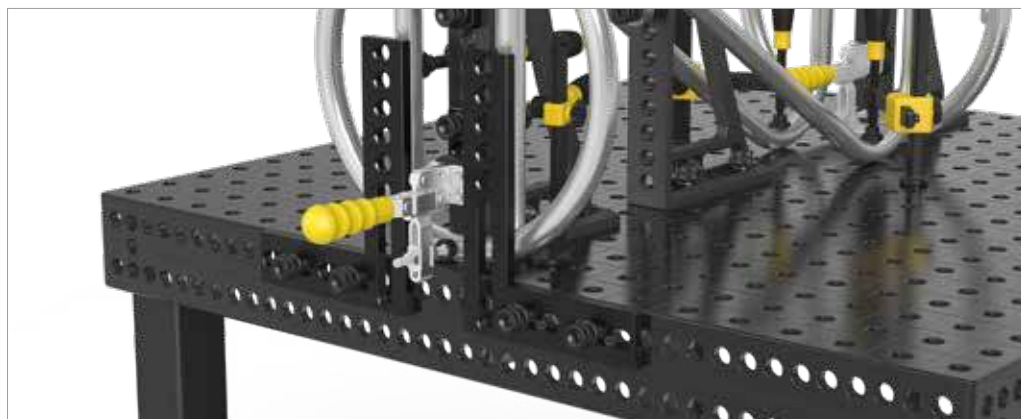
## Плоский угол 250

### Описание:

Плоский угол фиксируется с помощью отверстия системы или отверстия слота с разных сторон. Свободно регулируется в пределах до 100 мм. Свободно регулируется в пределах до 100 мм.



160444



	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	Артикул
<b>Плоский угол</b> - 5 системных отверстия - вороненый материал	250 мм	188 мм	50 мм	12 мм	1,35 кг	2-160444 ●

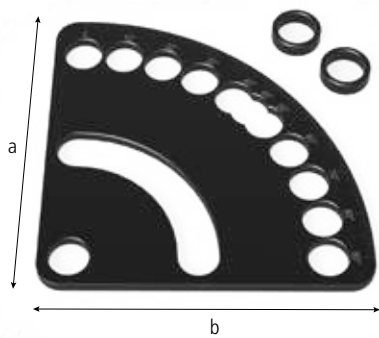
MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



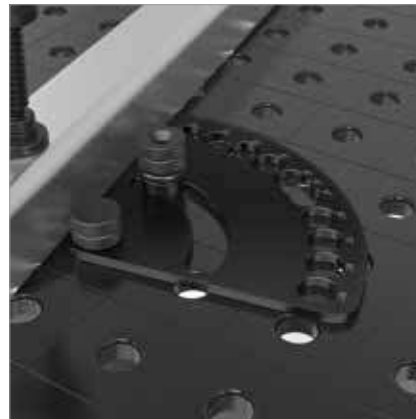
### Шаблон для установки угла

**Описание:**

Сборочный эталон позволяет добиться точной настройки угла с шагом 10° или бесступенчато в диапазоне 0-90°. Шкала с ценой деления в 1° обеспечивает гибкость настройки.



160455.N



		длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	Ø: (o)	MS: (d)	вес:	Артикул
<b>Шаблон для установки угла</b>		130 мм	130 мм	7 мм	22 мм	5 мм	0,40 кг	2-160455.N ●
- азотированный материал - с 2х распорным кольцом								
<b>Кольцо-удлинитель</b>							0,01 кг	2-160538 ●

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



Стр. 648  
**Упорный и крепежный угольник 50 L**



Стр. 649  
**Упорный и крепежный угольник 90 X**



Стр. 649  
**Упорный и крепежный угольник 90 SL**



Стр. 650  
**Упорный и крепежный угольник 90 L**



Стр. 650  
**Упорный и крепежный угольник 90 L**



Стр. 652  
**Упорный и крепежный угольник 90 WL**



Стр. 652  
**Упорный и крепежный угольник 90 VL**



Стр. 653  
**Упорный и крепежный угольник 140 L**



Стр. 654  
**Упорный и крепежный угольник 150 L**



Стр. 655  
**Поворотный угольник 150**



Стр. 656  
**Упорный и крепежный угольник 300 G**



Стр. 657  
**Упорный и крепежный угольник 500 G**



Стр. 658  
**Упорный и крепежный угольник 250 GK левый**



Стр. 658  
**Упорный и крепежный угольник 250 GK правый**



Стр. 659  
**Упорный и крепежный угольник 500 GK левый**



Стр. 659  
**Упорный и крепежный угольник 500 GK правый**



Стр. 660  
**Упорный и крепежный угольник 250 G с поворотным угольником левый**



Стр. 660  
**Упорный и крепежный угольник 250 G с поворотным угольником правый**



Стр. 662  
**Упорный и крепежный угольник 750 GK левый**



Стр. 662  
**Упорный и крепежный угольник 750 GK правый**



Стр. 664  
**Упорный и крепежный угольник 250 GK из алюминия-титана левый**



Стр. 664  
**Упорный и крепежный угольник 250 GK из алюминия-титана правый**



Стр. 664  
**Упорный и крепежный угольник 500 GK из алюминия-титана левый**



Стр. 664  
**Упорный и крепежный угольник 500 GK из алюминия-титана правый**



Стр. 666  
**Упорный и крепежный угольник 250 D**



Стр. 666  
**Упорный и крепежный угольник 500 D**



Стр. 666  
**Упорный и крепежный угольник 750 D**



Стр. 668  
**Универсальный угольник с механическим зажимом**



Стр. 669  
**Универсальный угольник с гидромеханическим зажимом**



Стр. 670  
**Угловая привязка, чугун**



Стр. 671  
**Рамка для подкладывания и зажима маленькая 150x100x50**



Стр. 671  
**Установочная и зажимная рамка большая 300x200x50**



Стр. 672  
**Зажимной блок 300x300x100 с плазменным азотированием**



Стр. 672  
**Зажимной блок 400x200x200 с плазменным азотированием**



Стр. 672  
**Зажимной блок 500x500x100 с плазменным азотированием**



Стр. 674  
**U-образный блок 100/100 с плазменным азотированием**



Стр. 676  
**U-образный блок 200/100 с плазменным азотированием**

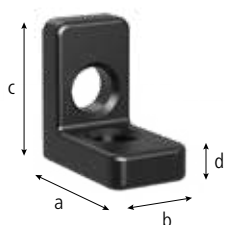


Стр. 678  
**U-образный блок 100/100 из алюминия-титана**

## Упорный и крепежный угольник 50 L

### Описание:

Упорный и крепежный угольник 50 L может фиксировать большие секции. Кроме того, подходит для работы с другими угольниками. Возможно формирование регулируемой по высоте поверхности путем соединения упорных и крепежных угольников через отверстие слот, например 90 WL (Арт. № 160111.N).



160105.N



	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	Артикул
<b>Упорный и крепежный угольник 50 L</b> - азотированный материал	50 мм	30 мм	50 мм	12 мм	0,20 кг	2-160105.N ●

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



Устойчивость к возникновению царапин



Защита от сварочных брызг

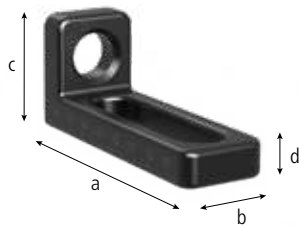


Защита от ржавчины

## Упорный и крепежный угольник 90 X / 90 SL

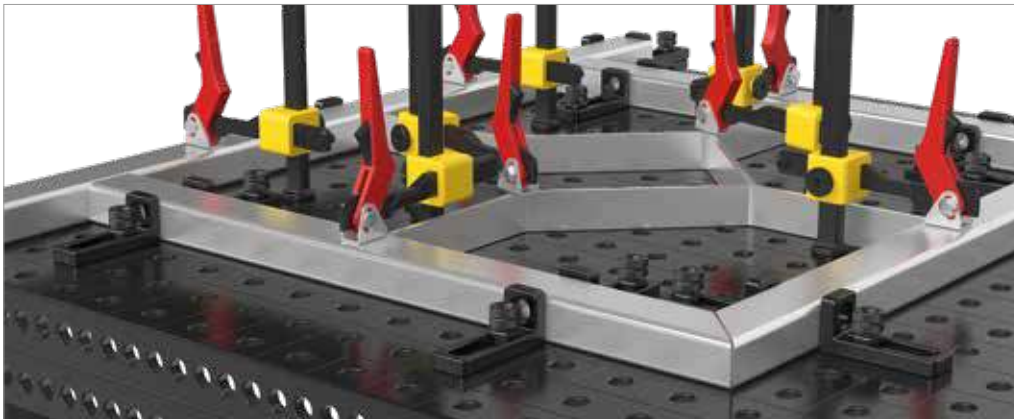
### Описание:

Упорный и крепежный угольник 90 X / 90 SL можно использовать для упора больших секций. С помощью угольника 90 SL, используя отверстие слот, можно создать регулируемую по высоте поверхность.



160108.N

160109.N



		длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	Артикул
<b>Упорный и крепежный угольник 90 X</b>							
- азотированный материал							
- серийно с двусторонней линейкой							
		90 мм	30 мм	25 мм	12 мм	0,19 кг	2-160108.N ●
<b>Упорный и крепежный угольник 90 SL</b>							
- азотированный материал							
- серийно с двусторонней линейкой							
		90 мм	30 мм	40 мм	12 мм	0,21 кг	2-160109.N ●

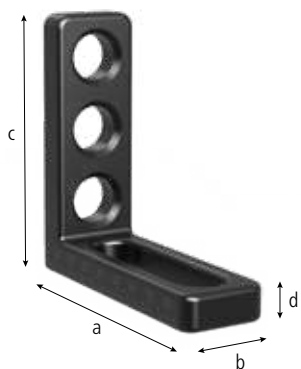
MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Упорный и крепежный угольник 90 L

### Описание:

Упорный и крепежный угольник 90 L, может быть использован в качестве многофункционального угольника, который присоединяется к любой из сторон и может быть зафиксирован с помощью отверстия системы или отверстия слота. Возможно формирование регулируемой по высоте поверхности путем соединения упорных и крепежных угольников 50 L (арт.№ 160105.N) и 90 SL (арт.№ 160109.N). Этот элемент также подходит в качестве упора для больших конструкций.

Возможен в оцинкованном исполнении для работы на мерном столе, при работе с алюминием, для сварки вольфрамовым электродом.



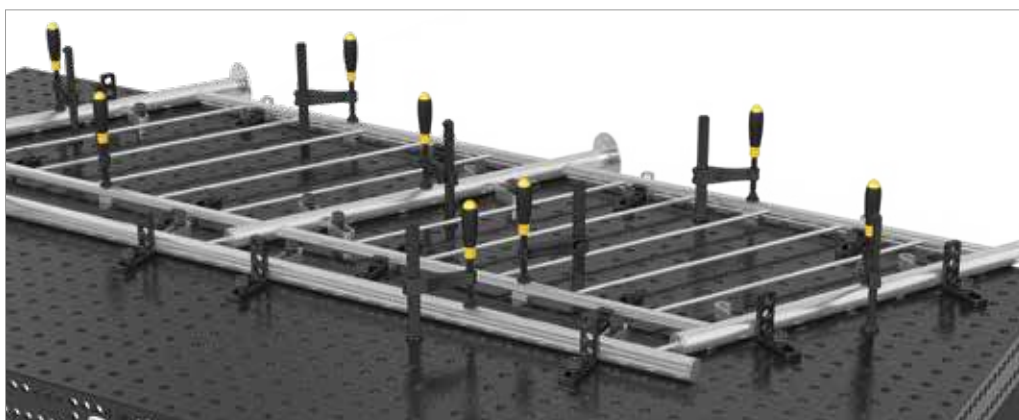
160110.N

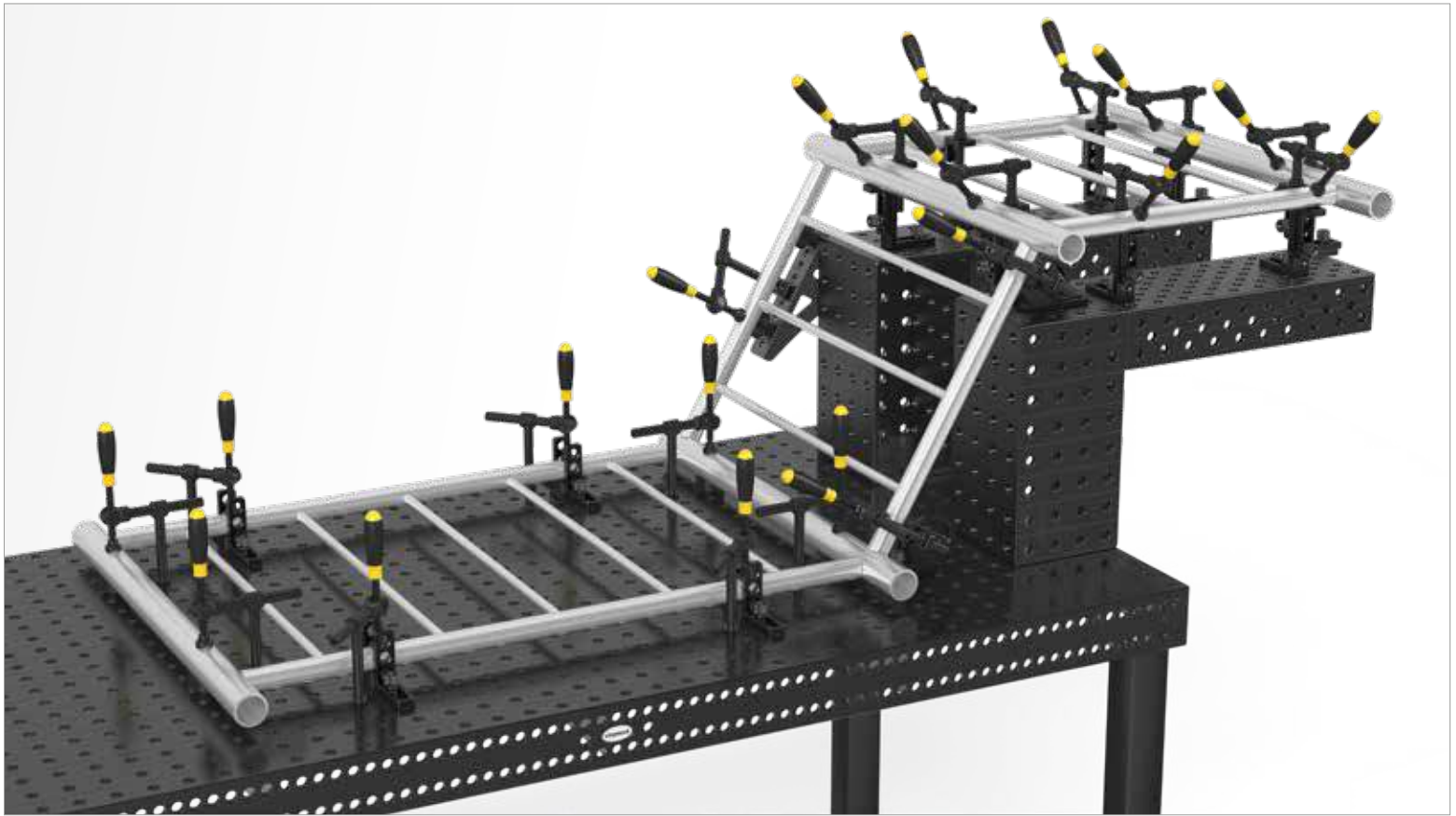


160110.A



160110.C





	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	Артикул	
<b>Упорный и крепежный угольник 90 L</b> - отверстия / отверстие слот - азотированный материал - серийно с двусторонней линейкой		90 мм	30 мм	90 мм	12 мм	0,31 кг	2-160110.N ●
<b>Упорный и крепежный угольник 90 L</b> - отверстия / отверстие слот - из алюминия		90 мм	30 мм	90 мм	12 мм	0,11 кг	2-160110.A ●
<b>Упорный и крепежный угольник 90 L</b> - отверстия / отверстие слот - хромированный материал, срок доставки ок. 10 недели		90 мм	30 мм	90 мм	12 мм	0,31 кг	2-160110.C ○

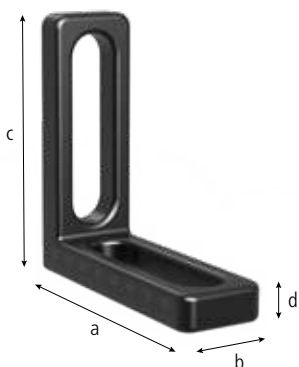
MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Упорный и крепежный угольник 90 WL / 90 VL

### Описание:

Крепежный и упорный угол 90 WL присоединяется к любой из сторон, удобен и гибок в использовании благодаря двум отверстиям слотам.

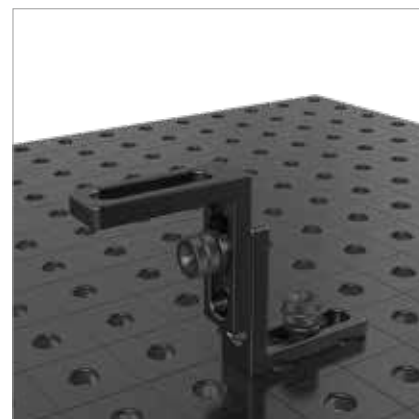
Крепежный и упорный угол 90 VL (Арт. 160113.N) как неподвижный угол применяется за счет двусторонних отверстий в качестве опорного элемента. В сочетании с углом 50 L (Арт. 160105.N) и 90 SL (Арт. 160109.N) можно создать опорную поверхность, регулируемую по высоте.



160111



160113.N



		длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	Артикул
<b>Упорный и крепежный угольник 90 WL</b>		90 мм	30 мм	90 мм	12 мм	0,27 кг	2-160111.N ●
<b>Упорный и крепежный угольник 90 VL</b>		90 мм	30 мм	90 мм	12 мм	0,34 кг	2-160113.N ●

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



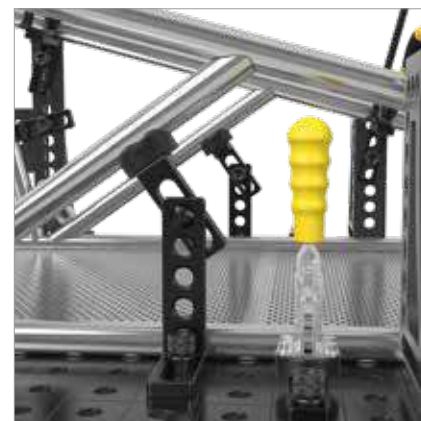
Упорный и крепежный угольник 140 L

Описание:

Упорный и крепежный угольник 140 L идеально подходит для увеличения рабочей поверхности при использовании легких элементов. Его можно зафиксировать с помощью отверстия слота на любой высоте.



160112.N



длина: (a)      ширина: (b)      высота: (c)      MS: (d)      вес:      Артикул

**Упорный и крепежный угольник 140 L**

- 5 системных отверстий / отверстие слот
- азотированный материал
- серийно с двусторонней линейкой



90 мм      35 мм      140 мм      12 мм      0,51 кг      2-160112.N •

MS=Толщина материала; • = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

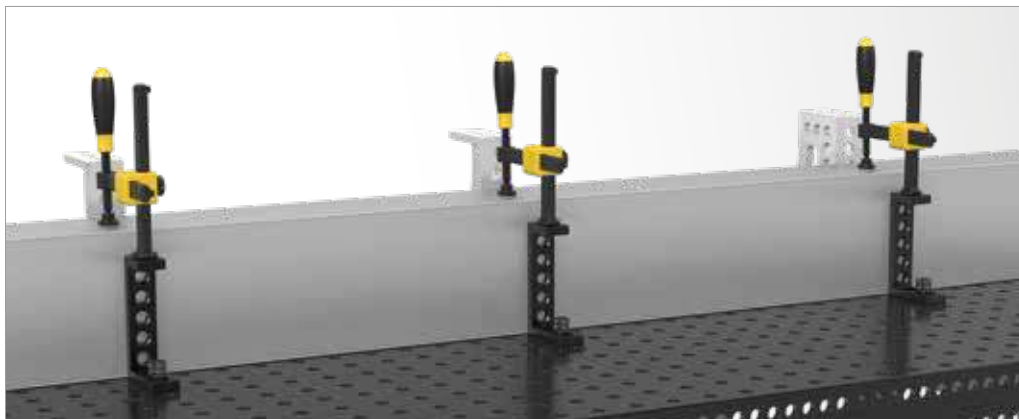
## Упорный и крепежный угольник 150 L

### Описание:

Упорный и крепежный угольник 150 L удобно регулируется и широко применяется благодаря сочетанию системных отверстий и отверстия слота. Дополнительная верхняя полка расширяет возможности его применения: можно комбинировать с другими угольниками или использовать в качестве адаптера для призм и струбцин.



160114.N



### Упорный и крепежный угольник 150 L

- 6 системных отверстий / отверстие слот
- азотированный материал



длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	Артикул
90 мм	35 мм	150 мм	12 мм	0,65 кг	2-160114.N ●

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



Устойчивость к возникновению царапин



Защита от сварочных брызг



Защита от ржавчины

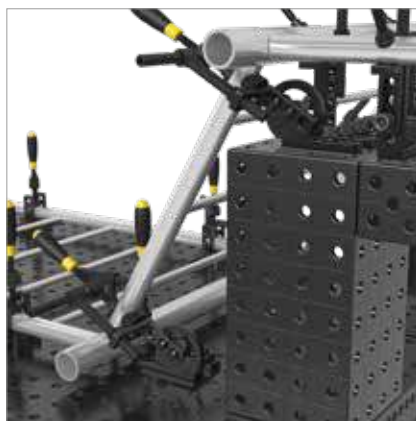
### Поворотный угольник 150

**Описание:**

Поворотный угольник позволяет бесступенчато соединять зажимные элементы с отверстиями системы под углом 180°. Наибольшая фиксация достигается путем закрепления двумя болтами.



160101.N



**Поворотный угольник 150**  
- азотированный материал

	высота: (c)	Ø: (o)	MS: (d)	вес:	Артикул
	150 мм	150 мм	12 мм	1,80 кг	2-160101.N ●

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Упорный и крепежный угольник 300 G

### Описание:

Упорный и крепежный угольник 300 G может быть зафиксирован с помощью отверстия системы или отверстия слота. Мультифункциональный угольник может быть использован для увеличения рабочей поверхности. Этот элемент производится из высококачественного материала GGG40.



160162.N



	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	Артикул
<b>Упорный и крепежный угольник 300 G</b>						
- левый упор						
- азотированный материал						
	150 мм	49 мм	300 мм	12 мм	2,51 кг	2-160162.N ●

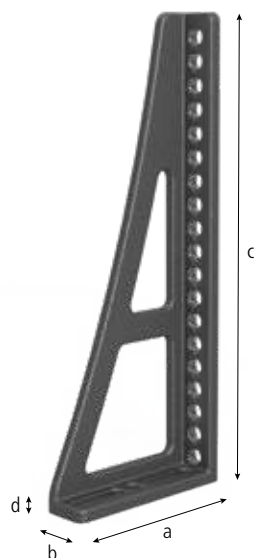
MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



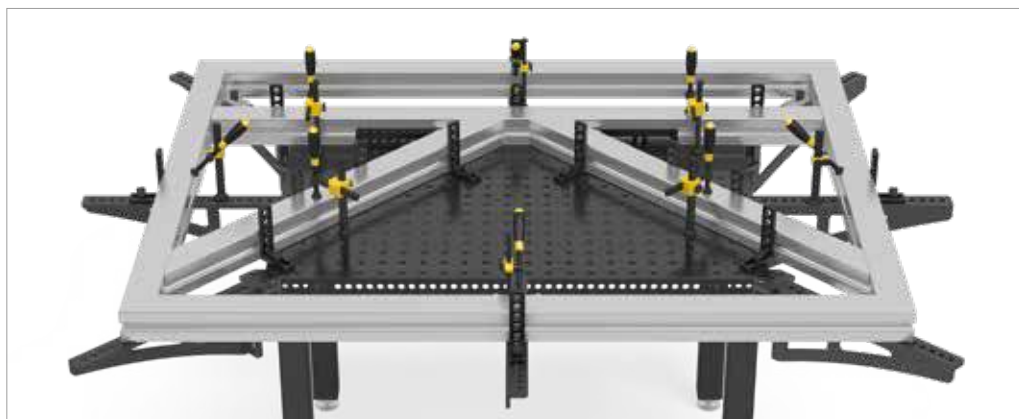
Упорный и крепежный угольник 500 G

Описание:

Упорный и крепежный угольник 500 G может быть зафиксирован с помощью отверстия системы или отверстия слота. Мультифункциональный угольник может быть использован для увеличения рабочей поверхности. Этот элемент производится из высококачественного материала GGG40.



160164.N



длина: (a)      ширина: (b)      высота: (c)      MS: (d)      вес:      Артикул

**Упорный и крепежный угольник 500 G**

- левый упор
- азотированный материал



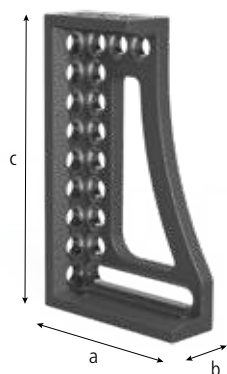
195 мм      49 мм      500 мм      12 мм      4,56 кг      2-160164.N •

MS=Толщина материала; • = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Упорный и крепежный угольник 250 GK

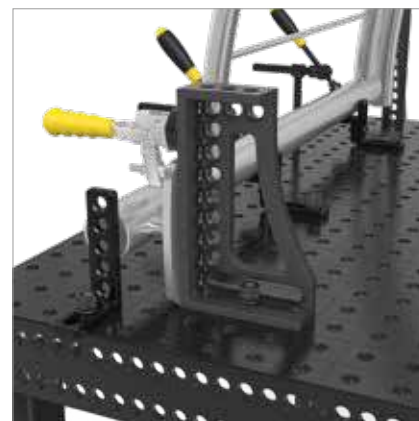
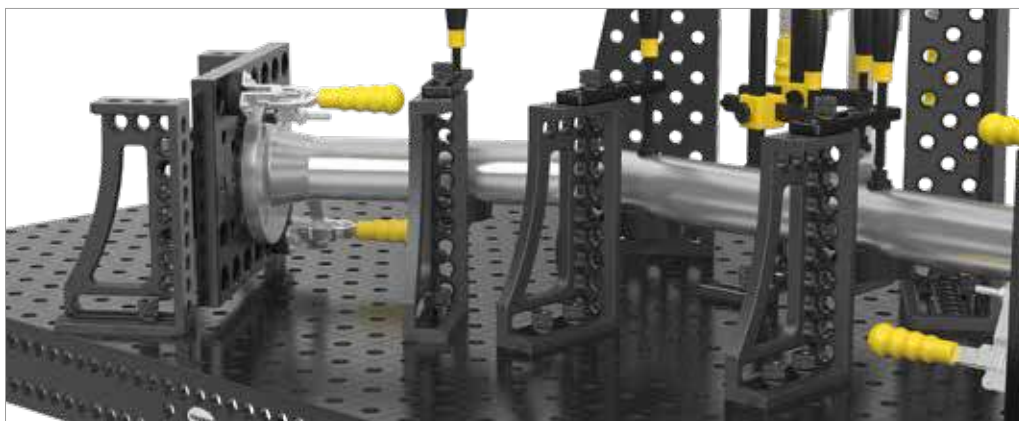
### Описание:

Упорный и крепежный угольник 250 GK может быть зафиксирован с трех сторон. Он был специально разработан для работы с тяжелыми деталями, используется как для увеличения рабочей поверхности, так и в качестве упора. Для обеспечения наибольшей стабильности, угольник изготавливается из высококачественного материала GGG40. Рекомендуется заказывать в паре.



160124.N

160126.N



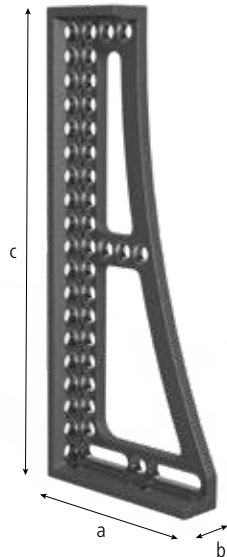
		длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	Артикул
<b>Упорный и крепежный угольник 250 GK</b>							
- левый упор		145 мм	49 мм	250 мм	ок. 14 мм	2,10 кг	2-160124.N ●
- азотированный материал							
- серийно с двусторонней линейкой							
<b>Упорный и крепежный угольник 250 GK</b>							
- правый упор		145 мм	49 мм	250 мм	ок. 14 мм	2,10 кг	2-160126.N ●
- азотированный материал							
- серийно с двусторонней линейкой							

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Упорный и крепежный угольник 500 GK

### Описание:

Упорный и крепежный угольник 500 GK может быть зафиксирован с трех сторон. Он был специально разработан для работы с тяжелыми деталями, используется как для увеличения рабочей поверхности, так и в качестве упора. Для обеспечения наибольшей стабильности, угольник изготавливается из высококачественного материала GGG40. Рекомендуется заказывать в паре.



160134.N



160136.N



	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	Артикул
<b>Упорный и крепежный угольник 500 GK</b> - левый упор - азотированный материал - серийно с двусторонней линейкой	195 мм	49 мм	500 мм	ок. 14 мм	5,30 кг	2-160134.N ●
<b>Упорный и крепежный угольник 500 GK</b> - правый упор - азотированный материал - серийно с двусторонней линейкой	195 мм	49 мм	500 мм	ок. 14 мм	5,30 кг	2-160136.N ●

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Упорный и крепежный угольник 250 G с поворотным угольником

### Описание:

Упорный и крепежный угольник 250 G может быть зафиксирован с помощью отверстия системы или отверстия слота. Мультифункциональный угольник может быть использован для увеличения рабочей поверхности. Этот элемент производится из высококачественного материала GGG40.



160161.N



160163.N



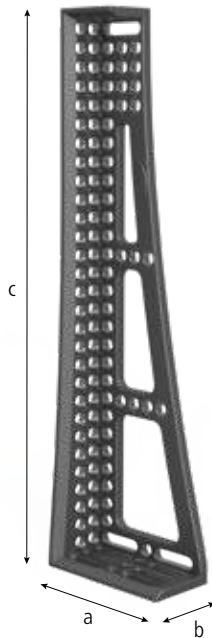




	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	Артикул
<b>Упорный и крепежный угольник 250 G с поворотным угольником</b> - левый упор - из чугуна / азотированный материал - серийно с двусторонней линейкой	145 мм	49 мм	250 мм	ок. 14 мм	2,16 кг	2-160161.N ●
<b>Упорный и крепежный угольник 250 G с поворотным угольником</b> - правый упор - из чугуна / азотированный материал - серийно с двусторонней линейкой	145 мм	49 мм	250 мм	ок. 14 мм	2,16 кг	2-160163.N ●

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Упорный и крепежный угольник 750 GK



160146.N



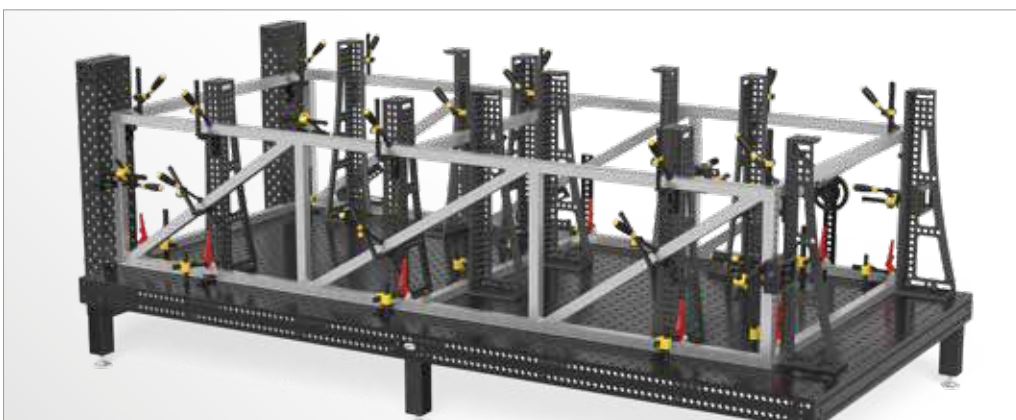
160148.N

### Описание:

Упорный и крепежный угольник 750 GK может быть зафиксирован с трех сторон. Он был специально разработан для работы с тяжелыми деталями, используется как для увеличения рабочей поверхности, так и в качестве упора. Для обеспечения наибольшей стабильности, угольник изготавливается из высококачественного материала GGG40. Рекомендуется заказывать в паре.

Благодаря дублированному отверстию, угольник может быть закреплен на расстоянии 25 мм. Таким образом, возможности крепления удваиваются.

Тройное удлиненное отверстие слот повышает стабильность и точность зажима.

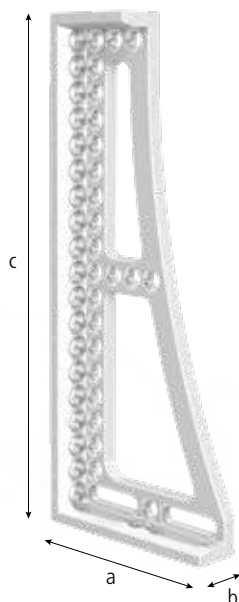




	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	Артикул
<b>Упорный и крепежный угольник 750 GK</b> - левый упор - азотированный материал - серийно с двусторонней линейкой	200 мм	100 мм	750 мм	ок. 14 мм	8,30 кг	2-160146.N ●
<b>Упорный и крепежный угольник 750 GK</b> - правый упор - азотированный материал - серийно с двусторонней линейкой	200 мм	100 мм	750 мм	ок. 14 мм	8,30 кг	2-160148.N ●

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Упорный и крепежный угольник из алюминия-титана



160120



160121



160138



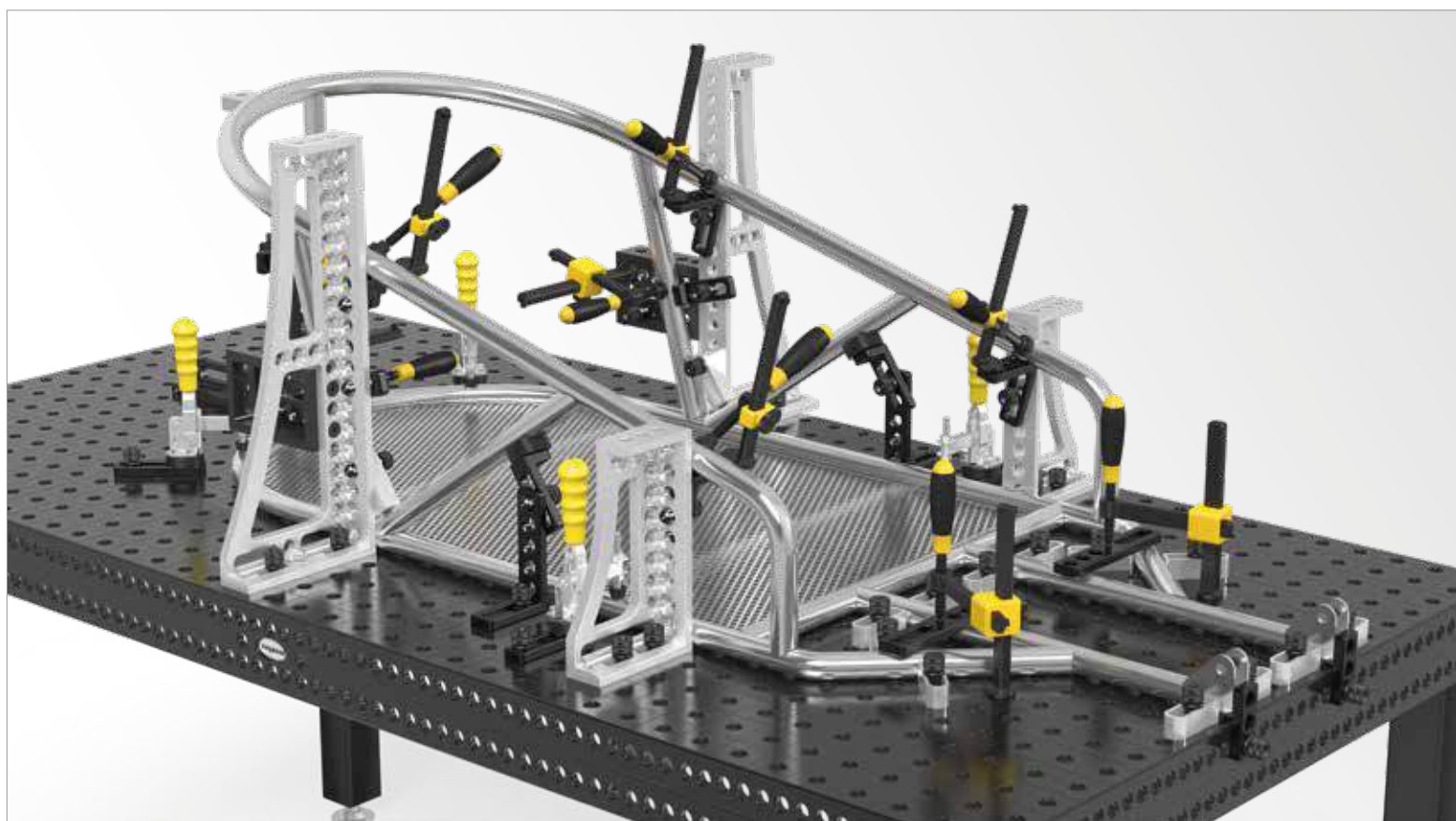
160139

### Описание:

Упорный и крепежный угольник GK из алюминий-титана может быть зафиксирован с трех сторон. Он был специально разработан для работы с тяжелыми деталями. Угольник может быть использован как для увеличения рабочей поверхности, так и в качестве упора. Прочность достигается благодаря использованию алюминиево-титанового сплава для производства упоров и уголков, специально разработанного для увеличения твердости. Рекомендуется заказ пары угольников.

из алюминия-титана: Для некоторых больших упоров и блоков из-за ограничений по весу мы используем более легкие, но не менее высокопрочные материалы. Тем не менее, достигнуть твердости азотированной стали в данном случае не представляется возможным.

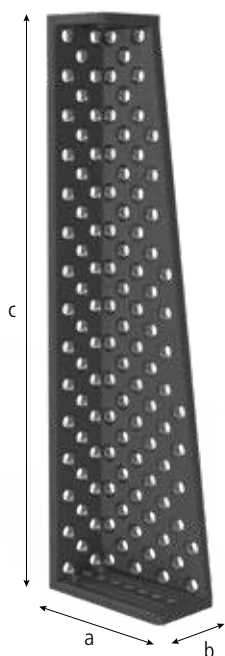




	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	Артикул
<b>Упорный и крепежный угольник 250 GK из алюминия-титана</b> - левый упор - серийно с двусторонней линейкой	100 ALU Ti 145 мм	49 мм	250 мм	ок. 14 мм	1,20 кг	2-160120 ●
<b>Упорный и крепежный угольник 250 GK из алюминия-титана</b> - правый упор - серийно с двусторонней линейкой	100 ALU Ti 145 мм	49 мм	250 мм	ок. 14 мм	1,20 кг	2-160121 ●
<b>Упорный и крепежный угольник 500 GK из алюминия-титана</b> - левый упор - серийно с двусторонней линейкой	100 ALU Ti 195 мм	49 мм	500 мм	ок. 14 мм	5,30 кг	2-160138 ●
<b>Упорный и крепежный угольник 500 GK из алюминия-титана</b> - правый упор - серийно с двусторонней линейкой	100 ALU Ti 195 мм	49 мм	500 мм	ок. 14 мм	5,30 кг	2-160139 ●

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Упорный и крепежный угольник 250 D / 500 D / 750 D



160140.N



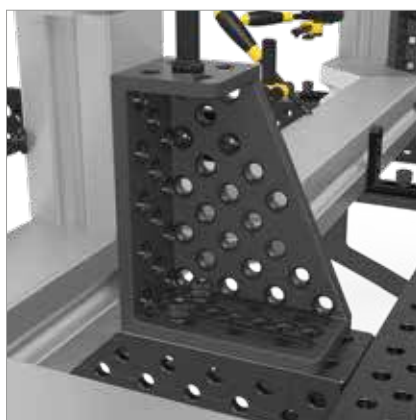
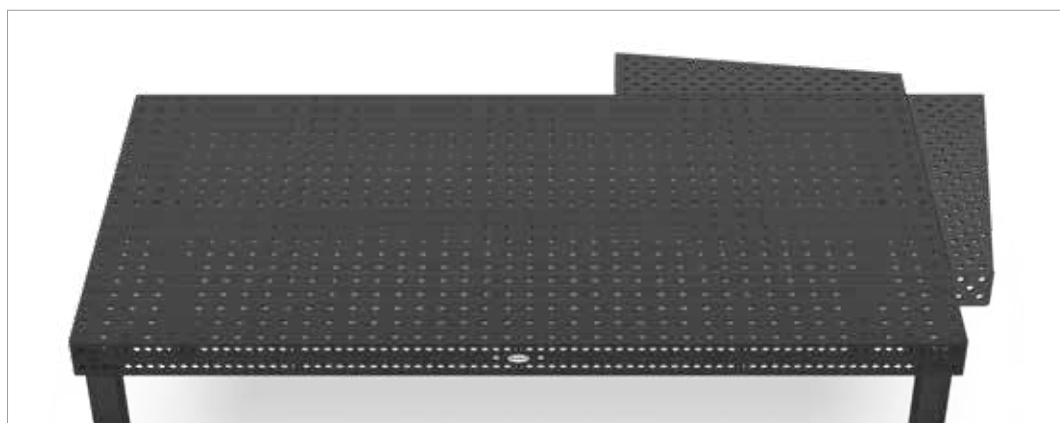
160142.N

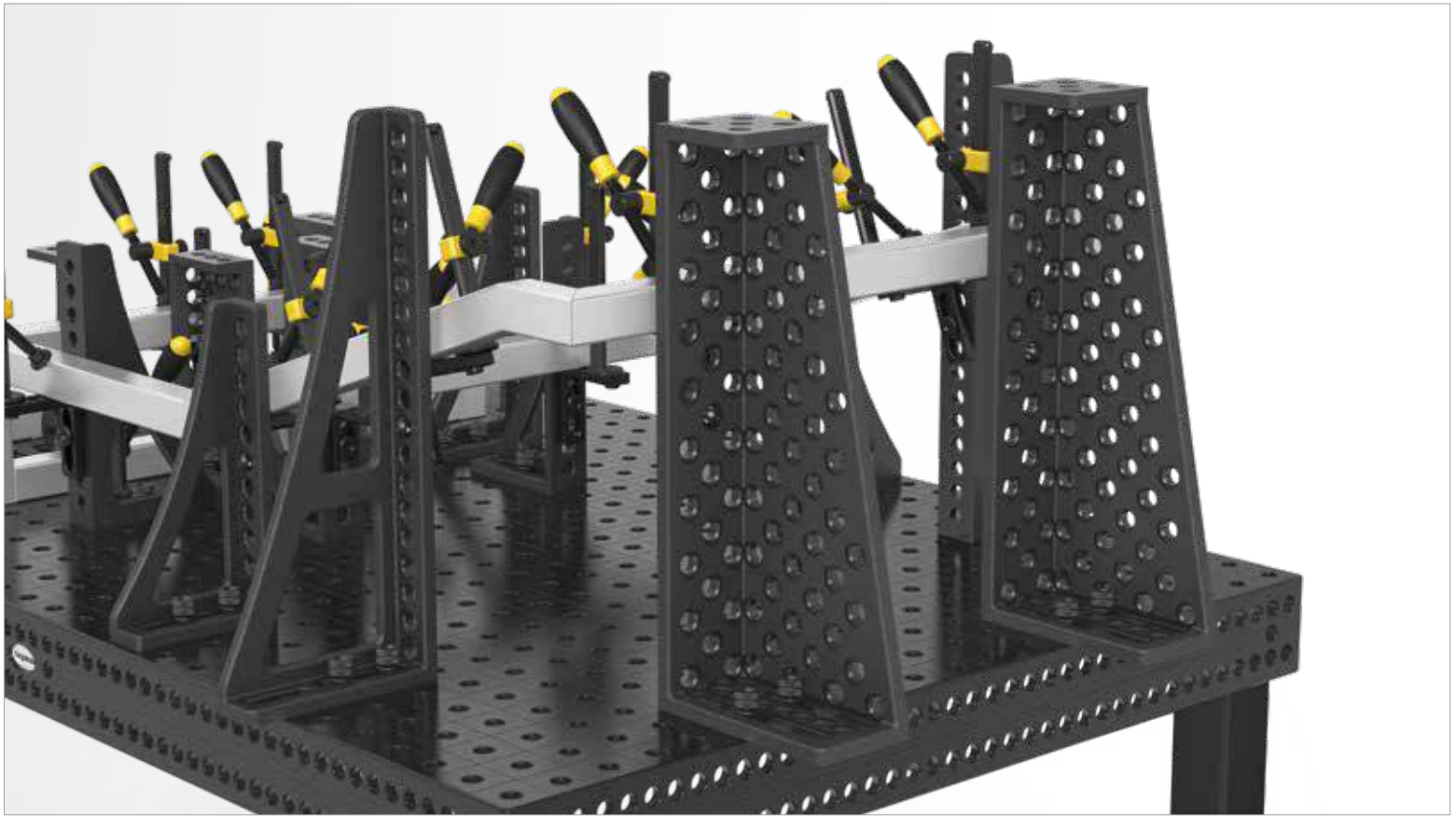


160144.N

### Описание:

Упорный и крепежный угольник 250 D / 500 D / 750 D обеспечивает широкие возможности зажима благодаря наличию отверстий с трех сторон и их диагональному расположению. В сочетании с угольниками и упорами подходит для расширения рабочей поверхности или установки вертикальной надстройки. Для обеспечения наибольшей стабильности производится из высококачественного материала GGG40.





		длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	Артикул
<b>Упорный и крепежный угольник 250 D</b> - правый упор - азотированный материал		200 мм	100 мм	250 мм	ок. 14 мм	6,60 кг	2-160140.N ●
<b>Упорный и крепежный угольник 500 D</b> - правый упор - азотированный материал		200 мм	100 мм	500 мм	ок. 14 мм	11,50 кг	2-160142.N ●
<b>Упорный и крепежный угольник 750 D</b> - правый упор - азотированный материал		200 мм	100 мм	750 мм	ок. 14 мм	16,40 кг	2-160144.N ●

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Универсальный угольник с механическим зажимом

### Описание:

Универсальный угольник с механическим зажимом идеально подходит для работ, где требуется повторяющаяся высокая точность. В диапазоне от 10° до 150° с помощью шаблона устанавливается каждый полный угол и затягивается ключом-шестигранником. Шаблон входит в комплект поставки.



160170.N



SL: (e)      вес:      Артикул

### Универсальный угольник с механическим зажимом

- азотированный материал
- с установочным шаблоном



260 мм

3,40 кг

2-160170.N ●

SL=Длина сторон; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



Устойчивость к возникновению царапин



Защита от сварочных брызг



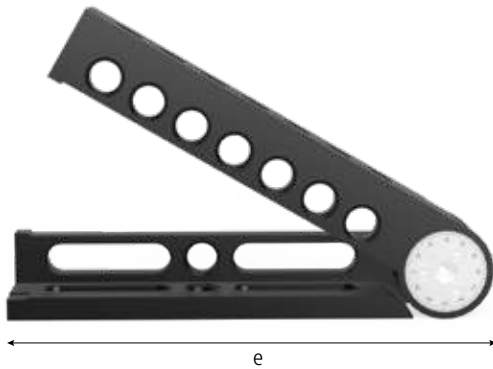
Защита от ржавчины



### Универсальный угольник с гидромеханическим зажимом

**Описание:**

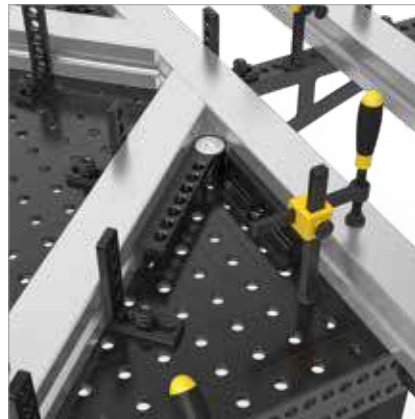
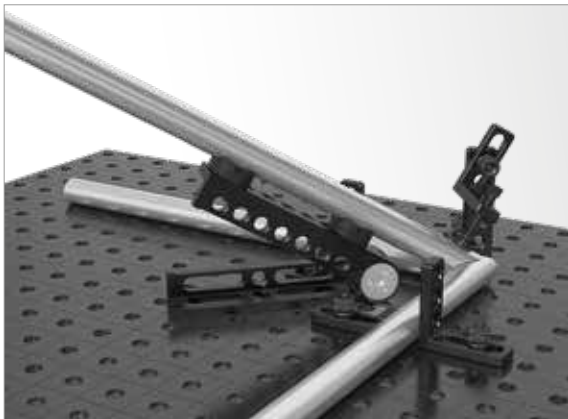
Универсальный угольник с гидромеханическим зажимом обеспечивает угловую конструкцию с высокой удерживающей силой. На этом элементе можно установить любой угол в диапазоне от 0° до 225°. Предельно точная настройка угла возможна с помощью цифрового датчика, который не входит в комплект поставки. Подходящий к угольнику 6 мм шестигранный ключ имеется в наличии под арт. 280852.1.



160171



280852.1



**Универсальный угольник с гидромеханическим зажимом**  
- вороненый материал

**Шестигранный ключ 6**  
- желтый

SL: (e)	вес:	Артикул
250 мм	2,80 кг	2-160171 ●
	0,09 кг	2-280852.1 ●

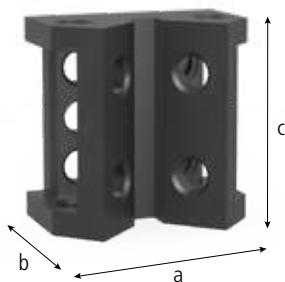
SL=Длина сторон; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Угловая привязка, чугун

### Описание:

Угловая привязка из чугуна увеличивает рабочее пространство путем крепления к столу под углом 45°. Она регулируется в фиксированном положении и используется с призмами, в качестве опоры или как соединительный элемент с угольниками. Угловая привязка прочная и предоставляет широкие возможности для соединения, поддержки и зажима с 5 сторон.

Для наибольшей стабильности элемент изготавливается из чугуна GGG40.



160190.N



длина: (a)      ширина: (b)      высота: (c)      вес:      Артикул

**Угловая привязка, чугун**  
- азотированный материал



100 мм

65 мм

100 мм

1,70 кг

2-160190.N ●

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



Устойчивость к возникновению царапин



Защита от сварочных брызг

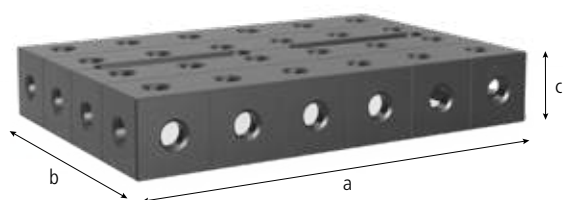


Защита от ржавчины

## Установочная и зажимная рамка

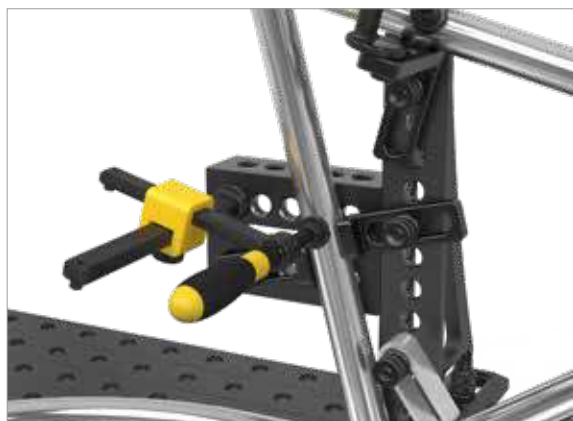
### Описание:

Зажимная рамка соединяет различные элементы, используется для увеличения рабочей поверхности или служит консолью. Отверстия системы с шагом 50 мм с 5 сторон рамки обеспечивают широкие возможности для комбинирования. Благодаря наличию системных отверстий и отверстий слотов, можно использовать фиксированные и регулируемые упоры.



160300.N

160302.N



		длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Артикул
<b>Рамка для подкладывания и зажима маленькая</b> - правый упор - азотированный материал		150 мм	100 мм	50 мм	2,10 кг	2-160300.N ●
<b>Рамка для подкладывания и зажима маленькая</b> - левый упор - азотированный материал		150 мм	100 мм	50 мм	2,10 кг	2-160301.N ●
<b>Установочная и зажимная рамка большая</b> - азотированный материал		300 мм	200 мм	50 мм	7,40 кг	2-160302.N ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

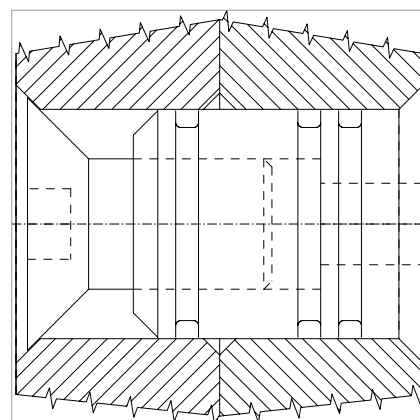
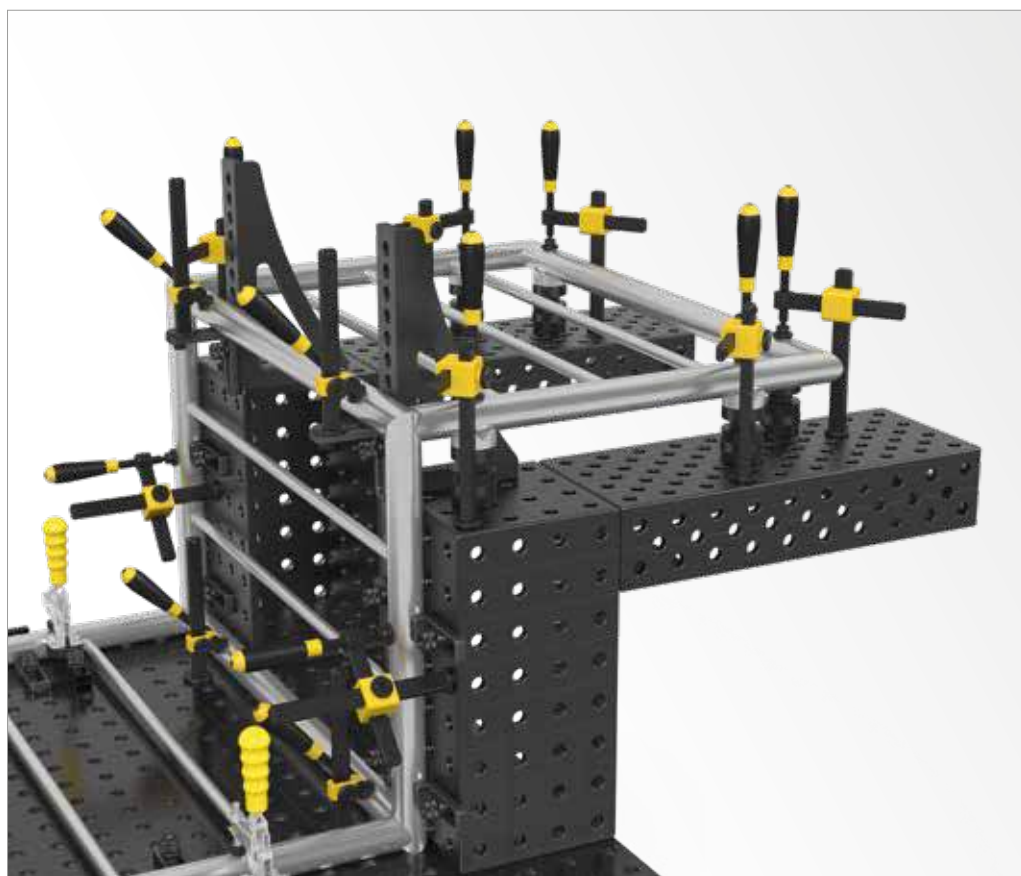
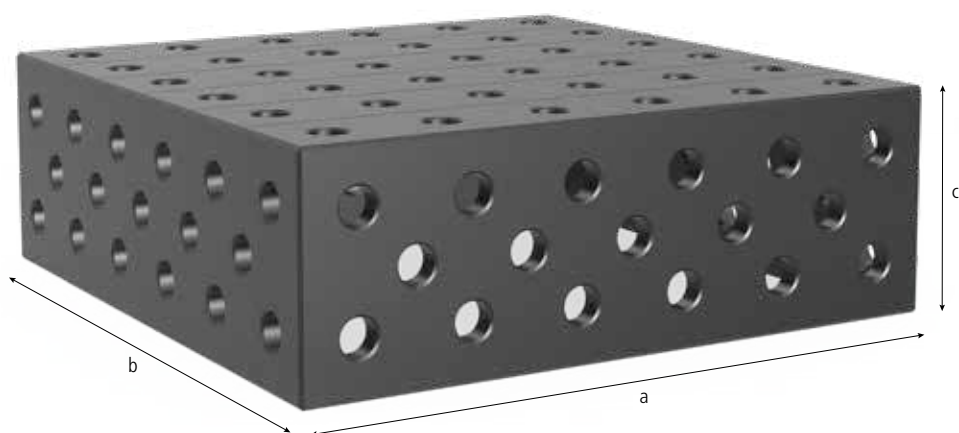
## Зажимной блок

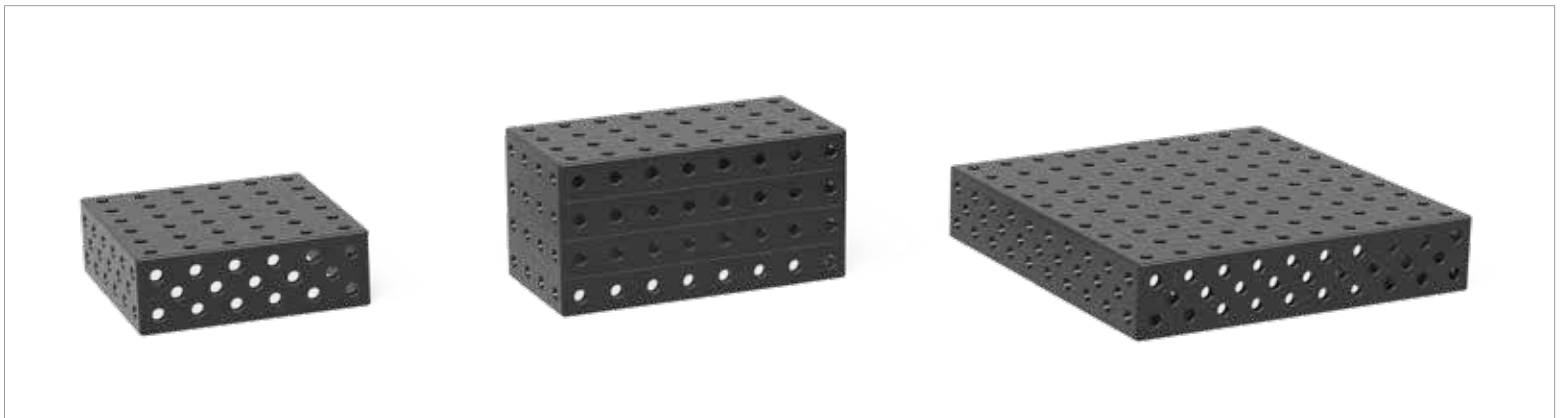
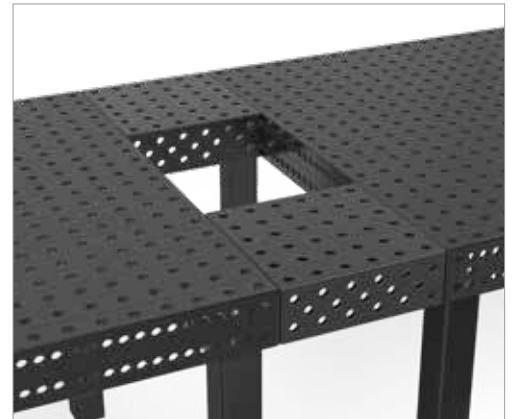


### Описание:

Зажимной блок используется для наращивания стола, как в горизонтальной, так и в вертикальной плоскости, а также может соединять два сварочных стола. Тем самым образуется стол индивидуального размера. Блоки соединяются друг с другом соединительным болтом (Арт. 160560.N).

Многообразие возможностей для крепежа обеспечивается стандартной сеткой отверстий на основной поверхности блока и дополнительной диагональной на его боковых стенках.

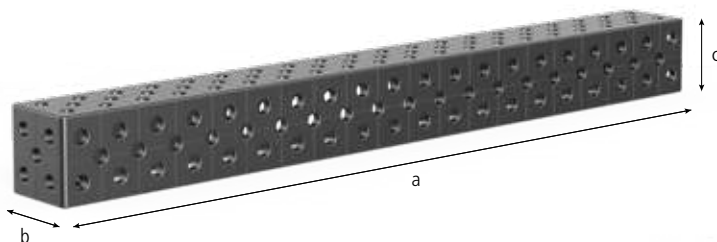




	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	с плазменным азотированием
<b>Зажимной блок 300x300x100</b> - пятисторонний - с плазменным азотированием	300 мм	300 мм	100 мм	12 мм	ок. 16 кг	2-160280.P ●
<b>Зажимной блок 400x200x200</b> - пятисторонний - с плазменным азотированием	400 мм	200 мм	200 мм	12 мм	ок. 25 кг	2-160272.P ●
<b>Зажимной блок 500x500x100</b> - пятисторонний - с плазменным азотированием	500 мм	500 мм	100 мм	12 мм	ок. 40 кг	2-160290.P ●
<b>Другие размеры по запросу</b>						○

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## U-образный блок 100/100



### Описание:

U-образный блок 100/100 подходит не только для увеличения рабочей поверхности или вертикальной надстройки, но и используется для плотного сцепления двух сварочных столов. Блок накрепко прикручивается к столу соединительными болтами (Арт. 160560.N).

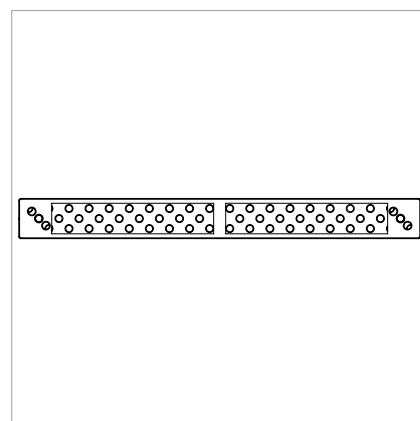
Все U-образные блоки от 500 мм длиной имеют монтажные отверстия для крепления опор.

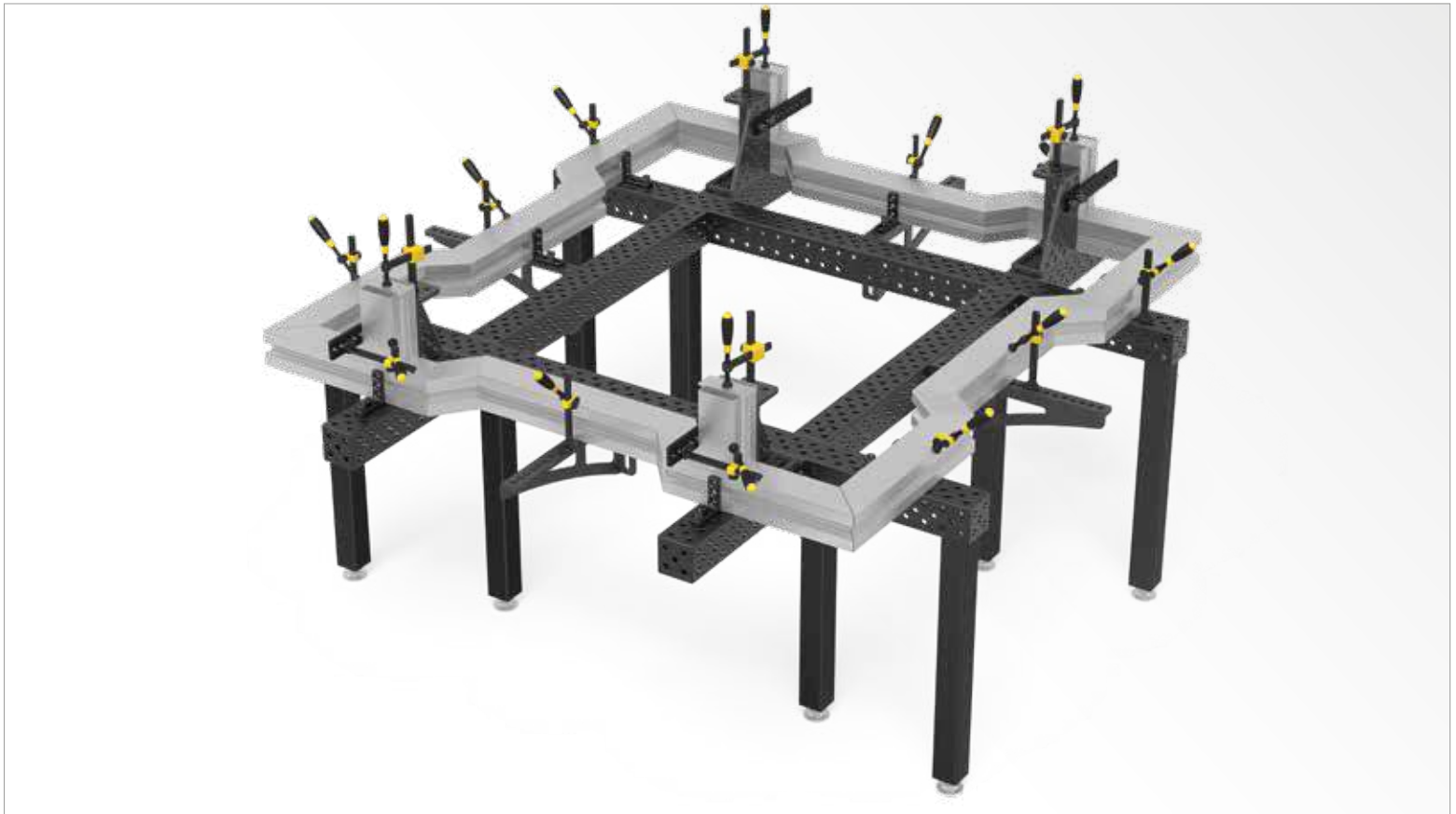
Угольнику длиной более 1000 мм при его использовании с целью увеличения рабочей поверхности требуется дополнительная опора.

Благодаря отверстиям с 5 сторон и их диагональному расположению обеспечивается многообразие вариантов для зажима и комбинирования с другими угольниками и упорами.

Для удобства на поверхность блока нанесены линии сетки 50x50 мм.

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).



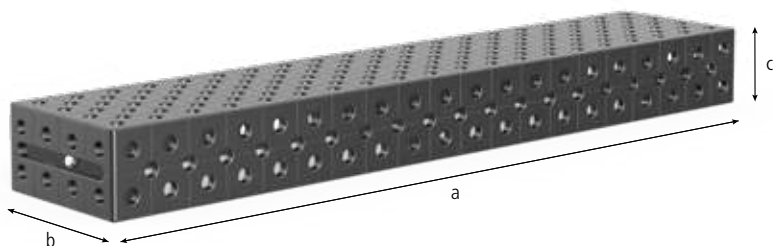


	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	с плазменным азотированием
<b>U-образный блок 100x100x100 с плазменным азотированием</b>	100 мм	100 мм	100 мм	12 мм	ок. 4,00 кг	2-160396.P ●
<b>U-образный блок 500x100x100 с плазменным азотированием</b>	500 мм	100 мм	100 мм	12 мм	ок. 15 кг	2-160360.P ●
<b>U-образный блок 1000x100x100 с плазменным азотированием</b>	1000 мм	100 мм	100 мм	12 мм	ок. 27 кг	2-160370.P ●
<b>U-образный блок 1500x100x100 с плазменным азотированием</b>	1500 мм	100 мм	100 мм	12 мм	ок. 39 кг	2-160380.P ●
<b>U-образный блок 2000x100x100 с плазменным азотированием</b>	2000 мм	100 мм	100 мм	12 мм	ок. 51 кг	2-160390.P ●

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

При заказе от 5 штук возможен вариант без азотирования. Под заказ.

## U-образный блок 200/100



### Описание:

U-образный блок 200/100 (боковина 200 мм) подходит не только для увеличения рабочей поверхности или вертикальной надстройки, но и используется для плотного сцепления двух сварочных столов. Для этого блок прикручивается к столу соединительными болтами (Арт. 160560.N).

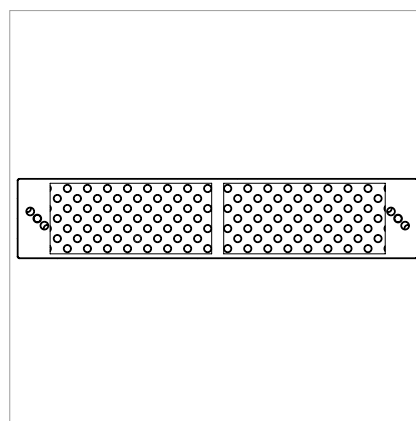
Все U-образные блоки от 500 мм длиной имеют монтажные отверстия для крепления опор.

Угольнику длиной более 1000 мм при его использовании с целью увеличения рабочей поверхности требуется дополнительная опора.

Благодаря отверстиям с 5 сторон и их диагональному расположению обеспечивается многообразие вариантов для зажима и комбинирования с другими угольниками и опорами.

Для удобства на поверхность блока нанесены линии сетки 50x50 мм.

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).





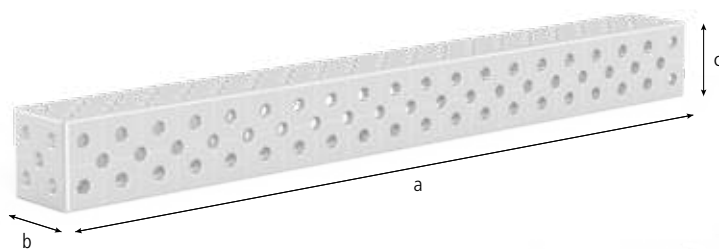


	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	с плазменным азотированием
<b>U-образный блок 200x100x100 с плазменным азотированием</b>	200 мм	100 мм	100 мм	12 мм	ок. 6,00 кг	2-160396.1.P ●
<b>U-образный блок 500x200x100 с плазменным азотированием</b>	500 мм	200 мм	100 мм	12 мм	ок. 22 кг	2-160360.1.P ●
<b>U-образный блок 1000x200x100 с плазменным азотированием</b>	1000 мм	200 мм	100 мм	12 мм	ок. 38 кг	2-160370.1.P ●
<b>U-образный блок 1500x200x100 с плазменным азотированием</b>	1500 мм	200 мм	100 мм	12 мм	ок. 55 кг	2-160380.1.P ●
<b>U-образный блок 2000x200x100 с плазменным азотированием</b>	2000 мм	200 мм	100 мм	12 мм	ок. 72 кг	2-160390.1.P ●

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

При заказе от 5 штук возможен вариант без азотирования. Под заказ.

## U-образный блок 200/100 из алюминия-титана



### Описание:

U-образный блок 100/100 подходит не только для увеличения рабочей поверхности или вертикальной надстройки, но и используется для плотного сцепления двух сварочных столов. Блок надежно прикручивается к столу соединительными болтами (Арт. 160560.N).

Все U-образные блоки от 500 мм длиной имеют монтажные отверстия для крепления опор.

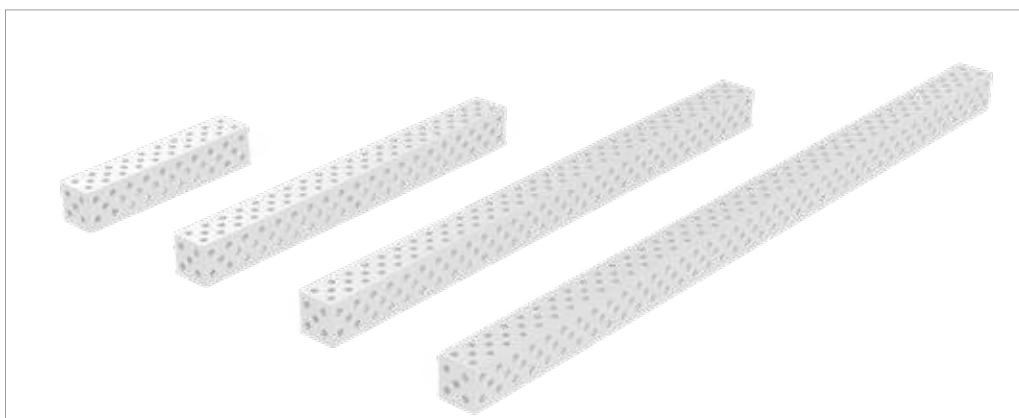
Угольнику длиной более 1000 мм при его использовании с целью увеличения рабочей поверхности требуется дополнительная опора.

Благодаря отверстиям с 5 сторон и их диагональному расположению обеспечивается многообразие вариантов для зажима и комбинирования с другими угольниками и упорами.

Для удобства на поверхность блока нанесены линии сетки 50x50 мм.

из алюминия-титана: Для некоторых больших упоров и блоков из-за ограничений по весу мы используем более легкие, но не менее высокопрочные материалы. Тем не менее, достигнуть твердости азотированной стали в данном случае не представляется возможным.

Иллюстрации изделий разных размеров Вы найдете на нашем сайте [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com).





	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	MS: (d)	вес:	из алюминия
<b>U-образный блок 500x100x100 из алюминия-титана</b>	500 мм	100 мм	100 мм	12 мм	ок. 5,00 кг	3-160360.AT ○
<b>U-образный блок 1000x100x100 из алюминия-титана</b>	1000 мм	100 мм	100 мм	12 мм	ок. 9,00 кг	3-160370.AT ○
<b>U-образный блок 1500x100x100 из алюминия-титана</b>	1500 мм	100 мм	100 мм	12 мм	ок. 13 кг	3-160380.AT ○
<b>U-образный блок 2000x100x100 из алюминия-титана</b>	2000 мм	100 мм	100 мм	12 мм	ок. 18 кг	3-160390.AT ○
<b>Другие размеры по запросу</b>						○

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84





Стр. 684  
**Быстрозажимной болт короткий**



Стр. 684  
**Быстрозажимной болт длинный**



Стр. 685  
**Универсальный болт короткий**



Стр. 685  
**Универсальный болт длинный**



Стр. 686  
**Быстрозажимной болт плоский короткий**



Стр. 686  
**Быстрозажимной болт плоский длинный**



Стр. 687  
**Потайной болт короткий**



Стр. 687  
**Потайной болт длинный**



Стр. 688  
**Позиционирующий болт**



Стр. 689  
**Соединительный болт потайной короткий**



Стр. 689  
**Соединительный болт потайной длинный**



Стр. 690  
**Кольцо-подкладка для магнитного болта**



Стр. 692  
**Магнитный болт 34**



Стр. 692  
**Магнитный болт 46**

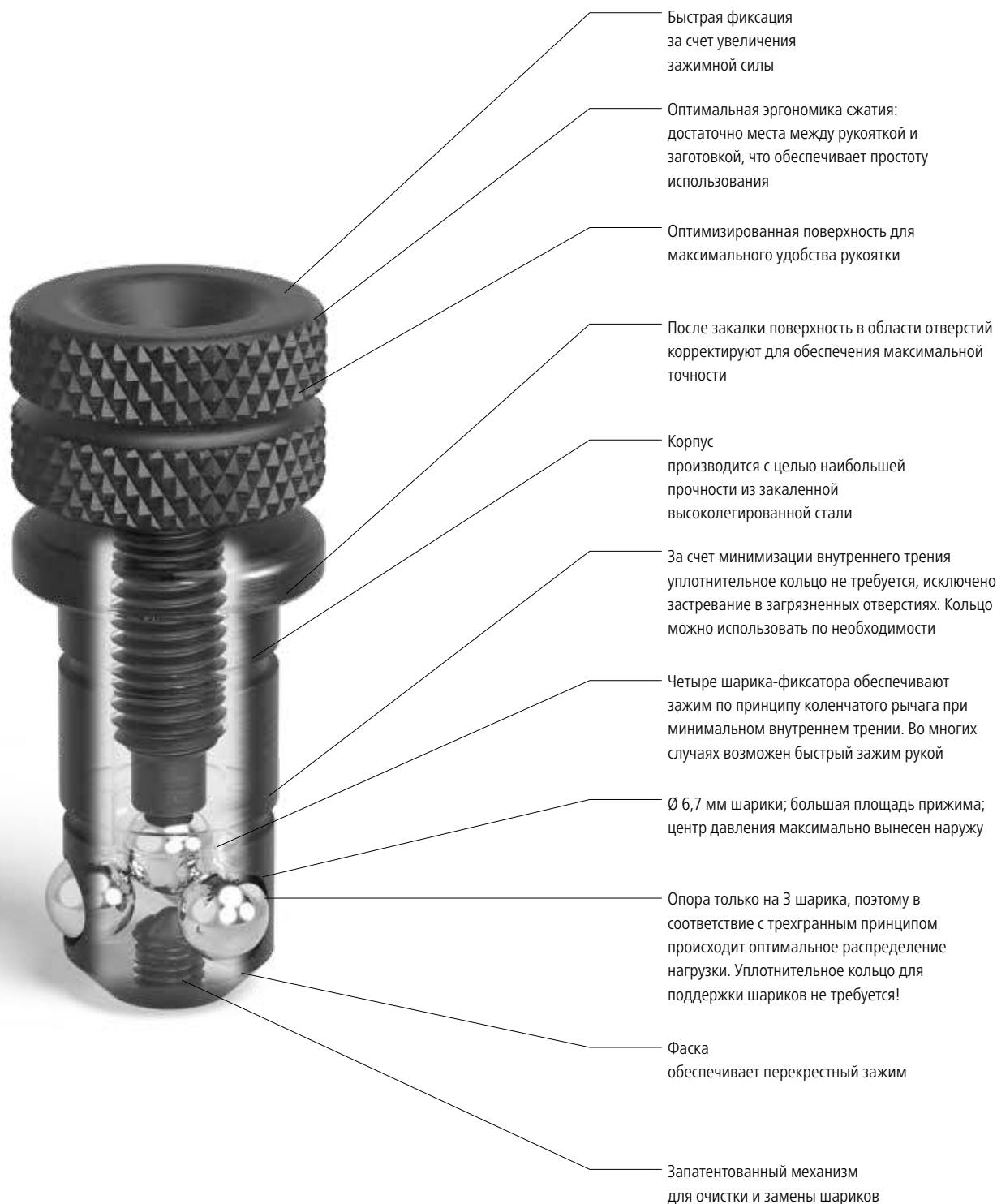


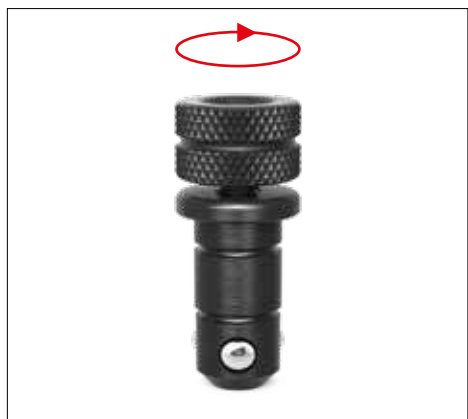
Стр. 692  
**Магнитный болт 58**



### Молниеносно и усовершенствованно

Благодаря усовершенствованному механизму устанавливается и вынимается за считанные секунды.



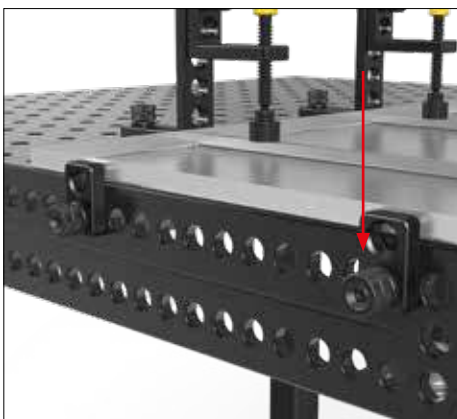


### МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ (AM)

Момент затяжки обозначает силу, с которой ключом затягивается болт. Для получения оптимального зажима не следует превышать рекомендуемую величину затяжки.

Болт сконструирован таким образом, что требуется лишь незначительное вкручивание, чтобы обеспечить наибольший зажим. Тем самым возможен простой зажим одной рукой.

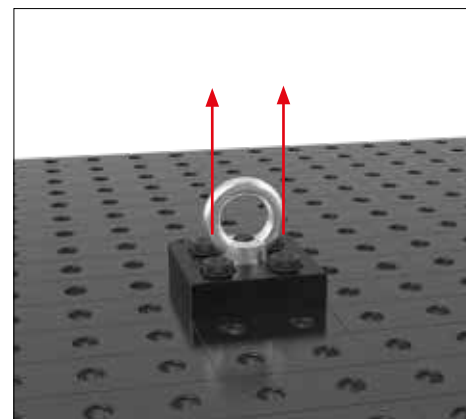
Макс. AM у 160510:  $\leq 10$  Нм



### СДВИГАЮЩЕЕ УСИЛИЕ (SK)

Под сдвигающим усилием понимаются силы, действующие с боков к плоскости сечения болта.

Макс. SK у 160510:  $\leq 55$  кН



### ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ (ZK)

Растягивающим усилием мы называем силу, которая возникает за счет тяги зафиксированного болта.

Макс. ZK у 160510:  $\leq 10$  кН

Видео к продукции  
Вы найдете здесь:

[www.siegmund.com/  
V160510](http://www.siegmund.com/V160510)



## Быстрозажимной болт



160510

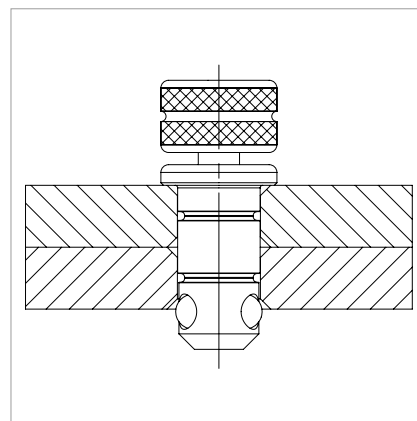


160512

### Описание:

Быстрозажимной болт из вороненого материала с поворотным запором отлично соединяет различные элементы системы Siegmund. У этого болта особенно крупные шарики, которые защищают фаску отверстий за счет сниженного давления на поверхность. Четвертый шарик в центре уменьшает внутреннее трение и увеличивает силу маховика. У нового болта нет колец, тем не менее он легко чистится.

Данный болт не предназначен для крепления U-образных блоков к столешнице!



	длина: (а)	Ø: (о)	вес:	SK:	AM:	ZK:	Артикул
<b>Быстрозажимной болт короткий</b> - для соединения 2 деталей - вороненый материал - с вращающейся головкой	53 мм	16 мм	0,08 кг	55,00 кН	10,00 Нм	10,00 кН	2-160510 ●
<b>Быстрозажимной болт длинный</b> - для соединения 3 деталей - вороненый материал - с вращающейся головкой	65 мм	16 мм	0,10 кг	55,00 кН	10,00 Нм	10,00 кН	2-160512 ●

SK=Сдвигающее усилие; AM=момент затяжки; ZK=тяговое усилие; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Универсальный болт

### Описание:

Универсальный болт из вороненого материала является идеальным связующим элементом для деталей Siegmund. Используется для соединения элементов из разных материалов. Зона зажима короткого болта от 22 до 28 мм, а длинного - от 34 до 40 мм. Крупные шарики переносят центр давления наружу, а при высоком усилии зажима предотвращают смещение материала в сторону отверстия за счет умеренного давления на поверхности.

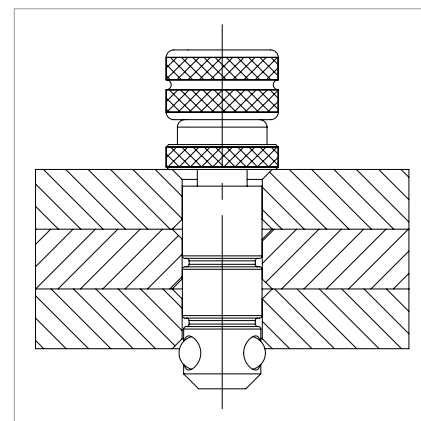
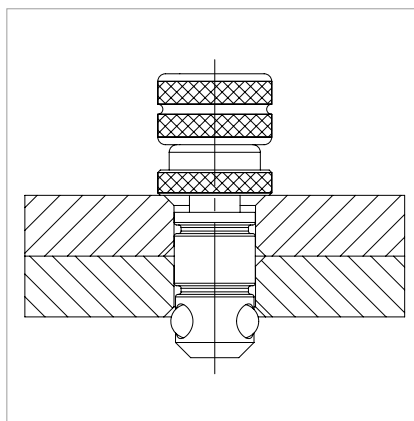
Универсальный болт зажимается встроенным фиксатором или шестигранным ключом (Арт. 280852.1).

Данный болт не предназначен для крепления U-образных блоков к столешнице!



160532

160533



	длина: (а)	Ø: (о)	вес:	SK:	AM:	ZK:	Артикул
<b>Универсальный болт короткий</b> - для соединения 2 деталей - вороненый материал	59 мм	16 мм	0,11 кг	50,00 кН	10,00 Нм	10,00 кН	2-160532 ●
<b>Универсальный болт длинный</b> - для соединения 3 деталей - вороненый материал	71 мм	16 мм	0,12 кг	50,00 кН	10,00 Нм	10,00 кН	2-160533 ●

SK=Сдвигающее усилие; AM=момент затяжки; ZK=тяговое усилие; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Быстрозажимной болт плоский

### Описание:

Вороненный быстрозажимной болт с плоской головкой предназначен для слот - отверстий, служит потайным болтом для уменьшения высоты сборки.

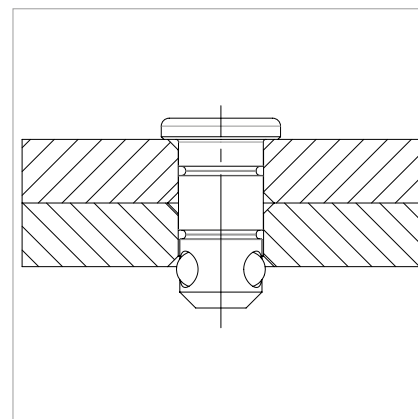
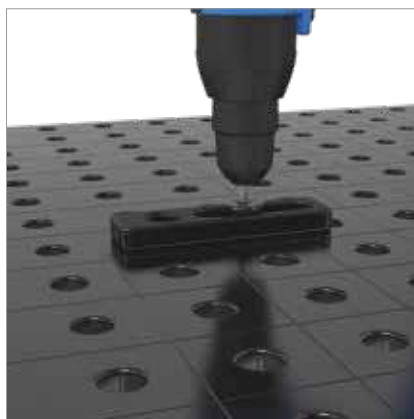
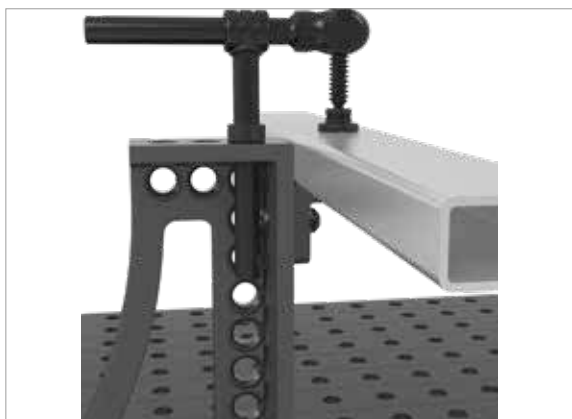
Идеально подходит для беспроводной отвертки с крутящим моментом до 10 Нм.

Данный болт не предназначен для крепления U-образных блоков к столешнице!



160522

160523



	длина: (а)	Ø: (о)	вес:	SK:	AM:	ZK:	Артикул
<b>Быстрозажимной болт плоский короткий</b> - для соединения 2 деталей - вороненый материал	36 мм	16 мм	0,05 кг	55,00 кН	10,00 Нм	10,00 кН	2-160522 ●
<b>Быстрозажимной болт плоский длинный</b> - для соединения 3 деталей - вороненый материал	48 мм	16 мм	0,08 кг	55,00 кН	10,00 Нм	10,00 кН	2-160523 ●
<b>штифт с резьбой для 160522</b> - 10 шт. в упаковке							2-169085 ●
<b>штифт с резьбой для 160523</b> - 10 шт. в упаковке							2-169075 ●

SK=Сдвигающее усилие; AM=момент затяжки; ZK=тяговое усилие; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

**Потайной болт**

**Описание:**

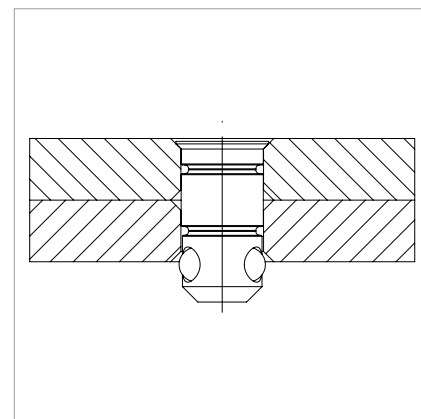
Потайной болт используется для незаметного соединения элементов. По своей конструкции соответствует зажимным болтам с четырьмя шариками. Головка прячется в отверстии, так что над свариваемой деталью нет выступов. Потайной болт не применяется для отверстий слотов.

Данный болт не предназначен для крепления U-образных блоков к столешнице!



160528

160529



	длина: (а)	Ø: (о)	вес:	SK:	AM:	ZK:	Артикул
<b>Потайной болт короткий</b> - для соединения 2 деталей - вороненый материал	31 мм	16 мм	0,04 кг	55,00 кН	10,00 Нм	3,00 кН	2-160528 ●
<b>Потайной болт длинный</b> - для соединения 3 деталей - вороненый материал	43 мм	16 мм	0,05 кг	55,00 кН	10,00 Нм	3,00 кН	2-160529 ●

SK=Сдвигающее усилие; AM=момент затяжки; ZK=тяговое усилие; ● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Позиционирующий болт



160540

### Описание:

Позиционирующий болт фиксирует угольники, закрепленные всего лишь одним быстрозажимным болтом, и заменяет применение второго такого болта, что позволяет уменьшить стоимость оснастки. После фиксации образуются различные углы, например 90° или 45°.

На рисунке Вы видите пример использования шаблонов на практике.

Данный болт не предназначен для крепления U-образных блоков к столешнице!



	длина: (а)	Ø: (о)	вес:	Артикул
--	------------	--------	------	---------

Позиционирующий болт - вороненый материал	38 мм	16 мм	0,07 кг	2-160540 ●
--	-------	-------	---------	------------

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Соединительный болт потайной

### Описание:

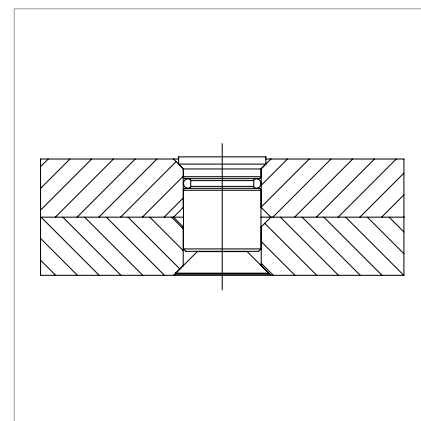
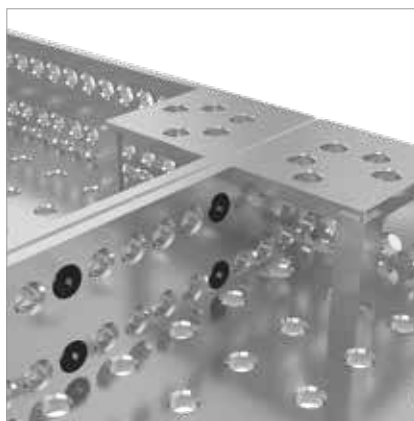
Соединительный болт из вороненого материала с внутренним шестигранником был специально разработан для прочного соединения больших элементов, например, столов или U-образных блоков. Благодаря внутреннему шестиграннику и способности болта к самоцентрировке он легко фиксируется с помощью ключа. Потайная головка с резьбой содержит шестигранник для зажима.

Болт используется для ответственных соединений. Идеально подходит для незаметного соединения элементов. Не подходит для отверстий слотов.



160560.N

160561



	длина: (a)	Ø: (o)	вес:	SK:	AM:	ZK:	Артикул
<b>Соединительный болт потайной короткий</b> - для соединения 2 деталей - азотированный материал - с внутренним шестигранником	25 мм	16 мм	0,03 кг	50,00 кН	15,00 Нм	4,00 кН	2-160560.N ●
<b>Соединительный болт потайной длинный</b> - соединение 3 деталей - вороненый материал - с внутренним шестигранником	37 мм	16 мм	0,05 кг	50,00 кН	15,00 Нм	4,00 кН	2-160561 ●

SK=Сдвигающее усилие; AM=момент затяжки; ZK=тяговое усилие; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Запасные части болта

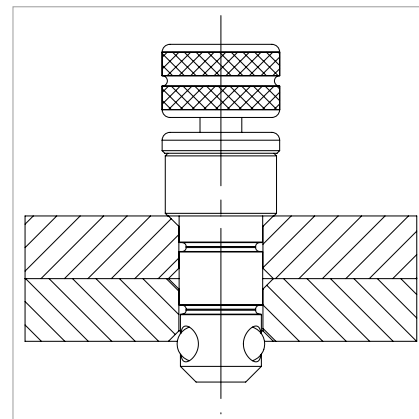
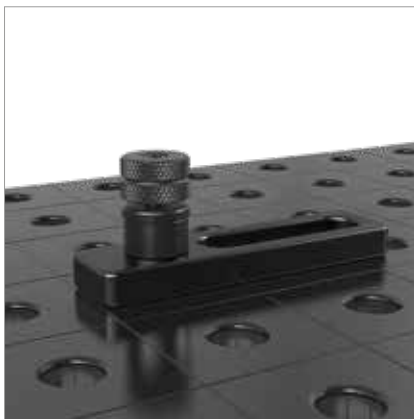
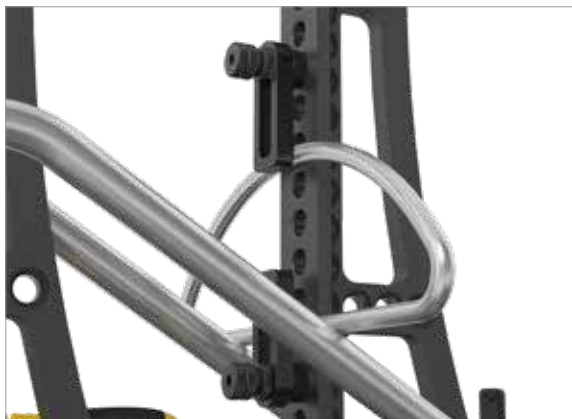
### Описание:

Кольцо-удлинитель было специально разработано для случаев, где требуется пространство между двумя зажимными элементами. Оно позволяет, к примеру, использовать длинный болт вместо короткого.



160539

169103



	высота: (с)	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Кольцо-подкладка для магнитного болта</b> - вороненый материал	12 мм	21 мм	0,02 кг	2-160539 ●
<b>Запасные части болта</b> - 10x 169008, 10x 169009, 5x 169074			0,02 кг	2-169103 ●

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Магнитный болт

### Описание:

Магнитный болт обеспечивает быструю фиксацию без вкручивания болтов и без использования дополнительных инструментов. Он незаменим при работе с тонколистовым металлом или в местах, где использование обычных зажимов невозможно (например, замкнутые емкости).



160740



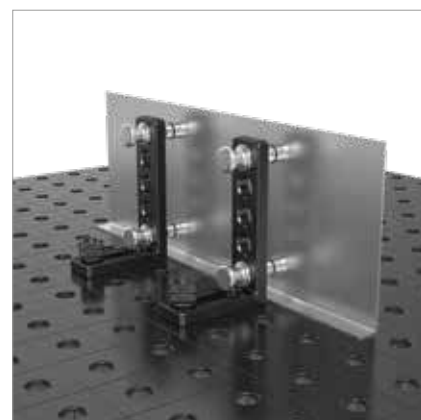
160740.1



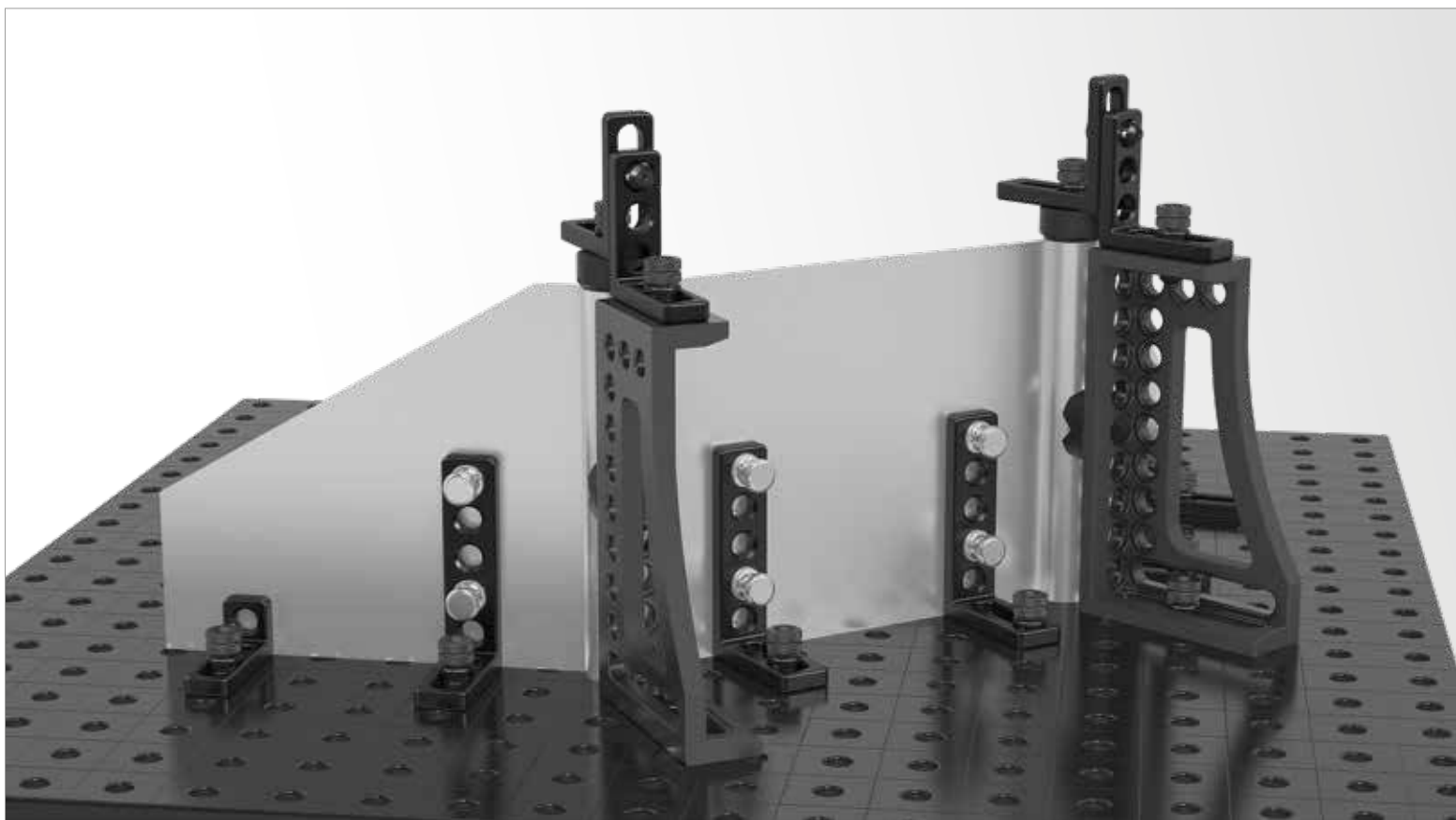
160740.2



160539

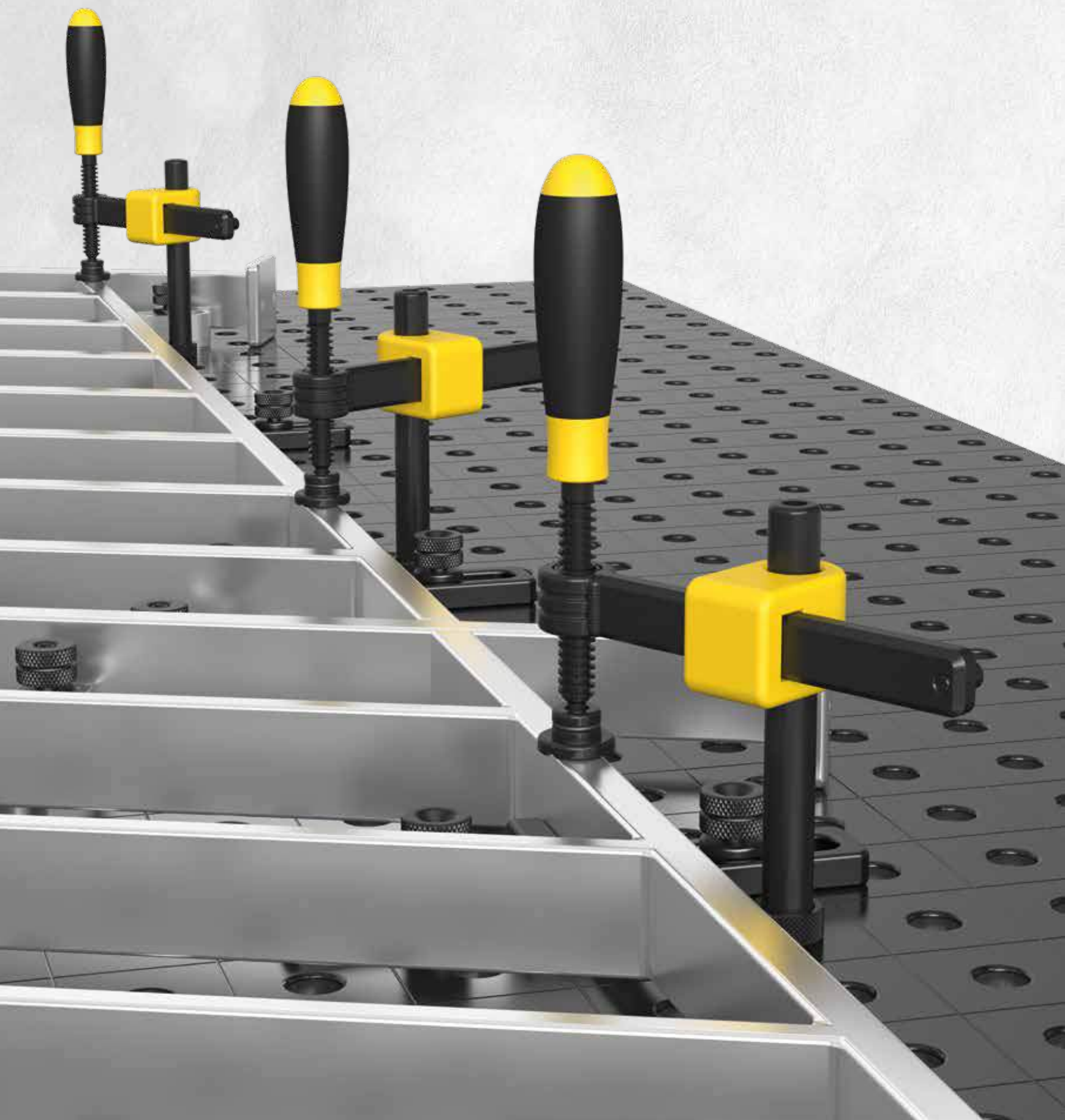






	длина: (а)	высота: (с)	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Магнитный болт 34</b> - Длина стержня 25 мм - из алюминия	● ALU 34 мм		16 мм	0,02 кг	2-160740 ●
<b>Магнитный болт 46</b> - Длина стержня 50 мм - из алюминия	● ALU 46 мм		16 мм	0,03 кг	2-160740.1 ●
<b>Магнитный болт 58</b> - Длина стержня 75 мм - из алюминия	● ALU 58 мм		16 мм	0,04 кг	2-160740.2 ●
<b>Кольцо-подкладка для магнитного болта</b> - вороненый материал		12 мм	21 мм	0,02 кг	2-160539 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84





Стр. 698  
Струбцина профессиональная



Стр. 700  
Струбцина профессиональная  
45°/90°



Стр. 702  
Быстрозажимная струбцина  
профессиональная



Стр. 704  
Струбцина с круглой трубкой



Стр. 706  
Зажим для труб Универсальный



Стр. 708  
Базовая струбцина



Стр. 709  
Стержень с резьбой короткий  
с втулкой и призмой



Стр. 710  
Призма для струбцин



Стр. 710  
Призма для струбцин



Стр. 710  
Призма для струбцин



Стр. 711  
Двойная призма Ø 25



Стр. 711  
Двойная призма Ø 25



Стр. 711  
Двойная призма Ø 25



Стр. 712  
Шариковый наконечник  
для струбцин



Стр. 712  
Шариковый наконечник  
для струбцин



Стр. 712  
Шариковый наконечник  
для струбцин



Стр. 712  
Контактный шарик для струбцин



## Струбцины & Аксессуары

Видео к продукции  
Вы найдете здесь:



[www.siegmund.com/  
V160610](http://www.siegmund.com/V160610)



160617



160662



160643  
150 mm



160637  
100 mm



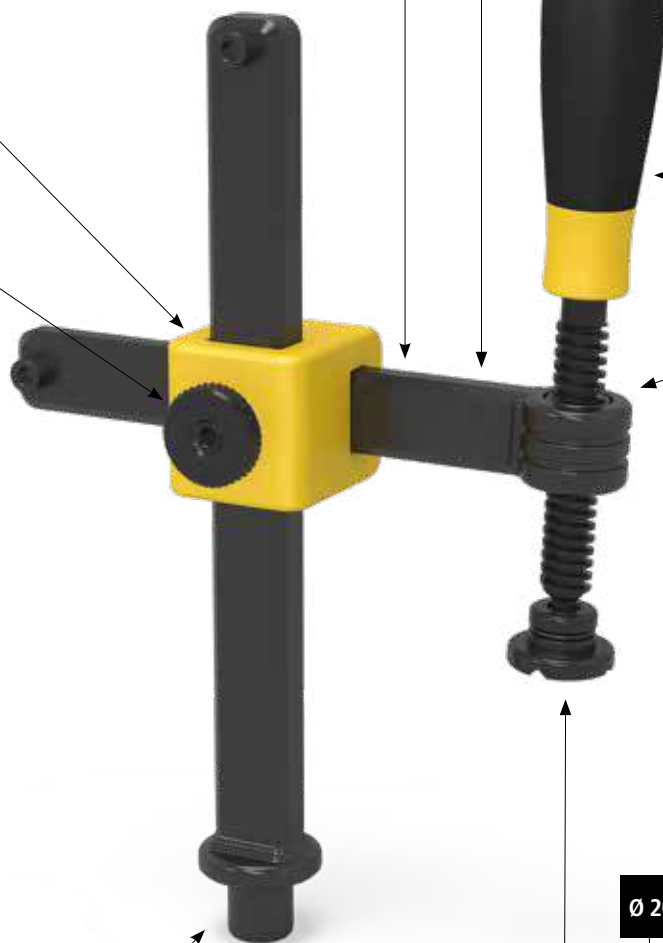
160634.1  
90 mm



160634.3  
75 mm



160618.1



160632  
200 mm



Ø 20	160660	160660.E	160660.PA
	вороненый материал / азотированный материал	из нержавеющей стали	из полиамида
Ø 25	160650	160650.A	160650.PA
	вороненый материал / азотированный материал	из алюминия	из полиамида
Ø 25	160656	160656.E	160656.PA
	вороненый материал / азотированный материал	из нержавеющей стали	из полиамида

160617.4

160643  
150 mm

160634.1  
90 mm

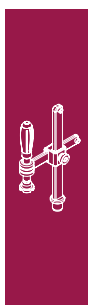
160634.3  
75 mm

160618.1

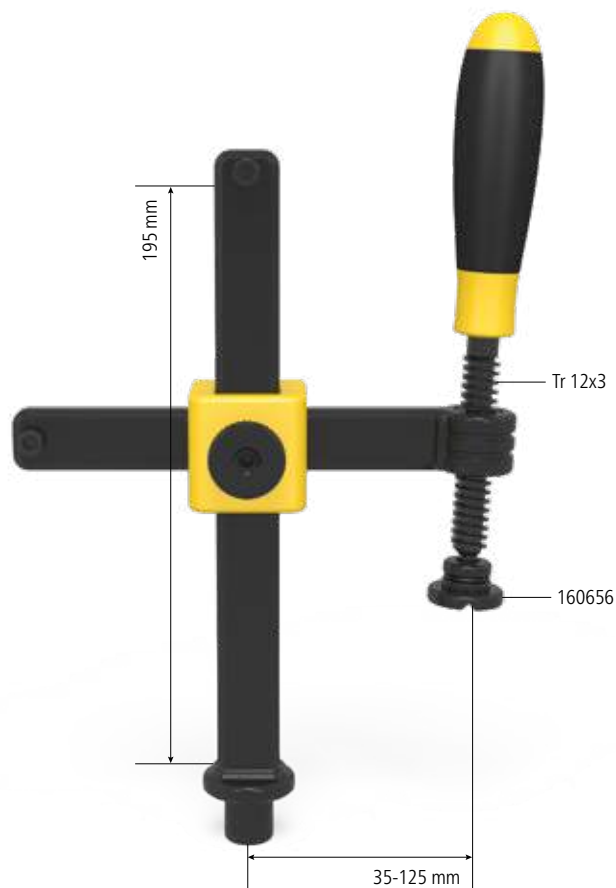
160653

160642  
200 mm

Ø 20	160660	160660.E	160660.PA
	вороненый материал / азотированный материал	из нержавеющей стали	из полиамида
Ø 25	160650	160650.A	160650.PA
	вороненый материал / азотированный материал	из алюминия	из полиамида
Ø 25	160656	160656.E	160656.PA
	вороненый материал / азотированный материал	из нержавеющей стали	из полиамида



## Струбцина профессиональная



### Описание:

Струбцина стандартная обеспечивает быстрый, сильный и точный зажим различных сварочных элементов. Эффективность данной детали достигается за счет экономии времени, легкости регулировки и простоты демонтажа струбцины. Для Вашего удобства предлагаются специальные размеры горизонтальных и вертикальных планок. Размеры горизонтальных планок 20x10 мм и вертикальных 20x13 мм, последние дополнительно усилены.

Для надежного крепления всех типов свариваемых деталей призмы заменяемы. Подходящие призмы см. на стр.710.

Длительный срок службы гарантируется за счет применения вороненого материала и возможности заказа частей струбцины по отдельности.

С помощью нового фиксатора на крестовине Вы можете легко изменить высоту.



160610



160610.S

Стандартное исполнение	максимальная нагрузка:	вес:	Артикул
Струбцина профессиональная	2,5 kN	1,20 кг	2-160610 ●
Струбцина профессиональная индивидуальный размер			2-160610.S ○

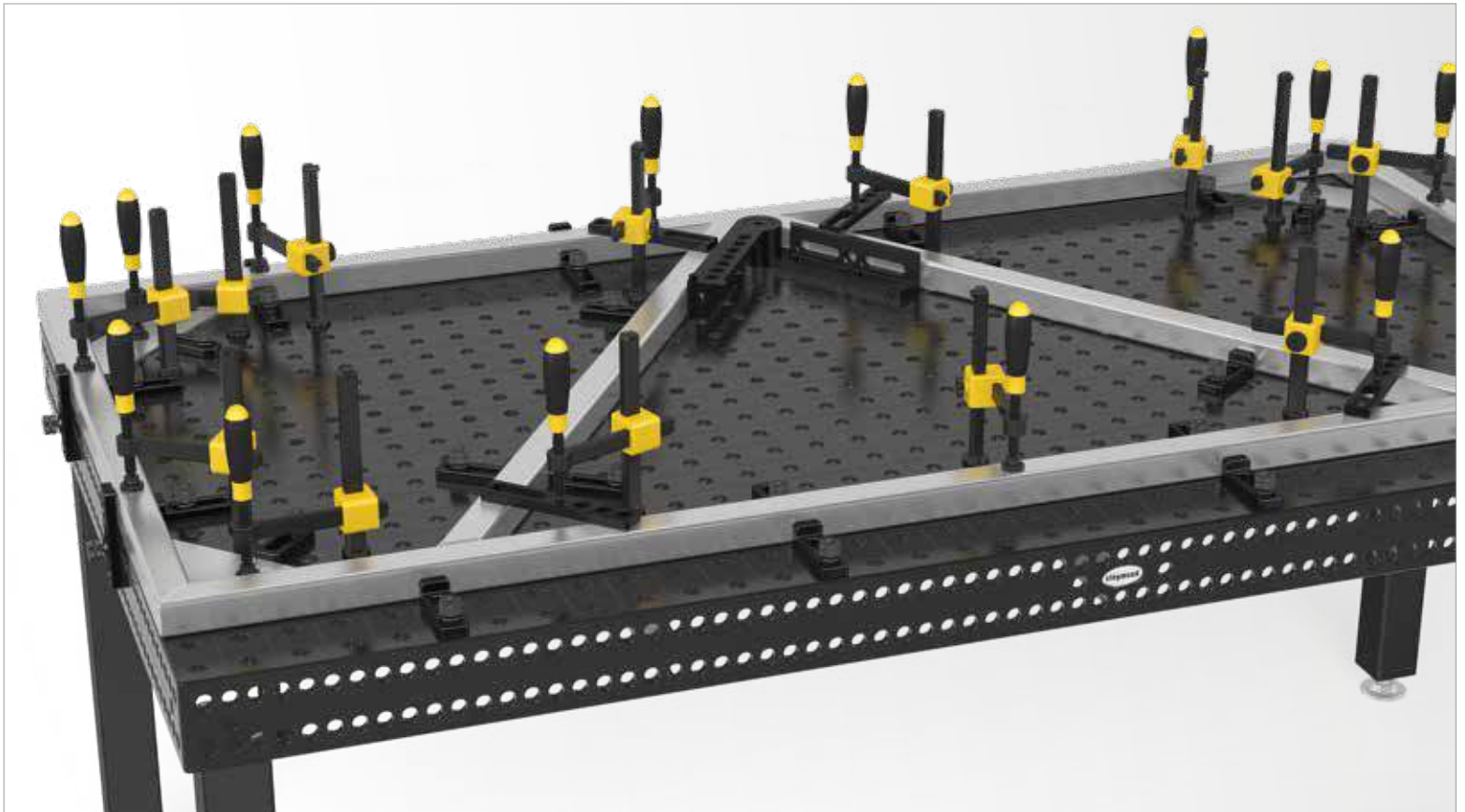
● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Стандартное исполнение 160610:  
состоит из 1x 160634.3, 1x 160643, 1x 160632, 1x 160618.1, 1x 160617, 1x 160662, 1x 160656

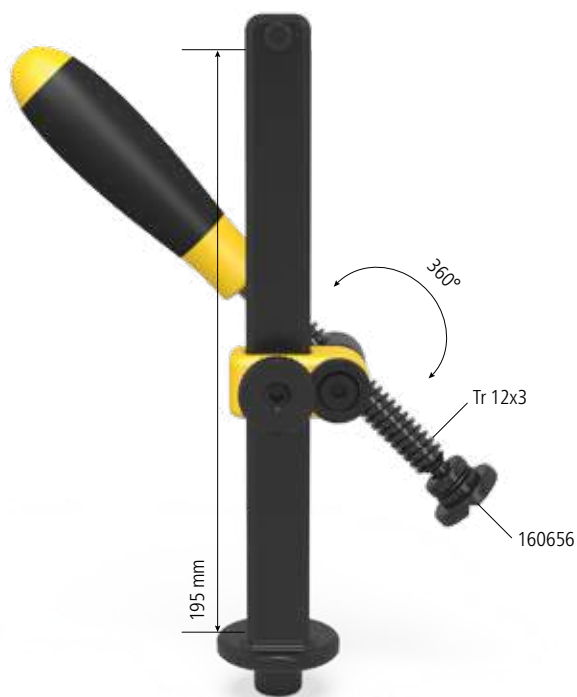
**Запчасти, нестандартные размеры и детали для индивидуальной конфигурации**

<b>Вал с резьбой</b> - для 160610, 160630, 160620, 160601, 160604 - трапецевидная резьба 12 x 3 мм	75 мм 2-160634.3 ●	90 мм 2-160634.1 ●
<b>Горизонтальная планка</b> - для 160610, 160601 - без втулки 160618.1, заказывается отдельно		150 мм 2-160643 ●
<b>Вертикальная планка</b> - для 160610, 160620		200 мм 2-160632 ●
<b>Втулка с трапецевидной резьбой</b> - для 160610, 160601 - трапецевидная резьба 12 x 3 мм для резьбового вала 16 системы - вороненый материал		15 мм 2-160618.1 ●
<b>Чугунный крестовик</b> - для 160606, 160610 - без барашка		42 мм 2-160617 ●
<b>Фиксатор для Чугунный крестовик</b> - для 160606, 160610, 160630		17 мм 2-160662 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Струбцина профессиональная 45°/90°



### Описание:

Струбцина 45°/90° заменяет стандартные струбцины с углом поворота на 45° или 90°. Она подвижна и работает в диапазоне 0°-360°.

Для надежного крепления любого типа свариваемых деталей призмы заменяемы. Подходящие призмы Вы можете найти на стр.710.

Размеры используемой железной пластины 20x13 мм.

С помощью нового фиксатора на крестовине, Вы можете легко изменить высоту.



160630



160630.S

Стандартное исполнение	максимальная нагрузка:	вес:	Артикул
Струбцина профессиональная	2,5 kN	0,75 кг	2-160630 ●
Струбцина профессиональная индивидуальный размер			2-160630.S ○

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

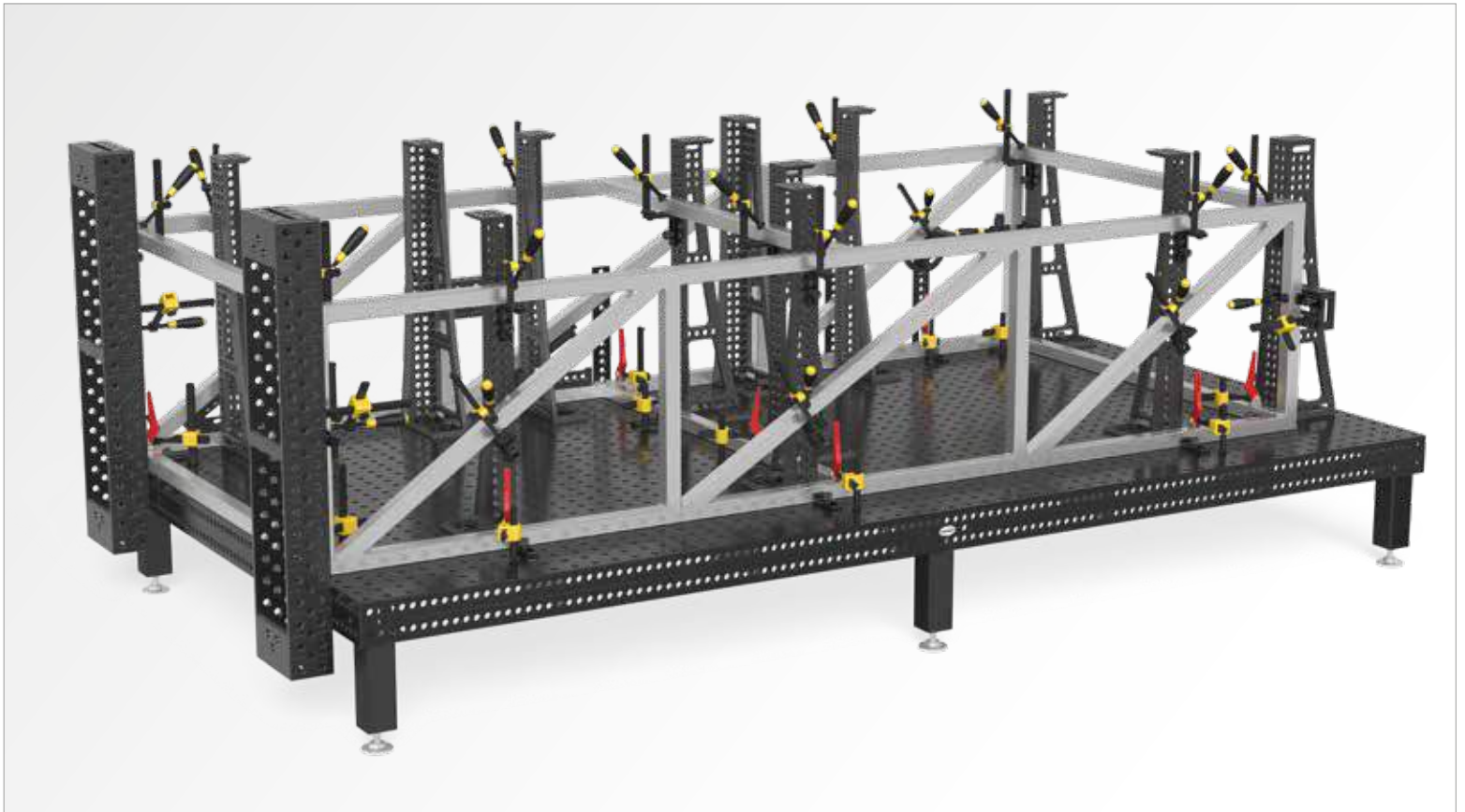
Стандартное исполнение 160630:  
состоит из 1x 160634.1, 1x 160633, 1x 169108, 1x 160617.2, 1x 160662, 1x 169109, 1x 160656



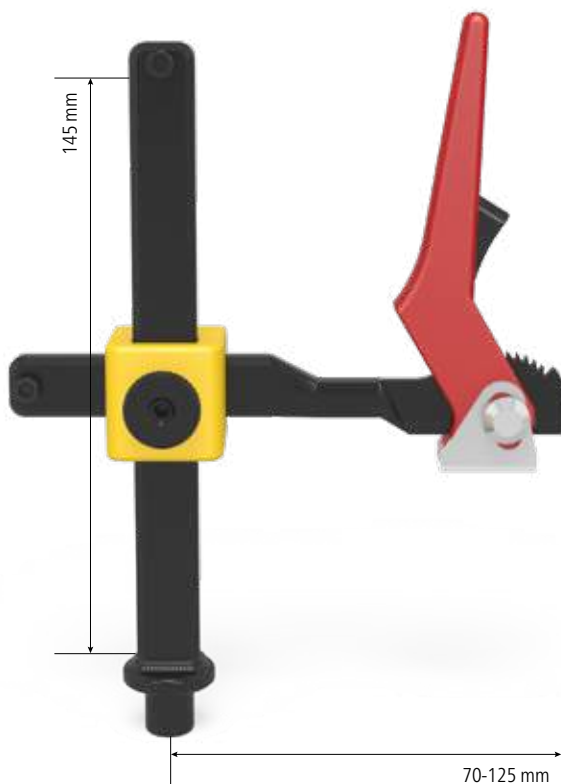
**Запчасти, нестандартные размеры и детали для индивидуальной конфигурации**

<b>Вал с резьбой</b> - для 160610, 160630, 160620, 160601, 160604 - трапецевидная резьба 12 x 3 мм	75 мм 2-160634.3	90 мм 2-160634.1
<b>Вертикальная планка</b> - для 160630		200 мм 2-160633
<b>Направляющая для вала с резьбой</b> - для 160630		36 мм 2-169108
<b>Чугунный крестовик</b> - для 160630 - без барашка		44 мм 2-160617.2
<b>Фиксатор для Чугунный крестовик</b> - для 160606, 160610, 160630		17 мм 2-160662
<b>Вставка для Чугунный крестовик</b> - для 160630 - вместе с винтом с потайной головкой М6х20		10 мм 2-169109

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Быстрозажимная струбцина профессиональная



### Описание:

Быстрозажимная струбцина используется для быстрого и сильного зажима деталей. Сила прижима варьируется. С помощью нового фиксатора на крестовине, Вы можете легко изменить высоту. Размеры планок из железа 20x10 мм и 20x13 мм. Вертикальная планка дополнительно усилена.

Быстрозажимную струбцину рекомендуем использовать на столах 16 системы с плазменной азотацией.



160606

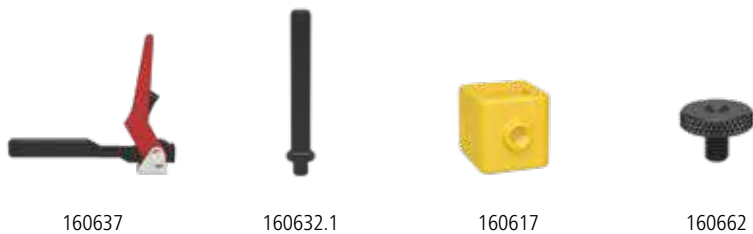


160606.S

Стандартное исполнение	максимальная нагрузка:	вес:	Артикул
Быстрозажимная струбцина профессиональная	2,5 kN	0,90 кг	2-160606 ●
Быстрозажимная струбцина профессиональная индивидуальный размер			2-160606.S ○

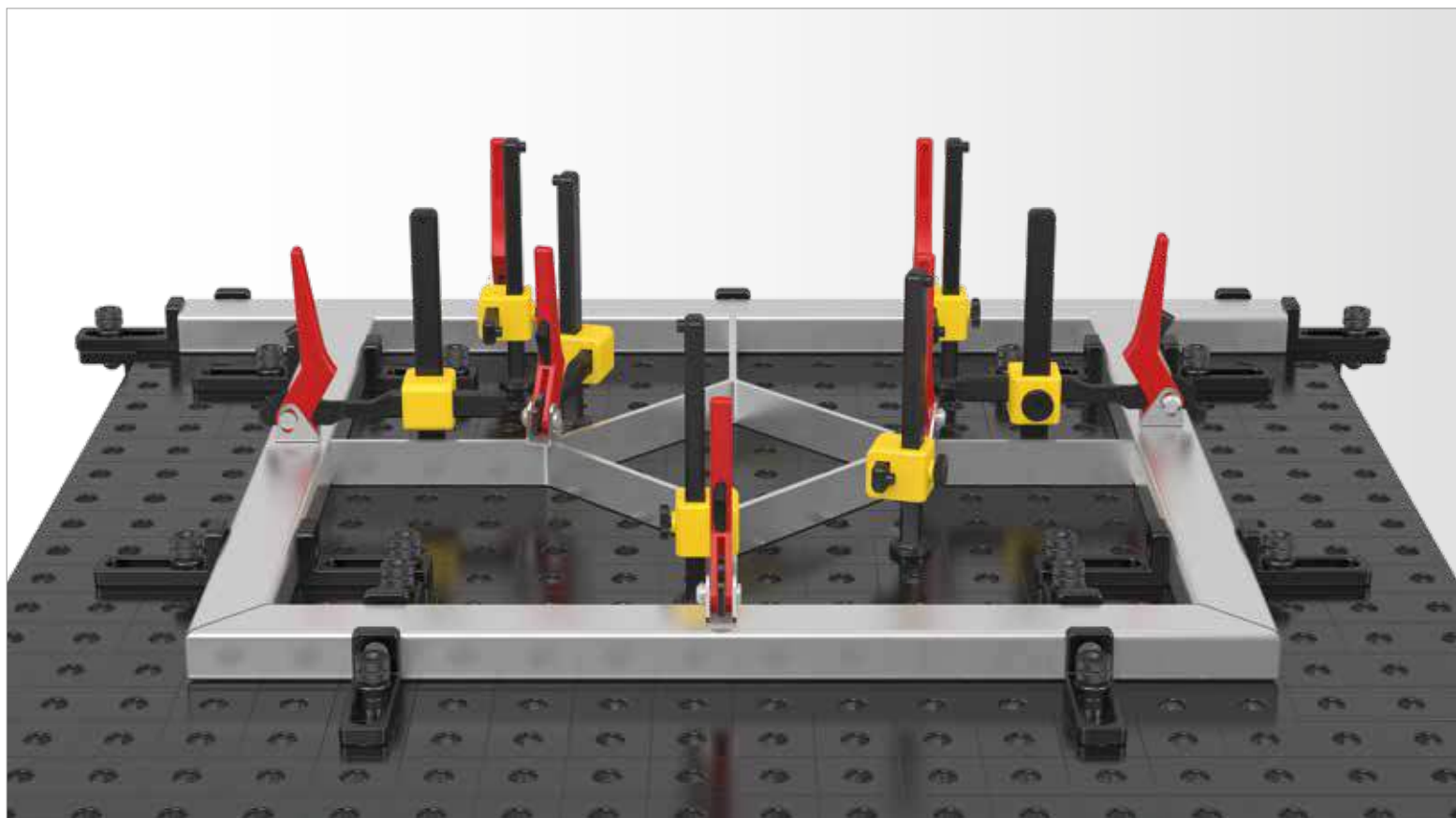
● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Стандартное исполнение 160606:  
состоит из 1x 160637, 1x 160632.1, 1x 160617, 1x 160662

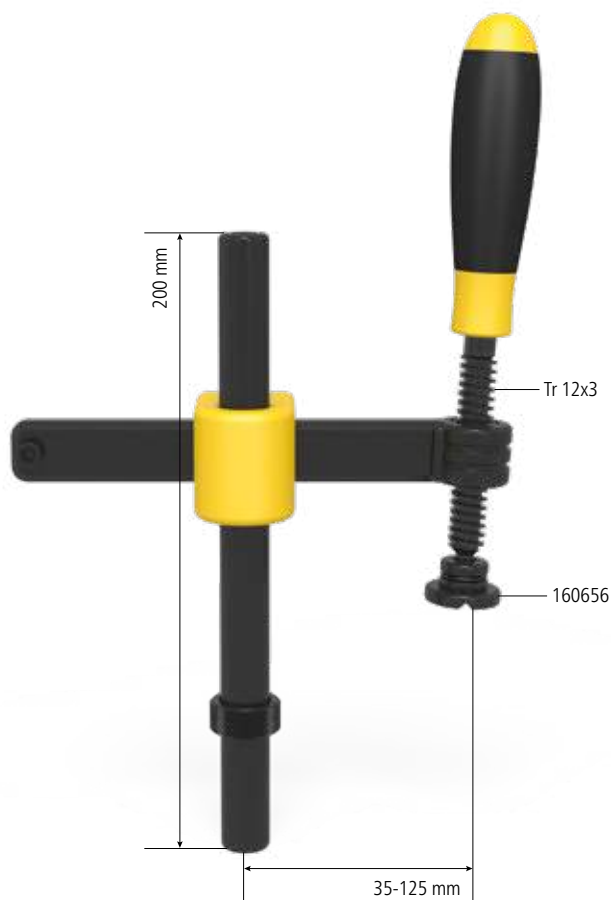


Запчасти, нестандартные размеры и детали для индивидуальной конфигурации	
<b>Горизонтальная планка с быстрозажимным механизмом</b> - для 160606	100 мм ● 2-160637
<b>Вертикальная планка</b> - для 160606	150 мм ● 2-160632.1
<b>Чугунный крестовик</b> - для 160606, 160610 - без барашка	42 мм ● 2-160617
<b>Фиксатор для Чугунный крестовик</b> - для 160606, 160610, 160630	17 мм ● 2-160662

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Струбцина с круглой трубкой



### Описание:

Струбцина с круглой трубкой обеспечивает быстрый, сильный и точный зажим различных сварочных элементов. Эффективность достигается за счет экономии времени, легкости регулировки и простоты демонтажа струбцины. Для вашего удобства, мы предлагаем специальные размеры горизонтальных и вертикальных планок. При работе с деталями из различных материалов призму можно заменить. Подходящие призмы на стр. 710.

Длительный срок службы гарантируется за счет применения вороненного материала и возможности заказа элементов струбцины по отдельности.

Подходит для легких задач (см. max нагрузку)



160601



160601.S

Стандартное исполнение	максимальная нагрузка:	вес:	Артикул
Струбцина с круглой трубкой	1,5 kN	1,00 кг	2-160601 ●
Струбцина с круглой трубкой индивидуальный размер			2-160601.S ○

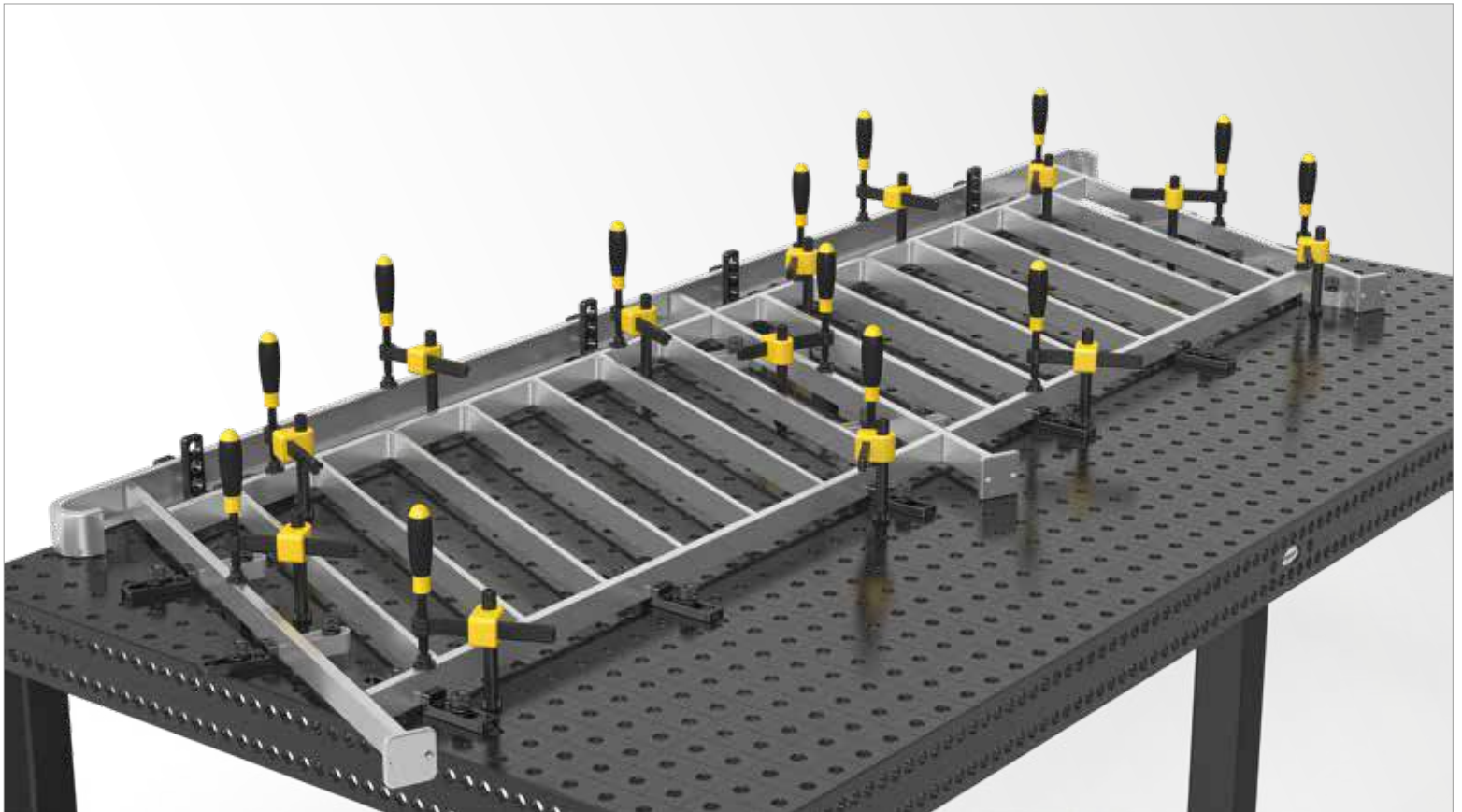
● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Стандартное исполнение 160601:  
состоит из 1x 160634.3, 1x 160643, 1x 160642, 1x 160618.1, 1x 160617.4, 1x 160653, 1x 160656

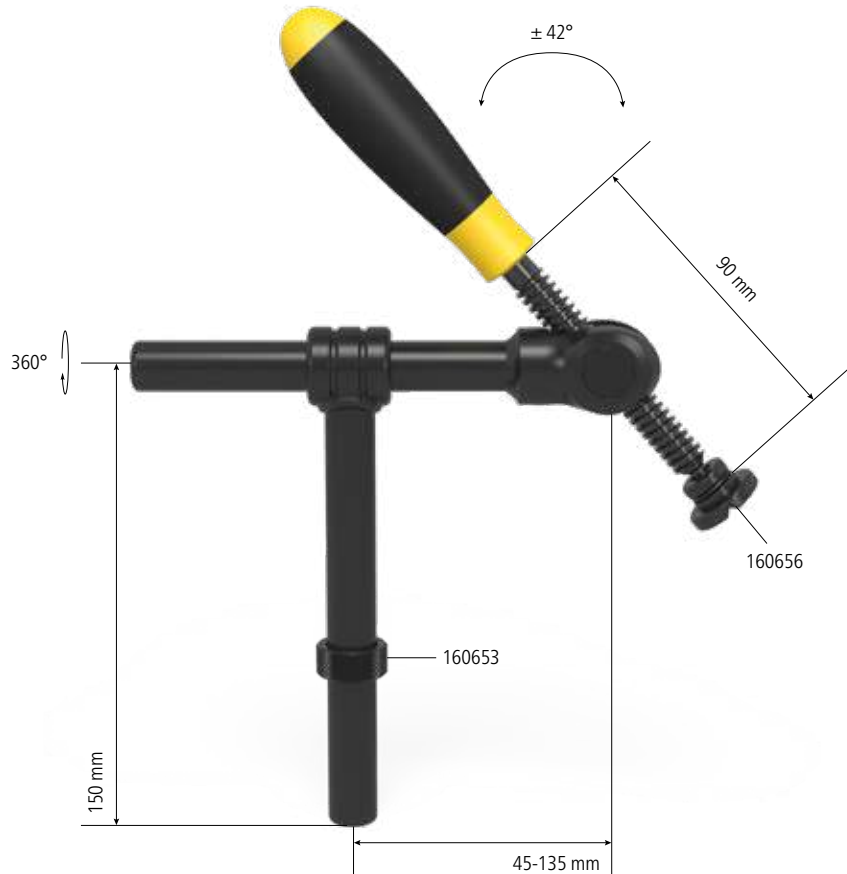
**Запчасти, нестандартные размеры и детали для индивидуальной конфигурации**

<b>Вал с резьбой</b> - для 160610, 160630, 160620, 160601, 160604 - трапецевидная резьба 12 x 3 мм	75 мм 2-160634.3	90 мм 2-160634.1
<b>Горизонтальная планка</b> - для 160610, 160601 - без втулки 160618.1, заказывается отдельно		150 мм 2-160643
<b>Вертикальная круглая трубка</b> - для 160601		200 мм 2-160642
<b>Втулка с трапецевидной резьбой</b> - для 160610, 160601 - трапецевидная резьба 12 x 3 мм для резьбового вала 16 системы - вороненый материал		15 мм 2-160618.1
<b>Чугунный крестовик</b> - для 160601 - без барашка		50 мм 2-160617.4
<b>Опорное кольцо</b> - для 160601, 160604		2-160653

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Базовый винтовой зажим Универсальный



## Описание:

Универсальная струбцина обеспечивает гибкость зажима под углом  $+ / - 42^\circ$  за счет вращающегося винта. Эта струбцина объединяет функциональные преимущества стандартных струбцин с углом поворота  $45^\circ$  и  $90^\circ$ . Эти новые возможности делают фиксацию элементов более вариативной: зажим как прямо, так и под углом.

Горизонтальная круглая трубка длиной 150 мм регулируется и в сочетании с вращающимся винтом создает многообразие прижима. Длина вертикальной круглой трубки 150 мм.

Призму струбцины можно заменить для фиксации любых деталей из различных материалов. Призмы Вы можете найти на стр. 710.

Долгий срок службы и эффективность обеспечиваются за счет использования вороненного материала и возможности заказа элементов по отдельности. Для установки вертикальной трубки в отверстие используется кольцо (Арт. 160653).



160604



160604.S

Стандартное исполнение	максимальная нагрузка:	вес:	Артикул
Зажим для труб Универсальный	0,6 kN	0,80 кг	2-160604 ●
Зажим для труб Универсальный индивидуальный размер			2-160604.S ○

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

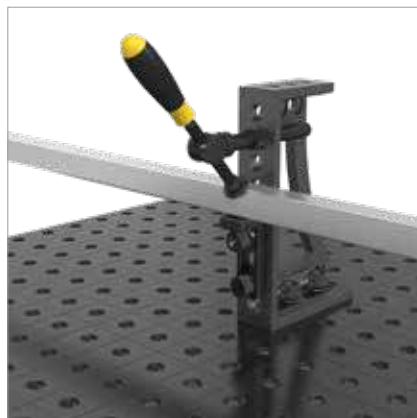
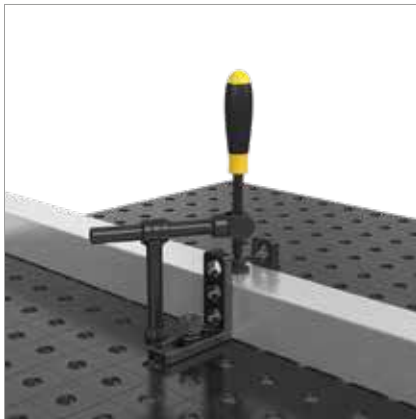
Стандартное исполнение 160604:

состоит из 1x 160634.1, 1x 160678, 1x 160677, 1x 160679, 1x 160653, 1x 160656

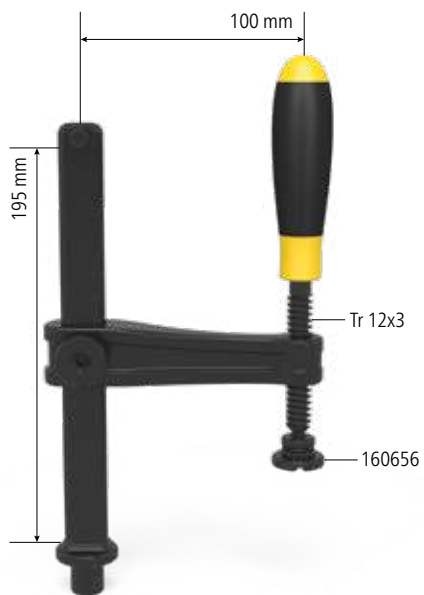


Запчасти, нестандартные размеры и детали для индивидуальной конфигурации		
<b>Вал с резьбой</b> - для 160610, 160630, 160620, 160601, 160604 - трапецевидная резьба 12 x 3 мм	75 мм 2-160634.3	90 мм 2-160634.1
<b>Круглая горизонтальная трубка</b> - для 160604	150 мм 2-160678	индивидуальный размер 2-160678.S
<b>Вертикальная круглая трубка</b> - для 160604 - может использоваться и в качестве горизонтальной планки	150 мм 2-160677	индивидуальный размер 2-160677.S
<b>Крепление в форме втулки</b> - для 160604		28 мм 2-160679
<b>Опорное кольцо</b> - для 160601, 160604		2-160653

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Базовая струбцина

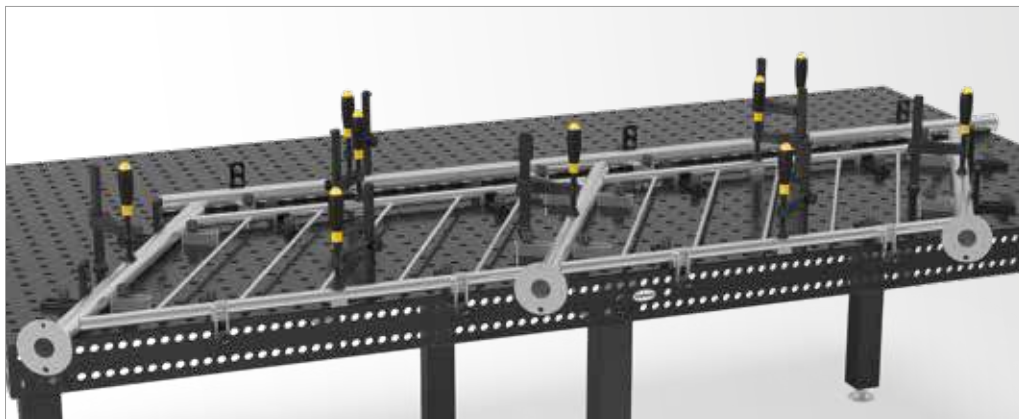


160620

### Описание:

Струбцина является простым и прочным зажимным инструментом. Расстояние между струбциной и свариваемой деталью регулируется вращением. Замена призмы позволяет фиксировать элементы из разных материалов.

Информация о призмах размещена на странице 710.



	ширина: (b)	высота: (c)	максимальная нагрузка	вес:	Артикул
Базовая струбцина - вороненый материал	128 мм	200 мм	2,5 кН	0,95 кг	2-160620 ●

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Стержень с резьбой короткий

## Описание:

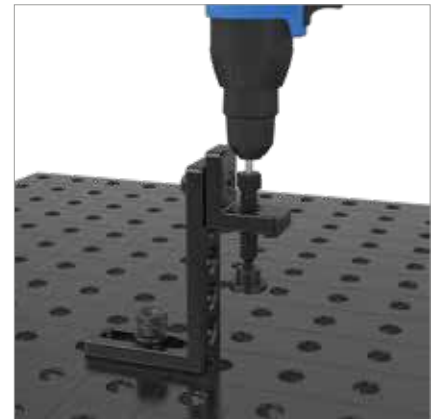
Короткий резьбовой вал и призма применяются для фиксации свариваемых деталей с помощью угольников и других приспособлений системы Siegmund. Втулка позволяет закрепить деталь сквозь отверстие 16-ой системы. Регулируется с помощью гаечного или шестигранного ключа.



160666



160618



	высота: (с)	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Стержень с резьбой короткий с втулкой и призмой</b> - вороненый материал - трапецевидная резьба 12 x 3 мм	75 мм		0,10 кг	2-160666 ●
<b>Втулка с трапецевидной резьбой</b> - вороненый материал - трапецевидная резьба 12 x 3 мм	10 мм	19 мм	0,01 кг	2-160618 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Призма для струбцин

### Описание:

Призма для струбцины используется как с круглыми, так и с квадратными трубами. Поскольку сферическая головка насаживается на вал с резьбой, призма подвижна и точно крепится к свариваемой детали. Ее легко снять и заменить.

Призмы изготавливаются из разных материалов. Призма из полиамида подходит для легко царапающихся поверхностей, а из нержавеющей стали - для металлов, которые не чувствительны к царапинам (во избежание коррозии).



160656



160656.E



160656.PA



	высота: (с)	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Призма для струбцин</b> - вороненый материал / азотированный материал - для вала с трапецидальной резьбой 12 x 3 мм	14 мм	25 мм	0,02 кг	2-160656 ●
<b>Призма для струбцин</b> - из нержавеющей стали - для вала с трапецидальной резьбой 12 x 3 мм	14 мм	25 мм	0,02 кг	2-160656.E ●
<b>Призма для струбцин</b> - из полиамида - для вала с трапецидальной резьбой 12 x 3 мм	PA 14 мм	25 мм	0,01 кг	2-160656.PA ●

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Двойная призма Ø 25 для струбцин

## Описание:

Двойная призма совместима со всеми отверстиями и зажимами 16-ой системы. Угол 120° создает устойчивую поддержку всем круглым трубам. Благодаря выровненным углам, призма может использоваться и с плоскими сварочными элементами.

Призма из полиамида применяется для легко царапающихся поверхностей.

Призма из полиамида подходит только для использования с винтовыми зажимами.



160650



160650.PA



160650.A



	высота: (с)	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Двойная призма Ø 25</b> - вороненый материал / азотированный материал - для вала с трапецидальной резьбой 12 x 3 мм - без уплотнительного кольца	19 мм	25 мм	0,04 кг	2-160650 ●
<b>Двойная призма Ø 25</b> - из полиамида - для вала с трапецидальной резьбой 12 x 3 мм - без уплотнительного кольца	PA 19 мм	25 мм	0,01 кг	2-160650.PA ●
<b>Двойная призма Ø 25</b> - из алюминия - для вала с трапецидальной резьбой 12 x 3 мм - без уплотнительного кольца	ALU 19 мм	25 мм	0,01 кг	2-160650.A ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Шариковый наконечник для струбцин



160660



160660.E



160660.PA



160661

### Описание:

Шариковый наконечник для струбцины был специально разработан для работы на углах и в пазах.

Поскольку на шаровой головке имеется вал с резьбой, призма подвижна, поэтому она предельно точно крепится вблизи свариваемой детали.

Наконечник можно легко снять с головки и заменить на другой.

Шариковый наконечник для струбцины изготавливается из разных материалов. Наконечник из полиамида подходит для восприимчивых к царапинам поверхностей, а из нержавеющей стали - для металлов, которые устойчивы к царапинам (во избежание коррозии).





	высота: (с)	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Шариковый наконечник для струбцин</b> - вороненый материал - для вала с трапецидальной резьбой 12 x 3 мм	13 мм	20 мм	0,02 кг	2-160660 ●
<b>Шариковый наконечник для струбцин</b> - из нержавеющей стали - для вала с трапецидальной резьбой 12 x 3 мм	13 мм	20 мм	0,02 кг	2-160660.E ●
<b>Шариковый наконечник для струбцин</b> - из полиамида - для вала с трапецидальной резьбой 12 x 3 мм	PA 13 мм	20 мм	0,01 кг	2-160660.PA ●
<b>Контактный шарик для струбцин</b> - вороненый материал - трапецевидная резьба 12 x 3 мм - адаптер для индивидуальных нужд клиента	25 мм	25 мм	0,07 кг	2-160661 ●

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84







Стр. 718  
**Универсальная призма Ø 50 90°/120°  
 с вкрученным креплением**



Стр. 718  
**Универсальная призма Ø 50 90°/120°  
 с вкрученным креплением**



Стр. 718  
**Универсальная призма Ø 50 90°/120°  
 с вкрученным креплением**



Стр. 719  
**Призма Ø 80 120°  
 с вкрученным креплением**



Стр. 719  
**Призма Ø 80 120°  
 с вкрученным креплением**



Стр. 719  
**Призма Ø 80 120°  
 с вкрученным креплением**



Стр. 720  
**Удлинитель призмы 50**



Стр. 720  
**Удлинитель призмы 100**



Стр. 720  
**Опора призмы (с резьбой для  
 соединения с призмой)**



Стр. 720  
**Специальный винт**



Стр. 721  
**Поддерживающий винт Ø 50**



Стр. 722  
**Набор подставок 7 шт.**



Стр. 723  
**Фиксирующий конус**



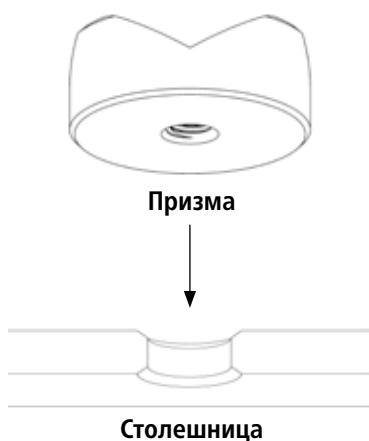
Стр. 724  
**Регулируемая по высоте поддержка  
 со шкалой**



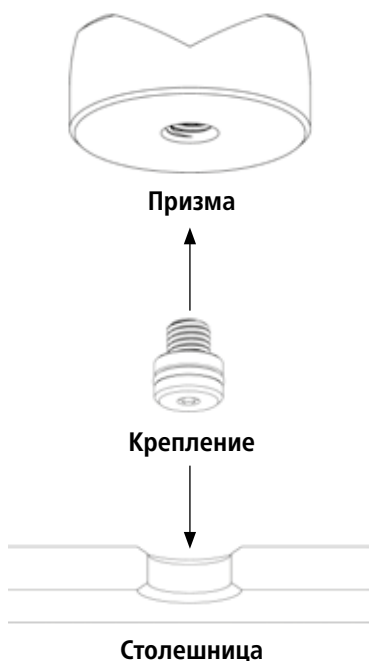
## Призмы & Опоры

Все призмы 16-ой системы имеют крепление, которое при желании легко снимается.

С призмой в комплект поставки входят крепление и специальный винт.



ИЛИ:



### УНИВЕРСАЛЬНАЯ ПРИЗМА Ø 50 90° / 120°

Стр. 718

#### ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

вороненых  
из алюминия  
из полиамида

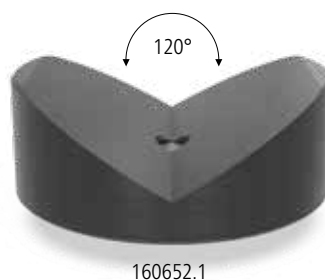


### ПРИЗМА Ø 80 120°

Стр. 719

#### ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

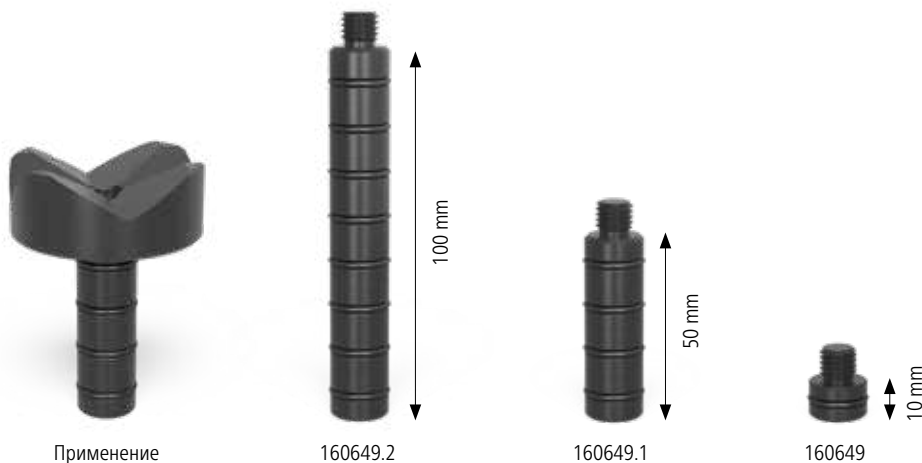
вороненых / азотирован  
из алюминия  
из полиамида



### УДЛИНИТЕЛЬ ПРИЗМЫ

Стр. 720

Быстро и надежно вкручивается в  
любой тип призмы.







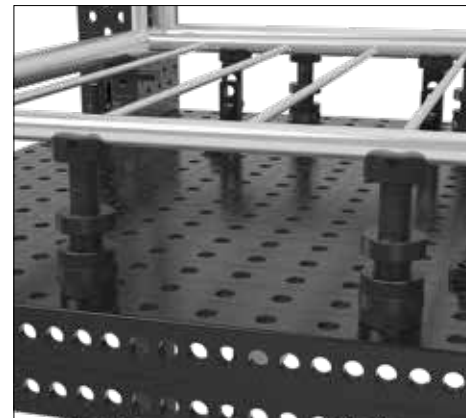
### С КРЕПЛЕНИЕМ В ОТВЕРСТИИ

Призма с креплением универсально применима для всех отверстий 16 системы и создает ровную опорную поверхность для труб.



### БЕЗ КРЕПЛЕНИЯ НА СТОЛЕ

Все призмы 16 системы могут также использоваться без крепления и располагаться на столе независимо от рисунка отверстий.



### С УДЛИНИТЕЛЕМ ПРИЗМЫ

По необходимости можно вкрутить удлинитель призмы. С его помощью вместе с подставками можно работать на различной высоте. Используя поддерживающий винт, возможна бесступенчатая установка в высоту.

См. набор подставок (Арт. 160821) или поддерживающий винт (Арт. 160822).

Видео к продукции  
Вы найдете здесь:

[www.siegmund.com/  
V160645](http://www.siegmund.com/V160645)



## Универсальная призма Ø 50 90°/120° с вкрученным креплением

### Описание:

Универсальная призма с углами рабочих поверхностей 90° и 120° может использоваться как с круглыми трубами, так и с прямоугольным профилем под углом поворота 45° диаметром 80 мм. К тому же призма подходит для всех 16 мм отверстий.

Призма с вкручивающимся креплением надежно фиксируется в отверстии. Для свободы расположения независимо от сетки отверстий втулка быстро и просто выкручивается. При необходимости рабочую высоту можно изменить, используя удлинитель призмы.

Призма из полиамида применяется для легко царапающихся поверхностей.



160645.1



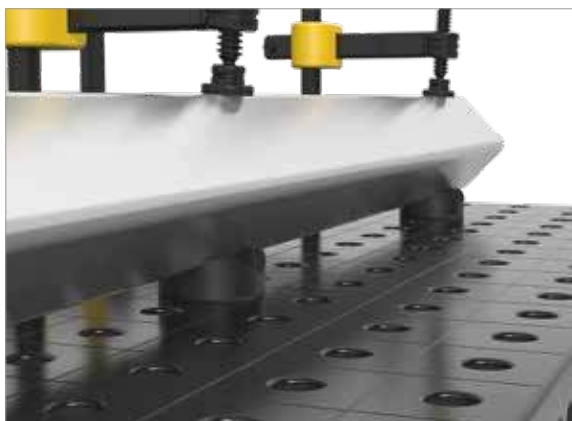
160645.1.A



160645.1.PA



160641



	высота: (с)	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Универсальная призма Ø 50 90°/120° с вкрученным креплением</b> - вороненый материал - Резьба M10, напр. как удлинитель призмы Арт. 160649	20 мм	50 мм	0,21 кг	2-160645.1 ●
<b>Универсальная призма Ø 50 90°/120° с вкрученным креплением</b> - из алюминия - Резьба M10, напр. как удлинитель призмы Арт. 160649	ALU 20 мм	50 мм	0,07 кг	2-160645.1.A ●
<b>Универсальная призма Ø 50 90°/120° с вкрученным креплением</b> - из полиамида - Резьба M10, напр. как удлинитель призмы Арт. 160649	PA 20 мм	50 мм	0,03 кг	2-160645.1.PA ●
<b>Универсальная призма Ø 50 90°/120° без крепления</b> - вороненый материал - Призму можно зафиксировать болтами	35 мм	50 мм	0,39 кг	2-160641 ●

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

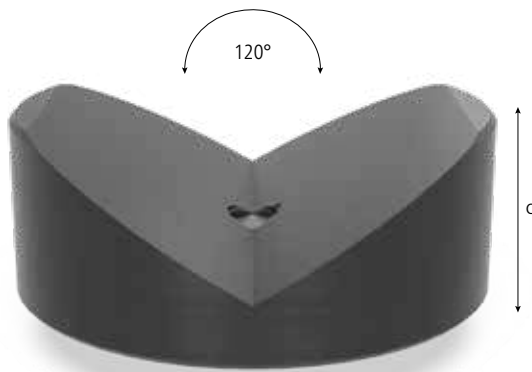
Призма Ø 80 120° с вкрученным креплением

Описание:

Призма Ø 80 с углом 120° создана для труб диаметром 120 мм. Она обеспечивает устойчивую поддержку всем круглым трубам и применима ко всем 16 мм отверстиям.

Призма с вкручивающимся креплением надежно фиксируется в отверстии. Для свободы расположения независимо от сетки отверстий втулка быстро и просто выкручивается. При необходимости рабочую высоту можно изменить, используя удлинитель призмы.

Призма из полиамида применяется для легко царапающихся поверхностей.



160652.1



160652.1.A



160652.1.PA



	высота: (с)	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Призма Ø 80 120° с вкрученным креплением</b> - вороненый материал / азотированный материал - Резьба M10, напр. как удлинитель призмы Арт. 160649	30 мм	80 мм	0,77 кг	2-160652.1 ●
<b>Призма Ø 80 120° с вкрученным креплением</b> - из алюминия - Резьба M10, напр. как удлинитель призмы Арт. 160649	ALU 30 мм	80 мм	0,77 кг	2-160652.1.A ●
<b>Призма Ø 80 120° с вкрученным креплением</b> - из полиамида - Резьба M10, напр. как удлинитель призмы Арт. 160649	PA 30 мм	80 мм	0,77 кг	2-160652.1.PA ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Удлинитель призмы



160649.1

160649.2



160649



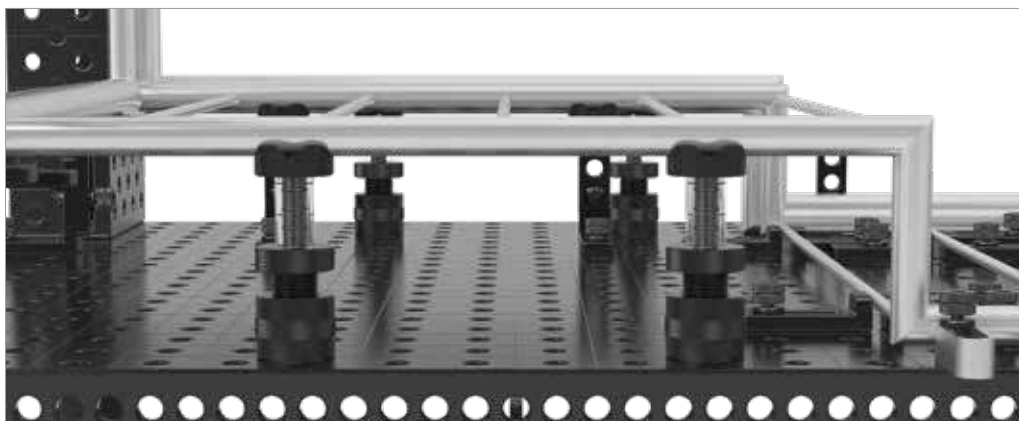
160649.0

### Описание:

Удлинитель призмы быстро и надежно вкручивается во все типы призм. При соединении с подставками (Арт. 160821) можно задать различную высоту.

При использовании с поддерживающим винтом (Арт.160822) возможна безотрывная установка.

Благодаря резьбе, удлинитель призмы может быть прикреплен болтами к другим удлинителям или к специальной конструкции.



	длина: (а)	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Удлинитель призмы 50</b> - вороненый материал	50 мм	16 мм	0,08 кг	2-160649.1 ●
<b>Удлинитель призмы 100</b> - вороненый материал	100 мм	16 мм	0,15 кг	2-160649.2 ●
<b>Опора призмы (с резьбой для соединения с призмой)</b> - вороненый материал	10 мм	16 мм	0,02 кг	2-160649 ●
<b>Специальный винт</b> - для призм 16 системы	10 мм	16 мм	0,02 кг	2-160649.0 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

По запросу все элементы можно заказать в исполнении из алюминия или полиамида.

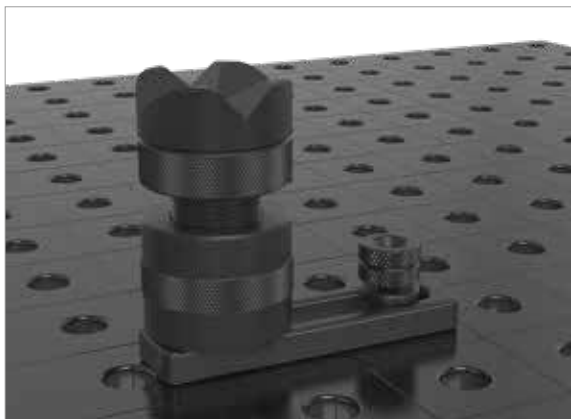
**Поддерживающий винт**

**Описание:**

Поддерживающий винт предназначен для регулировки высоты в диапазоне от 55 до 75 мм. Высоту может значительно увеличить при помощи удлинителя-призмы и набора подставок.



160822



**Поддерживающий винт Ø 50**  
- вороненый материал

высота: (с)	Ø: (о)	вес:	Артикул
55-75 мм	50 мм	0,71 кг	2-160822 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Набор подставок 7 шт.

### Описание:

Набор подставок, состоящий из 7 элементов, позволяет создать поверхность разной высоты. Подставки варьируются по высоте от 1 до 60 мм. Самая низкая предназначена для работ высокой точности. Размер указан на самом элементе. Подставки устанавливаются легко и точно при помощи резиновых колец. Используются в отверстиях 16 системы. Резьба М10 внутри подставок позволяет зафиксировать специфические элементы или призмы.



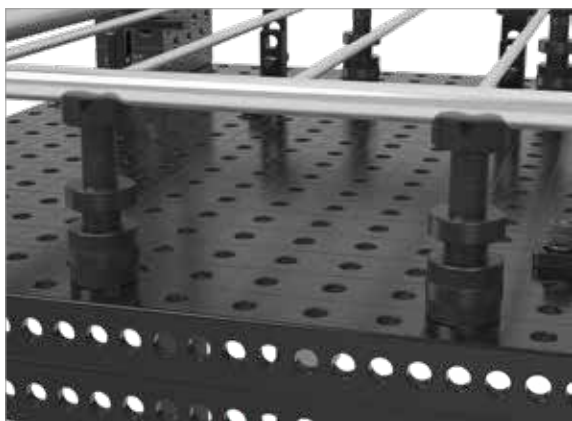
160821



160821.1



160821.2



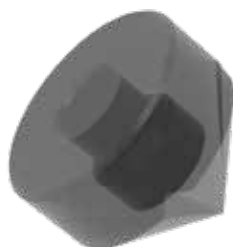
	высота: (с)	Ø: (о)	вес:	Артикул
<b>Набор подставок 7 шт.</b> - вороненый материал	65 мм	25 мм	0,17 кг	2-160821 ●
<b>Набор подставок</b> - вороненый материал	65 мм	25 мм	0,09 кг	2-160821.1 ●
<b>Набор дисков</b> - Градация дисков: 1 / 2 / 3 / 5 мм 10 / 20 мм		25 мм	0,08 кг	2-160821.2 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

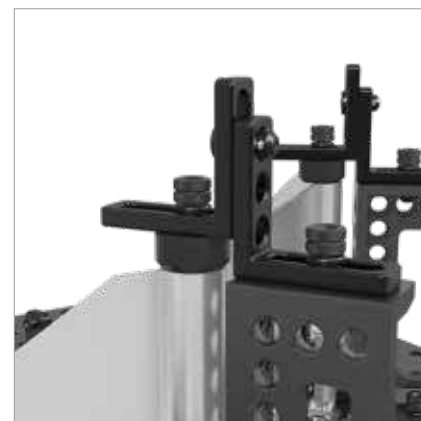
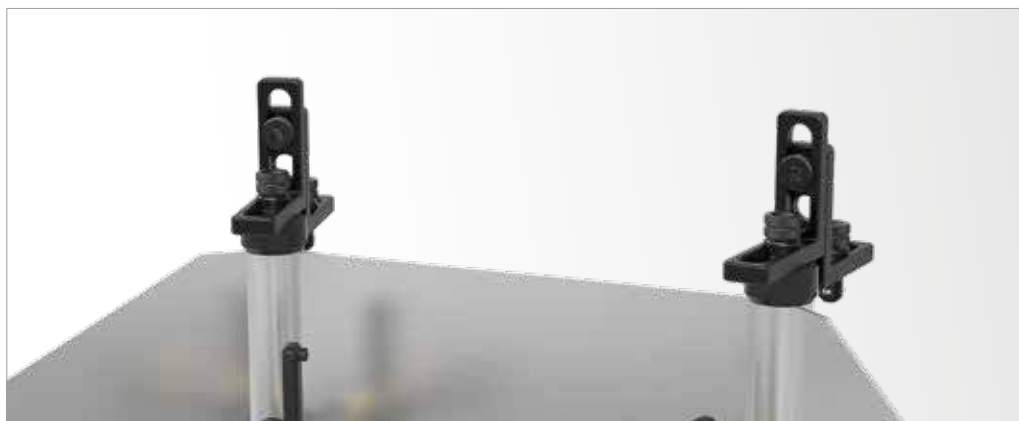
**Фиксирующий конус**

**Описание:**

Фиксирующий конус - приспособление для крепления круглых и прямоугольных труб диаметром до < 45 мм, которое осуществляется простым насаживанием. С противоположной стороны конус фиксируется болтом.



160670



Фиксирующий конус - вороненый материал / азотированный материал	высота: (c)	Ø: (o)	вес:	Артикул
	40 мм	45 мм	0,26 кг	2-160670 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

По запросу все элементы можно заказать в исполнении из алюминия или полиамида.

## Регулируемая по высоте поддержка со шкалой



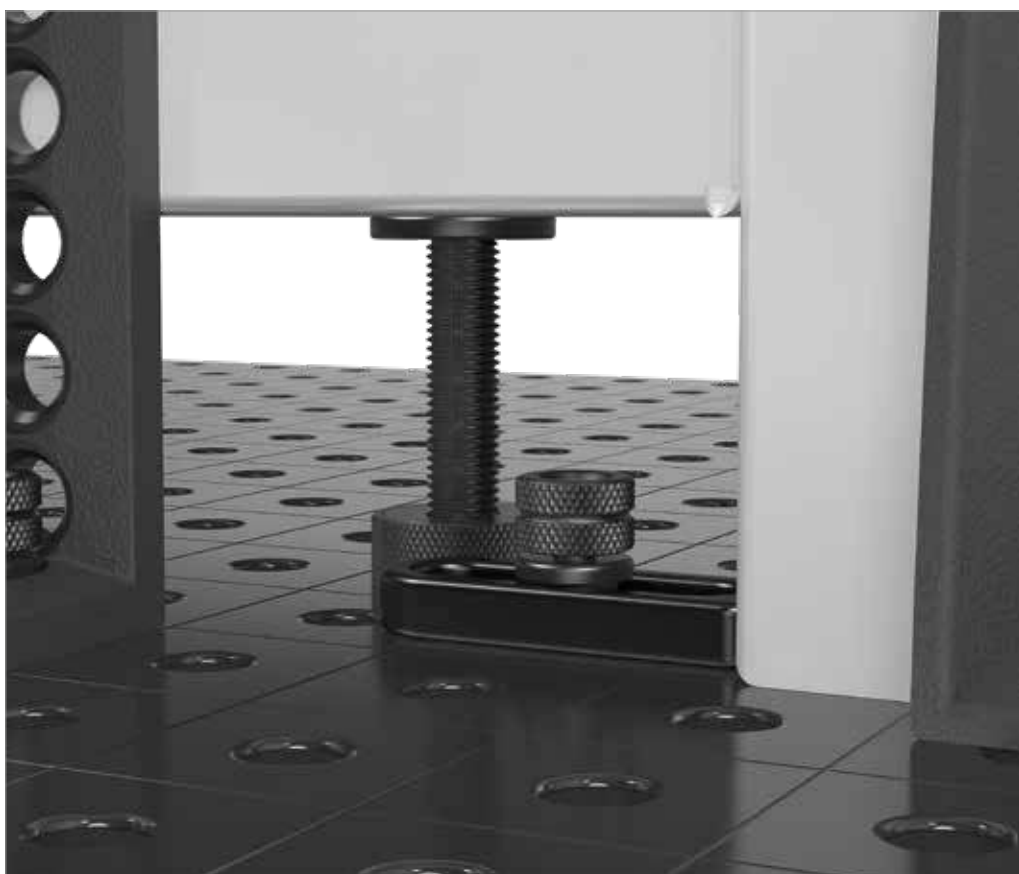
160824

### Описание:

Регулируемый по высоте упор со шкалой предлагает прочную опорную поверхность и может использоваться во всех отверстиях системы.

Бесступенчатая регулировка высоты в диапазоне от 20 до 105 мм осуществляется при помощи регулировочного кольца и контргайки. Из-за мелкого масштабирования высоту можно установить с точностью до миллиметра.

доступно с 01.04.2019.



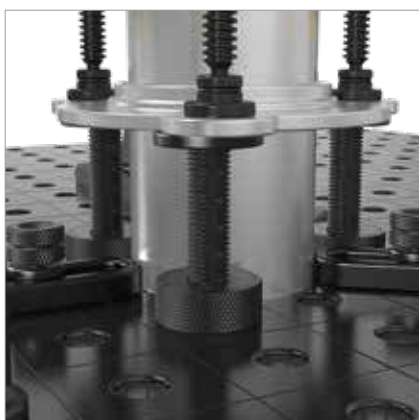


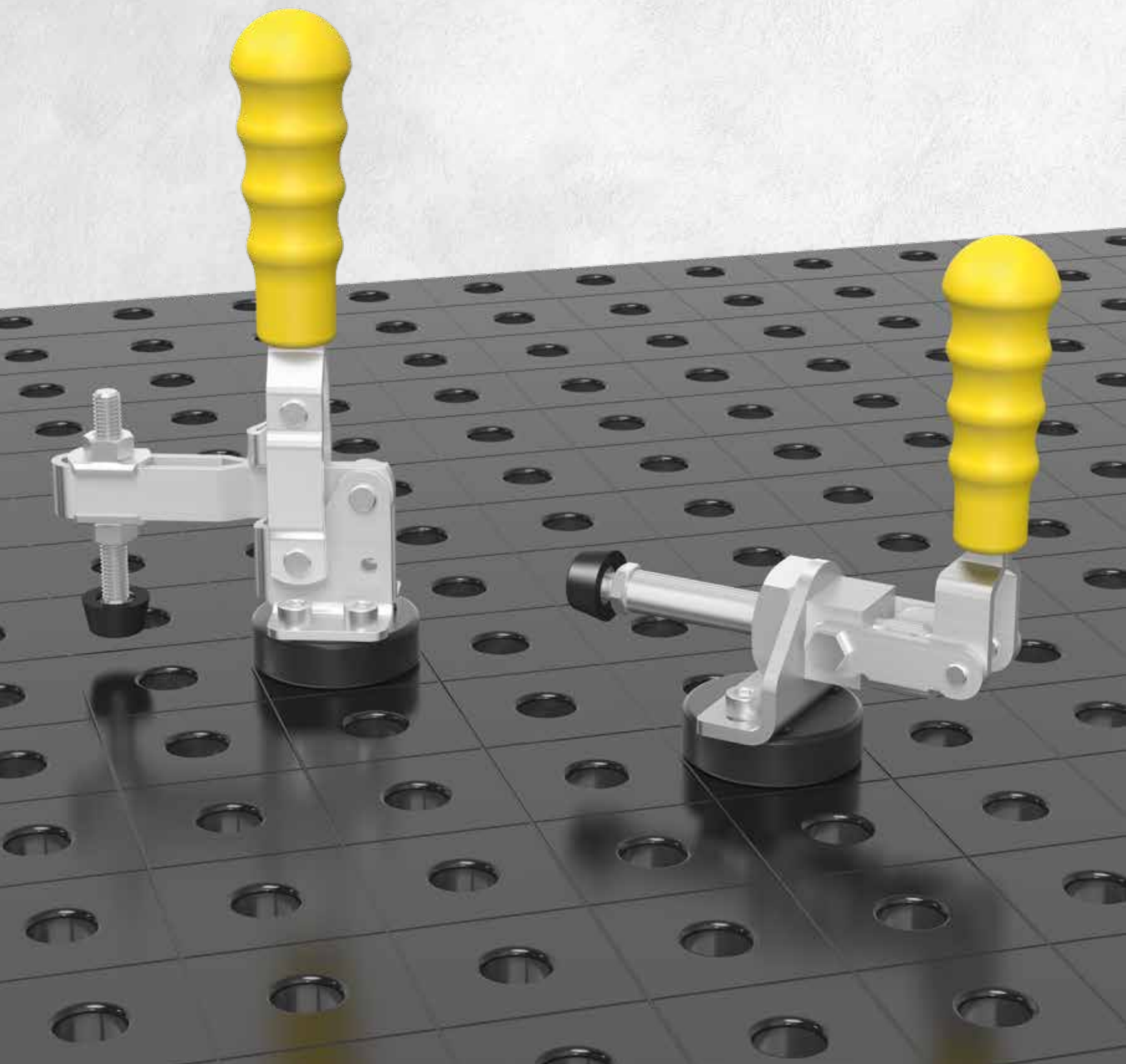


**Регулируемая по высоте поддержка со шкалой**  
- inklusive Ställskruv

длина: (a)	Ø: (o)	вес:	Артикул
125 мм	40 мм	0,33 кг	2-160824 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84







Стр. 728  
Быстросажимная струбцина  
с адаптером



Стр. 729  
Быстросажимной горизонтальный  
зажим с адаптером



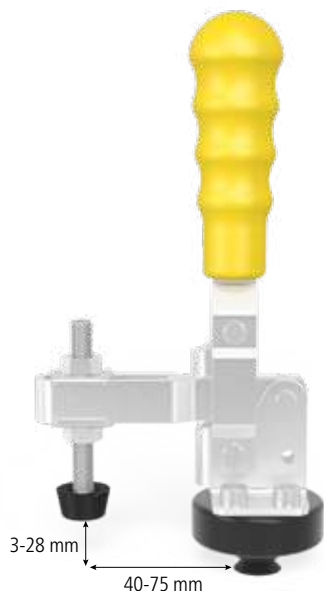
Стр. 730  
Адаптер с отверстиями Ø 48 / 15  
для быстросажимных струбцин



Стр. 730  
Адаптер-заготовка без отверстий Ø 48 / 15  
для быстросажимных струбцин

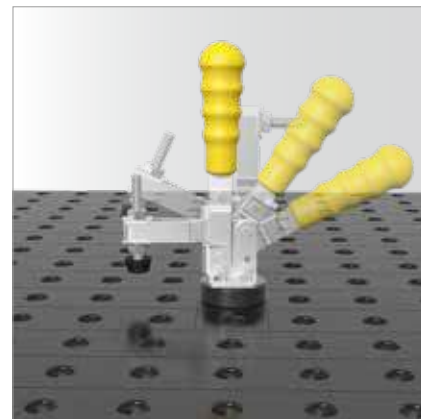
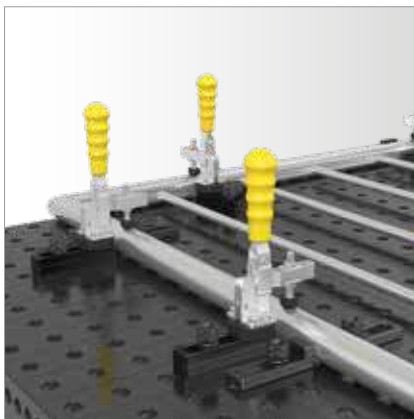


## Быстрозажимная струбцина с адаптером



160705

009082

**Описание:**

Быстрозажимной вертикальный зажим может использоваться в любых системных отверстиях 16 системы, благодаря адаптеру. Невероятно гибок в использовании в сочетании с упором Арт. 160420.N.

Адаптер можно заменить. Адаптеры других размеров смотрите на странице 730.

Другое быстрозажимное оборудование вы найдете на нашей Интернет-странице [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com)

**Быстрозажимная струбцина с адаптером**  
- адаптер 160715

**Быстрозажимная струбцина**

вес:

Артикул

0,95 кг

2-160705 ●

0,39 кг

2-009082 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

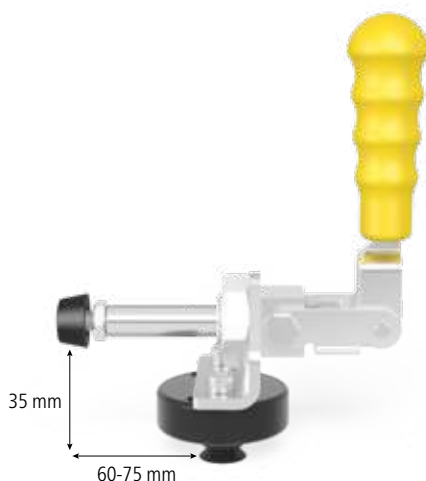
Быстрозажимной горизонтальный зажим с адаптером

Описание:

Благодаря адаптеру этот горизонтальный зажим может использоваться в системных отверстиях 16 системы. Максимальная функциональность достигается при применении универсального упора Арт. 160420.N.

Адаптер можно заменить. Адаптеры других размеров смотрите на странице 730.

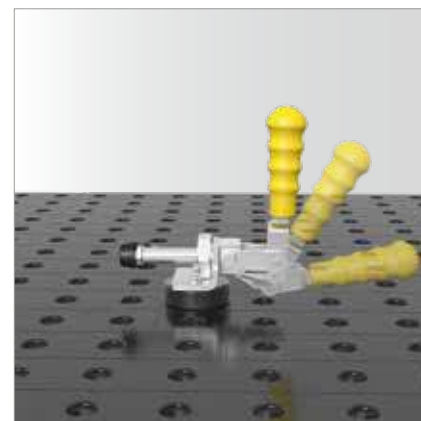
Другое быстрозажимное оборудование вы найдете на нашей Интернет-странице [www.siegmund.com](http://www.siegmund.com)



160710



009083



Быстрозажимной горизонтальный зажим с адаптером  
- адаптер 160715

Быстрозажимной горизонтальный зажим

вес:	Артикул
0,91 кг	2-160710 ●
0,40 кг	2-009083 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Адаптер с отверстиями / Адаптер-заготовка без отверстий

## Описание:

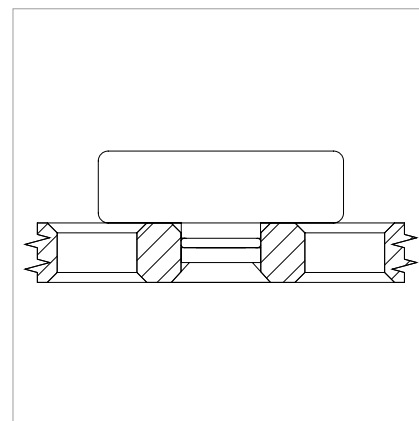
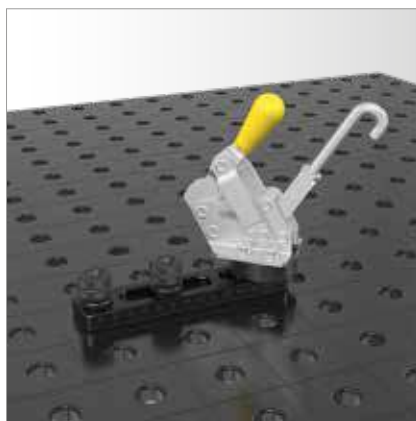
Адаптер с отверстиями может использоваться во всех системных отверстиях 16-ой системы. За счет встроенного кольца достигается максимальная точность.



160715



160720



	высота: (c)	Ø: (o)	MS: (d)	вес:	Артикул
--	-------------	--------	---------	------	---------

**Адаптер с отверстиями Ø 48 / 15**

- для быстрозажимных струбцин
- вороненый материал

	22 мм	48 мм	15 мм	0,20 кг	2-160715 ●
--	-------	-------	-------	---------	------------

**Адаптер-заготовка без отверстий Ø 48 / 15**

- для быстрозажимных струбцин
- вороненый материал

	22 мм	48 мм	15 мм	0,25 кг	2-160720 ●
--	-------	-------	-------	---------	------------

MS=Толщина материала; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84





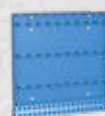




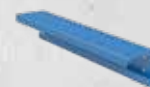
Стр. 734  
**Sub Table Box для 16 системы**



Стр. 736  
**Тележка для инструмента**



Стр. 737  
**Настенный органайзер элементов**



Стр. 738  
**Модуль для настенного органайзера с рукавом**



Стр. 739  
**Защитная перегородка**



Стр. 740  
**Щетка Ø 17 с защитным колпачком**



Стр. 741  
**Держатель горелки**



Стр. 742  
**Шестигранный ключ 4**



Стр. 743  
**Эксцентрик упор Комфорт**



Стр. 744  
**Стандартные тиски 100 для 16 системы**



Стр. 744  
**Тиски 100 для 16 системы / 22 / 28**



Стр. 744  
**Стандартные тиски 125 для 16 системы / 22 / 28**



Стр. 744  
**Тиски 125 для 16 системы / 22 / 28**



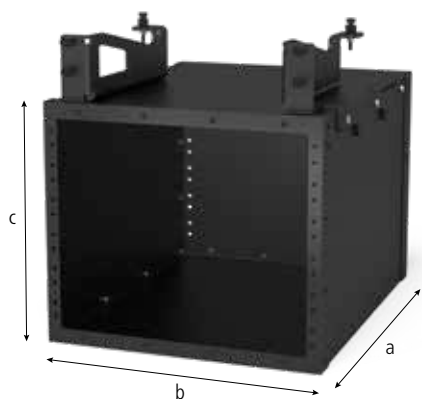
Стр. 746  
**Транспортировочный кронштейн с крепежной плитой грузоподъемность 700 кг**



Стр. 746  
**Транспортировочный кронштейн азотированный материал**



## Sub Table Box



160900



161900



004200



004205



004210



004215

### Описание:

С ящиком ST Vox все ваши инструменты всегда будут под рукой. Создайте место для хранения под вашим сварочным столом.

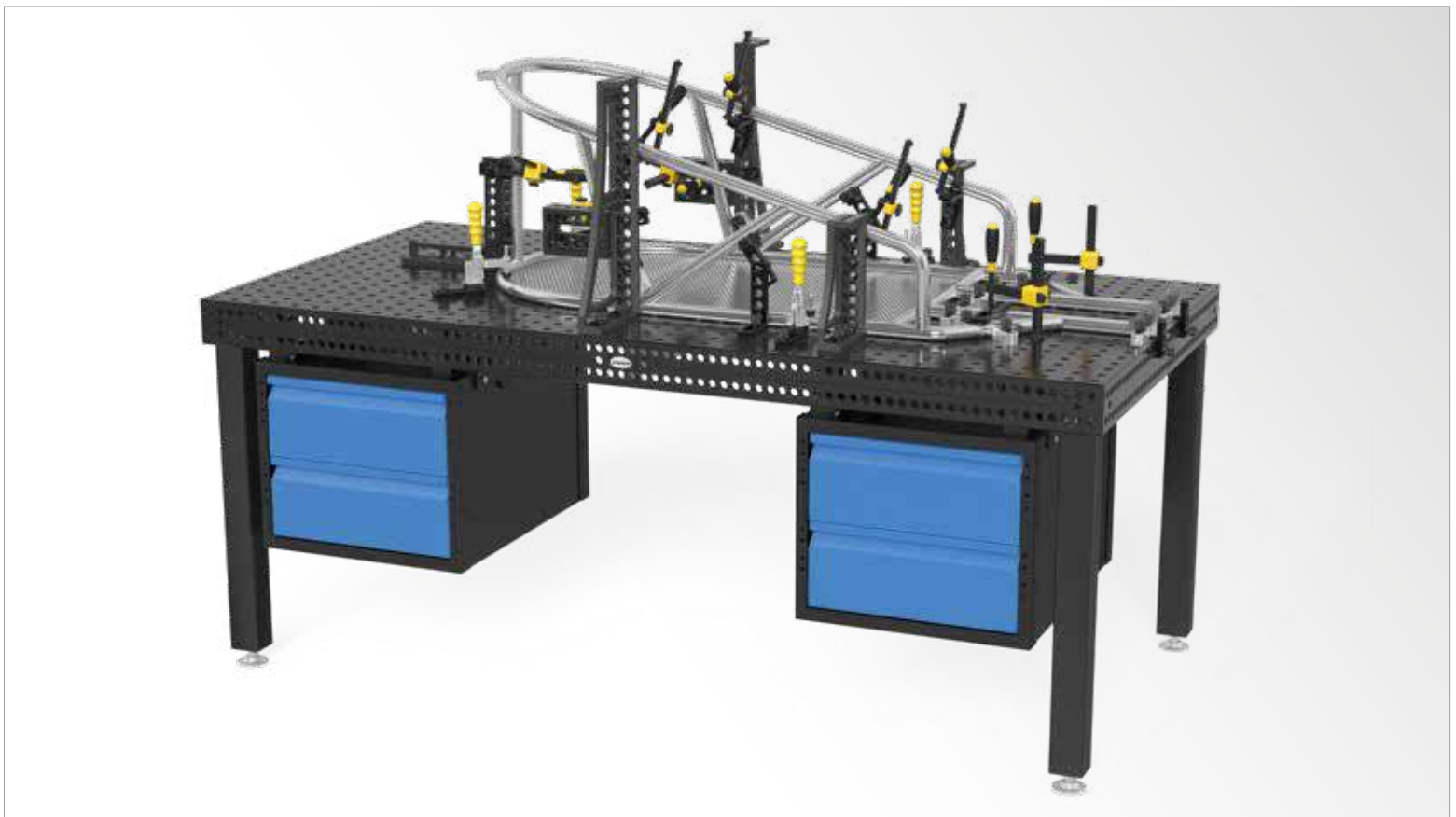
Ящик ST Vox выдерживает до 100 кг. Каждый короб выдерживает до 50 кг.

Полностью закрытый корпус защищает содержимое ящиков от грязи и сварочных брызг.

Независимо от размера стола или ребра, ящик ST Vox может быть прикреплен к любому сварочному столу Siegmund.

С каждой посылкой будет доставлена инструкция по сборке. После сборки вы сможете легко установить ящик ST Vox под сварочный стол.





	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Артикул
<b>Sub Table Box для 16 системы</b> - окрашенный материал	630 мм	510 мм	420 мм	34,76 кг	2-160900 ●
<b>Sub Table Box для Система 16 Basic</b> - окрашенный материал	630 мм	510 мм	420 мм	34,53 кг	2-161900 ●
<b>Ящик 60 мм</b>	590 мм	400 мм	60 мм	7,10 кг	2-004200 ●
<b>Ящик 120 мм</b>	590 мм	400 мм	120 мм	8,70 кг	2-004205 ●
<b>Ящик 180 мм</b>	590 мм	400 мм	180 мм	9,10 кг	2-004210 ●
<b>Ящик 240 мм</b>	590 мм	400 мм	240 мм	9,50 кг	2-004215 ●

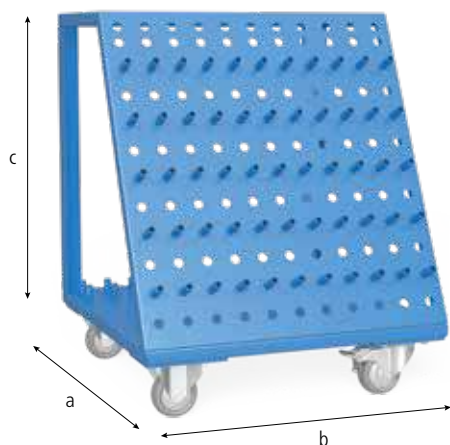
● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Тележка для инструмента

### Описание:

Тележка для инструмента обеспечивает достаточное пространство для размещения приспособлений Siegmund. Элементы всегда находятся у Вас на виду и под рукой, а большие и громоздкие угольники могут храниться внутри. Благодаря удобным колесикам элементы на тележке можно быстро перемещать от одного рабочего места к другому.



160910



длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Артикул
555 мм	560 мм	680 мм	30,00 кг	2-160910 ●

### Тележка для инструмента

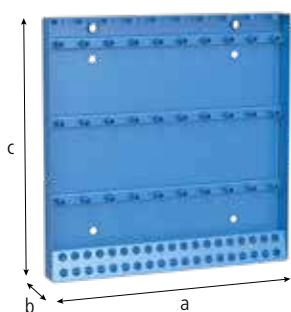
- окрашенный материал
- Максимальный общий вес 240 кг

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Настенный органайзер элементов

**Описание:**

С помощью настенного органайзера любой элемент системы Siegmund у Вас всегда под рукой. Органайзер крепится болтами к столу или привинчивается к стене.



160912



**Настенный органайзер элементов**  
- окрашенный материал

длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Артикул
500 мм	50 мм	500 мм	7,40 кг	2-160912 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Модульный настенный органайзер элементов

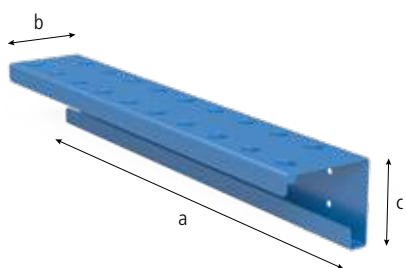
### Описание:

Модульная система позволяет создать настенный органайзер, отвечающий индивидуальным требованиям.

Модуль 160930 (с креплением 16 системы) подходит для струбцин, призм и болтов.

Модуль 160931 (без крепления) подходит только для призм и болтов. Используя шпильку 160936, Вы можете разместить все элементы 16 системы на стене.

Задняя стенка не включена в комплект. Лучше использовать доску, проклеенную несколько раз, толщиной не менее 5 см. Инструкцию можно посмотреть в Интернете.



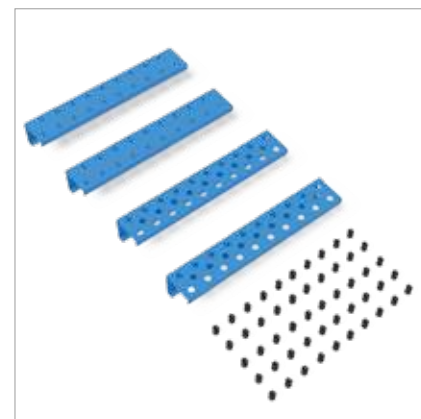
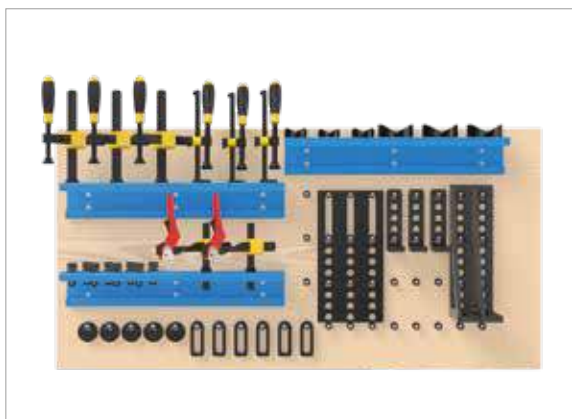
160930



160931



160936



	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	Ø: (o)	вес:	Артикул
<b>Модуль для настенного органайзера с рукавом</b> - окрашенный материал	500 мм	80 мм	90 мм	16 мм	1,90 кг	2-160930 ●
<b>Модуль для настенного органайзера без рукава</b> - окрашенный материал	500 мм	80 мм	90 мм	16 мм	1,60 кг	2-160931 ●
<b>Шпилька для настенного органайзера</b> - вороненый материал - 10 шт. в упаковке	22 мм			16 мм	0,01 кг	2-160936.10 ●
<b>Набор Модуль для настенного органайзера</b> - состоит из 2x 160930, 2x 160931, 5x 160936.10						2-160930.Set ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Защитная перегородка

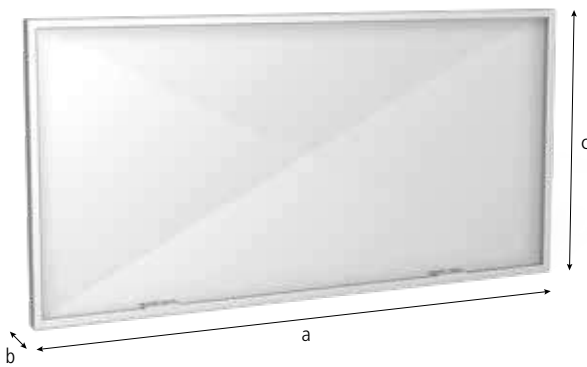
### Описание:

С помощью защитной перегородки стол можно разделить на 2 рабочих места. Размер и расположение рабочих мест устанавливаются в зависимости от задач.

Таким образом обе соседние рабочие зоны защищены от попадания сварочных брызг.

Перегорodka сделана из оцинкованного стального листа и крепится на 2 системных болта.

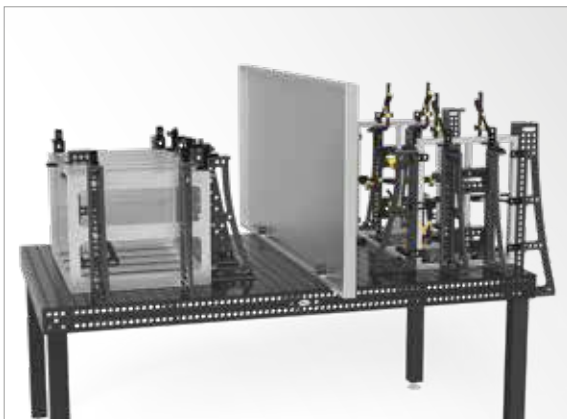
(По производственно-техническим причинам на перегородке могут быть царапины).



280980



000520



	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	Ø: (o)	вес:	SK:	AM:	ZK:	Артикул
<b>Защитная перегородка</b> - По запросу может выполняться окрашенной и лакированной за дополнительную плату	1600 мм	50 мм	800 мм		23,00 кг				2-280980 ●
<b>Переходной быстрозажимной болт короткий 28 -&gt; 16</b> - вороненый материал	75 мм			40 мм	0,32 кг	55,00 кН	10,00 Нм	10,00 кН	2-000520 ●

SK=Сдвигающее усилие; AM=момент затяжки; ZK=тяговое усилие; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Щетка

### Описание:

Щетка диаметром 17 мм разработана специально для очистки системных отверстий 16-ой системы. Загрязнения легко убираются щеткой.



160820

160820.10



Ø: (o)      вес:      Артикул

**Щетка Ø 17 с защитным колпачком**  
- с защитным колпачком

17 мм      0,05 кг      2-160820 ●

**Щетка Ø 17 с возможностью насадки в перфоратор / 10 штук в упаковке**

17 мм      0,05 кг      2-160820.10 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



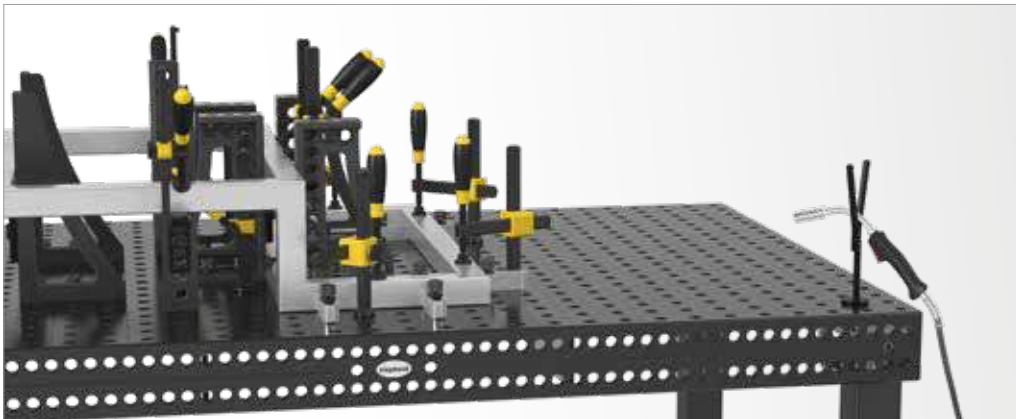
## Держатель горелки

**Описание:**

Держатель горелки может быть зафиксирован в любом системном отверстии и всегда обеспечивает удобное расположение горелки.



160920



**Держатель горелки**  
- вороненый материал

высота: (с)	вес:	Артикул
200 мм	0,27 кг	2-160920 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Шестигранный ключ

### Описание:

Шестигранный ключ практичный инструмент при работе с системными болтами и для быстрой и прочной затяжки струбцин. Как эффективное вспомогательное средство он идеально подходит для работы с болтами и струбцинами.



160852



**Шестигранный ключ 4**  
- желтый

вес:

0,06 кг

Артикул

2-160852 ●

● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

## Эксцентриковый упор

**Описание:**

Контакт заземления гарантирует 100% соединение со столом, что исключает перегрев. Легко устанавливается в системное отверстие.

нагрузка до 500 ампер,  
поперечное сечение кабеля 70-95 кв.мм.



000810



**Эксцентриковый упор Комфорт**

вес:

Артикул

0,66 кг

2-000810 ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Тиски

### Описание:

В базовую комплектацию рабочей станции входят тиски. Тиски от Siegmund отличаются улучшенной производительностью.

Для закрепления тисков используются быстросажимные болты. Иногда могут потребоваться уменьшающие втулки.



164301



004300



004303



004302





	длина: (а)	Ø: (о)	вес:	SK:	AM:	ZK:	Артикул
<b>Стандартные тиски 100 для 16 системы</b> - с отверстиями 16-ой системы - Ширина интервала 120 мм			5,00 кг				2-164301 ●
<b>Тиски 100 для 16 системы / 22 / 28</b> - с отверстиями 28-ой системы - Ширина интервала 83 мм			14,00 кг				2-004300 ●
<b>Стандартные тиски 125 для 16 системы / 22 / 28</b> - с отверстиями 28-ой системы - Ширина интервала 150 мм			14,00 кг				2-004303 ●
<b>Тиски 125 для 16 системы / 22 / 28</b> - с отверстиями 28-ой системы - Ширина интервала 150 мм			19,40 кг				2-004302 ●
<b>Быстрозажимной болт короткий</b> - для соединения 2 деталей - вороненый материал - с вращающейся головкой	53 мм	16 мм	0,08 кг	55,00 кН	10,00 Нм	10,00 кН	2-160510 ●
<b>Переходная втулка 28 -&gt; 16</b> - вороненый материал	29 мм	36 мм	0,07 кг				2-000546 ●

SK=Сдвигающее усилие; AM=момент затяжки; ZK=тяговое усилие; ● = В наличии на складе; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84



## Транспортировочный кронштейн

### Описание:

Транспортировочный кронштейн с крепежной плитой обладает несущей способностью 700 кг. Он используется для перемещения сварочных столов, а также других тяжелых элементов систем 16 и 28 легко и безопасно. Крепеж осуществляется с помощью 4-х системных болтов.

При работе с транспортировочным кронштейном необходимо соблюдать общие требования безопасности. Несущая способность существенно снижается в зависимости от способа соединения. В процессе транспортировки элементы нельзя поднимать выше чем на 100 мм и никто не должен находиться под перемещаемыми элементами.

В целях безопасности обращаем Ваше внимание на следующее:

Рым-болт должен быть вкручен до упора и иметь плоскую опорную поверхность.

Длина сопряженной резьбы должна быть достаточной. Следует избегать боковой тяги.

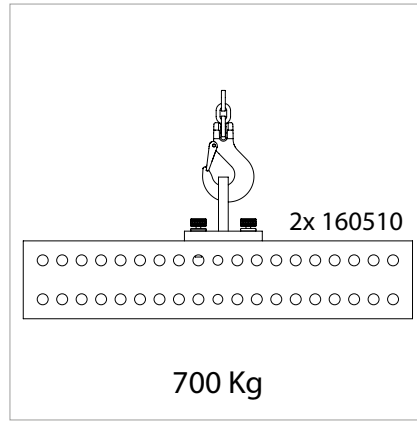
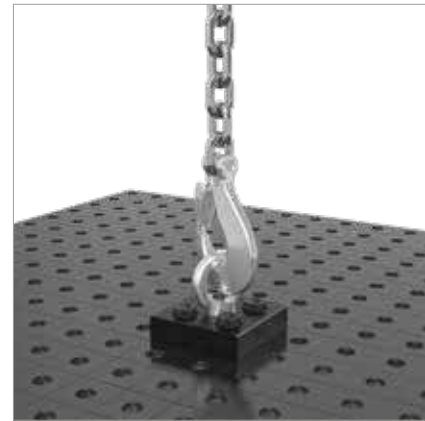
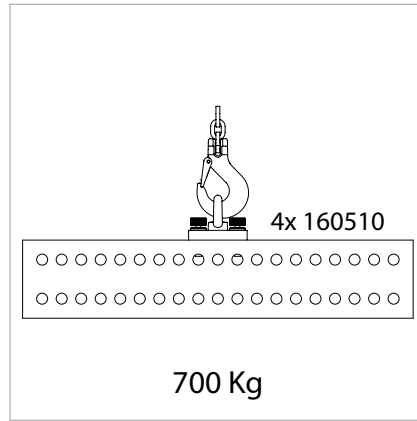
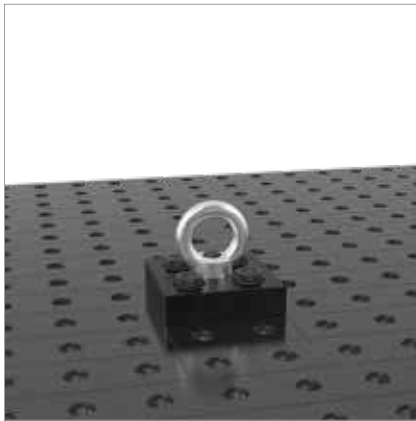


160830



000835.N





	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Артикул
<b>Транспортировочный кронштейн с крепежной плитой</b> - грузоподъемность 700 кг (с 4x 160510)	100 мм	100 мм	25 мм	1,70 кг	2-160830 ●
<b>Транспортировочный кронштейн азотированный материал</b> - грузоподъемность 2500 кг (с 2x 280510) - грузоподъемность 1000 кг (с 2x 002822) - грузоподъемность 700 кг (с 2x 160510)	200 мм	100 мм	165 мм	4,50 кг	2-000835.N ●

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Не допустимо для 160055 (4000x2000x100 мм)









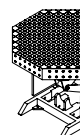
Стр. 752  
**Ротационный позиционер**

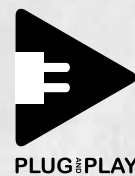
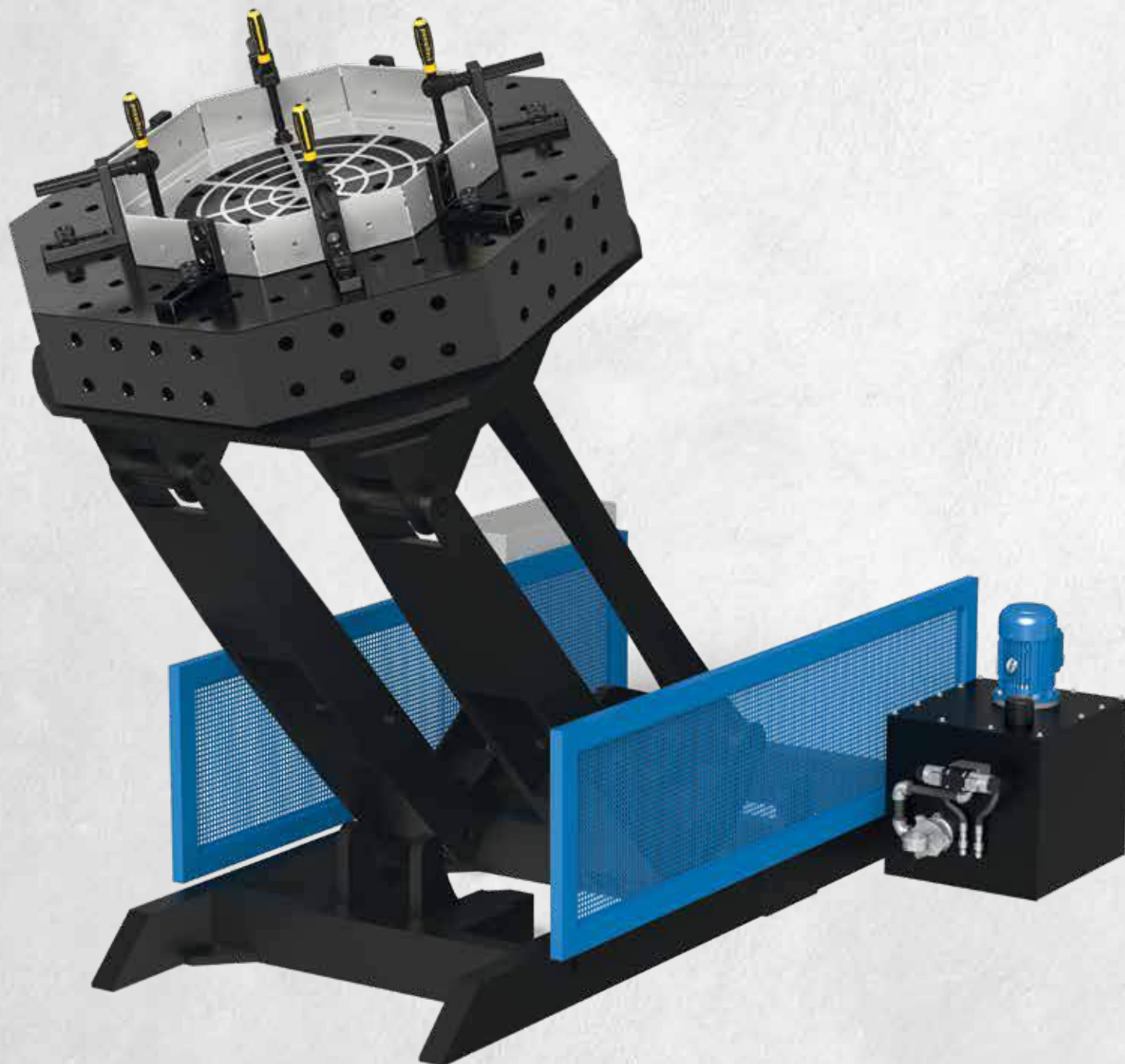


Стр. 756  
**Synchrolift**

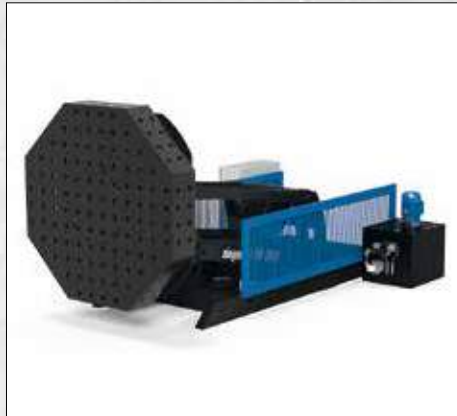


Стр. 760  
**M-позиционер**





## Siegmund Ротационный позиционер



### Ваши преимущества

Roto-позиционер Siegmund идеально подходит для сварки, сборки и работ по техническому обслуживанию.

Позиционирование осуществляется с помощью гидравлического управления вращения и наклона, вместе с бесступенчатой регулировкой оси по высоте.

Доступен в трех различных размерах с грузоподъемностью 1.250 кг, 2.000 кг, 3.000 кг и 4.500 кг. Другие размеры доступны по запросу.

После подключения питания устройство сразу готово к использованию.

### ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- Быстрая ориентация заготовки
- Максимальная производительность за счет оптимальной эргономики позиционирования
- Одна настройка для подъема, наклона и вращения
- Сокращение времени простоя

### ЭРГОНОМИКА

- Максимальный доступ обеспечивает наилучшую производительность
- Снижение риска воздействия постоянного напряжения

### КАЧЕСТВО

- Повышение качества из-за гибкого позиционирования (горизонтальное расположение)
- Повышение качества благодаря максимальному доступу

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

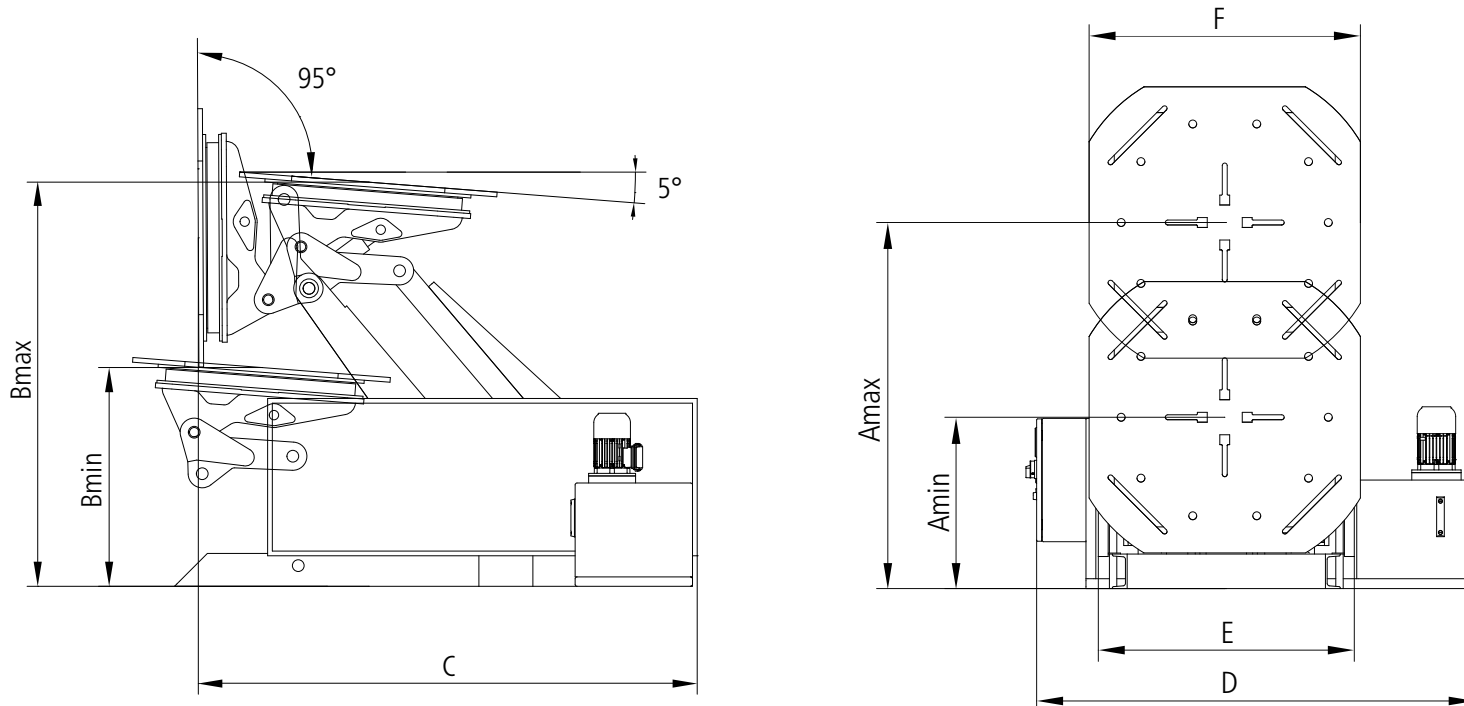
- Включая ручное управление (проводное), другие элементы управления доступны за дополнительную плату
- Гидравлическое вращение зажимной пластины
- Диапазон наклона до 95° (опционально до 140°)
- Гидравлическая регулировка высоты и наклона

### ДРУГИЕ ОСОБЕННОСТИ

- Большая рабочая зона, низкая высота
- Опционально вращающийся подвод заземления
- Опционально вращение зажимной пластины с помощью электрического привода (при этом гидравлическая регулировка высоты и наклона)



# Siegmund Ротационный позиционер



## Техническая справка

	RP 1250	RP 2000	RP 3000	RP 4500
Вес позиционера (без стола)	ок. 685 кг	ок. 855 кг	ок. 1.305 кг	ок. 2.600 кг
Макс. грузоподъемность *	1.250 кг	2.000 кг	3.000 кг	4.500 кг
Число оборотов стола в минуту (гидравлика)	2,0	1,7	1,5	-
Число оборотов стола в минуту (электро)	0 - 2	0 - 2	0 - 2	0 - 1,5
Максимальный крутящий момент	490 Nm	1.250 Nm	1.960 Nm	5.300 Nm
Угол наклона	95°	95° (Альтернативно 140°)	95° (Альтернативно 140°)	95° (Альтернативно 140°)
Воздействие наклона	4.900 Nm	7.850 Nm	11.750 Nm	21.200 Nm
A - Диапазон вертикального перемещения	мин. 520 мм, макс. 1.120 мм	мин. 570 мм, макс. 1.300 мм	мин. 790 мм, макс. 1.620 мм	мин. 840 мм, макс. 2.085 мм
B - Диапазон горизонтального перемещения	мин. 700 мм, макс. 1.300 мм	мин. 700 мм, макс. 1.500 мм	мин. 720 мм, макс. 1.570 мм	мин. 860 мм, макс. 2.160 мм
C - Длина	1.900 мм	2.000 мм	2.400 мм	3.000 мм
D - Ширина	1.780 мм	1.800 мм	1.800 мм	2.160 мм
E - Ширина рамы	750 мм	750 мм	930 мм	1.250 мм
F - Диаметр зажимной пластины	Ø 800 мм	Ø 800 мм	1.100 x 1.100 мм	1.500 x 1.500 мм
<b>Артикул</b>	<b>6R120016</b>	<b>6R200016</b>	<b>6R300016</b>	<b>6R450016</b>

\* Обратите внимание: Максимальная нагрузка минус вес стола.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ



Включен в базовую цену.

### РУЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ (ПРОВОДНОЕ)<sup>1</sup>

Пульт управления может быть закреплен на держателе и размещен в конкретном месте. Он легко вынимается из держателя для удобства работы с ним. Кнопки управления проводного пульта позволяют вручную регулировать положение позиционера.

Артикул 6R000150



### ПЕДАЛЬ УПРАВЛЕНИЯ<sup>1</sup>

Педаля управления является альтернативой ручному управлению. Вращение зажимной пластины можно запускать и останавливать с помощью встроенного управления на педали.

Артикул 6R000250



### ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ С ФУНКЦИЕЙ ОБУЧЕНИЯ

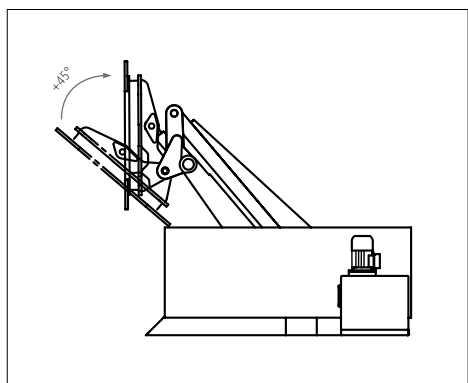
Панель управления с функцией обучения позволяет автоматизировать ваши рабочие процессы. Позиции могут быть запрограммированы, сохранены и могут повторяться в любой момент при нажатии кнопки.

**Для RP 1250, RP 2000, RP 3000**

Артикул 6R000550

**Для RP 4500**

Артикул 6R000560



### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ УГОЛ НАКЛОНА 140°

Прижимная пластина может быть наклонена на позиционере до 140° при использовании дополнительного цилиндра.

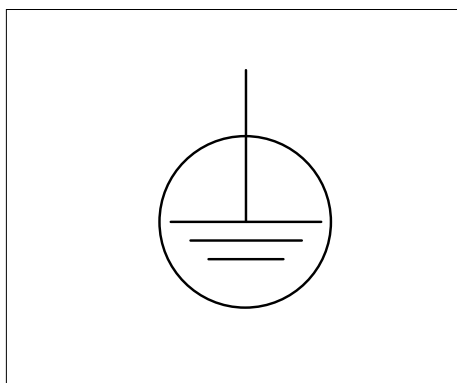
Недоступен для RP 1250.

**Для RP 2000**

Артикул 6R000350

**Для RP 3000**

Артикул 6R000360



### ВРАЩАЮЩИЙСЯ ПОДВОД МАССЫ

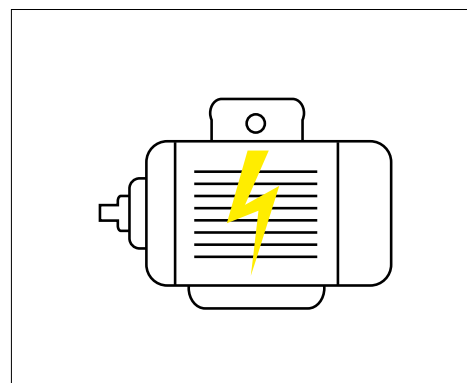
Стабильное заземление на станке гарантирует оптимальную связь со столешницей (особенно при вращении). Сварочный аппарат подключен к устройству с помощью цапфы.

**Для RP 1250, RP 2000, RP 3000**

Артикул 6R000400

**Для RP 4500**

Артикул 6R000410



### ЭЛЕКТРОПРИВОД

При использовании электрического двигателя можно очень точно управлять вращением и плавно регулировать скорость. Подъем и наклон при этом по-прежнему осуществляются через гидравлический привод.

**Для RP 1250**

Артикул 6R000450

**Для RP 2000**

Артикул 6R000460

**Для RP 3000**

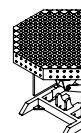
Артикул 6R000470

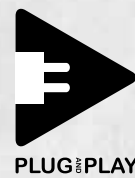
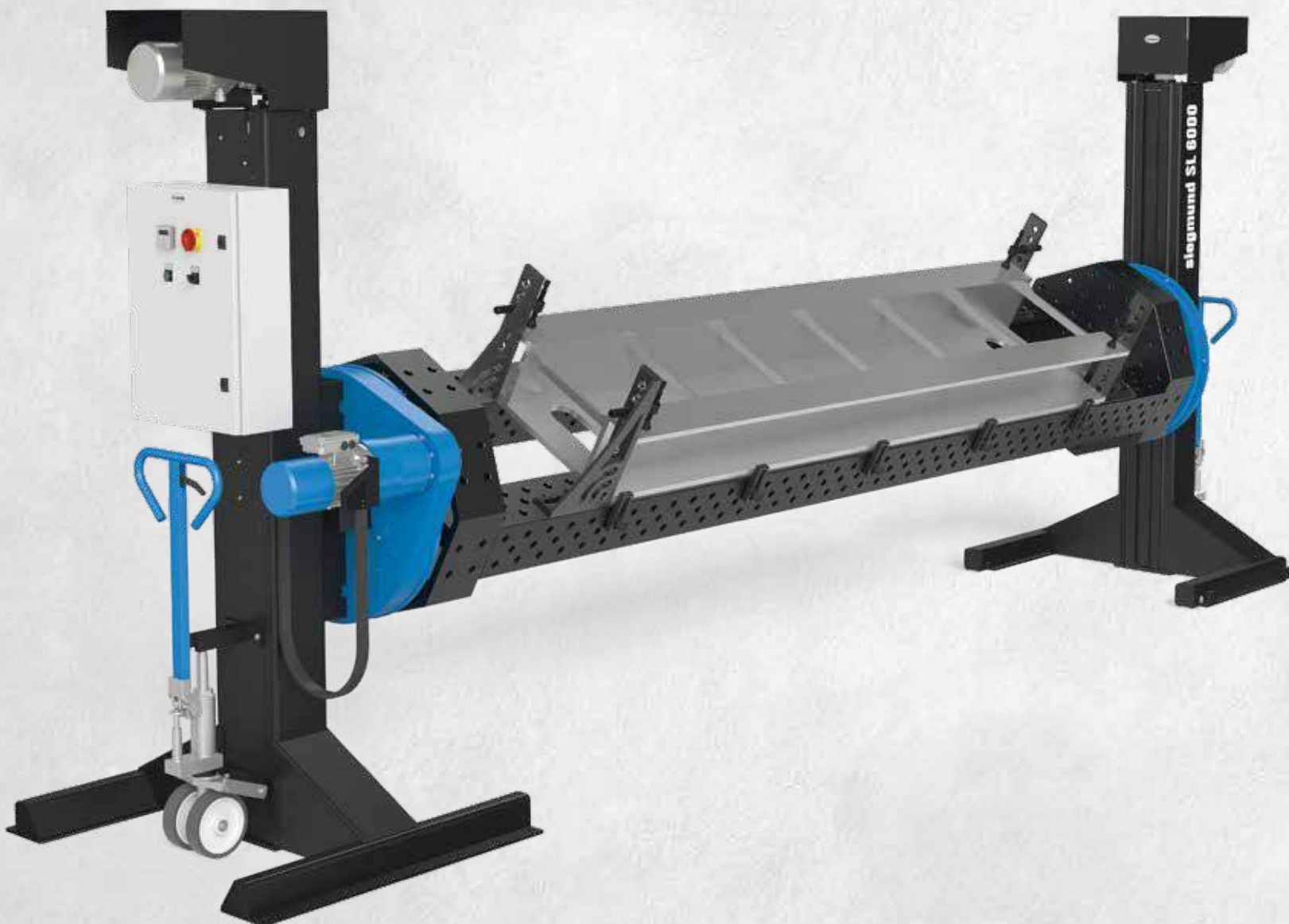
**RP 4500**

Стандарт с электроприводом.

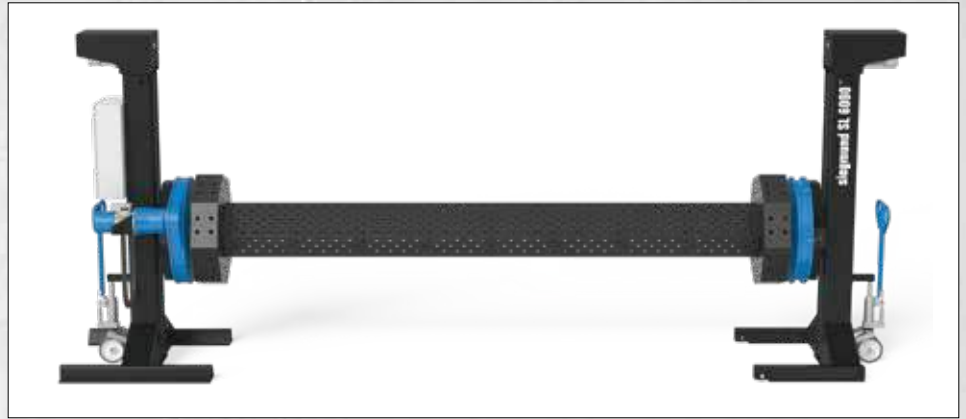
<sup>1</sup> Позднее установка этой опции будет невозможна.

<sup>1</sup> Последующая установка этой дополнительной опции возможно в любое время.





# Siegmund Synchrolift



## Ваши преимущества

Siegmund Synchrolift - электрический двухстоечный позиционер, который идеально подходит для сварки, сборки и технического обслуживания. Позиционирование происходит через две главные электрические оси для подъема и опускания и / или вращения влево и вправо.

Доступен в трех разных размерах: с грузоподъемностью 2.000 кг, 4.000 кг и 6.000 кг. Индивидуальные размеры возможны по запросу.

После подключения питания устройство сразу готово к использованию.

## ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- Быстрая ориентация заготовки
- Максимальная производительность за счет оптимальной эргономики позиционирования
- Единая настройка подъема и вращения
- Сокращение времени простоя

## ЭРГОНОМИКА

- Максимальный доступ обеспечивает наилучшую производительность
- Снижение риска воздействия постоянного напряжения

## КАЧЕСТВО

- Повышение качества из-за гибкого позиционирования (горизонтальное расположение)
- Повышение качества благодаря максимальному доступу

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

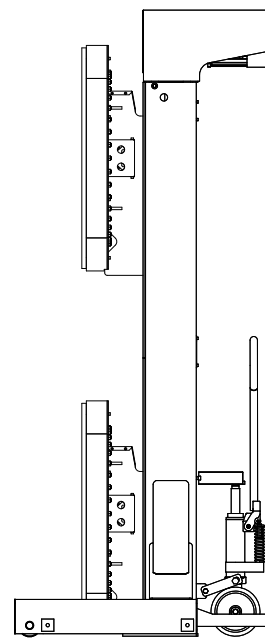
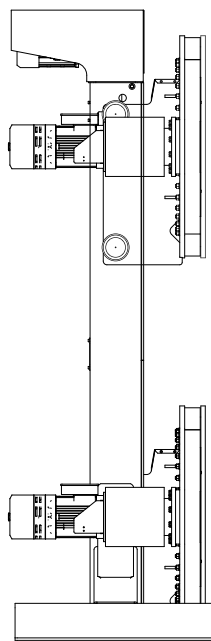
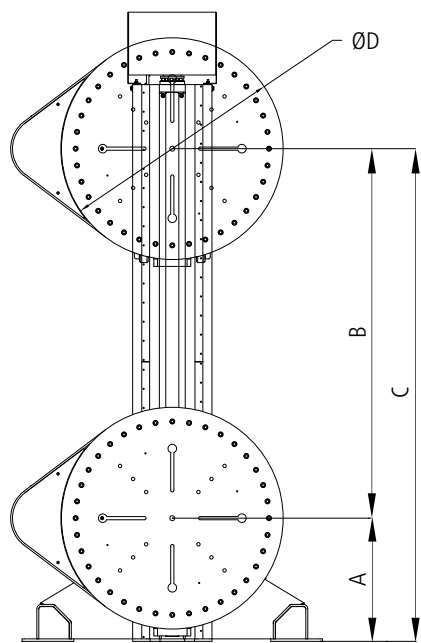
- Включая ручное управление (проводное), другие элементы управления доступны за дополнительную плату
- Дисплей для настройки позиционера
- Непрерывно регулируемое вращение зажимной пластины
- Встроенный домкрат для перемещения

## ДРУГИЕ ОСОБЕННОСТИ

- Высокая точность повторения
- Опционально вращающийся подвод заземления



# Siegmund Synchrolift



## Техническая справка

	SL 2000	SL 4000	SL 6000
Вес позиционера (без стола)	ок. 1.200 кг	ок. 1.200 кг	ок. 1.200 кг
Макс. грузоподъемность *	2.000 кг	4.000 кг	6.000 кг
Число оборотов стола в минуту (электро)	1	1	0,9
Максимальный крутящий момент	3.000 Nm	3.500 Nm	4.000 Nm
Скорость подъема и опускания	56 cm/min	56 cm/min	56 cm/min
Мощность мотора вращение	0,75 kW	0,55 kW	0,55 kW
Мощность мотора при продвиге и опускании	1,85 kW	1,85 kW	1,85 kW
Высота башни	2.500 мм	2.500 мм	2.500 мм
A - Мин. диапазон перемещения	350 мм	350 мм	450 мм
B - Общий ход	1.550 мм	1.550 мм	1.500 мм
C - Макс. диапазон перемещения	1.900 мм	1.900 мм	1.950 мм
D - Диаметр зажимной пластины	Ø 600 мм	Ø 600 мм	Ø 800 мм
<b>Артикул</b>	<b>6S200016</b>	<b>6S400016</b>	<b>6S600016</b>

\* Обратите внимание: Максимальная нагрузка минус вес стола.



## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ



Включен в базовую цену.

### РУЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ (ПРОВОДНОЕ)<sup>1</sup>

Пульт управления может быть закреплен на держателе и размещен в конкретном месте. Он легко вынимается из держателя для удобства работы с ним. Кнопки управления проводного пульта позволяют вручную регулировать положение позиционера.

Артикул 6S000150



### ПЕДАЛЬ УПРАВЛЕНИЯ<sup>1</sup>

Педаль управления является альтернативой ручному управлению. Вращение зажимной пластины можно запускать и останавливать с помощью встроенного управления на педали.

Артикул 6S000250



### ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ С ФУНКЦИЕЙ ОБУЧЕНИЯ

Панель управления с функцией обучения позволяет автоматизировать ваши рабочие процессы. Позиции могут быть запрограммированы, сохранены и могут повторяться в любой момент при нажатии кнопки.

Артикул 6S000550



### НАПОЛЬНЫЕ РЕЛЬСЫ

Позиционер может поставляться по запросу с дополнительными рельсами. В результате подвижные башни могут перемещаться точно параллельно друг другу.

#### ОДИНОЧНЫЙ РЕЛЬС 3 М

Артикул 6S000600

#### ОДИНОЧНЫЙ РЕЛЬС 6 М

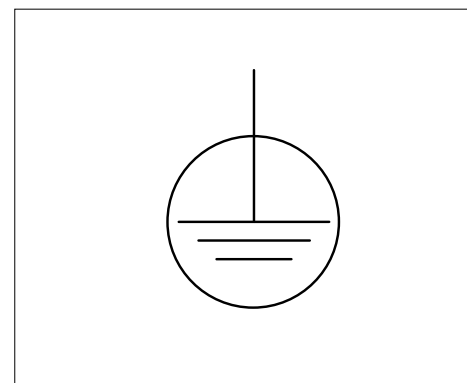
Артикул 6S000610

#### ДВОЙНОЙ РЕЛЬС 3 М

Артикул 6S000620

#### ДВОЙНОЙ РЕЛЬС 6 М

Артикул 6S000630



### ВРАЩАЮЩИЙСЯ ПОДВОД МАССЫ

Стабильное заземление на станке гарантирует оптимальную связь со столешницей (особенно при вращении). Сварочный аппарат подключен к устройству с помощью цапфы.

Артикул 6S000400

<sup>1</sup> Позднее установка этой опции будет невозможна.

<sup>1</sup> Последующая установка этой дополнительной опции возможно в любое время.





## Siegmund M-позиционер



### Ваши преимущества

Siegmund M-позиционер идеально подходит для сварки, сборки и технического обслуживания. Позиционирование происходит через ручное управление.

Доступен в двух размерах:  
с грузоподъемностью 500 кг и 1.500 кг.  
Индивидуальные размеры возможны по запросу.

### ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- Быстрая ориентация заготовки
- Максимальная производительность за счет оптимальной эргономики позиционирования
- Легкая настройка вращения
- Сокращение времени простоя

### ЭРГОНОМИКА

- Максимальный доступ обеспечивает наилучшую производительность
- Снижение риска воздействия постоянного напряжения

### КАЧЕСТВО

- Повышение качества из-за гибкого позиционирования (горизонтальное расположение)
- Повышение качества благодаря максимальному доступу

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

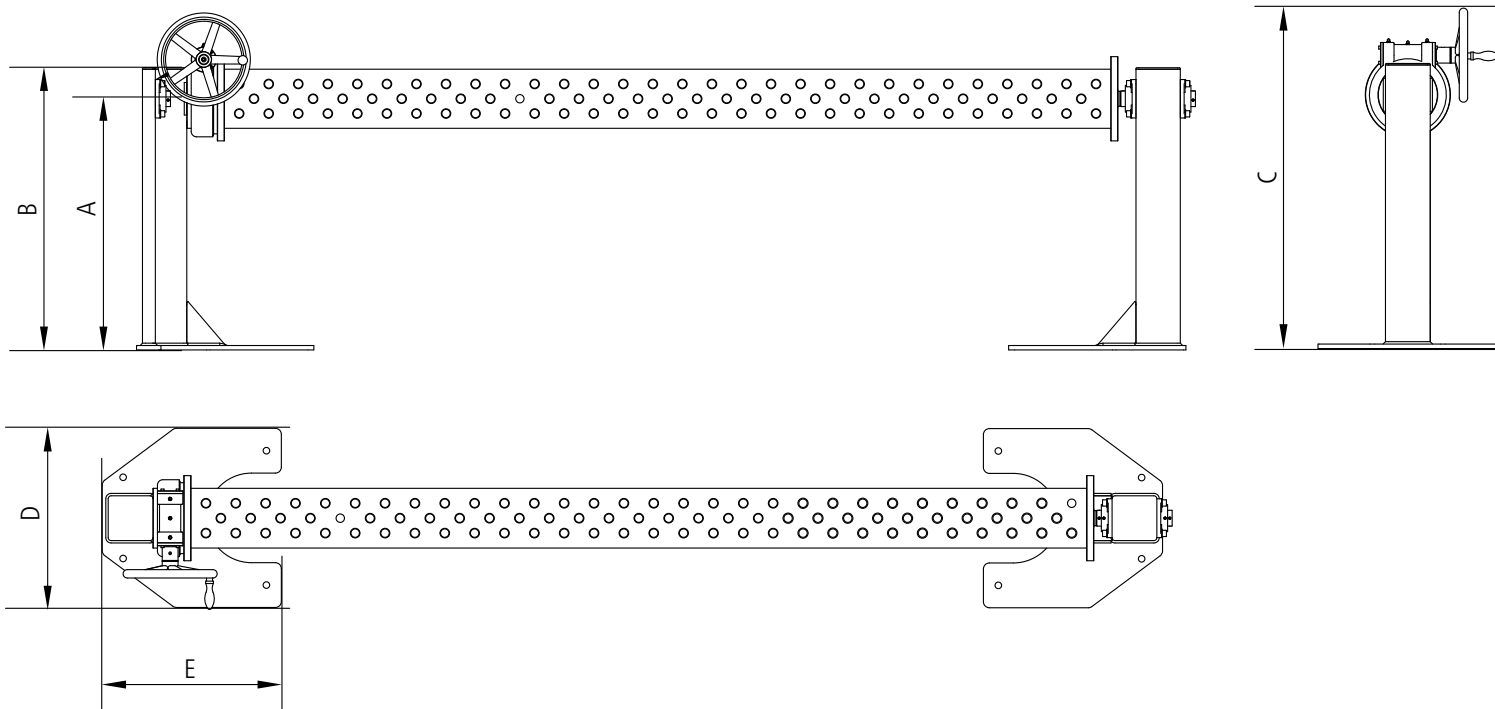
- Передача силы через подшипник со встроенным механизмом
- Регулируется вручную с помощью ручки-барашка
- Универсальный фланец для зажима блоков Siegmund

### ДРУГИЕ ОСОБЕННОСТИ

- Безопасная подставка с плоской опорой и с возможностью заземления
- Зажим элементов на блоках Siegmund



# Siegmund M-позиционер



## Техническая справка

	MP 500	MP 1500
Вес позиционера	ок. 110 кг	ок. 180 кг
Макс. грузоподъемность *	500 кг	1.500 кг
Крутящий момент	100 Nm	900 Nm
Управление	Маховик с рукояткой Ø 200 мм	Маховик с рукояткой Ø 315 мм
Привод	с ручным управлением	с ручным управлением
Передаточное число	1:73	1:73
Ось вращения	горизонтальный	горизонтальный
Совместимость с U-образными блоками	Система 16	Система 28
Макс. длина U-образного блока	1.500 мм	3.000 мм
A - Рабочая высота	850 мм	850 мм
B - Высота башни	955 мм	955 мм
C - Общая высота	1.083 мм	1.140 мм
D - Ширина основания	500 мм	600 мм
E - Длина опорной плиты	400 мм	600 мм
<b>Артикул</b>	<b>6M050016</b>	<b>6M150016</b>

\* Обратите внимание: Максимальная нагрузка минус вес U-образного блока.

## Аксессуары Siegmund, подходящие для всех позиционеров



**SYSTEM 28**  
Стр. 144

**SYSTEM 28 PREMIUM LIGHT**  
Стр. 142

**SYSTEM 22**  
Стр. 436

**SYSTEM 16**  
Стр. 606



**SYSTEM 28**  
Стр. 148

**SYSTEM 28 PREMIUM LIGHT**  
Стр. 146

**SYSTEM 16**  
Стр. 608



**SYSTEM 28**  
Стр. 152

**SYSTEM 28 PREMIUM LIGHT**  
Стр. 150

**SYSTEM 22**  
Стр. 438

**SYSTEM 16**  
Стр. 610



**SYSTEM 28**  
Стр. 234

**SYSTEM 28 PREMIUM LIGHT**  
Стр. 232

**SYSTEM 22**  
Стр. 470

**SYSTEM 16**  
Стр. 674



**SYSTEM 28**  
Стр. 238

**SYSTEM 16**  
Стр. 676



**SYSTEM 28**  
Стр. 240

